

# かながわ バイヤーズ・ガイド

—2026年版—



KIP会ビジネス・チャンス開拓研究会  
公益財団法人 神奈川産業振興センター

# 「かながわバイヤーズ・ガイド2026年版」発刊にあたって

「ビジネス・チャンス開拓研究会」とは、神奈川県内に拠点を置く中小企業の経営者達が販路開拓を目的として、1999年に立ち上げた会員組織です。

現在の会員数は112社で、会員企業間の交流や連携を図るための「工場見学会」や会員の技術を市場に紹介するための「展示会への共同出展」などさまざまな活動に取り組んでいます。

この「かながわバイヤーズ・ガイド」は会員企業の加工内容、オンリーワン技術、強みなどを広く紹介するもので、大手メーカー、中堅製造業、商社などに配布することで、会員企業の新規取引先開拓に大きな成果を上げています。

神奈川県内には、オンリーワン技術を有する中小企業が数多く集積しています。この「バイヤーズ・ガイド2026年版」にも、可能性を秘めた魅力的な中小企業が数多く掲載されていますので、新たなパートナー探しの一助として、ご一読いただけますようお願いいたします。

2026年 2月

KIP 会ビジネス・チャンス開拓研究会  
公益財団法人神奈川産業振興センター

※このガイドブックの内容は、KIP のホームページにも掲載していますので、併せてご活用ください。

## ビジネス・チャンス開拓研究会 入会のご案内

ビジネス・チャンス開拓研究会の活動を通じて、貴社も新たなビジネスチャンスの開拓を目指しませんか。

新規取引先開拓や自社の技術・製品の販路促進に意欲のある方は、当研究会にぜひご参加ください。

※年会費は、入会年度は2万円、継続会員は1万円です。

但し、別途KIP会への入会が必要です。

詳しくは事務局までお問い合わせください。

### 【問い合わせ先】

KIP 会ビジネス・チャンス開拓研究会 事務局

〒231-0015 横浜市中区尾上町5-80 神奈川中小企業センタービル5F

公益財団法人神奈川産業振興センター 経営支援部取引振興課

TEL 045 (633) 5067 FAX 045 (633) 5068

企業名	主な業種	頁
<b>あ行</b>		
(株)アール・ティー	製缶・板金	40
(株)アイコー	製缶・板金	41
(株)アイ・シイ・エス	塗装・メッキ・熱処理	98
アイワークス(株)	設計・開発	107
(有)アイン精巧	製缶・板金	42
(株)青山精工	切削・研削	8
(株)赤原製作所	製缶・板金	43
阿蘇工業(株)	切削・研削	9
アンド化工(株)	加工組立全般	77
(有)石井工設	加工組立全般	78
(株)イシイ精機	切削・研削	10
(株)イシダ製作所	電気・電子機器組立	61
(株)石原パッキング工業	樹脂・FRP成形	92
(有)和泉野技研	切削・研削	11
イチコーエンジニアリング(株)	電気・電子機器組立	62
(有)伊藤工業	加工組立全般	79
(株)伊藤製作所	塗装・メッキ・熱処理	99
(株)伊那精工	切削・研削	12
(有)岩三工業	製缶・板金	44
(株)羽後鍍金	塗装・メッキ・熱処理	100
(株)内田製作所	製缶・板金	45
(株)内堀製作所	切削・研削	13
(有)エース	切削・研削	14
栄光デザイン&クリエイション(株)	試作・3Dプリンタ	115
(株)FRPカジ	樹脂・FRP成形	93
(株)エムテック	塗装・メッキ・熱処理	101
オーゼックステクノ(株)	切削・研削	15
大利根精機(株)	切削・研削	16
(株)大森精機	切削・研削	17
<b>か行</b>		
(株)開明製作所	切削・研削	18
神永工業(株)	加工組立全般	80
(株)関東精密	切削・研削	19
(株)協同電気研究所	電気・電子機器組立	63
(株)共和工業	切削・研削	20
(株)清富士	製缶・板金	46
(株)クレール	切削・研削	21

企業名	主な業種	頁
(株)景泉機器	加工組立全般	81
(株)コーエイテクノス	切削・研削	22
高和電気工業(株)	電気・電子機器組立	64
(株)コートク	電気・電子機器組立	65
(株)古賀電子	電気・電子機器組立	66
(株)黄金メッキ工場	塗装・メッキ・熱処理	102
<b>さ行</b>		
(株)サートンワークス	切削・研削	23
(株)さくら樹脂	切削・研削	24
サクラ電線工業(株)	電気・電子機器組立	67
(株)桜本製作所	プレス	86
(株)サンコウ	切削・研削	25
(株)三興ネーム	各種印刷製品等製造	111
(株)シーエス工業	電気・電子機器組立	68
(有)椎野製作所	切削・研削	26
(株)JKB	プレス	87
(株)シグマ工業	加工組立全般	82
(有)シマムラ製作所	製缶・板金	47
松栄金属(株)	製缶・板金	48
(有)湘南コーティング	樹脂・FRP成形	94
(株)鈴木製作所	切削・研削	27
(株)スタックス	製缶・板金	49
(株)スタンダードテストピース	切削・研削	28
(株)スリーハイ	電気・電子機器組立	69
(株)精光技研	加工組立全般	83
<b>た行</b>		
第一塗装工業(株)	塗装・メッキ・熱処理	103
(有)ダイコー精機製作所	切削・研削	29
ダイニチ電子(株)	電気・電子機器組立	70
(株)ダイヤプレス	プレス	88
タカネ電機(株)	電気・電子機器組立	71
(株)高野工業	樹脂・FRP成形	95
(株)タシロ	製缶・板金	50
丹南工業(株)	鋳造	117
(株)中越工業	製缶・板金	51
(株)テクノステート	プレス	89
(株)テクノプラテン	加工組立全般	84
藤栄電機工業(株)	電気・電子機器組立	72

企業名	主な業種	頁
東京レーダー(株)	電気・電子機器組立	73
(株)東都冶金	塗装・メッキ・熱処理	104
トーレック(株)	電気・電子機器組立	74
(株)常盤製作所	切削・研削	30
(株)富祥	製缶・板金	52

## な行

(株)ノウ産業	製缶・板金	53
ニイガタ(株)	設計・開発	108
(株)日晶相模	製缶・板金	54
新羽金属工業(株)	塗装・メッキ・熱処理	105
日本コーティングセンター(株)	塗装・メッキ・熱処理	106
日本シイエムケイ(株)	電気・電子機器組立	75
日本木質技研(株)	木工製品製造	110

## は行

(株)畑電機製作所	加工組立全般	85
ハットリ(株)	プレス	90
HAYAMA(株)	製缶・板金	55
(株)ハルツ	金型・治工具	112
(株)バンテック	設計・開発	109
日崎工業(株)	製缶・板金	56
(株)日の出製作所	切削・研削	31
フェイス(株)	電気・電子機器組立	76
藤沢工機(株)	切削・研削	32
(株)北越精機	切削・研削	33

## ま行

(有)マサミ製作所	製缶・板金	57
(株)松本製作所	樹脂・FRP成形	96
(株)ミカワ精機	切削・研削	34
(株)ミヤギ	切削・研削	35

## や行

(株)八起製作所	製缶・板金	58
(株)安田製作所	切削・研削	36
大和プレス(株)	プレス	91
(株)山星製作所	製缶・板金	59
横浜製機(株)	製缶・板金	60
(有)横浜精密	切削・研削	37

