

# 株式会社 伊那精工

## キーワード

- 精密切削加工
- 丸物・角物研削加工
- 多種少量生産

精密金属加工、精密成形、研磨加工を得意としています

## 会社概要

**設立** 昭和51年3月  
**資本金** 1,000万円  
**代表者** 遠山 一徳  
**従業員数** 20人  
**所在地** 川崎市幸区小倉4-12-44  
**担当者名** 遠山 秀和  
**電話** 044-588-5476  
**F A X** 044-599-4756  
**E-mail** ina@inaseikou.com  
**U R L** <http://www.inaseikou.com/>

## 特長・強み

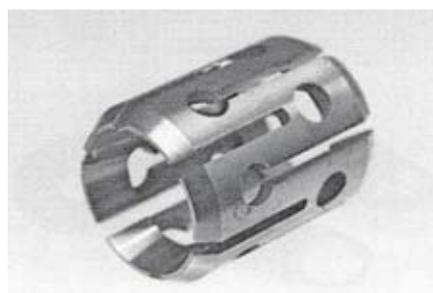
精密切削加工から試作装置等組立、金型部品、検査治具製作はもとより、量産試作品においてもこれまでに蓄積された技術力をベースに信頼され、可能性への挑戦をめざした製品づくりをしております。特に精密研磨（丸研、治具研、平研、インターナル）を得意としています。当社は、各種加工から処理等の完成まで一貫した製品づくりをしています。当社は、表面処理から一貫生産など柔軟に対応いたします。

## 主要製品

- モーター製造ラインの各工程の「巻線・絶縁紙挿入」「コイル挿入・整型」及び糸縛り機等  
検査治具、測定治具
- 精密部品加工
- ワイヤークットと回転装置の組合せによる丸形状の微細加工、微細穴加工

## 主要取引先

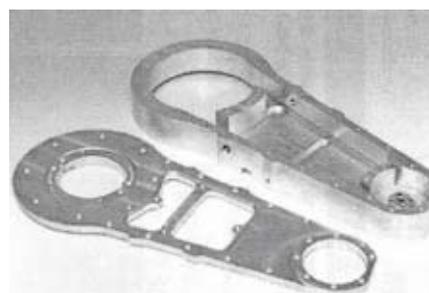
(株)東芝、(株)日立製作所、黒田精工(株)、  
 (株)小田原エンジニアリング  
 他 約30社



生産用機械部品



割り出し製品



競技車両用部品

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
複合加工機	最大径φ500 615×260×695	2	NC平面研削盤	1250×600	1
複合加工機	200×440×305 A120~-30	1	NC平面研削盤	300×600	1
ワイヤー放電加工機	400×300×250	1	汎用平面研削盤	400×600	3
ワイヤー放電加工機	520×370×300 φ0.25	2	内径研削盤	400×350	2
マシニングセンター	650×450×350	1	円筒研磨	400×1500	4
マシニングセンター	1050×560×550	2	治具グラインダー	φ250 500×250×300	1
NC立フライス盤	700×300×400	1	CADCAM	Mill3D+Lathe	2
CNC普通旋盤	295×955	1	画像寸法測定器		1
NC旋盤	200×400	1	三次元測定器		2
NC平面研削盤	150×300	1			