

オンライン受・発注商談会2021(重点エリア：横浜) 発注案件一覧

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-002		
所在地	東京都	資本金	30,000 千円
URL		従業員数	90 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	精密切削部品加工(角もの・丸もの)		
加工内容	切削加工(角もの・丸もの)・難削材・超硬等		
必要設備	フライス盤・放電加工機・研削盤・旋盤・マシニングセンター 他		
材質	セラミック以外の材質		
外注先に求める 特記事項	品質・納期・価格、長いお取引を希望。契約の取交しをして頂きます。少量から短納期でお願いをできる業者様。検査シート出して頂ける事が望ましい		
製品・部品名	各種ケーブルアッセンブリー加工		
加工内容	半田付け、圧着		
必要設備	半田付け設備、圧着工具、検査機器等		
材質			
外注先に求める 特記事項	少量からの製作対応を希望します。導通絶縁、また耐圧もできればよりベスト。電気検査シートを出して頂きたい。コネクタやケーブルを自達できればさらに良いですが、ご相談下さい		
製品・部品名	1全自動機のソフト開発 及び 2ロボット制御開発、ロボットハンドの設計製作		
加工内容	1全自動機のソフト開発 2ロボットの制御開発及びロボットハンドの設計製作ができれば更によいです		
必要設備	商談会において内容が確認できるものを作成してご提出下さい		
材質	鉄、SUS 他		
外注先に求める 特記事項	ISO9001の取得あればなお良い。見積もり回答は早期の回答を希望。技術者がいる事。ロボット制御及び全自動機などの制御、ソフト開発の経験あればベスト実績を教えてください		

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-003		
所在地	横浜市	資本金	10,000 千円
URL		従業員数	7 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	一般産業部品 電気部品 電気用配管 半導体用板金加工		
加工内容	表面処理(メッキ等)、旋盤加工、中ぐり盤、フェーミング加工、冷間鍛造、研磨、板金加工、鋳造		
必要設備	メッキ各種設備、MC、CNC中ぐり盤、研磨機、冷間鋳造		
材質	SUS材、FC材、合金鋼、耐熱鋼、ナイロン		
外注先に求める 特記事項	短納期、安価、品質		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-004		
所在地	横浜市	資本金	20,000 千円
URL		従業員数	120 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>製缶・機械加工・製缶・板金・塗装・メッキ(表面処理)</b>		
加工内容	架台、フレーム等・製缶・機械加工及び小物、中物部品加工、製缶・板金も含む		
必要設備	溶接設備、立・横マシニングセンタ、複合旋盤、プレーナー、5軸加工機、5面加工機		
材質	SS、SUS、アルミ、難削材等		
外注先に求める特記事項	QCDはもちろん、短納期対応で品質も良く、レスポンスの良い企業様を求めています。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-005		
所在地	横浜市	資本金	80,000 千円
URL		従業員数	250 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>アルミダイカストの表面処理かつ塗装品</b>		
加工内容	アルサーフによる表面処理、2B2Cによる焼き付け塗装		
必要設備	表面処理槽、静電・焼き付け塗装設備、アルサーフ処理液、デュラクロン塗料		
材質	母材はアルミダイカスト、もしくはプレス板金品		
外注先に求める特記事項	海上で使用される外観製品にて、要求スペックは非常に厳しく、少量多品種です。客先要求コストも非常に厳しいです。		
製品・部品名	<b>実装基板(場合によってはハーネス・コネクタ付き)</b>		
加工内容	基板、マイコン、素子、ハーネス、コネクタの調達及び実装全てを対応頂きます		
必要設備	基板実装に必要な設備		
材質	ルネサスのマイコン(指定)、海上使用で実績のある各種素子、防湿材塗布が可能であることが条件です		
外注先に求める特記事項	要求素子が全て調達できる、もしくは代替品提案で対応できることが条件です。船舶向け製品です。		
製品・部品名	<b>ロストワックス</b>		
加工内容	ロストワックスの量産		
必要設備	ロストワックス量産設備		
材質	ステンレス、アルミ		
外注先に求める特記事項	弊社HP記載の製品サイズを参考下さい。国内生産で、コストに自信のあるメーカー様を希望します。		

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-006		
所在地	川崎市	資本金	10,000 千円
URL		従業員数	10 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>小物機械加工部品</b>		
加工内容	○物、□物		
必要設備	上記加工内容に必要な設備		
材質	PC、PB、PPSU、PSU、チタン、ハステロイ、POM、SUS、AL、Cu 等		
外注先に求める 特記事項	医療機器等の生産もあるため、RoHS対応が可能であること。		
製品・部品名	<b>外観部品</b>		
加工内容	表面処理、SB、FB、黒染め、アルミ陽極酸化被膜加工、メッキ全般		
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項	サイズ的には手のひらサイズ、傷、ダコン等の外観の厳しいものができること。		
製品・部品名	<b>ワイヤーカット、キー溝加工</b>		
加工内容	ワイヤーカット、キー溝加工		
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項	小ロット対応が可能なこと。		

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-007		
所在地	綾瀬市	資本金	23,000 千円
URL		従業員数	152 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>鋼板長尺曲げ部品</b>		
加工内容	長尺曲げ加工		
必要設備	ベンダー(3m以上)		
材質	SPHC 等		
外注先に求める 特記事項	少量・短納期に対応可能なこと。		
製品・部品名	<b>フレームパイプ (外径φ50×L1500 程度)</b>		
加工内容	パイプ三次元曲げ加工		
必要設備	上記加工に必要な設備 (パイプ曲げベンダ加工機 等)		
材質	STK400、STAM440G		
外注先に求める 特記事項	豊富な知識・実績があること、少量・短納期に対応可能なこと。		
製品・部品名	<b>厚板溶接部品</b>		
加工内容	厚板(t16以上)の溶接・製缶・鍍金加工		
必要設備	上記加工に必要な設備		
材質	鉄		
外注先に求める 特記事項	少量・短納期に対応可能なこと。 厚板溶接において十分な実績があること。		

