

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-002</b>		
企業名			
所在地		資本金	70,000 千円
URL		従業員数	1,300 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>射出成形</b>
加工内容	軸受インサート成形
必要設備	後加工用の切削設備があると良いです。
材質	POMが主流ですが、ABSやナイロンなどもできると良いです。
外注先に求める 特記事項	軸受(完成品)のインサート成形ができ、軸受を基準としての外径切削ができると良いです。
製品・部品名	<b>切削加工</b>
加工内容	精密円筒研削/研磨(内外面)
必要設備	旋盤・フライスなどに加えてマシニングセンタなどあれば良いです。
材質	SUS303、440C、420、アルミなど
外注先に求める 特記事項	ベアリングを組み込む部品なので、内外径の寸法公差・幾何公差の緩和は基本的に難しいですが、それに対応して頂けると助かります。
製品・部品名	<b>プレス加工</b>
加工内容	精密プレス
必要設備	特に設備のリクエストはありません。
材質	SUS系
外注先に求める 特記事項	具体的な案件はありませんが、精密・微細プレス加工ができると有難いです。
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-003</b>		
企業名			
所在地		資本金	88,000 千円
URL		従業員数	100 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>ケーブルASSY</b>
加工内容	ワイヤーハーネス、複合ケーブル各種加工、ユニット配線
必要設備	各種圧着工具 等
材質	各種電線
外注先に求める 特記事項	少量多品種でも素早い対応が出来ること。
製品・部品名	<b>基板実装</b>
加工内容	基板実装
必要設備	はんだ設備
材質	RoHS、共晶
外注先に求める 特記事項	少量多品種、基板改造、手はんだ実装、配線作業
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HOG-004		
企業名			
所在地		資本金	110,000 千円
URL		従業員数	200 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	ステンレス薄板を使用したダクト、フスルボックスの製作、及びカプセル製造装置への取付		
加工内容	ステンレス薄板の精密板金加工		
必要設備	上述の品物設計製作、現地工事に必要になる設備、CAD		
材質	ステンレス鋼板 他		
外注先に求める	弊社のカプセル製造装置に関わる案件です。		
特記事項	ステンレス鋼板の精密板金加工ができ、設計/製作/現地工事をアレンジできる会社様と商談希望で		
製品・部品名	エアハンドリングユニット/食品用連続式乾燥装置		
加工内容	弊社で選定した送風機、蒸気コイル、加湿器を、一つの筐体に収めたユニットを設計製作し現地に		
必要設備	上述の品物設計製作、現地工事に必要になる設備、CAD		
材質	ステンレス材(SUS304) 一般鋼材(SS材) 他		
外注先に求める	弊社のカプセル製造装置に関わる案件です。		
特記事項	エアハンドリングユニット/食品用連続式乾燥装置などに強く、設計/製作/現地工事をアレンジでき		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める			
特記事項			
受注企業の指名	全指名商談		
商談希望			

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HOG-005		
企業名			
所在地		資本金	485,000 千円
URL		従業員数	208 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	単品発注でも対応可能な会社。商社のため、依頼する品は都度、変わります。申し訳ありませんが量産加工の依頼は少ないです		
加工内容	単品発注でも対応可能な会社、依頼する製作品は都度、変わります		
必要設備	機械加工で削りだしてできる設備を保有		
材質	状況により様々となります		
外注先に求める	専用設備の設計から組立までを行える(組立・締付・搬送など)。自社で設計が行える。社内加工		
特記事項	から組立までができる。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める			
特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める			
特記事項			
受注企業の指名	全指名商談		
商談希望			

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-006</b>		
企業名			
所在地		資本金	39,000 千円
URL		従業員数	158 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>ユニット、制御盤</b>
加工内容	組立配線作業
必要設備	組立や配線に使用する工具
材質	各種ユニット・電線
外注先に求める 特記事項	短納期、低コスト、小ロット対応
製品・部品名	<b>ハーネス</b>
加工内容	ハーネス製作
必要設備	製作に使用する工具
材質	各種電線
外注先に求める 特記事項	短納期、低コスト、小ロット対応
製品・部品名	<b>PLC、windowsPC、マイコン</b>
加工内容	ラダー、ソフトウェア、制御組込ソフトウェア(ユーザーインターフェース、計測器制御、通信等)
必要設備	各社PLCラダーツール、VisualStudio開発環境、マイコン
材質	必要設備と同じ
外注先に求める 特記事項	短納期、低コスト、小ロット対応
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-007</b>		
企業名			
所在地		資本金	34,300 千円
URL		従業員数	42 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>石油掘削関連部品</b>
加工内容	機械加工、□200以下、φ150*300以下
必要設備	MC4軸以上、三次元測定機
材質	SUS630
外注先に求める 特記事項	三次元測定においてプログラムが組める事、検査データの添付ができること
製品・部品名	<b>半導体製造装置部品</b>
加工内容	機械加工、φ450*400以下
必要設備	NC旋盤、複合加工機(ターニングセンタ)
材質	A5056,S45C,SUS304等
外注先に求める 特記事項	三次元測定においてプログラムが組める事、検査データの添付ができること、外観・洗浄の要求品質にこたえられること
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-008</b>		
企業名			
所在地	資本金	20,000 千円	
URL	従業員数	32 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>旋盤加工部品</b>		
加工内容	旋盤、穴あけ、ミリングまでの全加工 サイズ~φ300		
必要設備	NC旋盤・ターニングセンタ・マシニングセンタ等		
材質	SS400・S45C・SUS・アルミ・真鍮・チタン他		
外注先に求める 特記事項	小ロット品(1~10個)。材料入手からの全加工で、短納期(発注後2~3日、1週間以内)で対応できること。		
製品・部品名	<b>大型鋳物加工</b>		
加工内容	型鋳物支給での機械加工		
必要設備	横中グリ・5面加工機・門型マシニングセンタ		
材質	FCD・FC		
外注先に求める 特記事項	1~3個程度、鋳物支給。短納期での加工が可能で、検査体制が確立されていること。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-009</b>		
企業名			
所在地	資本金	6,418,000 千円	
URL	従業員数	1,600 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>1高周波焼入設備用部品の製作 2高周波誘導加熱コイルの製作 3高周波焼入受託加工</b>		
加工内容	1センター(φ10~)、ブラケット類、カバー等の板金、ベース等の製缶 2銅の切削加工(φ10~)、バ		
必要設備	都度相談		
材質	1SUS、SS400、SPCC、炭素鋼 2銅、真鍮(C3602、C3604) 3炭素鋼、SCM 4SS400、SUS		
外注先に求める 特記事項	加工内容追記 3高周波焼入の前後工程の切削・ショットブラスト・塗装・研磨・歪み矯正等 4高周波焼入用治具製作		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-010</b>		
企業名			
所在地		資本金	600,000 千円
URL		従業員数	333 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>ポンプ向け鍛造部品</b>
加工内容	熱間型打ち鍛造、冷間鍛造
必要設備	3tエアスタンプハンマー、1,000tトランスファプレス
材質	SUS316/304、アルミ
外注先に求める 特記事項	後加工(機械加工)まで可能(外注可)。ISO9001承認、chemSHERPA対応可。
製品・部品名	<b>ポンプ向け鋳物</b>
加工内容	ADC、ロストワックス
必要設備	1650t以上のDCマシン、35tワックス成形機
材質	ADC12、SCS13/14
外注先に求める 特記事項	後加工(機械加工)まで可能(外注可)。ISO9001承認、chemSHERPA対応可。
製品・部品名	<b>ポンプ向け樹脂部品</b>
加工内容	肉厚低ヒケ射出成形
必要設備	1300t以上(大径スクリュ、高トルクモータ、投影面積よりポリウム優先)
材質	PPG、POM
外注先に求める 特記事項	圧力容器向け部品(肉厚形状)の製作経験。後加工(機械加工)まで可能(外注可)。ISO9001承認、chemSHERPA対応可。
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-011</b>		
企業名			
所在地		資本金	10,000 千円
URL		従業員数	70 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>基板実装</b>
加工内容	M~Lサイズ、両面、部品点数: 数100点から2,000点、SMT、DIP混在基板を月産50~100枚
必要設備	SMT実装ライン、ディスクリット自動挿入機、フロー槽、ポイント噴流はんだ装置等
材質	FR-4基板、鉛フリーはんだ、共晶はんだ
外注先に求める 特記事項	上記加工内容に適切な工賃で対応できる、基板実装の協力を会社を募集します。寒川町近郊がベストですが、車で1時間~1.5時間程度であれば県外企業さまでも可です。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-012</b>		
企業名			
所在地		資本金	2,944,776 千円
URL		従業員数	4,006 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>FA自動機関連</b>
加工内容	設計~組立~納品調整まで
必要設備	切削/研削/フーヤー・放電加工機
材質	機械構造用炭素鋼、合金工具鋼、ステンレス鋼、アルミニウム合金、ほか多数
外注先に求める	QCD管理が行き届いていること。
特記事項	秘密保持契約書の締結により、詳しくお話をさせていただきます。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	
特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	
特記事項	
受注企業の指名	
商談希望	

