

オンライン受・発注商談会2020(横須賀) 発注案件一覧

発注企業 案件内容確認票			
No.	HYS-002		
所在地	横浜市	資本金	50,810 千円
URL		従業員数	160 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>旋盤加工品</b>		
加工内容	旋盤加工 (φ40~φ300程度)、複合加工も含む		
必要設備	上記加工に必要な設備。自動機があれば尚可		
材質	SUS、AL、SS 等		
外注先に求める特記事項	自社にて加工ができること。(1~100個程度)		
製品・部品名	<b>板金加工品</b>		
加工内容	YAGレーザー溶接		
必要設備	上記加工に必要な設備		
材質	SUS、AL、SS等(主な板厚1~2mm)		
外注先に求める特記事項	YAGレーザーを得意としており、自社にて加工が行えること(数量1~50程度)		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	HYS-003		
所在地	綾瀬市	資本金	310,000 千円
URL		従業員数	120 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>切削加工品</b>		
加工内容	マシニング加工 旋盤加工		
必要設備	マシニングセンター CNC		
材質	アルミ 真鍮 銅 鉄 ステンレス		
外注先に求める特記事項	少量多品種・短納期に理解の示していただけるメーカー/メッキ・塗装・シルク等 2次処理まで一括管理を行っていただける会社		
製品・部品名	<b>板金加工品</b>		
加工内容	板金加工		
必要設備	タレパン・レーザー加工機・ベンダー		
材質	アルミ 真鍮 銅 鉄 ステンレス		
外注先に求める特記事項	少量多品種・短納期に理解の示していただけるメーカー/メッキ・塗装・シルク等 2次処理まで一括管理を行っていただける会社		
製品・部品名	<b>実装・組配・配線・調整・試験 役務提供</b>		
加工内容	実装・組配・配線・調整・試験		
必要設備	計測器 等		
材質	特になし		
外注先に求める特記事項	少量多品種・短納期に理解の示していただけること/部品調達が可能なこと/RF設計ができること/ネットワークアナライザ等 測定機器を保有していること		

発注企業 案件内容確認票			
No.	<b>HYS-004</b>		
所在地	川崎市	資本金	88,000 千円
URL		従業員数	100 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>ケーブルASSY</b>		
加工内容	ファイヤーハーネス、複合ケーブル各種加工、ユニット配線		
必要設備	各種圧着工具等		
材質	各種電線		
外注先に求める特記事項	少量多品種でも素早い対応が出来ること		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	<b>HYS-005</b>		
所在地	横浜市	資本金	34,200 千円
URL		従業員数	34 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>プラント、水門設備、橋梁向け等の機械加工</b>		
加工内容	機械加工全般		
必要設備	横・立型マシニング、NC全般、汎用旋盤、正面旋盤、ターニング等		
材質	SS400、SM490A、SUS304、その他特殊鋼、調質材等		
外注先に求める特記事項	運搬が可能なこと。品質管理面(工程写真、記録書記入等)が対応可能なこと。精度加工だけでなく、厚物の荒引や6F加工、Uドリルを使用した穴明の多い仕事に対応可能な場合		
製品・部品名	<b>プラント、水門設備、橋梁向け等の製缶加工及び板金加工</b>		
加工内容	製缶加工全般(小物~大型製缶品、階段、手摺等付属設備など)及び板金加工全般		
必要設備	上記加工に必要な設備、JIS免許保持の溶接技術者		
材質	SS400、SM490A、SUS304、SUS316L等		
外注先に求める特記事項	運搬が可能なこと。品質管理面(工程写真、記録書記入等)、現地施工可能であれば尚可。薄物への対応等仕事の幅が広がれば尚可		
製品・部品名	<b>プラント、水門設備、橋梁向け等の塗装</b>		
加工内容	プラスト、防錆塗装、重防食塗装、無溶剤形エポキシ樹脂塗装等		
必要設備	プラスト設備、10tクレーン等その他上記加工へ必要な設備1式		
材質	SS400等		
外注先に求める特記事項	塗装技術だけでなく、品質管理面(工程写真、記録書記入等)が対応可能なこと。大型製缶品、長尺物への対応可能であれば尚可		

