

# 六都府県オンライン商談会

## 発注案件一覧表

オンライン開催期間：

2024年3月4日（月）～3月15日（金）

# 発注企業一覧

No	企業名	地域	機械加工	プレス加工	製缶加工	板金加工	塗装	メッキ	熱処理	鍛造	鋳造	電気(弱電組立)	金型	設計	木工	樹脂成形	その他
1	有限会社愛知ディスプレイ製作所	愛知県													●		
2	I・T・O 株式会社、滋賀工場	滋賀県	●								●					●	
3	旭化成エンジニアリング株式会社	神奈川県			●							●					●
4	株式会社旭工業所	愛知県	●								●						
5	株式会社旭商工社	神奈川県										●		●			●
6	株式会社アジャスト	東京都	●														
7	株式会社アムロン	香川県	●	●	●	●	●										
8	株式会社有明システム	大阪府										●					●
9	インテックス株式会社	東京都										●					●
10	A I C - V I S I O N 株式会社	神奈川県												●			●
11	株式会社エージェンシーアシスト	兵庫県	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	
12	NSK マイクロプレジジョン株式会社	神奈川県	●	●												●	
13	株式会社 荏原製作所	東京都	●		●		●		●								●
14	株式会社エンデバーシステムズ	神奈川県															●
15	株式会社オーエム機械	島根県	●		●	●										●	
16	株式会社岡崎製作所 本社工場	兵庫県	●														●
17	小川工業株式会社	和歌山県	●					●	●								
18	オリエンタル技研工業株式会社	東京都				●	●								●		
19	株式会社カネミツ 加西工場テクニカルセンター	兵庫県					●	●	●								
20	株式会社カブク	東京都	●		●	●	●	●	●	●						●	
21	川崎エンジニアリング株式会社	兵庫県	●		●	●	●			●							
22	株式会社キーエンス	大阪府	●	●		●	●	●	●		●	●				●	
23	株式会社 技研製作所	高知県	●		●	●	●										
24	北川精機株式会社	広島県	●		●	●	●	●									
25	株式会社キド	兵庫県			●												●
26	株式会社 鬼頭精器製作所	愛知県	●		●												
27	近畿金属株式会社	大阪府	●	●						●	●						
28	株式会社久保村製作所	京都府	●				●	●	●	●	●						
29	株式会社ケイ・エム・ケイ	熊本県	●														
30	高周波熱錬株式会社 IH 事業部 営業部	愛知県	●						●								●
31	株式会社神戸製鋼所	兵庫県	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●
32	小橋工業株式会社	岡山県	●	●	●	●											
33	佐久間特殊鋼株式会社	愛知県	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●			●	
34	株式会社三協製作所	大阪府	●	●		●	●		●		●						
35	三光工業株式会社	神奈川県		●	●	●	●						●	●			
36	株式会社山豊エンジニアリング	京都府	●		●												
37	三利特殊鋼株式会社	大阪府	●		●						●						●





## 1. 有限会社愛知ディスプレイ製作所

地域：愛知県名古屋市長区鳴子町 4-10 資本金：300 万円 従業員数：4 名

URL：http://www.aichi-display.co.jp/

発注品目	木工家具 木製陳列棚 お土産店舗陳列棚 直売所陳列棚台
加工内容	木工
加工材質	桧材 パイン集成材
ロット数・数量	少量多品目 店舗内什器
必要な設備	NC プレーナー 汎用旋盤
求めること	木工加工 木工塗装 梱包 出荷（路線便にて全国発送）
商談ツール	zoom google meet

## 2. I・T・O 株式会社、滋賀工場

地域：滋賀県米原市村木 930 番地 資本金：9,000 万円 従業員数：303 名

URL：https://www.itokoki.co.jp/

発注品目	樹脂成型品・ゴム部品・ダイカスト製品、電磁弁コイル
加工内容	機械加工 鋳造 樹脂成形
加工材質	ADC12、POM、NBR
ロット数・数量	100～1000 個
必要な設備	出荷検査用治具等
求めること	品質と価格の両面で新規取引をお願いいたします
商談ツール	zoom

## 3. 旭化成エンジニアリング株式会社

地域：神奈川県川崎市川崎区日進町 1-14 JMFビル川崎 01 6 階 資本金：4 億円 従業員数：491 名

URL：https://www.asahi-kasei.co.jp/aec/

発注品目	1) プラント建設に必要な製缶品の設計製作（タンク類、熱交換器、反応槽など） 2) プラント建設に必要な制御盤・配電盤・分電盤の設計製作 3) 主に化学・繊維会社の製造業向けの生産管理システム等の開発および運用保守
加工内容	製缶加工 電気（弱電組立） その他
加工材質	SUS、SS、特殊鋼（チタン、ニッケル、ハステロイなど）
ロット数・数量	単品（弊社が受注した案件内容によります）
必要な設備	1) 2) 仕様を満たす製品の設計製作が可能であれば設備は問いません。
求めること	1) ～3) 共通：・化学工場向の実績が豊富 ・品質/コスト/納期のバランス ・見積対応がはやい 1) SUS 専用工場がある、一圧/高圧ガス対応 が望ましい 2) 弊社拠点（神奈川県川崎市、静岡県富士市、滋賀県守山市、岡山県倉敷市、宮崎県延岡市）に極力近く、工事対応していただけること、トラブル時にスピーディーに対応いただけること。 3) 化学・繊維工場での生産管理システムの経験があることが望ましい。
商談ツール	zoom Microsoft teams

## 4. 株式会社旭工業所

地域：愛知県刈谷市小垣江町本郷下 6-1 資本金：6,000 万円 従業員数：300 名

URL：http://www.asahikogyosho.co.jp

発注品目	自動車精密部品
加工内容	機械加工 鋳造
加工材質	A D C 1 2, S 4 5 C 等
ロット数・数量	小ロット製品、量産製品（10,000～30,000）
必要な設備	○機械加工設備：NC 旋盤、マシニングセンター、 ○ダイカスト鋳造機：250t～500t ○測定装置：必須（3次元測定機、形状測定機、粗さ測定機）
求めること	・ISO9001取得（必須）、出来ればIATF16949取得 ・QCD対応に優れ、提案力のあるメーカー。
商談ツール	zoom

## 5. 株式会社旭商工社

地域：神奈川県横浜市西区平沼 1-7-10 資本金：4 億 8,500 万円 従業員数：208 名

URL：https://www.kkamic.co.jp/

発注品目	専用生産設備の設計製作。機械設計・電気設計。加工～組立。制御盤。自動機。
加工内容	電気（弱電組立） 設計 その他
加工材質	
ロット数・数量	
必要な設備	
求めること	申し訳ありませんが、量産加工の依頼はないです。 専用機の製作や改造・更新に対応可能である企業様。
商談ツール	zoom Microsoft teams

## 6. 株式会社アジャスト

地域：東京都東久留米市柳窪 5-4-12 資本金：500 万円 従業員数：16 名

URL：https://www.adjnet.co.jp/

発注品目	医療機・医薬品製造装置部品 食品製造装置部品 半導体製造装置部品 物流関連機器部品 など様々な業界の機械加工部品。
加工内容	機械加工
加工材質	AL,SUS,SS400,S45C、C3604、ABS,MC,PC など様々
ロット数・数量	単品の 1 個から 100 個程度の物がメインです。
必要な設備	マシニングセンター、NC 旋盤が中心ですが、他の設備が必要になる部品もあります。
求めること	QCd に優れていること。化学物質管理書類が提出出来ること。（SDS、ミルシート）
商談ツール	zoom

## 7. 株式会社アムロン

地域：香川県高松市末広町 7-21 資本金：1 億円 従業員数：220 名

URL：https://www.amron.co.jp

発注品目	主に建機メーカー向け（製缶/塗装）の製作をお願いしたいです・
加工内容	機械加工 プレス加工 製缶加工 板金加工 塗装
加工材質	
ロット数・数量	別途、ご相談
必要な設備	別途、ご相談
求めること	別途、ご相談
商談ツール	zoom Microsoft teams

## 8. 株式会社有明システム

地域：大阪府大阪市西淀川区佃 5-5-1 資本金：5,000 万円 従業員数：60 名

URL：https://www.ariakegrp.co.jp/

発注品目	・制御盤二次側電気配線工事 ・制御設計 … ハード設計、ソフト設計（PLC プログラム、TP 画面作成） ・制御盤組立配線 ・ユニットへの配管工事 及び SUS チューブ配管（弊社に來社しての配管工事）
加工内容	電気（弱電組立） その他
加工材質	
ロット数・数量	
必要な設備	
求めること	
商談ツール	zoom

## 9. インテックス株式会社

地域：東京都千代田区 1-5-1 トライエム大手町 9F 資本金：2,000 万円 従業員数：8 名

URL：www.intexs.com

発注品目	組立、実装、電気部品 Assy など
加工内容	電気（弱電組立） その他
加工材質	PCB 組立
ロット数・数量	数台～100台
必要な設備	球径光束計、照度計、輝度計など。その他、組み立てに必要な実装機
求めること	ISO9001 必須。上記光束計を保有している企業
商談ツール	zoom Microsoft teams

## 10. A I C - V I S I O N 株式会社

地域：神奈川県横浜市新横浜 2-14-8 オフィス新横浜 606 資本金：300 万円 従業員数：1 名

URL：http://www.aic-vision.com

発注品目	電気基板設計開発 FPGA 設計開発 FA カメラ設計開発 医療用カメラ設計開発
加工内容	設計 その他
加工材質	
ロット数・数量	小ロット～量産基板 1000 枚/ロット
必要な設備	FPGA 設計環境 WindowsOS 微細加工
求めること	カメラ設計の実績 高速通信基板設計の実績 ソフトウェア開発の実績 FPGA 設計開発の実績
商談ツール	zoom google meet Microsoft teams

## 11. 株式会社エージェンシーアシスト

地域：兵庫県明石市小久保 3 丁目 18-35 101 資本金：2,000 万円 従業員数：133 名(2022 年 11 月現在)

