発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-003		
企業名			
所在地		資本金	50,000　千円
URL		従業員数	55　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**樹脂切削 金属切削四角 板金**
加工内容	樹脂切削、3d加工
必要設備	マシニングセンタ、CADCAM、汎用フライス盤、汎用旋盤 等
材質	樹脂全般
外注先に求める特記事項	迅速に見積回答が早い企業であること。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-004		
企業名			
所在地		資本金	250,000　千円
URL		従業員数	700　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**自動車向け内装射出部品**
加工内容	射出成型品やブロー成型品、及びその構成部品
必要設備	各種生産設備
材質	PP他
外注先に求める特記事項	品質とコスト
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-005			
企業名				
所在地		資本金	10,000	千円
URL		従業員数	42	人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**ボルト・ナット・シャフト・端子・接点・インサートナット・ジョイント**
加工内容	小径の切削加工(φ3~Φ50)
必要設備	シチズン・スター精密・ツガミ等のCNC自動旋盤
材質	SUM/SGD/S15C~S45C/SCM/SK/　SUS/真鍮・銅
外注先に求める特記事項	小径(φ3~Φ50)の切削加工で、小中ロット(10個~2000個)が得意な企業様お待ちしております。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-006			
企業名				
所在地		資本金	90,000	千円
URL		従業員数	125	人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**現地薬液配管工事**
加工内容	現地薬液配管工事
必要設備	SUS配管用自動溶接機等
材質	SUS316,PFA,透明PVC
外注先に求める特記事項	薬液用装置外部配管工事。透明PVC管とPFAチューブによる薬液用現地二重配管工事、自動溶接機によるステレス薬液配管配管工事
製品・部品名	**装置用電気計装工事及び現地電気配管配線工事**
加工内容	装置用電気計装
必要設備	PLC(三菱、キーエンス)ソフト開発環境、装置用制御盤構築能力
材質	
外注先に求める特記事項	弊社製作の薬液供給装置、空調機器の電気計装、及び現地での装置用電気計装復元作業及び付帯する電気配管・配線工事
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-007			
企業名				
所在地		資本金	10,000	千円
URL		従業員数	9	人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**シャフト、自動車部品、産業機械部品他**
加工内容	切削品主にCNC自動旋盤(スイス型)
必要設備	CNC自動旋盤(スイス型)、マシニングセンタ 他
材質	アルミ全般、SUS(303、304、316他)、伸銅品、鉄系の部品もあります。
外注先に求める特記事項	自動車部品が多いために品質基準が高いことが望ましい。また、ISO9001またはこれに代わる基準。
製品・部品名	**素材センターレス加工**
加工内容	SUS材、鉄系、特殊鋼等の素材センターレス加工 長さは、L=1000 から2500 基本公差は、嵌め合い h7 客先からの要求でh5からh6もあり
必要設備	センターレス研削盤 矯正機、検査機器
材質	SUS303、SK材、SCM材 等、非鉄金属以外
外注先に求める特記事項	見積もり回答及び納期回答のレスポンスタイムを早い事が求められている
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-008			
企業名				
所在地		資本金	2,040,340	千円
URL		従業員数	353	人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**自動車、産業用、医療、通信関連機器の各種部品(塑性加工品全般、切削部品、樹脂成型品、焼結、MIM、鋳物、ダイカスト等)**
加工内容	手の平サイズ以下の大きさの物が比較的多い
必要設備	案件により異なる為、特にナシ
材質	鉄、SUS、アルミ、銅、その他チタン、インコネル等の特殊材
外注先に求める特記事項	1ISO9001認証取得済、2財務体質強化に取り組んでいる(自己資本比率10%以上、有利子負債依存度50%未満)、技術開発に取り組んでいる。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-009			
企業名				
所在地		資本金	20,000	千円
URL		従業員数	17	人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**塗装**
加工内容	焼付塗装・粉体塗装
必要設備	焼付塗装設備、粉体塗装設備
材質	鉄・ステンレスに対して
外注先に求める特記事項	短納期・小ロット多品種に対応可能で、サイズは最大2m角くらいまで。引取・納品にも対応いただける企業を希望。 見積りも即日いただけますと助かります。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-010			
企業名				
所在地		資本金	10,000	千円
URL		従業員数	50	人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**半導体装置用精密部品・工作機械用精密部品・他精密部品**
加工内容	精密機械加工
必要設備	NC複合旋盤、NC・汎用旋盤、フライス盤、マシニングセンタ(5軸、立型、横型)
材質	ステンレス各種、アルミ各種、鋼材各種
外注先に求める特記事項	検査・測定を含め品質保証できること
製品・部品名	**半導体装置用精密部品・工作機械用精密部品・他精密部品**
加工内容	精密部品研削加工
必要設備	内外径円筒研磨機
材質	ステンレス各種、アルミ各種、鋼材各種
外注先に求める特記事項	検査・測定を含め品質保証できること
製品・部品名	**半導体装置用精密部品・工作機械用精密部品・他精密部品**
加工内容	単品、試作品精密機械加工
必要設備	NC複合旋盤、NC・汎用旋盤、フライス盤、マシニングセンタ(5軸、立型、横型)
材質	ステンレス各種、アルミ各種、鋼材各種
外注先に求める特記事項	検査・測定を含め品質保証できること
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-011			
企業名				
所在地		資本金	30,000	千円
URL		従業員数	85	人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**切削加工部品**
加工内容	旋盤、マシニングによる加工
必要設備	旋盤、マシニング
材質	金属、樹脂等
外注先に求める特記事項	検査成績書、ミルシート提出対応
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-012			
企業名				
所在地		資本金	3,956,975	千円
URL		従業員数	1,044	人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**産業機械部品製作**
加工内容	旋盤加工、マシニング加工、溶接他
必要設備	NC旋盤、マシニングセンター、溶接機他
材質	炭素鋼S_C、SS、ステンレス全般、ハステロイ等難削材
外注先に求める特記事項	・品質管理(ISO9001認定が望ましい) ・納期管理 ・φ300~φ2000 ・ロット:1個~
製品・部品名	**遠心分離機部品製作**
加工内容	旋盤加工、マシニング加工、パイプ曲げ加工他
必要設備	NC旋盤、マシニングセンター、パイプベンダー他
材質	FC、SS、ステンレス全般、銅合金他
外注先に求める特記事項	・品質管理(ISO9001認定が望ましい) ・納期管理 ・φ300~φ1000 ・ロット:5個~約100個
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-013			
企業名				
所在地		資本金	33,000	千円
URL		従業員数	50	人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**各種プラスチック加工部品。それらに印刷、塗装、テープ貼り、等2次加工をした部品。**
加工内容	ビク抜き、切削、射出成型、他
必要設備	NC機、プレス機、射出成型機 他
材質	PC、PET、PVC、ABS、POM、PTFE 他
外注先に求める特記事項	QCDにおいて臨機応変な対応が出来ること。
製品・部品名	**各種ゴム、スポンジ加工部品。それらにテープ貼り、接着、等2次加工をした部品。**
加工内容	プレス成型、カッティング、抜き加工、切削 他
必要設備	プレス成型機、抜きプレス機、NC機 他
材質	各種合成ゴム、シリコンゴム、フッ素ゴム、ウレタン、発泡スポンジ 他
外注先に求める特記事項	QCDにおいて臨機応変な対応が出来る事。
製品・部品名	**各種金属加工部品。それらに塗装、印刷 等2次加工をした部品。**
加工内容	板金加工、溶接、圧着、切削 他
必要設備	タレパン、ベンダー、溶接機、レーザー加工機、NC機 他
材質	ステンレス、アルミ、銅、他金属各種
外注先に求める特記事項	QCDにおいて臨機応変な対応が出来る事。
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-014			
企業名				
所在地		資本金	20,000	千円
URL		従業員数	110	人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**製缶・機械加工・製缶・板金・塗装・メッキ(表面処理)**
加工内容	架台、フレーム等・製缶・機械加工及び小物、中物部品加工、製缶・板金も含む
必要設備	溶接設備、立・横マシニングセンタ、複合旋盤、プレーナー、5軸加工機、5面加工機
材質	SS、SUS、アルミ、難削材等
外注先に求める特記事項	QCDはもちろん、短納期対応で品質も良く、レスポンスの良い企業様を求めています。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-015			
企業名				
所在地		資本金	1,905,000	千円
URL		従業員数	160	人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**自動車向け板金プレス部品 (エンジン回り、足回り、車体部品)**
加工内容	単発プレス加工
必要設備	中・大型タンデムプレス(300~600t ボルスターサイズ大きめ)
材質	鋼板(SPCC SAPH) 厚さt0.8~10.0
外注先に求める特記事項	自動車部品の生産実績、小ロット部品の受入、生産移管の受入 など
製品・部品名	**自動車向け板金プレス部品 (エンジン回り、足回り、車体部品)**
加工内容	トランスファープレス加工
必要設備	トランスファープレス(500~600t)
材質	鋼板(SPCC SPHC、SAPH) 厚さt0.8~6.0
外注先に求める特記事項	自動車部品の生産実績、生産移管の受入、BCP対応(生産バックアップ相互協力) など
製品・部品名	**自動車向け板金プレス部品 (エンジン回り、足回り、車体部品)**
加工内容	亜鉛メッキ加工
必要設備	亜鉛メッキ加工ライン
材質	鋼板(SPCC SPHC、SAPH) 厚さt0.8~6.0
外注先に求める特記事項	自動車部品の生産実績、輸送梱包対応、デイリー納入対応 など
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-016			
企業名				
所在地		資本金	30,000	千円
URL		従業員数	65	人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**機械加工部品**
加工内容	板材・丸材加工
必要設備	MC・NC・複合機
材質	Fe・AL・SUS 等
外注先に求める特記事項	品質・価格・納期・一品物対応・特急品の対応が可能なこと。
製品・部品名	**機械加工部品**
加工内容	焼入・研磨・丸・四角
必要設備	MC・研磨
材質	S45C・SCM・SK 等
外注先に求める特記事項	品質・価格・納期・一品物対応・特急品の対応が可能なこと。
製品・部品名	**製缶・板金加工部品**
加工内容	薄板・形鋼材加工
必要設備	レーザー・プレス・溶接機
材質	SPCC・SUS・AL 等
外注先に求める特記事項	品質・価格・納期・一品物対応・特急品の対応が可能なこと。
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-017		
企業名			
所在地		資本金	8,999 千円
URL		従業員数	75 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**非鉄金属加工**
加工内容	各種加工
必要設備	各種加工機
材質	アルミ・銅・鉄・SUS非鉄金属
外注先に求める特記事項	神奈川県または神奈川県に隣接する県に工場を持っている。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-018		
企業名			
所在地		資本金	100,000 千円
URL		従業員数	200 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**MLDG**
加工内容	EPDM押出成形(ソリッド、スポンジ多色成形) + 両面テープ貼付け
必要設備	押出成形機
材質	EPDM、両面テープ(アクリルフォームテープ)
外注先に求める特記事項	ISO9001認証を取得している。 ※現在発注アイテムは特定できておりませんので、対応可能内容後での発注品検討となります。
製品・部品名	**MLDG**
加工内容	TPO、PVC等押出成形 + 両面テープ貼付け
必要設備	押出成形機
材質	TPO、PVC、両面テープ(アクリルフォームテープ)
外注先に求める特記事項	ISO9001認証を取得している。 ※現在発注アイテムは特定できておりませんので、対応可能内容後での発注品検討となります。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-019			
企業名				
所在地		資本金	50	千円
URL		従業員数	210	人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**取手・蝶番・ラッチ・ステー・ファスナーアジャスターフット・ソレノイド等ASSY品他弊社カタログ製品**
加工内容	プレス・ダイカスト・樹脂成型・ゴム成型・鍛造・圧造・ロスト・切削など
必要設備	弊社製品が製造可能な設備であれば(大きさは手のひらサイズ以下)
材質	鉄・SUS・アルミ/亜鉛(ダイカスト合金含む)・樹脂成型材料各種
外注先に求める特記事項	材料手配~梱包まで対応して頂き、完成梱包状態での納品をお願いしております。また環境関連書類(SDS・RoHs等)の対応をお願いしております。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-020			
企業名				
所在地		資本金	10,000	千円
URL		従業員数	4	人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**サニタリー配管部品、タンク、架台、その他関連機器**
加工内容	溶接、旋盤等
必要設備	溶接機など
材質	SUS316L, SUS304
外注先に求める特記事項	加工品質が高いことと納期がきちんと守れる会社
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-021			
企業名				
所在地		資本金	20,000	千円
URL		従業員数	11	人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**航空宇宙機器関連部品加工。各種試験装置関連部品加工。海洋関連部品加工。**
加工内容	中・小物 切削・旋削加工(~φ500/□500) 多品種・少量
必要設備	マシニングセンター・旋盤、各種検査機器 etc
材質	鉄・アルミ・SUS・インコネル等 多岐にわたる
外注先に求める特記事項	ISO認定取得の有無は不問。納品時に検査データの提出が可能なこと。
製品・部品名	**航空宇宙機器関連部品加工。各種試験装置関連部品加工。海洋関連部品加工。**
加工内容	中・小物 切削・旋削加工(~φ500/□500) 量産(1ロット/1000ヶ程度)
必要設備	マシニングセンター・旋盤、各種検査機器 etc
材質	鉄・アルミ・SUS・インコネル等 多岐にわたる
外注先に求める特記事項	ISO認定取得の有無は不問。納品時に検査データの提出が可能なこと。
製品・部品名	**航空宇宙機器関連部品加工。各種試験装置関連部品加工。海洋関連部品加工。**
加工内容	大物 切削・旋削加工(φ500/□500~) 多品種・少量
必要設備	マシニングセンター・旋盤、各種検査機器 etc
材質	鉄・アルミ・SUS・インコネル等 多岐にわたる
外注先に求める特記事項	ISO認定取得の有無は不問。納品時に検査データの提出が可能なこと。
受注企業の指名商談希望	