企業名	主な業種	頁
(有)吉工	環境・SDGs関連	116
(有)吉澤製作所	切削・研削	38
吉伸工業(株)	樹脂・FRP成形	97

## ら行

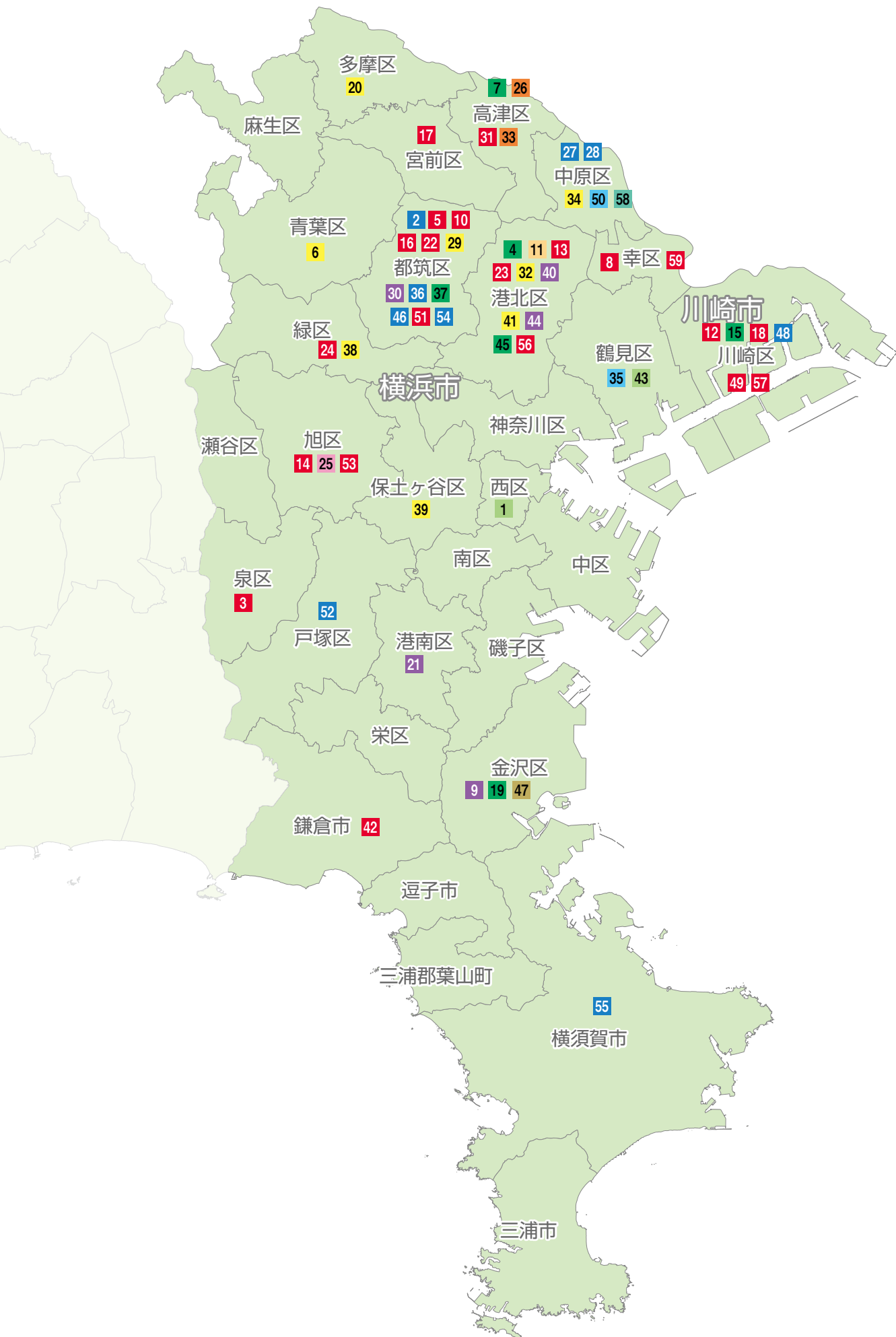
リカザイ(株)	金属圧延加工	113
(有)レクサス工業	切削・研削	39

## わ行

(株)ワード技研	3Dリバースエンジニアリング	114
----------	----------------	-----

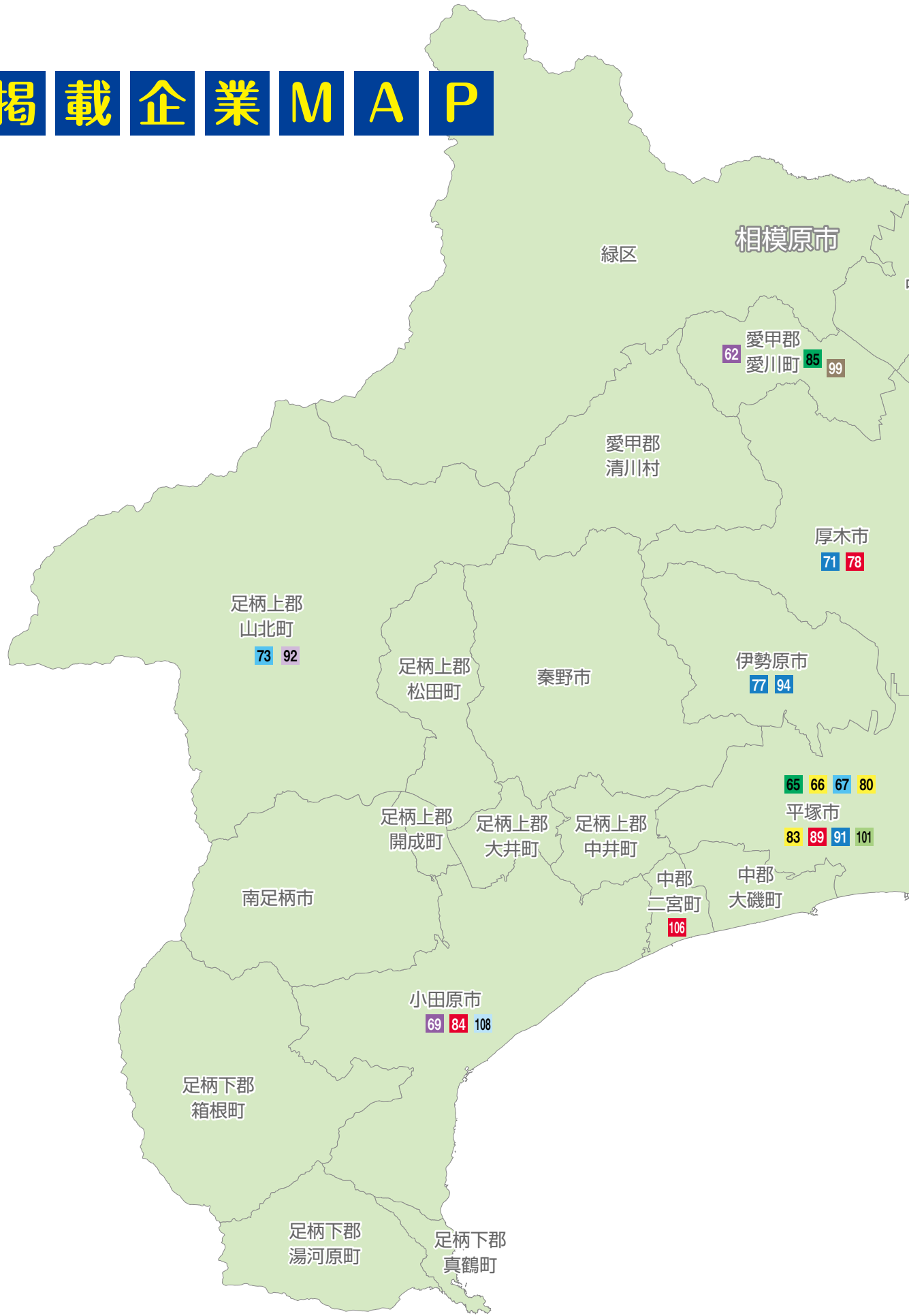
# 掲載企業MAP

1 アイワークス(株) ……………	107	31 (有)ダイコー精機製作所 ……………	29
2 (有)アイン精巧 ……………	42	32 ダイニチ電子(株) ……………	70
3 阿蘇工業(株) ……………	9	33 (株)ダイヤプレス ……………	88
4 アンド化工(株) ……………	77	34 タカネ電機(株) ……………	71
5 (株)イシイ精機 ……………	10	35 (株)高野工業 ……………	95
6 イチコーエンジニアリング(株) ……………	62	36 (株)中越工業 ……………	51
7 (有)伊藤工業 ……………	79	37 (株)テクノプラテン ……………	84
8 (株)伊那精工 ……………	12	38 藤栄電機工業(株) ……………	72
9 (株)羽後鍍金 ……………	100	39 東京レーダー(株) ……………	73
10 (株)内堀製作所 ……………	13	40 (株)東都冶金 ……………	104
11 栄光デザイン&クリエーション(株) ……	115	41 トーレック(株) ……………	74
12 大利根精機(株) ……………	16	42 (株)常盤製作所 ……………	30
13 (株)大森精機 ……………	17	43 ニイガタ(株) ……………	108
14 (株)開明製作所 ……………	18	44 新羽金属工業(株) ……………	105
15 神永工業(株) ……………	80	45 (株)畑電機製作所 ……………	85
16 (株)関東精密 ……………	19	46 HAYAMA(株) ……………	55
17 (株)共和工業 ……………	20	47 (株)ハルツ ……………	112
18 (株)クレール ……………	21	48 日崎工業(株) ……………	56
19 (株)景泉機器 ……………	81	49 (株)日の出製作所 ……………	31
20 高和電気工業(株) ……………	64	50 (株)松本製作所 ……………	96
21 (株)黄金メッキ工場 ……………	102	51 (株)ミカワ精機 ……………	34
22 (株)サートンワークス ……………	23	52 (株)八起製作所 ……………	58
23 (株)さくら樹脂 ……………	24	53 (株)安田製作所 ……………	36
24 (株)サンコウ ……………	25	54 (株)山星製作所 ……………	59
25 (株)三興ネーム ……………	111	55 横浜製機(株) ……………	60
26 (株)JKB ……………	87	56 (有)横浜精密 ……………	37
27 松栄金属(株) ……………	48	57 (有)吉澤製作所 ……………	38
28 (株)スタックス ……………	49	58 リカザイ(株) ……………	113
29 (株)スリーハイ ……………	69	59 (有)レクサス工業 ……………	39
30 第一塗装工業(株) ……………	103		

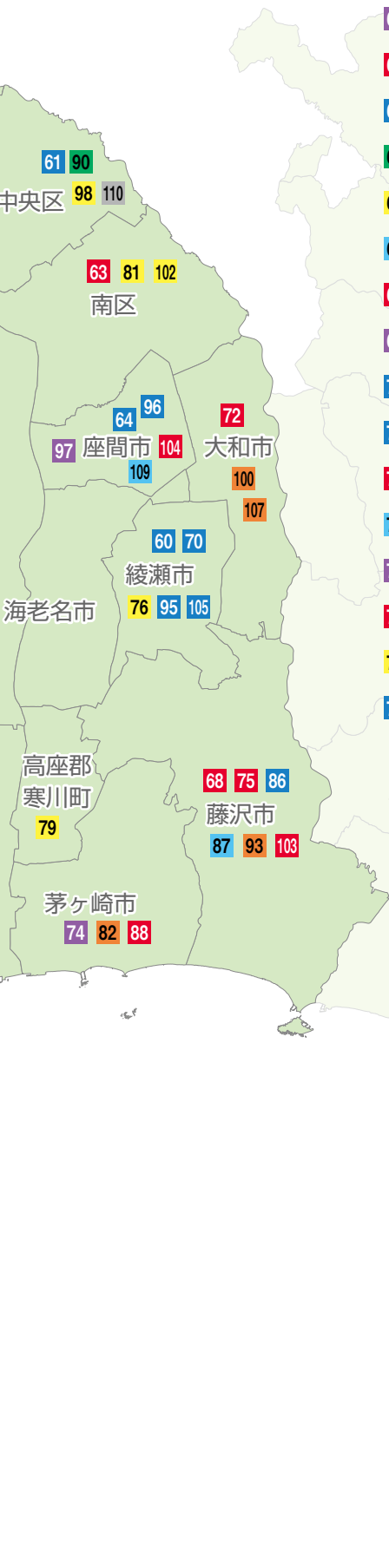


切削・研削  
 製缶・板金  
 電気・電子機器組立  
 加工組立全般  
 プレス  
 樹脂・FIP成形  
 塗装・メッキ・熱処理  
 設計・開発  
 木工製品製造  
 各種印刷製品等製造  
 金型・治工具  
 金属圧延加工  
 引抜き成形  
 試作3Dプリンタ  
 環境・SDGs関連  
 鋳造

# 掲載企業MAP



- 切削・研削
- 製缶・板金
- 電気電子機器組立
- 加工組立全般
- プレス
- 樹脂FRP成形
- 塗装・メンキ・熱処理
- 設計・開発
- 木工製品製造
- 各種印刷製品等製造
- 金型・治工具
- 金属圧延加工
- ガラス製品
- 試作3Dプリンタ
- 環境ISOs関連
- 鋳造



60 (株)アール・ティー	40	78 (株)コーエイテクノス	22
61 (株)アイコー	41	79 (株)コートク	65
62 (株)アイ・シー・エス	98	80 (株)古賀電子	66
63 (株)青山精工	8	81 サクラ電線工業(株)	67
64 (株)赤原製作所	43	82 (株)桜本製作所	86
65 (有)石井工設	78	83 (株)シーエス工業	68
66 (株)イシダ製作所	61	84 (有)椎野製作所	26
67 (株)石原パッキング工業	92	85 (株)シグマ工業	82
68 (有)和泉野技研	11	86 (有)シマムラ製作所	47
69 (株)伊藤製作所	99	87 (有)湘南コーティング	94
70 (有)岩三工業	44	88 (株)鈴木製作所	27
71 (株)内田製作所	45	89 (株)スタンダードテストピース	28
72 (有)エース	14	90 (株)精光技研	83
73 (株)FRPカジ	93	91 (株)タシロ	50
74 (株)エムテック	101	92 丹南工業(株)	117
75 オーゼックステクノ(株)	15	93 (株)テクノステート	89
76 (株)協同電気研究所	63	94 (株)富祥	52
77 (株)清富士	46	95 (株)ナウ産業	53
		96 (株)日晶相模	54
		97 日本コーティングセンター(株)	106
		98 日本シイエムケイ(株)	75
		99 日本木質技研(株)	110
		100 ハットリ(株)	90
		101 (株)バンテック	109
		102 フェイス(株)	76
		103 藤沢工機(株)	32
		104 (株)北越精機	33
		105 (有)マサミ製作所	57
		106 (株)ミヤギ	35
		107 大和プレス(株)	91
		108 (有)吉工	116
		109 吉伸工業(株)	97
		110 (株)ワード技研	114

# 株式会社 青山精工



## キーワード

- 精密部品加工
- 省力機器の設計、製造販売
- 難削材、硬脆性材加工

万全な技術・万全な設備であらゆるニーズに対応し「高品質」をお届けします。

## 会社概要

**設立** 平成2年6月1日  
**資本金** 1,000万円  
**代表者** 青山 亜起菜  
**従業員数** 45人  
**所在地** 秋田県鹿角市十和田末広字紀ノ国平42 (本社・工場)  
**所在地** 相模原市南区下溝1998-7 (神奈川営業所)  
**担当者名** 青山 幹男  
**電話** 042-777-8277  
**F A X** 042-777-8277  
**E-mail** kanagawa@aoyama-pi.co.jp  
**U R L** https://www.aoyama-pi.co.jp/

## 特長・強み

- ・「無から機能を生み出す創造と挑戦」をモットーに高度加工技術・固有技術を会得し、それらの技術を活かし、硬脆性材・超難削材・難形状加工等部品一個から試作品・ユニット、多品種小ロットを難易度の高い技術でご要望にお応え致します。
- ・製造部：各種金属・樹脂等多様な加工
- ・開発部：各種治工具・省力機機の設計から製作、立ち上げまでの一貫生産
- ・セラミックス事業部：セラミックス・ガラス等硬脆性材、チタン・モリブデン等難削材の加工

## ★ 主要製品

- 医療機器関連部品
- 各種難削材  
(チタン・タングステン・モリブデン等)  
(樹脂：PEEK・ポリイミド・POM等)
- 半導体関連部品
- 産業機械精密部品
- 硬脆性材  
(アルミナ・ジルコニア・窒化ケイ素・炭化ケイ素・石英ガラス・サファイア等)
- 省力機的设计製作
- 治工具
- その他、新素材の加工

