

受注希望企業のご案内

お問い合わせをしたい企業がある場合は、表に記載されている「案件NO」でお問い合わせください。
相手企業の連絡先をご紹介します。お問い合わせいただいた企業様が登録されていることがご紹介の条件となりますのでご承知おきください。

※新規登録は無料です。問い合わせ先までご連絡ください。

受注希望企業一覧表

問合せ先：(公財) 神奈川産業振興センター 事業部 取引振興課
E-mail : torihiki@kipc.or.jp TEL : 045-633-5067

案件 NO 所在地	資本金(万円) 従業員 (人)	受注希望内容 (加工内容) 自社PR	主要設備・材質・主要製品等
M1965 相模原市	— 1	切削加工 旋盤で各種部品加工を行っています。	主要設備：汎用旋盤 1 台 (Φ200)、NC旋盤 1 台 (Φ200) 材質：AL、SS
M1966 秦野市	1,000 3	精密機械部品加工 NC旋盤とマシニングセンターを併用することで、斜め穴加工や円周リード加工などの複雑で難度の高い加工に対応しております。	主要設備：NC旋盤 4 台、立マシニングセンター 1 台、汎用旋盤 2 台、コンターマシン 1 台 他 材質：炭素鋼、SUS、AL、チタン、二相ステン 他 主要製品：船用部品、航空部品、産業機械部品 他
M1967 秦野市	300 11	製缶、精密板金、各溶接加工 製缶、板金加工及び加工後の溶接を得意としております。図面の展開から溶接・組立・塗装・メッキまで対応しております。	主要設備：NCタレットパンチ 1 台、NCレーザー加工機 1 台、NCベンダー 2 台、溶接ロボット 1 台、半自動溶接機 3 台、アルゴン溶接機 1 台 他 材質：一般鋼、ステンレス鋼材、アルミニウム 他
M1968 愛甲郡 愛川町	1,000 22	製缶加工・精密板金加工から焼付塗装・粉体塗装までの一貫加工 製作数を問わず、様々な仕様、形状、サイズの製缶加工品、精密板金加工品に対応致します。 また、大型の乾燥炉やベンチュリーブスを備え、高品質な焼付塗装や粉体塗装のご要望にお応え致します。 複数の工程を一貫対応することで、コストと納期の両面でお客様にメリットをご提供致します。	主要設備：レーザー加工機 (4K、4×8)、シャーリング (6×2000)、ベンダー (12×2000)、タレットパンチプレス (3×6)、半自動溶接機、TIG溶接、MIG溶接、アーク溶接、ガス溶接、粉体塗装機、乾燥炉 (W4000×D2500×2500、W3500×D2500×H2500)、ベンチュリーブス (W2500×D1600×H2500) ×2 台、天井走行クレーン 2t×2 基、2.8t×4 基 材質：鉄、SUS、AL、他 主要製品：フレーム、ベース、産業機械部品、架台、筐体、機構部品、建築金物、他
M1969 小田原市	1,000 40	一般切削加工、研磨加工、溶接 産業用設備機械の設計から製造まで一貫して行います。	主要設備：CNC旋盤 1 台、NC旋盤 2 台、マシニングセンター 4 台 (650×1270×650)、汎用旋盤、汎用フライス盤、平面研削盤、円筒研磨機、アルゴン溶接機、アーク溶接機 他

			材質：鉄鋼材、アルミ、銅 主要製品：産業機械装置
--	--	--	-----------------------------

問い合わせ先 (公財) 神奈川産業振興センター 事業部 取引振興課 電話 (045) 633-5067 FAX (045) 633-5068 e-mail: torihiki@kipc.or.jp
--