

株式会社 常盤製作所

キーワード

- 歯車、ギヤ
- エンジン部品
- 研磨加工
- ブローチ加工

トータルコーディネートでお客様のニーズにお応えいたします

会社概要

設立 昭和31年4月7日
資本金 3,000万円
代表者 加藤 清和
従業員数 60人
所在地 鎌倉市植木709-1
担当者名 加藤 寛
電話 0467-46-0711
F A X 0467-46-0704
E-mail t_aoki@tokiwa-mfg.jp
U R L http://tokiwa-mfg.jp

特長・強み

- ①材料自給より完成まで一貫生産。機械加工は下記社内設備にて各種鍛造、ベアリング、ダイカスト、熱処理、表面処理、各成型品等は協力工場に手配、最終組付け完成、出荷検査、納入の手順。
- ②台湾・韓国・ブラジルとの輸出入実績があり、東南アジア諸国のサプライヤーと連携が可能です。
- ③新潟工場を設け省力化を推進致しております。また、完全子会社である歯車専門企業によって歯車生産強化にも取り組んでおります。

主要製品

- ギヤケースAssy (刈払い機)
- 小型エンジン用クラッチアウターハウジング (プレス品とシャフト接合品)
- 小型エンジン 周辺部品 (防震・防音・軽量)
- 小型歯車 (スパーク・ヘリカル・スパイラルベベルギヤ)
- 各種機械部品加工 (切削・歯切り・研削・プレス)

主要取引先

(株)やまびこ、(株)マキタ、日立工機(株)
 ハスクバーナーゼノア(株)、日本クライス(株)
 海外輸出

各種認証・認定・資格

■ISO9001 (2000年認証取得) ■神奈川県優良工場 ■かながわモデル工場



ギヤケース (ダイカスト・ベアリング・冷間鍛造・樹脂) Assy



クラッチハウジングアウター (プレス品とシャフト接合品)



機械加工品 (その他・キーシリンダー・ギヤ)

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
CNC自動盤 (複合含む)	φ10～φ50	19	45t フレクションプレス		1
CNC旋盤	～φ120	22	35tプレス		1
ホブ盤 (自動、手動)	M0.5～M3	12	転造盤 (セレーション、ウオーム)	10、15、16t	3
スパイラルベベル歯切盤	M0.5～M4	20	治工具製作用機器		
ブローチ盤 (自動、手動)	3t	5	組み立て用機器		
CNCドリリングセンター		7	3次元測定器		
円筒研削盤	センター間250	6	表面粗さ測定器		
センターレス研削盤	～φ50	2	真円度測定器		
スポット溶接機	75KVA	3			
110tサーボプレス		1			