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-008		
所在地	横浜市	資本金	90,000 千円
URL		従業員数	30 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	試作・単品・加工		
加工内容	放電加工、精密加工		
必要設備	上記加工に必要な設備 三次元測定機		
材質	AL、SUS、SS		
外注先に求める 特記事項	幾何公差含め、全箇所検査、品質保証できること。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-009		
所在地	川崎市	資本金	88,000 千円
URL		従業員数	100 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	ケーブルASSY		
加工内容	ワイヤーハーネス、複合ケーブル各種加工、ユニット配線		
必要設備	各種圧着工具等		
材質	各種電線		
外注先に求める 特記事項	少量多品種でも素早い対応が出来ること。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-010		
所在地	埼玉県	資本金	200,000 千円
URL		従業員数	130 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	車両用の部品、関連製品		
加工内容	プレス、鋳造、射出成形品、切削加工品、板金加工		
必要設備	上記加工に必要な設備		
材質	spcc・sus・アルミ・銅・PBT・PPS・POM他		
外注先に求める特記事項	ISO取得、または、これに準じる規格を取得、または、予定であること。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-011		
所在地	横浜市	資本金	1,000 千円
URL		従業員数	58 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	ラベル印刷・金属及び樹脂加工品		
加工内容	シール印刷ラベル・シルク印刷ラベル・金属エッチング及びアルマイト染色・樹脂切削加工・金属加工		
必要設備	シール印刷機・シルク印刷機・エッチングマシン・樹脂盛設備		
材質	PET・PC・PP・アルミ・SUS・真鍮		
外注先に求める特記事項	樹脂盛加工できる所。環境調査対応できる所。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-012		
所在地	横浜市	資本金	39,000 千円
URL		従業員数	140 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>試験装置</b>		
加工内容	精密板金、機械加工、構造設計(2D-CAD(CS-21)等)		
必要設備	タレットパンチプレス、レーザー加工機、マシニングセンタ		
材質	鉄、SUS、アルミ、銅他		
外注先に求める特記事項	短納期、低コスト		
製品・部品名	<b>PLC、windowsPC、マイコン</b>		
加工内容	ラダー、ソフトウェア、制御組込ソフトウェア(ユーザーインターフェース、計測器制御、通信等)		
必要設備	各社PLCラダーツール、VisualStudio開発環境、マイコン用開発ツール		
材質			
外注先に求める特記事項	短納期、低コスト		
製品・部品名	<b>ユニット、制御盤</b>		
加工内容	組立配線作業		
必要設備	組立や配線に使用する工具		
材質			
外注先に求める特記事項	短納期、低コスト		

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-013		
所在地	横浜市	資本金	10,000 千円
URL		従業員数	8 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>制御盤筐体</b>		
加工内容	筐体板金加工、塗装(粉体や焼き付け)		
必要設備	上記加工に必要な設備		
材質	SS、SUS等		
外注先に求める特記事項	コスト競争力があり、品質に自信のある企業を希望したい。設計から一括で可能ならば尚可。		
製品・部品名	<b>ライジングボラード</b>		
加工内容	マシニング加工、フライス加工、鋳造		
必要設備	上記加工に必要な設備		
材質	SS,SUS、鋳物等		
外注先に求める特記事項	コスト競争力があり、品質に自信のある企業を希望したい。		
製品・部品名	<b>各種電子機器・制御機器の機械設計、電気設計、組立配線</b>		
加工内容	組立配線作業や各種設計作業の協力		
必要設備	上記に適した設備、CAD(AUTO CADが望ましい)		
材質			
外注先に求める特記事項	経験を要する業務なので実績等を開示し、短期間で対応可能なこと。 少人数または個人で弊社に作業協力をして頂ける企業または個人事業主であれば尚可。		

