

発注企業 案件内容確認票

|     |         |      |           |  |
|-----|---------|------|-----------|--|
| No. | HOG-003 |      |           |  |
| 企業名 |         |      |           |  |
| 所在地 |         | 資本金  | 88,000 千円 |  |
| URL |         | 従業員数 | 100 人     |  |

求めている外注企業内容

|                 |                            |  |  |  |
|-----------------|----------------------------|--|--|--|
| 製品・部品名          | ケーブルASSY                   |  |  |  |
| 加工内容            | ワイヤーハーネス、複合ケーブル各種加工、ユニット配線 |  |  |  |
| 必要設備            | 各種圧着工具 等                   |  |  |  |
| 材質              | 各種電線                       |  |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 | 少量多品種でも素早い対応が出来ること。        |  |  |  |
| 製品・部品名          | 基板実装                       |  |  |  |
| 加工内容            | 基板実装                       |  |  |  |
| 必要設備            | はんだ設備                      |  |  |  |
| 材質              | RoHS、共晶                    |  |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 | 少量多品種、基板改造、手はんだ実装、配線作業     |  |  |  |
| 製品・部品名          |                            |  |  |  |
| 加工内容            |                            |  |  |  |
| 必要設備            |                            |  |  |  |
| 材質              |                            |  |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 |                            |  |  |  |
| 受注企業の指名<br>商談希望 | 全指名商談                      |  |  |  |

発注企業 案件内容確認票

|     |         |      |           |  |
|-----|---------|------|-----------|--|
| No. | HOG-005 |      |           |  |
| 企業名 |         |      |           |  |
| 所在地 |         | 資本金  | 30,000 千円 |  |
| URL |         | 従業員数 | 192 人     |  |

求めている外注企業内容

|                 |                                                                   |  |  |  |
|-----------------|-------------------------------------------------------------------|--|--|--|
| 製品・部品名          | 自動車・トラック用のプレス板金部品(溶接、塗装、アッセンブリー含む)キャビン骨格部品、シャシー周りのブラケット類 等        |  |  |  |
| 加工内容            | 小物(手の平サイズ)から大物部品まで多種にわたり、数量は100~5、000個/月程度まで                      |  |  |  |
| 必要設備            | 60~500tプレス(単発、順送)、三次元測定機                                          |  |  |  |
| 材質              | 自動車用冷延、熱延鋼板(JSC、JSH270C他)t0.5~4.5                                 |  |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 | ISO認証:IATF16949またはISO9001、品質管理部門(初品検査、トレーサビリティ管理)、納期遵守            |  |  |  |
| 製品・部品名          | フォークリフト用のプレス板金部品(溶接、塗装、アッセンブリー含む)外板部品、エンジンカバー、ヘッドガード 等            |  |  |  |
| 加工内容            | 小物(手の平サイズ)から大物部品まで多種にわたり、数量は100~5、000個/月程度の量産品と少量多品種のハンドワーク品もあります |  |  |  |
| 必要設備            | 60~500tプレス、3Dレーザー加工機、ロボット溶接機、三次元測定機                               |  |  |  |
| 材質              | 冷延、熱延鋼板(SPCC、SPHC、SS400)t0.6~12.0                                 |  |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 | ISO認証:ISO9001、品質管理部門(初品検査、トレーサビリティ管理)、納期遵守                        |  |  |  |
| 製品・部品名          |                                                                   |  |  |  |
| 加工内容            |                                                                   |  |  |  |
| 必要設備            |                                                                   |  |  |  |
| 材質              |                                                                   |  |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 |                                                                   |  |  |  |
| 受注企業の指名<br>商談希望 | 全指名商談                                                             |  |  |  |

| 発注企業 案件内容確認票 |         |      |                |
|--------------|---------|------|----------------|
| No.          | HOG-007 |      |                |
| 企業名          |         |      |                |
| 所在地          |         | 資本金  | 135,300,000 千円 |
| URL          |         | 従業員数 | 81,017 人       |

