

株式会社 大森精機

キーワード

- 精密部品
- 超硬合金
- 研削・切削

超硬合金、セラミック、鋼材の精密加工

会社概要

設立 昭和49年7月
資本金 1,000万円
代表者 向山 仁志
従業員数 12人
所在地 横浜市港北区新羽町921
担当者名 向山 仁志
電話 045-541-5316
F A X 045-541-5315
E-mail omoriseiki@fancy.ocn.ne.jp
U R L http://omoriseiki.webcrow.jp/

特長・強み

主に超硬合金の加工、製造に従事し、経験を積み重ねてきました。
 超硬材とスチール材のロウ付け、スチール材のみの加工も行います。また、ハステロイ、ステライト、セラミックなどの難削材も加工し、ラッピング加工も行っております。
 1ロットからの注文も受付けております。

★ 主要製品

- ガイドブッシュ
- 塗装機のバルブ
- シートリング
- パンチ
- カッター
- ロール
- 金型部品
- ノズル

主要取引先

(株)タンガロイ、
 三菱日立ツール(株)、
 富士ダイス(株)、
 アズビル(株) 他



ブッシュ (セラミック)



ガイドローラー (超硬)



金型部品 (超硬)

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
円筒研削盤	φ0.5～φ20	7	ワイヤーカット放電加工機	250×200×150	1
円筒研削盤	φ5～φ50	3	NCフライス盤	750×450×400	1
万能研削盤	φ10～φ70	2	NC旋盤	7インチ チャック	1
万能工具研削盤	6インチ チャック	3	汎用旋盤	9インチ チャック	1
内面研削盤	φ0.5～φ15	6	汎用旋盤	7インチ チャック	1
内面研削盤	φ5～φ50	2	卓上ボール盤	φ1～φ10	2
平面研削盤	150×450	2	切断機	砥石φ200	1
平面研削盤	200×500	1	面取機	C面 4Cまで	1
光学投影研削盤	円筒装置付	3	高周波ロウ付け装置	出力3.5kw	1
放電加工機	200×150×170	2	形状・面粗度測定器	東京精密製	1