

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-003		
企業名			
所在地		資本金	220,000 千円
URL		従業員数	500 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	制御盤		
加工内容	ケーブル製作		
必要設備	ケーブル製作時の専用圧着工具		
材質	一般的な材質		
外注先に求める 特記事項	一般的な材質		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-004		
企業名			
所在地		資本金	10,000 千円
URL		従業員数	10 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	シャフト、自動車部品、産業機械部品他		
加工内容	切削品主にCNC自動旋盤(スイス型)		
必要設備	CNC自動旋盤(スイス型)、マシニングセンタ 他		
材質	アルミ全般、SUS(303、304、316他)、伸銅品、鉄系の部品もあります。		
外注先に求める 特記事項	自動車部品が多いために品質基準が高いことが望ましい。また、ISO9001またはこれに代わる基準。		
製品・部品名	素材センターレス加工		
加工内容	SUS材、鉄系、特殊銅等の素材センターレス加工 長さは、L=1000 から2500 基本公差は、嵌め合い h7 客先		
必要設備	センターレス研削盤 矯正機、検査機器		
材質	SUS303、SK材、SCM材 等、非鉄金属以外		
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-005		
企業名			
所在地		資本金	100,000 千円
URL		従業員数	437 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	機械加工		
加工内容	角物・丸物の加工 基本手のひらサイズ		
必要設備	希望無し		
材質	鉄・SUS・アルミ		
外注先に求める 特記事項	小ロット、短納期対応、コスト安価 表面処理は、亜鉛鍍金・無電解ニッケル鍍金・黒染・アルマイト・パーカー等の処理込みの手配		
製品・部品名	製缶		
加工内容	パイプ・アングルの溶接		
必要設備	希望無し		
材質	鉄		
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名	加工部品・部材購入、組み立て、配線、制御盤製作、ソフト調整、検査を一環として製作		
加工内容	パイプ・アングルの溶接、板金加工、機械加工		
必要設備	希望無し		
材質	鉄・SUS・アルミ		
外注先に求める 特記事項	操作盤・制御盤の製作のみでも構いません。PLCは基本三菱電機製を使用、盤内部品の購入も合わせてお願い します。		
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-006		
企業名			
所在地		資本金	30,000 千円
URL		従業員数	30 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	縫製		
加工内容	縫製加工及び繊維関係材料卸		
必要設備	不問		
材質	不問		
外注先に求める 特記事項	1小ロットにて対応可能 2工業系・雑貨日用品系等幅広く対応可能 3生地販売の対応可能 4関東近県に拠点を お持ちの企業様		
製品・部品名	樹脂加工		
加工内容	切削・成形・曲げ・組立		
必要設備	不問		
材質	不問		
外注先に求める 特記事項	1小ロット対応 2関東近県に拠点をもちの企業様		
製品・部品名	ゴム加工		
加工内容	ゴムカット・3次元切削・小ロット成形		
必要設備	不問		
材質	不問		
外注先に求める 特記事項	1小ロット対応 2関東近県に拠点をもちの企業様		
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-007		
企業名			
所在地		資本金	20,000 千円
URL		従業員数	60 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	すべり軸受		
加工内容	旋盤加工		
必要設備	汎用・NC旋盤		
材質	S10C・STKM11A/13A		
外注先に求める 特記事項	・指定納期を守れること・図示寸法精度を満足できること・必要に応じて寸法成績書を出せること・測定器の保守管理が行き届いていること		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-008		
企業名			
所在地		資本金	743,000 千円
URL		従業員数	200 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	小型機器組立(弱電系)		
加工内容	電子機器、配線、検査作業		
必要設備	作業台、作業スペース、材料・仕掛品保管スペース		
材質	LHW各500mm以内の製品サイズで200台/月程度の小型機器		
外注先に求める 特記事項	工程構築・作業要領書作成、工程管理(5M変更含む)・品質保証体制、ISO9001取得、自己調達可能なお よし。		
製品・部品名	小型機器組立(強電系)		
加工内容	小型配電boxの組立、配線、検査作業		
必要設備	作業台、作業スペース、材料・仕掛品保管スペース		
材質	LHW各500mm以内の製品サイズで200台/月程度の小型機器		
外注先に求める 特記事項	工程構築・作業要領書作成、工程管理(5M変更含む)・品質保証体制、ISO9001取得、自己調達可能なお よし。		
製品・部品名	ハーネス加工		
加工内容	特注ハーネスの製作		
必要設備	アブリケータ等		
材質			
外注先に求める 特記事項	工程構築・作業要領書作成、工程管理(5M変更含む)・品質保証体制、ISO9001取得、自己調達可能なお よし。		
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-009		
企業名			
所在地		資本金	785,000 千円
URL		従業員数	160 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	製缶部品 熱交換器(クーラー等) サイレンサー		
加工内容	製品に必要な加工内容		
必要設備	製品に必要な加工機		
材質	SS、SUS、FC		
外注先に求める 特記事項	加工はもとより、品質検査、提出書類対応を求む		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-010		
企業名			
所在地		資本金	20,000 千円
URL		従業員数	120 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	精密機械部品(主に半導体製造装置部品、業務用映像機器部品など)		
加工内容	金属切削加工		
必要設備	旋盤、マシニングセンターなど		
材質	アルミ、SUSの他、各種難削材		
外注先に求める 特記事項	高い水準の品質管理体制(不具合発生時など各種レポート対応必須、品質管理専任者または部署有りな尚可、3次元測定器保有なら尚可)		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-011			
企業名				
所在地		資本金	23,000 千円	
URL		従業員数	10 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	電源回路設計			
加工内容	アナログ・デジタル回路設計			
必要設備	回路設計・パターン設計各種CAD			
材質	-			
外注先に求める 特記事項	省サイズ、高効率、低ノイズ			
製品・部品名	高周波回路設計			
加工内容	ソフトウェア・ハードウェア設計			
必要設備	各種高周波回路測定器			
材質	-			
外注先に求める 特記事項	ソフトウェア(ソフト・ファーム)・ハードウェア設計~試作製造迄、一連開発可能なこと			
製品・部品名	省人力装置・自動機FA機			
加工内容	各種工場ライン用一部設備の設計~製造・設置			
必要設備	上記に必要な設備			
材質	-			
外注先に求める 特記事項	3DCADによる設計が可能な事			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談			

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-012			
企業名				
所在地		資本金	480,000 千円	
URL		従業員数	1,228 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	配線・組立加工			
加工内容	配線・組立加工、検査			
必要設備	電気計測機器			
材質	SECC、SGCC			
外注先に求める 特記事項	工程内の効率化のため各種組立、コネクタ、板金等 各種自社調達力のある企業			
製品・部品名	鋳造			
加工内容	FC鋳造			
必要設備	鋳造~加工 漏れ検査			
材質	FC250			
外注先に求める 特記事項	漏れ検査を含めたFC鋳造			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
受注企業の指名 商談希望	全指名商談			

発注企業 案件内容確認票			
No.	HYH-013		
企業名			
所在地		資本金	80,000 千円
URL		従業員数	120 人

求めている外注企業内容	
製品・部品名	ギヤ形状やシャフト形状の鍛造品の加工
加工内容	大きさ:φ40~φ400、長さ:10mm~550mm、質量:1kg~45kg
必要設備	NC旋盤、マシニングセンタ、歯切り盤等
材質	炭素鋼、クロムモリブデン鋼、ステンレス鋼
外注先に求める 特記事項	向上心のある企業を希望致します
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