発注企業 案件内容確認票			
No.	<b>HYS-006</b>		
所在地	川崎市	資本金	80,000 千円
URL		従業員数	201 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>電線加工</b>		
加工内容	切断、圧着、リード線、はんだ加工、ハーネス組立、BOX内組立配線		
必要設備	圧着機等		
材質	銅、塩ビ		
外注先に求める 特記事項	品質管理、小ロットオーダーが可能な事		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	<b>HYS-007</b>		
所在地	横浜市	資本金	10,000 千円
URL		従業員数	15 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>樹脂、金属加工部品</b>		
加工内容	マシニングセンタ、旋盤		
必要設備	3軸、5軸縦型、横型マシニングセンタ、NC旋盤、複合旋盤等		
材質	各種樹脂、金属		
外注先に求める 特記事項	CAD/CAMを使った3軸、5軸マシニングセンタでの加工、 旋盤、NC旋盤または複合旋盤		
製品・部品名	<b>精密板金、溶接</b>		
加工内容	一般的な精密板金加工		
必要設備	レーザー加工機、パンチング、ベンディング、プレスブレーキ、スポット溶接機等		
材質	アルミ、ステンレス等		
外注先に求める 特記事項	一般的な精密板金加工		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	<b>HYS-008</b>		
所在地	横須賀市	資本金	40,000 千円
URL		従業員数	112 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>ソフトウェア</b>		
加工内容	ソフトウェア開発		
必要設備	なし		
材質	なし		
外注先に求める 特記事項	AI/IoT関連のシステム開発、スマートフォンの設計/開発/評価支援、インフラ維持管理等の業務をお手伝いください。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	<b>HYS-009</b>		
所在地	厚木市	資本金	80,000 千円
URL		従業員数	206 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>専用機設備</b>		
加工内容	金属加工、樹脂加工		
必要設備	旋盤、フライス、マシニング		
材質	鉄、アルミ、ステンレス、樹脂		
外注先に求める 特記事項	客先の求める設備製作の構想から設計製作。現地工事可能なこと。		
製品・部品名	<b>電気設計、ソフト設計</b>		
加工内容			
必要設備	CAD, 3DCAD		
材質			
外注先に求める 特記事項	光洋電子製PLCの設計、改造 その他メーカー可能 現地工事可能なこと		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	<b>HYS-010</b>		
所在地	横浜市	資本金	100,000 千円
URL		従業員数	431 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>建設工事</b>		
加工内容	屋内外電気配線工事、機体廻り配線		
必要設備	電機工事に必要な設備類		
材質	問わず		
外注先に求める特記事項	短時間見積り、短納期工事、低価格		
製品・部品名	<b>建設工事</b>		
加工内容	屋内外配管工事、機械器具設置工事		
必要設備	配管工事、機械器具設置工事に必要な設備類		
材質	問わず		
外注先に求める特記事項	短時間見積り、短納期工事、低価格		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	<b>HYS-011</b>		
所在地	横浜市	資本金	48,000 千円
URL		従業員数	400 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>専用機</b>		
加工内容	専用装置の製作組立(量産なし)		
必要設備	旋盤、フライス盤、ボール盤、クレーン等		
材質	SS、SUS、AL等		
外注先に求める特記事項	製作から組み立てまで。組立時に特急調整ができるように社内に工作機械がある事。価格競争力がある事。		
製品・部品名	<b>産業機械、発電機械、造船、航空機等の部品加工</b>		
加工内容	精密板金、製缶		
必要設備	溶接機、工作機械、クレーン		
材質	SS、SUS、AL等		
外注先に求める特記事項	少量多品種対応。メッキまで対応可能。品質保証体制がしっかりしている事。		
製品・部品名	<b>産業機械、発電機械、造船、航空機等の部品加工</b>		
加工内容	精密機械加工		
必要設備	旋盤、横中ぐり盤、五面加工機、MC、五軸加工機、平面研削盤、円筒研削盤 etc		
材質	SS、FC、SUS、Al等		
外注先に求める特記事項	少量多品種対応 □500程度の品物に公差±0.01程度の加工が出来る事 品質を保証するために専門の検査員がいる事。価格競争力がある事		

