

## 外注先を探しています

### ～発注希望企業のご案内～

KIPでは、製造業等の皆さまを対象として、新たな取引先を紹介する受発注取引あっせんを行っています。

今回は外注先を探している申し出のありました登録企業の中から19社について紹介します。情報提供企業に問合せをしたい場合には、表に記載されている「案件NO」にて、当センター宛てにお問合せください。相手企業の連絡先を紹介します。なお、この場合、お問合せいただいた企業様が登録されていることが紹介の条件となりますのでご承知おきください。登録は無料で、随時受付しています。

### 外注先探索希望企業一覧

| 案件NO<br>所在地  | 資本金（千円）<br>従業員（人） | 発注内容（加工内容）<br>自社PR  | 必要設備                       | その他<br>（大きさ、特徴、数量）                          |
|--------------|-------------------|---|----------------------------|---|
| H0001<br>鎌倉市 | 10,000 千円<br>11 人 | レーザー加工、溶接   |                            | 数量 1～300 個                                  |
| H0002<br>川崎市 | 31,000<br>96 人    | 化学プラント用機器の設計<br><br>塔、ドラム、タンク、熱交換器の設計業者を探しています。所在地域は、国内であればどちらでも結構です。 | CAD/CAM                    | 多種多様  |
| H0003<br>川崎市 | 50,000 千円<br>22 人 | トランス、コイル巻き線   | 巻線機                        | ・サイズ、中型～大型<br>・少量多品種                        |
| H0004<br>川崎市 | 10,000 千円<br>16 人 | 金属加工  | NC 旋盤、MC                   | ・3φ～20φ、200φまで<br>・単品加工～LOT品                |
| H0005<br>横浜市 | 16,000<br>4 人     | 脱臭装置等の装置製作<br>薄物・小物板金加工   | レーザー加工機<br>プレス機<br>スポット溶接機 | 400×400×1,000<br>ステンレス材<br>2台/ロット<br>リピートあり |
| H0006<br>横浜市 | 45,000 千円<br>72 人 | カチオン電着塗装（黒色、耐光性）  |                            |   |

(2019/5)

| 案件 NO<br>所在地  | 資本金 (千円)<br>従業員 (人) | 発注内容 (加工内容)<br>自社 P R                                | 必要設備                 | その他<br>(大きさ、特徴、数量)   |
|---------------|---------------------|--|----------------------|--|
| H0007<br>横浜市  | 18,000 千円<br>50 人   | 機械加工一式   | NC、MC、研磨             | ・単価以上に納期が優先されることが多い、フレキシブルな対応ができること<br>・単品～2,000 個位            |
| H0008<br>横浜市  | 3,000 千円<br>9 人     | 曲げ加工、溶接加工、長物加工                                       | 左記加工ができる設備           | ・寸法、納期を守れること<br>・数量 1～10 個                                     |
| H0009<br>横浜市  | 30,000 千円<br>60 人   | 旋盤加工   | CNC 複合機、NC 加工機 (旋盤)  | ・φ10～φ850 位<br>・数量 1 個～  |
| H0019<br>小田原市 | 30,000 千円<br>84 人   | 紙器・紙製品の組立、貼り箱  | 手作業中心                | ・当社が受注した製品により大きさ、数量等様々   |
| H0020<br>小田原市 | 15,000 千円<br>30 人   | 製缶・機械加工の複合<br>架台等の切断、溶接及び上面の平面仕上げ等                   | 切断機、溶接機<br>門型マシニング等  | ・長さ 1 メートル以上、鉄、1 品物が多い   |
| H0021<br>相模原市 | 3,000 千円<br>3 人     | 電子機器組配(ボックス物)<br>PLC 制御回路設計<br>プログラム開発<br>ユニバーサル基板製作 | キャド<br>ハンダごて         |  |
| H0022<br>相模原市 | 10,000 千円<br>63 人   | 切削加工   | 汎用旋盤<br>NC 旋盤        | ・様々なサイズがあります。<br>・様々な数量有り(1 個～30 個/ロット)<br>・アルミ<br>・鋳物(FC・FCD) |
| H0023<br>相模原市 | 10,000 千円<br>7 人    | 切削加工   | 立フライス盤<br>NC フライス盤   | ・950 mm×700 mm程度<br>・鉄<br>・多種・少量品                              |
| H0024<br>相模原市 | 5,000 千円<br>15 人    | 制御盤の板金加工～塗装までの一貫加工                                   | 板金加工設備               | 大きさは各種有り<br>塗装は外注対応でも可   |
| H0025<br>相模原市 | 100,000 千円<br>35 人  | プラスチック加工品・製品の 2 次加工                                  | マシニングセンター<br>NC 旋盤 等 | ・長さ 1,000 mm 以下<br>・数量は製品により異なる                                |

(2019/5)

| 案件NO<br>所在地    | 資本金（千円）<br>従業員（人） | 発注内容（加工内容）<br>自社PR                     | 必要設備                | その他<br>（大きさ、特徴、数量）                             |
|----------------|-------------------|--|---------------------|--|
| H0026<br>座間市   | 20,000 千円<br>52 人 | 製缶、鉄骨の製作<br>（オーバーフロー時）                 | 溶接機、切断機             | ・大きさは多種多様<br>・鉄、ステンレス<br>・単品                   |
| H0027<br>座間市   | 10,000 千円<br>22 人 | トーションばね（自動車部品）の3価クロメート処理<br>（オーバーフロー時） | メッキ処理装置<br>ベーキング炉   | ・平均的な大きさ<br>60mm<br>・50,000~60,000 個<br>・ステンレス |
| H0036-1<br>川崎区 | 13,500 千円<br>12 人 | 丸物の機械加工                                | 複合加工機、<br>プロファイル加工機 | 寸法：φ100 以上、<br>数量：1~10 個<br>材質：SUJ2            |
| H0036-2<br>川崎区 | 13,500 千円<br>12 人 | テンプレート製作                               | 平面研削盤 他             | 寸法：190×115<br>数量：10 個<br>材質：SKS3               |

問い合わせ先 （公財）神奈川産業振興センター 事業部 取引振興課

電 話（045）633-5067

FAX（045）633-5068 e-mail: torihiki@kipc.or.jp