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-014		
所在地	川崎市	資本金	1,000,000 千円
URL		従業員数	150 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	水力発電用水車及び発電機の部品		
加工内容	溶接→熱処理→非破壊検査(浸透探傷or磁粉探傷or超音波)→機械加工→塗装		
必要設備	上記加工に必要な設備(外注でも可)加工部品は丸形が主体のためターニングは必須		
材質	SS400,SUS403,304,410等		
外注先に求める	溶接+機械加工の複合加工品が主体のため一式完成品として製作して頂く。		
特記事項	機械加工精度嵌合部は1/100台、溶接部は一般公差		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める			
特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める			
特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-015		
所在地	平塚市	資本金	10,000 千円
URL		従業員数	73 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	事務機・家電等		
加工内容	成形、表面処理、組立		
必要設備	成形機(小型~大型)		
材質	PC、ABS、PP、ナイロン等		
外注先に求める	材料(ガラス入)対応ができること。		
特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める			
特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める			
特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-016		
所在地	鎌倉市	資本金	1,000 千円
URL		従業員数	3 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	ソフトウェア		
加工内容	ソフトウェア開発		
必要設備	なし		
材質	なし		
外注先に求める	Webシステム、組込システム、管理システム		
特記事項	弊社・客先常駐してのシステム開発		
製品・部品名	ハードウェア		
加工内容	ハードウェア製作		
必要設備	なし		
材質	金属、樹脂等		
外注先に求める	基板製作、筐体製作、試作、量産、組立、検査、樹脂成形、樹脂加工、金属加工、板金加工、塗装、表面処理、配線加工等、幅広くハード関係で協力して頂ける企業を探しています。		
特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める			
特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-017		
所在地	東京都	資本金	20,000 千円
URL		従業員数	76 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	防雪フード(室外機カバー)		
加工内容	薄物板金加工		
必要設備	レーザー切断、バンダー、スポット溶接		
材質	SGCC、SS400、SUS304、SUS316		
外注先に求める	段ボール梱包までの出荷体制があればなお良いです。		
特記事項			
製品・部品名	架台(900×600×800h)		
加工内容	製缶加工、中板板金加工(Cチャンネル、Lアングル材加工)		
必要設備			
材質	SGCC、SS400、SUS、SUS304、SUS316、チタン		
外注先に求める	塗装は外注でも可。		
特記事項			
製品・部品名	機械部品(MAXで500×500)※小径加工でも可		
加工内容	マシニング切削		
必要設備	マシニング、NC旋盤等		
材質	SGCC、SS400、SUS304、SUS303、SUS316、チタン		
外注先に求める			
特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-018		
所在地	東京都	資本金	60,000 千円
URL		従業員数	49 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	建材用部品		
加工内容	切削、三価クロメート、その他		
必要設備	NS旋盤、その他		
材質	SUM23、他		
外注先に求める 特記事項	御見積書依頼にすぐに対応して頂ける		
製品・部品名	農機具部品		
加工内容	切削、プレス加工、歯車、溶接、曲げ加工、その他		
必要設備	NS旋盤、プレス機、その他		
材質	鉄系、他		
外注先に求める 特記事項	お見積りのお願いにすぐに対応して頂ける		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-019		
所在地	川崎市	資本金	10,000 千円
URL		従業員数	60 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	シーブ、プーリー		
加工内容	鋳物加工		
必要設備	旋盤関係		
材質	鋳物		
外注先に求める 特記事項	エレベーター用のシーブでφ700以上のものの加工ができる場所を探しています。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-020		
所在地	横浜市	資本金	10,000 千円
URL		従業員数	15 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>自動車部品、医療機器部品等、半導体部品</b>		
加工内容	一般的な樹脂金属の切削加工		
必要設備	3軸、5軸縦型、横型マシニングセンタ、NC旋盤、複合旋盤等		
材質	各種樹脂、金属		
外注先に求める特記事項	板物から複雑形状まで多品種小ロット生産対応可能な企業様。		
製品・部品名	<b>自動車部品、医療機器部品等、半導体部品</b>		
加工内容	一般的な精密板金、溶接		
必要設備	レーザー加工機、パンチング、ベンディング、プレスブレーキ、スポット溶接機等		
材質	アルミ、ステンレス等		
外注先に求める特記事項	一般的な板金加工		
製品・部品名	<b>自動車部品、医療機器部品等、半導体部品</b>		
加工内容	一般的な樹脂金属の切削加工		
必要設備	自動機、バーフィーター付き自動NC旋盤		
材質	各種樹脂、金属		
外注先に求める特記事項	各種樹脂、金属の少量量産、量産を保証まで対応可能な企業様。		

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-021		
所在地	横浜市	資本金	48,000 千円
URL		従業員数	400 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>専用機</b>		
加工内容	専用装置の製作組立(量産なし)		
必要設備	旋盤、フライス盤、ボール盤、クレーン等		
材質	SS、SUS、AL 等		
外注先に求める特記事項	製作から組み立てまで。組立時に特急調整ができるように社内に工作機械がある事。価格競争力がある事。		
製品・部品名	<b>産業機械、発電機械、造船、航空機等の部品加工</b>		
加工内容	精密板金、製缶		
必要設備	溶接機、工作機械、クレーン		
材質	SS、SUS、AL 等		
外注先に求める特記事項	少量多品種対応。メッキまで対応可能。品質保証体制がしっかりしている事。		
製品・部品名	<b>産業機械、発電機械、造船、航空機等の部品加工</b>		
加工内容	精密機械加工		
必要設備	旋盤、横中ぐり盤、五面加工機、MC、五軸加工機、平面研削盤、円筒研削盤 etc		
材質	SS、FC、SUS、Al 等		
外注先に求める特記事項	少量多品種対応 □500程度の品物に公差±0.01程度の加工が出来る事。品質を保証するために専門の検査員がいる事。価格競争力がある事。		

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-022		
所在地	横浜市	資本金	100,000 千円
URL		従業員数	279 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>建設工事</b>		
加工内容	屋内外電気配線工事、機体廻り配線、電気設計(ソフト、ハードとも)。静岡県(磐田市、掛川市)、岐阜県(関市)への出張も有り。		
必要設備	電気工事、電気設計、ソフト変更等に必要な設備、ツール類		
材質	問わず。YOKOGAWAを扱えると、なお良い		
外注先に求める	短時間見積り、短納期工事、低価格。ブリヂストンの工場内で行われる各種工事が対象。広い敷地		
特記事項	内にある新旧大小様々な設備のメンテナンス、改造、修理、移設、撤去等を行います。		
製品・部品名	<b>建設工事</b>		
加工内容	屋内外配管工事、機械器具設置工事、機械設計。静岡県(磐田市、掛川市)、岐阜県(関市)への出張も有り。		
必要設備	配管工事、機械器具設置工事、機械設計に必要な設備、ツール類。		
材質	問わず。油脂、塗料等の化学製品は使用制限が有ります		
外注先に求める	短時間見積り、短納期工事、低価格。ブリヂストンの工場内で行われる各種工事が対象。広い敷地		
特記事項	内にある新旧大小様々な設備のメンテナンス、改造、修理、移設、撤去等を行います。		
製品・部品名	<b>建設工事</b>		
加工内容	建屋修理、建屋改造(内外装全般)、小規模撤去工事。		
必要設備	建屋修理、建屋改造等に必要な設備、ツール類		
材質	問わず。アスベストを扱えると、なお良い。塗料等の化学製品は使用制限が有ります。		
外注先に求める	短時間見積り、短納期工事、低価格。ブリヂストンの工場内で行われる各種工事が対象。広い敷地		
特記事項	内にある新旧大小様々な建屋のメンテナンス、改造、修理、解体等を行います。		