URL：https://www.agency-assist.co.jp/

発注品目	自動車部品、工作機械部品、ボルト、プレス金型、制御盤、機械加工部品など
加工内容	機械加工 プレス加工 製缶加工 板金加工 塗装 メッキ 熱処理 鍛造 鋳造 金型  設計 木工 樹脂成形
加工材質	SS、AL、SUS、S45C、ABS、PP、SPCC、C3604、SKD11 など
ロット数・数量	単品種、小ロット、100 個～1000 個など
必要な設備	画像測定器、三次元測定機など
求めること	
商談ツール	zoom

## 12. NSK マイクロプレジジョン株式会社

地域：神奈川県藤沢市宮前 645 資本金：4,725 万円 従業員数：1,300 名

URL：<https://www.nskmicro.co.jp/>

発注品目	事務機、OA 機器、金銭機器、医療機器、産業装置などに組込まれる樹脂成型品、樹脂加工品、金属加工品、プレス部品など。 軸受のインサート成形・後加工ができますと良いです。 金属加工は極小軸受を組付ける部品が多いので、加工精度は高い方が理想です（軸・穴共に）。 プレス部品については、厚さ 2 ミリ程度までの板厚部品が主で、絞り加工などもできると良いです。
加工内容	機械加工 プレス加工 樹脂成形
加工材質	POM, SUS303, が主な取り扱い素材です。
ロット数・数量	試作~数千個ロットの量産対応希望
必要な設備	特にありませんが、測定器は揃っていた方が助かります。 測定精度は 1/1000mm が通常です。 真円度測定器、形状・粗さ測定器などがあると良いです。
求めること	ISO は取得されている方が理想。 環境調査や、工程監査などに柔軟に対応してもらえると助かります。
商談ツール	Microsoft teams

## 13. 株式会社 荏原製作所

地域：東京都大田区羽田旭町 11-1 資本金：798 億円 従業員数：連結 19,095 名、単体 4,287 名

URL：<https://www.ebara.co.jp/infrastructure/index.html>

発注品目	点検歩廊、排気・給気（管・ダクト）
加工内容	機械加工 製缶加工 塗装 熱処理 その他
加工材質	SS・SUS
ロット数・数量	単品
必要な設備	
求めること	客先仕様書に準ずるカスタム生産となります。
商談ツール	google meet

## 14. 株式会社エンデバースステムズ

地域：神奈川県座間市緑ヶ丘三丁目 2 9 番 4 8 号 資本金：300 万円 従業員数：5 名

URL：<https://endeavor-sys.co.jp/>

発注品目	発注企業事業者に対して P C やサーバ等のコンピュータに対する不具合事象やエラーメッセージ等からコンピュータのトラブル内容の分析・解析やその検証等を行いながらシューティング方法に基づき P C やサーバ等のコンピュータを修復する保全業務になります。
加工内容	その他
加工材質	なし
ロット数・数量	コンピュータ 1 台
必要な設備	なし
求めること	弊社は製造業様を中心に生産設備の組立型 PC 等に係わる延命化ソリューション事業に多様な実績を有し、特に、精密部品業界の工場内の生産設備等の装置付属コンピュータや日常の大量データを取り扱うシステム部門の(CAD/CAM、生産管理)等の P C コンピュータを一日でも長く稼働させるために【予防保守】や【OSバージョンアップ】・【P C リプレース】や【機器の故障修理】・【ハード保守のコストダウン】等に係わる延命化ビジネスを提供している事業者です。協力事業者に求める事は P C やサーバ等のコンピュータに対する不具合やエラーメッセージ等からトラブル内容の分析／解析や検証等を行う上での P C ハードウェア等の取扱い技術やコンピュータの OS やシステム周りのスキルを有する事業者を求めています。
商談ツール	zoom Microsoft teams



## 15. 株式会社オーエム機械

地域：島根県松江市佐々布 75 番地 資本金：1 億円 従業員数：131 名

URL：https://www.omltd.co.jp/omm/

発注品目	自動包装機の機械加工部品
加工内容	機械加工 製缶加工 板金加工 樹脂成形
加工材質	SS、SGD、S45C、SUS、真鍮、樹脂など
ロット数・数量	単品が主 稀に数ものあり
必要な設備	汎用フライス、旋盤、マシニングセンタ、NC 旋盤、レーザー、曲げ、大型加工機（5 面加工機など）、溶接機 など
求めること	品質、コスト、納期
商談ツール	webex

## 16. 株式会社岡崎製作所 本社工場

地域：兵庫県神戸市西区室谷 1 丁目 2-4 資本金：8,650 万円 従業員数：290 名

URL：https://www.okazaki-mfg.com/

発注品目	機械加工部品、表面処理(グラスライニング、PFA カバー)、ステライト
加工内容	機械加工 その他
加工材質	SS、SUS、フッ素樹脂(PFA、PTFE)
ロット数・数量	単品、小ロット、少量多品種、量産(50 個~1,000 個)
必要な設備	汎用旋盤、NC 旋盤、マシニングセンター、放電加工機、フライス加工機、ボール盤、表面処理設備
求めること	・手のひらサイズを得意とするところ ・ネジ・プラグゲージ等を所持していること(M ネジ、G、R、NPT、PF、など) ・短納期・価格競争力があること
商談ツール	Microsoft teams webex

## 17. 小川工業株式会社

地域：和歌山県橋本市隅田町真土 39 番地 資本金：2,000 万円 従業員数：260 名

URL：https://www.ogawa-industry.co.jp/ja/

発注品目	自動車部品・建築部品（冷間鍛造品、プレス品）
加工内容	機械加工 メッキ 熱処理
加工材質	SS,S45C 等
ロット数・数量	
必要な設備	MC、NC、研磨、熱処理炉、めっきライン 等
求めること	自動車部品の加工実績をお持ちのメーカー様
商談ツール	Microsoft teams

## 18. オリエンタル技研工業株式会社

地域：東京都千代田区内神田 1-2-4 資本金：1 億円 従業員数：180 名

URL：https://www.orientalgiken.co.jp/

発注品目	研究設備関連製品・パーツ
加工内容	板金加工 塗装 木工
加工材質	SS、SUS、木材
ロット数・数量	少量多品種
必要な設備	塗装設備（鈹金の場合）
求めること	
商談ツール	google meet

## 19. 株式会社カネミツ 加西工場テクニカルセンター

地域：兵庫県加西市網引町丸山 2001-4 テクニカルセンター内 資本金：5 億 5,607 万 3,892 円

従業員数：231 名 URL：https://kanemitsu.co.jp/

発注品目	自動車部品、農機具部品 のエンジン部品でベルトがかかる『プーリ』の製造・販売。 その他、自動車部品の製造と販売。
加工内容	塗装 メッキ 熱処理
加工材質	SPCC、SPHE、S35C
ロット数・数量	500 個/月～50,000 個/月
必要な設備	【生産設備】 ・プレス機 40～1000t 、ロール成形機、NC 旋盤 【測定機】 ・形状測定機 、 三次元測定機、 画像測定機 、 硬度測定機
求めること	・ISO9001 及び ISO14001 の取得（必須ではないが、それに等しい管理レベルを対応）。 ・自社での品質保証が確立。 ・品質向上、改善への協力体制と実行力。
商談ツール	Microsoft teams skype

## 20. 株式会社カブク

地域：東京都千代田区内神田 1 - 7 - 8 大手町佐野ビル 3 階 資本金：1,000 万円 従業員数：30 名

URL：https://www.kabuku.co.jp/

発注品目	設備関係、特に金型まわりの部品が多い
加工内容	機械加工 製缶加工 板金加工 塗装 メッキ 熱処理 鍛造 樹脂成形
加工材質	鉄、アルミ、ステン、樹脂等多岐にわたります。
ロット数・数量	単品から中ロット程度になりますが、少量多品種が多いです。
必要な設備	汎用旋盤、NC 旋盤、マシニングセンター、レーザー加工機などがあれば問題ありませんが、精度物も多い為、研削盤、三次元測定機などがあるとなお良いといった感じです。
求めること	見積回答が早い事を
商談ツール	zoom Microsoft teams

## 21. 川崎エンジニアリング株式会社

地域：兵庫県神戸市長田区川西通 2 丁目 4 番地 資本金：1 億円 従業員数：134 名

URL：https://www.khi.co.jp/corp/ke/toppage.htm

発注品目	各種プラント機器（製缶、機械加工、組立） 例 1）ステンレス、鍛造（SUS316Ni 当量材） 例 2）アルミ、鍛造、押出（加工応力を利用した A6061 の高強度材） 例 3）特殊 t トレーラー、ぎ装、組立、保管 例 4）高圧水素用配管、自動溶接、圧力試験、検査
加工内容	機械加工 製缶加工 板金加工 塗装 鍛造
加工材質	CS、SUS316Ni 当量材、AL（A6061 高強度材）
ロット数・数量	単品
必要な設備	
求めること	ISO9001 認証ないし同レベルの品質保証体制 定盤と屋根のある保管スペース（数か月単位で製品が留置される）
商談ツール	Microsoft teams

## 22. 株式会社キーエンス

地域：大阪府大阪市東淀川区東中島 1-3-14 資本金：306 億円 従業員数：2,788 名

URL：https://www.keyence.co.jp/company/

発注品目	計測器、センサー、FA 関連機器用の構成部品
加工内容	機械加工 プレス加工 板金加工 塗装 メッキ 熱処理 鋳造 電気（弱電組立） 樹脂成形
加工材質	
ロット数・数量	機種による。小ロット多品種を希望。100 個/月前後での対応も必要
必要な設備	
求めること	海外でも生産拠点をっており、価格競争力をお持ちの会社様 納入先は日本になる為、日本本社側で在庫運用が可能なメーカー様
商談ツール	zoom