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-022			
企業名				
所在地		資本金	100,000	千円
URL		従業員数	130	人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**自動車部品、建設機械部品、その他工業部品**
加工内容	各種プレス、板金、ダイカスト、樹脂成形、切削、鍛造 他(小物から手のひらサイズ)
必要設備	プレス 順送型150t以上希望。
材質	SPCC、SUS、アルミ、亜鉛、各種樹脂、その他
外注先に求める特記事項	ISO9001、ISO14001の認証取得。2次加工で、仕上処理、表面処理等の対応。見積回答の迅速。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-023		
企業名			
所在地		資本金	10,000　千円
URL		従業員数	80　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**切削品**
加工内容	マシニングによる切削品
必要設備	フライス、マシニング
材質	樹脂、金属全般(難削材含む)
外注先に求める特記事項	検査に基ずく品質保証
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-024		
企業名			
所在地		資本金	3,000　千円
URL		従業員数	150　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**精密部品**
加工内容	旋盤加工
必要設備	旋盤
材質	鉄、SUS、アルミ、銅
外注先に求める特記事項	単品小ロットを主としていること。
製品・部品名	
加工内容	塗装
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-025		
企業名			
所在地		資本金	100,000　千円
URL		従業員数	220　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**客先仕様専用治具(単品)**
加工内容	材持ち、研削加工手前まで(研削代残し)
必要設備	旋盤(汎用、NC)、フライス盤、ボール盤、マシニングセンター(立、横)
材質	S45C、SCM415、SKH51、(FC)
外注先に求める特記事項	材持ちにて研削加工前までの加工が中心です。専用治具(単品)が加工できる企業様に工作機械の部品(1ロット6個)の加工をお願いしたいと考えております。
製品・部品名	**工作機械の部品製作(1ロット6個)**
加工内容	材持ち、研削加工手前まで(研削代残し)
必要設備	旋盤(汎用、NC)、フライス盤、ボール盤、マシニングセンター(立、横)
材質	S45C、SCM415、FC
外注先に求める特記事項	材持ちにて研削加工前までの加工が中心です。専用治具(単品)が加工できる企業様に工作機械の部品(1ロット6個)の加工をお願いしたいと考えております。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-026		
企業名			
所在地		資本金	1,000　千円
URL		従業員数	45　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**金型部品 機械部品 治工具**
加工内容	切削 研磨加工 放電加工 ワイヤー加工
必要設備	平面研磨 円筒研磨 内面研磨 プロファイル 放電加工機 ワイヤー マシニング
材質	SKD SKH 超硬 SCM SS AL SUS 真鍮
外注先に求める特記事項	見積が早い事 検査体制がしっかりしていること
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-027		
企業名			
所在地		資本金	1,820,000　千円
URL		従業員数	421　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**自動機、アプリケータ部品**
加工内容	表面処理(黒染)
必要設備	黒染め設備
材質	鉄系
外注先に求める特記事項	1日で返ってくることが望ましい(朝→当日夕方、夕方→翌日朝) /黒染め設備があれば、お話を伺いたい
製品・部品名	**自動機、アプリケータ部品**
加工内容	機械加工全般
必要設備	汎用研磨機があると良い
材質	鉄系
外注先に求める特記事項	BCP対策、コストダウン狙い
製品・部品名	**自動機、アプリケータ部品**
加工内容	板金
必要設備	
材質	SUS、鉄系、アルミ
外注先に求める特記事項	BCP対策、コストダウン狙い
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-028		
企業名			
所在地		資本金	6,418,359　千円
URL		従業員数	1,595　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**機械装置メーカー 板金 機械加工 組立 塗装 配管 制御盤 電気配線 表面処理 塗装**
加工内容	弊社の焼入焼き戻し装置の設計及び製作 組立 板金 加工部品 塗装 配管 制御盤 電気配線等製作可能な会社様。表面処理、塗装会社様
必要設備	必要最低限の工作機械を有する会社または工場
材質	主は金属加工ですが、SUSや鉄、銅加工製作
外注先に求める特記事項	図面・仕様書遵守、品質保証体制、検査記録の提出、不具合発生時の報告義務、納期厳守、RoHS・REACH対応など環境法令の遵守
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-029			
企業名				
所在地		資本金	7,500	千円
URL		従業員数	3	人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**回路設計受託開発**
加工内容	電子機器の回路設計
必要設備	CAD
材質	なし
外注先に求める特記事項	回路設計だけではなくファームウェア開発も対応できるとなお有難い。
製品・部品名	**筐体設計**
加工内容	電子基板を組み込むためのケースや筐体の設計・製造
必要設備	CAD・成形設備
材質	樹脂・板金
外注先に求める特記事項	小規模の案件が多いので小ロットで対応可能な企業様と商談出来ますと助かります。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-030			
企業名				
所在地		資本金	30,000	千円
URL		従業員数	30	人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**支給部材の組立作業全般。追加工、検査、研磨、ゲートカットなど規則性のない様々な手作業的業務全般。**
加工内容	産業機器関連など
必要設備	不問
材質	不問
外注先に求める特記事項	なるべく西東京エリア寄りの企業様が出来れば希望です。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-031			
企業名				
所在地		資本金	48,000	千円
URL		従業員数	42	人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**機械加工**
加工内容	1フライス(小物~中物)、2旋盤加工、3溶接(シャフト、ブラケット等の製作)
必要設備	1+2、または1+2+3が社内で一括加工出来ること
材質	SUS、アルミ、樹脂等
外注先に求める特記事項	各種産業機器及び半導体製造装置業界における実績あり。 仕上げ、洗浄、表面処理等、弊社客先の要求にご協力いただけること。
製品・部品名	**ケーブル製作、機内配線作業**
加工内容	ケーブル製作、機内配線作業
必要設備	メカ組立、エレキ配線作業、ケーブル製作の実績
材質	
外注先に求める特記事項	自社内にクリーンルームや天井クレーンなどの設備を有した製造エリアがあり、社内組立も可能だと可。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-032			
企業名				
所在地		資本金	3,000	千円
URL		従業員数	250	人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**半導体製造装置部品・光学顕微鏡部品・高精度部品**
加工内容	旋盤・マシニング
必要設備	三次元測定機
材質	アルミ・真鍮・サス
外注先に求める特記事項	大物丸物加工(サイズ:Φ400~Φ650程度)　精度0,005~0.01程度が可能である事　中物MC加工(サイズ:100×100×100程度) 精度0.01~0.05
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-033		
企業名			
所在地		資本金	80,000　千円
URL		従業員数	125　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**建設機械部品、トラック部品等の機械加工屋**
加工内容	旋盤、マシニング加工等
必要設備	旋盤、マシニング
材質	アルミ以外
外注先に求める特記事項	特になし
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-034		
企業名			
所在地		資本金	80,000　千円
URL		従業員数	170　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**自動車部品 OA機器部品 家電製品 医療機器 アミューズメントなど**
加工内容	樹脂切削 金属切削 真空注型 金属3DP 金型成形 石膏鋳造 精密板金
必要設備	3軸・5軸加工機 三次元測定機や顕微鏡等の測定機器があると良い
材質	一般的な樹脂・金属 特殊な難作材料
外注先に求める特記事項	試作品製作加工・小ロット量産・ISOなどの資格あると尚良い 樹脂切削については分割加工/溶着対応可能・クリア処理など
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-035			
企業名				
所在地		資本金	10,000	千円
URL		従業員数	90	人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**樹脂を材料とした切削加工品(成形加工品は求めておりません)**
加工内容	マシニング加工、ルーター加工、旋盤加工
必要設備	マシニングセンタ、旋盤機などの切削機器
材質	プラスチック・樹脂
外注先に求める特記事項	短納期対応が可能な、見積もりの早い企業様を探しております。各種機械部品からカバーといった小さなものから大きなものまで、単品~量産まで対応していただきたいです。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-036			
企業名				
所在地		資本金	42,000	千円
URL		従業員数	60	人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**当社製 産業機械の部品製作・調整加工、寸法測定(振れなど)**
加工内容	弊社図面に基づく汎用旋盤、フライス等で受注毎の部品製作
必要設備	製作図面毎に必要設備が異なりますので別途相談させていただきます。
材質	SUS304 SS400 S45C 等がメイン材料です。
外注先に求める特記事項	主力となる新規取引先の確保と継続的な取引を希望します。当社より製作図面を提供し、材料手配~加工までを依頼します。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-037			
企業名				
所在地			資本金	40,000　千円
URL			従業員数	77　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**制御盤**
加工内容	設計・組配
必要設備	ソフト・ハード設計、組配
材質	電気部品
外注先に求める特記事項	短納期、コスト削減
製品・部品名	**熱処理・乾燥炉築炉**
加工内容	築炉作業
必要設備	築炉に関する
材質	煉瓦、ファイバー
外注先に求める特記事項	短納期、コスト削減
製品・部品名	**機械加工**
加工内容	機械加工
必要設備	旋盤等
材質	SS、SUS
外注先に求める特記事項	短納期、コスト削減
受注企業の指名商談希望	

