

株式会社 関東精密

キーワード

- 精密機械加工
- 一貫受注可
(製図・設計～加工～後処理)
- 中量産品

『切削加工の関東精密』

会社概要

設立 昭和47年2月5日
資本金 1,000万円
代表者 杉田 勇
従業員数 7人
所在地 横浜市都筑区池辺町4826-2
担当者名 杉田 勇
電話 045-507-4222
F A X 045-507-4223
E-mail info@kanto-seimitsu.jp
U R L http://www.kanto-seimitsu.jp/

特長・強み

機動力を活かし、全工程に対応します
 社内の機械設備で一貫しての加工が可能
 DXF、IGES、パラソリッドデータにて受け取ることが可能
 治具設計、製作、組立、までも可能
 その他各種『設計構想』からもご相談ください

★ 主要製品

- 半導体製造装置精密部品
- 自動車部品検査治具
- 産業機械精密部品
- 検査治具設計、製作、組立
- その他各種金型一式

主要取引先

日本発条(株)、東京航空計器(株)、坂崎彫刻工業(株)、
 他、治具製作会社、検査治具製作会社、
 各種ゲージ製作会社



検査治具



検査治具



アルミ楕円羽根

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
立マシニングセンタA軸付加	X1000 Y500 Z500	1	汎用旋盤	φ300 L600	2
立マシニングセンタ	X800 Y500 Z500	1	タッピングボール盤		3
5軸マシニングセンタ	φ650	1	直立ラジアルボール盤		1
ワイヤカット加工機	X570 Y320 Z300	1	ボール盤		5
NC旋盤	φ300 L500	1	CAD/CAM	DXF、IGES	3
汎用フライス盤	X700 Y250 Z250	1	3次元CAD/CAM	パラソリッド	1
ラム型フライス盤	X700 Y200 Z200	1	3次元測定機		1
横型汎用フライス盤	X700 Y250 Z200	1			
成形研削盤	X300 Y150 Z200	1			
平面研削盤	X600 Y300 Z250	1			