

株式会社 内堀製作所

1個から数万個まで対応可能

キーワード

- 試作・量産短納期
- VE・VA 提案
- 鋳物 (FC、FCD) 加工

会社概要

| | |
|--------|---|
| 設立 | 昭和45年6月 |
| 資本金 | 4,000万円 |
| 代表者 | 内堀 貴光 |
| 従業員数 | 102人 |
| 所在地 | 横浜市都筑区大丸24 |
| 担当者名 | 内堀 貴光 |
| 電話 | 045-941-6818 |
| FAX | 045-941-6759 |
| E-mail | t-uchibori@uchibori-yokohama.co.jp |
| URL | http://www.uchibori-yokohama.co.jp/ |
| 県外工場 | 長野県北佐久郡御代田町塩野3016 |

★ 主要製品

- 自動車エンジン部品
- 産業機械部品
- 建設機械部品・油圧部品

特長・強み

①技術

長年の経験とノウハウの蓄積により様々な加工上の問題点を解決。

②コスト

長野工場のスケールメリットを活かし、他社に負けない価格を実現します。

③効率性

ロボットを使用した無人運転、自動寸法測定、カメラによる自動鋳造検査など自動化に取り組んでいます。

主要取引先

- NOK (株)、スガ試験機(株)、
TVC (株)、(株)フコク、(株)マツバラ、
(株)十長製作所

各種認証・認定・資格

■ 2010年3月 ISO9001認証取得



自動車エンジン部品



産業機械部品



アルミ鋳物部品

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|-----------------|----------------|----|-------------------|---------------|----|
| 2軸NC旋盤 MW120 | ローター付、φ120×80 | 7 | ハンドリングロボット M-16i | ダブルハンド 5kg | 2 |
| 2軸NC旋盤 MW200 | ローター付、φ200×120 | 9 | ハンドリングロボット M-10i | ダブルハンド 5kg | 1 |
| 2軸NC旋盤+ドリリングマシン | ローター付、φ200×120 | 8 | ハンドリングロボット M-6i | ダブルハンド 3kg | 2 |
| 2軸NC旋盤+NC旋盤 | ローター付、φ200×120 | 2 | NC研削盤 IGV-1N | アンギュラタイプ、定寸付 | 1 |
| 2軸NC旋盤 MW16 | ローター付、φ160×80 | 1 | NC研削盤 IGV-3N | アンギュラタイプ、定寸付 | 1 |
| NC旋盤 MS60 | ローター付、φ120×80 | 1 | NC研削盤 IGV-4N | 内・外径研削盤 | 1 |
| NC旋盤 LB-15 | 10インチ、テールストック付 | 6 | NC研削盤 GE3P-25 II | 砥石径φ355 | 2 |
| NC旋盤 LCS-25 | 10インチ、テールストック付 | 3 | プローチ盤 VPD208ML | 2t、800st、リフト付 | 4 |
| NC旋盤 LB-400 | 10インチ、テールストック付 | 1 | プローチ盤 VPD206M | 2t、600st | 3 |
| NC旋盤 CL2000 | 8インチ、ミーリング付 | 1 | マシニングセンタ VA45 | 710×450×450 | 1 |
| NC旋盤 NK20 | 8インチ | 6 | 小型マシニングセンタ α-T14i | 700×400×330 | 3 |
| 単能盤 TS-250 | 溝入れ専用機 | 6 | 小型マシニングセンタ α-T21i | 700×400×330 | 1 |