発注企業 案件内容確認票			
No.	HYH-014		
企業名			
所在地		資本金	40,000 千円
URL		従業員数	125 人

求めている外注企業内容	
製品・部品名	ソフトウェア
加工内容	ソフトウェア開発
必要設備	なし
材質	なし
外注先に求める 特記事項	AI/IoT、Web開発、移動体通信、電力に関するシステム開発、スマートフォンの設計開発支援等の業務をお手 伝いください。
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-015		
企業名			
所在地		資本金	47,250 千円
URL		従業員数	1,300 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	射出成形		
加工内容	軸受インサート成形		
必要設備	後加工用の切削設備があると良いです。		
材質	POMが主流ですが、ABSやナイロンなどもできると良いです。		
外注先に求める 特記事項	軸受(完成品)のインサート成形ができ、軸受を基準としての外径切削ができると良いです。		
製品・部品名	金属切削加工		
加工内容	精密円筒研削/研磨(内外面)		
必要設備	旋盤・フライスなどに加えてマシニングセンタなどあれば良いです。		
材質	SUS303、440C、420、アルミなど		
外注先に求める 特記事項	ベアリングを組み込む部品なので、内外径の寸法公差・幾何公差の緩和は基本的に難しいですが、それに対応して頂けると助かります。		
製品・部品名	樹脂切削加工		
加工内容	POMなどの樹脂製品の切削加工(軸受インサート製品の外径切削ができると良いです)。		
必要設備	旋盤、ベンチレーズ、フライス盤など		
材質	POM、ABS、MCナイロンなど		
外注先に求める 特記事項	軸受インサート製品外径切削では軸受け内径基準で外径振れ10μm程度が量産できるというです。		
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-016		
企業名			
所在地		資本金	80,000 千円
URL		従業員数	750 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	当社製品		
加工内容	配線・組立		
必要設備	設備組立に必要な工具		
材質	様々		
外注先に求める 特記事項	設備組立実績があること、電気配線(圧着やはんだ付けなど)ができること、空気圧機器の取付ができること、作業場は加工機の油煙や切粉などが無いこと		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-017		
企業名			
所在地		資本金	90,000 千円
URL		従業員数	122 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	防音パネル(2m~4mサイズ)、防音ドア、消音器		
加工内容	製缶・板金、塗装(外注でも可)		
必要設備	4Mベンダー、プレス、シャーリング、タレパン、リベッター、CAD		
材質	高耐食メッキ鋼板(ZAM鋼板他)		
外注先に求める 特記事項	小ロットでも気持ち良く対応ができること、多少の変更に臨機応変ができる姿勢		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-018		
企業名			
所在地		資本金	10,000 千円
URL		従業員数	18 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	産業用洗浄機の設計・製造		
加工内容	洗浄タンク、洗浄機		
必要設備	CAD 機械加工、板金等		
材質	SUS		
外注先に求める 特記事項	洗浄機の設計から製造までができること		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-019		
企業名			
所在地		資本金	22,500 千円
URL		従業員数	54 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	アルミ鋳物の機械加工(自動車部品、産業機械部品、鉄道部品など)		
加工内容	機械加工・測定・含侵(外注可)・アルマイト処理(外注可)		
必要設備	マシニングセンタ・三次元測定機		
材質	各種AC材を支給します。		
外注先に求める 特記事項	試作品を中心に製造をしていますので、多品種少量、短納期対応を求めます。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-020		
企業名			
所在地		資本金	39,000 千円
URL		従業員数	138 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	ユニット、制御盤		
加工内容	組立配線作業		
必要設備	組立や配線に使用する工具		
材質	各種ユニット・電線		
外注先に求める 特記事項	短納期、低コスト、小ロット対応		
製品・部品名	ハーネス		
加工内容	ハーネス製作		
必要設備	製作に使用する工具		
材質	各種電線		
外注先に求める 特記事項	短納期、低コスト、小ロット対応		
製品・部品名	PLC、windowsPC、マイコン		
加工内容	ラダー、ソフトウェア、制御組込ソフトウェア(ユーザーインターフェース、計測器制御、通信等) 製作		
必要設備	各社PLCラダーツール、VisualStudio開発環境、マイコン		
材質	必要設備と同じ		
外注先に求める 特記事項	短納期、小ロット対応		
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

発注企業 案件内容確認票			
No.	HYH-021		
企業名			
所在地		資本金	135,300,000 千円
URL		従業員数	81,017 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	産業用機械設備、フレーム、制御盤、機器モジュール(IPC制御系による)、制御盤製作、分電盤製作、機外機内配線業、3D-CAD設計、装置製作		
加工内容	溶接、切削(フライス、旋盤)、板金(絞り、曲げ、抜き等)、鍍金(無電解ニッケル等)、塗装、表面処理(exレイン)		
必要設備	NC加工機(MC,ボロー)汎用加工機、		
材質	SUS、SPCC、SECC、Al(5052等)		
外注先に求める 特記事項	要求仕様或いはポンチ絵による簡単な要求に対して、設計(3Dなら尚可)が出来る事、図面提供が可能な事工レキ系の盤設計、展開配線図、系統図、承認図の提出頂ける事、セットアップ		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-022			
企業名				
所在地		資本金	10,000 千円	
URL		従業員数	8 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	制御盤筐体		
加工内容	筐体鍍金加工、塗装(粉体や焼き付け)		
必要設備	上記加工に必要な設備		
材質	SS、SUS 等		
外注先に求める 特記事項	コスト競争力があり、品質に自信のある企業を希望したい。設計から一括で可能ならば尚可。		
製品・部品名	ロボットの部品加工		
加工内容	マシニング加工、フライス加工、铸造		
必要設備	上記加工に必要な設備		
材質	SS,SUS、鋳物 等		
外注先に求める 特記事項	コスト競争力があり、品質に自信のある企業を希望したい。		
製品・部品名	各種電子機器・制御機器の機械設計、電気設計、組立配線		
加工内容	組立配線作業や各種設計作業の協力		
必要設備	上記に適した設備、CAD(AUTO CADが望ましい)		
材質			
外注先に求める 特記事項	経験を要する業務なので実績等を開示し、短期間で対応可能なこと。 少人数または個人で弊社に作業協力をして頂ける企業または個人事業主であれば尚可。		
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-023			
企業名				
所在地		資本金	20,000 千円	
URL		従業員数	32 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	旋盤加工部品			
加工内容	旋盤、穴あけ、ミリングまでの全加工 サイズ~φ300			
必要設備	NC旋盤・ターニングセンタ・マシニングセンタ等			
材質	SS400・S45C・SUS・アルミ・真鍮・チタン他			
外注先に求める 特記事項	小ロット品(1~10個)。材料入手からの全加工で、短納期(発注後2~3日、1週間以内)で対応できること。 検査体制が確立されていること。			
製品・部品名	大型鋳物加工			
加工内容	型鋳物支給での機械加工			
必要設備	横中グリ・5面加工機・門型マシニングセンタ			
材質	FCD・FC			
外注先に求める 特記事項	1~3個程度、鋳物支給。短納期での加工が可能で、検査体制が確立されていること。			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
受注企業の指名 商談希望	全指名商談			

