株式会社 エムテック

キーワード
- 電解研磨処理（ステンレス／アルミニウム）
- 精密洗浄処理
- 各種ブラスト処理

【最高水準の技術力】
電解研磨・精密洗浄で産業の未来を研ぎ澄ます

会社概要

設　立	1957年4月1日
資本金	1,000万円
代表者	代表取締役　宮澤　浩泉
従業員数	36人
所在地	神奈川県茅ヶ崎市萩園2629-1
担当者名	宮澤　直人
電　話	0467-85-3025
F A X	0467-86-4199
E-mail	n.miyazawa@mtec-jp.net
U R L	https://www.mtec-jp.net/

特長・強み

1. 精密洗浄・クリーン梱包
技術・設備：ISOクラス1（最高清浄度）対応クリーンルーム
優位性：「最高の表面状態」をそのままお客様にお届け。
2. 電解研磨
技術・設備：ミクロン単位の均一平滑化技術。大型チャンバーまで対応可能。
優位性：究極の鏡面と強固な不動態皮膜を形成。耐食性・耐久性を劇的に向上。
3. 短納期対応力
技術・設備：電解研磨・洗浄・梱包の全工程を内製化した生産体制。
優位性：リードタイムの短縮、輸送リスク・コストの削減を実現。
4. 品質保証・技術検証
技術・設備：最新の検査機器を積極的に導入。
優位性：データに基づいた厳格な品質保証を実現。
5. 豊富な納入実績
技術・設備：半導体製造装置など、高難度要求に応えてきた技術力。
優位性：要求水準が極めて厳しい最先端分野での豊富な納入実績。

主要製品

- 半導体関連装置
- 薄型ディスプレイ製造装置
- 医薬関連機器
- 太陽電池関連装置
- 洗浄関連装置

主要取引先

株式会社アルバック
芝浦プレシジョン株式会社
芝浦メカトロニクス株式会社
株式会社東芝
株式会社ニューフレアテクノロジー



ISOクラス1 クリーンルーム



品質保証を実現する検査機器



誠実と技術の現場力

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
超音波	23～120kHz	7	油分測定機	–	1
純水製造装置	10～18.2MΩ	4	液中パーティクル測定機	0.5～20μm	1
クリーンルーム	ISOクラス6～1	2	液中パーティクル測定機	1～20μm	1
クリーンベンチ	ISOクラス1	1	紫外線照射装置	250W	1
真空乾燥炉	～200℃	1	パーティクルカウンター	0.5μm～	1
クリーンベーク	～350℃	2	EC抵抗率計	～19.90MΩ・cm	1
デジタルマイクロスコープ	～x200(x3000)	1			
LIBS分析機器	大気中での元素分析	1			
3D形状測定機	～x160。粗さ測定	1			
SEM/EDS	～100,000倍	1			