

# 株式会社 桜本製作所

## キーワード

- 金属プレス加工全般
- 金型設計製作及び販売
- 豊富な設備を保有

金属プレス加工及び金型設計、製作、  
販売までの金属加工総合メーカー

## 会社概要

**設立** 昭和36年3月10日  
**資本金** 5,200万円  
**代表者** 佐藤 重夫  
**従業員数** 140人  
**所在地** 茅ヶ崎市茅ヶ崎3-2-59  
**担当者名** 斉藤 聡  
**電話** 0467-85-8241 (代)  
**F A X** 0467-85-6694  
**E-mail** s-saitou@sakuramoto.co.jp  
**U R L** www.sakuramoto.co.jp

## 特長・強み

- ①多種多様な金型設備とプレス設備を保有しています。
- ②金型は設計から製作まで自社100%内作しております。
- ③5mm以下の精密部品から300t デジタルサーボを使用する絞り部品までマルチに対応可能です。
- ④創業52の実績から、豊富な知識と技術力で幅広くニーズにお応えします。

## ★ 主要製品

- 自動車、車体部品
- 自動車、車載部品
- OA、PC 機器部品
- 電気、電子部品
- 家電部品
- 農機具

## 主要取引先

東プレ(株)、(株)敬愛社、(株)三池工業、  
 ナガタコーギョウ(株)、TDK (株)、ヒロセ電機(株)、  
 富士通コンポーネント(株)、日本連続端子(株)  
 他90社

### 各種認証・認定・資格

■ISO9001 ■ISO14001 ■資格 / 多数



車体部品 - 1



車体部品 - 2



精密部品

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
精密成形プレス (UL)	600t	1	スポット溶接機	35KVA ~ 160KVA	14
デジタルサーボプレス	200t 300t	2	自動タッピング機		2
PMXプレス	125t 160t 200t 300t	8	バレル機		4
TRFプレス	160t 200t 250t	5	炭化水素洗浄機		2
高速プレス	25t 50t	7	CAD/CAM		19
複合プレスライン	35t 45t 60t 150t	8	ワイヤー放電加工機	最大750x550	16
RYプレスライン	150t	7	マシニングセンター	最大1600x1300	8
順送プレス	35t 45t 60t 80t	32	CNC成形研削盤		3
順送プレス	110t 150t 160t 200t	15	平面研削盤	最大1200x550	8
単発プレス	45t 60t 80t	9	成形研削盤		11
単発プレス	110t 150t 200t	10			