## 主要取引先

IT関連メーカー、自動車部品関連メーカー、医療機器関連メーカー、産業機械メーカー、光学関連メーカー

## 各種認証・認定・資格

■ 1級・2級旋盤工 ■ 2級平面研削盤 ■ 第2種電気工事士



各種セラミックス・ガラス加工サンプル加工設備：超音波ロータリー加工機

チタン加工サンプル

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
5軸超音波ロータリー加工機	200×200×280 42000rpm	1	細穴加工機	400×300×300 42000rpm	2
複合加工機	650×900 5000rpm	2	NCフライス盤	300×200×200	2
5軸マシニングセンタ	500×450×400 10000rpm	1	レーザーマーカ 3-Axis	KEYENCE	1
マシニングセンタ	510×410×310	9	画像寸法測定機	φ100	2
ウォータージェット加工機	2500×1300×190 600Mpa	2	スキャナ型三次元測定器	φ300	1
ワイヤーカット放電加工機	350×250×245	3	ポータブル3次元測定機	FARO Gage	1
超音波ユニット搭載マシニングセンタ	350×300×350	1	3Dプリンター	KEYENCE	1
NCロータリー平面研削機	φ600×200	2	3Dスキャナ	Artec	1
NC精密平面研削機	φ400×900/φ200×550	2	CAD / CAM	MILL-L3 SOLIDS	1
NC旋盤	φ340×500 3500rpm	4	Top Solid proソフト	コダマコーポレーション	1

# 阿蘇工業 株式会社



## キーワード

- 個人のお客様から企業まで対応
- 多種多様な金属、プラスチックも対応
- あらゆるロットに対応

ひとことと言うとピッカピカにします  
個人のお客様の1点ものから企業製品の仕上げまで！

## 会社概要

**設立** 昭和44年6月10日  
**資本金** 1,600万円  
**代表者** 今津 太郎  
**従業員数** 47人  
**所在地** 横浜市泉区岡津町2259  
**担当者名** 今津 太郎  
**電話** 045-811-0278  
**F A X** 045-812-5907  
**E-mail** yokohama@aso-kk.co.jp  
**U R L** https://www.aso-kk.co.jp

## 特長・強み

当社はバフ研磨による多種多様な金属やプラスチックの鏡面仕上げ、サテン仕上げヘアライン仕上げ等また小物で複雑な3次元異形状の鏡面仕上げ微細加工における微小バリ取り、外周面エッジ仕上げ、錆び取り

## ★ 主要製品

- インテリア関連
- 自動車、バイク、航空機関連
- 小物製品（アクセサリ関連 etc.）
- 機械取付部品
- 精密加工の表面
- アート作品
- プラスチック製品

## 主要取引先

日本飛行機株式会社  
 株式会社ファルテック  
 株式会社日東社  
 株式会社プラテック



各種金属の鏡面仕上げ【一例】



サテン仕上げ【一例】



鏡面仕上げ前（上）仕上げ後（下）

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
バフレス		5			
各種エアーツール		多数			
鏡面ショットマシン		1			
サンドブラスト		1			
フレキシブルグラインダー		2			
ベータマシン		1			
ストレートグラインダー		2			

# 株式会社 イシイ精機



## キーワード

- ジグ研削加工全般
- 多品種少量生産
- 精密部品加工

ジグ研といえばイシイ精機、イシイ精機といえばジグ研

## 会社概要

**設立** 昭和45年9月16日  
**資本金** 2,000万円  
**代表者** 堺 裕之  
**従業員数** 13人  
**所在地** 横浜市都筑区川向町922-42  
**担当者名** 山中 知子  
**電話** 045-473-7141  
**F A X** 045-473-7140  
**E-mail** info@jg-ishii.co.jp  
**U R L** https://www.jg-ishii.co.jp

## 特長・強み

- ・常時ジグ研削盤15台（2台は門型ジグ研削盤）が稼働。数物、短納期、大物に対応できます。
- ・カールツァイス製三次元測定機で品質保証をしています。
- ・『ジグ研削のエコシステム』を推進。ジグ研削盤のメンテナンス、モーター修理、オペレーターの養成、地震時緊急停止装置の販売等を行います。
- ・横浜工場と新潟工場の2拠点で加工。有事（地震、風水害、感染症、火事等）でもサービスを止めません【BCP構築済み】

## ★ 主要製品

- モーターコア金型のジグ研削加工
- 精密プレス金型、同部品のジグ研削加工
- ジグ研削盤（MOORE製）のメンテナンス
- ジグ研削盤オペレーターの養成
- ジグ研削加工のよろず相談

## 主要取引先

- ・黒田精工(株)
- ・NTN(株)
- ・大久保歯車工業(株)
- ・バキュームモールド工業
- ・昭和精工(株)

## 各種認証・認定・資格

- ・神奈川県優良工場
- ・神奈川県事業継続力強化計画認定企業



横浜工場全景



門型CNCジグ研削盤



ジグ研削盤のメンテナンス

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
【横浜工場】			【機もづくりヨコハマ(グループ会社)】		
門型CNCジグ研削盤	600×1,200×500	2	平面研削盤	500×200×300	2
CNCジグ研削盤	280×460×320	7	平面研削盤	600×300×240	2
ジグ研削盤	280×460×320	1			
三次元測定器	600×900×600	1			
【新潟工場】					
CNCジグ研削盤	280×460×320	5			
三次元測定器	600×900×600	1			

# 有限会社 和泉野技研



## キーワード

- 微細切削加工 YASDA
- 超硬、焼入れ材の加工
- 精密加工

## 微細加工で社会に貢献

### 会社概要

**設立** 昭和59年3月1日  
**資本金** 500万円  
**代表者** 関根 隆行  
**従業員数** 16人  
**所在地** 藤沢市土棚814  
**担当者名** 北山 智裕  
**電話** 0466-42-6021  
**F A X** 0466-42-6023  
**E-mail** izuminogiken-info@izuminogiken.co.jp  
**U R L** https://izuminogiken.co.jp/

### 特長・強み

- ①マシニングセンタ SKD11にφ0.06の加工
- ②マシニングセンタ 超硬に幅0.2の溝加工
- ③NC放電加工 超硬、焼入れ材にφ0.08の細穴加工
- ④ワイヤー放電加工 ワイヤー線φ0.05を使用
- ⑤材質 超硬 鉄 ステンレス アルミなど
- ⑥一般金属加工に幅広く対応 協力会社との連携で、熱処理、表面処理等のご要望にお応えします。
- ⑦デリバリー ロット1個より、材料調達から表面処理まで納期2週間に対応します。

### 主要製品

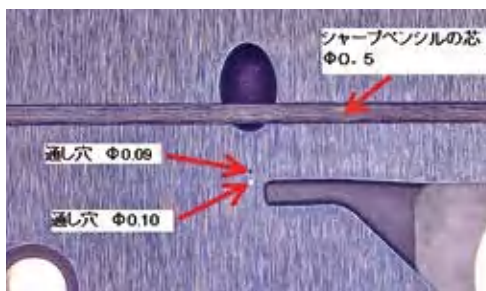
- 電子部品検査装置の主機能部品
- 自動車部品（試作）
- 食品包装機
- 電機向けの金属部品

### 主要取引先

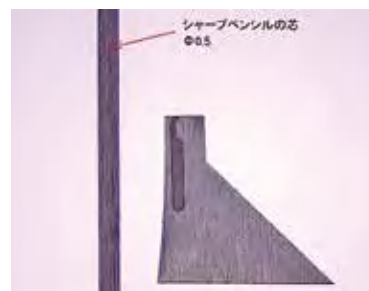
- 株式会社東京ウエルズ
- 大丸興業株式会社
- 株式会社菊池製作所
- 株式会社安田製作所



YASDAマイクロセンタと代表取締役



マシニング加工品 SKD11



NC放電加工品 溝の幅0.1 超硬G5

### 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
マシニングセンタ (安田工業)	420x300x250 4万回転	1	汎用フライス盤		1
マシニングセンタ (マキノ)	500x400x350 3万回転	1	定温乾燥機	450x430x450	2
マシニングセンタ (マキノ)	350x250x300	3	CAD / CAM		4
ワイヤー放電加工機 (ファナック)	300x250x250	6			
NC放電加工機 (マキノ)	300x250x250	2			
成形研削盤 (岡本)	150x400x230	7			
レーザーマーカ (MIYACHI)	100x100	1			
CNC画像測定機 (ミットヨ)	200x250x100	1			
測定顕微鏡		2			
表面粗さ形状測定機		1			

# 株式会社 伊那精工



## キーワード

- 精密切削加工
- 丸物・角物研削加工
- 多種少量生産

精密金属加工、精密成形、研磨加工を得意としています

## 会社概要

**設立** 昭和51年3月  
**資本金** 1,000万円  
**代表者** 遠山 秀和  
**従業員数** 20人  
**所在地** 川崎市幸区小倉4-12-44  
**担当者名** 遠山 秀和  
**電話** 044-588-5476  
**F A X** 044-599-4756  
**E-mail** ina@inaseikou.com  
**U R L** <http://www.inaseikou.com/>

## 特長・強み

精密切削加工から試作装置等組立、金型部品、検査治具製作はもとより、量産試作品においてもこれまでに蓄積された技術力をベースに信頼され、可能性への挑戦をめざした製品づくりをしております。特に精密研磨（丸研、治具研、平研、インターナル）を得意としています。当社は、各種加工から処理等の完成まで一貫した製品づくりをしています。当社は、表面処理から一貫生産など柔軟に対応いたします。

## ★ 主要製品

- モーター製造ラインの各工程の「巻線・絶縁紙挿入」「コイル挿入・整形」及び糸縛り機等検査治具、測定治具
- 精密部品加工
- ワイヤークットと回転装置の組合せによる丸形状の微細加工、微細穴加工

## 主要取引先

(株)東芝、(株)日立製作所、黒田精工(株)、  
 (株)小田原エンジニアリング  
 他 約30社



油圧用部品



計測機部品



競技車両用部品

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
複合加工機マザック	最大径φ500 615×260×695	2	NC平面研削盤 岡本	1250×450	1
複合加工機ブラザー	200×440×305 A120~-30	1	汎用平面研削盤 日立	300×600	1
ワイヤー (ソデック) AL400G	400×300×250 φ0.25	1	汎用平面研削盤 岡本	400×600	3
ワイヤー (マキノ) U32iU53K	520×370×300 φ0.25	2	内径研削盤 山田工機	400×350	2
マシニングセンター 牧野	650×450×350	1	円筒研磨 シギヤ	400×1500	4
マシニングセンター OKK	1000×550×500	2	治具研磨 三井	φ250 500×250×300	1
NCフライス盤 牧野	700×400×350	1	三次元CADCAM	Master Cam	1
CNC普通旋盤 滝澤	295×955	1	三次元CADCAM	FEATURE CAM	1
NC旋盤 森精機	200×400	1	画像寸法測定器キーエンス	IM7000	1
NC平面研削盤 三井	150×300	1	三次元測定器キーエンス	XMシリーズ	1

# 株式会社 内堀製作所



## キーワード

- 試作・量産短納期
- VE・VA 提案
- 鋳物 (FC、FCD) 加工

丸物鋳物ならお任せください！  
1個から数万個まで対応可能

## 会社概要

設立 昭和45年6月  
資本金 4,000万円  
代表者 内堀 貴光  
従業員数 102人  
所在地 横浜市都筑区大丸24  
担当者名 内堀 貴光  
電話 045-941-6818  
FAX 045-941-6759  
E-mail t-uchibori@uchibori-yokohama.co.jp  
URL http://www.uchibori-yokohama.co.jp/  
県外工場 長野県北佐久郡御代田町塩野3016

## 特長・強み

- ①技術  
長年の経験とノウハウの蓄積により様々な加工上の問題点を解決。
- ②コスト  
長野工場のスケールメリットを活かし、他社に負けない価格を実現します。
- ③効率性  
ロボットを使用した無人運転、自動寸法測定、カメラによる自動錆巣検査など自動化に取り組んでいます。

