

## 受注希望企業のご案内

お問合わせをしたい企業がある場合は、表に記載されている「案件NO」でお問合わせください。  
 相手企業の連絡先をご紹介します。お問合わせいただいた企業様が登録されていることがご紹介の条件となりますのでご承知おきください。

※新規登録は無料です。問い合わせ先までご連絡ください。

### 受注希望企業一覧表

問合先：(公財) 神奈川産業振興センター 事業部 取引振興課  
 E-mail：torihiki@kipc.or.jp TEL：045-633-5067

案件NO 所在地	資本金(万円) 従業員(人)	受注希望内容(加工内容) 自社PR	主要設備・材質・主要製品等
M1970 綾瀬市	4,600 20	製缶、溶接加工  鋼板厚さ3.2mm～25mmまでのレーザー加工及び曲げ加工が得意です。3DCADによる板金及び製缶設計を行っています。半自動溶接機による溶接加工も行っています。	主要設備：レーザー加工機(4kw)1台、タレットパンチ(30t)1台、ベンダー(5m)2台、パワープレス(150t)1台、パワープレス(110t)1台、パワープレス(75t)1台、ベンディングローラー(9mm曲げ×2400L)1台、ベンディングローラー(3.2mm曲げ×1300L)1台、 材質：SS、SUS、AL 主要製品：自動車部品、搬送機器部品、工作機械部品、建設機械部品 他
M1971 綾瀬市	300 12	銀のロウ付け溶接  手作業による銀ロウ付け(各種ロウ付け)を行っており、単品(試作)から量産品まで幅広く対応しています。	主要設備：エアーコンプレッサー、エアープレス(3t)、ターンテーブル、アセチレン溶接機、5倍拡大鏡 材質：SUS、真鍮、銅 主要製品：温風、温水暖房装置、パイプ加工製品、空調機器
M1972 伊勢原市	4,490 19	プレス加工全般、金属プレス金型設計製作  主に手のひらサイズの製品を金型設計からプレス後加工まで一貫生産に対応しています。また、試作から量産までの加工に対応しています。	主要設備：順送自動プレス6台、トランスファープレス2台、マシニングセンター1台、ワイヤーカット放電加工機2台、CAD・CAM4台 他 材質：一般鋼、SUS他 主要製品：オイルシール、エンジン部品、自動車部品、建設用金属製品 他
M1973 綾瀬市	700 79	金型設計製作・プレス加工・組立  お客様の提案された商品から試作、図面化、金型製作、量産、組立、検査、梱包、出荷まですべて請け負います。切削加工や治具製作にも対応しています。	主要設備：プレス(35t～250t)24台、ワイヤーカット放電加工機2台、マシニングセンター2台、研削盤4台、スポット溶接機8台 他 材質：一般鋼、ステンレス鋼材、AL、真鍮 他 主要製品：工場内設備、産業機械、各種治工具 他

(2021/1)

<b>M1974</b> 横須賀市	1,000 12	金属製品製造  ISO9001(品質)に基づき、品質管理システムを構築し、レーザー切断からロボット溶接まで、IT を駆使した生産体制を整え、受注先の納期に素早く適応いたします。	主要設備：レーザー加工機 3070*1550*20 1台、NC ベンディングマシン1台、スイングカッター1台、マルチワーカ1台、ユニバーサルプレス アマダ1台、ボール盤2台、バリ取り機1台、溶接ロボット1台、TIG 溶接機1台 等 材質：SUS、Fe、AL 他 主要製品：鉄道車両部品、工作機械部品、輸送機部品製作 他
----------------------	-------------	--	---

問い合わせ先 (公財) 神奈川産業振興センター 事業部 取引振興課  
電話 (045) 633-5067  
FAX (045) 633-5068 e-mail: torihiki@kipc.or.jp