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-023		
所在地	東京都	資本金	100,000 千円
URL		従業員数	120 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>機器の内外装部品</b>		
加工内容	真空成型、塗装、メッキ等		
必要設備	仕様による		
材質	ABS、アクリル		
外注先に求める	生技性のご確認・ご提案可能で、少量生産にもご対応いただける企業様。		
特記事項			
製品・部品名	<b>機器の組立、検査、メンテナンス</b>		
加工内容	組立、外観検査、導通検査		
必要設備	機器による		
材質	機器による		
外注先に求める	多様な内容に柔軟にご対応いただける企業様。		
特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める			
特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-024		
所在地	平塚市	資本金	40,000 千円
URL		従業員数	200 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	大型ポンプ パルプ関連機器		
加工内容	塗装 プラスト		
必要設備	塗装ブース		
材質	機械材質 SS400 FC400 等		
外注先に求める 特記事項	大型の塗装ブースがあり、吹き付け塗装対応可能で、当社(所在地 平塚市)近郊が望ましい。		
製品・部品名	シャフト		
加工内容	旋盤		
必要設備	長尺旋盤		
材質	SUS304 S25C 等		
外注先に求める 特記事項	6m弱程度の旋盤加工を得意としている業者様。		
製品・部品名	鋳物業者		
加工内容	鋳造～加工完成まで		
必要設備	図面による		
材質	SCS13 FC250 他 鋳物		
外注先に求める 特記事項	鋳物製造から加工完成までお願いできるかどうかを探している。		

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-025		
所在地	川崎市	資本金	100,000 千円
URL		従業員数	360 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	ソフトウェア開発。弊社又は客先常駐での作業。習熟度を評価後、テレワーク又は御社事務所での作業は可能です。弊社社員と共同作業となります。		
加工内容	業務委託又は派遣契約にて、社会インフラ向け(電力、水道、交通機関など)各種システムの詳細設計、製造、テストを行う。		
必要設備	Java、C#、C/C++、DBスキル(SQL等)、情報セキュリティ等		
材質	-		
外注先に求める 特記事項	下記実績のいずれかを有していること。 ・クラウドPF(AWS等)を利用したシステム開発 ・Webシステム開発 ・受注・売上管理システム開		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-026		
所在地	東京都	資本金	30,000 千円
URL		従業員数	30 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>成形</b>		
加工内容	ゴム成形		
必要設備	不問		
材質	不問		
外注先に求める 特記事項	小ロット・短納期等対応可能な企業様を歓迎します。		
製品・部品名	<b>縫製</b>		
加工内容	縫製加工(工業部品、バッグ等)		
必要設備	不問		
材質	天然繊維、合成繊維等不問		
外注先に求める 特記事項	小ロットにて、国内・海外に拠点をお持ちの企業を歓迎します。		
製品・部品名	<b>印刷</b>		
加工内容	シルク印刷・シール印刷等		
必要設備	不問		
材質	不問		
外注先に求める 特記事項	大型シルク印刷、小ロットにて対応、関東近県に拠点をお持ちの企業を歓迎します。		

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-027		
所在地	藤沢市	資本金	250,900,000 千円
URL		従業員数	300 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>機械部品</b>		
加工内容	切削、製缶、組立		
必要設備	旋盤、フライス盤、溶接		
材質	銅材、ステンレス、樹脂加工、セラミック加工		
外注先に求める 特記事項	単品オーダーが多く、一品もの対応頂きたい。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-028		
所在地	横浜市	資本金	2,000 千円
URL		従業員数	3 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>化粧箱</b>		
加工内容	貼箱、プラスチックケースの製作		
必要設備	不問		
材質	紙、再生プラスチック		
外注先に求める 特記事項	100個から対応可能なこと。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-029		
所在地	小田原市	資本金	20,000 千円
URL		従業員数	108 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>加工</b>		
加工内容	試作・量産 鋳物加工		
必要設備	加工機全般		
材質	アルミ、鋳鉄、鋳鋼		
外注先に求める 特記事項	試作品または、量産品の鋳物加工に対応可能。		
製品・部品名	<b>鋳物</b>		
加工内容			
必要設備	鋳物設備 加工設備あれば尚可		
材質	アルミ、鋳鉄、鋳鋼、その他金属		
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-030		
所在地	東京都	資本金	10,000 千円
URL		従業員数	10 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	シャフト、自動車部品		
加工内容	切削品主にCNC自動旋盤(スイス型)		
必要設備	CNC自動旋盤(スイス型)、マシニングセンタ 他		
材質	アルミ全般、SUS(303、304、316他)、伸銅品もあり		
外注先に求める	自動車部品が多いため品質基準が高いことが望ましい。また、ISO9001またはこれに代わる基準。		
特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める			
特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める			
特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-031		
所在地	東京都	資本金	10,000 千円
URL		従業員数	36 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	金型屋さん 売り型 プレス・モールド 自動機 一式		
加工内容	旋盤・フライス・研削・マシニング・ワイヤ・放電・溶接・板金・塗装		
必要設備			
材質	SUS系SK材 超硬 HPM HAP40~72 ベリ銅mold max		
外注先に求める	迅速なご対応・フットワーク		
特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める			
特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める			
特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-032		
所在地	横浜市	資本金	160,000 千円
URL		従業員数	310 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>塗装</b>		
加工内容	メラミン焼付け塗装		
必要設備	塗装設備・焼き釜		
材質	鉄		
外注先に求める 特記事項	3.1m以上のパネルが塗装できること。		
製品・部品名	<b>エレベーター用ハーネス</b>		
加工内容	ハーネス加工		
必要設備	圧着工具など		
材質			
外注先に求める 特記事項	コスト重視です。		
製品・部品名	<b>エレベーター用敷居</b>		
加工内容	プレーナー加工 曲げ加工		
必要設備	プレーナー ベンダー		
材質	SUS		
外注先に求める 特記事項	直角曲げになるためプレーナー加工後曲げ。		

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-034		
所在地	横浜市	資本金	10,000 千円
URL		従業員数	45 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>建設機械向け製品</b>		
加工内容	溶接		
必要設備	上記加工に必要な設備		
材質	SS、SUS		
外注先に求める 特記事項	約200~500個程度の中ロット対応が可能であること。部材は支給となるので引取~納品までの配送対応が可能であれば尚可。		
製品・部品名	<b>金属プレス金型</b>		
加工内容	金型製作		
必要設備	上記処理に必要な設備		
材質			
外注先に求める 特記事項	200tまでの単発型や順送型が製作できること。		
製品・部品名	<b>プレス製品</b>		
加工内容	プレス		
必要設備	上記加工に必要な設備		
材質	SS、SUS、Cu、ALなど		
外注先に求める 特記事項	QCDの一定水準を満たし検査表添付が可能な事。		