## 23. 株式会社技研製作所

地域：高知県高知市布師田 3948 番地 1 資本金：89 億 5,800 万円 従業員数：691 名

URL：www.giken.com

発注品目	建設機械部品、地下駐輪場部品 溶接製品、機械加工品、制御盤、電気ハーネス、鋳鋼品
加工内容	機械加工 製缶加工 板金加工 塗装
加工材質	SS,S25C,S35C,SCM420,430,440,SM490,SCMn2B,MOH、耐摩耗鋼板
ロット数・数量	少量多品種
必要な設備	一般的な建機が加工、製缶、塗装、組立できる設備。加工は横中と門型があれば、 φ1500～2000 くらいのターニングあれば尚良い。（鋳鋼の加工） 塗装は粉体塗装設備、普通の溶材塗装もあります。
求めること	・ISO は必要ないが品質第一。 ・材料自給でやって頂ける業者さん。 ・組立塗装までできれば尚良い。 ・必ず各種書類は求められた時には提出必要 (QC 工程表、ミルシート、寸法検査表、熱処理検査表など)
商談ツール	zoom Microsoft teams

## 24. 北川精機株式会社

地域：広島県府中市鶴飼町 800-8 資本金：3 億円 従業員数：157 名

URL：https://kitagawaseiki.co.jp

発注品目	プリント基板プレス装置、新素材プレス装置、 ラミネータ装置、FA・搬送機械の製造および販売
加工内容	機械加工 製缶加工 板金加工 塗装 メッキ 熱処理
加工材質	SS400、S45C
ロット数・数量	都度変更あり
必要な設備	金属切削部品、製缶部品 型鋼から厚板の製缶溶接と機械加工、小物部品加工 手のひらサイズ/機械加工、大物部品 8,000L×3,450W×1,100H/製缶・加工 製缶設備一式、天井クレーン、五面加工機、マシニングセンタ、フライス盤、焼鈍、ショットブラスト、メッキ、窒化処理など
求めること	OEM 生産（大型機械設備の一貫生産・塗装・組立含む）
商談ツール	zoom Microsoft teams

## 25. 株式会社キド

地域：兵庫県洲本市納 201 資本金：1,750 万円 従業員数：81 名

URL：https://www.kido-corp.com/

発注品目	バフ研磨加工部品( # 400 番)、タンク (φ800~3000) ※バフの研磨加工ができる会社を探していますのでタンクの製造は必須条件ではありません
加工内容	製缶加工 その他
加工材質	SUS304、316、316L
ロット数・数量	単品~4基まで
必要な設備	バフ、TIG 溶接機、ベンディングロール (2m~6m)、ビードローラー
求めること	
商談ツール	zoom Microsoft teams

## 26. 株式会社 鬼頭精器製作所

地域：愛知県豊田市中町中根 50 資本金：2,000 万 従業員数：45 名

URL：http://www.kitouseiki.co.jp/

発注品目	自動車部品試作、工作機械部品、治具
加工内容	機械加工 製缶加工
加工材質	鉄全般、アルミ、鋳物
ロット数・数量	1~50 個、少量多品種
必要な設備	NC 旋盤、マシニングセンタ、 加工数値を保証できる測定具
求めること	加工依頼した製品の品質保証。 少量短納期。
商談ツール	zoom webex

## 27. 近畿金属株式会社

地域：大阪府東大阪市高井田本通 2-8-27 資本金：4,000 万 従業員数：190 名

URL：http://www.kawnet.jp/

発注品目	産業用ディーゼルエンジン用ポンプの部品 (筐体、それに付随する加工部品)
加工内容	機械加工 プレス加工 鍛造 鋳造
加工材質	AL、SUS、S45C、BC、FC
ロット数・数量	大物品：少量多品種 小物：1,000~50,000 個/年
必要な設備	NC 旋盤、マシニングセンター、トランスファープレス、シェービング盤、ホブ盤 鋳造用造型機、手込め鋳造、ダイカストマシン(250t~800t)、プレス鍛造、ハンマー鍛造
求めること	弊社の求める品質事項を満足して頂ける事
商談ツール	zoom Microsoft teams skype

## 28. 株式会社久保村製作所

地域：京都府京都市南区上鳥羽岩ノ本町 266 番地 資本金：1,000 万円 従業員数：37 名

URL：https://www.kubomura.co.jp/

発注品目	半導体製造装置、産業用ロボット、検査機器、自動車等に搭載される金属の切削加工部品
加工内容	機械加工 塗装 メッキ 熱処理 鍛造 鋳造
加工材質	AL、SS、SUS、真鍮など
ロット数・数量	単品~量産(十~数百ヶ/月がボリュームゾーン)
必要な設備	マシニングセンタ、NC 旋盤、複合加工機、平面/円筒研削盤、三次元測定機など (必ず全て必要というわけではございません)
求めること	レスポンスの良さ、納期対応力、特化した加工分野
商談ツール	zoom Microsoft teams

## 29. 株式会社ケイ・エム・ケイ

地域：熊本県宇城市松橋町向仲間 1492-1 資本金：1,000 万円 従業員数：80 名

URL：http://www.mic-g.co.jp/

発注品目	装置部品
加工内容	機械加工
加工材質	AL、SUS、S45C、SS、真鍮、銅
ロット数・数量	単品、小ロット、少量多品種
必要な設備	旋盤、マシニングセンター、五軸加工機
求めること	少量多品種、コスト
商談ツール	zoom google meet

## 30. 高周波熱錬株式会社 IH 事業部 営業部

地域：愛知県刈谷市西境町広見 97-2 資本金：64 億 1,835 万 9,752 円（2023 年 3 月 31 日現在）

従業員数：連結：1,596 名 単独：896 名（2023 年 3 月 31 日現在） URL：https://www.k-neturen.co.jp

発注品目	自動車・工作機・建機等各種金属製品(ギヤ・シャフト等)案件の 高周波焼入の前後工程の切削・研磨・塗装等 及び受託加工事業他 ※刈谷工場、茨城工場、尼崎工場、岡山工場他国内外拠点がございます。
加工内容	機械加工 熱処理 その他
加工材質	S45C をはじめとした鉄系素材
ロット数・数量	
必要な設備	都度相談
求めること	都度相談
商談ツール	google meet

## 31. 株式会社神戸製鋼所

地域：兵庫県神戸市西区高塚台 1-5-5 資本金：2,509 億円 従業員数：連結 38,448 名

URL：https://www.kobelco.co.jp/

発注品目	一品一葉を中心とした以下の案件となります。 ○機械設計・製作（試作品製作を含む産業用機械）○高圧実験装置の設計を中心に、部品製作・組立（場合により耐圧試験）、○各種試験装置・実験用治具の設計・製作（精密加工品、極小穴加工品含）、 ○分析・解析業務、○特殊材料（焼鈍材、低炭素鋼、特殊合金等）
加工内容	機械加工 プレス加工 製缶加工 板金加工 塗装 メッキ 熱処理 鍛造 鋳造 電気(弱電組立) 金型 設計 樹脂成形 その他
加工材質	Al,SS,SUS,Ti,をはじめ特殊合金等
ロット数・数量	単品～小ロット
必要な設備	特に指定はありません。案件は研究開発・試作品製作のための一品一葉になります。
求めること	弊社研究開発部隊の要求を聞き取っていただき、ともに案件を形作っていただける取引先様を求めています。
商談ツール	zoom Microsoft teams

## 32. 小橋工業株式会社

地域：岡山県岡山市南区中畦 684 資本金：1 億円 従業員数：350 名

URL：https://www.kobashiindustries.com/

発注品目	農業機械部品
加工内容	機械加工 プレス加工 製缶加工 板金加工
加工材質	SS、SPHC、SPCC
ロット数・数量	50 個、年間 500 個
必要な設備	レーザー切断機、タレパン、油圧プレス、メカプレス、溶接機、NC 旋盤、マシニングセンター、ブレーキプレス
求めること	自社で測定器を所有し、測定出来る事
商談ツール	zoom

### 33. 佐久間特殊鋼株式会社

地域：愛知県東海市名和町北埋田 33-1 資本金：3億6,000万円 従業員数：180名

URL：https://www.sakuma-ss.co.jp/

発注品目	自動車部品、工作機械部品、産業機械部品など
加工内容	機械加工 プレス加工 製缶加工 板金加工 塗装 メッキ 熱処理 鍛造 鋳造 金型 樹脂成形
加工材質	鉄系、ステンレス、アルミ、真鍮、銅、チタン、CFRPなど
ロット数・数量	単品、少量多品種、量産（数百個～数十万個）
必要な設備	加工に準じた設備
求めること	ISO品質・環境（もしくはそれに準ずる認証）、QCD
商談ツール	zoom Microsoft teams

### 34. 株式会社三協製作所

地域：大阪府富田林市若松町東 3-4-8 資本金：7,500万円 従業員数：80名

URL：https://www.sankyo-s-s.co.jp/

発注品目	機械部品(バルブ、フロートスイッチ、液面計の構成部品)
加工内容	機械加工 プレス加工 板金加工 塗装 熱処理 鋳造
加工材質	SS、S25C、SUS、C3604、FC、FCD、SCS、SCPH2、BCなど
ロット数・数量	単品、少量多品種
必要な設備	・汎用旋盤 ・NC旋盤 ・マシニングセンター ・鋳造設備 サイズ 1. 機械加工部品：手のひらサイズ～φ100 2. 鋳物：フランジ規格で65Aから100Aのサイズが多いです。
求めること	・ロット：少量多品種への対応 ・QCDの問題に相談いただける
商談ツール	zoom google meet Microsoft teams

### 35. 三光工業株式会社

地域：神奈川県伊勢原市鈴木5番地 資本金：5,000万円 従業員数：100名

URL：http://www.sankokogyo-inc.com/

発注品目	量産精密板金加工（基本作業＝タレパン/レーザー抜き+バリ取り+ベンダー曲げ、付随作業＝タップ/カシメ/溶接/スポット溶接/切断等） 量産プレス金型製作/板金加工（プレス金型製作+プレス金型加工） 量産板金塗装（筐体/架台/19インチラック等、月産数十～数百台） 試作精密板金加工（製作図面/CADデータ有り+板金製作） 試作精密板金加工（製作図面/CADデータ無し+設計+板金製作）
加工内容	プレス加工 製缶加工 板金加工 塗装 金型 設計
加工材質	SECC、SPCC、SUS304、SUS430、AL（平板、角パイプ、丸パイプ、FB等）
ロット数・数量	試作、小LOT、量産＝月産数十～数百台（汎用）、月産数百～数千台（金型）
必要な設備	汎用加工＝タレパン、レーザー加工機、バリ取り機、ベンダー、タッパー、カシメ機、溶接機、スポット溶接機、切断加工機等 プレス金型加工＝プレス金型製作、プレス加工機（参考：数十～数百トンのプレス機） 塗装設備＝焼付け塗装/粉体塗装（参考：筐体/架台/19インチラック等の量産塗装、月産数十～数百台） CAD＝DXF、3D（SOLIDWORKS、SHEETWORKS等）
求めること	LOT毎：製品検査成績書の提出 顧客要求毎：RoHS対応、ケムシールデータの提出、不使用保証書の提出、紛争鉱物回答書の提出等
商談ツール	zoom Microsoft teams