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-024			
企業名				
所在地		資本金	50,810 千円	
URL		従業員数	160 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	ハーネス加工			
加工内容	圧着加工、圧接加工、はんだ加工			
必要設備	自社にて加工が出来る設備一式			
材質	無し			
外注先に求める 特記事項	自社で加工が出来ること 短納期対応が可能			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
受注企業の指名 商談希望	全指名商談			

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-025		
企業名			
所在地		資本金	2,400,000 千円
URL		従業員数	218 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	プレス品・切削品・ネジ
加工内容	要求精度JIS規格。5個~400個/月
必要設備	検査設備が整っているところ(画像測定器等)
材質	鉄・銅
外注先に求める 特記事項	ISO-9001 工程能力・検査データが整っている企業
製品・部品名	樹脂成形
加工内容	5個~500個/月
必要設備	検査設備が整っているところ(画像測定器等)
材質	熱硬化性・熱可塑性
外注先に求める 特記事項	ISO-9001 工程能力・検査データが整っている企業
製品・部品名	鋳造・鋳物
加工内容	要求精度JIS規格。5個~400個/月
必要設備	検査設備が整っているところ(画像測定器等)
材質	鉄
外注先に求める 特記事項	ISO-9001 工程能力・検査データが整っている企業
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-026		
企業名			
所在地		資本金	6,418,000 千円
URL		従業員数	1,627 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	1センター(φ10~)、ブラケット類、カバー等の板金、ベース等の製缶 2高周波焼入用治具製作
加工内容	-
必要設備	-
材質	1SUS_SS400 SPCC 炭素鋼2銅 真鍮(C3602 C3604)3炭素鋼 SCM45S400 SUS
外注先に求める 特記事項	上記発注品目と逆に高周波焼入の事案等ありましたら要望します。
製品・部品名	2銅の切削加工(φ10~)、パイプの加工、ロウ付け
加工内容	
必要設備	
材質	2銅、真鍮(C3602、C3604)
外注先に求める 特記事項	上記発注品目と逆に高周波焼入の事案等ありましたら要望します。
製品・部品名	1高周波焼入の前後工程の切削・ショットブラスト・塗装・研磨・歪み矯正等
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	上記発注品目と逆に高周波焼入の事案等ありましたら要望します。
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-027			
企業名				
所在地		資本金	1,000 千円	
URL		従業員数	7 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	金属プレス加工 単発金型		
加工内容	金型製作		
必要設備	マシニング ワイヤ加工機 旋盤 研磨機 3DCAD		
材質	ステンレス 銅 その他		
外注先に求める 特記事項	材質、板厚に関わらず3D形状に対応できること 仮型から本型までリードタイムにあった最適な提案ができること 今後10年持続可能なこと です。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-028			
企業名				
所在地		資本金	600,000 千円	
URL		従業員数	350 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	φ400鋳物加工および小物部品		
加工内容	鋳物:旋盤+フライスのワンチャック加工		
必要設備	鋳物:複合旋盤(チャック径20"以上最大加工径800mm以上)		
材質	SCS14(PP可能だと尚可) 小物部品はSUS、真鍮、アルミ		
外注先に求める 特記事項	鋳物:2工程でも可 横マン(#50、500×500、パレチエン有)所有なら尚可 小物部品:価格競争力のある企業様+chemSHERPA対応可能		
製品・部品名	鍛造部品		
加工内容	SUS熱間鍛造、AL冷間鍛造		
必要設備	3tエアスタンプハンマー、1、000tトランスファープレス		
材質	SUS316、アルミ		
外注先に求める 特記事項	chemSHERPA対応可能 後加工は外注可		
製品・部品名	大型鋳物部品		
加工内容	ロストワックス、ADC、後加工(旋盤+フライス)、酸洗、固溶化熱処理		
必要設備	35tワックス成形機、1650tダイカストマシン		
材質	SCS14、ADC12		
外注先に求める 特記事項	chemSHERPA対応可能 後加工は外注可		
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

発注企業 案件内容確認票			
No.	HYH-029		
企業名			
所在地		資本金	57,600 千円
URL		従業員数	63 人

求めている外注企業内容	
製品・部品名	継手
加工内容	旋盤による加工、材質:SUS304、316 大きさ10~100mm
必要設備	自動旋盤を有している事
材質	SUS304、316
外注先に求める 特記事項	管用テーパネジの加工実績があること、4M変更があった場合、申請を速やかに行えること
製品・部品名	流量計部品
加工内容	樹脂成型、材質:樹脂(PPS、POM) 大きさ10~300mm
必要設備	射出成型機を保有している事
材質	樹脂(PPS、POM)
外注先に求める 特記事項	金型の製作も行えること、4M変更があった場合、申請を速やかに行えること
製品・部品名	熱交換器
加工内容	溶接、材質:SUS304、316 大きさ100~1000mm
必要設備	TIG溶接機を保有している事
材質	SUS304、316
外注先に求める 特記事項	溶接後の漏れ試験を行えること、4M変更があった場合、申請を速やかに行えること
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

発注企業 案件内容確認票			
No.	HYH-030		
企業名			
所在地		資本金	88,000 千円
URL		従業員数	100 人

求めている外注企業内容	
製品・部品名	ケーブルASSY
加工内容	ワイヤーハーネス、複合ケーブル各種加工、ユニット配線
必要設備	各種圧着工具 等
材質	各種電線
外注先に求める 特記事項	少量多品種でも素早い対応が出来ること。
製品・部品名	基板実装
加工内容	基板実装
必要設備	はんだ設備
材質	RoHS、共晶
外注先に求める 特記事項	少量多品種、基板改造、手はんだ実装、配線作業
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	全指名商談

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-031			
企業名				
所在地		資本金	10,000 千円	
URL		従業員数	6 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	鉄道事業者向け(信号用)および一般産業向け、電子回路設計および機構設計			
加工内容	設計・開発・配線・組立			
必要設備	なし			
材質	なし			
外注先に求める 特記事項	主として、鉄道事業者向け(信号関連)保守用測定器等の開発に精通していることが望ましい。しかしながら、その限りではない。納期厳守、品質重視志向であること。			
製品・部品名	鉄道事業者向け(信号用)および一般産業向け、電子回路設計および機構設計			
加工内容	板金・溶接加工			
必要設備	なし			
材質	なし			
外注先に求める 特記事項	主として、鉄道事業者向け(信号関連)保守用測定器等の開発に精通していることが望ましい。しかしながら、その限りではない。納期厳守、品質重視志向、小ロット生産可であること。			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
受注企業の指名 商談希望	全指名商談			

