

有限会社 椎野製作所

キーワード

- 切削加工
- 真鍮パイプ
- ロクロ

ロクロ技術の金属挽物

会社概要

設立 昭和34年11月
資本金 300万円
代表者 椎野 俊夫
従業員数 11人
所在地 小田原市東町3-9-5
担当者名 椎野 英和
電話 0465-34-1855
F A X 0465-34-1859
E-mail shiino1855@soleil.ocn.ne.jp
U R L www.navida.ne.jp/snavi/100290_1.html

特長・強み

- ①伝統
創業大正8年で、ロクロによる金属加工のノウハウを蓄積してきた会社です。
- ②技術
平成24年度ものづくり補助金に採用されました。最新設備と職人の技術を融合させて客先のニーズに応えます。真鍮パイプ材の先端加工等は特異な技術です。
- ③コスト
Q.C.D. + αのバランスを考えた国内ものづくり安定の為のコスト削減に応えます。

★ 主要製品

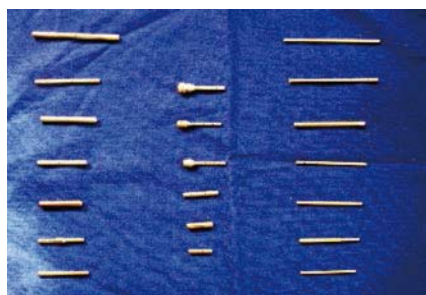
- 自動車部品
- 通信機器部品
- 産業用機械部品
- その他金属精密切削加工品

主要取引先

(株)ミクニ
 その他（通信、産業用機械部品メーカー他）



自動盤内の六角穴加工や楕円深穴加工等



横孔加工、先端ローリングしたパイプ部品



各種金属の精密切削部品

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
NC自動盤	φ10型	1	センターレス		1
NC自動盤	φ12型	3	スリワリ機		3
NC自動盤	φ16型	4	ロクロ		1
NC自動盤	φ20型	3	パイプ横孔加工機		2
NC自動盤 (ガイドブッシュレス)	φ32型	1	パイプ先端ローリング加工機		2
カム式自動盤	φ18以下各種	5	各種専用機		5
ベンチレース	φ16以下各種	5	工具顕微鏡		1
ボール盤		10	画像寸法測定器IMシリーズ		1
タッパー		1	表面粗さ測定機		1
フライス盤		1			