## 36. 株式会社山豊エンジニアリング

地域：京都府京都市南区上烏羽馬廻町 22 番地 資本金：1,000 万円 従業員数：60 名

URL：http://www.sanho-e.co.jp

発注品目	精密機械加工及び、製缶加工品
加工内容	機械加工 製缶加工
加工材質	一般鋼材及び非鉄金属材
ロット数・数量	少量多品種
必要な設備	特にありません。
求めること	基本、指値で加工の可否をご確認するので、レスポンス良くご対応頂ける企業様を探しております。
商談ツール	zoom

## 37. 三利特殊鋼株式会社

地域：大阪府大阪市西淀川区福町 3-3-49 資本金：3,000 万円 従業員数：20 名

URL：https://sanri-osaka.jp/

発注品目	産業機械部品全般、各種プラント設備関係部品
加工内容	機械加工 製缶加工 鋳造 その他
加工材質	SS 材、S45C、SCM440、SUS 材、SC 材、FC 材、SKD 材、チタン、ハステロイ等の難削材、AL
ロット数・数量	単品、少量多品種
必要な設備	汎用旋盤、NC 旋盤、マシニングセンター、溶接設備、複合加工機、スロッター、五軸マシニングセンター、組立設備ほか
求めること	現状では対応できない分野(製缶、溶接、組立など)のノウハウがある協力企業様を長期的に探しております。 また、品質保証体制を重視しており、受入検査体制など、品質に自信のある企業様とのマッチングをお待ちしています。
商談ツール	zoom Microsoft teams

## 38. J F E プラントエンジニア株式会社

地域：東京都台東区蔵前 2 丁目 1 7 番 4 号 資本金：17 億円 従業員数：3,777 名

URL：https://www.jfe-planteng.co.jp/

発注品目	圧力容器・ダクト・配管・大型製缶
加工内容	機械加工 製缶加工 塗装 熱処理
加工材質	SS、SUS 等
ロット数・数量	単品他
必要な設備	
求めること	品質、納期、コスト
商談ツール	zoom Microsoft teams

## 39. 四国化工機株式会社

地域：徳島県板野郡北島町太郎八須字西の川 10-1 資本金：1 億 4,500 万円 従業員数：726 名

URL：https://www.shikoku-kakoki.co.jp/

発注品目	食品機械向けのステンレス製パイプ、ハウジング、バルブ、ノズルなどのサニタリー部品
加工内容	機械加工 プレス加工 製缶加工 板金加工
加工材質	SUS304
ロット数・数量	単品 1 個からの多品種小ロット
必要な設備	旋盤、フライス、溶接、バフ研磨、パイプベンダー
求めること	品質、コスト、納期に意識が高く、特に品質と納期に重点を置き対応できる企業を探しています。
商談ツール	webex

## 40. 株式会社志村精機製作所

地域：東京都大田区東馬込 1-49-6 資本金：1,000 万円 従業員数：70 名

URL：https://shimuraseiki.co.jp/

発注品目	事務機器部品、半導体部品、自動車部品、医療機器部品、光学機器部品など
加工内容	機械加工
加工材質	金属全般、樹脂全般
ロット数・数量	1～50
必要な設備	マシニングセンタ、5軸加工機、三次元測定機
求めること	迅速な見積回答 万全な検査体制、品質管理
商談ツール	zoom

## 41. 株式会社ショウワ

地域：兵庫県尼崎市久々知西町 2-6-36 資本金：2,000 万円 従業員数：57 名

URL：http://www.e-showa.net/

発注品目	工作機械部品、板金、架台など
加工内容	機械加工
加工材質	
ロット数・数量	
必要な設備	
求めること	
商談ツール	zoom

## 42. 新日造エンジニア株式会社尼崎製造課

地域：兵庫県西向島町 9 3 番地の 3 資本金：4,800 万円 従業員数：97 名

URL：https://www.shinnichizo.co.jp/

発注品目	産業用ポンプ用中間素材。
加工内容	機械加工 メッキ 熱処理 鋳造 その他
加工材質	FC200、FCD400、高 Cr 鋳鉄、SUS、S35C
ロット数・数量	少量多品種、単品
必要な設備	面板式横中ぐり盤 汎用旋盤 NC 旋盤 マシニングセンター ターニング フライス盤 FC の加工が可能な業者 約 30kg～500kg くらいまでの範囲 レーザー溶接機 等
求めること	鋳物業者：木型製作、加工、溶接補修まで実施できる業者を希望。 加工業者：加工、溶接、熱処理等まで実施できる業者を希望。 約 30kg～500kg
商談ツール	Microsoft teams



## 43. 株式会社瑞光

地域：大阪府茨木市彩都はなだ 2 丁目 1 番 2 号 資本金：18 億 8,851 万円 従業員数：310 名

URL：https://www.zuiko.co.jp/

発注品目	おむつ製造ライン機の周辺部品の製造をお願いします。
加工内容	機械加工   製缶加工
加工材質	SS、SCM、SC 等
ロット数・数量	基本的に少量多品種の部品製作依頼にて 1~10 個程度の発注数となります
必要な設備	汎用旋盤、NC 旋盤、複合加工機、立旋盤等、旋削系加工機 φ300~φ800 程度の中・大型の丸形状部品が加工できる設備
求めること	少量多品種の部品手配でも受注可能な企業様、 製作図面に幾何公差指示が入りますが、その測定が可能な設備・技術をお持ちの企業様、 フレキシブルな部品加工日程に追従いただける企業様です。
商談ツール	zoom

## 44. スズクニ・トキワ精機株式会社

地域：滋賀県野洲市野洲 1219 資本金：6,000 万円 従業員数：60 名

URL：https://suzukuni-tokiwa.co.jp/

発注品目	自動化設備(自動車・事務用品・医療関係等)に関する部品 金属・樹脂加工品、板金、製缶、製缶機械加工品等 サイズとしては、手のひらサイズ~3,000mm 程度で一品一葉が多い(量産品は少ない)
加工内容	機械加工   製缶加工   板金加工
加工材質	SS、AL、SUS、S45C、SKD、チタン、真鍮、MC ナイロン、ポリアセタール、超高分子ポリエチレン、PET、アクリル、 PEEK、エポキシガラス等
ロット数・数量	単品、小ロット、少量多品種
必要な設備	NC 旋盤、マシニングセンター、横型フライス、五軸加工機、五面加工機、ワイヤー放電加工機、片彫り放電加工機、 平面研削盤、円筒研削盤、レーザー加工機、ベンダー、溶接機など
求めること	品質管理の徹底、納期遵守
商談ツール	zoom

## 45. センターピア株式会社

地域：東京都中央区日本橋本町 1-2-6 2F 資本金：1,000 万円 従業員数：32 名

URL：https://www.centerpeer.com/

発注品目	サーバーラック、分電盤、小型筐体、その他
加工内容	機械加工   板金加工   塗装   メッキ
加工材質	SPCC、SECC、STKM、山形鋼
ロット数・数量	小ロット~
必要な設備	レーザー溶接機、テーブルスポット溶接機、タレパン、ベンダー（2200mmが曲げられるサイズ）、 パイプベンダー（4500mm前後のパイプ曲げあり）、
求めること	・小ロット~量産までの対応力 ・品質管理 ・納期管理 ・レスポンスの良さ ・加工相談の対応
商談ツール	google meet

## 46. タチバナ精機株式会社

地域：大阪府東大阪市若江東町 2-3-25 資本金：1,980 万円 従業員数：55 名

URL：https://www.tachibana-seiki.co.jp/

発注品目	1.順送プレス金型製作 大型 110 t W～300 t W 2.精密プレス部品量産
加工内容	プレス加工 金型
加工材質	SUS、Cu、AL、他
ロット数・数量	小ロット、100～20,000/月
必要な設備	1.TRY プレス 110 t W～300 t W ワイヤークット他、順送金型製作に必要な設備と TRY 時の寸法測定用として 工具顕微鏡、画像寸法測定器、3 次元測定機、投影機、各種ピンゲージ他 2.80 t ～300 t W プレス
求めること	・ISO9001 ・キーエンス画像測定器 LM シリーズか IM シリーズがあれば測定寸法共有できます。
商談ツール	zoom Microsoft teams

## 47. 株式会社タマリ工業

地域：愛知県西尾市米津町五郎田 1 番地 1 資本金：1,000 万円 従業員数：96 名

URL：http://www.tamari.co.jp/

発注品目	★高精度部品の表面処理まで一貫しての依頼 (産業機械装置の部品) 機械加工 焼き入れ 研磨加工 表面処理 のある製品を一貫で製造できる業者開拓 ・加工後の検査も対応可能な事 ・短納期での対応 ・国内外での対応でコストを抑えれると助かります。 ・加工精度は厳しい物で寸法公差±0.01 平均的に±0.05 の物が多いです。
加工内容	機械加工 製缶加工 メッキ 熱処理
加工材質	S S 4 0 0 S 4 5 C S K D 1 1 S U S 3 0 3 3 0 4 A 2 0 1 7 など
ロット数・数量	少量多品種 ロット生産も少しあり：500～5000 程度
必要な設備	フライス 旋盤 ワイヤー 放電 研削など
求めること	見積のレスポンス (2 日程度) 完成品検査 納品書の貼り付け
商談ツール	Microsoft teams