求めている外注企業内容

|             |                                                                     |  |  |
|-------------|---------------------------------------------------------------------|--|--|
| 製品・部品名      | 産業用機械設備関連の機器モジュール(PLC制御による)の設計及び製作、制御盤設計及び製作、分電盤設製及び製作機内配線業、3D―CAD  |  |  |
| 加工内容        | 溶接、切削(フライス、旋盤)、板金(絞り、曲げ、抜き等)、鍍金(無電解ニッケル等)、塗装、表面処理(exレイデント)が出来れば尚良し。 |  |  |
| 必要設備        | 3D-CAD、3tクレーン、保有設備に制約無し、加工機があれば尚良し。                                 |  |  |
| 材質          | SUS、SPCC、SECC、アルミ(A5052～A2000番系等)                                   |  |  |
| 外注先に求める特記事項 | 要求仕様から、設計(3D)が出来る事、成果は(部品図、盤設計図、展開配線図、系統図)と製品                       |  |  |
| 製品・部品名      |                                                                     |  |  |
| 加工内容        |                                                                     |  |  |
| 必要設備        |                                                                     |  |  |
| 材質          |                                                                     |  |  |
| 外注先に求める特記事項 |                                                                     |  |  |
| 製品・部品名      |                                                                     |  |  |
| 加工内容        |                                                                     |  |  |
| 必要設備        |                                                                     |  |  |
| 材質          |                                                                     |  |  |
| 外注先に求める特記事項 |                                                                     |  |  |
| 受注企業の指名商談希望 |                                                                     |  |  |

| 発注企業 案件内容確認票 |         |      |           |
|--------------|---------|------|-----------|
| No.          | HOG-008 |      |           |
| 企業名          |         |      |           |
| 所在地          |         | 資本金  | 47,250 千円 |
| URL          |         | 従業員数 | 1,250 人   |

求めている外注企業内容

|             |                                                                                      |  |  |
|-------------|--------------------------------------------------------------------------------------|--|--|
| 製品・部品名      | 射出成形                                                                                 |  |  |
| 加工内容        | 軸受インサート成形                                                                            |  |  |
| 必要設備        | 後加工用の切削設備があると良いです。                                                                   |  |  |
| 材質          | POMが主流ですが、ABSやナイロンなどもできると良いです。                                                       |  |  |
| 外注先に求める特記事項 | 軸受(完成品)のインサート成形ができ、軸受を基準としての外径切削ができると良いです。切削精度は数μm～数十μmレベルが希望です。                     |  |  |
| 製品・部品名      | 切削・研磨加工                                                                              |  |  |
| 加工内容        | 精密円筒研削/研磨(内外面)                                                                       |  |  |
| 必要設備        | 旋盤・フライスなどに加えてマシニングセンタなどあれば良いです。                                                      |  |  |
| 材質          | SUS303、440C、420、アルミなど                                                                |  |  |
| 外注先に求める特記事項 | ベアリングを組み込む部品なので、内外径の寸法公差・幾何公差の緩和は基本的には難しいですが、それに対応して頂けると助かります。金属の他に樹脂なども対応できると助かります。 |  |  |
| 製品・部品名      | 金属加工品                                                                                |  |  |
| 加工内容        | 歯車、特殊ねじ、バネ、精密プレスなど                                                                   |  |  |
| 必要設備        | プレス機、マシニングセンタ、NC旋盤、専用加工機など                                                           |  |  |
| 材質          | SUS303、304、440C、アルミ、樹脂など                                                             |  |  |
| 外注先に求める特記事項 | 軸受内径がΦ1.5～を扱っているの、それに組み付ける極小製品加工ができるのが理想です。                                          |  |  |
| 受注企業の指名商談希望 | 全指名商談                                                                                |  |  |

発注企業 案件内容確認票

|     |         |      |           |  |
|-----|---------|------|-----------|--|
| No. | HOG-009 |      |           |  |
| 企業名 |         |      |           |  |
| 所在地 |         | 資本金  | 50,000 千円 |  |
| URL |         | 従業員数 | 102 人     |  |