## 主要製品

- 自動車エンジン部品
- 産業機械部品
- 建設機械部品・油圧部品

## 主要取引先

NOK (株)、スガ試験機(株)、  
TVC (株)、(株)フコク、(株)マツバラ、  
(株)十辰製作所、(株)ユニテックギア、  
グローバルコンポーネントテクノロジー(株)、  
鍋屋バイテック(株)、(株)日章製作所

### 各種認証・認定・資格

・2010年3月 ISO9001認証取得 ・2020年3月 ISO14001認証取得



自動車エンジン部品



産業機械部品



アルミ鋳物部品

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
2軸NC旋盤 MW120	ローター付、φ120×80	7	ハンドリングロボットM-16i	ダブルハンド 5kg	2
2軸NC旋盤 MW200	ローター付、φ200×120	9	ハンドリングロボットM-10i	ダブルハンド 5kg	1
2軸NC旋盤+ドリリングマシン	ローター付、φ200×120	8	ハンドリングロボットM-6i	ダブルハンド 3kg	2
2軸NC旋盤+NC旋盤	ローター付、φ200×120	2	NC研削盤 IGV-1N	アンギュラタイプ、定寸付	1
2軸NC旋盤 MW16	ローター付、φ160×80	1	NC研削盤 IGV-3N	アンギュラタイプ、定寸付	1
NC旋盤 MS60	ローター付、φ120×80	1	NC研削盤 IGV-4N	内・外径研削盤	1
NC旋盤 LB-15	10インチ、テールストック付	6	NC研削盤 GE3P-25 II	砥石径φ355	2
NC旋盤 LCS-25	10インチ、テールストック付	3	ブローチ盤 VPD208ML	2t、800st、リフト付	4
NC旋盤 LB-400	10インチ、テールストック付	1	ブローチ盤 VPD206M	2t、600st	3
NC旋盤 CL2000	8インチ、ミーリング付	1	マシニングセンタ VA45	710×450×450	1
NC旋盤 NK20	8インチ	6	小型マシニングセンタ α-T14i	700×400×330	3
単能盤 TS-250	溝入れ専用機	6	小型マシニングセンタ α-T21i	700×400×330	1

# 有限会社 エース



## キーワード

- 精密機械部品加工
- 部品組立

試作立上から中ロット品が得意です。  
品質保証も万全です。

## 会社概要

**設立** 平成6年1月17日  
**資本金** 300万円  
**代表者** 左 裕隆  
**従業員数** 20人  
**所在地** 大和市下鶴間2749-1 (本社工場)  
**担当者名** 左 裕隆  
**電話** 046-264-6625 (代表)  
**F A X** 046-263-3459  
**E-mail** ace2@ceres.ocn.ne.jp  
**U R L** http://ace-yamato.jp/

## 特長・強み

- マシニング、旋盤を得意とする産業用機械部品加工
- 中ロット程度までの部品加工
- 信頼度のある品質保証体制
- 長年において防衛装備品関連の部品加工に携わっており技術・品質においても取引様より高評価を頂いております

## ★ 主要製品

- 医療薬剤包装機部品
- 半導体製造装置部品
- 航空機部品
- 防衛装備品部品

## 主要取引先

産業用機械大手メーカー含む各社

## 各種認証・認定・資格

・エコステージ2認定取得



光学部品



産業用機械部品



ロボットアーム部品

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
マシニングセンタ	1050×560×460	2	CNC複合機	φ600×560	1
マシニングセンタ	820×460×450	1	三次元測定機	1200×1200×1000	1
マシニングセンタ	762×460×460	2	三次元測定機	700×700×500	2
マシニングセンタ	3000×850×750	2	リニヤハイト	L=600	2
5軸マシニングセンタ	880×630×630	3	CAD/CAM	3D、STEP対応	8
NC旋盤	φ500×960	1	NC横型ボール盤	100×250×800	1
NC旋盤	φ330×430	1	真円度測定器	φ300×300	1
NC旋盤	φ340×500	2	平面研磨機	500×200	1
NC旋盤	φ200×400	1	輪廓形状測定器		1
NC旋盤	φ160×500	2	画像寸法測定器	100×200×75	1

# オーゼックステクノ 株式会社



## キーワード

- 難削材加工
- 切削加工、研磨加工
- 金型加工

難削材の切削・研磨加工は、お任せ下さい

## 会社概要

**設立** 平成10年10月2日  
**資本金** 100百万円  
**代表者** 岩本 順司  
**従業員数** 107人 (2025年9月30日現在)  
**所在地** 藤沢市円行1-22-1  
**担当者名** 森井 俊明  
**電話** 0466-87-1406  
**F A X** 0466-87-1743  
**E-mail** morii@oozx.co.jp  
**U R L** https://www.oozxtechno.jp/

## 特長・強み

- ・エンジンバルブ最大手の自動車部品メーカーであるフジオゼックス(株)の完全子会社です。
- ・NC旋盤、センターレス研磨では、航空機部品にも使用される難削材(インコネル材)加工にも対応しています
- ・品質管理システムは、IATF16949を認証取得しており、お客様の品質ニーズにお応えしています。
- ・今後の飛躍に向けて、自動車部品以外の新規事業にもチャレンジしています。

## ★ 主要製品

- 自動車部品 (エンジンバルブ、ローテータ他)
- エンジンバルブ熱間鍛造用金型

## 主要取引先

フジオゼックス株式会社

## 各種認証・認定・資格

・ IATF16949認証取得



自動車部品 (エンジンバルブ)



ロボット搬送付NC旋盤



ロボット搬送付高周波焼入装置

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
NC旋盤	高松機械製	46	万能投影機	—	5
汎用旋盤	—	5	粗さ計	—	2
センターレスグラインダー	ミクロン製	12	真円度測定器	サーフコム製	2
粉体肉盛り装置 (PTA)	大同特殊鋼製	4	ロックウェル硬度計	—	2
高周波焼き入れ機	ネツレン製	2	浸透探傷検査機	—	1
焼き戻し炉	—	1	金属顕微鏡	オリンパス製	1
刻印機	—	1	画像寸法測定器	キーエンス製	1
帯鋸盤	—	3	3D形状測定器	キーエンス製	1
縦型フライス盤	—	2			
シャーリング	—	1			

# 大利根精機 株式会社



## キーワード

- 丸物形状の切削加工
- NC旋盤・MCによる  
複合切削加工
- 積極的なVE・VA 提案

丸物形状の切削加工ならお任せください

## 会社概要

**設立** 昭和49年7月14日  
**資本金** 1,000万円  
**代表者** 野口 英之  
**従業員数** 24人  
**所在地** 本社・工場 川崎市川崎区塩浜1-10-22  
 第2工場 川崎市川崎区塩浜2-23-4  
**担当者名** 野口 英之  
**電話** 044-276-1038  
**F A X** 044-276-1039  
**E-mail** info@otone-seiki.com  
**U R L** http://www.otone-seiki.com/

## 特長・強み

φ500×800L 程度までの丸物形状をNC 旋盤・マシニングセンタにて切削加工を行っております。NC旋盤と4・5軸マシニングセンタを併用して加工する複雑形状の加工を得意としており、CNC 3次元測定機による寸法・幾何公差の検査体制を確立しております。チタン・ステンレス等の難削材にも対応いたします。

## ★ 主要製品

- 鉄道車両部品
- 自動車試作部品
- 産業発電機・モーター部品
- 工作機械部品
- 半導体・液晶製造装置部品
- 金型部品
- 治工具製作 等

## 主要取引先

鉄道車両部品メーカー、総合電機メーカー、自動車部品メーカー 他



切削加工品



アルミ試作部品



川崎工場外観

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
NC旋盤	φ200×600L	7	CNC3次元測定機	850×650×600	1
NC旋盤	φ260×700L	3			
NC旋盤	φ350×800L	2			
NC旋盤	φ460×800L	4			
マシニングセンタ4軸	1300×560×460	3			
マシニングセンタ5軸	1500×660×860	6			
複合加工機	φ650×1500L	1			
3次元CAD/CAM	DXF、IGES対応	3			
2次元CAD/CAM		2			

# 株式会社 大森精機

## キーワード

- 精密部品
- 超硬合金
- 研削・切削

## 超硬合金、セラミック、鋼材の精密加工

### 会社概要

設立	昭和49年7月
資本金	1,000万円
代表者	向山 仁志
従業員数	12人
所在地	横浜市港北区新羽町921
担当者名	向山 仁志
電話	045-541-5316
F A X	045-541-5315
E-mail	omoriseiki@fancy.ocn.ne.jp
U R L	

### 特長・強み

主に超硬合金の加工、製造に従事し、経験を積み重ねてきました。

超硬材とスチール材のロウ付け、スチール材のみの加工も行います。また、ハステロイ、ステライト、セラミックなどの難削材も加工し、ラッピング加工も行っております。

1ロットからの注文も受付けております。

### ★ 主要製品

- |           |        |
|-----------|--------|
| ■ ガイドブッシュ | ■ カッター |
| ■ 塗装機のバルブ | ■ ロール  |
| ■ シートリング  | ■ 金型部品 |
| ■ パンチ     | ■ ノズル  |
| ■ ダイ      | ■ プレート |
| ■ ニードル    | ■ 刃受け  |

### 主要取引先

- (株)タンガロイ、トリニティ工業(株)  
 (株)MOLDINO、東芝マテリアル(株)  
 (株)川野辺製作所、アズビル(株) 他



ブッシュ (セラミック)



ガイドローラー (超硬)



金型部品 (超硬)

### 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
円筒研削盤	φ0.5～φ20	7	ワイヤーカット放電加工機	250×200×150	1
円筒研削盤	φ5～φ50	3	NCフライス盤	750×450×400	1
万能研削盤	φ10～φ70	2	NC旋盤	7インチ チャック	1
万能工具研削盤	6インチ チャック	3	汎用旋盤	9インチ チャック	1
内面研削盤	φ0.5～φ15	6	汎用旋盤	7インチ チャック	1
内面研削盤	φ5～φ50	2	卓上ボール盤	φ1～φ10	2
平面研削盤	150×450	2	切断機	砥石φ200	1
平面研削盤	200×500	1	面取機	C面 4Cまで	1
光学投影研削盤	円筒装置付	3	高周波ロウ付け装置	出力3.5kw	1
放電加工機	200×150×170	2	形状・面粗度測定器	東京精密製	1

# 株式会社 開明製作所



## キーワード

- 精密・微細切削加工
- 試作・小ロット対応
- 袋穴洗浄機

未来のために腕を磨き続ける職人集団でありたい

## 会社概要

**設立** 昭和31年  
**資本金** 6,100万円  
**代表者** 梅田 八寿子  
**従業員数** 13人  
**所在地** 横浜市旭区市沢町575-8  
**担当者名** 梅田 八寿子  
**電話** 045-355-3434  
**F A X** 045-355-3435  
**E-mail** info@kaimei.co.jp  
**U R L** https://kaimei.co.jp

## 特長・強み

精密加工品をお届けするために私たちは次のことを意識しています。

- ① 工作機械の精度向上
- ② 切削工具の作成
- ③ 切削油の最適化
- ④ 室温管理
- ⑤ 加工技術開発
- ⑥ 技能の向上
- ⑦ 計測技術の向上

さらに生産管理システム、環境管理システムの導入により、安心して使っていただけるサプライヤーを目指しています。まずはお問合せ下さい。

## 主要製品

《受託製造超精密加工部品》

- 小径オリフィス
- 小径切削加工
- 小物板金加工
- ニードル
- 各種実験用パーツ
- 小径ノズル
- 小物フライス加工
- 軸物加工
- 継手

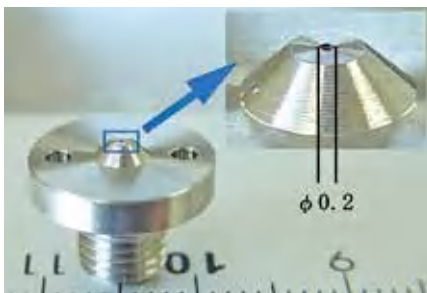
《自社オリジナル品》 ■ 袋穴洗浄機

### 各種認証・認定・資格

- ・ グリーン調達サプライヤーの認定、洗浄工程認定 (キャノン)
- ・ 神奈川県優良工場 (令和元年度)、特許申請 (598136943)、実用新案 (3222656)