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-035		
所在地	横浜市	資本金	10,000 千円
URL		従業員数	30 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>プレス金型</b>		
加工内容	プレス金型設計製作		
必要設備	金型製作設備一式 三次元測定機		
材質	SUS AL 鉄など		
外注先に求める 特記事項	納期対応、価格競争力、提案力のある金型設計製作できる協力メーカーを探しています。自社にて設計からトライ調整、測定までできること。		
製品・部品名	<b>金型設計</b>		
加工内容	プレス金型の設計		
必要設備	CAD		
材質			
外注先に求める 特記事項	納期対応、価格競争力があり製品図から工程プロセス、PRGレイアウトの検討、製作結果フォローまで対応可能なこと。		
製品・部品名	<b>部品加工</b>		
加工内容	金型部品、ジグ部品の製作		
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項	納期対応、価格競争力、品質管理に実績のある事		

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-036		
所在地	綾瀬市	資本金	15,000 千円
URL		従業員数	75 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>樹脂精密部品(試作、小ロット)</b>		
加工内容	樹脂切削加工		
必要設備	CAD/CAM(3D)、MC(NC旋盤含)		
材質	樹脂全般(特にスーパーエンジニア材)		
外注先に求める 特記事項	品質保証ができること、見積回答が早いこと。		
製品・部品名	<b>金属精密部品(試作、小ロット)</b>		
加工内容	金属切削加工		
必要設備	CAD/CAM(3D)、MC(NC旋盤、ワイヤー加工機含)		
材質	AL、SUS、BS、鉄		
外注先に求める 特記事項	品質保証ができること、見積回答が早いこと。		
製品・部品名	<b>試作金型(簡易金型)及び成形品</b>		
加工内容	金型作製、成形		
必要設備	MC(ワイヤー加工機含)、成形機		
材質	樹脂全般(PC、PPS-GF、ナイロンガラス材等)		
外注先に求める 特記事項	いろいろな材質を成形できること(PC、ABS、PP等~PPS-GF、ナイロンガラス材等)。		

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-037		
所在地	茨城県	資本金	10,000 千円
URL		従業員数	70 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>各種プラスチックの機械加工品</b>		
加工内容	精密機械加工・曲げ・接着・溶接など		
必要設備	NC旋盤・複合旋盤・MC5軸・MC・三次元測定機		
材質	汎用プラスチック～スーパーエンブラ		
外注先に求める 特記事項	各レスポンスの速さ重視(見積り・納期回答・クレーム処理など)。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-038		
所在地	東京都	資本金	40,000 千円
URL		従業員数	200 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>精密プラスチック部品</b>		
加工内容	長尺旋盤品、複合加工機による加工		
必要設備			
材質	POM、ABS、MCナイロン、PEEK、PTFE、PFA、ポリイミド		
外注先に求める 特記事項	多品種、少量生産、短納期対応。		
製品・部品名	<b>金属部品全般</b>		
加工内容	精密板金、溶接、精密切削部品		
必要設備			
材質	鉄、ステンレス、真鍮、銅、鋼板、鋳物		
外注先に求める 特記事項	多品種、少量生産、短納期対応。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-039		
所在地	東京都	資本金	3,072,000 千円
URL		従業員数	355 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	金属ロール		
加工内容	様々		
必要設備	様々		
材質	金属		
外注先に求める特記事項	表面処理はメッキまたはゴムの金属ロール。		
製品・部品名	制御盤、電動アクチュエータ等		
加工内容	様々		
必要設備	様々		
材質	様々		
外注先に求める特記事項	加工、板金、配線から組立、検査まで一貫して受注していただける企業をお願いします。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-040		
所在地	相模原市	資本金	600,000 千円
URL		従業員数	357 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	ポンプ向け鍛造部品		
加工内容	熱間型打ち鍛造、冷間鍛造		
必要設備	エアスタンプハンマー、プレス機		
材質	SUS必須、アルミ		
外注先に求める特記事項	材料調達から、材料切断、後加工まで可能、ISO9001承認、chemSHERPA対応可。		
製品・部品名	ポンプ向け樹脂部品		
加工内容	射出成型		
必要設備	成形機		
材質	PPG、PVDF、POM、PTFE		
外注先に求める特記事項	50×30×15cm程度の大型部品に対応可、肉厚形状に対応可、ISO9001承認、chemSHERPA対応可、圧力容器向け部品の製作経験。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-041		
所在地	東京都	資本金	28,281,800 千円
URL		従業員数	2,757 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	燃料タンク・ブーム取付用ヨーク付オイルタンク(200L~400L 建機類似機械に搭載)		
加工内容	(建機類似部品の)钣金・曲げ・溶接・機械加工・ピン接合用穴明け等		
必要設備	レーザー切断機・NC旋盤・プレス・M/C・溶接機、(水槽)		
材質	SS400		
外注先に求める 特記事項	・漏れ試験が可能なこと。 ・ISO認証:ISO-9001(2008年版)、部品に対してCD提案をして頂けること。		
製品・部品名	さく岩機シリンダ~ヘッド締付用の特殊形状六角または六角穴付ボルト		
加工内容	ボルト製作および首下部の機械加工・熱処理・研磨		
必要設備	圧延機・転造機・熱処理装置・研磨機		
材質	SCM435、SNM630		
外注先に求める 特記事項	・ISO認証:ISO-9001(2008年版)、部品に対してCD提案をして頂けること。		
製品・部品名	ピン接合ブラケット(~1,000x1,000x1,000 建機ブーム取付用類似部品)		
加工内容	製缶・曲げ・溶接・機械加工・ピン接合用穴明け等		
必要設備	レーザー切断機・NC旋盤・プレス・M/C・溶接機		
材質	SS400		
外注先に求める 特記事項	・ISO認証:ISO-9001(2008年版)、部品に対してCD提案をして頂けること。		