求めている外注企業内容

|                 |                            |  |  |  |
|-----------------|----------------------------|--|--|--|
| 製品・部品名          | 銅                          |  |  |  |
| 加工内容            | 銅マシニング加工                   |  |  |  |
| 必要設備            | マシニングセンタ                   |  |  |  |
| 材質              | 銅                          |  |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 | 銅マシニング加工実績のある協力会社様を探しています。 |  |  |  |
| 製品・部品名          | 金型                         |  |  |  |
| 加工内容            | 金型製造                       |  |  |  |
| 必要設備            | マシニングセンタ、フライス盤等            |  |  |  |
| 材質              |                            |  |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 |                            |  |  |  |
| 製品・部品名          |                            |  |  |  |
| 加工内容            |                            |  |  |  |
| 必要設備            |                            |  |  |  |
| 材質              |                            |  |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 |                            |  |  |  |
| 受注企業の指名<br>商談希望 | 全指名商談                      |  |  |  |

発注企業 案件内容確認票

|     |         |      |            |  |
|-----|---------|------|------------|--|
| No. | HOG-010 |      |            |  |
| 企業名 |         |      |            |  |
| 所在地 |         | 資本金  | 220,000 千円 |  |
| URL |         | 従業員数 | 500 人      |  |

求めている外注企業内容

|                 |           |  |  |  |
|-----------------|-----------|--|--|--|
| 製品・部品名          | 加工品,実装基板  |  |  |  |
| 加工内容            | 溶接,塗装など   |  |  |  |
| 必要設備            | メーカー基準による |  |  |  |
| 材質              | SUS,アルミなど |  |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 | QCD       |  |  |  |
| 製品・部品名          |           |  |  |  |
| 加工内容            |           |  |  |  |
| 必要設備            |           |  |  |  |
| 材質              |           |  |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 |           |  |  |  |
| 製品・部品名          |           |  |  |  |
| 加工内容            |           |  |  |  |
| 必要設備            |           |  |  |  |
| 材質              |           |  |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 |           |  |  |  |
| 受注企業の指名<br>商談希望 |           |  |  |  |

発注企業 案件内容確認票

|     |         |      |               |  |
|-----|---------|------|---------------|--|
| No. | HOG-011 |      |               |  |
| 企業名 |         |      |               |  |
| 所在地 |         | 資本金  | 28,281,800 千円 |  |
| URL |         | 従業員数 | 2,804 人       |  |

求めている外注企業内容

|                 |                                                               |  |  |  |
|-----------------|---------------------------------------------------------------|--|--|--|
| 製品・部品名          | 集塵機(200L ~400L 建機類似機械に搭載)                                     |  |  |  |
| 加工内容            | (建機類似部品の)鈑金・曲げ・溶接・機械加工・支給電気部品・油圧モータ組立                         |  |  |  |
| 必要設備            | レーザー切断機・NC旋盤・プレス・M/C・溶接機・(回転)バランサ                             |  |  |  |
| 材質              | SS400                                                         |  |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 | *10~20個/月製作可能なこと。・インペラ回転バランス試験が可能なこと。<br>・部品に対してCD提案をして頂けること。 |  |  |  |
| 製品・部品名          | (建機類似部品の)フランジや配管用接続ねじ穴付き油圧配管                                  |  |  |  |
| 加工内容            | (建機類似部品の)フランジ加工・配管溶接・M/C・パイプ先端溝加工(ホース抜止め)・配管用ねじ加工             |  |  |  |
| 必要設備            | レーザー切断機・NC旋盤・溶接機・穴明け・配管用ねじ加工設備等                               |  |  |  |
| 材質              | SGP, STKM13A, SS400                                           |  |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 | 約φ100以下、約L1000、数本を溶接・漏れ試験が可能なこと。<br>・部品に対してCD提案をして頂けること。      |  |  |  |
| 製品・部品名          | ダンパ(樹脂成形品)                                                    |  |  |  |
| 加工内容            | (建機系)打撃装置に装着する樹脂製のダンパ成形                                       |  |  |  |
| 必要設備            | 樹脂成形設備、硬度試験機、目視による気泡有無・表面検査                                   |  |  |  |
| 材質              | ウレタン                                                          |  |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 | ・部品に対してCD提案をして頂けること。                                          |  |  |  |
| 受注企業の指名<br>商談希望 | 全指名商談                                                         |  |  |  |

