

外注先を探しています

～発注希望企業のご案内～

KIPでは、製造業等の皆さまを対象として、新たな取引先を紹介する受発注取引あっせんを行っています。今回は外注先を探している申し出のありました登録企業の中から52社について紹介します。情報提供企業に問合せをしたい場合には、表に記載されている「案件NO」にて、当センター宛てにお問合せください。相手企業の連絡先を紹介します。なお、この場合、お問合せいただいた企業様が登録されていることが紹介の条件となりますのでご承知おきください。登録は無料で、随時受付しています。

外注先探索希望企業一覧

案件NO 所在地	資本金(千円) 従業員(人)	発注内容(加工内容) 自社PR	必要設備	その他 (大きさ、特徴、 数量)
H0038 小田原市	10,000(千円) 6人	部品加工、装置の設計、作図	旋盤、フライス盤、溶接機	規模に関係なく、特徴ある高度な技術をもっている。納期が確実で早い所。単品物が多い。
H0039 横浜市	30,000(千円) 28人	機械修理、機械組立		
H0040 川崎市	3,000(千円) 4人	丸物切削加工	NC自動盤(小径～Φ20)	多品種少量
H0041 川崎市	10,000(千円) 22人	精密板金塗装	塗装必要設備	QCDが優れていること。1～50個位
H0042 川崎市	50,000(千円) 26人	工業用クロームメッキ	メッキ槽	自動車部品、産業用機械部品
H0043 横浜市	20,000(千円) 27人	マシニング加工、レーザー溶接	マシニングセンタ、研磨機、レーザー溶接機(プラズマ)	
H0044 相模原市	3,000(千円) 13人	制御盤、ケーブル等の製作	圧着工具、配線用工具等	卓上から自立盤まで
H0045 寒川町	10,000(千円) 40人	プラスチック成形	650tまでの射出成型機	数百～数千個
H0046 横浜市	30,000(千円) 25人	セラミック切削加工		
H0047 綾瀬市	95,000(千円) 65人	プレス・組立	600tプレス、500A溶接ロボット	大きさ 200～500mm、中厚板のプレス・組立(～t16mm)、月/1000～2000
H0048 相模原市	10,000(千円) 11人	旋盤加工	汎用およびNC旋盤	Φ400～Φ750 全長600、仕上公差±0.02以内、水量1～5個

(2020/1)

案件NO 所在地	資本金(千円) 従業員(人)	発注内容(加工内容) 自社PR	必要設備	その他 (大きさ、特徴、 数量)
H0049 小田原市	15,000(千円) 24人	製缶加工	機械加工対応いただけると望ましい	
H0050 秦野市	12,000(千円) 21人	半導体製造装置他産業機器架台の上下 面研削平行出し(プレーナー加工)	プレーナー加工機、門 型加工機	1200mm 立法以下。 ロット1~3個、月 1回程度(リピート 性なし)
H0051 座間市	10,000(千円) 10人	機械加工、製缶・板金、焼付塗装、組立	門型マシニングセン タ、マシニングセン タ、フライス盤	門型MC(2000× 3000程度)、焼付炉 (通常)。大手メー カーの製品(品質 厳しい)。単品~数 物
H0052 秦野市	10,000(千円) 70人	旋盤加工	旋盤	Φ20~Φ40、ロッ ト50~5,000
H0053 相模原市	10,000(千円) 50人	精密板金加工	レーザー、ベンディン グ他	SUS304 希望。1~ 100個。一人で持て る位の大きさ
H0054 川崎市	8,000(千円) 7人	機構設計	ICAD/SX,Solidworks	自動化機器、ロボ ットの開発設計
H0055 相模原市	10,000(千円) 17人	小径ピン類の加工	自動機	Φ5~Φ12程度、ロッ ト500~1000 個。社内で組立 てる作業工具の 部品で、継続的 に流れる。
H0056 相模原市	10,000(千円) 40人	産業機械・自動券売機等の精密キャビネ ットの板金加工	タレパン(4×8尺、3 ×6尺)、ベンダー、 スポット溶接機、ガス 溶接機、レーザー	溶接(CO2・アルゴ ン・スポット) が得意なこと。 メッキ(Ni)ま で可能であれば 可。繰返し物で ロット10~100 個の為、価格対 応が出来るこ と。
H0057 小田原市	10,000(千円) 10人	5×10までブランキング可能な業者	5×10複合機、レーザ ー単体、タレパン、4m ベンダー	L3000
H0058 横浜市	3,000(千円) 5人	機械加工(非鉄金属)	NC旋盤、マシニング センタ、歯切り盤	Φ15~Φ100、多品 種少量、10個~ 100個
H0059 川崎市	3,000(千円) 6人	機械加工	旋盤	Φ15~Φ100程度、 少量対応、1個~ 100個、納期対 応、近場

(2020/1)

