

(2021/4)

発注希望企業のご案内

お問合せをしたい企業がある場合は、表に記載されている「**案件NO**」でお問合せください。
相手企業の連絡先をご紹介します。**お問合せいただいた企業様が登録されていること**が紹介
の条件となりますのでご承知おきください。

※新規登録は無料です。問合せまでご連絡ください。

発注企業希望企業一覧

問合せ先：（公財）神奈川産業振興センター 事業部 取引振興課
E-mail：torihiki@kipc.or.jp TEL：045-633-5067

案件NO. 所在地	資本金 (千円) 従業員(人)	発注内容(加工内容・特徴・PR)	主要設備	その他(大きさ・数量)
1 H0090 秦野市	10,000 38	アルミ板の加工	マシニング	1000×500位・10種類、各5個以内
2 H0092 相模原市	3,000 13	制御盤・ケーブル等の制作	圧着工具、配線工具等	卓上から自立盤まで、数量ご相談
3 H0093 高座郡	10,000 40	プラスチック成型	650 t 迄の射出成型機	大小様々、数百～数千個
4 H0094 小田原市	15,000 24	製缶加工業社	機械加工対応	-
5 H0095 秦野市	12,000 22	プレーナー加工 半導体製造装置他産業機器架台の上下面研削平行 出し	プレーナー加工機、門型加工機	1200mm以下・1～3ヶ/ロット、1回/月程 度(リピート性なし)
6 H0096 座間市	10,000 10	門型マシニング、製缶、板金、焼付塗装、機械加 工、組立。大手メーカーの製品、品質厳しい	門型マシニング、汎用フライス、マ シニング、焼付炉	門型マシニング→2×3m程度、汎用 フライス、マシニング→大きく ない、焼付炉→通常、単品～数物
7 H0098 相模原市	10,000 19	小径のピン類の加工 社内で組立てる作業工具の部品で継続的に流れる	自動機	φ5～φ12程度 500～1000ヶ
8 H0102 川崎市	3000 6	金属加工 少量LOT対応、納期対応、場所が近 い	旋盤	φ5～φ100程度 1～最大で100
9 H0104 相模原市	10,000 11	切削加工	NC旋盤、マシニング	φ400位

	案件NO. 所在地	資本金 (千円) 従業員(人)	発注内容(加工内容・特徴・PR)	主要設備	その他(大きさ・数量)
10	H0106 横浜市	3,000 2	切削加工 熟練している、安くはありません。	—	600×420×300 1~1000
11	H0107 相模原市	5,000 19	制御盤等の板金制作、塗装。 板金制作~塗装まで一貫しておこなっている	—	—
12	H0108 中郡	3,000 5	旋盤加工	—	6尺旋盤加工 単品
13	H0109 平塚市	18,000 18	各種制御盤、筐体制作	—	H1200×W600×D400 平均 少量
14	H0110 横浜市	10,000 11	機械加工(製缶後)	汎用旋盤、フライス	~φ500 1ヶから
15	H0112 綾瀬市	50,000 69	一体成型加工 エンターテイメントの製品	~60 t 位	小さな部品の1次、2次加工 5万~のものが多種
16	H0113 藤沢市	10,000 49	ポンプ部品(鋳物)の切削、穴あけ。 大きいサイズ500~1000の加工対応可能な業者様	旋盤、NC旋盤、マシニング、フライスなど	φ700~800 高さ1000(現最大サイズ) 3~20程度
17	H0114 藤沢市	1,000 1	コンピュータプログラミング、テストツール。 仕様は明確にして、作業途中で変更があった場合 再見積りに応じます	PC、サーバ、テストツール	対象システムの規模による
18	H0116 平塚市	15,000 13	板金加工、機械加工、(フライス、旋盤)	レーザー、NC旋盤、フライス盤	多種 少量
19	H0117 横浜市	20,000 36	樹脂切削加工	旋盤機	大型/小型 共に 1~100個
20	H0118 横浜市	10,000 12	アルミ切断、穴あけ スチール板切断 制作、掲示板の組み立て	ス 画板 —	5種類ほど・横浜市内の業者を希望
21	H0119 東京都	10,000 23	電子部品製造装置(自動機)の筐体・板金加工。 年間数台発注予定。	タレパン、ベンダー、スポット溶接機、ガス溶接機、レーザー、定盤	筐体サイズ1000×4000×700・客先 価格対応ができること