発注企業 案件内容確認票			
No.	<b>HYS-012</b>		
所在地	平塚市	資本金	274,439 千円
URL		従業員数	223 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>リード付きキャップ</b>		
加工内容	φ0.6~φ1mmの真鍮Snメッキの短冊リード線と外径φ2~φ8.5mmのキャップの溶接加工		
必要設備	溶接設備		
材質	真鍮材・Snメッキ品		
外注先に求める 特記事項	弊社は抵抗器の製造メーカーとして、リードのついたキャップを円柱型のセラミック両サイドに取り付けて抵抗器にしております。		
製品・部品名	<b>真空気密用部品</b>		
加工内容	真空気密部品(アルミ・ステンレス)の加工、組み立て、検査装置の貸し出し・テスト場所提供		
必要設備	シールド溶接(ヘリウム・アルゴンガス溶接)、ヘリウムリークテスト装置		
材質	アルミ・ステンレス		
外注先に求める 特記事項	弊社製品(高電圧プローブ)の構成部品加工・組立と組立後の機密漏れテスト対応可能なこと。 但し、製品の年間発注数は数台~数十台ほどとなります。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	<b>HYS-013</b>		
所在地	横須賀市	資本金	0 千円
URL		従業員数	2 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>ラップホルダー、ロールペーパーホルダー(2タイプ)、ポリ袋ストッカー、その他1、今後開発する製品や部品、のすべてもしくは何れか</b>		
加工内容	型による加工、組み立て		
必要設備	型による生産		
材質	プラスチック(樹脂)		
外注先に求める 特記事項	試作品、図面、ノウハウ、を提供(無償)しますから、これを基に生産と販売を一括して担って頂ける企業		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	<b>HYS-014</b>		
所在地	埼玉県	資本金	200,000 千円
URL		従業員数	140 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>自動車部品</b>		
加工内容	プレス(BRKT・絞り加工・冷間熱間鍛造)・板金加工品(加工・塗装・組立まで)		
必要設備	350tまでのプレス機(単発・順送工程)		
材質	SPC、SUS、非鉄金属		
外注先に求める特記事項	試作から量産まで対応可能なこと。自社で金型製造ができること。ISO9001・ISO14001取得していること。		
製品・部品名	<b>自動車部品、建築物</b>		
加工内容	アルミ(ヒートシンク他)、亜鉛(室内ドアノブ他)ダイカスト製品		
必要設備	4t~1000t		
材質	ZDC、ADC12、ADC6		
外注先に求める特記事項	試作から量産まで対応できること。ISO9001・ISO14001取得していること。		
製品・部品名	<b>表面処理、各種塗装</b>		
加工内容	カラ-アルマイト処理、カチオン電着塗装		
必要設備			
材質			
外注先に求める特記事項	試作から量産まで対応できること。ISO9001・ISO14001取得していること。		

発注企業 案件内容確認票			
No.	<b>HYS-015</b>		
所在地	東京都	資本金	99,800 千円
URL		従業員数	34 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>フィルターハウジング</b>		
加工内容	圧力容器製作		
必要設備			
材質	SUS304、SUS316、SUS316L、鉄		
外注先に求める特記事項	二圧・一圧・高圧ガス保安法対応、非破壊検査、WPS・PQR作成		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	<b>HYS-017</b>		
所在地	海老名市	資本金	13,000 千円
URL		従業員数	30 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>自動車関係部品、機械部品、電力関係部品 等</b>		
加工内容	切削加工		
必要設備	NC旋盤、マシニング 等		
材質	全般(SS、SUS、Cu、真鍮、樹脂 他)		
外注先に求める 特記事項	品質管理に実績があること(検査成績書 要)、短納期・小ロット多品種・試作・量産対応可能なこと。		
製品・部品名	<b>自動車関係、機械部品、電力関係部品 等</b>		
加工内容	プレス、板金、組立 等		
必要設備	プレス、タレパン、ベンダー、溶接機 等		
材質	全般(SS、SUS、Cu 他)		
外注先に求める 特記事項	品質管理に実績のあること、短納期・小ロット多品種に対応可能なこと、組立を含めた一貫対応が可能なこと。		
製品・部品名	<b>自動車関係、機械部品、電力関係部品 等</b>		
加工内容	冷間鍛造、鋳造		
必要設備	上記加工に必要な設備		
材質	全般		
外注先に求める 特記事項	品質管理に実績のあること、短納期・小ロット多品種に対応可能なこと、切削仕上げを含めた一貫対応が可能なこと。		

発注企業 案件内容確認票			
No.	<b>HYS-018</b>		
所在地	横浜市	資本金	20,000 千円
URL		従業員数	120 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>製缶・機械加工・製缶・板金・塗装・メッキ(表面処理)</b>		
加工内容	架台、フレーム等・製缶・機械加工及び小物、中物部品加工、製缶・板金も含む		
必要設備	溶接設備、立・横マシニングセンタ、複合旋盤、プレーナー、5軸加工機、5面加工機		
材質	SS、SUS、アルミ、難削材等		
外注先に求める 特記事項	QCDはもちろん、短納期対応で品質も良く、レスポンスの良い企業様を求めています		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			