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-038			
企業名				
所在地			資本金	40,000　千円
URL			従業員数	108　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**薄板板金製品**
加工内容	ヌキ、曲げ、溶接、組立
必要設備	レーザー加工機、タレットパンチプレス、プレス、ベンダー etc.
材質	鉄、ステンレス
外注先に求める特記事項	品質に自信がある。 納期厳守(短納期もあり)
製品・部品名	**エレベータ部品、筐体 etc.**
加工内容	切削、メッキ
必要設備	旋盤、フライス、ワイヤーカット etc.
材質	SS400
外注先に求める特記事項	品質に自信がある。 納期厳守(短納期もあり)
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-039			
企業名				
所在地		資本金	100,000	千円
URL		従業員数	180	人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**1.産業用機器・機械部品2.モビリティ&ユニット製品(駆動系・制御系)3.半導体装置部品4.エネルギー産業関連**
加工内容	プレス、鋳造、表面処理、樹脂成形、組付け、接合、切削、鍛造 など各種
必要設備	案件に応じた設備
材質	鉄系、ステンレス系、アルミ、真鍮、樹脂、非鉄、高合金
外注先に求める特記事項	業界問わず特徴ある技術・商材を保有する企業様、および新規事業・異業種分野への展開を前向きに検討していただける企業様
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-040			
企業名				
所在地		資本金	100,000	千円
URL		従業員数	8	人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**樹脂シート部品**
加工内容	樹脂材の加工です。フィルム、シート、クッション、テープ材などの加工で、工法は打ち抜き、切削等。 10pcsから500pcs位の小ロット加工がメインです。
必要設備	-
材質	樹脂材全般です。
外注先に求める特記事項	厚物、大物などの加工ができる。帳票類を用いた品質管理によって、異常時にトレースがとれる事。環境調査対応可。 EOLや4M変更連絡を速やかに行えること。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-041		
企業名			
所在地		資本金	20,000　千円
URL		従業員数	58　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**制御盤設計・製作　機内配線工事 電気工事 作動調整 ロボットティーチング**
加工内容	無し
必要設備	無し
材質	特になし
外注先に求める特記事項	安全第一・品質第一 制御盤製作 制御盤設計 PLC制御 電気工事(弱電・二次側電気工事) 作動調整　反対に相互関係も可能
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-042		
企業名			
所在地		資本金	5,000　千円
URL		従業員数	6　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**加工部品**
加工内容	切削加工、板物、丸物、曲げ物の加工、極小部品 ϕ1mm以下のシャフト加工
必要設備	フライス、旋盤
材質	鉄鋼、非鉄金属、難削材、汎用エンプラ、エンプラ、スーパーエンプラ
外注先に求める特記事項	試作から量産まで対応できる会社
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-043			
企業名				
所在地		資本金	100,000	千円
URL		従業員数	150	人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**丸物ギヤ・軸物ギヤ付きシャフト等の歯車ブランク加工**
加工内容	歯車ブランク加工(NC・MC・内径キー溝・二面幅加工等)及び研磨加工(平研・内研 or CBN加工)・鍛造品・歯切り加工etc
必要設備	上記加工内容対応可能設備(NC旋盤・MC等)
材質	SCM420が主
外注先に求める特記事項	図示全箇所寸法測定確認体制必須(品質保証体制を重視してます) 特に、ヌスミ・R部などの形状測定が出来る事(形状測定機保有)が必須条件です。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-044			
企業名				
所在地		資本金	100,000	千円
URL		従業員数	223	人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**大型自動車部品・鉄道車両部品・油圧製品・産業機器**
加工内容	意図 増産対応やBCPの観点から、新規取引先を求めております。 NC旋盤
必要設備	NC旋盤、縦型、横型M/C,各種溶接、プレス機、ベンダー
材質	S45C.SCM435、SUS304/303.SS400.A5000/6000 代、C2000/6000代
外注先に求める特記事項	納期遵守率、品質、不具合対応能力
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-045		
企業名			
所在地		資本金	7,831,000　千円
URL		従業員数	2,046　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**プレス機のフレーム関係**
加工内容	鋳物含むの大物加工
必要設備	大型の五面加工機、研磨等その他。10tクレーン以上希望
材質	鋳物含む鋼材全般
外注先に求める特記事項	鋳物等材質問わず、10t以上のクレーンを持っていて大物加工できる、実績のある企業様歓迎します。
製品・部品名	**プレス機駆動部内臓部品**
加工内容	丸物角物の加工全般。DISCなどの薄物加工等(1000mm前後)
必要設備	機械加工設備全般
材質	鋳物含む鉄全般
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	**真鍮の配管ブロック**
加工内容	
必要設備	-
材質	鉄全般、非鉄アルミ・銅等
外注先に求める特記事項	真鍮加工品を安く提供できる会社様(月100個以上などの会社はご遠慮ください)
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-046		
企業名			
所在地		資本金	5,000　千円
URL		従業員数	475　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**組込みソフトウェア・システム開発支援**
加工内容	産業機器向けソフト開発。社内リソース不足を補う外部パートナーを募集。
必要設備	統合開発環境(IDE)、評価用実機
材質	C/C++, Python, Linux環境
外注先に求める特記事項	自社にリソース不足している難易度の高いアーキテクチャ設計やコードレビュー、上流工程を担える開発会社様
製品・部品名	**電気・基板**
加工内容	電気回路・基板(ハードウェア)設計
必要設備	電子回路設計から高速・高密度基板のアートワーク作成。ハード設計の知見・ノウハウ
材質	回路CAD(Altium等)、各種測定器
外注先に求める特記事項	ノイズ対策や高周波設計など、自社に不足している高度な電気設計ノウハウを補完・サポートしてもらえる設計・製造受託企業様。
製品・部品名	**丸形金属の精密板金加工(筐体・カバー)**
加工内容	円筒状や丸形の金属板金、絞り加工。精密な切断・曲げ・溶接を行い、電子機器の丸形筐体やカバーなどをワンストップで製造。
必要設備	レーザー加工機、ベンダー、TIG溶接機
材質	ステンレス(SUS)、アルミ、SPCC
外注先に求める特記事項	寸法精度が厳しい丸形・異形状の板金加工において、高品質なものづくりや設計段階からの提案・サポートが得意な協力工場様。
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-047		
企業名			
所在地		資本金	16,337　千円
URL		従業員数	40　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**セラミックス加工、 または当社素材のグリーン加工**
加工内容	案件により相談
必要設備	切削/研削/研磨/微細加工などに対応可能な設備
材質	アルミナ、ステアタイト、ジルコニア、炭化ケイ素、などの各種セラミックス
外注先に求める特記事項	1個~量産問わず、対応可能な範囲を教えていただきたいです。
製品・部品名	**油圧プレス機(20ton~100ton) オーバーホール・メンテナンス,部品作製交換など**
加工内容	社内設備のメンテナンス
必要設備	案件により相談
材質	案件により相談
外注先に求める特記事項	図面がないものが多く現地確認、現物合わせなどの対応が可能
製品・部品名	**粉末成形機カム式(2ton~60ton) のオーバーホール・メンテナンス、部品作製交換など**
加工内容	社内設備のメンテナンス
必要設備	案件により相談
材質	詳細は特記事項に記載
外注先に求める特記事項	コロ・シャフト(SKD11 熱処理),シャフトガイド(真鍮),カム(SUJ2、SKD 熱処理) 図面がないものが多く現地確認、現物合わせなどの対応が可能
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-048		
企業名			
所在地		資本金	35,000　千円
URL		従業員数	728　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**板金部品(溶接構造フレーム・カバー・子部品他)・塗装品**
加工内容	抜き・曲げ・溶接・塗装(水性・溶剤・粉体・電着各種)
必要設備	上記加工が可能な設備
材質	SECC・SPCC・SUS・AL他
外注先に求める特記事項	品質が担保出来る仕組みが構築されているパートナー様を希望致します。
製品・部品名	**組立品※板金、塗装含めた一貫での生産が可能な企業様も希望致します。**
加工内容	ネジ・リベット締結他
必要設備	上記組立設備及びトルクを日常点検出来る設備
材質	-
外注先に求める特記事項	・全国展開しており、主要生産拠点以外にも各都道府県への納品があります。・各製造工程に対し、品質保証体制の確認は入念に行っています。
製品・部品名	**購入加工品**
加工内容	精密機械加工(小物~大物)・樹脂成型品・ハーネス・ケーブル他
必要設備	上記加工が可能な設備
材質	-
外注先に求める特記事項	品質が担保出来る仕組みが構築されているパートナー様を希望致します。
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-049			
企業名				
所在地			資本金	1,060,000　千円
URL			従業員数	724　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**遠心分離機の回転部品**
加工内容	中空肉薄円筒部品の機械加工
必要設備	旋盤・ターニング(センター)・横中グリ盤・ラジアルボール盤等・バフ
材質	SUS系材料支給
外注先に求める特記事項	①ワークサイズ:φ180x350L~φ1500x5500Lの円筒部品 ②内外径と面、及び内面に溝加工があるので、振れ止めとターニングセンターがあると尚良い
製品・部品名	**遠心分離機の回転部品**
加工内容	ボス付きフランジ形状部品
必要設備	旋盤・ターニング・MC(横中グリ盤)・ラジアルボール盤(ガンドリル)メッキ・研磨
材質	SUS系材料支給
外注先に求める特記事項	①ワークサイズ:φ185x150L~φ1450x670L ②一部寸法公差と振れ公差が厳しいため、ある程度の加工技術が必要 ③ボス部のメッキ、研磨、細く深い穴加工あり
製品・部品名	**ケーシング・フレーム**
加工内容	製缶・板金加工と機械加工
必要設備	TIG溶接・半自動溶接・プレス機・ベンダー・三本ロール・門型五面加工機・バフ
材質	鉄・SUS材
外注先に求める特記事項	①溶接資格を有した溶接作業者による高品質な溶接と歪修正の知見や経験豊富な技術 ②製缶後のフレームや鈑金後のケーシングの面加工と穴加工が出来る工作機が必要
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-050			
企業名				
所在地			資本金	10,000　千円
URL			従業員数	5　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**鉄道事業者様向け(信号用)および一般産業事業者様向け、電子回路の開発/設計および機構設計**
加工内容	設計・開発・配線・組立
必要設備	なし
材質	なし
外注先に求める特記事項	主として、鉄道事業者様向け(信号関連)保守用測定器等の開発に精通していることが望ましいが、もちろんその限りではない。顧客志向、納期厳守、品質重視の志向であることを望む。
製品・部品名	**鉄道事業者様向け(信号用)および一般産業事業者様向け、電子回路の開発/設計および機構設計**
加工内容	板金・溶接・塗装・印刷の一貫加工
必要設備	なし
材質	なし
外注先に求める特記事項	主として、鉄道事業者様向け(信号関連)保守用測定器等の開発に精通していることが望ましいが、もちろんその限りではない。顧客志向、納期厳守、品質重視、小ロット生産可。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-051		
企業名			
所在地		資本金	12,484,000　千円
URL		従業員数	1,663　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**機械加工 板金加工**
加工内容	製缶、機械カバー関係、精密加工、パイプ加工
必要設備	レーザー加工機、研磨機、溶接、タレパン他
材質	SUS,SS材,SCM440
外注先に求める特記事項	品質・価格・納期・設計可能なこと
製品・部品名	**制御盤 中組**
加工内容	制御盤組立 中組製作
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	自社での部品調達が可能なこと。(当社からは高額品、特殊仕様部材のみを支給します) 筐体設計、電気設計が可能なこと。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-052		
企業名			
所在地		資本金	50,000　千円
URL		従業員数	125　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**光学機器・OA機器・半導体機器**
加工内容	小ロット対応出来るメーカーを探しています
必要設備	マシニング・NC旋盤・自動旋盤
材質	アルミ系・鉄系・ステンレス系
外注先に求める特記事項	材料購入・機械加工・表面処理まで対応可能なメーカーを望む
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-053			
企業名				
所在地		資本金	220,000	千円
URL		従業員数	500	人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**加工品,実装基板**
加工内容	溶接,塗装など
必要設備	メーカー基準による
材質	SUS,アルミなど
外注先に求める特記事項	QCD 民生向け製品の他,防衛関連事業にも携わっているため,高度な品質管理を要求する
製品・部品名	**検査・試験装置、搬送装置等**
加工内容	一般的な機械加工、製缶・溶接、組立、機内配線、調整作業
必要設備	一般的な機械加工機、組立エリア、クレーン(できれば10t以上)
材質	SUS、Al、SS等
外注先に求める特記事項	制御盤製作、機械設計、電気設計(ハード&ソフト)が対応可でしたらなお良い(協力会社での対応可) 原子力関連の案件を経験したことがあればなお良いです。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-054			
企業名				
所在地		資本金	10,000	千円
URL		従業員数	8	人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**制御盤筐体**
加工内容	筐体鈑金加工、塗装(紛体や焼き付け)
必要設備	上記加工に必要な設備
材質	SS、SUS 等
外注先に求める特記事項	コスト競争力があり、品質に自信のある企業を希望したい。 設計から一括で可能ならば尚可。
製品・部品名	**ロボットの部品加工**
加工内容	マシニング加工、フライス加工、鋳造
必要設備	上記加工に必要な設備
材質	SS,SUS、鋳物 等
外注先に求める特記事項	コスト競争力があり、品質に自信のある企業を希望したい。
製品・部品名	**各種電子機器・制御機器の機械設計、電気設計、組立配線**
加工内容	組立配線作業や各種設計作業の協力
必要設備	上記に適した設備、CAD(AUTO CADが望ましい)
材質	
外注先に求める特記事項	経験を要する業務なので実績等を開示し、短期間で対応可能なこと。 少人数または個人で弊社に作業協力をして頂ける企業または個人事業主であれば尚可。
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-055		
企業名			
所在地		資本金	12,000　千円
URL		従業員数	18　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**航空・宇宙 関連の治具を含む金属切削加工部品。**
加工内容	形状は都度図面による。(NC旋盤加工・マシニング加工・ワイヤー加工・放電・刻印 等を駆使した金属加工)
必要設備	複合NC旋盤・マシニング・ワイヤー・刻印・彫刻・放電・ 測定器具・ 他
材質	ASTM材 AMS材 JIS材 他 等
外注先に求める特記事項	材料調達~加工~検査 まで一貫してご対応頂ける事。 検査データ・ミルシート等の添付が可能な事。
製品・部品名	**~φ30程度 金属切削部品の量産加工(~φ1,000個程度 等)**
加工内容	NC自動旋盤を使用した金属切削量産加工(数量は見積案件ごと)
必要設備	NC自動旋盤
材質	都度
外注先に求める特記事項	材料調達~加工~検査 まで一貫してご対応頂ける事。 検査データ・ミルシート等の添付が可能な事。
製品・部品名	**多品種小ロット 切削加工部品**
加工内容	複合旋盤・マシニング・汎用旋盤・汎用フライス 等を使用した 多品種小ロットの切削加工
必要設備	複合旋盤・MC ・汎用旋盤・汎用フライス 等
材質	都度
外注先に求める特記事項	材料調達~加工~検査 まで一貫してご対応頂ける事。 検査データ・ミルシート等の添付が可能な事。
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-056		
企業名			
所在地		資本金	30,000　千円
URL		従業員数	30　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**地中送電線支持材、変電設備各種架台**
加工内容	型鋼・鋼板等を溶接、切断、曲げ、R曲げ、孔開け、刻印、歪矯正(型鋼厚約6t~40t)。溶融亜鉛めっき、酸洗。
必要設備	CAD。溶接、切断、曲げ、R曲げ、孔開け、刻印、歪矯正・組立。溶融亜鉛鍍金・酸洗
材質	SS400/STKR400/STK400/SUS304
外注先に求める特記事項	ISO9001又は品質保証部門
製品・部品名	**地中送電線支持材**
加工内容	砂型鋳物(AC7A)。孔加工、ヘリサート挿入加工、ショット。
必要設備	
材質	アルミ合金AC7A
外注先に求める特記事項	ISO9001又は品質保証部門
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-057		
企業名			
所在地		資本金	60,000　千円
URL		従業員数	290　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**硝子加工**
加工内容	チューブ管内径テーパー加工(規格材からの切断、研磨、成形、仕上げ)
必要設備	不明
材質	耐熱ガラス
外注先に求める特記事項	品質、納期、コスト
製品・部品名	**ケーブルハーネス加工**
加工内容	ハーネス加工
必要設備	圧着加工機、導通検査機器
材質	
外注先に求める特記事項	品質、納期、コスト
製品・部品名	**金属、樹脂 加工品**
加工内容	切削
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	品質、納期、コスト
受注企業の指名商談希望	