## 48. 中央技建工業株式会社

地域：京都府亀岡市西別院町神地坊床 5-1 資本金：1,000 万円 従業員数：45 名 (グループ 70 名)

URL：https://www.chuogiken.com/

発注品目	産業機械に使用する各部品類及び架台関係 機械加工・保温施工業者・電気制御
加工内容	機械加工 製缶加工 板金加工 設計
加工材質	SS、AL、SUS、S45C、ABS、PP
ロット数・数量	
必要な設備	autoCad・レーザー加工機・ベンダー・組立スペース・クレーン(10tを吊れるぐらい)
求めること	弊社取り扱いの製品は大物が多いので、大物を捌ける企業と協力したい。 H2.5m×L3m×W9m や H2.3m×L5m×W1.5m 等々 設計・製缶・板金・機械組立の各企業及び一括で対応可能な企業。 機械加工・保温施工業者・電気制御
商談ツール	zoom

## 49. 株式会社ツガワ

地域：神奈川県横浜市港北区新羽町 1181 資本金：3,500 万円 従業員数：660 名

URL：https://www.tsugawa.com/

発注品目	・精密板金、精密製缶、塗装(溶剤、粉体、水性、電着等各種) ・精密機械加工(小物～大物) ・各種アクリル加工品 ・各種ハーネス、ケーブル加工品 ・製品組立 ※上記個別工程の他、一貫での生産が可能な企業様も希望 ※鉄道ホームドア・半導体製造措置・医療機器・ATM・宅配 BOX ほか多分野に亘り、時代に呼応した多彩な製品の商品化に取り組み中。
加工内容	機械加工 製缶加工 板金加工 塗装 メッキ 電気(弱電組立) 木工 樹脂成形
加工材質	SPCC、SECC-P、SECC-C、SUS、AL
ロット数・数量	1～5000set
必要な設備	板金・製缶加工設備、機械加工用設備。
求めること	・全国展開を行っておりますので、主要生産拠点(岩手県花巻市、北上市、二戸市以外)にも各都道府県への納品があります。 ・各製造工程に対し、品質保証体制の確認は入念に行わせて頂く場合があります。
商談ツール	zoom Microsoft teams

## 50. 株式会社ツルタ製作所

地域：愛知県刈谷市一里山町南大根 12-1 資本金：1,200 万円 従業員数：262 名

URL：http://www.katch.ne.jp/~turutass/

発注品目	自動車部品、産業用車両部品、プレス金型、金属プレス加工部品、板金加工、
加工内容	プレス加工 メッキ 金型
加工材質	SPHC-OD、SCGA270C-OD
ロット数・数量	多品種小ロット(500～2000 個)
必要な設備	単発プレス機 80 T.110 T.200 T.300 T (ダイクッション付き) 順送プレス機 110 T.200 T.300 T
求めること	協力メーカー様の自社便での配送を希望致します。
商談ツール	zoom Microsoft teams

## 51. 東京エレクトロンテクノロジーソリューションズ株式会社

地域：山梨県韮崎市藤井町北下条 2 3 8 1 - 1 資本金：40 億円 従業員数：2,765 名

URL：https://www.tel.co.jp/about/locations/tyl.html

発注品目	半導体製造装置、FPD 製造装置の部品
加工内容	機械加工 製缶加工 板金加工 その他
加工材質	AL、SUS、SPCC、PTFE、POM など
ロット数・数量	数個～数十個
必要な設備	切削はマシニングセンター、板金は「抜き、曲げ、溶接設備一式」
求めること	安定供給
商談ツール	Microsoft teams

## 52. 東邦技研株式会社

地域：愛知県名古屋市港区油屋町 1-33 資本金：1,000 万円 従業員数：20 名

URL：https://www.tohofw.co.jp/

発注品目	工作機械部品・産業機器部品等
加工内容	機械加工 その他
加工材質	SS,SC,SUS,AL,CU 等
ロット数・数量	2-10、50-100、500-1000
必要な設備	摩擦圧接機（必須） CNC 旋盤 マシニングセンター 円筒研削盤 等
求めること	摩擦圧接においての条件等の工程管理
商談ツール	zoom Microsoft teams

## 53. 東北電機鉄工株式会社

地域：山形県酒田市大浜 1-4-57 資本金：2 億円 従業員数：175 名

URL：www.dtekkko.co.jp

発注品目	クレーン・エプロンコンベア・ベルトコンベア・スクルーコンベア等各種輸送装置、ロータリーキルン・ロータリドライヤー、水門・鉄塔 第一種・第二種圧力容器、消防法適用容器、高圧ガス貯槽、熱交換器、反応缶・槽・塔、サイロ。各種設計業務。
加工内容	機械加工 製缶加工 塗装 メッキ 熱処理 設計
加工材質	SS、SUS、アルミ、S45C
ロット数・数量	単品、小ロット
必要な設備	天井クレーン（5 t～10 t）、溶接機（半自動、T I G）大型加工ターニング、マシニング、五面加工機
求めること	コスト競争力ある会社を選定。
商談ツール	zoom

## 54. 東レエンジニアリング西日本株式会社

地域：滋賀県大津市園山 1 丁目 1 番 1 号 資本金：8,000 万円 従業員数：400 名

URL：https://www.toray-eng.co.jp/west/

発注品目	制御盤用筐体
加工内容	板金加工
加工材質	SPC
ロット数・数量	小ロット、少量多品種
必要な設備	制御盤用筐体の加工に必要な設備
求めること	短納期対応可
商談ツール	zoom

## 55. 株式会社巴製作所

地域：兵庫県尼崎市金楽寺町 2 丁目 4-24 資本金：6,000 万円 従業員数：75 名

URL：https://www.tomoe-works.co.jp/

発注品目	水道本管に用いる FCD 製の接合部品の鋳造
加工内容	鋳造
加工材質	FCD450
ロット数・数量	要相談
必要な設備	
求めること	水道向けの製品取扱実績が有ることが望ましいです。
商談ツール	zoom

## 56. ドリコ株式会社

地域：東京都中央区日本橋 2-13-10 日本橋サンライズビルディング 資本金：2 億 7,500 万円 従業員数：145 名

URL：https://www.drico.co.jp/

発注品目	1. 施工図、水処理プラント機械設計、2. 3D スキャン等 BIM/CIM 関連 3. 管工事、機械器具設置工事、電気設備工事 4. 製缶・製作（機械加工のみの発注はございません） 5. 土木工事 6. 塗装工事 7. 保温工事
加工内容	製缶加工 電気（弱電組立） 設計 その他
加工材質	
ロット数・数量	一品一様です。同じものを大量に作ることはございません。
必要な設備	製缶製作については、設計（＝製作図から。基本設計は当社）の対応が必須です。 図面支給で製作のみの募集はしておりません。また、機械加工のみでの発注もございません。
求めること	水処理プラントにご経験がある会社様
商談ツール	zoom Microsoft teams

## 57. 株式会社中田製作所

地域：大阪府大阪市淀川区田川 3 丁目 7 番 6 号 資本金：5,000 万円 従業員数：60 名

URL：https://www.nakata-mfg.co.jp/

発注品目	プラント設備（冷間ロール成形機・造管機）の製作 （製缶・機械加工・組立） 弊社からの 提供図面に基づき、ユニット単位での組立完成 部品製作→表面処理（熱処理、塗装など）→組立→試運転まで 一貫して対応いただける企業様を探しています
加工内容	機械加工 製缶加工 板金加工 塗装 メッキ 熱処理 鋳造
加工材質	SS、SC、SUS、FC、SCM など
ロット数・数量	
必要な設備	N C 旋盤、マシニングセンター、五面加工機、100 トンクレーンなど
求めること	品質・精度/短納期対応/低コストに優れた企業
商談ツール	zoom

## 58. 株式会社中橋製作所

地域：兵庫県三木市別所町高木 20 番地 資本金：1,000 万円 従業員数：28 名

URL：http://www.ns-co.com

発注品目	刃物、工具の切削・熱処理・表面処理・研磨工程 φ550×50t カッター：レーザー切断・切削加工・高周波熱処理・表裏表面研磨 薄平形状平刃：ワイヤーカット その他、案件ごとに都度ご相談させていただきたく存じます。
加工内容	機械加工 プレス加工 熱処理 鍛造 鋳造
加工材質	S55C、SCM440H、SKH51、粉末ハイス、超硬など
ロット数・数量	1～10,000 個（案件による）
必要な設備	φ550×50t カッター：レーザー切断機、マシニングセンタ、高周波熱処理設備、平面研磨機 必須ではありません。他の加工設備で対応できるのであれば、それでも OK です。 その他、案件により異なるため、都度ご相談させていただきます
求めること	完成品の品質管理（検査成績書の提出、事後の追跡が可能なように品質管理データを管理） やったことのないことにも前向きに挑戦していただける気概
商談ツール	zoom

## 59. 株式会社ナカヒョウ

地域：岐阜県各務原市鷺沼羽場町 7-363 資本金：8,400 万円 従業員数：150 名

URL：http://www.nakahyo.com/

発注品目	プレス金型 順送型、タンDEM(単発)型 厚板、精密せん断、板鍛造等の対応ができるが良い
加工内容	機械加工 プレス加工 金型 設計
加工材質	SS、SKD、超硬など
ロット数・数量	単品
必要な設備	マシニングセンター、CNC 旋盤、ワイヤー放電加工機、型彫り放電加工機、CAD/CAM 等
求めること	
商談ツール	zoom

## 60. ナミテイ株式会社

地域：大阪府東大阪市西堤 2 丁目 2-23 資本金：3,000 万円 従業員数：150 名

URL：https://www.namitei.co.jp/

発注品目	1.細径の銅異形ワイヤー加工（断面積 5 平方ミリメートル以下） 2.異形線をプレス加工で部品を量産できる、トライして頂ける 3.モータのマグネットワイヤーの絶縁被膜加工 4.EV 用大容量バスバーの曲げ加工（断面積 80 平方ミリメートル以上）
加工内容	プレス加工 塗装 メッキ 樹脂成形 その他
加工材質	銅、アルミ、磁性材
ロット数・数量	ワイヤー：試作～1 トン/月、 部品：試作～10 万個/月
必要な設備	
求めること	
商談ツール	zoom Microsoft teams

