

藤沢工機 株式会社

キーワード

- 大型加工
- NC ターニング
- 大型精密加工

大型精密加工のパイオニア

会社概要

設立 昭和44年10月3日
資本金 2,800万円
代表者 足立 秀樹
従業員数 26人
所在地 藤沢市石川6-18-54
担当者名 足立 秀樹
電話 0466-86-6405
F A X 0466-86-6406
E-mail info@fk-k.com
U R L http://www.fk-k.com/

特長・強み

多面パレットを使用した大型ワークの大量生産から試作加工まで受注可能。
 大型ターニング設備や大型MC 設備を有し受注から完成まで一貫生産が可能。
 薄型のケース等変形量の大きいもの等の変形量が少ないことが取引先の評価をいただいております。

主要製品

- 鉄道用車両搭載部品：シャフト・カバー・ケース等
- 半導体製造装置部品
- 原子力部品：バルブ
- 大型部品：ポンプ・ポンプケーシング等

主要取引先

(株)荏原製作所、東洋電機製造(株)、(株)日立製作所、
 (株)東芝(府中工場)、三菱電機(株)(伊丹製作所)、
 (株)伊藤鑄造鉄工所

各種認証・認定・資格

■ ISO9001:2008 認証



構内



鉄道用車両部品



半導体製造装置部品

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
NCターニング	φ2000×1600	1	立型マシニングセンタ	1800×700(テーブル) 1300×650×580	3
NCターニング	φ1250×1140	3	ラジアルボール盤	MT5×1600	2
NC旋盤	φ1100×2000	2	普通旋盤	φ650×1000	2
NC旋盤	φ1000×1500	1	門型マシニングセンタ	幅1650×2000×1350	1
正面旋盤	φ1250×1800	1	NC円筒研削盤	φ400×1500	2
NC横中ぐり盤	1000×800 1000×700×700ATC30	2	円筒研削盤	φ300×1000	1
横型マシニングセンタ	800(テーブル) 1250×1100×1250(10/11レット)	2	三次元座標測定機	800×1000	1
横型マシニングセンタ	630(テーブル) 900×800×710(8/11レット)	1	精密平面研削盤	600×300	1
横型マシニングセンタ	800(テーブル) 1100×995×800	1	CNC旋盤	φ420×675	2
横型マシニングセンタ	800(テーブル) 1100×995×800(7/11レット)	1	トラック	3t	3