発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-013</b>		
企業名			
所在地		資本金	10,000 千円
URL		従業員数	11 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>ポンプ部品</b>
加工内容	ケーシング加工、羽根車(インペラ)仕上加工
必要設備	汎用旋盤、NC旋盤、ターニング、横マシニング等
材質	FC250、SC450、SC450、SCS、三相ステンレス
外注先に求める	大型の機械加工が対応できる、外径φ400以上の加工ができる会社
特記事項	二つ割りが加工できる会社
製品・部品名	<b>発電機部品</b>
加工内容	オイルリング、押え蓋
必要設備	汎用旋盤、NC旋盤、マシニング
材質	銅合金鋳物、FC250
外注先に求める	5~10個の対応が柔軟にできる会社
特記事項	2ツ割りの加工ができる会社
製品・部品名	<b>軸受</b>
加工内容	ホワイトメタル仕上加工
必要設備	汎用旋盤、マシニング
材質	FC250、WJ2
外注先に求める	2ツ割りの加工ができる会社
特記事項	歪、変形を考慮して加工ができる会社
受注企業の指名	
商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-014</b>		
企業名			
所在地		資本金	60,000 千円
URL		従業員数	37 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>プラスチック成型部品</b>
加工内容	射出成型加工
必要設備	射出成型機、30~150ton程度
材質	ナイロン、ポリカ、PBT、ABS、POM、等々
外注先に求める 特記事項	スイッチの部品となる、プラスチック成型品となります。金型の作製やメンテナンス(外部取引先可)も引き受けてくれるところを希望します。
製品・部品名	<b>挽き物部品</b>
加工内容	挽き物加工
必要設備	自動盤、旋盤、NC旋盤等
材質	主に真鍮等の非鉄金属
外注先に求める 特記事項	挽き物加工を施した後、メッキ処理(外部取引先可)も引き受けてくれるところを希望します。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-015</b>		
企業名			
所在地		資本金	10,000 千円
URL		従業員数	60 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>金型屋さん 売り型 プレス・モールド 自動機 一式</b>
加工内容	旋盤・フライス・研削・マシニング・ワイヤ・放電・溶接・板金・塗装
必要設備	加工機、検査設備
材質	SUS系SK材 超硬 HPM HAP40~72 ヘリ銅mold max
外注先に求める 特記事項	迅速なご対応・フットワーク
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-016</b>		
企業名			
所在地		資本金	23,000 千円
URL		従業員数	179 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>鋼板長尺曲げ部品</b>
加工内容	長尺曲げ加工
必要設備	ベンダー(3m以上)
材質	SPHC等
外注先に求める 特記事項	少量・短納期に対応可能なこと。
製品・部品名	<b>フレームパイプ (外径φ50×L1500 程度)</b>
加工内容	パイプ三次元曲げ加工
必要設備	記加工に必要な設備 (パイプ曲げベンダ加工機 等)
材質	STK400、STAM440G
外注先に求める 特記事項	豊富な知識・実績があること、少量・短納期に対応可能なこと。
製品・部品名	<b>厚板溶接部品</b>
加工内容	厚板(t16以上)の溶接・製缶・钣金加工
必要設備	上記加工に必要な設備
材質	鉄
外注先に求める 特記事項	少量・短納期に対応可能なこと。
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-017</b>		
企業名			
所在地		資本金	315,150 千円
URL		従業員数	250 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>ダイカスト品</b>
加工内容	ダイカスト
必要設備	ダイカストマシン、切削2次加工機 他
材質	マグネシウム、アルミ、亜鉛合金
外注先に求める 特記事項	小ロット~量産対応まで。塗装・処理まで管理できるところ。ISO9001と同等の品質管理を有すること。
製品・部品名	<b>切削加工品(外観部品も含む)</b>
加工内容	切削加工
必要設備	NC旋盤及びマシニングセンタ 他
材質	アルミ、SUS、真鍮等の金属材料及びPOM等の樹脂材料
外注先に求める 特記事項	小ロット~量産対応まで。塗装・処理まで管理できるところ。ISO9001と同等の品質管理を有すること
製品・部品名	<b>冷間鍛造品</b>
加工内容	冷間鍛造
必要設備	冷間鍛造機、切削2次加工機 他
材質	鉄、SUS、アルミ、真鍮など各種
外注先に求める 特記事項	小ロット~量産対応まで。ISO9001と同等の品質管理を有すること
受注企業の指名 商談希望	



## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-018</b>		
企業名			
所在地		資本金	48,000 千円
URL		従業員数	42 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>機械加工</b>
加工内容	1フライス(小物~中物)、2旋盤加工、3溶接(シャフト、ブラケット等の製作)
必要設備	1+2、または1+2+3が社内で一括加工出来ること
材質	SUS、アルミ、樹脂等
外注先に求める 特記事項	各種産業機器及び半導体製造装置業界における実績あり。 仕上げ、洗浄、表面処理等、弊社客先の要求にご協力いただけること。
製品・部品名	<b>ケーブル製作、機内配線作業</b>
加工内容	ケーブル製作、機内配線作業
必要設備	メカ組立、エレキ配線作業、ケーブル製作の実績
材質	
外注先に求める 特記事項	自社内にクリーンルームや天井クレーンなどの設備を有した製造エリアがあり、社内組立も可能だと可。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-019</b>		
企業名			
所在地		資本金	30,000 千円
URL		従業員数	70 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>ボルト、各種自動車部品</b>
加工内容	機械加工
必要設備	NC旋盤、マシニングセンター、他
材質	主に鉄(SS、SCMなど)、一部非鉄金属あり(SUS,真鍮など)
外注先に求める 特記事項	ISO9001取得済みだと望ましいが、未取得でも同等の品質管理を行っていること。 サイズは、手で持てるサイズがほとんどです。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-020</b>		
企業名			
所在地		資本金	15,000 千円
URL		従業員数	53 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>樹脂精密部品(試作、小ロット)</b>
加工内容	樹脂切削加工
必要設備	CAD/CAM(3D)、MC(NC旋盤含)
材質	樹脂全般(特にスーパーエンブラ材)
外注先に求める 特記事項	品質保証ができること、見積回答が早いこと。
製品・部品名	<b>金属精密部品(試作、小ロット)</b>
加工内容	金属切削加工
必要設備	CAD/CAM(3D)、MC(NC旋盤、ワイヤー加工機含)
材質	AL、SUS、BS、鉄
外注先に求める 特記事項	品質保証ができること、見積回答が早いこと。
製品・部品名	<b>試作金型(簡易金型)及び成形品</b>
加工内容	金型作製、成形
必要設備	MC(ワイヤー加工機含)、成形機
材質	樹脂全般(PC、PPS-GF、ナイロンガラス材等)
外注先に求める 特記事項	いろいろな材質を成形できること(PC、ABS、PP等~PPS-GF、ナイロンガラス材等)。
受注企業の指名 商談希望	

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-021</b>		
企業名			
所在地		資本金	40,800 千円
URL		従業員数	40 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>キャップ、中栓の金型</b>
加工内容	インジェクション(射出)成形用金型製作
必要設備	特になし
材質	特になし
外注先に求める 特記事項	県内(特に横浜市内)の自社工場で作製可能な、インジェクション(射出)成形用金型製作メーカーを探しています。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-022</b>		
企業名			
所在地		資本金	50,000 千円
URL		従業員数	60 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>発電用水車部品の製作(製缶品および機械加工部品)</b>
加工内容	製缶、溶接、機械加工、塗装
必要設備	バンター、溶接機、門型マシニングセンタ、五面加工機、横中ぐり、ターニングセンタ等
材質	SS400、SUS403、410、304等
外注先に求める 特記事項	製缶、溶接、機械加工、非破壊検査、塗装。一貫して行える事が望ましいが、協力メーカーと製作する場合、工程・品質管理が可能なこと。一部の工程でも可。
製品・部品名	<b>発電用水車部品の塗装</b>
加工内容	外面及び内面塗装
必要設備	プラストマシン、エアレス塗装等
材質	エポキシ系塗料等
外注先に求める 特記事項	エポキシ樹脂系塗料のエアレス塗装を基本にハケ塗り、ローラー・カップガンなど。膜厚管理が必須となり、作業工程毎の記録や写真の提出に対応可能なこと。
製品・部品名	<b>発電用水車の組立調整</b>
加工内容	機械加工及び組立調整
必要設備	加工設備、定盤、クレーン
材質	SS400、SUS403、410、304等
外注先に求める 特記事項	機械部品の組立、立会検査が可能なこと。それに対応できる品質管理体制が必要。製品の大型化により、クレーン揚程8m、10t以上の吊り上げが望ましい。
受注企業の指名 商談希望	