発注企業 案件内容確認票

|     |         |      |            |  |
|-----|---------|------|------------|--|
| No. | HOG-012 |      |            |  |
| 企業名 |         |      |            |  |
| 所在地 |         | 資本金  | 220,000 千円 |  |
| URL |         | 従業員数 | 400 人      |  |

求めている外注企業内容

|                 |                                                                               |  |  |  |
|-----------------|-------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|
| 製品・部品名          | 検査・試験装置、搬送装置等                                                                 |  |  |  |
| 加工内容            | 一般的な機械加工、製缶・溶接、組立、機内配線、調整作業                                                   |  |  |  |
| 必要設備            | 一般的な機械加工機、組立エリア、クレーン(できれば10t以上)                                               |  |  |  |
| 材質              | SUS、Al、SS等                                                                    |  |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 | 制御盤製作、機械設計、電気設計(ハード&ソフト)が対応可でしたらなお良い(協力会社での対応可)<br>管理面(書類関係、品質関係)がしっかりしているところ |  |  |  |
| 製品・部品名          |                                                                               |  |  |  |
| 加工内容            |                                                                               |  |  |  |
| 必要設備            |                                                                               |  |  |  |
| 材質              |                                                                               |  |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 |                                                                               |  |  |  |
| 製品・部品名          |                                                                               |  |  |  |
| 加工内容            |                                                                               |  |  |  |
| 必要設備            |                                                                               |  |  |  |
| 材質              |                                                                               |  |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 |                                                                               |  |  |  |
| 受注企業の指名<br>商談希望 | 全指名商談                                                                         |  |  |  |

発注企業 案件内容確認票

|     |         |      |           |  |
|-----|---------|------|-----------|--|
| No. | HOG-013 |      |           |  |
| 企業名 |         |      |           |  |
| 所在地 |         | 資本金  | 20,000 千円 |  |
| URL |         | 従業員数 | 32 人      |  |

求めている外注企業内容

|                 |                                                                         |  |  |  |
|-----------------|-------------------------------------------------------------------------|--|--|--|
| 製品・部品名          | 旋盤加工部品                                                                  |  |  |  |
| 加工内容            | 旋盤、穴あけ、ミリングまでの全加工 サイズ~φ300                                              |  |  |  |
| 必要設備            | NC旋盤・ターニングセンタ・マシニングセンタ等                                                 |  |  |  |
| 材質              | SS400・S45C・SUS・アルミ・真鍮・チタン他                                              |  |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 | 小ロット品(1~10個)。材料入手からの全加工で、短納期(発注後2~3日、1週間以内)で対応できること。<br>検査体制が確立されていること。 |  |  |  |
| 製品・部品名          | 大型鋳物加工                                                                  |  |  |  |
| 加工内容            | 型鋳物支給での機械加工                                                             |  |  |  |
| 必要設備            | 横中グリ・5面加工機・門型マシニングセンタ                                                   |  |  |  |
| 材質              | FCD・FC                                                                  |  |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 | 1~3個程度、鋳物支給。短納期での加工が可能で、検査体制が確立されていること。                                 |  |  |  |
| 製品・部品名          |                                                                         |  |  |  |
| 加工内容            |                                                                         |  |  |  |
| 必要設備            |                                                                         |  |  |  |
| 材質              |                                                                         |  |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 |                                                                         |  |  |  |
| 受注企業の指名<br>商談希望 | 全指名商談                                                                   |  |  |  |

発注企業 案件内容確認票

|     |         |      |           |  |
|-----|---------|------|-----------|--|
| No. | HOG-014 |      |           |  |
| 企業名 |         |      |           |  |
| 所在地 |         | 資本金  | 39,000 千円 |  |
| URL |         | 従業員数 | 144 人     |  |