発注企業 案件内容確認票			
No.	<b>HYS-019</b>		
所在地	横浜市	資本金	10,000 千円
URL		従業員数	15 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>機械設計(設計・製作・組立・試運転調整・搬入・据付)</b>		
加工内容	洗浄装置の設計~製作(電気機器)・調整・検査・完成品組立(電気機器)まで工事可能な会社		
必要設備	要相談 SUS加工や配管工事など経験優遇		
材質	SUSは必須(できれば専用工場が望ましいがSUS用設備でも可)		
外注先に求める特記事項	装置の装置設計、製造、組立、搬入設置までの一括受注できる協力工場。ノズル製作、板金、機械加工のみも可		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	<b>HYS-020</b>		
所在地	岩手県	資本金	35,000 千円
URL		従業員数	470 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>画像処理機器、半導体製造、医療機器、他</b>		
加工内容	薄板精密板金加工		
必要設備	板金加工設備一式(油圧式カシメ機、NC付CDスタッド機etc)		
材質	SECC(ボンデ)SUS304・430 AL		
外注先に求める特記事項	QDC+コスト提案型の企業様		
製品・部品名	<b>画像処理機器、半導体製造、医療機器、他</b>		
加工内容	金属焼付塗装(粉体・溶剤)		
必要設備	塗装設備一式		
材質	SECC(ボンデ)SUS304・430 AL		
外注先に求める特記事項	QDC+コスト提案型の企業様		
製品・部品名	<b>画像処理機器、半導体製造、医療機器、他</b>		
加工内容	配線組立		
必要設備	組立工具一式		
材質			
外注先に求める特記事項	出来れば、精密板金+塗装+組立まで一貫生産出来るればお願いしたい		

発注企業 案件内容確認票			
No.	<b>HYS-021</b>		
所在地	東京都	資本金	10,000 千円
URL		従業員数	10 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>シャフト、自動車部品</b>		
加工内容	切削品主にCNC自動旋盤(スイス型)		
必要設備	CNC自動旋盤(スイス型)、マシニングセンタ他		
材質	アルミ全般、SUS(303、304、316他)、伸銅品もあり		
外注先に求める特記事項	自動車部品が多いために品質基準が高いことが望ましい。また、ISO9001またはこれに代わる基準		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	<b>HYS-022</b>		
所在地	東京都	資本金	4,617,300 千円
URL		従業員数	2,829 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>商用車(トラック)用 ブレーキ・ポンプの子部品</b>		
加工内容	機械加工		
必要設備	NC、CNC 他		
材質	SC材(丸棒)		
外注先に求める特記事項	試作~量産までの一貫生産		
製品・部品名	<b>商用車(トラック)用 ブレーキ・ポンプの子部品</b>		
加工内容	鋳造・鍛造		
必要設備			
材質	AC2B、AC4C、AC4CH、FC、FCD		
外注先に求める特記事項	試作~量産までの一貫生産		
製品・部品名	<b>商用車(トラック)用 ブレーキ・ポンプの子部品</b>		
加工内容	粗材加工、総削り		
必要設備	NC、CNC 他		
材質	AC2B、AC4C、AC4CH、FC、FCD		
外注先に求める特記事項	短納期		

発注企業 案件内容確認票			
No.	<b>HYS-023</b>		
所在地	東京都	資本金	30,000 千円
URL		従業員数	90 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>精密切削部品加工(角もの・丸もの)</b>		
加工内容	切削加工(角もの・丸もの)・難削材・超硬等		
必要設備	フライス盤・放電加工機・研削盤・旋盤・マシニングセンター、他		
材質	セラミック以外の材質		
外注先に求める特記事項	品質・納期・価格、長いお取引を希望、契約の取交しをして頂きます。少量から短納期をお願いのできる業者様。検査シート出して頂ける		
製品・部品名	<b>各種ケーブルアッセンブリー加工</b>		
加工内容	半田付け、圧着		
必要設備	半田付け設備、圧着工具、検査機器、等		
材質			
外注先に求める特記事項	少量からの製作対応を希望します。導通絶縁、また耐圧もできればよりベスト、電気検査シートを出して頂きたい。		
製品・部品名	<b>1全自動機のソフト開発 及び 2ロボット制御開発、ロボットハンドの設計製作</b>		
加工内容	1全自動機のソフト開発 2ロボットの制御開発及びロボットハンドの設計製作ができれば更によいで		
必要設備	商談会において内容が確認できるものを作成してご提出下さい。		
材質	鉄、SUS,他		
外注先に求める特記事項	ISO9001の取得あればなお良い 見積もり回答は早期の回答を希望 技術者がいる事 ロボット制御及び全自動機などの制御、ソフト開発		

