

# 受注希望企業のご案内

お問合せをしたい企業がある場合は、表に記載されている「**案件NO**」でお問合せください。  
相手企業の連絡先をご紹介します。**お問合せいただいた企業様が登録されていること**がご紹介の条件となりますのでご承知おきください。

**※新規登録は無料です。問合せ先までご連絡ください。**

## 受注希望企業一覧表

問合せ先：(公財) 神奈川産業振興センター 事業部 取引振興課  
E-mail : torihiki@kipc.or.jp TEL : 045-633-5067

案件 NO 所在地	資本金(万円) 従業員 (人)	受注希望内容 (加工内容) 自社PR	主要設備・材質・主要製品等
M1946 相模原市 中央区	— 1	切削加工  旋盤で各種部品加工に対応しております。	主要設備：汎用旋盤1台(Φ200)、NC旋盤1台(Φ200)他 材質：AL、SS 他
M1947 秦野市	1,000 3	精密機械部品加工  NC旋盤とマシニングセンターを併用することで、斜め穴加工や円周リード加工などの複雑で難度の高い加工に対応しております。	主要設備：NC旋盤4台、立マシニングセンター1台、汎用旋盤2台、コンターマシン1台 他 材質：炭素鋼、SUS、AL、チタン、二相ステン 他 主要製品：船用部品、航空部品、産業機械部品 等
M1948 秦野市	300 11	製缶、精密板金、各溶接加工  製缶、板金加工及び加工後の溶接を得意としております。図面の展開から溶接・組立・塗装・メッキまで対応しております。	主要設備：NCタレットパンチ1台、NCレーザ加工機1台、NCベンダ2台、溶接ロボット1台、半自動溶接機3台、アルゴン溶接機1台 他 材質：一般鋼、ステンレス鋼材、アルミニウム 他
M1949 愛甲郡	1,000 22	製缶加工・精密板金加工から焼付塗装・粉体塗装までの一貫加工  製作数を問わず、様々な仕様、形状、サイズの製缶加工品、精密板金加工品。 また、大型の乾燥炉やベンチュリーブースを備え、高品質な焼付塗装や粉体塗装。 複数の工程を一貫対応することで、コストと納期の両面に対応しております。	主要設備：レーザ加工機(4K、4×8)、シャーリング(6×2000)、ベンダ(12×2000)、タレットパンチプレス(3×6)、半自動溶接機、TIG溶接、MIG溶接、アーク溶接、ガス溶接、粉体塗装機、乾燥炉(W4000×D2500×2500、W3500×D2500×H2500)、ベンチュリーブース(W2500×D1600×H2500)×2台、天井走行クレーン2t×2基、2.8t×4基 材質：鉄、SUS、AL 他 主要製品：フレーム、ベース、産業機械部品、架台、筐体、機構部品、建築金物等

<b>M1950</b> 小田原市	1,000 40	一般切削加工、研磨加工、溶接  産業用設備機械の設計から製造まで一貫して対応しております。	主要設備：CNC旋盤1台、NC旋盤2台、マシニングセンター4台（650×1270×650）、汎用旋盤、汎用フライス盤、平面研削盤、円筒研磨機、アルゴン溶接機、アーク溶接機 他 材質：鉄鋼材、アルミ、銅 主要製品：産業機械装置 等
<b>M1951</b> 横浜市 都筑区	1,000 13	金属製品の一般板金加工  業務用厨房機器の製造、設置（企業の社員食堂、ホテル、病院、大学等のカフェテリアユニット）を対応しております。	主要設備：レーザ加工機1台、ベンダ1200～2000mm未満1台、ベンダ2000～3000mm未満1台、セットプレス1台、スケヤーリングマシン3000 1台、アルゴン溶接機15台 他 材質：SUS 他 主要製品：業務用厨房機器 等