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-058		
企業名			
所在地		資本金	166,400　千円
URL		従業員数	300　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**各種製缶・板金構造物**
加工内容	製缶・板金・機械加工・熱処理・塗装
必要設備	レーザー/プレス/ベンダー等、曲げ設備 門型加工機/横中/旋盤等。機械加工設備
材質	SS SUS SC アルミ
外注先に求める特記事項	一貫生産可能な企業様を求めます
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-059		
企業名			
所在地		資本金	5,426,653　千円
URL		従業員数	5,779　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**自動車 外装、内装、パワートレイン、電装部品**
加工内容	射出成形、ボディー色塗装、組み立て
必要設備	射出成形機(小型:~300t、中型:350t~850t、大型:900t~)、塗装
材質	熱可塑性樹脂(P-PR PC-ABS PA 他)
外注先に求める特記事項	自動車部品の生産実績
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-060		
企業名			
所在地		資本金	174,762,000　千円
URL		従業員数	165,547　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**イメージング、プリンティング、インダストリアル、メディカル各製品**
加工内容	樹脂及び金属の成形加工
必要設備	各種加工機械
材質	PC/POM/アルミ鋳材/鋳鋼/銅など
外注先に求める特記事項	小ロット対応、精度物などの対応 各種認証(ISOなど)等の保持
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-061			
企業名				
所在地		資本金	10,000	千円
URL		従業員数	9	人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**リバースエンジニアリング**
加工内容	図面のないパーツを3Dデータ化・2D図面化
必要設備	測定機、CAD
材質	指定なし
外注先に求める特記事項	CADデータでのやりとりができること
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-062			
企業名				
所在地		資本金	90,000	千円
URL		従業員数	485	人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**建築・土木関連商品**
加工内容	特に希望なし
必要設備	特に希望なし
材質	特に希望なし
外注先に求める特記事項	新規事業創出に向け、独自技術を有する企業との協業・共同開発を希望
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-063		
企業名			
所在地		資本金	10,000　千円
URL		従業員数	115　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**全長200~2000mm程度の製缶フレーム**
加工内容	溶接/切削加工/焼付塗装
必要設備	フライス盤/門型加工機
材質	SS400/STKR/A6063
外注先に求める特記事項	納品時に寸法検査成績書の提出が必要
製品・部品名	**全長50~1000mm程度の板金部品**
加工内容	曲げ/穴あけ/ザグリ
必要設備	レーザー加工機/ベンダー
材質	SPHC/SPCC/SS400
外注先に求める特記事項	・納品時に寸法検査成績書の提出が必要
製品・部品名	**機械設計サービス**
加工内容	なし
必要設備	なし
材質	なし
外注先に求める特記事項	下記の3D CADのどちらかを使用した機械設計が可能なこと ・CATIA V5 ・Autodesk Inventor
受注企業の指名商談希望	