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-023</b>		
企業名			
所在地		資本金	1,000,000 千円
URL		従業員数	369 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>プレス加工品</b>
加工内容	小指の爪位から 拳大の製品を加工できる業者さんで 特に絞り加工/鍛造加工に強い企業様 溶接工程
必要設備	検査設備一般
材質	鉄系 / 銅系 / アルミ / 金属一般
外注先に求める 特記事項	可能であれば ISO9001 IATF16949取得済であること希望
製品・部品名	<b>樹脂成型品</b>
加工内容	小指の爪位から 拳大の製品を加工できる業者さんで 特にインサート成形品も対応できる企業様 二
必要設備	検査設備一般
材質	スーパーエンブラ中心
外注先に求める 特記事項	可能であれば ISO9001 IATF16949取得済であること希望
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-024</b>		
企業名			
所在地		資本金	77,200 千円
URL		従業員数	200 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>トラック、バスのフレーム部品</b>		
加工内容	中厚板のプレス加工、レーザー加工、組立てSUB-ASSY		
必要設備	500t以上のプレス機		
材質	ハイテン材(3.2t~8.0t、45k鋼~80k鋼)		
外注先に求める 特記事項	中厚板のハイテン材の加工実績		
製品・部品名	<b>トラック、バスのフレーム部品</b>		
加工内容	金型の設計、製作		
必要設備	500t以上のトライプレス機		
材質	ハイテン材(3.2t~8.0t、45k鋼~80k鋼)		
外注先に求める 特記事項	鋳物仕様の金型製作ができる企業希望		
製品・部品名	<b>自動化設備設計、製作、他設備保全</b>		
加工内容	設備設計、製作(ハード、ソフト)、設備保全		
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項	重量物を扱うロボット設備の設計、製作実績ある企業希望		
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-025</b>		
企業名			
所在地		資本金	20,000 千円
URL		従業員数	100 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>製缶・板金加工、切削加工、樹脂加工、ダクト、配管曲げ、鉄骨階段(施工まで)など</b>		
加工内容	架台、家具、機器ボックスなど		
必要設備	特に指定はありません。		
材質	SS,SUS,AL,銅,PVC,アルポリックなど		
外注先に求める 特記事項	特に指定はありません。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-026</b>		
企業名			
所在地		資本金	5,496,300 千円
URL		従業員数	150 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>環境に配慮した工業副資材、工業用製品(ex.潤滑剤、防錆剤、接着剤 等)</b>		
加工内容	無		
必要設備	無		
材質	問わず		
外注先に求める 特記事項	特になし		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-027</b>		
企業名			
所在地		資本金	3,000 千円
URL		従業員数	15 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>機械加工部品、治具、金型</b>		
加工内容	金属、樹脂等の機械加工		
必要設備	旋盤、フライス、放電、ワイヤー放電、研磨機		
材質	NAK55,NAK80,S50C,S45C,SK,SUS、AL、真鍮、樹脂		
外注先に求める 特記事項	金型の部品を製作いたしますので嵌め合いやデーパー合わせが可能な業者さんを求めます。また、 金型の肉盛り修正を行える業者さんも求めております。		
製品・部品名	<b>機械加工部品、溶接加工</b>		
加工内容	金属機械加工、溶接加工		
必要設備	旋盤、フライス、放電、ワイヤー放電、研磨機、アルゴン溶接機、アーク溶接機		
材質	NAK55,NAK80,S50C,S45C,SK,SUS、AL		
外注先に求める 特記事項	溶接構造のブラケットですが、そりや曲がり溶接後機械加工の削り加工にて行って頂きます。		
製品・部品名	<b>機械加工部品、治具</b>		
加工内容	金属、樹脂等の機械加工		
必要設備	旋盤、フライス、放電、ワイヤー放電、研磨機		
材質	NAK55,NAK80,S50C,S45C,SK,SUS、AL、真鍮、樹脂		
外注先に求める 特記事項	旋盤、フライス共に行える業者さんを求めます。		
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-028</b>		
企業名			
所在地		資本金	100,000 千円
URL		従業員数	73 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>事務機・家電 等</b>		
加工内容	成形、表面処理、組立		
必要設備	成形機(小型~大型)		
材質	PC、ABS、PP、ナイロン 等		
外注先に求める 特記事項	材料(ガラス入)対応が可能な企業様。450t以上の成形機を保有。環境樹脂の成形(試作を含む)の経験がある企業様。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-029</b>		
企業名			
所在地		資本金	90,000 千円
URL		従業員数	116 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>防音パネル(2m~4mサイズ)、防音ドア、消音器</b>		
加工内容	製缶・板金、塗装(外注でも可)		
必要設備	4Mベンダー、プレス、シャーリング、タレパン、リベッター、CAD		
材質	高耐食メッキ鋼板(ZAM鋼板他)		
外注先に求める 特記事項	小ロットでも気持ち良く対応ができること (旧社名:日本板硝子環境アメニティ(株))		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-030</b>		
企業名			
所在地		資本金	135,300,000 千円
URL		従業員数	81,017 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>産業用機械設備、フレーム、制御盤、機器モジュール(IPC制御系による)</b>		
加工内容	溶接、切削(フライス、旋盤)、板金(絞り、曲げ、抜き等)、鍍金(無電解ニッケル等)、塗装、表面		
必要設備	NC加工機(MC,ボロー)汎用加工機、		
材質	SUS、SPCC、SECC、Al(5052等)		
外注先に求める 特記事項	要求仕様による簡単な設計(3Dなら尚可)が出来る事、エレキ系の盤設計、展開配線図、系統図、承認図の提出頂ける事、セットアップ		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-031</b>		
企業名			
所在地		資本金	10,000 千円
URL		従業員数	8 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>酸素補給水WOX</b>		
加工内容	WOX製造		
必要設備	水充填する設備等		
材質	ボトル、キャップ、シュリンク、段ボール等		
外注先に求める 特記事項	WOXは特殊製造方法されるので、忠実に製造できる技術を求める。		
製品・部品名	<b>化粧品など</b>		
加工内容	製品製造		
必要設備	攪拌機、化粧品製造用設備		
材質	容器、キャップ、ラベル、箱、段ボール		
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-032</b>		
企業名			
所在地		資本金	10,000 千円
URL		従業員数	55 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>精密部品、産業用機械部品、治工具、治工具部品</b>		
加工内容	マシニング加工、精密加工		
必要設備	立型、横型、5軸のいずれかのマシニングセンター、研磨機、その他		
材質	鋳物、アルミ、ステンレス、鉄、その他		
外注先に求める 特記事項	連絡やりとりのレスポンスと品質		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-033</b>		
企業名			
所在地		資本金	15,000 千円
URL		従業員数	53 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>板金組立</b>		
加工内容	板金、溶接、組立		
必要設備	プレスブレーキ、溶接機		
材質	SUS		
外注先に求める 特記事項	一定期間、弊社にて組立業務を行っていただく予定です		
製品・部品名	<b>ナックル</b>		
加工内容	機械加工		
必要設備	旋盤、タップ		
材質	鉄		
外注先に求める 特記事項	グラインダー仕上げあり		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		



## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-034</b>		
企業名			
所在地		資本金	360,000 千円
URL		従業員数	180 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>自動車部品、産業用設備部品、機械部品など</b>
加工内容	切削、研削、鍛造、プレス、鋳造、製缶、板金など
必要設備	加工内容に適した設備
材質	鉄系、ステンレス系、アルミ、真鍮、銅、鋳鉄など
外注先に求める 特記事項	QCD、数については多品種小ロットから量産加工まで。
製品・部品名	<b>産業用設備部品、機械部品など</b>
加工内容	射出成形、切削
必要設備	加工内容に適した設備
材質	熱可塑性樹脂(エンブラ、スーパーエンブラ)
外注先に求める 特記事項	QCD。 数:数個~数百個。CFRP加工実績。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-035</b>		
企業名			
所在地		資本金	35,000 千円
URL		従業員数	620 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>板金部品</b>
加工内容	板金加工(精密板金・製缶)
必要設備	板金加工設備
材質	SPCC・SECC-P・SUS・AL他
外注先に求める 特記事項	小ロット~大量生産迄、各種案件がございますので、各社様の強み・得意分野を活かしたお付き合いができればと考えております。
製品・部品名	<b>切削加工品</b>
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
製品・部品名	<b>塗装加工品</b>
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HOG-036		
企業名			
所在地	資本金	80,000 千円	
URL	従業員数	80 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>板金,筐体</b>		
加工内容	弊社製品実装用板金製作(溶接,カシメ),制御機器用筐体(基板実装)		
必要設備	板金加工,曲げ,穴あけ,溶接,カシメ		
材質	SPCC,SECC,SUS304,他		
外注先に求める 特記事項	各電力会社向け製品の製造,販売を行っております。受注生産が多く,少量,多品種の生産が多くあります。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HOG-037		
企業名			
所在地	資本金	11,000 千円	
URL	従業員数	110 人	

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>金属切削部品</b>		
加工内容	NC旋盤加工,NC自動旋盤加工,フライス加工		
必要設備	NC旋盤,NC自動旋盤,マシニングセンタ		
材質	ステンレス系,アルミ合金系,鉄一般,ほか		
外注先に求める 特記事項	ポリウムゾーンは、「多品種中量のリピート案件」です。 得意先様の業界,装置によっては「数十個」や「数千個」の案件もあります。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HOG-038		
企業名			
所在地		資本金	19,000 千円
URL		従業員数	120 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>ゴム成型用金型</b>		
加工内容	ゴムのプレス成型をするための量産用金型製作、試作用金型の製作		
必要設備	マシニングセンター、NC放電加工機、ワイヤーカットなど		
材質	鋼材(S45C、S50C、NAC55など)		
外注先に求める 特記事項	お見積りが早いこと、製作についてのお打合せがスピーディーにできること、定期的な監査にも対応できる。		
製品・部品名	<b>ゴム材料</b>		
加工内容	A練り、B練りのゴム材料の提供		
必要設備	ニーダー、ミキシングロールなど		
材質	天然ゴム、合成ゴム、シリコン、フッ素など		
外注先に求める 特記事項	少量での提供ができる、お見積りが早い、物性票などの提供ができる。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HOG-039		
企業名			
所在地		資本金	2,000,000 千円
URL		従業員数	3,872 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>ロボット部品等 加工品</b>		
加工内容	金属、樹脂共に5軸加工と精密加工と旋盤		
必要設備	3次元測定器機 3DCAD 面精度測定機		
材質	金属(鋼材・アルミ他) 樹脂(ABS他)		
外注先に求める 特記事項	加工した品物を 自社内で測定が出来る事 3Dデータから 形状を確認し加工ができること		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-040</b>		
企業名			
所在地		資本金	99,000 千円
URL		従業員数	140 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>治具、金型部品、試験機、ソフト開発</b>		
加工内容	精密加工		
必要設備	切削、研削、ワイヤー放電		
材質	鉄、非鉄、樹脂、超硬など		
外注先に求める 特記事項	微細部品、形状部品の品質管理及び価格競争力		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-041</b>		
企業名			
所在地		資本金	30,000 千円
URL		従業員数	80 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>各種治具、各種試作品、各種量産部品、金型部品、等</b>		
加工内容	設計、CAD/CAM/各種加工(切削、旋削、研削、放電、ワイヤー放電、特殊加工)/磨き/測定検査/熱		
必要設備	仕様や図面要求の実現に必要な各種設備		
材質	アルミ SUS系 各種鋼材(HRC40±2、HRC52±2、HRC60±2) 超硬		
外注先に求める 特記事項	QCDESのご対応		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-042</b>		
企業名			
所在地		資本金	3,000 千円
URL		従業員数	1 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>画像検査システムのアプリケーションソフトなどの開発</b>
加工内容	プロジェクト、案件に応じた検査アプリケーションソフトの開発、APIの組み込み設計。
必要設備	パソコン、開発用SDK
材質	C+、C++、C#、Python
外注先に求める 特記事項	カメラや、レンズ、照明などの光学系機器、仕様に精通し、検査装置や搬送装置、PLCなどの知見があること。
製品・部品名	<b>1mmサイズCMOSセンサ(カメラ)のCCU基板開発</b>
加工内容	CMOSカメラコントロール基板の設計、試作、製造
必要設備	FPGA設計環境、基板設計、試作設備
材質	FPGA、メモリ、PCインターフェース規格
外注先に求める 特記事項	基板設計の小型化ができること。USBインターフェースなどの通信基板の設計開発の実績。FPGA設計に精通していること。PC側ソフトウェアの開発も可能なこと。
製品・部品名	<b>USB3.2規格のリピーター基板設計、試作</b>
加工内容	特定デバイス(イコライザ)を使用して、USB3.2規格のリピーター基板の設計、試作、量産化
必要設備	FPGA設計環境、基板設計、試作設備
材質	FPGA、メモリ、PCインターフェース規格
外注先に求める 特記事項	レファレンスデザイン、BOMの提供可能。レファレンスデザインを基にしたリパースエンジニアリングができること。
受注企業の指名 商談希望	