求めている外注企業内容

|                 |                                                     |  |  |  |
|-----------------|-----------------------------------------------------|--|--|--|
| 製品・部品名          | ユニット、制御盤、ハーネス加工                                     |  |  |  |
| 加工内容            | 組立配線作業                                              |  |  |  |
| 必要設備            | 組立や配線に使用する工具 圧着関連工具                                 |  |  |  |
| 材質              | 各種ユニット・電線                                           |  |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 | 短納期、低コスト、小ロット対応<br>制御盤 一部構造設計から板金製作、部品調達、組立配線まで一括対応 |  |  |  |
| 製品・部品名          | 電機設計・開発                                             |  |  |  |
| 加工内容            | FPGA・基板の回路設計・基板アートワーク設計                             |  |  |  |
| 必要設備            | CD800 DxDesigner OrCAD                              |  |  |  |
| 材質              | 必要設備と同じ                                             |  |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 | 設計後 部品調達、基板製作、部品実装まで一括対応                            |  |  |  |
| 製品・部品名          | 構造・筐体設計                                             |  |  |  |
| 加工内容            | 構造設計                                                |  |  |  |
| 必要設備            | SOLIDWORKS・AutoCAD                                  |  |  |  |
| 材質              | 必要設備と同じ                                             |  |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 | 構造設計から板金製作・樹脂加工まで一括対応                               |  |  |  |
| 受注企業の指名<br>商談希望 | 全指名商談                                               |  |  |  |

発注企業 案件内容確認票

|     |         |      |            |  |
|-----|---------|------|------------|--|
| No. | HOG-015 |      |            |  |
| 企業名 |         |      |            |  |
| 所在地 |         | 資本金  | 600,000 千円 |  |
| URL |         | 従業員数 | 350 人      |  |

求めている外注企業内容

|                 |                                          |  |  |  |
|-----------------|------------------------------------------|--|--|--|
| 製品・部品名          | φ400鋳物加工および小物部品                          |  |  |  |
| 加工内容            | 鋳物:旋盤およびフライス、小物部品:旋盤                     |  |  |  |
| 必要設備            | 鋳物:チャック径21"＆加工径φ800旋盤と#50横マシ、小物:旋盤(フィーダ) |  |  |  |
| 材質              | 鋳物:SCS14、小物部品:SUS、真鍮、アルミ                 |  |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 | 小物部品:価格競争力のある企業様+chemSHERPA対応可能          |  |  |  |
| 製品・部品名          | ゴム・樹脂成形部品                                |  |  |  |
| 加工内容            | トランスファーゴム成形、厚肉樹脂射出成形                     |  |  |  |
| 必要設備            | ゴム射出成形機(トランスファー)、厚肉+低ヒケ特化仕様の樹脂射出成形機      |  |  |  |
| 材質              | PP、POM、GF入り                              |  |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 | chemSHERPA対応可能 樹脂は後加工(外注可)込みで対応可能        |  |  |  |
| 製品・部品名          | 大型鋳物部品                                   |  |  |  |
| 加工内容            | ロストワックス、ADC、後加工(旋盤+フライス)、酸洗、固溶化熱処理       |  |  |  |
| 必要設備            | 35tワックス成形機、1650tダイカストマシン                 |  |  |  |
| 材質              | SCS14、ADC12                              |  |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 | chemSHERPA対応可能 後加工は外注可                   |  |  |  |
| 受注企業の指名<br>商談希望 | 全指名商談                                    |  |  |  |

発注企業 案件内容確認票

|     |         |      |           |  |
|-----|---------|------|-----------|--|
| No. | HOG-016 |      |           |  |
| 企業名 |         |      |           |  |
| 所在地 |         | 資本金  | 15,000 千円 |  |
| URL |         | 従業員数 | 53 人      |  |

求めている外注企業内容

|                 |                           |  |  |  |
|-----------------|---------------------------|--|--|--|
| 製品・部品名          | 板金組立                      |  |  |  |
| 加工内容            | 板金、溶接、組立                  |  |  |  |
| 必要設備            | プレスブレーキ、溶接機               |  |  |  |
| 材質              | SUS,SPC                   |  |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 | 一定期間、弊社にて組立業務を行っていただく予定です |  |  |  |
| 製品・部品名          | ナックル                      |  |  |  |
| 加工内容            | 機械加工                      |  |  |  |
| 必要設備            | 旋盤、タップ                    |  |  |  |
| 材質              | 鉄                         |  |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 | グライNDER仕上げあり              |  |  |  |
| 製品・部品名          |                           |  |  |  |
| 加工内容            |                           |  |  |  |
| 必要設備            |                           |  |  |  |
| 材質              |                           |  |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 |                           |  |  |  |
| 受注企業の指名<br>商談希望 | 全指名商談                     |  |  |  |