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-032			
企業名				
所在地		資本金	20,000 千円	
URL		従業員数	12 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	航空宇宙機器関連部品加工。各種試験装置関連部品加工。海洋関連部品加工。			
加工内容	中・小物 切削・旋削加工(φ500/□500) 多品種・少量			
必要設備	マシニングセンター・旋盤、各種検査機器 etc			
材質	鉄・アルミ・SUS・インコネル等 多岐にわたる			
外注先に求める 特記事項	ISO認定取得の有無は不問。納品時に検査データの提出が可能なこと。			
製品・部品名	航空宇宙機器関連部品加工。各種試験装置関連部品加工。海洋関連部品加工。			
加工内容	中・小物 切削・旋削加工(φ500/□500) 量産(1ロット/1000ヶ程度)			
必要設備	マシニングセンター・旋盤、各種検査機器 etc			
材質	鉄・アルミ・SUS・インコネル等 多岐にわたる			
外注先に求める 特記事項	ISO認定取得の有無は不問。納品時に検査データの提出が可能なこと。			
製品・部品名	航空宇宙機器関連部品加工。各種試験装置関連部品加工。海洋関連部品加工。			
加工内容	大物 切削・旋削加工(φ500/□500~) 多品種・少量			
必要設備	マシニングセンター・旋盤、各種検査機器 etc			
材質	鉄・アルミ・SUS・インコネル等 多岐にわたる			
外注先に求める 特記事項	ISO認定取得の有無は不問。納品時に検査データの提出が可能なこと。			
受注企業の指名 商談希望				

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-033		
企業名			
所在地		資本金	10,000 千円
URL		従業員数	50 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	半導体装置用精密部品・工作機械用精密部品・他精密部品		
加工内容	精密機械加工		
必要設備	大型マシニングセンタ(5軸、立型、横型 門型 □2000mm迄)		
材質	ステンレス各種、アルミ各種、銅材各種		
外注先に求める 特記事項	検査・測定を含め品質保証できること。		
製品・部品名	半導体装置用精密部品・工作機械用精密部品・他精密部品		
加工内容	精密部品加工 ローレット加工及びネジ転造加工		
必要設備	ネジ転造盤 汎用旋盤等		
材質	ステンレス各種、アルミ各種、銅材各種		
外注先に求める 特記事項	検査・測定を含め品質保証できること。		
製品・部品名	半導体装置用精密部品・工作機械用精密部品・他精密部品		
加工内容	単品、試作品精密機械加工		
必要設備	汎用旋盤、ベンチレーズ		
材質	ステンレス各種、アルミ各種、銅材各種		
外注先に求める 特記事項	検査・測定を含め品質保証できること。		
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-034		
企業名			
所在地		資本金	485,000 千円
URL		従業員数	208 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	単品発注でも対応可能な会社。商社のため、依頼する品は都度、変わります。申し訳ありませんが 量産加工の依頼は少ないです		
加工内容	単品発注でも対応可能な会社、依頼する製作品は都度、変わります		
必要設備	機械加工で削りだしてできる設備を保有		
材質	状況により様々となります		
外注先に求める 特記事項	専用設備の設計から組立までを行える(組立・締付・搬送など)。自社で設計が行える。社内で加工から組立ま でができる。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-036			
企業名				
所在地		資本金	10,000 千円	
URL		従業員数	120 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	ロボットFAシステム装置部品			
加工内容	板金、製缶、機械加工、設計(3DCAD)、制御盤、配線工事、一括製作(設計~製作~現地据付)			
必要設備	NC加工機、溶接機、レーザー、タレパン、プレス、など上記に関わる設備			
材質	SS,SUS,AL			
外注先に求める 特記事項	レスポンスの早さ、品質管理体制、納期厳守、コスト、技術力			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
受注企業の指名 商談希望	全指名商談			

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-037			
企業名				
所在地		資本金	10,000 千円	
URL		従業員数	120 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	羽毛寝具、羽毛雑貨			
加工内容	羽毛製品の縫製			
必要設備	羽毛を詰める機会、ミシン、検針機			
材質	綿素材、ポリエステル素材			
外注先に求める 特記事項	羽毛縫製の技術をもちかつ国内(もしくは海外)にて対応可能な会社、羽毛雑貨に関してはボタンナーさんがいらっしゃれば更に可			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
受注企業の指名 商談希望				

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-038		
企業名			
所在地		資本金	50,000 千円
URL		従業員数	60 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	発電用水車部品の製作(製缶品および機械加工部品)		
加工内容	製缶、溶接、機械加工、塗装		
必要設備	バンダー、溶接機、門型マシニングセンタ、五面加工機、横中ぐり、ターニングセンタ等		
材質	SS400、SUS403、410、304等		
外注先に求める 特記事項	製缶、溶接、機械加工、非破壊検査、塗装。一貫して行える事が望ましいが、協力メーカーと製作する場合、 工程・品質管理が可能なこと。一部の工程でも可。		
製品・部品名	発電用水車部品の塗装		
加工内容	外面及び内面塗装		
必要設備	ブラストマシン、エアレス塗装等		
材質	エポキシ系塗料等		
外注先に求める 特記事項	エポキシ樹脂系塗料のエアレス塗装を基本にハケ塗り、ローラー・カップガンなど。膜厚管理が必須となり、 作業工程毎の記録や写真の提出に対応可能なこと。		
製品・部品名	発電用水車の組立調整		
加工内容	機械加工及び組立調整		
必要設備	加工設備、定盤、クレーン		
材質	SS400、SUS403、410、304等		
外注先に求める 特記事項	機械部品の組立、立会検査が可能なこと。それに対応できる品質管理体制が必要。製品の大型化により、ク レーン揚程8m、10t以上の吊り上げが望ましい。		
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-039		
企業名			
所在地		資本金	40,000 千円
URL		従業員数	100 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	切削加工による製品設計段階の検証用モデル作成		
加工内容	支給3Dデータ・図面から、検証用モデル作成をお願いします(OA機器メイン)		
必要設備	マシニングセンター		
材質	ABS等のエンブラ、スーパーエンブラ。アルミ、BS等の金属材料		
外注先に求める 特記事項	少数ロットから対応可能な事(1台~)		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-040		
企業名			
所在地		資本金	80,000 千円
URL		従業員数	70 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	産業機器部品		
加工内容	機械加工、研磨、製品		
必要設備	マシニングセンター、研削盤、NC旋盤など		
材質	FC、FCD、S5400、S45C、アルミ、銅など		
外注先に求める 特記事項	短納期、コストパフォーマンス、高精度		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-041		
企業名			
所在地		資本金	3,000 千円
URL		従業員数	15 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	機械加工部品、治具、金型		
加工内容	金属、樹脂等の機械加工		
必要設備	旋盤、フライス、放電、ワイヤー放電、研磨機		
材質	NAK55,NAK80,S50C,S45C,SK,SUS、AL、真鍮、樹脂		
外注先に求める 特記事項	金型の部品を製作いたしますので嵌め合いやテーパー合わせが可能な業者さんを求めます。また、金型の肉盛り修正を行える業者さんも求めています。		
製品・部品名	機械加工部品、溶接加工		
加工内容	金属機械加工、溶接加工		
必要設備	旋盤、フライス、放電、ワイヤー放電、研磨機、アルゴン溶接機、アーク溶接機		
材質	NAK55,NAK80,S50C,S45C,SK,SUS、AL		
外注先に求める 特記事項	溶接構造のブラケットですが、そりや曲がりを溶接後機械加工の削り加工にて行って頂きます。		
製品・部品名	機械加工部品、治具		
加工内容	金属、樹脂等の機械加工		
必要設備	旋盤、フライス、放電、ワイヤー放電、研磨機		
材質	NAK55,NAK80,S50C,S45C,SK,SUS、AL、真鍮、樹脂		
外注先に求める 特記事項	旋盤、フライス共に行える業者さんを求めます。		
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-042		
企業名			
所在地		資本金	15,000 千円
URL		従業員数	53 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	樹脂精密部品(試作、小ロット)		
加工内容	樹脂切削加工		
必要設備	CAD/CAM(3D)、MC(NC旋盤含)		
材質	樹脂全般(特にスーパーエンジニア材)		
外注先に求める 特記事項	品質保証ができること、見積回答が早いこと。		
製品・部品名	金属精密部品(試作、小ロット)		
加工内容	金属切削加工		
必要設備	CAD/CAM(3D)、MC(NC旋盤、ワイヤー加工機含)		
材質	AL、SUS、BS、鉄		
外注先に求める 特記事項	品質保証ができること、見積回答が早いこと。		
製品・部品名	試作金型(簡易金型)及び成形品		
加工内容	金型作製、成形		
必要設備	MC(ワイヤー加工機含)、成形機		
材質	樹脂全般(PC、PPS-GF、ナイロンガラス材等)		
外注先に求める 特記事項	いろいろな材質を成形できること(PC、ABS、PP等~PPS-GF、ナイロンガラス材等)。		
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-043		
企業名			
所在地		資本金	20,000 千円
URL		従業員数	58 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	制御盤設計・製作 機内配線工事 電気工事 作動調整 ロボットティーチング		
加工内容	無し		
必要設備	無し		
材質	特になし		
外注先に求める 特記事項	安全第一・品質第一		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-044			
企業名				
所在地		資本金	30,000 千円	
URL		従業員数	29 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	電気・電子機器組立			
加工内容	配線組立、基板実装(プレスフィット有り)			
必要設備	マウンター/フロー/リフロー/恒温槽/AOI/コネクタプレス機/絶縁耐圧測定器			
材質	無し			
外注先に求める 特記事項	少量(1~10台)多品種の対応ができ、産業機器の配線組立作業が出来る小中規模の外注先を求めています。基板実装が出来るとなお良いが主は配線作業が出来ることを望んでいます。			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
受注企業の指名 商談希望	全指名商談			

