

株式会社 内堀製作所

キーワード

- 試作・量産短納期
- VE・VA 提案
- 鋳物 (FC、FCD) 加工

1 個から数万個まで対応可能

会社概要

設立 昭和45年6月
資本金 4,000万円
代表者 内堀 貴光
従業員数 102人
所在地 横浜市都筑区大丸24
担当者名 内堀 貴光
電話 045-941-6818
FAX 045-941-6759
E-mail t-uchibori@uchibori-yokohama.co.jp
URL http://www.uchibori-yokohama.co.jp/
県外工場 長野県北佐久郡御代田町塩野3016

特長・強み

- ①技術
長年の経験とノウハウの蓄積により様々な加工上の問題点を解決。
- ②コスト
長野工場のスケールメリットを活かし、他社に負けない価格を実現します。
- ③効率性
ロボットを使用した無人運転、自動寸法測定、カメラによる自動鑄巣検査など自動化に取り組んでいます。

主要製品

- 自動車エンジン部品
- 産業機械部品
- 建設機械部品・油圧部品

主要取引先

NOK (株)、スガ試験機(株)、
 TVC (株)、(株)フコク、(株)マツバラ、
 (株)十長製作所

各種認証・認定・資格

■ 2010年3月 ISO9001 認証取得



自動車エンジン部品



産業機械部品



アルミ鋳物部品

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
2軸NC旋盤 MW120	ローター付、φ120×80	7	ハンドリングロボットM-16i	ダブルハンド 5kg	2
2軸NC旋盤 MW200	ローター付、φ200×120	9	ハンドリングロボットM-10i	ダブルハンド 5kg	1
2軸NC旋盤+ドリリングマシン	ローター付、φ200×120	8	ハンドリングロボットM-6i	ダブルハンド 3kg	2
2軸NC旋盤+NC旋盤	ローター付、φ200×120	2	NC研削盤 IGV-1N	アンギュラタイプ、定寸付	1
2軸NC旋盤 MW16	ローター付、φ160×80	1	NC研削盤 IGV-3N	アンギュラタイプ、定寸付	1
NC旋盤 MS60	ローター付、φ120×80	1	NC研削盤 IGV-4N	内・外径研削盤	1
NC旋盤 LB-15	10インチ、テールストック付	6	NC研削盤 GE3P-25 II	砥石径φ355	2
NC旋盤 LCS-25	10インチ、テールストック付	3	ブローチ盤 VPD208ML	2t、800st、リフト付	4
NC旋盤 LB-400	10インチ、テールストック付	1	ブローチ盤 VPD206M	2t、600st	3
NC旋盤 CL2000	8インチ、ミーリング付	1	マシニングセンタ VA45	710×450×450	1
NC旋盤 NK20	8インチ	6	小型マシニングセンタ α-T14i	700×400×330	3
単能盤 TS-250	溝入れ専用機	6	小型マシニングセンタ α-T21i	700×400×330	1