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-043</b>		
企業名			
所在地		資本金	23,335,000 千円
URL		従業員数	3,419 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>板ガラス</b>
加工内容	ガラス加工
必要設備	ガラス加工設備
材質	ソーダガラス、強化ソーダガラス、テンパックス
外注先に求める 特記事項	板厚2mm~7mm、外径20~60の板ガラスを100~12,000枚/月製作できるメーカー様を探しております。板厚の公差±0.1、外径の公差±0.2です。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-044</b>		
企業名			
所在地		資本金	25,000 千円
URL		従業員数	28 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>電子部品、樹脂成型</b>		
加工内容	電装、組立		
必要設備	三相交流		
材質	ポリカーボネート		
外注先に求める 特記事項	EV充電器の中の基板製作、EV充電器の組立ができるようなEMS		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-045</b>		
企業名			
所在地		資本金	30,000 千円
URL		従業員数	30 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>生分解性素材関連品</b>		
加工内容	用途・要素開発素材及び加工品		
必要設備	不問		
材質	不問		
外注先に求める 特記事項	小ロット・短納期等対応可能な企業様を歓迎します。関東近郊が希望です。		
製品・部品名	<b>縫製</b>		
加工内容	縫製加工及び繊維関係材料卸		
必要設備	不問		
材質	不問		
外注先に求める 特記事項	望です。		
製品・部品名	<b>木工加工</b>		
加工内容	生活用品、雑貨日用品等々小物~中物の加工(切削、プレス、塗装、組立)が可能であること		
必要設備	不問		
材質	MDF、間伐材等々		
外注先に求める 特記事項	関東近郊が希望です。		
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-046</b>		
企業名			
所在地		資本金	10,000 千円
URL		従業員数	30 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>油圧シリンダー部品</b>
加工内容	機械加工(切削) 主に油圧シリンダー部品
必要設備	NC旋盤、マシニングセンター等
材質	SS400.S45C、SCM、SUS、アルミ等
外注先に求める	鍛造品、鋳物加工が可能な先
特記事項	品質に自信があり競争力のある企業を希望します。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	
特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める	
特記事項	
受注企業の指名	
商談希望	

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-047</b>		
企業名			
所在地		資本金	5,812,000 千円
URL		従業員数	2,150 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>受変電設備盤、低圧配電盤、低圧動力盤、制御盤、分電盤、認定盤</b>
加工内容	設計、製作、組立て、配線、板金加工、塗装、ソフト設計、ソフト構築
必要設備	製函工場、板金・溶接工場、塗装工場、配線組立工場
材質	鉄、SUS、ZAM、ボンデ等
外注先に求める	特高・高圧受変電設備、低圧配電設備、制御盤の全般設計・製作、国内部品調達、国内製造
特記事項	
製品・部品名	<b>電気工事全般、電気計装設備メンテナンス・現地改造作業、キュービクル塗装工事、仮設キュービクル、発電機リース、既存施設のケーブルラック耐震施工</b>
加工内容	受変電設備、電力設備、計装設備等の電気工事全般、電気計装工事設計、現地改造作業、PLC更新
必要設備	耐震金物の製作、塗装工場
材質	鉄、SUS、ZAM、スーパータイマ等
外注先に求める	電気工事設計、施工図、建設業許可、全国各現場出張対応、現地改造作業、耐震計算、現場調査、補強工事提案、PCB分析、届出書類関係作成代行
特記事項	
製品・部品名	<b>センサ、無線設備、防災防止監視システム、予知・予兆監視システム、ドローン監視装置、太陽光電池式センサ</b>
加工内容	-
必要設備	-
材質	-
外注先に求める	配線フリーなセンサ製作、ネット利用の遠隔PLCプログラム変更、無線照明設備制御、AI画像認識
特記事項	火災検知システム、AI・IOT予兆監視
受注企業の指名	
商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-048</b>		
企業名			
所在地		資本金	240,000 千円
URL		従業員数	120 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>バルブ本体</b>		
加工内容	切削加工		
必要設備	MC NC加工機		
材質	C3771BD		
外注先に求める 特記事項	多品種少量加工先探索(一部1000個~3000個/月あり)		
製品・部品名	<b>青銅鋳物バルブ本体加工先</b>		
加工内容	切削加工		
必要設備	MC NC加工機		
材質	CAC407 408		
外注先に求める 特記事項	多品種少量加工先探索(一部大型バルブあり)		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-050</b>		
企業名			
所在地		資本金	3,000 千円
URL		従業員数	3 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>弊社、新規開発製品部品(NC旋盤用油圧チャック)焼き入れ品への研削加工</b>		
加工内容	NC旋盤用油圧チャック部品のTスロット部への研削加工、内部円筒部への研削加工。NC旋盤用油圧		
必要設備	平面研削盤、円筒研磨機、治具研削盤		
材質	S45C(焼き入れ後、HRC45~50)、SVM435(焼き入れ後、HRC45~50)		
外注先に求める 特記事項	弊社で部品加工し、焼き入れ処理後に研削加工を依頼させていただく形となります。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		



## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-051</b>		
企業名			
所在地		資本金	80,000 千円
URL		従業員数	37 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>機械加工品</b>
加工内容	精密加工
必要設備	小型の物から大型の物まで広範囲(フライス盤、旋盤)
材質	S45C他、SUS、アルミ全般
外注先に求める 特記事項	精密精度級の部品の材料調達から機械加工、及び表面処理まで一貫して加工対応可能なところを希望
製品・部品名	<b>機械加工品</b>
加工内容	研磨加工
必要設備	大型研磨機
材質	S45C他、SUS、アルミ全般
外注先に求める 特記事項	一般交差物から精密交差まで幅広いの加工出しが可能なおところを希望
製品・部品名	<b>板金加工品</b>
加工内容	精密板金、ハネ類製作
必要設備	
材質	アルミ、鉄、SUS 金属全般
外注先に求める 特記事項	材料調達から表面処理まで一貫して加工対応可能なところを希望
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-052</b>		
企業名			
所在地		資本金	12,000 千円
URL		従業員数	18 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>航空・宇宙 関連の治具を含む金属切削加工部品。</b>
加工内容	形状は都度図面による。(NC旋盤加工・マシニング加工・ワイヤー加工・放電・刻印等を駆使した)
必要設備	複合NC旋盤・マシニング・ワイヤー・刻印・彫刻・放電・測定器具・他
材質	ASTM材 AMS材 JIS材 他等
外注先に求める 特記事項	材料調達～加工～検査まで一貫してご対応頂ける事。 検査データ・ミルシート等の添付が可能な事。
製品・部品名	<b>SUM23 φ40×L80 シャフト</b>
加工内容	加工形状:(φ40×L80 横穴アリ、外径フライス有、内径ネジM26×1.5) 表面処理:カニゼンメッキ
必要設備	複合NC旋盤・検査設備等
材質	SUM23
外注先に求める 特記事項	材料調達～表面処理～検査～納品まで、一貫してご対応頂ける事。
製品・部品名	<b>アルミ φ56×φ46 リング</b>
加工内容	加工:外径ネジM56×内径45 端面穴あり L8mm 数量:1,600/Lot
必要設備	複合NC旋盤・検査設備
材質	A2017-T4
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-053</b>		
企業名			
所在地		資本金	10,000 千円
URL		従業員数	139 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>樹脂成型</b>
加工内容	500t以上の大物成形
必要設備	500t以上の成型機
材質	ABS,PC,PP等
外注先に求める	大物成形品の対応
特記事項	不具合に対するの事前提案
製品・部品名	<b>マイコン制御を含む基板設計及び量産</b>
加工内容	基板実装・設計
必要設備	不明
材質	基板
外注先に求める	マイコンなどの制御を含む基板の設計と量産
特記事項	また実装のみも柔軟に対応いただけると助かります。
製品・部品名	<b>板金加工</b>
加工内容	プレス抜き、切削等
必要設備	タレパン、切削機
材質	SUS、アルミ等
外注先に求める	抜きから切削迄の一括対応
特記事項	
受注企業の指名	
商談希望	