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-042		
所在地	大阪府	資本金	5,075,000 千円
URL		従業員数	585 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	弊社はカタログ、WEBショップを媒体とし幅広い販路ネットワークで全国に販売しております。販路拡大を求められる企業様の商品を募集します。		
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項	研究開発・医療・介護分野のユーザーが使用する(見込みでも可)製品であれば全て検討対象です。 キーワード:研究・実験・産業・医療・介護・防災・防犯・計測・ソフトウェア等。		
製品・部品名	特注・加工サービスや受託サービス、計測機器の校正、理化学汎用機器の点検、機器等のレンタルなどのサービス・技術		
加工内容	特注・加工については規格品の設定ができる商品であることが望ましいです。		
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項	特注・加工については規格品の設定ができる商品であることが望ましいです。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-043		
所在地	横須賀市	資本金	0 千円
URL		従業員数	2 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	ラップホルダー、ロールペーパーホルダー(2タイプ)、ポリ袋ストッカー、その他1、今後開発する製品や部品、のすべてもしくは何れか		
加工内容	型による加工、組み立てを含む		
必要設備	型による生産		
材質	プラスチック(樹脂)		
外注先に求める特記事項	試作品、図面、ノウハウ、を提供(無償)しますから、これを基に生産と販売を一括して担って頂ける企業。その他、試作まで当社、生産以降は貴社という構図でのマッチング。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-044		
所在地	横浜市	資本金	50,810 千円
URL		従業員数	160 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	旋盤加工品		
加工内容	旋盤加工 (φ40~φ300程度)、複合加工も含む		
必要設備	上記加工に必要な設備。自動機があれば尚可		
材質	SUS、AL、SS 等		
外注先に求める特記事項	自社にて加工ができること(1~100個程度)		
製品・部品名	塗装作業		
加工内容	粉体塗装		
必要設備	膜厚計、色差計、		
材質	アルミ、SUS、鉄 他(板金、ダイキャスト、鋳物等)		
外注先に求める特記事項	塗装物:形状・寸法(MAX:1.5m箱物) ・ウレタン塗装(パテあり)、フッ素樹脂塗装も可能・1ロットからの対応が可能・部材引き取りが可		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-045		
所在地	埼玉県	資本金	20,000 千円
URL		従業員数	26 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	半導体製造関連(洗浄機、搬送機、包装)、スイッチ製品		
加工内容	SUS、鉄、アルミ、ロウ付けの小物~大型部品(加工)		
必要設備	MC加工、門型MC加工、その他加工内容にあった設備		
材質	SUS、鉄、アルミ、銅、真鍮		
外注先に求める 特記事項	単品対応~十数個程度で対応出来、品質・納期管理が出来ること(短納期も多いです)。		
製品・部品名	半導体製造関連(洗浄機、搬送機、包装)		
加工内容	SUS、鉄、アルミの小物~大型部品(板金)および架台製作		
必要設備	加工内容にあった設備		
材質	SUS、鉄、アルミ、銅		
外注先に求める 特記事項	単品対応~十数個程度で対応出来、品質・納期管理が出来ること(短納期も多いです)。		
製品・部品名	半導体製造関連(洗浄機、搬送機、包装)		
加工内容	樹脂加工(切削・貼り合わせ)		
必要設備	加工内容にあった設備		
材質	MCナイロン、ペークライト、ガラエポ、POM、エポナイト		
外注先に求める 特記事項	単品対応~十数個程度で対応出来、品質・納期管理が出来ること(短納期も多いです)。		