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-045			
企業名				
所在地		資本金	5,822,000 千円	
URL		従業員数	699 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	中空シャフト			
加工内容	溶接・歪取り(長尺品)・板金レーザー加工(12t)			
必要設備	ボール盤・プレス機・半自動溶接機・レーザー加工機			
材質	SS400			
外注先に求める 特記事項	約5mパイプ(φ127)の歪取りが出来る事。			
製品・部品名	ダクト用フランジ			
加工内容	鋼材加工(カット、穴あけ、溶接)・塗装(粉体)			
必要設備	アイアンフーカー・半自動溶接機・塗装設備(刷毛塗不可)			
材質	SS400・SUS304(酸洗い)			
外注先に求める 特記事項	月600~700枠対応出来る事。サイズはL寸 250mm~2000mm角位の範囲。アングルサイズは3×30~4×50			
製品・部品名	動力盤・制御盤			
加工内容	空調機用 動力及び制御盤の回路図設計から組立まで			
必要設備	CAD、盤製造に必要な工具等			
材質	亜鉛板			
外注先に求める 特記事項				
受注企業の指名 商談希望	全指名商談			

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-046		
企業名			
所在地		資本金	10,000 千円
URL		従業員数	40 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	プレス金型		
加工内容	プレス金型の設計・製造		
必要設備	上記加工に必要な設備		
材質	SS、SUS、Cu、ALなど		
外注先に求める 特記事項	製品図面より工程内容を検討し、200tまでの単発型や順送型を見積りから一貫して設計・製造できること。 パーツ製作のみなどは対象外としております。		
製品・部品名	板金加工		
加工内容	板金加工全般		
必要設備	上記加工に必要な設備		
材質	SS、SUS、Cu、ALなど		
外注先に求める 特記事項	QCDの一定水準を満たし検査表添付が可能な事。防衛省や航空・宇宙物のなどをメインに幅広い分野の板金がありますが、製品特性より精度や品質が求められます。		
製品・部品名	樹脂		
加工内容	樹脂の切削加工		
必要設備	上記加工に必要な設備		
材質	SS、SUS、Cu、ALなど		
外注先に求める 特記事項	QCDの一定水準を満たし検査表添付が可能な事。防衛省や航空・宇宙物のなどをメインに幅広い分野の板金がありますが、製品特性より精度や品質が求められます。		
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-047		
企業名			
所在地		資本金	23,000 千円
URL		従業員数	179 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	鋼板長尺曲げ部品		
加工内容	長尺曲げ加工		
必要設備	ベンダー(3m以上)		
材質	SPHC等		
外注先に求める 特記事項	少量・短納期に対応可能なこと。		
製品・部品名	フレームパイプ (外径φ50×L1500 程度)		
加工内容	パイプ三次元曲げ加工		
必要設備	記加工に必要な設備 (パイプ曲げベンダ加工機 等)		
材質	STK400、STAM440G		
外注先に求める 特記事項	豊富な知識・実績があること、少量・短納期に対応可能なこと。		
製品・部品名	厚板溶接部品		
加工内容	厚板(t16以上)の溶接・製缶・鈑金加工		
必要設備	上記加工に必要な設備		
材質	鉄		
外注先に求める 特記事項	少量・短納期に対応可能なこと。		
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-048		
企業名			
所在地		資本金	3,000 千円
URL		従業員数	30 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	地中送電線支持材 (金属製品)		
加工内容	溶接、切断、曲げ、孔開け、刻印、歪矯正、切削、溶融亜鉛めっき、酸洗		
必要設備	auto cad、上記加工に必要な設備、		
材質	SS400、STKR400、STK400、SUS304、SUS316、A5052、A6063他		
外注先に求める 特記事項	仕上げ、梱包、納品までできれば尚可。設計ができれば尚可。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-049		
企業名			
所在地		資本金	20,000 千円
URL		従業員数	33 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	ロボット部品 ほかに産業装置部品		
加工内容	製缶加工、機械加工、溶接、塗装、射出成型品		
必要設備	溶接関連機材、マシニングセンター、NC旋盤 等		
材質	鉄、SUS、アルミ、樹脂 等		
外注先に求める 特記事項	前向きに対応いただける企業様、競争力のある価格、安定した価格		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-050		
企業名			
所在地		資本金	10,000 千円
URL		従業員数	20 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	各種電源装置		
加工内容	筐体(アングル溶接による高さ2500mm位までの盤)の板金加工		
必要設備	タレパン、ベンダ、溶接機 等		
材質	A5052P、SS400、SPHC 等		
外注先に求める 特記事項	検査成績書・ミルシートの提出(要求時)、横浜・川崎等の会社様だと尚可(一時間以内希望)、見積回答や納期のスピード(品質確保の上)を重視		
製品・部品名	各種電源装置		
加工内容	筐体(高さ2500mm位までの盤)の塗装		
必要設備	一般的な塗装設備、光沢計、膜厚計、色差計を有していること		
材質	A5052P、SS400、SPHC 等		
外注先に求める 特記事項	検査成績書・SBSの提出(要求時)、横浜・川崎等の会社様だと尚可(一時間以内希望)、配送者で弊社へ納品可能なこと		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-051		
企業名			
所在地		資本金	28,281,800 千円
URL		従業員数	208 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	(油圧ショベル部品と類似) ブラケット、長めのブーム・フレーム		
加工内容	製缶(切断、板曲げ、溶接) 機械加工		
必要設備	レーザ自動切断機、溶接機、旋盤、フライス盤、M/C、横中ぐり盤等		
材質	SS400		
外注先に求める 特記事項	・部品構造・製造方法の変更でCD提案をして頂ける技術を有する、なるべく建機部品製作経験のある業者様。		
製品・部品名	鍛造ボルト		
加工内容	鍛造、機械加工、研磨		
必要設備	鍛造機、NC旋盤、研磨機		
材質	SCM440等		
外注先に求める 特記事項	1と同		
製品・部品名	油圧配管		
加工内容	パイプ切断、溶接、パイプ曲げ、機械加工		
必要設備	切断機、溶接機、パイプベンダ、NC旋盤、フライス盤		
材質	SGP、STKM等		
外注先に求める 特記事項	1と同		
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-052		
企業名			
所在地		資本金	1,000 千円
URL		従業員数	26 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	製缶・機械加工		
加工内容	製缶・溶接・板金・機械加工 フレーム・架台の面削加工 機械加工・製缶機械加工・板金加工・レーザー加工		
必要設備	マシニング・NC旋盤・汎用旋盤・五面加工		
材質	SS・SUS・アルミ・銅・MCナイロン		
外注先に求める 特記事項	柔軟に対応できる事 検査図面提出の事		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-053			
企業名				
所在地		資本金	800,000 千円	
URL		従業員数	160 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	OA機器や自動車部品		
加工内容	切削		
必要設備	三次元測定機		
材質	樹脂・金属		
外注先に求める 特記事項	加工精度や難削材、ギヤ加工等		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-054		
企業名			
所在地		資本金	40,000 千円
URL		従業員数	110 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	薄板板金製品		
加工内容	ヌキ、曲げ、溶接、組立		
必要設備	レーザー加工機、タレットパンチプレス、プレス、ベンダー etc.		
材質	鉄、ステンレス		
外注先に求める 特記事項	品質に自信がある。納期厳守(短納期もあり)		
製品・部品名	エレベータ部品、筐体 etc.		
加工内容	切削、メッキ		
必要設備	旋盤、フライス、ワイヤーカット etc.		
材質	SS400		
外注先に求める 特記事項	品質に自信がある。納期厳守(短納期もあり)		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-055		
企業名			
所在地		資本金	35,000 千円
URL		従業員数	660 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	精密製罐部品		
加工内容	SS400やSTKR、アングルを用いた溶接構造部品		
必要設備	案件による		
材質	SS400、STKR、他		
外注先に求める 特記事項	溶接技術力、量産対応力、コスト競争力		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-056			
企業名				
所在地		資本金	315,150 千円	
URL		従業員数	250 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	ダイカスト品			
加工内容	ダイカスト			
必要設備	ダイカストマシン、切削2次加工機 他			
材質	マグネシウム、アルミ、亜鉛合金			
外注先に求める 特記事項	小ロット～量産対応まで。塗装・処理まで管理できること。ISO9001と同等の品質管理を有すること。 試作～量産までの立ち上げにご協力を頂けるメーカー様			
製品・部品名	切削加工品(外観部品も含む)			
加工内容	切削加工			
必要設備	NC旋盤及びマシニングセンタ 他			
材質	アルミ、SUS、真鍮等の金属材料及びPOM等の樹脂材料			
外注先に求める 特記事項	小ロット～量産対応まで。塗装・処理まで管理できること。ISO9001と同等の品質管理を有すること			
製品・部品名	冷間鍛造品			
加工内容	冷間鍛造			
必要設備	冷間鍛造機、切削2次加工機 他			
材質	鉄、SUS、アルミ、真鍮など各種			
外注先に求める 特記事項	小ロット～量産対応まで。ISO9001と同等の品質管理を有すること			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談			