発注企業 案件内容確認票			
No.	<b>HYS-024</b>		
所在地	横須賀市	資本金	42,000 千円
URL		従業員数	57 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>機械加工部品</b>		
加工内容	t8~10板厚の平板に溝加工(V字型、または特殊形状)を加工		
必要設備	フライス盤 セーバー ボール盤等の加工設備		
材質	S45C SUS304 SKS3 ほか		
外注先に求める特記事項	売上増に対し、新規取引先の確保と継続的な取引を希望します。当社より製作図面を提供し、材料手配~加工までを依頼します。		
製品・部品名	<b>制御盤設計及び制作</b>		
加工内容	当社製造機械の制御盤の設計・および製作 さらにエンドユーザーでの試運転調整業務		
必要設備	一部シーケンス制御があります。		
材質	筐体外観 SS400(焼き付け塗装)またはSUS304(鏡面ボックス)		
外注先に求める特記事項	既存取引先の将来を見据え、事業継続のための新規委託先を探しております。 □300mm程度のボックスから1000×2000程度の制御盤製作を手掛けられる取引先を希望します		
製品・部品名	<b>粉砕機の粉砕刃の製作</b>		
加工内容	φ150~720程度の円板(板厚25mm仕上)に円周上にV字型の歯切加工を施工		
必要設備			
材質	S45C SUS304がメイン		
外注先に求める特記事項	売上増に対し、新規取引先の確保と継続的な取引を希望します。当社より製作図面を提供し、材料手配~加工までを依頼します。		

発注企業 案件内容確認票			
No.	<b>HYS-025</b>		
所在地	東京都	資本金	30,000 千円
URL		従業員数	85 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>機械加工品</b>		
加工内容	試作から量産まで		
必要設備	NC自動旋盤複合機		
材質	真鍮、SUS、アルミ、鉄系		
外注先に求める	見積対応から加工対応までスピーディな対応。		
特記事項	図面通りの丁寧な加工対応と検査対応。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める			
特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める			
特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	<b>HYS-026</b>		
所在地	山形県	資本金	400,000 千円
URL		従業員数	370 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>ビジネスホンなどの通信機器</b>		
加工内容	プレス、成形などの機械加工部品、L基板の実装、商品開発		
必要設備	プラスチック成形機、基板マウンター、リフロー炉など		
材質	プラスチック、鉄、アルミ、CEM3、FR4など		
外注先に求める	自社内、またはグループ企業でプラスチック成形または、金属プレスまたは、基板の実装ラインまたは、製品開発可能な会社であること。ロケーションは国内/海外問いません。		
特記事項			
製品・部品名	<b>セキュリティー製品などの無線/有線機器など</b>		
加工内容	成形品、機械加工部品、基板実装		
必要設備	プラスチック成形機、基板マウンター、リフロー炉など		
材質	プラスチック、鉄、アルミ、CEM3、FR4など		
外注先に求める	自社内、またはグループ企業でプラスチック成形または、金属プレスまたは、基板の実装ラインまたは、製品開発可能な会社であること。ロケーションは国内/海外問いません。		
特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める			
特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	<b>HYS-027</b>		
所在地	大阪府	資本金	5,075,000 千円
URL		従業員数	585 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	弊社はカタログ、WEBショップを媒体とし幅広い販路ネットワークで全国に販売しております。販路拡大を求められる企業様の商品を募集します。		
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める特記事項	研究開発・医療・介護分野のユーザーが使用する(見込みでも可)製品であれば全て検討対象となります		
製品・部品名	<b>特注・加工サービスや受託サービス、計測機器の校正、理化学汎用機器の点検、機器等のレンタルなどのサービス・技術</b>		
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める特記事項	特注・加工については規格品の設定ができる商品であることが望ましいです。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	<b>HYS-028</b>		
所在地	東京都	資本金	30,000 千円
URL		従業員数	30 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>縫製</b>		
加工内容	縫製加工(ベルト、バッグ、等)		
必要設備	不問		
材質	天然・合成繊維全般		
外注先に求める特記事項	小ロット、国内に工場拠点を持たれる企業様を希望します。		
製品・部品名	<b>樹脂成形</b>		
加工内容	樹脂成形全般		
必要設備	大型成形(300トン以上)		
材質	樹脂全般		
外注先に求める特記事項	小ロット、関東近県に工場拠点を持たれる企業様を希望します。		
製品・部品名	<b>切削加工</b>		
加工内容	切削加工		
必要設備	不問		
材質	樹脂全般・金属全般		
外注先に求める特記事項	小ロット、関東近県に工場拠点を持たれ、図面作成ご対応をいただける企業様を希望します。		