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-064		
企業名			
所在地		資本金	80,800,000　千円
URL		従業員数	5,489　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**ポンプ用部分品**
加工内容	難削材(チタン、インコネル等)の機械加工
必要設備	マシニングセンターなどの工作機械(5軸加工機があれば尚よい。)
材質	チタン、インコネル他
外注先に求める特記事項	JIS Q9100認証を取得している、過去にしていた、これから取得を計画している企業様であれば、なおよいです。
製品・部品名	**ポンプ用部分品**
加工内容	銀メッキ
必要設備	銀メッキに必要な装置
材質	様々
外注先に求める特記事項	JIS Q9100認証を取得している、過去にしていた、これから取得を計画している企業様であれば、なおよいです。
製品・部品名	**ポンプ用部分品**
加工内容	拡散接合
必要設備	熱処理設備など、拡散接合に必要な設備。
材質	オーステナイトステンレス等
外注先に求める特記事項	JIS Q9100認証を取得している、過去にしていた、これから取得を計画している企業様であれば、なおよいです。
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-065		
企業名			
所在地		資本金	315,150　千円
URL		従業員数	305　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**ダイカスト品**
加工内容	ダイカスト
必要設備	ダイカストマシン、切削2次加工機 他
材質	マグネシウム、アルミ、亜鉛合金
外注先に求める特記事項	小ロット~量産対応まで。塗装・処理まで管理できるところ。ISO9001と同等の品質管理を有すること。 試作~量産までの立ち上げにご協力を頂けるメーカー様
製品・部品名	**切削加工品(外観部品も含む)**
加工内容	切削加工
必要設備	NC旋盤及びマシニングセンタ 他
材質	アルミ、SUS、真鍮等の金属材料及びPOM等の樹脂材料
外注先に求める特記事項	小ロット~量産対応まで。塗装・処理まで管理できるところ。ISO9001と同等の品質管理を有すること 試作~量産までの立ち上げにご協力を頂けるメーカー様
製品・部品名	**プレス品、鍛造品**
加工内容	プレス、冷間鍛造
必要設備	冷間鍛造機、切削2次加工機 他
材質	鉄、SUS、アルミ、真鍮など各種
外注先に求める特記事項	小ロット~量産対応まで。ISO9001と同等の品質管理を有すること 試作~量産までの立ち上げにご協力を頂けるメーカー様
受注企業の指名商談希望	

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-066		
企業名			
所在地		資本金	100,000　千円
URL		従業員数	224　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**モーター制御基板などのモーター関連の開発委託**
加工内容	開発委託業務
必要設備	必要に応じて
材質	必要に応じて
外注先に求める特記事項	モーター系開発業務の経験がある
製品・部品名	**電子機器、産業機器、IoT関連機器の設計開発の委託**
加工内容	開発委託業務
必要設備	必要に応じて
材質	必要に応じて
外注先に求める特記事項	電子機器、産業機器、IoT関連機器の設計開発の委託の経験がある
製品・部品名	**板金加工、樹脂成型、機構設計の委託**
加工内容	板金加工、樹脂成型は試作、量産、金型、機構設計もできればなおよい
必要設備	必要に応じて
材質	必要に応じて
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-067		
企業名			
所在地		資本金	90,250　千円
URL		従業員数	110　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**散布装置のタンク部品**
加工内容	製缶・板金・溶接加工,塗装
必要設備	旋盤、フライス、レーザー溶接機、レーザー・パンチ複合機
材質	金属SUS, SS400, S45C,アルミ等
外注先に求める特記事項	塗装に関しては必須ではないがもし社内にて焼付塗装設備があればより望ましい
製品・部品名	**散布装置に使用する樹脂部品**
加工内容	切削
必要設備	
材質	樹脂MCナイロン
外注先に求める特記事項	歯切り加工が必要の部品があるため歯切りが可能な設備を有していることが望ましい
製品・部品名	**制御盤製作**
加工内容	弊社の散布装置にて使用する制御盤の製作
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	毎月3台ほど依頼予定、時折短納期品がありますので短納期に対応できるとありがたいです。
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-068		
企業名			
所在地		資本金	98,000　千円
URL		従業員数	90　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**切削加工品**
加工内容	φ300~ 角物800~
必要設備	マシニング・旋盤・研削・ワイヤー等
材質	鉄・ステンレス・アルミ・樹脂
外注先に求める特記事項	多品種小ロット・早期見積り回答・焼入れ、研磨、メッキまでできれば尚可(協力会社可)
製品・部品名	**製缶品**
加工内容	角物300~2000
必要設備	
材質	鉄・ステンレス・アルミ
外注先に求める特記事項	無電解ニッケル、塗装、焼鈍できれば尚可
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-069			
企業名				
所在地		資本金	90,000	千円
URL		従業員数	120	人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**フレーム**
加工内容	製缶加工
必要設備	5面加工機
材質	SS
外注先に求める特記事項	品質担当がいる会社
製品・部品名	**装置部品**
加工内容	切削加工
必要設備	5軸加工機 / 1000x2000程度が対応可能な門型加工機
材質	AL / SUS / SS
外注先に求める特記事項	品質担当がいる会社
製品・部品名	**装置部品**
加工内容	精密板金加工
必要設備	
材質	AL / SUS / SS
外注先に求める特記事項	品質担当がいる会社
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-070			
企業名				
所在地		資本金	40,000	千円
URL		従業員数	23	人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**金属ケース、樹脂クサビ**
加工内容	切削
必要設備	特になし
材質	金属、樹脂
外注先に求める特記事項	特になし
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-071		
企業名			
所在地		資本金	50,810　千円
URL		従業員数	160　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**【EMS】各種電子機器の基板実装から完成品組み立て(アセンブリ)までの製造委託**
加工内容	ライン生産による基板実装、各種部品の組み込み、製品組み立て、および出荷前検査
必要設備	自動基板実装ライン、フロー・リフロー槽、各種検査治具・測定器
材質	基板(FR-4等)、各種電子部品、樹脂筐体、金属ステー等
外注先に求める特記事項	ライン生産で実績があり、設計変更や部品代替などのVA/VE提案、工程改善によるコスト低減など、現行以上の付加価値を提供できること
製品・部品名	**工業包装用梱包資材(段ボール・発泡スチロール加工品)**
加工内容	段ボール・発泡スチロール、ウレタンフォーム等の加工
必要設備	サンプルカッター等
材質	段ボール、発泡スチロール、発砲ポリエチレン、ウレタンフォーム
外注先に求める特記事項	1個からの小ロット対応が可能で、品質管理体制が整備されていること
製品・部品名	**切削加工部品**
加工内容	旋盤・フライス・複合加工機による機械加工
必要設備	旋盤、フライス、複合加工機
材質	アルミ、SUS
外注先に求める特記事項	自社設備で加工可能なこと。小ロットから対応できること。
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-072		
企業名			
所在地		資本金	3,000　千円
URL		従業員数	1　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**画像検査システムのアプリケーションソフトなどの開発、AIディープラーニングソフトの活用**
加工内容	プロジェクト、案件に応じた検査アプリケーションソフトの開発、APIの組み込み設計。AIソフトウェアを使ったアプリ開発。
必要設備	パソコン、開発用SDK
材質	C+、C++、C#、Python, Windows
外注先に求める特記事項	カメラや、レンズ、照明などの光学系機器、仕様に精通し、検査装置や搬送装置、PLCなどの知見があること。 海外製のデバイスを多く使用するため、英語のスキルも必須。
製品・部品名	**1mmサイズCMOSセンサ(カメラ)のCCU基板開発**
加工内容	CMOSカメラコントロール基板の設計、試作、製造
必要設備	FPGA設計環境、基板設計、試作設備
材質	FPGA、メモリ、PCインターフェース規格
外注先に求める特記事項	基板設計の小型化ができること。USBインターフェイスなどの通信基板の設計開発の実績。 FPGA設計に精通していること。PC側ソフトウェアの開発も可能なこと。
製品・部品名	**デジタルマイクロスコープを使ったバイオイメージングのアプリ開発、AIディープラーニングソフトの活用**
加工内容	プロジェクト、案件に応じた検査アプリケーションソフトの開発、APIの組み込み設計。AIソフトウェアを使ったアプリ開発。
必要設備	パソコン、開発用SDK
材質	C+、C++、C#、Python, Windows
外注先に求める特記事項	カメラや、レンズ、照明などの光学系機器、仕様に精通し、検査装置や搬送装置、PLCなどの知見があること。 海外製のデバイスを多く使用するため、英語のスキルも必須。
受注企業の指名商談希望	

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-073		
企業名			
所在地		資本金	39,000　千円
URL		従業員数	144　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**ユニット、制御盤、ハーネス加工**
加工内容	組立・配線・ハーネス加工
必要設備	組立・配線用工具、各種圧着工具
材質	電線・ケーブル・各種電気部品
外注先に求める特記事項	図面・配線図に基づくユニット・制御盤の組立配線およびハーネス加工に対応可能なこと。多品種少量生産に対応可能なこと。
製品・部品名	**筐体・架台等の板金製作**
加工内容	板金加工~溶接・表面処理(塗装・めっき等)まで
必要設備	板金加工・溶接・塗装設備
材質	鉄・ステンレス・アルミ等
外注先に求める特記事項	筐体(H2,200×W800×D800mm、重量約200kg)の製作対応。外観品質を重視した高品質塗装に対応可能なこと。
製品・部品名	**構造・筐体設計**
加工内容	構造設計・筐体設計
必要設備	SOLIDWORKS・AutoCAD
材質	
外注先に求める特記事項	構造・筐体設計から板金製作・樹脂加工まで、協力会社を含め一括対応可能なこと
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-074		
企業名			
所在地		資本金	30,000　千円
URL		従業員数	70　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**産業用機械ラジエター**
加工内容	加修
必要設備	水漏れ確認用プール
材質	多種
外注先に求める特記事項	非常用発電機等に使用されているディーゼルエンジンのラジエター加修
製品・部品名	**金属部品**
加工内容	機械加工及び組立て
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	**金属**
加工内容	塗装
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	少量多品種、安価
受注企業の指名商談希望	