発注企業 案件内容確認票

|     |         |      |            |  |
|-----|---------|------|------------|--|
| No. | HOG-018 |      |            |  |
| 企業名 |         |      |            |  |
| 所在地 |         | 資本金  | 100,000 千円 |  |
| URL |         | 従業員数 | 32 人       |  |

求めている外注企業内容

|                 |                                        |  |  |  |
|-----------------|----------------------------------------|--|--|--|
| 製品・部品名          | ディーゼルエンジン燃料噴射装置・バレル、ブランジャ              |  |  |  |
| 加工内容            | 鍛造品の旋削、ミーリング加工                         |  |  |  |
| 必要設備            | 複合旋盤、マシニングセンタ、細穴放電加工機、三次元測定機など各種検査測定設備 |  |  |  |
| 材質              | SCM420H                                |  |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 | 類似品の既往実績を有すること、ISO9001取得済みが望ましい        |  |  |  |
| 製品・部品名          | 建設機械部品                                 |  |  |  |
| 加工内容            | 鍛造品の旋削加工、ミーリング加工                       |  |  |  |
| 必要設備            | NC旋盤、マシニングセンタなど                        |  |  |  |
| 材質              | SC                                     |  |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 | 類似品の既往実績を有すること                         |  |  |  |
| 製品・部品名          | 油圧シリンダ、鉄道部品                            |  |  |  |
| 加工内容            | 鍛造品の旋削、ミーリング加工                         |  |  |  |
| 必要設備            | NC旋盤、マシニングセンタなど                        |  |  |  |
| 材質              | SC、SCMなど                               |  |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 | 特になし                                   |  |  |  |
| 受注企業の指名<br>商談希望 |                                        |  |  |  |

発注企業 案件内容確認票

|     |         |      |               |  |
|-----|---------|------|---------------|--|
| No. | HOG-019 |      |               |  |
| 企業名 |         |      |               |  |
| 所在地 |         | 資本金  | 84,100,000 千円 |  |
| URL |         | 従業員数 | 12,000 人      |  |

求めている外注企業内容

|                 |                                                                                   |  |  |  |
|-----------------|-----------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|
| 製品・部品名          | 環境プラント施設(上下水道施設・清掃施設・リサイクル施設及び廃棄物処理施設等の設計・施工)                                     |  |  |  |
| 加工内容            | 環境プラント機器の機器据付工事・配管工事・電気計装工事・築炉工事・FRPライニング工事等                                      |  |  |  |
| 必要設備            | 機器据付工事に必要な道具(発電機・吊り具・ユニック車・フォークリフト・溶接機等                                           |  |  |  |
| 材質              | SS400 SUS304                                                                      |  |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 | 建設業許可を取得している企業(管・機械器具・清掃施設等)社会保険加入。民間のプラント工事もあるが官公庁(地方自治体)の実績があれば可(間接的也可)         |  |  |  |
| 製品・部品名          | 環境プラント施設(上下水道施設・清掃施設・リサイクル施設及び廃棄物処理施設等の設計・施工)                                     |  |  |  |
| 加工内容            | 環境プラント機器の製作【シュートホッパ(薬台機・ダクト・タンク・フレハブ配管・貯留ホッパ・揚寄機・降塵機、【ベルトコンベヤ・巻揚機コンベヤ・エプロンベヤ設計製作】 |  |  |  |
| 必要設備            | 溶接機・ガス溶断機・シャーリング・汎用旋盤・NC旋盤・フライス盤・マシニング等                                           |  |  |  |
| 材質              | SS400・SUS304                                                                      |  |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 | 環境プラント機器類の製作実績があり、品質・納期・コスト競争力がある協力会社。民間もあるが官公庁(地方自治体)の実績があれば可(間接的也可)。            |  |  |  |
| 製品・部品名          |                                                                                   |  |  |  |
| 加工内容            |                                                                                   |  |  |  |
| 必要設備            |                                                                                   |  |  |  |
| 材質              |                                                                                   |  |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 |                                                                                   |  |  |  |
| 受注企業の指名<br>商談希望 | 全指名商談                                                                             |  |  |  |