案件NO 所在地	資本金(千円) 従業員(人)	発注内容(加工内容) 自社PR	必要設備	その他 (大きさ、特徴、 数量)
H0060 愛甲郡	10,000(千円) 4人	マシニング加工	マシニング(1050× 600×600)	単品加工及び数物
H0061 厚木市	40,000(千円) 40人	曲げ加工	バンダー、プレス	厚板曲げ加工、 SS400
H0062 愛甲郡	20,000(千円) 14人	(溶媒を使用した)塗装処理		1μ×1μ角未満の 大きさが多い。 近隣の企業希望 (塗装依頼品の 引取・納品希望)。納期管理が 出来る企業。ロッ ット1~10台
H0063 相模原市	10,000(千円) 11人	機械加工	NC旋盤、マシニング センタ	フランジ、継手等。 Φ400位。鉄、アル ミ、ステンレ ス、樹脂
H0064 厚木市	5,500(千円) 4人	機械加工	フライス盤、旋盤、3D データのやり取りが できれば尚可	400mm角以内。短納 期に対応できる こと。見積もり が直ぐにできる 事。1個~
H0065 横浜市	10,000(千円) 45人	機械加工	フライス盤、マシニン グセンタ	500個以内。短納期 ・低価格。少量 多品種
H0066 横浜市	3,000(千円) 2人	機械加工	マシニングセンタ (600×420×300)	1~1000個
H0067 相模原市	5,000(千円) 15人	制御盤等の板金製作、塗装		板金加工~塗装ま で一貫製作
H0068 中郡	3,000(千円) 5人	旋盤加工	6尺旋盤	単品
H0069 平塚市	18,000(千円) 18人	各種制御盤筐体製作		平均 H1200×W600 ×D400。少量
H0070 横浜市	10,000(千円) 11人	機械加工(製缶後)	汎用旋盤、フライス盤	~Φ500。1個~
H0071 綾瀬市	10,000(千円) 10人	鋳物加工、3次元形状加工	門型マシニングセン タ、CAD/CAM	1000×1500
H0072 厚木市	14,300(千円) 6人	アルミフレームカット、アルミパネルカ ット、組立作業	ランニングソー、傾斜 式丸鋸	アルミフレーム 2~4m、アルミパ ネル 1×2m。組 立までの加工は 月1~2件(時期 による)
H0073 相模原市	10,000(千円) 17人	装置の機構・電気等の設計		
H0074 綾瀬市	50,000(千円) 69人	一体成形加工	~60t位(小さな部品 の1次、2次加工)	5万個~の物が多 種
H0075 横須賀市	2,000(千円) 15人	各種金属の焼付塗装	塗装設備	W3000×H2500、板 厚 1.6t~3.2t

(2020/1)

案件NO 所在地	資本金(千円) 従業員(人)	発注内容(加工内容) 自社PR	必要設備	その他 (大きさ、特徴、 数量)
H0076 藤沢市	10,000(千円) 49人	ポンプ部品(鋳物)の機械加工	旋盤、NC旋盤、マシニングセンタ、フライス盤等	Φ700~800 高さ1000、ロット3~20程度
H0077 相模原市	10,000(千円) 23人	機械設計、ソフト設計、機械組立	高さ7~9mの建屋、クレーン7.5t	5m×10m×7~9m
H0078 秦野市	10,000(千円) 30人	アルミ、真鍮鋳物の機械加工	旋盤(Φ500程度)、フライス盤	ロット1~10個程度
H0079 藤沢市	1,000(千円) 1人	コンピュータプログラミング、テストオペレーション	PC、サーバ、テストツール	仕様は明確にして、作業途中の変更があった場合、再見積りに応じます。
H0080 愛甲郡	10,000(千円) 6人	プラスチック加工	NCルーター、組立スペース40坪以上	3000×2000×2500 不定期
H0081 横浜市	30,000(千円) 60人	機械加工(試作から量産まで対応可能な事)	CNC複合機、NC加工機等を複数台所持していること	Φ3~Φ45、Φ150~Φ300、Φ650~Φ1300。見積が4日以内で提出でき、対応がはやいこと。1個~10000個まで
H0082 座間市	10,000(千円) 21人	NC旋盤加工	NC旋盤	Φ3~Φ30(主にΦ8~Φ20)。ロット100個~10000個位
H0083 横浜市	10,000(千円) 14人	プレス用金型パーツの加工	プロファイル、ワイヤーカット、放電加工機、研磨機	1m以下の金型用パーツ加工。1個から金型1型(100個前後)まで。
H0084 平塚市	15,000(千円) 13人	板金加工、機械加工	レーザー、NC旋盤、フライス盤	大きさ 多種、数量 少量
H0085 綾瀬市	3,000(千円) 7人	機械加工	マシニングセンタ	単品から
H0086 横浜市	20,000(千円) 36人	樹脂切削	旋盤(大型、小型)	1~100個
H0087 横浜市	30,000(千円) 20人	機械加工(切削・研磨)	NC旋盤、立マシニングセンタ、円筒研磨	単品~10本
H0088 川崎市	29,525(千円) 55人	機械加工	マシニングセンタ関係	メーター物が出来る(試作対応)

案件NO 所在地	資本金(千円) 従業員(人)	発注内容(加工内容) 自社PR	必要設備	その他 (大きさ、特徴、 数量)
H0089 横浜市	3,000(千円) 2人	<p>①給餌板上下調整用ネジ棒巻金具 小物金属加工・組み立て2~3種類 数量:200~300個/ロット 材質:SUS</p> <p>②1mファン用可変ブレード 数量:100~200セット/ロット 材質:SUS又はアルミ合金(錆びないもの)</p> <p>③子豚用ゴム製給餌プレート 提供する樹脂製見本品と同様な寸法仕様での加工 大きさ30cm程度の円形ゴム皿の製造設備 数量:価格との兼ね合い 材質:天然硬質ゴム</p>		

問い合わせ先 (公財) 神奈川産業振興センター 事業部 取引振興課
 電話 (045) 633-5067
 FAX (045) 633-5068 e-mail: torihiki@kipc.or.jp