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-054</b>		
企業名			
所在地		資本金	20,000 千円
URL		従業員数	22 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>金属加工</b>
加工内容	ベースプレートの加工(最大1000角 t=100)等
必要設備	都度相談
材質	SUS、AL等
外注先に求める	エンザートの挿入が可能な事
特記事項	表面処理も可能な事
製品・部品名	<b>金属加工</b>
加工内容	角物、丸物
必要設備	都度相談
材質	難削材(インコネル、チタン、純ニッケル他)
外注先に求める	可能であれば3Dでのやり取り、見積りが可能な事
特記事項	
製品・部品名	<b>樹脂加工</b>
加工内容	樹脂水槽、流路の製作
必要設備	都度相談
材質	透明樹脂
外注先に求める	塩ビを含め塩ビ以外の透明樹脂の溶接も可能なこと(PMMA、PC等)
特記事項	3Dでのやり取り、見積りが可能な事
受注企業の指名	
商談希望	

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-055</b>		
企業名			
所在地		資本金	20,000 千円
URL		従業員数	25 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>円筒物、平物</b>
加工内容	NC加工、旋盤加工、研磨加工、穴あけ加工
必要設備	NC旋盤、汎用旋盤、研磨機、マシニング
材質	S45C,SS,SCM,SNCM,その他
外注先に求める 特記事項	大型加工
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	熱処理、ホーニング等
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-056</b>		
企業名			
所在地		資本金	86,000 千円
URL		従業員数	150 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>弊社商材の付帯設備、自動化設備等 色々な案件あり</b>
加工内容	設計から加工、製作、組立まで一貫作業。または設計は弊社で行い、設計を基に加工、組立、試運
必要設備	製作物によって異なる。一貫して依頼の為色々な設備が必要。協力先との共同可。
材質	鉄・SUS・アルミ・銅・真鍮・樹脂系 案件により色々
外注先に求める 特記事項	短納期・価格の協力、大型案件はできるだけ近場が良い(設計・工務が行きやすい) 日立にも設計事務所があるため相模原ではなく日立に近くても可。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-057</b>		
企業名			
所在地		資本金	2,847,000 千円
URL		従業員数	924 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>農業用ビニールハウス用パイプ材、ビニールシート、遮光カーテン等資材</b>		
加工内容	パイプ材提供、パイプ曲げ、ビニールシート裁断		
必要設備	パイプ曲げベンダー、ビニールシート裁断機		
材質	JIS G3445 STKM または JIS G 3444STK、POフィルム等		
外注先に求める 特記事項	ミニトマトの農園が横須賀YRP、千葉、御殿場にあり、新たに更地農地に廉価ビニールハウスを建築する		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名	<b>物流会社</b>		
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-058</b>		
企業名			
所在地		資本金	10,000 千円
URL		従業員数	18 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>切削加工品</b>		
加工内容	旋盤加工		
必要設備	汎用旋盤 NC旋盤		
材質	アルミ 鉄 SUS 他		
外注先に求める 特記事項	短納期対応可能		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-059</b>		
企業名			
所在地		資本金	1,000 千円
URL		従業員数	26 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>製缶・機械加工</b>		
加工内容	製缶・溶接・板金・機械加工 フレーム・架台の面削加工 機械加工・製缶機械加工・板金加工・		
必要設備	マシニング・NC旋盤・汎用旋盤・五面加工		
材質	SS・SUS・アルミ・銅・MCナイロン		
外注先に求める	柔軟に対応できる事		
特記事項	検査図面提出の事		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める			
特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める			
特記事項			
受注企業の指名	全指名商談		
商談希望			

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-060</b>		
企業名			
所在地		資本金	50,000 千円
URL		従業員数	500 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>自動車・建機・農機具等の構成部品</b>		
加工内容	切削加工		
必要設備	NC旋盤・M/C・5軸複合加工機・三次元測定機・形状測定機・粗さ測定機等		
材質	SC・SUS・FC・ADC等様々		
外注先に求める	自社内で切削加工を行い、寸法・外観等の品質保証を行えるサプライヤー様を探しています。少量多品種・多量少品種様々ありますのでマッチする商材でお取引に繋がればと思います。		
特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める			
特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める			
特記事項			
受注企業の指名	全指名商談		
商談希望			