発注企業 案件内容確認票

|     |         |      |          |  |
|-----|---------|------|----------|--|
| No. | HOG-020 |      |          |  |
| 企業名 |         |      |          |  |
| 所在地 |         | 資本金  | 2,541 千円 |  |
| URL |         | 従業員数 | 39 人     |  |

求めている外注企業内容

|                 |                                                                  |  |  |  |
|-----------------|------------------------------------------------------------------|--|--|--|
| 製品・部品名          | EV電池や半導体業界精通の搬送機                                                 |  |  |  |
| 加工内容            | 前後ライン設備                                                          |  |  |  |
| 必要設備            | 搬送ステージ、可能ならアライメント                                                |  |  |  |
| 材質              | 指定無し                                                             |  |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 | 弊社は超音波接合機の設計から販売まで行っているメーカーなので、量産採用や試作機採用の際にAssyが可能な企業を募集しております。 |  |  |  |
| 製品・部品名          |                                                                  |  |  |  |
| 加工内容            |                                                                  |  |  |  |
| 必要設備            |                                                                  |  |  |  |
| 材質              |                                                                  |  |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 |                                                                  |  |  |  |
| 製品・部品名          |                                                                  |  |  |  |
| 加工内容            |                                                                  |  |  |  |
| 必要設備            |                                                                  |  |  |  |
| 材質              |                                                                  |  |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 |                                                                  |  |  |  |
| 受注企業の指名<br>商談希望 |                                                                  |  |  |  |

発注企業 案件内容確認票

|     |         |      |           |  |
|-----|---------|------|-----------|--|
| No. | HOG-021 |      |           |  |
| 企業名 |         |      |           |  |
| 所在地 |         | 資本金  | 10,000 千円 |  |
| URL |         | 従業員数 | 17 人      |  |

求めている外注企業内容

|                 |                                         |  |  |  |
|-----------------|-----------------------------------------|--|--|--|
| 製品・部品名          | 旋盤加工品 (シャフト、フランジ、ベアリングハウジング等)           |  |  |  |
| 加工内容            | φ300以上 (出来ればφ800程度まで)                   |  |  |  |
| 必要設備            | NC旋盤、MC、各種放電加工機、円筒研削盤、平面研削盤、3次元測定器等     |  |  |  |
| 材質              | 鉄、アルミ、ステンレス等                            |  |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 | 迅速な見積対応、納期遵守、品質管理対応及び品質保証対応             |  |  |  |
| 製品・部品名          | 製缶板金品(機械加工を含む) (架台、ケーシング、ベアリングハウジング等)   |  |  |  |
| 加工内容            | 溶接、機械加工等                                |  |  |  |
| 必要設備            | 各種溶接機、MC、5軸複合加工機、NC旋盤、ワイヤー放電加工機、3次元測定器等 |  |  |  |
| 材質              | 鉄、ステンレス等                                |  |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 | 迅速な見積対応、納期遵守、品質管理対応及び品質保証対応             |  |  |  |
| 製品・部品名          |                                         |  |  |  |
| 加工内容            |                                         |  |  |  |
| 必要設備            |                                         |  |  |  |
| 材質              |                                         |  |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 |                                         |  |  |  |
| 受注企業の指名<br>商談希望 | 全指名商談                                   |  |  |  |

発注企業 案件内容確認票

|     |         |      |          |  |
|-----|---------|------|----------|--|
| No. | HOG-022 |      |          |  |
| 企業名 |         |      |          |  |
| 所在地 |         | 資本金  | 3,000 千円 |  |
| URL |         | 従業員数 | 1 人      |  |