加工例 材質：SUS, 鉄, アルミ, 真鍮, チタン他



オリフィス 材質：SUS304



袋穴洗浄機 (自社開発製品)

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
NC複合旋盤 BND51SY	~φ51	1	ベンチレース		5
NC旋盤 BNC34 BND34	~φ34	2	タッピング盤		3
NC旋盤 GNC	~φ20	1	ボール盤		4
NC旋盤 BM250	~φ14	1	転造盤	M3 ~ M20	2
NC複合旋盤 SR20	~φ20	4	マイクロドリリング	LEVIN製	1
NC複合旋盤 SB16	~φ16	1	超音波洗浄機		3
NC複合旋盤 SR10	~φ10	1	袋穴洗浄機	開明製作所製	2
横型汎用フライス盤		2	工具顕微鏡	ミットヨ、オリンパス、ニコン	3
縦型汎用フライス盤		2	画像測定器	キーエンス	3
汎用旋盤		2	各種測定器		

# 株式会社 関東精密



## キーワード

- 旋盤加工
- 一貫受注可  
(製図・設計～加工～後処理)
- 中量産品

「構想段階から組立まで一貫対応。  
高精度な治具で課題を解決します」

## 会社概要

**設立** 昭和47年2月5日  
**資本金** 1,000万円  
**代表者** 杉田 勇  
**従業員数** 10人  
**所在地** 横浜市都筑区池辺町4826-2  
**担当者名** 杉田 勇  
**電話** 045-507-4222  
**F A X** 045-507-4223  
**E-mail** otoiawase@kanto-seimitsu.jp  
**U R L** http://www.kanto-seimitsu.jp/

## 特長・強み

機動力を活かし、全工程をワンストップで対応します  
 社内の機械設備で一貫しての加工が可能  
 DXF、IGES、パラソリッドデータにて受け取ることが可能  
 治具設計、製作、組立、までも可能  
 その他各種『設計構想』からご相談ください  
 材料～旋盤～2次加工～表面処理まで

## ★ 主要製品

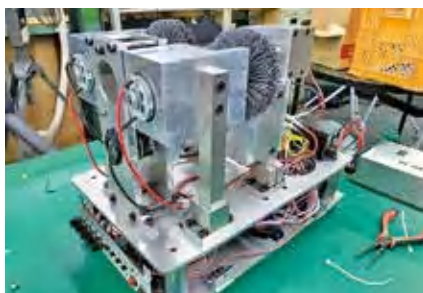
- 半導体製造装置精密部品
- 自動車部品検査治具
- 産業機械精密部品
- 検査治具設計、製作、組立
- 樹脂金型

## 主要取引先

東京航空計器(株)、坂崎彫刻工業(株)、  
 他、治具製作会社、検査治具製作会社、  
 樹脂金型製作



ゲートカット治具



バリ取り装置



検査治具

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
立マシニングセンタ A軸付加	X1000 Y500 Z500	1	画像測定機	200×300	1
立マシニングセンタ	X800 Y500 Z500	1			
5軸マシニングセンタ	φ650	3			
ワイヤカット加工機	X570 Y320 Z300	1			
NC旋盤	φ300 L500	2			
成形研削盤	X300 Y150 Z200	1			
平面研削盤	X600 Y300 Z250	1			
CAD/CAM	DXF、IGES	3			
3次元CAD/CAM	パラソリッド	1			
3次元測定機	500×500	1			

# 株式会社 共和工業



キーワード

■ 切削

精密切削加工及び組立て/3次元CAD対応OK

## 会社概要

**設立** 昭和42年9月1日  
**資本金** 2,200万円  
**代表者** 安藤 剛  
**従業員数** 26人  
**所在地** 川崎市宮前区小台2-19-18  
**担当者名** 伊藤 健一・伊藤 聡  
**電話** 044-866-6676  
**F A X** 044-854-8822  
**E-mail** k-ito@kyowa-kk.com / s-ito@kyowa-kk.com  
**U R L** http://www.kyowa-kk.com

## 特長・強み

マシニング加工やNC旋盤加工を中心に、通常の切削加工から超精密加工まで小物～大物、1ヶ～量産品の対応可能。熱処理やアルマイト後の寸法管理等、製造技術に自信があります。角度割り出し1/1000度、寸法公差5μの精度で加工ができます。熟練された職人の技術力と最新鋭機との融合により高度な製品作りに取り組んでおります。24時間体制可、3次元CAD対応可、研磨、精密板金、溶接、2次処理対応も可能です。

## ★ 主要製品

- 各種装置の金属部品、
- フランジ、ケース、プレート、シャフト、

## 主要取引先

大手電気・機械メーカー

### 各種認証・認定・資格

■エコアクション21 認証取得



足利工場（栃木県）



製造スタッフ



精密加工部品

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
横型MCマザックFH-5000III	700×700×800	1	三次元測定器	700×700×600	1
横型MCマザックFH-4000	510×560×630	1	投影機		1
立型MCマザックVCN510	1050×510×510	1	ミットヨ測定顕微鏡		1
立型MCマザックVCN410	560×410×510	3	コリメーター	6×1000°	2
立型MCマザックFJV-20	410×560×410	1			
フライス盤	250×450×100	2			
NC複合旋盤	φ100	1			
NC複合旋盤	φ200	1			
旋盤		2			
ベンチレース		2			

# 株式会社 クレール



## キーワード

- アルミ材の精密切削加工
- 中ロット切削加工
- 金型製作、プレス加工
- マシニング、ワイヤーカット

試作立上げから中ロット、量産への切削加工なら  
お任せください！

## 会社概要

**設立** 昭和32年8月  
**資本金** 1,500万円  
**代表者** 清水 雄佑  
**従業員数** 35名  
**所在地** 川崎市川崎区藤崎3-14-2  
**担当者名** 原島 一平  
**電話** 044-244-5231  
**F A X** 044-299-3958  
**E-mail** i-harajima@clr.co.jp  
**U R L** http://www.clr.co.jp/

## 特長・強み

- 1個から1,000個以上でも迅速なマシニング加工対応
- 切削・金型プレス・組立の幅広い応用力
- 主にアルミ、鉄、ステンレス、銅材でのご対応
- 画像測定器などを活用した測定、品証体制

## ★ 主要製品

- 各分野切削加工品（マシニング、旋盤）
- 試作用加工品、医療機器部品、治具部品、検査機部品
- O A 機器部品
- アルミ押し出し材の加工部品、プレートASSY品
- 自動車部品
- 燃料タンクキャップ、ブラケット品

## 主要取引先

OA機器関連、半導体装置関連、自動車関連、  
装置関連、住宅建築関連など多数

### 各種認証・認定・資格

- ・ ISO9001: 2015取得
- ・ 技能検定マシニング加工
- ・ 技能検定機械検査
- ・ 品質管理検定



試作切削品、他多数（真空チャンバーなど）



複数工程生産（プレス、絞り、精密貼り付けなど）

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
マシニングセンタ	ファナック、OKK	18	画像寸法測定器	キーエンス	1
複合旋盤	DMG森精機	1	3次元測定機	ミットヨ	2
ワイヤーカット	ソディック	1	研削盤		1
順送プレス	アイダ150t	1	各種組立設備		10～
単発プレス各種	アイダ30～80t	5			
専用機械加工設備	自社製作	5			

# 株式会社 コーエイテクノス



## キーワード

- 樹脂切削加工
- 汎用樹脂からスーパーエンブラまで

## あ！コーエイテクノス

### 会社概要

**設立** 2017年6月1日  
**資本金** 500万円  
**代表者** 大屋 充徳  
**従業員数** 9人 工場（大実製作所）含め92人  
**所在地** 厚木市妻田西3-2-17  
**担当者名** 石川 将司  
**電話** 046-222-5561  
**F A X** 046-222-5560  
**E-mail** info@koei-technos.co.jp  
**U R L** https://www.koei-technos.co.jp

### 特長・強み

- ・グループ会社の大実製作所を含め多数の協力工場と提携し、短納期、低価格、高品質で対応します。
- ・取り扱い材料が豊富で、汎用樹脂からスーパーエンブラまで加工可能。
- ・セラミック、ゴム製品も取り扱いしております。
- ・試作～量産まで対応します。
- ・ベスペル、セプラなど高機能材も取り扱いしております。
- ・経験豊富なスタッフがご相談承ります。

### ★ 主要製品

- 樹脂切削加工品
- セラミック加工品
- ゴム加工品
- PTFEコーティング
- パッキン、ガスケット

### 主要取引先

株式会社アルバック  
 アルバックテクノ株式会社  
 日本発条株式会社  
 株式会社パイロットコーポレーション  
 株式会社JVCケンウッド



工場風景



樹脂切削品 (ベスペルSP-1)



樹脂切削&レーザーマーキング

### 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
マシニングセンター FANUC		10	NC旋盤・複合機 MAZAK		16
マシニングセンター MAZAK		5	HASEGAWA		3
マシニングセンター その他		5	CITIZEN		1
NCルーター	1000×2000	1	簡易NC旋盤 WASHINO	~Φ450	2
NCルーター	1500×3000	1	汎用旋盤		2
汎用フライス 横型		5	ペンチレース		2
汎用フライス 縦型		3			
彫刻機		3			
横穴加工機		1			
ボール盤・NC		6			

# 株式会社 サートンワークス



## キーワード

- 超精密ミクロン加工
- 研磨（研削・ラップ）加工
- セラミックス・ガラス
- 新素材・単結晶材・難削材

短納期・高精度! 研磨(研削・ラップ)加工専門メーカーです

## 会社概要

**設立** 昭和48年5月1日  
**資本金** 4,000万円  
**代表者** 菊先 正信  
**従業員数** 24人  
**所在地** 横浜市都筑区池辺町3315  
**担当者名** 営業技術部 菊先 貴晶  
**電話** 045-934-5244  
**F A X** 045-934-4138  
**E-mail** kenma@sartonworks.com  
**U R L** <http://www.sartonworks.com/>

## 特長・強み

弊社は研削・ラップ加工をメインとする研磨加工専門メーカーです。  
 加工が難しいとされるセラミックスや新素材など脆性材・難削材を高精度で加工いたします。

- ・セラミックス製造技能士資格保有者が加工
- ・御見積等の迅速対応、短納期対応いたします
- ・検査表付きの品質保証体制、機密厳守
- ・研磨の効く金属や樹脂等の研磨加工も行っております

ご相談やお見積り、試作加工などお気軽にお問い合わせください。

## ★ 主要製品

- 超精密切断・研削（平・丸・穴）・穴あけ・ラップ（ポリッシング）・ハンド加工  
 （各種セラミックスや焼結材・新素材・複合材・単結晶材）  
 （ガラス・カーボン・岩石等の脆性・難削材 に対応）
- ポリッシング用消耗品の販売

## 主要取引先

AGC(株)、(株)H I、高輝度光科学研究センター、日本製鉄(株)、キヤノン(株)、日産自動車(株)、横浜国立大学、JFEスチール(株)、日本電気(株)、パナソニック(株)、日置電機(株)、三菱電機(株)、古河電気工業(株)、理化学研究所、産業技術総合研究所、SLAC 等

## 各種認証・認定・資格

- FC 製品製造技能士
- 毒劇物取扱責任者
- 有機溶剤作業主任者
- X線作業主任者 等



各種セラミックス材の  
微細部品加工例



微細溝入り試験片  
溝深さ0.03×溝幅0.03



工場外観

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
精密切断機		8	流体研磨機		2
平面研削盤		28	測定顕微鏡		8
レシプロ研削盤		4	CCD実体顕微鏡・実体顕微鏡		9
円筒研削盤		3	平坦度測定器（レーザー干渉計）		3
内径研削盤		3	X線方位測定器		1
ロータリー研削盤		1	粗さ測定器		2
グライディングポリッシャー		1	真円度測定器		1
グライディングセンター		7	三次元測定器		1
ラップ盤		28	各種デジタル寸法測定器		多数
センタレス研磨機		1	3次元CAD・CAMシステム		6