発注企業 案件内容確認票			
No.	<b>HYS-029</b>		
所在地	横浜市	資本金	50,000 千円
URL		従業員数	30 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>大判ベルト加工</b>		
加工内容	穴あけ フライス 塗装 エッチング レーザー加工 ゴム貼り付け		
必要設備	加工内容に対応した機種		
材質	SUS304 SUS632J1		
外注先に求める 特記事項	特になし		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	<b>HYS-030</b>		
所在地	千葉県	資本金	2,000 千円
URL		従業員数	50 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>製鉄所 補修部品</b>		
加工内容	機械加工・製缶部品(多品種・小ロット)		
必要設備	旋盤・フライス盤・溶接 等		
材質	SS,S45C,SUS,BC 等		
外注先に求める 特記事項	納品前または、納品時に検査書の発行ができること。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	<b>HYS-031</b>		
所在地	茨城県	資本金	10,000 千円
URL		従業員数	65 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>各種プラスチックの機械加工品</b>		
加工内容	精密機械加工・曲げ・接着・溶接など		
必要設備	NC旋盤・複合旋盤・MC5軸・MC・三次元測定機		
材質	汎用プラスチック～スーパーエンブラ		
外注先に求める特記事項	各レスポンスの速さ重視(見積り・納期回答・クレーム処理など)		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	<b>HYS-032</b>		
所在地	東京都	資本金	40,000 千円
URL		従業員数	200 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>精密プラスチック部品</b>		
加工内容	長尺旋盤品、複合加工機による加工		
必要設備			
材質	POM、ABS、MCナイロン、PEEK、PTFE、PFA、ポリイミド		
外注先に求める特記事項	多品種、少量生産、短納期対応		
製品・部品名	<b>金属部品全般</b>		
加工内容	精密板金、溶接、精密切削部品		
必要設備			
材質	鉄、ステンレス、真鍮、銅、鋼板、鋳物		
外注先に求める特記事項	多品種、少量生産、短納期対応		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	<b>HYS-033</b>		
所在地	川崎市	資本金	3,956,975 千円
URL		従業員数	543 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>製缶機械加工</b>		
加工内容	溶接、機械加工		
必要設備	溶接機(TIG、アルゴン)、ターニングセンタ、ボール盤等		
材質	SUS、SS等		
外注先に求める特記事項	溶接と機械加工を一貫して対応可能な企業、一品一葉な「ものづくり」を得意とすること		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	<b>HYS-034</b>		
所在地	川崎市	資本金	10,000 千円
URL		従業員数	20 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>電機制御盤の設計・制作</b>		
加工内容	電気の分電盤や配電盤の制御システムの設計・制作など		
必要設備	必要に応じた設備		
材質	盤の筐体としては、鉄、アルミ、ステンレス等		
外注先に求める特記事項	電気制御盤の設計から制作まで、どのフェーズにおいても協力できる同業に近いパートナーを探しています。どこのどの分野を協業できるのかを話したい		
製品・部品名	<b>電気制御盤の組立・配線</b>		
加工内容	当社が制作した盤の制作仕様書に基づき、盤の組立・配線を行う		
必要設備	盤の組立・配線に必要な工具類		
材質			
外注先に求める特記事項	当社の工場内での作業及びお客様先での改造作業も希望		
製品・部品名	<b>シーケンス制御ソフト開発/タッチパネル画面作成</b>		
加工内容	電気制御盤の回路設計・PLCソフトの設計・開発		
必要設備	必要なソフトウェア		
材質			
外注先に求める特記事項	新規開発から既設システムの改造、解析、監視システムの構築作業など幅広く協力頂ける企業を探しています		



発注企業 案件内容確認票			
No.	<b>HYS-035</b>		
所在地	愛知県	資本金	50,000 千円
URL		従業員数	150 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>タンク, サイロ, その他 製缶板金部品</b>		
加工内容	製缶板金, 機械加工, 各種表面処理		
必要設備	ブレーキプレス, 三本ローラー, 各種溶接機 他		
材質	主としてSUS304		
外注先に求める 特記事項	SUS304の少量多品種対応、シビアな外観品質、大物タンク類の製作、軸回転機構を備える製品(攪拌パドル等)を扱える板金精度、などを求めています。		
製品・部品名	<b>機械加工部品全般</b>		
加工内容	旋削、切削加工		
必要設備	NC旋盤、マシニング等		
材質	SUS304, SS400, S50C等		
外注先に求める 特記事項	SUS304の少量多品種対応(サイズは手のひら大が多いです)、鉄系はメッキまで込みでのご対応を求めます		
製品・部品名	<b>各種表面処理</b>		
加工内容	食品粉体接触面に使用できる離型性、表面硬化、等の機能性表面処理等		
必要設備	上記加工設備		
材質	SUS304		
外注先に求める 特記事項	少量多品種対応		