求めている外注企業内容

|                 |                                                                                             |  |  |
|-----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|
| 製品・部品名          | 画像検査システムのアプリケーションソフトなどの開発                                                                   |  |  |
| 加工内容            | プロジェクト、案件に応じた検査アプリケーションソフトの開発、APIの組み込み設計。                                                   |  |  |
| 必要設備            | パソコン、開発用SDK                                                                                 |  |  |
| 材質              | C+、C++、C#、Python                                                                            |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 | カメラや、レンズ、照明などの光学系機器、仕様に精通し、検査装置や搬送装置、PLCなどの知見があること。                                         |  |  |
| 製品・部品名          | 1mmサイズCMOSセンサ(カメラ)のCCU基板開発                                                                  |  |  |
| 加工内容            | CMOSカメラコントロール基板の設計、試作、製造                                                                    |  |  |
| 必要設備            | FPGA設計環境、基板設計、試作設備                                                                          |  |  |
| 材質              | FPGA、メモリ、PCインターフェース規格                                                                       |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 | 基板設計の小型化ができること。USBインターフェイスなどの通信基板の設計開発の実績。<br>FPGA設計に精通していること。PC側ソフトウェアの開発も可能なこと。           |  |  |
| 製品・部品名          | USB3.2規格のリピーター基板設計、試作                                                                       |  |  |
| 加工内容            | 特定デバイス(イコライザ)を使用して、USB3.2規格のリピータ基板の設計、試作、量産化                                                |  |  |
| 必要設備            | FPGA設計環境、基板設計、試作設備                                                                          |  |  |
| 材質              | FPGA、メモリ、PCインターフェース規格                                                                       |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 | レファレンスデザイン、BOMの提供可能。レファレンスデザインを基にしたリバーズエンジニアリングができること。<br>試作だけでなく、量産化を見据えた筐体設計、筐体の試作、製造も希望。 |  |  |
| 受注企業の指名<br>商談希望 |                                                                                             |  |  |

発注企業 案件内容確認票

|     |         |      |            |
|-----|---------|------|------------|
| No. | HOG-023 |      |            |
| 企業名 |         |      |            |
| 所在地 |         | 資本金  | 100,000 千円 |
| URL |         | 従業員数 | 250 人      |

求めている外注企業内容

|                 |                                                    |  |  |
|-----------------|----------------------------------------------------|--|--|
| 製品・部品名          | モータードライバ、インバータ回路回路設計                               |  |  |
| 加工内容            | モータードライバ・インバータ回路設計、アナログ機能含む組込み回路設計、24bitADC,BPF回路等 |  |  |
| 必要設備            | 各種必要設備                                             |  |  |
| 材質              | 各種必要基材                                             |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 | 対応実績など教えてください。                                     |  |  |
| 製品・部品名          | 車載向けFW開発                                           |  |  |
| 加工内容            | 車載向けFW開発                                           |  |  |
| 必要設備            |                                                    |  |  |
| 材質              |                                                    |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 | 対応実績など教えてください。                                     |  |  |
| 製品・部品名          |                                                    |  |  |
| 加工内容            |                                                    |  |  |
| 必要設備            |                                                    |  |  |
| 材質              |                                                    |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 |                                                    |  |  |
| 受注企業の指名<br>商談希望 | 全指名商談                                              |  |  |

発注企業 案件内容確認票

|     |         |      |           |
|-----|---------|------|-----------|
| No. | HOG-024 |      |           |
| 企業名 |         |      |           |
| 所在地 |         | 資本金  | 10,000 千円 |
| URL |         | 従業員数 | 20 人      |

求めている外注企業内容

|                 |                   |  |  |
|-----------------|-------------------|--|--|
| 製品・部品名          | 旋削、シャフト           |  |  |
| 加工内容            | 旋削部品、長尺シャフト部品     |  |  |
| 必要設備            | 旋盤                |  |  |
| 材質              | S45C、SUS全般、アルミ全般  |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 | 見積回答が早さ           |  |  |
| 製品・部品名          | 角物                |  |  |
| 加工内容            | 1m角以上のもの          |  |  |
| 必要設備            | MC                |  |  |
| 材質              | SS400、S45C、SUS全般、 |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 | 見積回答が早さ           |  |  |
| 製品・部品名          |                   |  |  |
| 加工内容            |                   |  |  |
| 必要設備            |                   |  |  |
| 材質              |                   |  |  |
| 外注先に求める<br>特記事項 |                   |  |  |
| 受注企業の指名<br>商談希望 | 全指名商談             |  |  |