## 61. ナルックス株式会社

地域：大阪府三島郡島本町山崎 2 丁目 1 番 7 号 資本金：8,000 万円 従業員数：302 名

URL：https://www.nalux.co.jp/

発注品目	光学部品 自動化装置
加工内容	機械加工 金型 樹脂成形 その他
加工材質	PPE PC ABS 光学用ガラス
ロット数・数量	100 ～ 1000
必要な設備	射出成形機 真空成形機 ガラス研磨装置
求めること	ISO9001、ISO14001 の取得は必須ではありませんが、同等のマネジメントシステムを構築されている企業様
商談ツール	Microsoft teams

## 62. 日鉄テックスエンジニア株式会社 広畑支店

地域：兵庫県姫路市広畑区鶴町 2-1 資本金：54 億 7,000 万円 従業員数：約 13,000 名

URL：https://www.tex.nipponsteel.com

発注品目	鉄鋼業や各種プラント設備、自動車、硝子の各種産業分野の装置／機器、部品の製作組立、F A 設備の装置／機器製作組立等 具体的には 1. 難加工材及び溶接後等の精密機械加工技術 2. 機械装置品の設計／製作（製作（製缶や機械加工）のみも可） 3. 電計機器（受配電設備、制御盤）類の設計／製作 4. 省力化や自動化設備の設計／製作／組立（組立は必須） 5. その他 ・大物製缶品（ダクト、機械架台等で特に海上輸送が可能）、機械加工部品（長尺品加工、円筒研磨／研削加工等）、配管内作 ・熱処理、酸洗、溶融亜鉛メッキ等 ・緊急時の対応力のあるところ（特殊材料品の調達含め）
加工内容	機械加工 プレス加工 製缶加工 塗装 メッキ 熱処理 鍛造 鋳造 電気（弱電組立） 金型 設計 その他
加工材質	SS、SUS、S45C、FC、FCD、S C、BC3、ALBC
ロット数・数量	1 品 1 様 単品の部品や装置（数 kg～数十 ton／件）
必要な設備	1) マシニングセンタ 2) 5 面加工機 3) N C 旋盤・汎用旋盤 4) フライス盤・研磨機 5) 5 軸加工機 6) 中ぐり盤 7) N C タレットパンチプレス 8) プレーキプレス 9) プレス（500ton 程度） 10) レーザー加工機 11) 組立工場 12) SUS 製品に関しては自社酸洗設備 13) 受配電設備、制御盤類の試験設備 14) 各種測定機器（三次元測定機等） 15) 海上輸送が可能 16) その他（各種溶接機、各種特殊な工作機械、ベンディング、ポジショナー等の設備
求めること	・迅速な見積対応 ・短納期や突発対応 ・品質、納期の管理能力の高さ
商談ツール	Microsoft teams

## 63. 日本工営エナジーソリューションズ株式会社

地域：福島県須賀川市森宿字道久 1 - 2 2 資本金：29 億円 従業員数：600 名

URL：https://www.n-koei.co.jp/energy/

発注品目	変電所向け油タンクの製缶および塗装
加工内容	製缶加工 塗装
加工材質	SS および AL
ロット数・数量	受注生産のため単品
必要な設備	検査定盤、コンプレッサー（空気圧漏れ検査実施のため）
求めること	VE 等によりコスト削減が図れること。 短納期対応が可能であること。
商談ツール	zoom

## 64. ネミー株式会社

地域：東京都目黒区大橋 2-24-3 中村ビル 7F 資本金：2,000 万円 従業員数：110 名

URL：http://www.nemy.co.jp/

発注品目	・鉄骨工事金物（階段、手摺） 製品製作に加えて、施工もできれば尚良いです ・単品モノの製缶品製作（アングル／チャンネル架台、丸／角パイプ加工品） ・単品モノの機械加工品 切削品（A3 サイズ～1 m くらい）
加工内容	機械加工 製缶加工 板金加工
加工材質	SS、AL、SUS、S45C
ロット数・数量	単品～小ロット多品種
必要な設備	特に指定はありません
求めること	小回りが利く（見積対応など）。
商談ツール	zoom google meet

## 65. 株式会社八馬製作所

地域：大阪府東大阪市川田 4-8-30 資本金：7,500 万円 従業員数：120 名

URL：http://www.hachiuma.com/company.html

発注品目	事業内容 金属プレス金型設計製作・金属プレス加工 営業品目 自動車・自転車・釣具・建築金物・受電設備・OA 機器・空調機器 その他各種部品製造
加工内容	プレス加工
加工材質	鉄・ステンレス・真鍮など金属全般
ロット数・数量	順送・単発
必要な設備	プレス機 t 200～t 300 などあれば好ましい プレス加工 + α (穴明けやタップなど2次加工も可能な企業)
求めること	品質管理もしくは検査部門があればなお良し 持ち込み引き取り可能な企業
商談ツール	zoom

## 66. 阪神機器株式会社

地域：兵庫県神戸市西区伊川谷町潤和 745 資本金：1 億円 従業員数：155 名

URL：https://www.hanshinkiki.co.jp/index.html

発注品目	1. 板金（主に制御盤/配電盤の筐体）と表面処理（塗装） 2. 小型トランス 3. ワイヤリングハーネス
加工内容	プレス加工 板金加工 塗装 電気（弱電組立） その他
加工材質	1. SP 材、粉体及び焼付塗料 2. ケイ素鋼板/エナメル電線 3. 各種電線/圧着端子/コネクタ類
ロット数・数量	1. 1 pc～（個別仕様での製作） 2. 各 5～10pcs 3. 20～50set/lot
必要な設備	1. レーザー/タレパン機、リン酸下処理槽、焼付ブース等 盤サイズで最大 W1000×D800×H2300 程度 2. 巻線機、ワニス含浸/乾燥炉、耐圧試験機等 トランスサイズで最大 150mm 角程度 3. 電線切断機、各種圧着工具（自動機含む）
求めること	1 / 2 / 3 全体 ・必要部材の自社調達ができることを希望（不可の場合は条件を） 1. ・JIS 溶接技能（種類は別途確認）あることを希望 ・表面処理（塗装）は協力会社への委託可 ・CAM に展開する CAD データ（2D/3D）提供化 2. ・購入仕様書を提示、生産設計ができることを希望 3. ・特になし
商談ツール	Microsoft teams

## 67. 株式会社ピカコーポレイション

地域：滋賀県犬上郡多賀町大字富之尾 1110 資本金：9,500 万円 従業員数：278 名

URL：https://www.pica-corp.jp/

発注品目	鉄加工部品、ステンレス・アルミ加工品
加工内容	機械加工 プレス加工 板金加工 塗装 メッキ
加工材質	SS,AL,SUS
ロット数・数量	
必要な設備	プレス、切断機、NC 加工機、ボール盤
求めること	ISO, JIS 同等の品質管理体制があること。
商談ツール	zoom Microsoft teams



## 68. 日立造船株式会社 本社

地域：大阪府大阪市住之江区南港北1丁目7番89号 資本金：454億4,236万5,005円 従業員数：11,400名（連結）

URL：https://www.hitachizosen.co.jp/

発注品目	ごみ焼却施設向け機器、製品（タンク類、ダクト、架台、他）
加工内容	製缶加工 板金加工
加工材質	SS、SUS、対硫酸露点腐食鋼
ロット数・数量	単品
必要な設備	
求めること	・要求図書の提出対応 ・官公庁向けの納入実績（必須ではありません）
商談ツール	Microsoft teams

## 69. 日立造船株式会社 有明工場

地域：熊本県玉名郡長洲町大字有明1 資本金：454億4,236万5,005円 従業員数：11,400名

URL：https://www.hitachizosen.co.jp/

発注品目	・原子力案件：原子力の使用燃料棒の輸送、貯蔵する時に格納する容器(キャスク)に使用する部材加工 ・プロセス機器：大型圧力容器、熱交換器等の製作に関わる部材加工 1)角 Tube の曲げ加工(原子力案件) ・製品（加工）サイズ：約 t7.93mm x w470mm x L4400mm を支給して当社指定形状への曲げ加工 ・希望する技術（調達内容）の詳細：炭素鋼材(幅約 460mm、長さ 4400mm、板厚 8mm) をコの字型へ曲げる加工。曲げ加工後の寸法公差±1.0mm が要求される。 2)リテーナーの製作(原子力案件) ・製品（加工）サイズ：ステンレス材 t0.381mm x w900mm x L4300mm を支給しての曲げや穴明加工 ・希望する技術（調達内容）の詳細：板厚 0.4mm のステンレス材のタレパン加工、曲げ加工。皿穴のピッチ精度は、±0.5mm 3)DFC 部材の切断・曲げ加工(原子力案件) ・希望する技術（調達内容）の詳細：ステンレス薄板材の板金加工。寸法公差±0.75mm で加工必要。 4)アルミ材の機械加工(原子力案件) ・製品（加工）サイズ：当社支給するアルミ板、ブロックの機械加工 ・希望する技術（調達内容）の詳細：加工精度±0.5mm 程度が望ましい 5)鋼材の切断・引き抜き加工(原子力案件) ・製品（加工）サイズ：ステンレス 304 材 t12mm x w1800mm x L2800mm を支給して当社指定形状への加工 ・希望する技術（調達内容）の詳細：当社より支給する材料を引き抜き加工し、支給材の板厚を±0.1mm に仕上げる加工。 6)大型圧力容器の塗装業務(消防法対応タンク)(プロセス機器案件) ・製品（加工）サイズ：径 3m 及び長さ 10m を超える大型圧力容器の機器の塗装 ・希望する技術（調達内容）の詳細：消防法対応タンクの塗装。当社(有明工場)にて製造した機器を、弊社工場にて塗装をお願いしたい。 7)大型圧力容器の製品(プロセス機器案件) ・希望する技術（調達内容）の詳細：中大型製品(輸送用架台、テンプレートなど)、胴の曲げ加工、部材機械加工(C 型鋼のトリミング/大ロッド)、配管製作、リン酸処理、薄板曲げ/ディンプル加工(バリアを想定) 8)リン酸処理(プロセス機器案件) ・希望する技術（調達内容）の詳細：中大型製品の内部品、トレイなどのリン酸処理加工
加工内容	機械加工 製缶加工 板金加工 塗装 熱処理 その他
加工材質	SS、SUS
ロット数・数量	単品、小ロット
必要な設備	汎用旋盤、NC 旋盤、マシニングセンター、大型プレーキプレス、幅広切断機 等。
求めること	ISO9001 取得、品質マニュアルを整備されている方が望ましい。
商談ツール	Microsoft teams