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-075		
企業名			
所在地		資本金	10,000　千円
URL		従業員数	850　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**3Dーcadによる産業用機械設備関連の機器モジュール(PLC制御による)の設計及び製作、制御盤設計及び製作、分電盤設製及び製作機内配線業、動作確認、現地立上**
加工内容	溶接、切削(フライス、旋盤)、板金(絞り、曲げ、抜き等)、鍍金(無電解ニッケル等)、塗装、表面処理(exレイデント)が出来れば尚可
必要設備	3tクレーン、保有設備に制約は無し、加工機があれば尚可
材質	SUS、SPCC、SECC、アルミ(A5052~A7075番系等)
外注先に求める特記事項	弊社要求仕様から、設計(3D)が出来る事、成果は(部品図、盤設計図、展開配線図、系統図)と製品
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-076		
企業名			
所在地		資本金	6,884,920　千円
URL		従業員数	580　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**小径丸物一般加工品 (数Φ~300Φ程度)　角物加工品 樹脂加工　部品供給機、パーツフィーダー　設計委託(メカ、エレキ) デバック(エレキおよび組立)**
加工内容	一般加工品 精度もの加工品
必要設備	NC旋盤、フライス 汎用旋盤、フライス、 円筒研磨 内外径研磨 など
材質	SKD、S45C等
外注先に求める特記事項	当社QCDに満足できる企業
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-077		
企業名			
所在地		資本金	1,000 千円
URL		従業員数	50 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**長尺シャフト、丸物**
加工内容	金属加工(丸物)
必要設備	NC旋盤、ガンドリル、円筒研削盤
材質	S45C・SS・SK・SUS・アルミ等
外注先に求める特記事項	見積り回答が当日及び翌日、円筒研磨完備、多品種少ロット
製品・部品名	**角物、丸物手のひらサイズがメイン**
加工内容	金属加工(角物)
必要設備	MC・フライス・研磨
材質	SS,S45,SK,SUS,アルミ,銅等 難削材出来れば尚可
外注先に求める特記事項	早期見積回答、短納期対応企業様
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-078		
企業名			
所在地		資本金	100,000 千円
URL		従業員数	90 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**旋盤加工業者**
加工内容	丸物
必要設備	NC旋盤
材質	鉄全般
外注先に求める特記事項	価格が安価なメーカー
製品・部品名	**板金+溶接+機械加工ができる企業**
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	**取適法に該当しない大手企業であり小回りが可能な企業**
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-079		
企業名			
所在地		資本金	30,500 千円
URL		従業員数	25 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**製造業向け業務システム(MES周辺、現場帳票、設備データ収集)**
加工内容	ソフトウェア開発(Web画面、データベース、設備・PLC連携)
必要設備	特になし(開発環境のみ)
材質	該当なし
外注先に求める特記事項	製造現場向けシステムの開発経験、設備データ連携の実績がある企業
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-080		
企業名			
所在地		資本金	80,000 千円
URL		従業員数	100 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**薄物製缶板金の製作(水密タンク類)**
加工内容	1800×1100×1200程度のタンクを製作できること。上記加工に必要な設備
必要設備	レーザー加工機、ベンダー、溶接機
材質	SUS304、SS
外注先に求める特記事項	短納期に対応できること。外面にキズ無きこと
製品・部品名	**機械加工部品(丸物へのキー溝加工、内ネジ加工)**
加工内容	φ25~45×1m程度のシャフト、20×20mm程度の丸・角物の加工、50A、100A配管内への内ネジ(角ネジ)加工
必要設備	マシニング、フライス
材質	SUS
外注先に求める特記事項	小ロット生産が可能なところ。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-081		
企業名			
所在地		資本金	48,000　千円
URL		従業員数	500　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**自動機、SS、SUS製作物**
加工内容	設計製作で自動機が製作できる、溶接も含む機械加工ができる
必要設備	汎用工作機械、5軸加工機
材質	SS、SUS
外注先に求める特記事項	静岡県内の企業様、日軽金、スズキ、ヤマハ発動機と取引が無い所を希望します
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-082		
企業名			
所在地		資本金	30,000　千円
URL		従業員数	39　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**鉄鋳物**
加工内容	精密加工
必要設備	NC MC 研削 検査装置
材質	FCD FC
外注先に求める特記事項	加工検査表 材料支給
製品・部品名	**アルミ鋳物 ロストワックス**
加工内容	精密加工
必要設備	NC MC 五軸 検査装置
材質	ACD AC S45C
外注先に求める特記事項	加工検査表 材料支給
製品・部品名	**アルミ 真鍮 鋼鉄**
加工内容	精密加工 ローレット 歯車
必要設備	NC MC
材質	A5056他 C3604他 鉄非鉄
外注先に求める特記事項	加工検査表 材料支給又は要環境対応にてミルシート成分成績表等提出の事
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-083		
企業名			
所在地		資本金	99,000　千円
URL		従業員数	100　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**板金・切削**
加工内容	機械加工
必要設備	必要な設備
材質	金属・樹脂
外注先に求める特記事項	表面処理(無電解/アルマイト/塗装等)
製品・部品名	**ベベルギア**
加工内容	機械加工
必要設備	必要な設備
材質	主にMC901
外注先に求める特記事項	寸法・仕上がり
製品・部品名	**ハーネス**
加工内容	ハーネス加工
必要設備	必要な設備
材質	
外注先に求める特記事項	部材自社調達(カスタム部品のみ支給)
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-084		
企業名			
所在地		資本金	10,000　千円
URL		従業員数	35　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**アルミ形材(長尺材)**
加工内容	切断、プレス、NC加工、曲げ、溶接
必要設備	切断機、プレス、NC加工機、マシニング、ベンダー、溶接
材質	アルミ全般
外注先に求める特記事項	アルミ押出材の加工実績 アルミ溶接
製品・部品名	**製缶(フレーム・架台等)**
加工内容	鋼材切断、加工、溶接、処理(メッキ・ショットブラスト・塗装)
必要設備	材質に応じた加工設備、溶接、クレーン、フォーク
材質	金属全般(アルミ・鉄・SUS 他)
外注先に求める特記事項	製缶(溶接・組立・塗装・運搬)対応が可能な事 多種多様な図面解読、迅速な見積対応
製品・部品名	**板金・機械加工**
加工内容	精度の高い加工(板金・機械加工)
必要設備	上記加工に必要な設備
材質	金属全般(アルミ・鉄・SUS 他)
外注先に求める特記事項	精密加工(板金・機械加工)※客先要望に応じた精度 迅速な見積対応
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-085		
企業名			
所在地		資本金	18,239,580　千円
URL		従業員数	1,957　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**大型集塵機の躯体(トップルーフ、フィルターBOX、ホッパー、ダクト、サイレンサー、モンキータラップ等) 板金 製缶**
加工内容	レーザー、タレパンでの1次加工。ブレーキ曲げ、3本ローラー、CO2溶接、通常乾燥塗料による塗装(刷毛・ローラー可)、客先現地搬入のトラック手配(チャーターで可)
必要設備	レーザー、ブレーキ、ローラー、CO2溶接機、クレーン2.8t以上、塗装スペース
材質	SS400、SPHC-P
外注先に求める特記事項	品質管理部または専属の品質管理責任者がいると望ましい。検査書類の作成と提出に対応できること。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-086		
企業名			
所在地		資本金	200,000　千円
URL		従業員数	164　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**大型鈑金・製缶加工品**
加工内容	複合加工(レーザー、穴あけ、曲げ...)、溶接
必要設備	マシニングセンター、溶接機、3D測定機
材質	SUS、 SS、AL
外注先に求める特記事項	一品一葉が得意、短納期柔軟な対応 仕様:t1.0~t12.0、 サイズ:L4000 扱い材料の範囲:板、パイプ、縞鋼板、アングル、チャンネル....。
製品・部品名	**機械加工_切削**
加工内容	複合加工(タップ、レーザー、穴あけ...)、溶接
必要設備	マシニングセンター、溶接機、3D測定機
材質	SUS、 SS、BsBM
外注先に求める特記事項	一品一葉が得意、短納期柔軟な対応 表面処理込みで対応可(ユニクロメッキ、銀粉塗装)
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-087		
企業名			
所在地		資本金	30,000　千円
URL		従業員数	85　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**切削加工部品**
加工内容	旋盤、マシニングによる加工
必要設備	旋盤、マシニング
材質	金属、樹脂等
外注先に求める特記事項	切削による金属部品の加工。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-089		
企業名			
所在地		資本金	480,000　千円
URL		従業員数	1,228　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**配線・組立加工**
加工内容	配線・組立加工、検査
必要設備	電気計測機器、静電気対応環境
材質	SECC、SGCC
外注先に求める特記事項	工程内の効率化のため各種組立、コネクタ、板金等 各種自社調達力のある企業 生産システム導入による在庫、工程管理
製品・部品名	**FC、アルミ鋳造品**
加工内容	FC、アルミ鋳造品の鋳造・加工
必要設備	三次元測定機
材質	鋳造品の安定供給 鋳造技能職の人員確保
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-090		
企業名			
所在地		資本金	15,000　千円
URL		従業員数	53　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**樹脂精密部品(試作、小ロット)**
加工内容	樹脂切削加工
必要設備	CAD/CAM(3D)、MC(NC旋盤含)
材質	樹脂全般(特にスーパーエンプラ材)
外注先に求める特記事項	品質保証ができること、見積回答が早いこと。
製品・部品名	**金属精密部品(試作、小ロット)**
加工内容	金属切削加工
必要設備	CAD/CAM(3D)、MC(NC旋盤、ワイヤー加工機含)
材質	AL、SUS、BS、鉄
外注先に求める特記事項	品質保証ができること、見積回答が早いこと。
製品・部品名	**試作金型(簡易金型)及び成形品**
加工内容	金型作製、成形
必要設備	MC(ワイヤー加工機含)、成形機
材質	樹脂全般(PC、PPS-GF、ナイロンガラス材等)
外注先に求める特記事項	いろいろな材質を成形できること(PC、ABS、PP等~PPS-GF、ナイロンガラス材等)。
受注企業の指名商談希望	

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-091		
企業名			
所在地		資本金	100,000　千円
URL		従業員数	444　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**機械加工**
加工内容	角物・丸物の加工 基本手のひらサイズ
必要設備	希望無し
材質	鉄・SUS・アルミ
外注先に求める特記事項	小ロット、短納期対応、コスト安価 表面処理は、亜鉛鍍金・無電解ニッケル鍍金・黒染・アルマイト・パーカー等の処理込みの手配
製品・部品名	**製缶**
加工内容	パイプ・アングルの溶接
必要設備	希望無し
材質	鉄
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-092		
企業名			
所在地		資本金	100,000 千円
URL		従業員数	250 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**モータードライバー、インバーター回路、回路設計**
加工内容	モータードライバー・インバーター回路設計、アナログ機能含む組込み回路設計、24bitADC,BPF回路等
必要設備	各種必要設備
材質	各種必要基材
外注先に求める特記事項	対応実績など教えて頂きたいです。
製品・部品名	**車載向けFW開発**
加工内容	車載向けFW開発
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	対応実績など教えて頂きたいです。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-093		
企業名			
所在地		資本金	80,000 千円
URL		従業員数	70 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**産業機器部品**
加工内容	機械加工、研磨、製缶品
必要設備	マシニングセンター、研削盤、NC旋盤など
材質	FC、FCD、SS400、S45C、アルミ、銅など
外注先に求める特記事項	短納期、コストパフォーマンス、高精度
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-094		
企業名			
所在地		資本金	100,000 千円
URL		従業員数	80 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**バーナ燃焼機器、工業炉関連部品**
加工内容	燃焼機器及び炉を構成している部品の製缶加工、耐火物施工、組立、溶接、検査、パイプ(3/8~8B 板厚 t=1~12)
必要設備	フライス盤、レーザー、ベンダープレス、溶接
材質	SS、SUS、耐熱鋼、断熱材
外注先に求める特記事項	製缶加工、耐火物施工、組立、検査を一貫して製作を行える外注先
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-095		
企業名			
所在地		資本金	10,000 千円
URL		従業員数	40 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**高精度な旋盤複合加工製品**
加工内容	φ50~φ300程度の旋盤複合加工
必要設備	複合旋盤加工、円筒研磨(望ましい)、内面研磨(望ましい)、三次元測定機
材質	アルミ、SUS、鉄
外注先に求める特記事項	技術力、品質管理がしっかりされている事、レスポンス、価格
製品・部品名	**高精度なフライス加工部品**
加工内容	1000×1000程度の高精度フライス加工部品
必要設備	三次元測定機、平面研磨(望ましい)
材質	アルミ、SUS、鉄
外注先に求める特記事項	技術力、品質管理がしっかりされている事、レスポンス、価格
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-096		
企業名			
所在地		資本金	9,000　千円
URL		従業員数	106　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**ギヤ、カラー、ドラム、ベース、支柱、アーム、鋳物加工**
加工内容	ギヤ部品、製缶部品、旋盤部品、鋳物加工品
必要設備	旋盤、フライス、マシニングセンター、溶接、熱処理等、他上記加工に必要な設備
材質	SS400、S45C、SCM、FC200、SUS
外注先に求める特記事項	少量・多品種生産のため短納期に対応できること 検査データの提出
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-097		
企業名			
所在地		資本金	346,500　千円
URL		従業員数	310　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**建機向けモジュール、ユニット、通信各種**
加工内容	建機向け部品を販売しているので、それらと共に販売できるもの
必要設備	必須のものは無し
材質	建機向けで対応可能なもの
外注先に求める特記事項	建機向けで部品、モジュールなどを販売していますので、それらをASSY、加工などを行い、共に販売できるもの、というイメージです。
製品・部品名	**メカ設計、設備設計など**
加工内容	顧客自動化要望に対してSI活動を実施しており、それらの活動で設計等でご協力頂けるところ
必要設備	CADや加工シミュレーション機器など
材質	必須なものは無し
外注先に求める特記事項	商社としてSystemIntegrate活動の中で、顧客の自動化要望に対してご協力頂けるところを探しています。
製品・部品名	**ロボット向け部品各種**
加工内容	ロボットメーカーへ提案できる部品各種
必要設備	必須のものは無し
材質	ロボット向けで実績がある、もしくは特徴的なものであれば尚良いと思っています。
外注先に求める特記事項	商社としてSystemIntegrate活動の中で、顧客の自動化要望に対してロボットに関するご協力頂けるところを探しています。
受注企業の指名商談希望	