# 株式会社 さくら樹脂



## キーワード

- ISO9001導入済み
- フライス加工
- 多種少量生産

## プラスチック製品の切削加工に特化！

### 会社概要

**設立** 平成5年2月  
**資本金** 2,000万円  
**代表者** 若狭 尚弘  
**従業員数** 39人  
**所在地** 横浜市港北区樽町4-13-2  
**担当者名** 加山、坂根  
**電話** 045-547-6301  
**F A X** 045-547-5945  
**E-mail** sakuraj@acry-ya.com  
**U R L** <http://www.acry-ya.com/sakuraj/>

### 特長・強み

#### ■基本理念

熱意を持って技術・業務改革に努力し、製品とサービスを通じてお客様に安心と喜びを提供します。

- ①【経験とノウハウ】樹脂の特性・特徴を熟知した上での加工を行っています。
- ②【品質管理】徹底した品質管理の中で不適合品の流出の防止に努めています。
- ③【営業】常にお客様の観点に立ったモノ作り、豊富な知識による提案営業を心がけています。

### ★ 主要製品

- 半導体機械部品
- 医療機器部品
- 鉄道・車部品
- モデル品加工
- パイプ・フランジ加工（流路）
- ゲーム機部品
- 測定器部品
- 管材水処理設備等
- 展示用備品

### 主要取引先

水質濾過装置メーカー、測定器関連メーカー

### 各種認証・認定・資格

- ISO9001:2008 認証取得
- 横浜型地域貢献企業認証取得
- エコアクション21 認証取得



ロボドリル（ファナックα-T21iEL）  
ほか多数のNC機を配備



アクリル/ジュラコン/ABS/POM/  
MCナイロン材の各種加工例



アクリル/ バイク/エンビ/  
ABS材の各種加工例

### 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
立型マシニングセンタ	X600Y400(インデックス付)	1	角度鏡面加工機	角度5～50度 無段階	1
立型マシニングセンタ	X600Y410Z480-580	2	万能パネルソー	H2450、D60インバーター式	3
小型マシニングセンタ	X700Y400Z300	2	ドリルセッター	X1000Y539Z250	1
立型NCフライス盤	X710Y320Z410	1	高速小型面取機	W500 D500 (テーブル面積)	1
立型NCモデリングマシン	X2000Y1000Z490	2	自動カンナ盤	X300Y2000Z150	1
横型汎用フライス盤	X560Y200Z400	1	熱風循環式乾燥装置	室温+15℃～200℃(温度範囲)	2
NC旋盤	最大加工径φ240、芯間500	1	遠赤外線R曲線機	X900 D150	1
カスタム旋盤	最大加工径φ500、芯間1000	1	サンドブラスト	加工室 W890 D570 H550	1
汎用旋盤	6尺	1	CAD/CAM	2次元～3次元	3
鏡面加工機	X1400-2000 H100	2	重合装置	φ550～1000L(有効内寸法)	1

# 株式会社 サンコウ



## キーワード

- NC旋盤、M/C多数あり
- QMS、EMS取得

建直した綺麗な工場でものづくりをしています

## 会社概要

**設立** 昭和35年8月  
**資本金** 2,000万円  
**代表者** 藤曲 将  
**従業員数** 30人  
**所在地** 横浜市緑区北八朔町200  
**担当者名** 藤曲 将  
**電話** 045-931-3588  
**F A X** 045-934-6157  
**E-mail** fujikane-sanko@mvh.biglobe.ne.jp  
**U R L** http://www.sanko-1960.co.jp

## 特長・強み

- ・50年に亘り機械加工で培ってきた実績とノウハウにより、ご期待にお応えします。
- ・多数の機械設備を駆使し、お客様の満足と信頼を得られる品質、コスト、納期を目指します。
- ・協力会社（素材、溶接、熱処理、研磨、表面処理等）との連携により、完成品までの製作が可能です。
- ・品質マネジメントシステム：ISO9001 取得
- ・環境マネジメントシステム：エコステージ2取得
- ・加工材質：ステンレス、インコネル、チタン、ハステロイ、アルミ、鉄、鋳物材、鍛造材など

## ★ 主要製品

- 半導体製造装置部品
- 工業計器・バルブ機器部品
- 航空機部品

## 主要取引先

- 半導体製造装置メーカー
- 制御機器装置メーカー
- 重工業メーカー



加工品の一例

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
5軸マシニングセンタ	φ650×500	2	汎用フライス	各種サイズ	2
NC旋盤5軸複合機	φ670×1500	1	3次元測定器	中サイズ	1
マシニングセンタ	各種サイズ	9	洗浄機		1
横型マシニングセンタ	各種サイズ	1	自動ノコ盤		1
NC旋盤複合機	各種サイズ	2	CAD/CAM		2
NC旋盤	各種サイズ	7			
汎用旋盤	各種サイズ	3			

# 有限会社 椎野製作所



## キーワード

- 切削加工
- 真鍮パイプ
- ロクロ

## ロクロ技術の金属挽物

### 会社概要

**設立** 昭和34年11月  
**資本金** 300万円  
**代表者** 椎野 俊夫  
**従業員数** 11人  
**所在地** 小田原市東町3-9-5  
**担当者名** 椎野 英和  
**電話** 0465-34-1855  
**F A X** 0465-34-1859  
**E-mail** shiino1855@soleil.ocn.ne.jp  
**U R L** www.navida.ne.jp/snavi/100290\_1.html

### 特長・強み

- ①伝統  
創業大正8年で、ロクロによる金属加工のノウハウを蓄積してきた会社です。
- ②技術・設備  
ものづくり補助金や神奈川県ビジネスモデル転換事業で導入した加工機・洗浄機等を含む、常に時代の先端設備と職人の技術を融合させ客先のニーズに応えます。
- ③コスト  
Q.C.D. + αのバランスを考えた国内ものづくり安定の為のコスト削減に応えます。

### ★ 主要製品

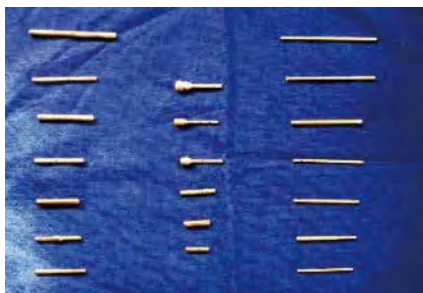
- 自動車部品
- 通信機器部品
- 産業用機械部品
- その他金属精密切削加工品

### 主要取引先

(株)ミクニ  
その他（通信、産業用機械部品メーカー他）



自動盤内の六角穴加工や楕円深穴加工等



横孔加工、先端ローリングしたパイプ部品



各種金属の精密切削部品

### 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
NC自動盤	φ10型	2	センターレス		1
NC自動盤	φ12型	2	スリワリ機		3
NC自動盤	φ16型	3	ロクロ		1
NC自動盤	φ20型	3	新型NC自動盤 (国内初号機)	φ26型	1
NC自動盤 (ガイドブッシュレス)	φ32型	1	測定顕微鏡		1
カム式自動盤	φ18以下各種	2	各種専用機		5
ベンチレース	φ16以下各種	5	工具顕微鏡		1
ボール盤		10	画像寸法測定器IMシリーズ		1
タッパー		1	表面粗さ測定機		1
フライス盤		1	真空超音波自動洗浄乾燥機		1

# 株式会社 鈴木製作所



## キーワード

- 旋盤・マシニング加工
- 試作～量産（少量多品種・大量生産可）
- 一貫加工対応（冷間圧造～二次切削）

冷間圧造加工（φ3～φ20程度）及び旋盤・マシニング加工（φ5～φ180程度）を得意としています

## 会社概要

**設立** 昭和35年6月  
**資本金** 2,000万円  
**代表者** 鈴木 啓文  
**従業員数** 40人  
**所在地** 茅ヶ崎市萩園2658-13  
**担当者名** 鈴木 剛  
**電話** 0467-85-1131  
**F A X** 0467-86-1118  
**E-mail** tsuyoshi@suzuki-kk.co.jp  
**U R L** http://suzuki-kk.co.jp/

## 特長・強み

**本社工場（茅ヶ崎）**  
 主に切削加工を中心に数個/LOT単位～数千個/LOT単位まで、幅広く対応が可能です。  
 設備はNC旋盤、NC自動盤、複合機、MCと案件に対して選定し、ご提案致します。  
**宮城工場（宮城県大崎市）**  
 冷間圧造＋二次切削加工の社内一環対応が可能です、月産数十万個単位の生産対応も可能です。  
 その他、表面処理、熱処理等の金属加工に付随する処理メーカー様も常時付き合いが御座います。

## ★ 主要製品

- 自動車機能部分品
- 形状実績例：シャフト（φ13×L100）・ピン（φ8×L55）形状等
- 産業機器関連部品
- 形状実績例：フランジ形状等（φ30～φ120）

## 主要取引先

自動車部品メーカー（系列問わず）  
 産業機器関連部品メーカー  
 鉄道車両部品メーカー  
 半導体製造装置部品メーカー

## 各種認証・認定・資格

・ISO9001：2008認証取得済み



切削加工製品群



冷間圧造加工製品群



冷間圧造＋切削加工製品群

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
複合CNC自動旋盤 (NCB)	φ10～φ51 (～L100)	7	パーツフォーマー (BPF-540)	φ10～φ20 (～L165)	1
CNC自動旋盤 (NCB)	φ5～φ18 (～L350)	3	パーツフォーマー (BPF-530)	φ8～φ16 (～L120)	1
複合加工機 (8インチ)	～φ180 (～L500)	1	ボルトフォーマー (S-330)	φ5～φ11.5 (～L115)	2
複合CNC旋盤 (8インチ)	～φ180 (～L400)	4	ボルトフォーマー (S-325)	φ3～φ10.5 (～L50)	1
CNC自動旋盤 (8インチ)	～φ150 (～L100)	5	ボルトフォーマー (S-320)	φ3～φ7.5 (～L75)	1
立型マシニングセンタ	X：560 Y：430	3	表面粗さ・輪郭形状複合測定器	SV-C3200等	2
同時5軸複合加工機	～φ160 (～L300)	1	画像寸法測定器	IM-7000/7030	2
CNC旋盤 (6インチ) パーツフィード付	φ5～φ20 (～L50)	17	真円度・円筒形状測定機	RA-1600 (mm)	1
油圧式転造盤	～φ35 (～L60)	2			
ロータリー式転造盤	M2.6～M10	3			

# 株式会社 スタンダードテストピース



## キーワード

- 試験片
- テストピース
- テストパネル

御社の研究を加速する。  
試験片専門のスタンダードテストピース

## 会社概要

設立	平成24年5月1日
資本金	2,500万円
代表者	市川 直樹
従業員数	18人
所在地	平塚市四之宮6-12-1
担当者名	営業部
電話	0463-73-6073
F A X	050-3737-0874
E-mail	info@standard-testpiece.com
U R L	https://standard-testpiece.com/

## 特長・強み

- 試験片製作に特化した試験片製造販売の専門会社
- ・豊富な知見から顧客要求・利用目的に対し最適な試験片をご提案
  - ・異種素材の調達～加工までワンストップ対応
  - ・一般市場性の低い素材でも独自の調達ルートで入手
  - ・用途、予算に合わせ粗加工から精密加工まで柔軟に対応
  - ・研磨、ブラスト始め、各種表面処理を施した試験片を製作
  - ・レーザー顕微鏡・3D形状測定器・3次元測定器を保有し高精度測定が可能
  - ・ISO9001を取得、加工から配送まで品質管理を徹底