発注企業 案件内容確認票			
No.	<b>HYS-037</b>		
所在地	東京都	資本金	60,000 千円
URL		従業員数	51 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>プレス品</b>		
加工内容	プレス加工		
必要設備	プレス機		
材質	アルミ、他		
外注先に求める 特記事項	御見積書依頼にすぐに対応して頂ける		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	<b>HYS-038</b>		
所在地	横浜市	資本金	480,000 千円
URL		従業員数	1,228 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>試作専門企業</b>		
加工内容	板金、塗装、機械加工、樹脂加工		
必要設備			
材質			
外注先に求める特記事項	小ロット、短納期 試作専門に広くネットワークを持っている企業		
製品・部品名	<b>機械加工</b>		
加工内容	SUS機械加工 少ロット		
必要設備	レーザー刻印		
材質	SUS316、SUS304		
外注先に求める特記事項	ISO9001 認証取得 新規事業の水素エネルギー関連		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	<b>HYS-039</b>		
所在地	千葉県	資本金	1,200,000 千円
URL		従業員数	305 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>製缶加工</b>		
加工内容			
必要設備			
材質	SS(SUSもあり)		
外注先に求める特記事項	クレーン重量2.8tレベルが主です。H3,000XL3,500		
製品・部品名	<b>加工</b>		
加工内容	外筒、内筒ブッシュやカラー等の丸ものが主		
必要設備			
材質	銅合金、SUS		
外注先に求める特記事項	材料支給することが多いです。小ロット多品種対応可。短納期対応可		
製品・部品名	<b>制御盤(ソフト込み)</b>		
加工内容	設計(ハードからソフト込み)から製造まで。現地据付工事(二次配線工事)出来ると尚良い		
必要設備	特になし		
材質	主にSS(稀にSUS)		
外注先に求める特記事項	現地据付工事は関東近県はもとより、全国展開可能であると尚良い		

発注企業 案件内容確認票			
No.	<b>HYS-040</b>		
所在地	相模原市	資本金	600,000 千円
URL		従業員数	357 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>ポンプ向け鍛造部品</b>		
加工内容	熱間型打ち鍛造、冷間鍛造		
必要設備	エアスタンプハンマー、プレス機		
材質	SUS必須、アルミ		
外注先に求める特記事項	材料調達から、材料切断、後加工まで可能、ISO9001承認、chemSHERPA対応可		
製品・部品名	<b>ポンプ向け樹脂部品</b>		
加工内容	射出成型		
必要設備	成形機		
材質	PPG、PVDF、POM、PTFE		
外注先に求める特記事項	50×30×15cm程度の大型部品に対応可、肉厚形状に対応可、ISO9001承認、chemSHERPA対応可		
製品・部品名	<b>ポンプ向けOリング、パッキン、ガスケット</b>		
加工内容	成形		
必要設備	成形機		
材質	NBR、パーフロ		
外注先に求める特記事項	リークに耐え得る品質、ISO9001承認、chemSHERPA対応可		

発注企業 案件内容確認票			
No.	<b>HYS-041</b>		
所在地	横浜市	資本金	10,000 千円
URL		従業員数	8 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>制御盤筐体</b>		
加工内容	筐体钣金加工、塗装(粉体や焼き付け)		
必要設備	上記加工に必要な設備		
材質	SS、SUS 等		
外注先に求める特記事項	コスト競争力があり、品質に自信のある企業を希望したい。設計から一括で可能ならば尚可。		
製品・部品名	<b>ライジングボラード</b>		
加工内容	マシニング加工、フライス加工、鋳造		
必要設備	上記加工に必要な設備		
材質	SS,SUS、鋳物 等		
外注先に求める特記事項	コスト競争力があり、品質に自信のある企業を希望したい。		
製品・部品名	<b>各種電子機器・制御機器の機械設計、電気設計、組立配線</b>		
加工内容	組立配線作業や各種設計作業の協力		
必要設備	上記に適した設備、CAD(AUTO CADが望ましい)		
材質			
外注先に求める特記事項	経験を要する業務なので実績等を開示し、短期間で対応可能なこと。 少人数または個人で弊社に作業協力をして頂ける企業または個人事業主であれば尚可。		