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-098		
企業名			
所在地		資本金	20,000　千円
URL		従業員数	55　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**すべり軸受**
加工内容	旋盤加工、フライス加工
必要設備	N/C旋盤、汎用旋盤、マシニング、フライス
材質	STKM11A、STKM13A、S10C、BC材等
外注先に求める特記事項	加工時による変形を抑え、公差内での確実な加工。必要に応じて検査表の提出に応じられること。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-099		
企業名			
所在地		資本金	11,850　千円
URL		従業員数	17　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**各種ゴム加工製作品・樹脂加工製作品 など**
加工内容	切削加工・金型成型品
必要設備	ウォータージェット・マシニングセンタ・カッティングプロッター・またはプレス機など
材質	各種工業用ゴム・各種樹脂・各種スポンジ材など
外注先に求める特記事項	切削加工については各種材質の取り扱いと細かい加工を最少単位にて受注して頂ける会社様を求めます。金型成型品は金型製作より受注して頂けると助かります。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-100		
企業名			
所在地		資本金	20,000 千円
URL		従業員数	80 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**塗装部品**
加工内容	板金部品・筐体へのメラミン焼付塗装
必要設備	上記対応設備。膜厚計、色差計等の検査設備やフォークリフトを有していると尚良。
材質	鉄(SECC)など
外注先に求める特記事項	インボイス対応。4tトラックでの持込が可能なこと。自社便等で納品対応可能だと尚良。
製品・部品名	**パイプ部品**
加工内容	パイプレーザーによる加工
必要設備	上記対応設備。フォークリフトを有していると尚良。
材質	鉄・SUS
外注先に求める特記事項	インボイス対応。要求時に検査図面または検査成績書を提出いただけること。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-101		
企業名			
所在地		資本金	23,000 千円
URL		従業員数	166 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**鋼板長尺曲げ部品**
加工内容	長尺曲げ加工
必要設備	ベンダー(3m以上)
材質	SPHC等
外注先に求める特記事項	少量・短納期に対応可能なこと。
製品・部品名	**フレームパイプ (外径φ50×L1500 程度)**
加工内容	パイプ三次元曲げ加工
必要設備	記加工に必要な設備 (パイプ曲げベンダ加工機 等)
材質	STK400、STAM440G
外注先に求める特記事項	豊富な知識・実績があること、少量・短納期に対応可能なこと。
製品・部品名	**厚板溶接部品**
加工内容	厚板(t16以上)の溶接・製缶・鈑金加工
必要設備	上記加工に必要な設備
材質	鉄
外注先に求める特記事項	少量・短納期に対応可能なこと。
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-102		
企業名			
所在地		資本金	150,000 千円
URL		従業員数	62 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**産業機械部品、自動車向け部品、半導体関連部品**
加工内容	加工:機械加工全般、鋳造、鍛造 等　数量:1個~量産　大きさ:案件による
必要設備	NC旋盤、マシニングセンタ等
材質	鉄、ステンレス、アルミ、真鍮、チタン
外注先に求める特記事項	スピーディーな見積対応、QCD管理ができていること。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-103		
企業名			
所在地		資本金	34,200 千円
URL		従業員数	34 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**アルミ製品の機械加工**
加工内容	機械加工全般
必要設備	横・立型マシニング、NC全般、汎用旋盤、正面旋盤、ターニング等
材質	アルミ全般。その他チタン、ハステロイ、インコネル等の難加工部材への対応が出来れば尚良い。
外注先に求める特記事項	運搬が可能なこと。品質管理面(工程写真、記録書記入等)が対応可能なこと。
製品・部品名	**アルミ製品の製缶加工**
加工内容	アルミ製品の製缶加工加工全般
必要設備	上記加工に必要な設備
材質	アルミ全般。その他チタン、ハステロイ、インコネル等の難加工部材への対応が出来れば尚良い。
外注先に求める特記事項	運搬が可能なこと。品質管理面(工程写真、記録書記入等)が対応可能なこと。
製品・部品名	**大型の薄物製缶・板金加工・精密板金加工**
加工内容	1.0t、1.6t、2.3t、3.2tまでの板厚で大型の薄物製缶・板金加工・精密板金加工
必要設備	上記加工に必要な設備
材質	SS400、SUS304、アルミ全般、その他チタン、ハステロイ、インコネル等の難加工部材への対応が出来れば尚良い。
外注先に求める特記事項	運搬が可能なこと。品質管理面(工程写真、記録書記入等)が対応可能なこと。
受注企業の指名商談希望	

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-104		
企業名			
所在地		資本金	485,000 千円
URL		従業員数	240 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**単品発注でも対応可能な会社様。**
加工内容	弊社は商社のため、依頼する品は都度、変わります。
必要設備	同上
材質	同上
外注先に求める特記事項	専用機の製作や改造・更新に対応可能である企業様。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-105		
企業名			
所在地		資本金	100,000 千円
URL		従業員数	20 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**プレートなどの機械部品**
加工内容	切削・旋盤・研磨など
必要設備	各種加工機
材質	ステンレス・鉄・アルミなど
外注先に求める特記事項	納期を守れること、精度を守れること
製品・部品名	**電気・電子装置やフレームなど**
加工内容	設計・組み込み・組立
必要設備	3DCAD・各種工具
材質	
外注先に求める特記事項	設計~組み立て(現地設置の場合も有ります)、ソフトの組み込みもお願いしたい
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-106		
企業名			
所在地		資本金	80,000　千円
URL		従業員数	130　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**フランジ、ボディ加工**
加工内容	無垢材料からの切削加工、鋳物の切削加工
必要設備	NC旋盤、マシニング、多軸機等、洗浄機、各種測定器
材質	SUS304/316/316L
外注先に求める特記事項	バルブ弁体の加工、フランジ形状の加工、その複合形状を加工可能な業者 測定器は3次元測定器、形状測定器(画像測定)、硬度測定器等が有ると望ましい
製品・部品名	**継手**
加工内容	VCR相当の加工(切削+バニシング)
必要設備	NC旋盤、マシニングセンター、5軸機等、洗浄機、各種測定器
材質	SUS304/316/316L
外注先に求める特記事項	継手の加工+ズバロールによるバニシング加工が出来る業者 測定器は3次元測定器、形状測定器(画像測定)、硬度測定器等が有ると望ましい
製品・部品名	**ボディ、フランジ、継手等のTIG溶接**
加工内容	TIG溶接(バックシールド溶接が出来る)
必要設備	TIG溶接機、ヘリウムリークディテクタ(漏れ検査)
材質	SUS304/316/316L
外注先に求める特記事項	TIG溶接時、バックシールドをして内部焼けを防止しながらの施工が可能な業者。 その後のヘリウムリークディテクタによる漏れ検査も必要。
受注企業の指名商談希望	