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-046		
所在地	東京都	資本金	3,798,000 千円
URL		従業員数	1,373 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	火災報知設備		
加工内容	板金設計~組立		
必要設備	プレス、塗装など		
材質	鉄板		
外注先に求める 特記事項	小ロット対応		
製品・部品名	ソフトウェアのインストールなど		
加工内容	パソコンを手配して、当社仕様のソフトをインストールして出荷		
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-047		
所在地	横浜市	資本金	10,000 千円
URL		従業員数	7 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>板金や鉄工加工品</b>		
加工内容	切り抜きや曲げ加工それに伴う塗装(焼き付け含む)など		
必要設備	切断機や溶接機など鉄工加工に必要なもの。程度にこだわりはありません		
材質	鉄やステンレスなど		
外注先に求める	弊社で作る製品(業務用オープン)の一部を安定した品質で作って頂きたい。作る物は多岐にわたるので要相談。		
特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める			
特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める			
特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-048		
所在地	平塚市	資本金	15,000 千円
URL		従業員数	10 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>自動化設備の制御部(制御盤製作)</b>		
加工内容	板金加工		
必要設備	レーザー又はタレットパンチプレス		
材質	鉄、アルミ、ステンレス		
外注先に求める	加工物の大きさ各種		
特記事項			
製品・部品名	<b>自動化設備の制御部で使用する加工品</b>		
加工内容	機械加工		
必要設備	フライス、旋盤		
材質	アルミ、ステンレス		
外注先に求める			
特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める			
特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-049		
所在地	千葉県	資本金	490,000 千円
URL		従業員数	180 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	パムアベックスミキサ、ターボミキサ		
加工内容	混合槽(タンク形状)内径加工、フランジ加工		
必要設備	ターニング加工機、横中ぐり盤、溶接器具、バフ研磨		
材質	SS400、SUS304		
外注先に求める 特記事項	弊社での製品(パムアベックスミキサほか)を材料取りから製品加工、組込みから製品試運転まで、一から最終工程まで行える外注業者を求めています。		
製品・部品名	ロータ、ステータ		
加工内容	リング(外径100~ 厚み30~)状の品物にスリット加工(溝)が行える		
必要設備	MC、5軸加工機		
材質	SUS(304、316L、329J4L)		
外注先に求める 特記事項	上記品目(ロータステータ)の加工を行える外注先を探しております。※溝の幅1mm~5mm		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-050		
所在地	厚木市	資本金	80,000 千円
URL		従業員数	206 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	専用機設備		
加工内容	金属加工、樹脂加工		
必要設備	旋盤、フライス、マシニング		
材質	鉄、アルミ、ステンレス、樹脂		
外注先に求める 特記事項	客先の求める設備製作の構想から設計製作。現地工事可能なこと。		
製品・部品名	電気設計、ソフト設計		
加工内容			
必要設備	CAD,3DCAD		
材質			
外注先に求める 特記事項	光洋電子製PLCの設計、改造 その他メーカー可能 現地工事可能なこと。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-051		
所在地	東京都	資本金	4,184,110 千円
URL		従業員数	804 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	CFRP製品		
加工内容	CFRP成形と成形品の機械加工		
必要設備	CFRPの成形、及び、加工の設備		
材質	CFRP		
外注先に求める 特記事項	CFRP製品の成形と加工の外注先を探しています。(成形品の形状や加工内容、数量は案件によりま すので別途ご相談)		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-052		
所在地	小田原市	資本金	324,423 千円
URL		従業員数	129 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	通信モジュール		
加工内容	特になし		
必要設備	特になし		
材質	特になし		
外注先に求める 特記事項	弊社組込みソフトウェア・ボードと連動可能な通信モジュール。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-053		
所在地	岩手県	資本金	80,000 千円
URL		従業員数	70 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	産業機器部品		
加工内容	機械加工、研磨、製缶品		
必要設備	マシニングセンター、研削盤、NC旋盤など		
材質	FC、FCD、SS400、S45C、アルミ、銅など		
外注先に求める 特記事項	短納期、コストパフォーマンス、高精度		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-054		
所在地	相模原市	資本金	88,000 千円
URL		従業員数	69 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	ギヤ/平歯車		
加工内容	Φ10~50程の平歯車 ロット3~500程度		
必要設備	旋盤加工機他		
材質	S45C他		
外注先に求める 特記事項	検査測定含め品質保証が出来る事・多品種、少量、短納期対応が可能な事。		
製品・部品名	軸受(鋳鉄)		
加工内容	鋳物旋盤加工(φ70×100)、ロット20~40		
必要設備	NC旋盤、汎用旋盤		
材質	FC		
外注先に求める 特記事項	検査測定含め品質保証が出来る事・多品種、少量、短納期対応が出来る事・鋳物加工が可能な事。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-055		
所在地	鎌倉市	資本金	451,000 千円
URL		従業員数	170 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	FPGA開発、ソフトウェア開発、		
加工内容	基板実装、各種試験、板金設計・製造、基板設計・製造		
必要設備	上記加工を短納期かつ低コストで行うための設備		
材質	とくになし		
外注先に求める特記事項	近年の単納期、低コスト且つ高品質の顧客要求を満足する為の協力会社を随時探しています。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-056		
所在地	横浜市	資本金	10,000 千円
URL		従業員数	20 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	樹脂水槽、樹脂容器		
加工内容	接着、溶着等が可能		
必要設備	上記加工に必要な設備		
材質	アクリル、PC、PVC等		
外注先に求める特記事項	一点モノの試作にも対応可能。図面だけでなく、3Dデータのやり取りが出来ると尚可。納品時に検査書を添付して頂けると尚可(書式不問、図面記入可)		
製品・部品名	樹脂機械加工及び透明研磨		
加工内容	加工目の無い透明研磨が可能		
必要設備	上記加工に必要な設備		
材質	透明樹脂		
外注先に求める特記事項	一点モノの試作にも対応可能。図面だけでなく、3Dデータのやり取りが出来ると尚可。納品時に検査書を添付して頂けると尚可(書式不問、図面記入可)		
製品・部品名	金属機械加工(特に500mm×500mmを超える大型品の加工)		
加工内容	板モノ、丸モノの加工が可能		
必要設備	上記加工に必要な設備		
材質	ステンレス、アルミ等 金属全般		
外注先に求める特記事項	一点モノの試作にも対応可能。図面だけでなく、3Dデータのやり取りが出来ると尚可。納品時に検査書を添付して頂けると尚可(書式不問、図面記入可)		

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-057		
所在地	横浜市	資本金	265,000 千円
URL		従業員数	32 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	高級オーディオ機器 外装部品 アルミノブ部品 フロントパネルなど		
加工内容	マシニング加工、アルマイト処理、ヘアライン加工		
必要設備	マシニング、アルマイト槽など		
材質	アルミ		
外注先に求める特記事項	外装パーツの為見える部分の品位が重要になります。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-058		
所在地	小田原市	資本金	60,000 千円
URL		従業員数	500 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	装置の設計・製作・組立配線(産業用省力機器、検査装置等)		
加工内容	機械加工、板金・塗装、装置フレーム溶接等 / 左記外注製作可		
必要設備	製品の設計・組立・配線に必要な設備		
材質	当社指定		
外注先に求める特記事項	当社装置の設計、部品製作、組立配線を一貫管理、サポート可能なこと。		
製品・部品名	自動化ラインの設計・製作(製造ライン、検査ライン、包装ライン等)		
加工内容	製造、検査、包装機器を組込んだ搬送ラインの設計・製作、搬入・設置、試運転・調整		
必要設備	製品の設計・組立・配線および最終ライン形態での試運転・テストが可能なスペース		
材質	当社指定		
外注先に求める特記事項	物を搬送する技術(マデハン)と包装機器等を組合わせたラインの設計・製作において、特に段ボール箱の扱い経験を求めます。		
製品・部品名	ロボット使用の特注装置の設計・製作・組立配線(産業用省力化装置)		
加工内容	装置部品の機械加工、板金・塗装、装置フレーム溶接等 / 左記外注製作可		
必要設備	装置の設計・組立・配線に必要な設備		
材質	当社指定		
外注先に求める特記事項	1. 装置の設計・製作を一貫管理できること(外注使用可) 2. ロボットハンドによる高速ピッキング技術を求めます		