## ★ 主要製品

- JIS規格準拠試験片
- ASTM規格準拠試験片
- ISO規格準拠試験片
- 受託生産の試験片

## 主要取引先

- 企業の研究部門
- 企業の開発部門
- 大学などの教育機関
- 行政機関
- 他 4,150社

## 各種認証・認定・資格

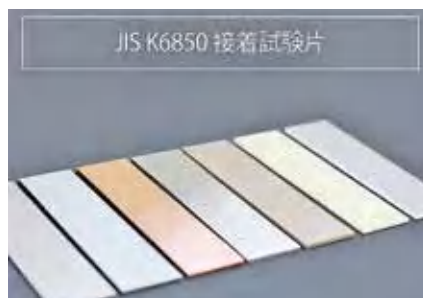
・ ISO9001: 2015



JIS Z2241 4号 引張試験片



JIS K6849 丸棒形引張接着強さ試験片



JIS K6850 接着試験片

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
NC旋盤	オークマ LB3000EX II	1	レーザー顕微鏡	キーエンス VX-X3050	1
マシニングセンタ	ファナック α-D21MiB5	2	3D形状測定機	キーエンス VR-6200	1
マシニングセンタ	森精機 ACCUMILL4000	1	二次元測定器	キーエンス IM-8030T	1
ラッピングマシン	岡本 SPL15F	1	表面粗さ測定器	ミットヨ SJ-301	1
レーザー加工機	アマダ Quattro C1000E	1	膜厚測定器	SATO-TECH DT-156	1
汎用フライス盤	牧野フライス KVJP-55	1	ワイヤ放電加工機	Sodick ALN400G	1
パネルソー	シンクス SZIIIIN6000	1	円筒研削盤 丸栄機械製作所	NMG-250	
シャーリング	DCT-1265	1	内面研削盤 丸栄機械製作所	NIG-300	
横型バンドソー	アマダ HA400 バンドソー	1	シチズンマシナリー製CNC自動旋盤	Cincom L20	
プラストマシン		1	岡本工作機械製作所製精密平面研削盤	PSG-SA1	

# 有限会社 ダイコー精機製作所



## キーワード

- マシニング加工
- 短納期
- 5軸

スピード×精密 対応ロットは1つから

## 会社概要

**設立** 1981年8月10日  
**資本金** 2,460万円  
**代表者** 遠藤 大輔  
**従業員数** 21人  
**所在地** 川崎市高津区下野毛2-2-2  
**担当者名** 遠藤 大輔  
**電話** 044-850-1520  
**F A X** 044-850-1521  
**E-mail** d.endo@daiko-seiki.co.jp  
**U R L** https://www.daiko-seiki.co.jp

## 特長・強み

弊社は創業以来44年間にわたり培った技術力と、5軸マシニングセンター、NC旋盤、研削、ワイヤーカットなどの多様な自社設備を駆使し、小ロット多品種の金属加工部品をワンストップで生産しています。特に品質管理部門には自信があり、24時間温度管理された部屋で(株)ミットヨ製の3次元測定機や画像測定機を用いて、精密な測定を行っています。

さらに、藤沢工場では大型5面加工機(2500×4000)を保有しており、大型ワークにも対応可能です。このような強みを活かし、お客様の多様なニーズに対応しています。

## ★ 主要製品

- 精密測定機部品
- 産業機械向け切削部品
- FA機器向け切削部品
- 研究開発及び試作部品

## 主要取引先

(株)ミットヨ  
 東洋製罐グループエンジニアリング(株)  
 阪和ダイサン(株)  
 菱電湘南エレクトロニクス(株)



オークマ製門型5面加工機



DMG森精機製 5軸マシニングセンター



ミットヨ製 3次元測定機

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
MCR-A5C 門型5面加工機	1200*2500*4000	1	CRYSTA-Apex 3次元測定機	900*900	1
FJV-35 縦型マシニングセンタ	600*800*1500	1	QV Apex 404 Hyper画像測定器	450*450	1
FJV-25 縦型マシニングセンタ	400*500*1000	2	FACT Feature 3DCAM		2
VARIAXIS 5軸マシニングセンタ	500*500*500	1	SOLIDWORKS 3D CAD		1
MB-56VA 縦型マシニングセンタ	400*500*1000	1	ワイドエリア3次元測定機WM-6010	10m	1
DMU50 5軸マシニングセンタ	500*500*500	2	アルゴン溶接		1
CL2000 NC旋盤	φ260*400	1	半自動溶接		1
NLX3000 NC旋盤	φ360*700	1			
ワイヤーカット	400*400*600	1			
平面研削	300*400*600	2			

# 株式会社 常盤製作所



## キーワード

- 歯車、ギヤ
- エンジン、モーター部品
- 研磨加工
- 5軸マシニング

トータルコーディネートでお客様のニーズにお応えいたします

## 会社概要

**設立** 昭和31年4月7日  
**資本金** 3,000万円  
**代表者** 加藤 寛  
**従業員数** 60人  
**所在地** 鎌倉市植木709-1  
**担当者名** (技術開発課) 青木 健  
**電話** 0467-46-0711  
**F A X** 0467-46-0704  
**E-mail** t\_aoki@tokiwa-mfg.jp  
**U R L** http://tokiwa-mfg.jp

## 特長・強み

- ①材料自給より完成まで一貫生産。機械加工は下記社内設備にて各種鍛造、ベアリング、ダイカスト、熱処理、表面処理、各成型品等は協力工場に手配、最終組付け完成、出荷検査、納入の手順。
- ②台湾・韓国・ブラジルとの輸出入実績があり、東南アジア諸国のサプライヤーと連携が可能です。
- ③新潟工場を設け省力化を推進致しております。また、完全子会社である歯車専門企業によって歯車生産強化にも取り組んでおります。

## ★ 主要製品

- ギヤケースAssy (刈払い機)
- 小型エンジン用クラッチアウターハウジング
- 精密ステンレスバルブ部品
- 小型エンジン 周辺部品 (防震・防音・軽量)
- 小型歯車 (スパーク・ヘリカル・スパイラルベベルギヤ)
- 各種機械部品加工 (切削・歯切り・研削・プレス)

## 主要取引先

(株)やまびこ、(株)マキタ、日立工機(株)  
 ハスクバーナーゼノア(株)、日本クライス(株)  
 海外輸出

### 各種認証・認定・資格

■ISO9001 (2000年認証取得) ■神奈川県優良工場 ■かながわモデル工場



ギヤケース (ダイカスト・ベアリング・冷間鍛造・樹脂) Assy



クラッチハウジングアウター (プレス品とシャフト接合品)



機械加工品 (その他・キーシリンダー・ギヤ)

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
CNC自動盤 (複合含む)	φ10 ~ φ50	19	110tサーボプレス		1
CNC旋盤	~φ120	22	45t フレクションプレス		1
CNC横型ホブ盤			35tプレス		1
ホブ盤 (自動、手動、NC)	M0.5 ~ M3	12	転造盤 (セレーション、ウオーム)	10、15、16t	3
スパイラルベベル歯切盤	M0.5 ~ M4	20	5軸マシニングセンター		1
ブローチ盤 (自動、手動)	3t	5	輪郭形状測定器		1
CNCドリリングセンター		7	3次元測定器		1
円筒研削盤	センター間250	6	表面粗さ測定器		2
センターレス研削盤	~φ50	2	真円度測定器		1
スポット溶接機	75KVA	3	歯車試験機		1

# 株式会社 日の出製作所



## キーワード

- 難削材加工 (チタン、インコネル、ステンレス)
- 金属加工
- 一貫製作可

## 難切削材加工のエキスパート

### 会社概要

**設立** 昭和35年9月27日  
**資本金** 4,800万円  
**代表者** 岩 武志  
**従業員数** 23人 ※グループ全体数  
**所在地** 川崎市川崎区大川町11-13 (本社工場)  
**担当者名** 営業課長 獨古 優美  
**電話** 044-322-5521  
**F A X** 044-322-7255  
**E-mail** info@hinode-ss.jp  
**U R L** (日の出HP) <https://hinode-ss.jp>  
 (サンテックHP) <https://www.suntec-noto.jp>

### 特長・強み

設立60年以上の実績を誇る金属加工メーカー。「加工できない金属はない」をモットーに、難削材の加工を中心にありとあらゆる金属・樹脂にも対応いたします。NC旋盤加工や精密円筒研削加工を得意とし、ロット1個の試作品からロット1万個の量産まで生産可能です。また、設計・開発、加工、組立、溶接と一貫した対応が可能です。協力会社との連携で熱処理、表面処理、板金・プレス、鋳造、鍛造等のご要望にもお応えします。  
 加工材質: 難削材、チタン、Ni合金 (インコネル等)、ハステロイ、ステンレス、鉄、アルミ、銅、樹脂等

### ★ 主要製品

- 難削材部品
- 医療機器関連部品
- 試作部品
- 航空・輸送機器部品
- 水素自動車エンジン部品
- 機械要素部品
- 各種治工具
- 各種試験片
- ロボット要素部品

### 主要取引先

THK (株)、日機装(株)、(株)ミスミ、高津伝動精機(株)、黒田精工(株)、トークシステム(株)、日本ギア工業(株) 他

### 各種認証・認定・資格

- 国家技能検定取得者在籍
- バター「鳴」川崎ものづくりブランド認定
- かわさきSDGsゴールドパートナー
- かわさき☆えるぼし



医療関連部品 (内視鏡等)



難削材加工品 (チタン、インコネル製品等)



試作部品関係、各種金属加工品 (切削、研削加工)

### 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
切断機	~φ120mm	3	NC円筒研削盤	センター間180mm	3
CNC旋盤	~φ280mm/~508mm	2	ロボドリル	500x400x330mm	1
NC旋盤	260x100x580mm	2	バフ研磨機		2
汎用NC旋盤	510x270mm	2	ドリル研磨機		1
普通旋盤	φ435x850mm	2	平面研削盤	605x230mm	1
汎用旋盤	φ250x500mm	1	フライス盤	1100x280mm	2
マシニングセンタ	800x410mm	1	ボール盤	振り350mm	2
円筒研削盤	センター間280mm	2	矯正機	センター間3000mm/最大25t	2
精密円筒研削盤	~φ20/ ~300L	1			
CNC円筒研削盤	センター間500mm	1			

# 藤沢工機 株式会社



### キーワード

- 大型加工
- NC ターニング
- 大型精密加工

## 大型精密加工のパイオニア

### 会社概要

**設立** 昭和44年10月3日  
**資本金** 2,800万円  
**代表者** 足立 秀樹  
**従業員数** 32人  
**所在地** 藤沢市石川6-18-54  
**担当者名** 足立 秀樹  
**電話** 0466-86-6405  
**F A X** 0466-86-6406  
**E-mail** info@fk-k.com  
**U R L** http://www.fk-k.com/

### 特長・強み

多面パレットを使用した大型ワークの大量生産から試作加工まで受注可能。  
 大型ターニング設備や大型MC 設備を有し受注から完成まで一貫生産が可能。  
 薄型のケース等変形量の大きいもの等の変形量が少ないことが取引先の評価をいただいております。

### 主要製品

- 鉄道用車両搭載部品：シャフト・カバー・ケース等
- 半導体製造装置部品
- 原子力部品：バルブ
- 大型部品：ポンプ・ポンプケーシング等

### 主要取引先

(株)荏原製作所、東洋電機製造(株)、(株)日立製作所、  
 (株)東芝(府中工場)、三菱電機(株)(伊丹製作所)、  
 (株)伊藤鑄造鉄工所、日本製鉄(株)

### 各種認証・認定・資格

■ ISO9001:2008 認証



構内



鉄道用車両部品



半導体製造装置部品

### 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
NCターニング	φ2000×1600	1	普通旋盤	φ650×1000	2
NCターニング	φ1250×1140	4	門型マシニングセンタ	幅1650×2000×1350	1
NC旋盤	φ1100×2000	3	NC円筒研削盤	φ400×1500	2
NC旋盤	φ1000×1500	1	円筒研削盤	φ300×1000	1
NC横中ぐり盤	1000×8001000×700×700ATC30	2	三次元座標測定機	800×1000	1
横型マシニングセンタ	800(テーブル)1250×1100×1250(10/10レット)	4	精密平面研削盤	600×300	1
横型マシニングセンタ	800(テーブル)1100×995×800(6/10レット)	1	トラック	3t	3
立型マシニングセンタ	1800×700(テーブル)1300×650×580	4			
NC複合旋盤	φ400×1000	2			
ラジアルボール盤	MT5×1600	2			