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-108		
企業名			
所在地		資本金	600,000　千円
URL		従業員数	350　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**φ400鋳物加工および小物部品**
加工内容	鋳物:旋盤およびフライス、小物部品1:旋盤+センタレス研磨+スパロール、小物部品2:スプリング(角線含む)
必要設備	鋳物:チャック径21"&加工径φ800旋盤と#50横マシ、小物:自動旋盤
材質	鋳物:SCS14、小物部品:SUS、真鍮、アルミ
外注先に求める特記事項	小物部品:価格競争力のある企業様+chemSHERPA対応可能
製品・部品名	**ゴム・樹脂成形部品**
加工内容	ゴム成形(焼付含む)、厚肉樹脂射出成形
必要設備	ゴム:コンプレッション+注入型、樹脂:厚肉+低ヒケ特化仕様の樹脂射出成形機
材質	PP、POM、PVDF+GF入り、NBR、CR、EPDM、FKM
外注先に求める特記事項	chemSHERPA対応可能 樹脂は後加工(外注可)込みで対応可能
製品・部品名	**大型鋳物部品**
加工内容	ロストワックス、ADC、後加工(旋盤+フライス)、酸洗、固溶化熱処理
必要設備	35tワックス成形機、1650tダイカストマシン
材質	SCS14、ADC12
外注先に求める特記事項	chemSHERPA対応可能 後加工(外注可)込みで対応可能
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-109			
企業名				
所在地		資本金	20,250	千円
URL		従業員数	39	人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**試作部品**
加工内容	φ500程度のプレート加工/小径の旋盤加工
必要設備	加工内容を満たす設備
材質	アルミ/難削材など
外注先に求める特記事項	短納期/品質保証が出来る事
製品・部品名	**装置部品**
加工内容	プレート加工/旋盤加工
必要設備	加工内容を満たす設備
材質	各種材料
外注先に求める特記事項	品質保証が出来る事。単品加工。PDF図面でも対応出来ればなお良いです。
製品・部品名	**治具部品**
加工内容	大型部品
必要設備	内容を満たす設備
材質	SCM材など
外注先に求める特記事項	ミルシート/硬度実績表/検査図面が添付できること。インチ・ミリ併記、PDF図面が対応出来ればなお良いです。
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-110			
企業名				
所在地		資本金	50,000	千円
URL		従業員数	50	人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**測定器**
加工内容	電気製品組立・配線(配管)
必要設備	電子計測器、電気製品組立に適した環境、作業場
材質	製品構成は、金属、樹脂、ガラス
外注先に求める特記事項	環境規制対応、機密情報取り扱い、トレサビリティの社内ルールがあり、運用ができている。ISO9001が望まれます。ROHS対応工場であること。
製品・部品名	**基板組立**
加工内容	基板実装およびその部品の手配および完成基板の電気検査
必要設備	基板実装に必要な設備、外観検査装置、電子計測器、鉛フリー
材質	複数
外注先に求める特記事項	環境規制対応、機密情報取り扱い、トレサビリティの社内ルールがあり、運用ができている。ISO9001が望まれます。ROHS対応工場であること。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-111		
企業名			
所在地		資本金	50,000　千円
URL		従業員数	300　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**自動機の設計製作、修理・改造、建設業工事**
加工内容	自動機の設計製作、修理・改造、建設業工事
必要設備	特に無し
材質	鉄、ステンレス、アルミ等
外注先に求める特記事項	1自動機の設計製作 2既存設備の改造修理 3建設業に関わる工事施工
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-112		
企業名			
所在地		資本金	50,000　千円
URL		従業員数	60　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**発電用水車部品の製作(製缶品および機械加工部品)**
加工内容	製缶、溶接、機械加工、塗装
必要設備	ベンダー、溶接機、門型マシニングセンタ、五面加工機、横中ぐり、ターニングセンタ等
材質	SS400、SUS403、410、304等
外注先に求める特記事項	製缶、溶接、機械加工、非破壊検査、塗装。一貫して行える事が望ましいが、協力メーカーと製作する場合、工程・品質管理が可能なこと。一部の工程でも可。
製品・部品名	**発電用水車部品の塗装**
加工内容	外面及び内面塗装
必要設備	ブラストマシン、エアレス塗装等
材質	エポキシ系塗料等
外注先に求める特記事項	エポキシ樹脂系塗料のエアレス塗装を基本にハケ塗り、ローラー・カップガンなど。膜厚管理が必須となり、作業工程毎の記録や写真の提出に対応可能なこと。
製品・部品名	**発電用水車の組立調整**
加工内容	機械加工及び組立調整
必要設備	加工設備、定盤、クレーン
材質	SS400、SUS403、410、304等
外注先に求める特記事項	機械部品の組立、立会検査が可能なこと。それに対応できる品質管理体制が必要。製品の大型化により、クレーン揚程8m、10t以上の吊り上げが望ましい。
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-113		
企業名			
所在地		資本金	97,500 千円
URL		従業員数	750 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**真空機器関連の配管**
加工内容	機械加工、パイプ切断加工、溶接
必要設備	TIG溶接機、ポジショナー、パイプ切断機、旋盤加工機
材質	ステンレス
外注先に求める特記事項	真空関連の溶接
製品・部品名	**非鉄金属の切削機械加工部品**
加工内容	金属切削加工
必要設備	NC旋盤、MC加工機、他
材質	ステンレス、アルミ、ハステロイが主流 インコネル、バーマロイが一部あり
外注先に求める特記事項	半導体製造関連向け、真空関連の機械加工部品の実績、慣れ 納品時の脱脂洗浄、および寸法、外観検査
製品・部品名	**フレーム、筐体、板金**
加工内容	
必要設備	
材質	ステンレス、アルミ、鉄(塗装)
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-114		
企業名			
所在地		資本金	400,000 千円
URL		従業員数	241 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**モータフレーム(胴)、ブラケット(カバー)などモータ部品**
加工内容	機械加工
必要設備	旋盤(縦型旋盤)、マシニングセンター、五軸加工機など
材質	鉄鋳物、アルミ、その他
外注先に求める特記事項	材料自達~加工までを一貫して行えるか(二次外注利用可)。少量多品種対応可能か。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-115			
企業名				
所在地		資本金	17,000	千円
URL		従業員数	80	人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**平歯車・(内歯車)**
加工内容	歯切り
必要設備	ホブ盤・(ギアシェーバ)
材質	真鍮・(SS・SUS)
外注先に求める特記事項	価格、納期、品質
製品・部品名	**板金**
加工内容	板金加工
必要設備	レーザー加工機・溶接機
材質	SUS・SS等
外注先に求める特記事項	価格、納期、品質 図面指示による溶接 小ロットでの注文時の価格
製品・部品名	**鋳物加工**
加工内容	支給素材への加工(図面指示による)
必要設備	NC旋盤、汎用旋盤、MCセンタ
材質	FC250メイン
外注先に求める特記事項	価格、納期、品質
受注企業の指名商談希望	

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-116			
企業名				
所在地		資本金	24,000	千円
URL		従業員数	32	人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**板金加工品**
加工内容	筐体板金(ケース、カバー、タンク、フレームなど)
必要設備	上記加工に必要な設備
材質	SS、SUS、AL t1.0~6.0
外注先に求める特記事項	BCPの観点で互いに補完できる戦略的パートナーを探しています。 品質が安定していること。納期を順守できること。自社便で納品できること。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-117			
企業名				
所在地		資本金	50,000	千円
URL		従業員数	80	人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**OA機器・工業用部品に使用する樹脂成形品**
加工内容	樹脂成型品
必要設備	30t~200t以上のインジェクション成形機保有
材質	ABS・POM・PC等エンプラ主体
外注先に求める特記事項	LOT:50~10,000個位 金型の修理対応可能な先。海外からの移管金型が受入れが可能であれば尚可。
製品・部品名	**金属シャフト(丸棒)**
加工内容	Φ3~10、L寸100~600
必要設備	
材質	SUM(鉛フリー)材・SUS材
外注先に求める特記事項	LOT:100~5000本位
製品・部品名	**産業機器端子台用プレス部品**
加工内容	
必要設備	
材質	非鉄材(銅・黄銅)
外注先に求める特記事項	単発移管型の対応可能か? LOT:500~10,000個位
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-118			
企業名				
所在地		資本金	1,700,000	千円
URL		従業員数	3,762	人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**製作品(架台・架構・クレーン・搬送装置・キルン)**
加工内容	ものによります
必要設備	ものによります
材質	鉄、他(SUS、銅、アルミ)
外注先に求める特記事項	溶接資格、品質管理、短納期、コスト
製品・部品名	**機械工事(重量物据付工事、配管工事、クレーン上架)、電気設備工事、解体工事**
加工内容	なし
必要設備	工事対応可能会社であれば良い
材質	なし
外注先に求める特記事項	地場のコストが安価で品質管理に長けた企業様を見つけたい
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-119			
企業名				
所在地		資本金	20,000	千円
URL		従業員数	32	人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**旋盤・フライス加工部品**
加工内容	旋盤、穴あけ、ミリングまでの全加工 サイズ 丸物 φ1~φ500 フライス物 小物サイズから幅長さ3000程度まで
必要設備	NC旋盤・ターニングセンタ・マシニングセンタ等
材質	SS400・S45C・SUS・アルミ・真鍮・チタン他
外注先に求める特記事項	小ロット品(1~10個)。材料入手からの全加工で、短納期(発注後1週間以内)で対応できること。 検査体制が確立されていること。
製品・部品名	**大型鋳物加工**
加工内容	型鋳物支給での機械加工
必要設備	横中グリ・5面加工機・門型マシニングセンタ
材質	FCD・FC・アルミ鋳物
外注先に求める特記事項	1~3個程度、鋳物支給。短納期での加工が可能で、検査体制が確立されていること。
製品・部品名	**表面処理**
加工内容	メッキ・黒染め処理等
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-120			
企業名				
所在地		資本金	30,000	千円
URL		従業員数	68	人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**アクリルパネルを透明に保ったままの表面処理**
加工内容	ハードコート、防汚処理、親水処理、撥水処理等
必要設備	加工内容に沿った設備
材質	アクリル 透明
外注先に求める特記事項	処理方法の詳細
製品・部品名	**図面作成**
加工内容	建築図から製作に関するパネルを抽出して、樹脂の伸縮を考慮した納まり図に変更した図面の作成
必要設備	図面作成できる設備
材質	樹脂
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	**ターニング加工・大型五軸加工など大型機械加工(樹脂)**
加工内容	800φ~2000φ程度
必要設備	加工内容に沿った設備
材質	アクリル PC等の樹脂
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-121		
企業名			
所在地		資本金	900,000　千円
URL		従業員数	4,269　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**パレット・ケース・段ボール等搬送 コンベヤの製作**
加工内容	板金・製罐
必要設備	レーザー加工機(複合機)、プレーキ、溶接機
材質	鉄、ステンレス
外注先に求める特記事項	板金・製罐の加工から組立までの一貫生産が可能(外注塗装は可能)。 駆動有りの機器を組立している。 ISO9001の認証取得。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める特記事項	
受注企業の指名商談希望	全指名商談

発注企業　案件内容確認票

No.	HOG-122		
企業名			
所在地		資本金	15,000,000　千円
URL		従業員数	5,293　人

求めている外注企業内容

製品・部品名	**筐体**
加工内容	溶接、切断、塗装(粉体・溶剤)、組立
必要設備	塗装設備(自社外可)、tig溶接、複合機、ベンダ、ファインレザー加工機、タレパン
材質	亜鉛メッキ鋼板、酸洗鋼板、ステンレス材料、アングル鋼材(SS材)
外注先に求める特記事項	(必須)寸法2,300mm以上の溶接実績、格子状の立体筐体溶接技術、変圧器盤用筐体製造実績 (あれば)東芝、三菱電機、明電舎、富士電機 様いずれかの取引実績
製品・部品名	**筐体**
加工内容	切断、塗装(粉体・溶剤)、組立
必要設備	塗装設備(自社外可)、複合機、ファインレザー加工機、タレパン
材質	亜鉛メッキ鋼板、酸洗鋼板、ステンレス材料、アングル鋼材(SS材)
外注先に求める特記事項	(必須)寸法2,300mm以上の筐体製造実績、制御盤用筐体製造実績 (あれば)東芝、三菱電機、明電舎、富士電機 様いずれかの取引実績
製品・部品名	**配管**
加工内容	配管切断、曲げ、溶接、脱脂・酸洗い(自社外可)、水密・気密試験
必要設備	SUS溶接技術、配管ベンダー、密閉試験装置
材質	SUS304 他
外注先に求める特記事項	(必須)長さ3,000mm+径200Aまでの配管溶接が可能な技術、気密試験が可能な能力、多品種小ロット対応が可能 (あれば)裏波溶接、ANSI配管
受注企業の指名商談希望	全指名商談