## 70. HILLTOP 株式会社

地域：京都府宇治市大久保町成手 1-30 資本金：3,600 万円 従業員数：140 名

URL：https://hilltop21.co.jp/

発注品目	試作部品加工、装置・検査機器等の試作・開発・量産 1. お客様のご要求仕様に併せた装置構築 構想設計からプログラムデバッグまで一貫製作が可能な設備製作企業様 2. 装置設計 お客様の要求仕様に併せて装置の設計を行って頂ける企業様 3D での設計、2D での設計そのほか、装置を構築するための要素技術をお持ちの企業様で、設計や電気設計、PLC プログラム、各要素だけをお持ちの企業様でも構いません。 3. 試作部品加工
加工内容	機械加工 製缶加工 板金加工 塗装 メッキ 熱処理 電気（弱電組立） 金型 設計
加工材質	アルミ、鉄、SUS、チタン、銅、真鍮、樹脂、その他
ロット数・数量	単品～量産
必要な設備	旋盤(NC, 複合) マシニング(3軸、4軸、5軸、門型) 放電(ワイヤー、型彫り) 板金設備(レーザー、複合機) 金型設備 成形設備
求めること	要望、美観・納期厳守・品質・対応力・挑戦心、3次元測定機に類似した検査が可能である事
商談ツール	zoom

## 71. 深江特殊鋼株式会社

地域：広島県福山市曙町 2-3-17 資本金：2,000 万円 従業員数：120 名

URL：https://www.fukae.co.jp/

発注品目	大型～中型機械加工（鉄鋼・産機・プラントメーカー向け各種金属パーツ・保全、設備部品等）の単品・多品種小ロット物。 上記について主に門型 MC、横中ぐり、中～大型旋盤、複合機。 製缶・板金～機械加工一貫加工（各種装置メーカー向け金属パーツ）の単品・多品種小ロット物。 自動車冷間・ホットプレス金型向けパーツの単品。 上記 3DMC 加工、鋳物 MC 加工、門型 MC。 その他広く各種金属加工の受託製造・製品づくりや販売において様々な企業様との協業関係を構築できればと考えています。
加工内容	機械加工 製缶加工 板金加工 塗装 メッキ 熱処理 鍛造 鋳造 金型
加工材質	金属全般。（SS、SC、SUS、AL、各種鋳物、各種鍛造、SKD 系各種、フレームハード鋼等）
ロット数・数量	単品、少量多品種
必要な設備	発注品名欄に記載。
求めること	どの案件も基本的にお見積りいただくことは必要となります。また弊社は福山市を本社とし、東京・名古屋・大阪・岡山・広島・四国に拠点があり営業展開している『ものづくり商社』でございますので配達または出荷先は北関東以西のほぼ全国となります。
商談ツール	zoom

## 72. 福田刃物工業株式会社

地域：岐阜県関市小屋名 353 資本金：3,000 万円 従業員数：150 名

URL：https://www.fukuda-web.co.jp

発注品目	工作機械部品 治具 金属加工品
加工内容	機械加工 メッキ 熱処理
加工材質	特殊鋼、鉄、ステンレス、アルミ等
ロット数・数量	多品種小ロット
必要な設備	MC、研磨機、旋盤、熱処理炉、コーティング設備等（外注含む）
求めること	公平公正な取引、検査体制、納期厳守
商談ツール	zoom

## 73. 福田刃物工業株式会社 福岡支店

地域：福岡県大野城市大池 1-7-29 資本金：3,000 万円 従業員数：150 名

URL：https://www.fukuda-web.co.jp/

発注品目	半導体部品、工作機械部品
加工内容	機械加工 熱処理
加工材質	SUS400 番台、SC 材、SKD 材
ロット数・数量	単品含め小ロット（2 個、10 個）
必要な設備	旋盤、熱処理、縦軸、横軸マシニングセンター、研削機
求めること	検査体制がしっかりしている。 加工品に問題が発生した際に迅速に対応できる。 φ300～φ1000 までの高精度の製作が可能（熱処理込み、公差、幾何公差 1/100 台） 400～3000mm 程度の角物部品の高精度の製作が可能（熱処理込み、公差、幾何公差 1/100 台）
商談ツール	zoom

## 74. 藤精機株式会社

地域：山梨県中巨摩郡昭和町築地新居 1 6 4 8 - 7 資本金：1,000 万円 従業員数：95 名

URL：http://fuji-seiki.com/jp/

発注品目	半導体関連、産業機器関連、工作機械関連等
加工内容	塗装 メッキ
加工材質	SS、AL、SUS、
ロット数・数量	単品、10～100 程度
必要な設備	塗装 表面処理 メッキ処理 すべてではないが、1000mm～3000mmサイズ対応可能な事
求めること	品質保証体制
商談ツール	zoom Microsoft teams

## 75. 富士電波工業株式会社

地域：大阪府大阪市淀川区新高 2-4-36 資本金：3 億 3,650 万円 従業員数：135 名

URL：www.fujidempa.co.jp/

発注品目	ボルト、継手、Oリング、真空用部品、電気部品、製缶部品、機械加工部品、樹脂
加工内容	機械加工 製缶加工 電気（弱電組立） 樹脂成形
加工材質	SS,SUS,Al,Cu,BsBM
ロット数・数量	単品、ロット
必要な設備	汎用旋盤、NC 旋盤、マシニングセンター、順送プレス 110t、レーザー加工機、TIG 溶接機、円筒研削盤、三次元測定機
求めること	特になし
商談ツール	zoom google meet Microsoft teams webex

## 76. ブレインシール株式会社

地域：岐阜県大垣市築捨町 4-87 資本金：3,000 万円 従業員数：110 名

URL：https://www.brainseal.co.jp/

発注品目	優先順位 1. ゴム成形品 2. 金属プレス 3. 金属切削
加工内容	機械加工 プレス加工 その他
加工材質	合成ゴム・特殊ゴム(NBR、HNBR、FKM、EPDM 等) 金属：SUS、SECC、SK5 黄銅
ロット数・数量	最小 100 最大 10,000 個程度 平均 3,000~5,000 個
必要な設備	ゴム：150t 以上の成形プレス機(真空機能あれば良い) 金属プレス：総抜き・順送対応 金属切削：汎用旋盤、NC 旋盤、マシニングセンター
求めること	Q C D に対し真摯に向き合っていただける姿勢 必要設備は適宜ご確認いたします。
商談ツール	zoom

## 77. プレゼント絵本

地域：東京都三鷹市上連雀 6-12-19-201 三鷹ハイツ 資本金：0 従業員数：0

URL：https://www.presentehon.jp

発注品目	業種を問わず 大型商品ではなく、小商品 「モノづくり」に関しての新規の外注企業・協力企業を開拓したい
加工内容	機械加工 プレス加工 製缶加工 板金加工 塗装 メッキ 熱処理 鍛造 鋳造 電気(弱電組立) 金型 設計 木工 樹脂成形 縫製加工
加工材質	問わず
ロット数・数量	問わず
必要な設備	問わず
求めること	問わず
商談ツール	zoom

## 78. 豊国工業株式会社

地域：広島県東広島市西条町御園宇 6400-3 資本金：1 億円 従業員数：206 名

URL：https://hokoku-kogyo.co.jp/

発注品目	大型製缶品(当社でブロックで製作、仮組立、解体してトレーで搬入し、その後、組立+溶接+塗装して台船で出荷できる業者)。 兵庫県近辺で探しています。5.7m×16.0m 約 30 トン その他、水門扉や架台類についての製缶、機械加工
加工内容	機械加工 製缶加工 塗装
加工材質	SM400、SM490、SUS304、SUS821L1、SUS323L
ロット数・数量	単品
必要な設備	製缶各種設備、五面加工機、横中ぐり盤、エアレス塗装機、船出し設備など
求めること	
商談ツール	zoom Microsoft teams

## 79. ホーコス株式会社

地域：広島県福山市草戸町 3-12-20 資本金：8,500 万円 従業員数：758 名

URL：https://www.horkos.co.jp/

発注品目	1.環境改善機器部門 環境装置(バグフィルタ等)_中・大型(受注生産品) スクリューコンベア含む 2.建築設備機器部門 煙道、溶融亜鉛鍍金架台、溶融亜鉛鍍金ヘッダー(SGP)、配管、タンク類等の建築設備機器製品
加工内容	機械加工 製缶加工 板金加工 塗装 メッキ
加工材質	SS、SUS
ロット数・数量	単品、小ロット、少量多品種
必要な設備	切断、ブランク、曲げ、ロール、溶接等製作に関する一貫した自社設備 ケレン(下地処理)、塗装、溶融亜鉛鍍金、酸洗、パフ研磨、機器組付(支給)、天井クレーン下揚程 8m 以上希望、大型トラックでの搬出可能な工場
求めること	品質・価格・納期すべて重要ですが、特に品質管理を徹底している協力企業を希望
商談ツール	zoom google meet

## 80. 株式会社 HOWA

地域：愛知県春日井市味美白山町 2-10-4 資本金：3 億 240 万円 従業員数：3,369 名

URL：http://howagr.com/

発注品目	自動車内装部品、NV 部品 (樹脂部品、板金プレス部品、プレス加工品、フェルト部品、打抜き品等)
加工内容	プレス加工 板金加工 樹脂成形
加工材質	PP、ABS、ABS+GF、FE 等
ロット数・数量	~20,000/月
必要な設備	射出成型機 100 t~1500 t 板金プレス ~400 t プレス
求めること	ISO9001
商談ツール	Microsoft teams

