

株式会社 S. E. P

キーワード

- 射出成形1級、2級技能士 各2人
- エンプラ主体
- 金型設計・製作

難問解決へのアドバイザー

会社概要

設立 昭和63年11月
資本金 1,000万円
代表者 酒井 良夫
従業員数 8人
所在地 川崎市幸区小倉5-5-21
担当者名 酒井 良夫
電話 044-588-9241
F A X 044-580-1222
E-mail info@s-ep.co.jp
U R L http://www.s-ep.co.jp/

特長・強み

- ①技術
射出成形1級技能士2人、2級技能士2人
技術面に対応
- ②小物部品
エンプラ樹脂を主体に機能部品の射出成形
- ③納期
小回りのきく製造体制で顧客の要求満足

★ 主要製品

- 自動車部品
- 電気、電子部品

主要取引先

日本発条(株)
 (株)廣杉計器

各種認証・認定・資格

■2010年7月6日 ISO9001 (2008) 取得



画像寸法測定器



自動検査機



トラバス

樹脂成形

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
射出成形機	100t	3	ホッパー及びドライヤー	50Kg	4
射出成形機	75t	1	ホッパー及びドライヤー	25Kg	3
射出成形機	50t	3	工場顕微鏡		1
製品自動検査機	自社製	1	卓上ボール盤		2
トラバス		2	バッチ混合機	50Kg	1
製品取出機		5	画像寸法測定器	IM-6000	1
金型温度コントローラ		7			
スカットコンベアー		7			
パーツフィーダ		3			
チラー		1			