発注企業 案件内容確認票			
No.	<b>HYS-042</b>		
所在地	東京都	資本金	100,000 千円
URL		従業員数	104 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>点検歩廊 検査路</b>		
加工内容	形鋼切断 組立 溶接 矯正 仕上げ めっき 組付け 検査		
必要設備	切断機具 孔明け機 溶接機 定番		
材質	SS SM SUS		
外注先に求める 特記事項	原寸作業 材料調達 工場製作 仕上作業 表面処理(塗装・めっき) 組付け作業 製品検査対応(写真・書類作成)を一連でこなせる		
製品・部品名	<b>鋼製ジョイント</b>		
加工内容	形鋼切断 組立 溶接 矯正 仕上げ 塗装 組付け 注入 検査		
必要設備	切断機具 孔明け機 溶接機 定番 塗装設備		
材質	SS SM SUS		
外注先に求める 特記事項	原寸作業 材料調達 工場製作 仕上作業 表面処理(塗装) 組付け作業 シール注入 製品検査対応を一連でこなせる		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	<b>HYS-043</b>		
所在地	相模原市	資本金	20,000 千円
URL		従業員数	32 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>旋盤加工部品</b>		
加工内容	旋盤、穴あけ、ミリングまでの全加工 サイズ~φ300		
必要設備	NC旋盤・ターニングセンタ・マシニングセンタ等		
材質	SS400・S45C・SUS・アルミ他		
外注先に求める 特記事項	小ロット品(1~10個)、材料入手からの全加工で、短納期(平均1W程度)で対応できること。熱処理・表面処理まで対応できればなお可。		
製品・部品名	<b>溶接構成加工部品</b>		
加工内容	材料入手からの溶接・機械加工 サイズ100mm~1000mm程度		
必要設備	溶接機・マシニングセンタ・5面加工機・横中グリ盤		
材質	SS400・SUS・アルミ		
外注先に求める 特記事項	小ロット品(1~2個)、材料入手から溶接・機械加工まで、自社にて短納期(1~2W)で対応できること。		
製品・部品名	<b>ギヤ部品</b>		
加工内容	ギヤ・スプライン加工		
必要設備	ホブ盤等		
材質	SCM415・420他		
外注先に求める 特記事項	小ロット(1~5個)、短納期(2~3W)で対応できること。 検査体制が確立されていること。		

発注企業 案件内容確認票			
No.	<b>HYS-044</b>		
所在地	大和市	資本金	1,000 千円
URL		従業員数	12 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>コロナ対策グッズ・ノータッチフック</b>		
加工内容	切断・切削等		
必要設備	ルーター・レーザー加工機等		
材質	強度プラスチック・FR4・塩ビ・ポリエチレン・アクリル等		
外注先に求める 特記事項	図面にてルーター・レーザー加工機等で切断・切削等の加工		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			

発注企業 案件内容確認票			
No.	<b>HYS-045</b>		
所在地	横須賀市	資本金	20,000,000 千円
URL		従業員数	450 人
求めている外注企業内容			
製品・部品名	<b>製缶・パイプ製作</b>		
加工内容	図面展開、材料取り、組立て、溶接、仕上げ		
必要設備	溶断機、溶接機		
材質	SS、SUS		
外注先に求める 特記事項	製作一品図を3D図で提供することが可能です。 ご希望あれば、展開図の作成も行います。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			

発注企業 案件内容確認票

No.	HYS-046		
企業名			
所在地	東京都	資本金	40,000 千円
URL		従業員数	515 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	建築物、産業機器部品など		
加工内容	プレス		
必要設備	プレス機100t前後		
材質	鋼板(ステンレス、鉄)		
外注先に求める 特記事項	アッセンブリーまで出来る事。		
製品・部品名	建築物、産業機器部品など		
加工内容	射出成形		
必要設備	射出成型機100t前後		
材質	汎用プラ、汎用エンブラ、スーパーエンブラ		
外注先に求める 特記事項	アッセンブリーまで出来る事。		
製品・部品名	建築物、産業機器部品など		
加工内容	ダイカスト(亜鉛)		
必要設備	ダイカストマシン50t前後		
材質	ZDC		
外注先に求める 特記事項	装飾メッキ(外注含む)まで対応出来る事。		