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-057			
企業名				
所在地		資本金	12,484,000 千円	
URL		従業員数	1,663 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	機械加工 板金加工			
加工内容	製缶、機械カバー関係、精密加工、パイプ加工			
必要設備	レーザー加工機、研磨機、溶接、タレパン他			
材質	SUS,SS材,SCM440,			
外注先に求める 特記事項	品質・価格・納期・設計可能なこと			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
受注企業の指名 商談希望	全指名商談			

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-058			
企業名				
所在地		資本金	3,000 千円	
URL		従業員数	1 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	画像検査システムのアプリケーションソフトなどの開発			
加工内容	プロジェクト、案件に応じた検査アプリケーションソフトの開発、APIの組み込み設計。			
必要設備	パソコン、開発用SDK			
材質	C+、C++、C#、Python			
外注先に求める 特記事項	カメラや、レンズ、照明などの光学系機器、仕様に精通し、検査装置や搬送装置、PLCなどの知見があること。			
製品・部品名	1mmサイズCMOSセンサ(カメラ)のCCU基板開発			
加工内容	CMOSカメラコントロール基板の設計、試作、製造			
必要設備	FPGA設計環境、基板設計、試作設備			
材質	FPGA、メモリ、PCインターフェース規格			
外注先に求める 特記事項	基板設計の小型化ができること。USBインターフェイスなどの通信基板の設計開発の実績。FPGA設計に精通していること。PC側ソフトウェアの開発も可能なこと。			
製品・部品名	USB3.2規格のリピーター基板設計、試作			
加工内容	特定デバイス(イコライザ)を使用して、USB3.2規格のリピータ基板の設計、試作、量産化			
必要設備	FPGA設計環境、基板設計、試作設備			
材質	FPGA、メモリ、PCインターフェース規格			
外注先に求める 特記事項	レファレンスデザイン、BOMの提供可能。レファレンスデザインを基にしたリバーシエンジンができること。試作だけでなく、量産化を見据えた筐体設計、筐体の試作、製造も希望。			
受注企業の指名 商談希望				

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-059			
企業名				
所在地		資本金	50,000 千円	
URL		従業員数	1,781 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	化学系・医薬系のプラント工事(設計・施工・施工管理)			
加工内容	化学系・医薬系のプラント工事(設計・施工・施工管理)			
必要設備	配管製作、架台等の製作ができる設備			
材質	SUS、SGP他			
外注先に求める 特記事項	化学系・医薬系のプラント工事について、概略仕様書に基づき、設計・施工・施工管理を一貫して実施頂ける事。			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
受注企業の指名 商談希望	全指名商談			

