

# 株式会社 佐藤製作所

常にお客さまの立場で仕事を見つめ、全力でお応えします

## キーワード

- 精密板金加工
- 各種筐体製作
- 超高精度電子部品などの開発品試作加工

## 会社概要

**設立** 昭和26年4月（1951年）  
**資本金** 1,000万円  
**代表者** 代表取締役社長 佐藤 聖士  
**従業員数** 30人  
**所在地** 横浜市戸塚区戸塚町167  
**担当者名** 特販部 杉浦 高志  
**電話** 045-881-2383  
**FAX** 045-861-3341  
**E-mail** t-sugiura@sato-seisakusho.co.jp  
**URL** http://www.sato-seisakusho.co.jp/

## 特長・強み

弊社はまず品質を第一に考え、ベストタイミングで、ムダの無いコストパフォーマンスを実現し、お客様に喜んで頂くことを基本理念として活動しています。精度の高い曲げ技術、溶接後の高い寸法精度と美しい外観、お客様の様々な要望に、確かな技術でお応えします。

板金加工後の表面処理（めっき、塗装、シルク印刷）も協力会社と連携し、まとめて受注することで、短納期かつ低コストの実現に挑戦します。

## ★ 主要製品

- 通信機器用筐体・ユニット
- 工作機械筐体
- 各種精密筐体
- 防衛関連板金製品

## 主要取引先

(株)日立製作所、(株)日立アドバンスシステムズ、(株)日立情報通信エンジニアリング、(株)アマダサンコウ、(株)ファイン電子機器、日立化成工業(株)、日星電気(株)、東光(株)、(株)三ツ矢、(株)市川工業、シグマ光機(株)、(株)ソディックLED、(有)大平技研

## 各種認証・認定・資格

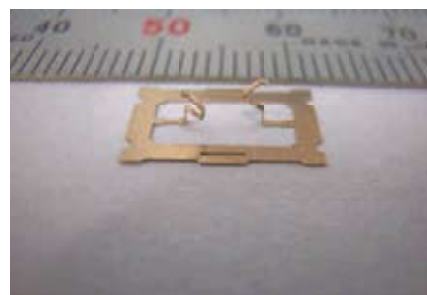
- ISO9001：2008 認証取得（本社工場・第二工場）
- エコステージI 認証取得
- アルミニウム溶接技術 認証取得（JIS Z 3811）
- ステンレス鋼溶接技術 認証取得（JIS Z 3821）



シェルユニット



フロントカバー



超高精度電子部品（スイッチ）

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
NCレーザーパンチ複合機	2500×1420	1	タッピングボール盤	各種	4
NCターレットパンチプレス	1830×1520 他	3	シルク印刷機	600×300	1
シャーリング機	2000	1	微細ターレットパンチプレス (MERC)		2
ベンダー	2400 他	7	微細ターレットパンチプレス (MERC)		1
バリ取り機（湿式・乾式）		2	デスクロータリープレス	30t	1
スポット溶接機		7	【検査用】3D CNC画像測定		1
溶融溶接機		8	平面画像寸法測定器	IM series	1
引っ張り試験機	10N～50KN	1	AP100		3
精密ロールレベラー		2	SHEET WORKS		1
卓上ボール盤	各種	4			