

## 発注希望企業のご案内

お問合せをしたい企業がある場合は、表に記載されている「案件NO」でお問合せください。

相手企業の連絡先をご紹介します。お問合せいただいた企業様が登録されていることが紹介の条件となりますのでご承知おきください。

※新規登録は無料です。問合せまでご連絡ください。

発注企業希望企業一覧

問合せ先：（公財）神奈川産業振興センター 事業部 取引振興課  
 E-mail：torihiki@kipc.or.jp TEL：045-633-5067

	案件NO. 所在地	資本金 (千円) 従業員(人)	発注内容(加工内容・特徴・PR)	主要設備	その他(大きさ・数量)
1	H0090 秦野市	10,000 38	アルミ板の加工	マシニング	1000×500位・10種類、各5個以内
2	H0092 相模原市	3,000 13	制御盤・ケーブル等の制作	圧着工具、配線工具等	卓上から自立盤まで、数量ご相談
3	H0093 高座郡	10,000 40	プラスチック成型	650 t 迄の射出成型機	大小様々、数百～数千個
4	H0094 小田原市	15,000 24	製缶加工業社	機械加工対応	-
5	H0095 秦野市	12,000 22	プレーナー加工 半導体製造装置他産業機器架台の上下面研削平行出し	プレーナー加工機、門型加工機	1200mm以下・1～3ヶ/ロット、1回/月程度(リピート性なし)
6	H0096 座間市	10,000 10	門型マシニング、製缶、板金、焼付塗装、機械加工、組立。大手メーカーの製品、品質厳しい	門型マシニング、汎用フライス、マシニング、焼付炉	門型マシニング→2×3m程度、汎用フライス、マシニング→大きくない、焼付炉→通常、単品～数物
7	H0098 相模原市	10,000 19	小径のピン類の加工 社内で組立てる作業工具の部品で継続的に流れる	自動機	φ5～φ12程度 500～1000ヶ
8	H0099 相模原市	10,000 40	産業機械、自動券売機等の精密キャビネットの板金加工。溶接(CO2・アルゴン・スポット)が得意なこと、メッキ(Ni)まで可能であれば可	タレパン、ベンダー、スポット溶接機、ガス溶接機、レーザー	タレパン4×8尺(3×6尺)、繰返し物でロット10～100迄の為、価格対応が出来ること
9	H0102 川崎市	3000 6	金属加工 少量LOT対応、納期対応、場所が近い	旋盤	φ5～φ100程度 1～最大で100
10	H0104 相模原市	10,000 11	切削加工	NC旋盤、マシニング	φ400位

	案件NO. 所在地	資本金 (千円) 従業員(人)	発注内容(加工内容・特徴・PR)	主要設備	その他(大きさ・数量)
11	H0106 横浜市	3,000 2	切削加工 熟練している、安くはありません。	—	600×420×300 1~1000
12	H0107 相模原市	5,000 19	制御盤等の板金制作、塗装。 板金制作~塗装まで一貫しておこなっている	—	—
13	H0108 中郡	3,000 5	旋盤加工	—	6尺旋盤加工 単品
14	H0109 平塚市	18,000 18	各種制御盤、筐体制作	—	H1200×W600×D400 平均 少量
15	H0110 横浜市	10,000 11	機械加工(製缶後)	汎用旋盤、フライス	~φ500 1ヶから
16	H0112 綾瀬市	50,000 69	一体成型加工 エンターテイメントの製品	~60 t 位	小さな部品の1次、2次加工 5万~のものが多種
17	H0113 藤沢市	10,000 49	ポンプ部品(鋳物)の切削、穴あけ。 大きいサイズ500~1000の加工対応可能な業者様	旋盤、NC旋盤、マシニング、フライスなど	φ700~800 高さ1000(現最大サイズ) 3~20程度
18	H0114 藤沢市	1,000 1	コンピュータプログラミング、テストツール。 仕様は明確にして、作業途中で変更があった場合再見積りに応じます	PC、サーバ、テストツール	対象システムの規模による
19	H0116 平塚市	15,000 13	板金加工、機械加工、(フライス、旋盤)	レーザー、NC旋盤、フライス盤	多種 少量
20	H0117 横浜市	20,000 36	樹脂切削加工	旋盤機	大型/小型 共に 1~100個
21	H0118 横浜市	10,000 12	アルミ切断、穴あけ チール板切断 制作、掲示板の組み立て	ス 画板 —	5種類ほど・横浜市内の業者を希望