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-060		
企業名			
所在地		資本金	305,000 千円
URL		従業員数	200 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	樹脂成形品(インジェクション成形)		
加工内容	1金属インサート成形品、2GF含有成形品		
必要設備	インジェクション成形機(150t~200t)		
材質	PBT、PBT(GF30)、PP、PA66		
外注先に求める 特記事項	ISO9001認証を取得している。 ※現在発注アイテムは特定できておりませんので、対応可能内容後での発注品検討となります。		
製品・部品名	樹脂インジェクション成形用金型		
加工内容	金型製作		
必要設備	マシニングセンター他		
材質	S50C		
外注先に求める 特記事項	※現在発注アイテムは特定できておりませんので、対応可能内容後での発注品検討となります。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-061		
企業名			
所在地		資本金	22,000 千円
URL		従業員数	24 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	通信機器・冷却装置・産業機器など		
加工内容	切削(フライス品)・サイズ小物~□1000・数量1~100p		
必要設備	MC		
材質	アルミ・SUS・鉄・その他金属		
外注先に求める 特記事項	QCD管理がしっかりできCAD対応できる会社様		
製品・部品名	通信機器・冷却装置・産業機器など		
加工内容	切削(旋盤品)・サイズ小径~Φ300・数量1~200p		
必要設備	複合旋盤		
材質	アルミ・SUS・鉄・その他金属		
外注先に求める 特記事項	QCD管理がしっかりできCAD対応できる会社様		
製品・部品名	通信機器・冷却装置・産業機器など		
加工内容	研磨・サイズ小物~中物・数量1~200p		
必要設備	平面研磨・円筒研磨・ラップ研磨		
材質	アルミ・その他金属		
外注先に求める 特記事項	QCD管理がしっかりできる会社様		
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-062			
企業名				
所在地		資本金	50 千円	
URL		従業員数	250 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	蝶番・ラッチ・ステー・ファスナーハンドル・ソレノイド等複合ASSY品			
加工内容	プレス・ダイカスト・樹脂成型など			
必要設備	弊社製品が製造可能な設備であれば(大きさは手のひらサイズ以下)			
材質	鉄・SUS・アルミ亜鉛(ダイカスト合金含む)・樹脂成型材料各種			
外注先に求める 特記事項	材料手配~梱包まで対応して頂き、完成梱包状態での納品をお願いしております。また環境関連書類(SDS・RoHs・chemSHERPA)の対応をお願いしております。			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
受注企業の指名 商談希望	全指名商談			

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-063			
企業名				
所在地		資本金	99,000 千円	
URL		従業員数	77 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	鋳物製品(アルミ、鋳鉄)			
加工内容	切削、研削、研磨			
必要設備	縦型マシニングセンタ、横型マシニングセンタ、NC旋盤、測定器具			
材質	FCD AC4C FC AC			
外注先に求める 特記事項	鋳物製品の加工が可能か縦型 1260 610 600 横型 1000 800 880、旋盤 加工径φ450 長さ600、↑以上のストロークの設備を所持しているか			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
受注企業の指名 商談希望	全指名商談			

発注企業 案件内容確認票			
No.	HYH-064		
企業名			
所在地		資本金	84,100,000 千円
URL		従業員数	12,000 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	環境プラント施設(上下水道施設・清掃施設・リサイクル施設及び廃棄物処理施設等の設計・施工)		
加工内容	環境プラント機器の機器据付工事・配管工事・電気計装工事・築炉工事・FRPライニング工事等		
必要設備	機器据付工事に必要な道具(発電機・吊り具・ユニック車・フォークリフト・溶接機等		
材質	SS400 SUS304		
外注先に求める 特記事項	建設業許可を取得している企業(管・機械器具・清掃施設等)社会保険加入。民間のプラント工事もあるが官公庁(地方自治体)の実績があれば可(間接的也可)		
製品・部品名	環境プラント施設(上下水道施設・清掃施設・リサイクル施設及び廃棄物処理施設等の設計・施工)		
加工内容	環境プラント機器の製作【シュートホッパ架台類・ダクト・タンク・プレハブ配管・貯留ホッパ・掻き機・除		
必要設備	溶接機・ガス溶断機・シャーリング・汎用旋盤・NC旋盤・フライス盤・マシニング等		
材質	SS400・SUS304		
外注先に求める 特記事項	環境プラント機器類の製作実績があり、品質・納期・コスト競争力がある協力会社。民間もあるが官公庁(地方自治体)の実績があれば可(間接的也可)。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-065			
企業名				
所在地		資本金	100,000 千円	
URL		従業員数	32 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	ディーゼルエンジン燃料噴射装置・バレル		
加工内容	鍛造品の旋削、ミーリング加工		
必要設備	複合旋盤、マシニングセンタ、細穴放電加工機、三次元測定機など各種検査測定設備		
材質	SCM420H		
外注先に求める 特記事項	類似品の既往実績を有すること、ISO9001取得済みが望ましい		
製品・部品名	ディーゼルエンジン燃料噴射装置・ブランジャ		
加工内容	鍛造品の旋削加工		
必要設備	複合旋盤、NC自動盤、三次元測定機など各種検査測定設備		
材質	SUJ2		
外注先に求める 特記事項	類似品の既往実績を有すること、ISO9001取得済みが望ましい		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-066			
企業名				
所在地		資本金	50,000 千円	
URL		従業員数	20 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	オートロール			
加工内容	板金、組立			
必要設備	シャーリング、タレパン、レーザー加工機			
材質	ガルバ、SGCC、SECC、SUS			
外注先に求める 特記事項	素材調達から板金、部品作成、組立、電気工事(制御盤の配線など)、検査まで依頼したい(図面、設計は弊社で行います)			
製品・部品名	ミストール			
加工内容	板金、組立			
必要設備	シャーリング、タレパン、レーザー加工機			
材質				
外注先に求める 特記事項	素材調達から板金、部品作成、組立、電気工事(制御盤の配線など)(図面、設計は弊社で行います)			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
受注企業の指名 商談希望				

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-067			
企業名				
所在地		資本金	13,000 千円	
URL		従業員数	30 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	自動車関係部品、機械部品、電力関係部品 等			
加工内容	切削加工			
必要設備	NC旋盤、マシニング 等			
材質	全般(SS、SUS、Cu、真鍮、樹脂 他)			
外注先に求める 特記事項	品質管理に実績があること(検査成績書 要)、短納期・小ロット多品種・試作・量産対応可能なこと。 後処理を含めた完成での納入可能。銅部品の量産対応ができるメーカー。			
製品・部品名	自動車関係、機械部品、電力関係部品 等			
加工内容	プレス、板金、組立 等			
必要設備	プレス、タレパン、ベンダー、溶接機 等			
材質	全般(SS、SUS、Cu 他)			
外注先に求める 特記事項	品質管理に実績のあること、短納期・小ロット多品種に対応可能なこと、組立を含めた一貫対応が可能なこと。			
製品・部品名	自動車関係、機械部品、電力関係部品 等			
加工内容	冷間鍛造、鋳造			
必要設備	上記加工に必要な設備			
材質	全般			
外注先に求める 特記事項	品質管理に実績のあること、短納期・小ロット多品種に対応可能なこと、切削仕上げを含めた一貫対応が可能なこと。			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談			

