

# 株式会社 東都冶金



## キーワード

- JIS Q 9100による厳格な品質管理
- 真空熱処理（固溶化処理、ろう付け、焼鈍）
- HIP処理（内部欠陥除去、拡散接合、焼結）

熱処理・HIP処理技術で付加価値を創造する  
企業を目指します。

## 会社概要

**設立** 2015年6月4日（創業1964年6月3日）  
**資本金** 1500万円  
**代表者** 平島 稔  
**従業員数** 10人  
**所在地** 横浜市港北区樽町3-7-105  
**担当者名** 鶴岡 裕介  
**電話** 045-546-2121  
**F A X** 045-547-1328  
**E-mail** yturuoka@totyakin.co.jp  
**U R L** https://www.totyakin.co.jp/

で実績があります。

- ・銀ろう付け、ニッケルろう付けによりCu/Cu、Cu/SUS、SUS/SUS等の接合が可能です。実績のない組合せでも検討いたします。内部に複雑な水路を有する製品や複雑形状のパイプ製作、ヒーターと板の接合等の実績があります。
- ・温度と圧力の相乗効果により、鑄造品や焼結品及び金属積層造形品の内部空孔を押し潰し、拡散接合することで消滅させることが可能です。内部欠陥を除去することで、特に疲労寿命について飛躍的な向上が可能です。

## 特長・強み

- ・ISO 9001より厳格な、航空宇宙産業向けの規格JIS Q 9100により品質管理を行っています。（※）
  - ・要求事項の明確化、事前検証及び懸念事項の相談、解決により品質トラブルを未然に防ぐとともに、製品毎に最適な熱処理プロセスを実現いたします。
  - ・焼入れや焼鈍の様な一般的な熱処理の他にろう付け、拡散接合による「機械加工では不可能な形状」の実現、加圧焼結による「緻密で均一な金属組織」の実現、熱間等方向加圧法による「複雑形状品の形状を維持したままの内部欠陥除去（き裂、空孔）」の実現等、多様な業界、用途向けに対応可能な幅広い熱処理技術を有しています。
  - ・熱処理加工の受託だけでなく、金属材料と熱処理の知見を活かして、材料選定や性能向上、課題解決のアドバイスなどお客様の技術開発・生産を支えるパートナーとして協力いたします。
- （※）神奈川県内のJISQ9100 認証取得企業は44社（製造業の約0.5%）です。（2024年4月時点）

## 主要製品

- 真空熱処理・HIP 処理の受託加工
- 半導体部品や工具等の焼結、焼結体の高密度化
- 半導体部品のろう付けや、金型の拡散接合
- 精密鑄造品、レンズ等の内部欠陥除去
- 金属積層造形品への真空熱処理及びHIP処理
- リヴァイタライズ エンジニアリング
- ・歪み取り焼鈍の治具、セット方法及び熱処理条件を工夫することで、板材の加工等で発生した変形及び応力を同時に除去することが可能です。ステンレス鋼やチタン、モリブデン、タングステン等の材種

## 主要取引先

自動車、エネルギー、半導体、航空宇宙関連を中心に、材料、半導体装置、重工、測定器、産業機械メーカーが主です。

## 各種認証・認定・資格

- ・ISO 9001:2015 (2023年10月取得)、JIS Q 9100:2016 (2023年10月取得)
- ・熱処理技能士7名、高圧ガス製造保安責任者3名、毒物劇物取扱者3名



真空熱処理炉



HIP炉



マシニングセンター

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
単室横型真空炉（小型）	W610×H460×L910	1	シヨア硬さ試験機		1
二室横型真空炉（中型）	W800×H800×L1300	1	ヘリウムリークディテクター		1
単室横型真空炉（大型）	W910×H790×L2000	1	超音波探傷試験機		1
HIP炉	Φ500×H1500	1	サブゼロ装置	W500×H500×L500	1
大気炉（最高200℃）	W800×H1200×L990	1	3Dスキャナ	φ300×H200	1
大気炉（最高600℃）	W600×H600×L600	1	マシニングセンタ	W1300×D600×H570	1
炭化水素系真空脱脂洗浄機	W760×H760×L1220	1	3Dプリンタ	W330×D320×H250	1
ロックウェル硬さ試験機		3	光学顕微鏡		1
ピッカース硬さ試験機		1	試料研磨機		1
マイクロピッカース硬さ試験機		2	試料カッター		1