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-059		
所在地	東京都	資本金	10,000 千円
URL		従業員数	23 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	電子部品施増装置の筐体・板金加工		
加工内容	電子部品製造装置の筐体・板金加工(筐体塗装まで)		
必要設備	タレパン・ベンダー・溶接機・レーザー・定盤		
材質	SPC・SUS等		
外注先に求める	5G設備投資案件活発化に伴い、筐体板金加工一式について、客先納期・価格に対応いただける協力		
特記事項	会社さま		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める			
特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める			
特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-060		
所在地	相模原市	資本金	45,500 千円
URL		従業員数	67 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	金属加工		
加工内容	非鉄金属、丸物加工		
必要設備	NC旋盤		
材質	SUS303/304、A5052/5056、ADC12、C3604		
外注先に求める	検査成績書を添付すること		
特記事項			
製品・部品名	ケーブル		
加工内容	線材製造、端末処理		
必要設備	特になし		
材質	特になし		
外注先に求める	100~500等の小ロット対応、検査成績書を添付すること		
特記事項			
製品・部品名	プレス加工		
加工内容	深絞り加工		
必要設備	プレス機		
材質	A5052/5056		
外注先に求める	製品カバーの絞り加工、プレス後ブラスト処理・アルマイト加工有、検査成績書を添付すること		
特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-061		
所在地	横浜市	資本金	10,000 千円
URL		従業員数	40 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>集塵機装置、掃除機等環境機器の本体板金加工</b>		
加工内容	板金加工		
必要設備	板金加工用設備、切断機、溶接機等		
材質	銅板材質		
外注先に求める	集塵機、掃除装置本体の板金加工を依頼。SPHCのt1.6~t3.2部材が多く、類似構成だが受注品ごとの加工。集塵機競合メーカーが多く、低コスト対応業者様希望。		
特記事項			
製品・部品名	<b>集塵機装置、掃除機等環境機器の機械部品加工</b>		
加工内容	機械加工		
必要設備	機械加工用設備、旋盤、マシニング等		
材質	銅材、アルミ材		
外注先に求める	集塵機、ブロワー等部品の機械加工を依頼。銅材、アルミ材が多く、類似構成だが受注品ごとの加工。集塵機競合メーカーが多く、低コスト及び短納期対応業者様希望。		
特記事項			
製品・部品名	<b>集塵機装置、掃除機等環境機器の制御盤製作。</b>		
加工内容	装置付属制御盤を製作。回路設計、部品選定、盤内配置検討及び配線加工処理による完成品とさせる。		
必要設備	制御盤製作用設備、穴加工、配線用器具、電装検査器具		
材質	制御盤材質は銅板(筐体は市販品利用も可)		
外注先に求める	集塵機、掃除装置に付属される制御盤製作を依頼。基本回路を基に受注品ごとに回路設計、部品選定を依頼します。集塵機競合メーカーが多く、低コスト対応業者様希望。		
特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-062		
所在地	横浜市	資本金	485,000 千円
URL		従業員数	192 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>単品発注でも対応可能な会社。商社のため、依頼する品は都度、変わります。申し訳ありませんが量産加工の依頼は少ないです</b>		
加工内容	単品発注でも対応可能な会社、依頼する加工品は都度、変わります		
必要設備	機械加工で削りだしてできる設備を保有		
材質	状況により様々となります		
外注先に求める	専用設備の設計から組立までを行える(組立・締付・搬送など)。自社で設計が行える。社内で加工から組立までができる。		
特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める			
特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める			
特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-063		
所在地	東京都	資本金	40,000 千円
URL		従業員数	515 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	建築金物、産業機器部品など		
加工内容	プレス		
必要設備	プレス機100t前後		
材質	銅板(ステンレス、鉄)		
外注先に求める 特記事項	アッセンブリーまで出来る事。		
製品・部品名	建築金物、産業機器部品など		
加工内容	射出成形		
必要設備	射出成型機100t前後		
材質	汎用プラ、汎用エンブラ、スーパーエンブラ		
外注先に求める 特記事項	アッセンブリーまで出来る事。		
製品・部品名	建築金物、産業機器部品など		
加工内容	ダイカスト(亜鉛)		
必要設備	ダイカストマシン50t前後		
材質	ZDC		
外注先に求める 特記事項	装飾メッキ(外注含む)まで対応出来る事。		

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-064		
所在地	横浜市	資本金	1,000 千円
URL		従業員数	50 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	金属切削部品加工		
加工内容	丸もの角もの切削加工(t50×100×200程度が主)		
必要設備	旋盤、マシニングセンター、ワイヤーカット、溶接		
材質	鉄系、SUS、アルミ、真鍮		
外注先に求める 特記事項	1~10数個の小ロット対応が可能なこと。短納期あり。 表面処理(熱処理、メッキ、塗装etc)の対応が可能だと尚良し。		
製品・部品名	板金加工		
加工内容	レーザー、曲げ、溶接(t1~4.5mm程度が主)		
必要設備	タレパン、レーザー、ベンダー、溶接		
材質	鉄系、SUS、アルミ、真鍮		
外注先に求める 特記事項	1~10数個の小ロット対応が可能なこと。 短納期対応が可能なこと。		
製品・部品名	プレス加工		
加工内容	t1~4.5mm程度が主。製造ロット500~3000個程度。単発型によるプレスが中心。		
必要設備	プレス機(25~200トン)		
材質	鉄系、SUS、アルミ、真鍮		
外注先に求める 特記事項	移管型での対応が可能なこと。 材料調達から出来ること。		

発注企業 案件内容確認票

発注企業 案件内容確認票			
No.	HSG-065		
所在地	茅ヶ崎市	資本金	480,000 千円
URL		従業員数	433 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	特装自動車に使う中小物の鋼板加工品		
加工内容	レーザー板金、表面処理、プレス加工も対応可能サプライヤー		
必要設備	汎用バンド、200t位までの汎用プレス、表面処理設備		
材質	SPHC SPCCC材や一部ハイテン材、SUS材 厚さ0.8~3.2mm程度		
外注先に求める 特記事項	多品種少量(1~200個/月)程度、日産自動車品質規格を満足希望。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			