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-068		
企業名			
所在地		資本金	7,134,200 千円
URL		従業員数	776 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	ホントイ加工		
加工内容	φ200以上の丸物の加工		
必要設備	旋盤加工,5軸加工機,三次元測定機		
材質	主に鉄系S20C,S45C,SNM439,SUS420J2,AC4A鋳物など		
外注先に求める 特記事項	一品ものを中心に高精度品を得意としていてる企業様を希望		
製品・部品名	機械装置の組立配線据付		
加工内容	製缶、機械加工、板金加工から組み立てまで		
必要設備	旋盤加工,5軸加工機,三次元測定機など		
材質	主に鉄系S20C,S45C,SNM439,SUS420J2,AC4A鋳物など		
外注先に求める 特記事項	製作実績の提示を希望		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-069		
企業名			
所在地		資本金	1,820,000 千円
URL		従業員数	442 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	機械加工部品		
加工内容	1000分代の寸法を要する角物。SK材、焼入れ硬度45～60。1～3個ロットで1000種類程度		
必要設備	MC、プライス類、成形研磨など		
材質	SK3、SKSなど		
外注先に求める 特記事項	寸法精度が満たされれば成形研磨不要。ただし平面で4Fは必須		
製品・部品名	機械加工部品		
加工内容	手のひらサイズの丸物 少量多品種		
必要設備	汎用旋盤、ベンチレスなど		
材質	S45C、SK3など		
外注先に求める 特記事項	寸法精度はφ3～6程度		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-070		
企業名			
所在地		資本金	1,001,400 千円
URL		従業員数	514 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	計測器		
加工内容	組み立て・配線		
必要設備	デジタルマルチメータ、電流電圧発生器・オシロスコープ・周波数カウンタ等		
材質	特になし		
外注先に求める 特記事項	小物の電装部品の調達・および環境調査対応が可能。比較的クリーンな環境での作業場が必要。ISO9001もしくは準ずるシステム。		
製品・部品名	金属加工品		
加工内容	金属加工		
必要設備	旋盤・フライス・マシニングセンタ・測定器		
材質	ステンレス・アルミ(アルマイトあり)		
外注先に求める 特記事項	材料証明・環境調査対応が可能。金属加工品の組立。ISO9001もしくは準ずるシステム。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-071		
企業名			
所在地		資本金	10,000 千円
URL		従業員数	15 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	各種省力化機械設計製作、自動車部品製造ライン設備設計製作、半導体関係製造設備設計製作		
加工内容	一般金属加工品もできる会社が希望		
必要設備	マシニング、フライスなど		
材質	鉄、SUSなど		
外注先に求める 特記事項	グループ会社である(株)電製作所とともに産業機械の設計製作を行っている会社ですが、設備の発注依頼を多く引き受けており、一括製作をご協力いただける会社を希望		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-072			
企業名				
所在地		資本金	10,000 千円	
URL		従業員数	26 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	カーボン部品			
加工内容	大型カーボンの加工			
必要設備	カーボン用大型マシニングセンタ、大型NC旋盤			
材質	カーボン			
外注先に求める 特記事項	三次元測定機による検査測定、真空梱包			
製品・部品名	カーボン部品			
加工内容	カーボンへの含浸処理、コーティング処理			
必要設備	特になし			
材質	カーボン			
外注先に求める 特記事項	真空梱包			
製品・部品名	カーボン部品			
加工内容	炭素繊維の加工			
必要設備	特になし			
材質	炭素繊維			
外注先に求める 特記事項	三次元測定機による検査測定、真空梱包			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談			

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-073			
企業名				
所在地		資本金	42,000 千円	
URL		従業員数	60 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	当社製 産業機械の委託製造			
加工内容	個々の機械の部品製作及び組立による。			
必要設備	製作図面毎に必要な設備が異なりますので別途相談させていただきます。			
材質	SUS304 SS400 S45C 等がメイン材料です。			
外注先に求める 特記事項	売上増に対し、当社製品の委託製造先、新規取引先の確保と継続的な取引を希望します。当社より製作図面を提供し、材料手配～加工～組立～試運転までを依頼します。			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
受注企業の指名 商談希望	全指名商談			

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-074		
企業名			
所在地		資本金	14,000 千円
URL		従業員数	68 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	盤製品にかかわる部品一式		
加工内容	板金加工、樹脂加工、メッキ・塗装		
必要設備	板金加工、機械加工		
材質	鉄・SUS・アルミ・樹脂		
外注先に求める 特記事項	盤設計等対応可能であればお願いしたい案件もあります。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-075		
企業名			
所在地		資本金	100,000 千円
URL		従業員数	150 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	銅管		
加工内容	銅パイプの曲げ加工など		
必要設備	曲げ、端末処理、ロウ付け		
材質	銅パイプ(C1220) φ10~12.7、t0.8程度		
外注先に求める 特記事項	保有曲げ型が豊富だと転注含めて検討しやすいです。多品少量対応可能なこと。		
製品・部品名	配管用継手		
加工内容	鍛造・切削		
必要設備			
材質	耐脱亜鉛黄銅(C3531)、黄銅(C3604など)		
外注先に求める 特記事項	C3531の加工実績あれば転注含めて検討しやすいです		
製品・部品名	金属加工、樹脂成型、ハーネス、コントローラユニットなど		
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-076		
企業名			
所在地		資本金	20,000 千円
URL		従業員数	80 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	切削加工部品		
加工内容	旋盤加工		
必要設備	マシニングセンタ、フライス盤など		
材質	鉄、ステンレス、アルミなど		
外注先に求める 特記事項	・こまめな納期調整へのご対応 ・Φ20以上のものが加工できればなおし ・インボイス対応		
製品・部品名			
加工内容	0.5mm以下の微細レーザー加工		
必要設備	上記対応設備		
材質	ステンレスなど		
外注先に求める 特記事項	インボイス対応		
製品・部品名			
加工内容	溶剤塗装		
必要設備			
材質	鉄など		
外注先に求める 特記事項	・自社便での引取と納品のご対応 ・高さ2m程度までのサイズの塗装ができればなおし ・インボイス対応		
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-077		
企業名			
所在地		資本金	20,000 千円
URL		従業員数	18 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	装置の設計・製作		
加工内容	・圧力制御/流量制御/温度制御 ・各種制御盤等の電気設計		
必要設備	依頼内容による		
材質	樹脂、金属、ゴム等		
外注先に求める 特記事項	・装置の組立、配線、動作確認まで対応頂けること(難しい場合はご相談)		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-078		
企業名			
所在地		資本金	15,000 千円
URL		従業員数	55 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	板金製品		
加工内容	板金加工 レーザー加工・曲げ加工・溶接加工		
必要設備	レーザー加工機・プレスブレーキ		
材質	SPCC・SPHC・SUS304等		
外注先に求める 特記事項	デリバリが可能である事		
製品・部品名	機械加工部品		
加工内容	旋盤加工、マシニング加工		
必要設備	NC旋盤		
材質	S45C、SS400		
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望	全指名商談		

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-079		
企業名			
所在地		資本金	80,000 千円
URL		従業員数	160 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	セラミックチューブ		
加工内容	特殊セラミックの接着		
必要設備	セラミックの製造、焼成設備		
材質	アルミナ、シリコニアなど		
外注先に求める 特記事項	接着部を800℃~1000℃の環境にて使用したいと考えています。高温下でも剥離しない強固な接着力が必要です。		
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
製品・部品名			
加工内容			
必要設備			
材質			
外注先に求める 特記事項			
受注企業の指名 商談希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	HYH-080			
企業名				
所在地		資本金	31,000 千円	
URL		従業員数	36 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	フェースプレート
加工内容	ステンレス(ヘアライン材)に対してのレーザー加工、スタッド打ち、溶接、折り曲げ
必要設備	レーザー加工機、スタッド機またはスタッドガン、ヘアライン加工機、溶接設備、ヘンダ
材質	ステンレス(ヘアライン材)
外注先に求める 特記事項	意匠品の扱いに慣れている企業。都度品や短納期のご理解がある小規模企業(〜20程度)。表面に傷がついた場合のヘアライン加工や修正技術を保有している企業。
製品・部品名	表面板
加工内容	樹脂切削加工、シルク印刷、サンドブラスト加工
必要設備	樹脂加工機、シルク印刷設備、サンドブラスト設備
材質	アクリル
外注先に求める 特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
受注企業の指名 商談希望	