## 81. 松村アクア株式会社

地域：大阪府東大阪市長堂 3-2-23 資本金：3,000 万円 従業員数：35 名

URL：https://calmofoam.com/

発注品目	防音パネルの制作 騒音パネルの製作 騒音でお困りの企業と協力し製品の製作
加工内容	その他
加工材質	
ロット数・数量	
必要な設備	
求めること	販売先含め協力可能な企業。 協力頂き製品化に向けて可能な企業
商談ツール	zoom google meet Microsoft teams

## 82. 株式会社マルサン木型製作所

地域：愛知県高浜市田戸町 1 丁目 3 番地 5 資本金：2,250 万円 従業員数：60 名

URL：https://www.marusank.com/

発注品目	自動車部品、ロボット部品などのアルミ部品
加工内容	熱処理 鋳造 設計 木工
加工材質	AC4A,AC4B,AC4C,AC2A,AC2B,ADC12,NH42 など
ロット数・数量	単品～500 台程度
必要な設備	
求めること	
商談ツール	zoom Microsoft teams

## 83. 株式会社ミスミ

地域：東京都千代田区九段南 1 丁目 6 番 5 号九段会館テラス 資本金：139 億 3,600 万円 従業員数：11,804 名

URL：https://www.misumi.co.jp/

発注品目	FA 用メカニカル標準部品、金型標準部品、MRO 品 今回はカタログ標準品とは異なり、FA 特注事業の 2D 図面特注品の募集となります。 (https://meviy.misumi-ec.com/ja-jp/2d/fa/)
加工内容	機械加工 板金加工
加工材質	【金属】鉄、アルミ、SUS、SK、SCM、SKD、SKH、NAK、銅、SUJ、【非金属】MCナイロン、アクリル、POM など
ロット数・数量	単品、小ロット
必要な設備	汎用旋盤、NC 旋盤、マシニングセンター、三次元測定機など
求めること	【必須】 組織体制 有限会社、株式会社等の会社組織であること 生産体制 多品種少量生産体制がメインであること 対応数量 1～9 個以内が 8 割（1.5 割程度が 20～50 個、数物案件もあり） 目安納期 実働 5～14 日（商品や製作条件に拠る） 見積依頼件数 1 日あたり 10～20 図面 見積回答納期 見積依頼日から翌営業日（できれば 15:00 まで） 早ければ早いほど成約の確度が上がります。 品質保証 社内品質保証規定に類する規定がある。 測定機の校正記録がある。 その他 RoHS10 を含む環境規制対応。 固定グローバル IP アドレスの取得（セキュリティ担保の為）  【尚良】 既存取引先 電機電子系・半導体系・自動車系顧客が好ましい その他 三次元測定機を保有、0.0005%（1 万図面に対して 5 件）の不具合管理、ISO9000 シリーズ取得
商談ツール	zoom Microsoft teams

## 84. 株式会社ミタカ精機

地域：埼玉県戸田市美女木 4-5-19 資本金：1,000 万円 従業員数：17 名

URL：https://www.mitakaseiki.co.jp/company/

発注品目	(1) 精密切削加工部品 板モノ、丸モノ (2) 板金部品 (3) 製缶品等
加工内容	機械加工 プレス加工 製缶加工 板金加工 塗装 メッキ 熱処理
加工材質	SS、S45C、AL、SUS、樹脂等
ロット数・数量	小数多品種
必要な設備	マシニングセンター、汎用旋盤、NC 旋盤、円筒研削盤、平面研削盤、レーザー加工機、溶接機、3 次元測定器など
求めること	迅速な見積回答、納期管理など
商談ツール	zoom Microsoft teams

## 85. 三菱電機エンジニアリング株式会社メカトロシステム事業部

地域：兵庫県姫路市千代田町727-1 資本金：10億円 従業員数：5,459名

URL：https://www.mee.co.jp/index.html

発注品目	自動化ライン設備及び試験装置関連の設計・製作 ・機械設計/電気制御設計 ・設計含む一括請負（据付含む） ・図面支給後の製造対応/据付
加工内容	機械加工 製缶加工 板金加工 塗装 メッキ 熱処理 電気（弱電組立） 設計
加工材質	SS,S45C,SKD11,AL,SUS,CU,樹脂全般
ロット数・数量	単品/小ロット（量産ではなく、設備部品のため）
必要な設備	全般（部品精度による）
求めること	・新規になるため仕様に慣れるまで厳しいかと思いますが、諦めず対応頂ける方を希望します。 ・積極的な原低提案を行って頂けること。
商談ツール	Microsoft teams

## 86. 三菱長崎機工株式会社

地域：長崎県長崎市深堀町1-2-1 資本金：9億円 従業員数：単体：約350名

URL：www.mnm.co.jp

発注品目	1) 工作機械部品（回転鍛造機械、鍛造プレス、搬送機械） 2) 各種プラント機器（製鉄・電力・医薬）プラント含む 3) 制御盤（鍛造圧延機械の制御） <具体的な加工内容> 切削、研削、製缶プレス、製缶、溶接、治工具、研磨、熱処理、歯車、塗装、メッキ、出荷用パース
加工内容	機械加工 プレス加工 製缶加工 塗装 メッキ 熱処理
加工材質	SS, 炭素鋼(S45C,SCM,SNM 他), SUS, AL 合金, ハステロイ系, 鍛造、鋳造 他
ロット数・数量	少量多品種
必要な設備	NC 旋盤、マシニング、五面加工機、ワイヤー放電加工機、ホブ盤、研削盤、三次元計測、一般塗装の膜厚計、JIS 溶接資格、非破壊検査技術者資格
求めること	材料調達、製缶、機械加工、単品検査、塗装、組立、試運転など幅広く対応できるサプライヤー様を希望します。 上記の内の1工程であっても品質管理・工程管理が確実に行える企業様であれば、面談したいと思います。 取引に際し、弊社品質保証部の工場認定（外部提供者認定）の取得が必要になり、十数ページの書類作成が求められます。
商談ツール	zoom Microsoft teams

## 87. 矢崎総業株式会社

地域：静岡県牧之原市布引原206-1 資本金：31億9,150万円 従業員数：17,961名

URL：https://www.yazaki-group.com/

発注品目	自動車用 グロメット※蛇腹形状可能 自動車用 アルミバスバー、アルミプレート
加工内容	プレス加工 その他
加工材質	合成ゴム、アルミ
ロット数・数量	10,000~20,000 個/月
必要な設備	
求めること	
商談ツール	Microsoft teams

## 88. 株式会社山崎製作所

地域：兵庫県神崎郡福崎町高岡 1521-4 資本金：1,000 万円 従業員数：24 名

URL：http://www.yamazaki-ss.com/

発注品目	紙幣硬貨搬送装置部品、自動改札機部品、機械加工品、プレス板金
加工内容	機械加工 プレス加工
加工材質	SS、AL、SUS、S45C、ABS
ロット数・数量	100~500
必要な設備	NC 旋盤、マシニングセンター、QDC 対応プレス
求めること	多品種小ロットに対応できる。 品質のトレースが出来る。 一般公差も公差であると認識している。 公差ハズレは不良品と認識している。
商談ツール	zoom Microsoft teams skype

## 89. 株式会社ヤマダコーポレーション

地域：神奈川県相模原市中央区宮下 1-2-38 資本金：6 億円 従業員数：333 名

URL：https://yamadacorp.co.jp/

発注品目	ポンプ用部品
加工内容	機械加工 プレス加工 鍛造 鋳造 樹脂成形
加工材質	ADC12、SUS316、SUS304、SCS14、SCS13、PP、POM
ロット数・数量	少量多品種
必要な設備	3t エアスタンプハンマー、1,000t トランスファープレス、1650t ダイカストマシン、 30t ワックス成形機、1,600t 射出成形機、 複合旋盤（20'チャック径+最大加工径 φ800）、#50 横型マシニングセンター
求めること	後加工（機械加工）も対応可能。chemSHERPA の提供が可能
商談ツール	zoom google meet

## 90. 有限会社山田製作所

地域：岐阜県加茂郡富加町加治田 2605 資本金：1,000 万円 従業員数：38 名

URL：http://yamada-seisakusho.com

発注品目	自動包装機械の部品加工
加工内容	機械加工
加工材質	SS、AL、SUS、S45C、
ロット数・数量	単品、小ロット、少量多品種
必要な設備	汎用旋盤、NC 旋盤、マシニングセンター、レーザー加工機、TIG 溶接機、円筒研削盤
求めること	見積最短希望
商談ツール	zoom

## 91. 株式会社豊電子工業

地域：愛知県刈谷市一ツ木町沖田 60 資本金：4,500 万円 従業員数：486 名

URL：http://www.ytk-e.com/

発注品目	自動化設備用部品（各種製缶加工品、各種精密切削部品）
加工内容	機械加工 製缶加工 電気（弱電組立） 設計
加工材質	SS、S45C、AL、SUS
ロット数・数量	少量多品種のみ。
必要な設備	門型マシニングセンター、五軸加工機、三次元測定機、半自動溶接機、TIG 溶接機
求めること	特急品は 1~2 週間での短納期対応可能な事。
商談ツール	zoom



## 92. 株式会社湯山製作所 開発原価管理課

地域：大阪府豊中市上津島 1-2-12 資本金：9,000 万円 従業員数：1,400 名

URL：<https://www.yuyama.co.jp/>

発注品目	医療機器部品、旋盤部品、丸系部品の加工全般 少量生産でコストメリットが出せる企業様を募集
加工内容	機械加工
加工材質	鉄、SUS、アルミ、
ロット数・数量	少量多品種、月生産 1~20 個 / 年間 5~50 個
必要な設備	NC 旋盤、スイス旋盤等旋盤機器
求めること	ISO9001 準拠(取得が望ましいが準拠していれば問題ありません。) ある程度の測定器具を保有のこと
商談ツール	zoom Microsoft teams