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HOG-061		
企業名			
所在地		資本金	10,000 千円
URL		従業員数	15 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>樹脂、金属加工部品</b>		
加工内容	マシニングセンタ、旋盤		
必要設備	3軸、5軸縦型、横型マシニングセンタ、NC旋盤、複合旋盤等		
材質	各種樹脂、金属		
外注先に求める 特記事項	CAD/CAMを使った3軸、5軸マシニングセンタでの加工、 旋盤、NC旋盤または複合旋盤		
製品・部品名	<b>各種研削加工</b>		
加工内容	平面、円筒研磨、治具研		
必要設備	一般的な研削機械		
材質	非鉄金属(アルミ、ステンレス、鉄、等)		
外注先に求める 特記事項	平面度、真円度、直角度、同軸度、他幾何公差対応 1個~10個、短納期対応		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HOG-062		
企業名			
所在地		資本金	9,900 千円
URL		従業員数	6 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>3DCADコンサル、3DCAD拡販支援</b>		
加工内容	導入時における3DCADの選定から導入、立上げ支援対応		
必要設備	3DCAD		
材質	-		
外注先に求める 特記事項	弊社、ものづくり支援事業にご理解、ご協力いただける企業様と一緒させていただきたい		
製品・部品名	<b>電設作業</b>		
加工内容	電設作業全般		
必要設備	電設作業に必要とされる工具等		
材質	-		
外注先に求める 特記事項	弊社、ものづくり支援事業にご理解、ご協力いただける企業様と一緒させていただきたい		
製品・部品名	<b>大物加工、溶接</b>		
加工内容	大物の板金加工、溶接加工、切削加工等		
必要設備	大物に対応できる機器設備		
材質	-		
外注先に求める 特記事項	弊社、ものづくり支援事業にご理解、ご協力いただける企業様と一緒させていただきたい		
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HOG-063		
企業名			
所在地		資本金	100,000 千円
URL		従業員数	430 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>板金</b>		
加工内容	薄物板金 SPCct3.2まで 溶接、組立		
必要設備	レーザー、タレパン必須		
材質	鉄・SUS・アルミ		
外注先に求める 特記事項	小ロット、短納期対応、コスト安価		
製品・部品名	<b>製缶</b>		
加工内容	パイプ・アングルの溶接		
必要設備	希望無し		
材質	鉄		
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名	<b>加工部品・部材購入、組み立て、配線、制御盤製作、ソフト調整、検査を一環として製作</b>		
加工内容	パイプ・アングルの溶接、板金加工、機械加工		
必要設備	希望無し		
材質	鉄・SUS・アルミ		
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

## 発注企業 案件内容確認票

No.	HOG-066		
企業名			
所在地		資本金	1,000 千円
URL		従業員数	3 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>切削加工全般</b>		
加工内容	切削加工		
必要設備	MC切削機、旋盤加工機 など		
材質	アルミ全般(A5052,5056,6063,7075など)、ステンレス全般(SUS303、304、430など)、その他		
外注先に求める 特記事項	*短納期対応可能(工程管理がしっかりしている)*品質管理可能(検査設備がある)*見積もりが早い (遅くとも翌日までの回答希望)		
製品・部品名	<b>板金加工</b>		
加工内容	金属板金加工		
必要設備	NCベンダー、レーザー切断機、タレパン、溶接機(TIG、ファイバー) など		
材質	鉄、アルミ、SUS		
外注先に求める 特記事項	*短納期対応可能(工程管理がしっかりしている)*品質管理可能(検査設備がある)*見積もりが早い (遅くとも翌日までの回答希望)		
製品・部品名	<b>ろう付け</b>		
加工内容	ろう付け		
必要設備	ろう付け設備		
材質	SUS+Cuのろう付け		
外注先に求める 特記事項	指値設定がある為、コストダウンに協力しながら対応出来る会社		
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-067</b>		
企業名			
所在地		資本金	14,000 千円
URL		従業員数	68 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>盤製品にかかわる部品一式</b>		
加工内容	板金加工、樹脂加工、メッキ・塗装		
必要設備	板金加工、機械加工		
材質	鉄・SUS・アルミ・樹脂		
外注先に求める 特記事項	盤設計等対応可能であればお願いしたい案件もあります。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-068</b>		
企業名			
所在地		資本金	42,000 千円
URL		従業員数	55 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>シャフト・ケーシング等</b>		
加工内容	製缶・機械加工		
必要設備	大型の部品を加工できる機械		
材質	SS400・SUSを中心に金属部品		
外注先に求める 特記事項	製缶・機械加工がメインになり、制度も必要になります。 Φ300~Φ1000の穴あけ加工が得意な加工業者を求めています。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		



## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-069</b>		
企業名			
所在地		資本金	45,000 千円
URL		従業員数	45 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>鋳物メーカー</b>
加工内容	旋盤・フライス
必要設備	簡易型・木型製作
材質	FC・SC
外注先に求める 特記事項	型の製作から素材手配まで
製品・部品名	<b>軸受</b>
加工内容	旋盤・フライス
必要設備	
材質	炭素鋼・鋳物(FC)
外注先に求める 特記事項	二つ割れの製品加工が出来る、ホワイテタルの加工実績、鋳鉄加工、小ロットでの対応、短納期での対応
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-070</b>		
企業名			
所在地		資本金	96,000 千円
URL		従業員数	1,350 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>自動車及び建設機械用の締結部品</b>
加工内容	切削加工、研磨加工、各種表面処理など
必要設備	機械加工設備 他
材質	各種鋼材
外注先に求める 特記事項	IATF16949の認証取得の兼ね合いで新規取引先様はISOの取得が最低条件となります。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-071</b>		
企業名			
所在地		資本金	1,491,375 千円
URL		従業員数	160 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>切削・精密板金加工品</b>
加工内容	切削加工品(金属・樹脂)、精密板金加工品、卓上サイズ以下、1ロット~100
必要設備	旋盤、MC、5軸加工機、プレスブレーキ、タレパン、レーザ加工機、各溶接機等
材質	アルミ・ステンレス・樹脂
外注先に求める 特記事項	光学部品・医療機器に関する部品製作や高精度の部品製作の経験が豊富な企業様、納期対応、不具合発生時の対応が柔軟かつ迅速である企業様
製品・部品名	<b>基板、ハーネス</b>
加工内容	基板実装・プリント基板製造、ハーネス製作
必要設備	マウンター、リフロー炉、画像検査機、カシメ機、電気検査機等
材質	
外注先に求める 特記事項	
製品・部品名	<b>組立・配線、メカ・ソフト設計</b>
加工内容	医療機器等の組立配線、メカ・ソフト設計
必要設備	トルクドライバー、ソリッドワークス等
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

## 発注企業 案件内容確認票

No.	<b>HOG-072</b>		
企業名			
所在地		資本金	40,000 千円
URL		従業員数	90 人

## 求めている外注企業内容

製品・部品名	<b>樹脂部品 金属部品 旋削部品</b>
加工内容	2D/3D形状の切削加工
必要設備	マシニング 旋盤 品質管理できる測定機器
材質	エンブラ アルミ SUS 鋼材
外注先に求める 特記事項	多品種小ロット対応 小ロットの量産 納期厳守 迅速な見積もり回答 品質管理
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

発注企業 案件内容確認票

No.	HOG-073		
企業名			
所在地		資本金	50,000 千円
URL		従業員数	50 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	めっき
加工内容	ガラス上めっき
必要設備	クリーンルーム
材質	ガラス
外注先に求める 特記事項	ガラス上にめっき加工を行えるメーカーを探しております。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談