# 株式会社 北越精機

## キーワード

- ISO9001 導入済み
- 大物機械加工
- 3次元測定器による  
検査データ添付可能

我が社の総合力でお客様に満足のいく商品を提供いたします！

## 会社概要

**設立** 昭和28年10月16日  
**資本金** 1,000万円  
**代表者** 工藤 和彦  
**従業員数** 27人  
**所在地** 座間市ひばりが丘4-17-16  
**担当者名** 菊地 茂  
**電話** 046-251-1979  
**F A X** 046-251-2460  
**E-mail** info@hokuetsu-seiki.jp  
**U R L**

## 特長・強み

- ①大型五面加工機による精密加工部品対応可能
- ②CNC付3次元測定機設備により高品質対応可能
- ③お客様第一主義で信頼される企業を目標に日々モノづくりに挑戦している

## ★ 主要製品

- 真空装置関係 液晶製造装置部品、半導体装置部品
- プリンター関係 レーザープリンター用フレーム
- 油圧関係 車両用部品、建設用部品、鉄道用部品
- 光学関係 レンズ周辺ボディ
- 医療関係 フレーム、部品
- 工作機械関係 フレーム

## 主要取引先

カヤバ(株)、AIメカテック(株)、  
 (株)ヤマテコーポレーション、芝浦プレジジョン(株)、  
 リコーインダストリー(株)、堀精工(株)、  
 (株)栃木ニコンプレジジョン

### 各種認証・認定・資格

■ISO9001 認証取得



半導体装置部品



プリンター関係



タービン用部品

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
五面加工機	8000×3000×1750	1	立マシニングセンタ	1280×650×810 (610)	1
五面加工機	5000×3500×1850	1	立マシニングセンタ	1100×610×560	1
門型MC	4000×2050×1380	1	立マシニングセンタ	850×460×450	1
クレーン	10t, 10t, 2.5t	3	NC旋盤	φ620×800	2
三次元測定機	1205×1205×605	1	NC旋盤	φ430×500	2
3D CAD/CAM	Solid付	1	NC旋盤	φ400×450	2
横マシニングセンタ	1300×950×1060	1	汎用旋盤	1200×1200	1
横マシニングセンタ	850×700×900	2	汎用旋盤	740×1500	2
横マシニングセンタ	800×500×700	1	汎用旋盤	450×1000	1
横マシニングセンタ	330×250×400	1	複合機マルタスB200 II	8インチチャック	1
フライス盤M/H3	820×300×400	2			

# 株式会社 ミカワ精機



## キーワード

- 多種少量生産
- 加工提案
- 試作品

私たちは金物の仕立て屋です。精密加工技術に自信あり！！

## 会社概要

**設立** 昭和44年  
**資本金** 1,200万円  
**代表者** 近藤 芳正  
**従業員数** 7人  
**所在地** 横浜市都筑区大熊町65-10  
**担当者名** 近藤 芳正  
**電話** 045-471-5353  
**F A X** 045-471-5192  
**E-mail** yk@kkmikawa.co.jp  
**U R L** <http://www.kkmikawa.co.jp/>

## 特長・強み

精密機械部品、治工具製作の多品種少量生産を得意とします。  
職人の技術力とノウハウ、たゆまぬ研究心とで、MC、NC 汎用加工機械を使いこなし、お客様の用途に合った加工方法を研究し、鉄、アルミ、ステンレス、樹脂等の一括加工をいたします。

## ★ 主要製品

- 各種産業用機器
- 食品機械部品

## 主要取引先

ユニオンマシナリ(株)  
(株)オオヤマフーズマシナリー  
他40社

## 各種認証・認定・資格

・平成30年度神奈川県優良小規模企業 表彰(神奈川県) ・横浜型地域貢献認定企業(最上位) 2021年10月1日更新(横浜市) ・横浜市健康経営認証2025 (2025/3/25)



搬送工具



自動車部品試作



捲き線治具

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
マシニングセンタ 日立	450×600 12000回転	1	汎用フライス 平岡	250×600	1
マシニングセンタ 日立	480×780 インデックス付	1	ワイヤー加工機 ソデック	200×300	1
マシニングセンタ 日立	480×780 インデックス付	1	平面研磨機 岡本	300×600	1
マシニングセンタ 日立	480×780	1	平面研磨機 岡本	150×500	1
NCフライス OKK	300×720	1	平面研磨機 黒田	200×500	1
NCフライス 山崎技研	400×850	1	セーパー	660ストローク	2
汎用フライス 牧野	250×600	2	小型ボール盤		5
汎用フライス エンシュウ	300×750	1			
汎用フライス 武田	420×850	1			
汎用フライス 平岡	300×800	1			

# 株式会社 ミヤギ



## キーワード

- ステンレス精密切削加工
- NC複合旋盤加工
- 組立(溶接、高周波ロー付)
- プレス加工(圧入、カシメ)

## 難削材精密切削加工で未来を拓く

### 会社概要

**設立** 昭和34年1月1日  
**資本金** 3,000万円  
**代表者** 武田 大和  
**従業員数** 35人  
**所在地** 中郡二宮町緑が丘1-9-3  
**担当者名** 営業管理部 森山 継一郎  
**電話** 0463-73-5811  
**F A X** 0463-73-5871  
**E-mail** info@k-miyagi.jp  
**U R L** https://k-miyagi.jp/

### 特長・強み

- ①【品質】  
ISO9001 を認証取得し、トレーサビリティは勿論、全社員一丸となって品質向上に努めています。
- ②【コスト・納期】  
24時間生産体制を整え、コスト削減と納期短縮に積極的に取り組んでいます。
- ③【工程集約】  
機械加工のみならず、高周波ロー付け、アルゴン溶接等まで対応いたします。

### ★ 主要製品

- 油圧・空圧・医療機器等の電磁弁部品
- 冷凍・冷蔵器部品
- 地震感知器部品
- 冷暖房機器部品
- 自動車部品
- 他各種切削・組立

### 主要取引先

- 電磁弁メーカー各社  
 バルブメーカー各社  
 流体制御機器メーカー各社  
 車載部品メーカー各社  
 産業機械・設備メーカー各社

### 各種認証・認定・資格

- ・ ISO9001 (2005年認証取得)
- ・ かながわ中小企業モデル工場 (1994年認定)
- ・ 神奈川がんばる企業 (2017年認定)
- ・ かながわ脱炭素チャレンジャー (2024年認定)



各種電磁弁部品



株式会社ミヤギ社屋



精密加工部品

### 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
NC旋盤 (チャッカー)		10	ショットブラスト		1
NC自動旋盤 (複合加工)	主軸固定型φ20~50	7	万能工具研削盤		2
NC自動旋盤 (複合加工)	主軸移動型~φ20	25	輪郭形状測定器		2
普通旋盤		2	表面粗度測定器		2
フライス盤		1	真円度測定器		1
ボール盤		5	投影機		1
エアプレス	2t	3	工具顕微鏡		5
アルゴン溶接機	200A	3	実体顕微鏡		5
高周波加熱機	15kw	2	高精度画像寸法測定機		2
センターレス研磨機	~φ60 (MAX)	1	測定顕微鏡		1

# 株式会社 安田製作所



## キーワード

- 最適なモノの作り方
- 安心な品質管理
- 国内・海外ネットワーク
- 試作から量産まで

量産から試作までグローバルネットワークで  
ものづくりが変わる！

## 会社概要

**設立** 昭和29年9月  
**資本金** 1,000万円  
**代表者** 安田 芳郎  
**従業員数** 15人  
**所在地** 横浜市旭区川井本町57-13  
**担当者名** 安田 浩行  
**電話** 045-951-1860  
**F A X** 045-954-1045  
**E-mail** info@yasuda-works.co.jp  
**U R L** http://yasuda-works.jp

## 特長・強み

「より高品質」  
 信頼いただける社内検査体制を構築しております！  
 「よりフレキシブルでスピーディー」  
 国内海外のネットワークから最適な加工方法を提案  
 します！  
 「よりリーズナブル」  
 トータルコストの削減のお手伝いをします！  
 部品加工だけでなく購入品の請負いも可能です  
 (納期やコストでお困りの方は是非ご利用下さい)

## ★ 主要製品

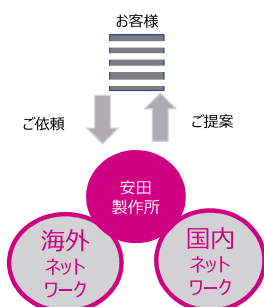
- 電機・医療分野向けの金属部品
- 生産ライン用治工具
- 設備用保守部品
- 各分野試作から量産部品 (丸物・角物・板金)

## 主要取引先

アンリツ(株)、ウシオ電機(株)、  
 (株)ディスコ、東洋電機製造(株)、  
 (株)日立ハイテクノロジーズ 他

## 各種認証・認定・資格

- ISO14001 (2008年6月認証取得)
- 横浜型地域貢献企業 (2008年4月認定)



最適なモノの作り方 国内・海外ネットワーク

精密部品加工

安心な品質管理

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
5軸マシニングセンタ	φ400テーブル	1	3次元測定器		1
5軸マシニングセンタ	φ350テーブル	2	3次元形状測定器		1
CNC複合旋盤	φ250	1	画像測定器		2
3軸マシニングセンタ(微細加工用)	450×300	1	画像測定器 (Z方向用)		1
3軸マシニングセンタ	560×410	5	マイクロスコープ	2,000倍まで可能	1
3軸マシニングセンタ	1200×560	1	汎用旋盤		1
ワイヤ放電加工機	450×300×250	1	ボール盤		4
レーザーマーカー		1	ベンチレース		2
CAD/CAM (Top Solid)		2	サンドブラスト		1
CAD/CAM (Top Cam)		2			

# 有限会社 横浜精密



## キーワード

- 精密部品
- ゲージ
- テーパーゲージ

切削・研削

## 精密切削

### 会社概要

**設立** 平成9年6月11日  
**資本金** 300万円  
**代表者** 中津 勝幸  
**従業員数** 3人  
**所在地** 横浜市港北区新吉田町4577  
**担当者名** 中津 勝幸  
**電話** 045-592-0422  
**F A X** 045-592-0428  
**E-mail** nakatsu56@yoko-sei.co.jp  
**U R L** https://www.yoko-sei.co.jp

### 特長・強み

0.001 $\mu$ 精度保証  
 検査機器の充実  
 万能測長機  
 真円度測定器  
 三次元測定器  
 表面粗さ測定器  
 光学顕微鏡  
 偏心検査機

### ★ 主要製品

- 精密部品製造販売
- ゲージ製造販売

### 主要取引先

旭ダイヤモンド工業株式会社  
 フジオーゼックス株式会社  
 株式会社港北精工  
 株式会社セイブ

### 各種認証・認定・資格

・ISO9001



部 品



テーパープラグゲージ/テーパーリングゲージ



鏡面仕上

### 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
万能研削盤	トヨタ製	3			
平面研削盤	クロダ製	1			
円筒研削盤	シギヤ精機製	1			
レーザー彫刻機		1			

# 有限会社 吉澤製作所



## キーワード

- 金属切削加工（多品種少・量短納期）
- 微細径ローレット加工（φ0.5）
- 六角等穴加工、偏芯軸加工

## こまわりのきく町工場

### 会社概要

**設立** 昭和59年12月1日  
**資本金** 300万  
**代表者** 吉澤 秀人  
**従業員数** 3人  
**所在地** 川崎市川崎区鋼管通3-17-12  
**担当者名** 吉澤 正光  
**電話** 044-333-3367  
**F A X** 044-344-1679  
**E-mail** info@yoshizawa-seisakusyo.co.jp  
**U R L** http://www.yoshizawa-seisakusyo.co.jp

### 特長・強み

弊社は創業以来卓上旋盤、旋盤、フライス等の汎用機等を用いて、多種少量の切削小物部品を注文生産を行ってきた川崎の町工場です。

特徴①最小0.5mm迄のローレット加工を可能とした治具を開発（実用新案取得）②六角等穴加工治具（実用新案取得）の開発により六角、四角、三角の穴加工の他、内径ローレットの加工も可能とし、偏芯軸加工のノウハウも併せて、ユーザー様からの注文に対応しております。

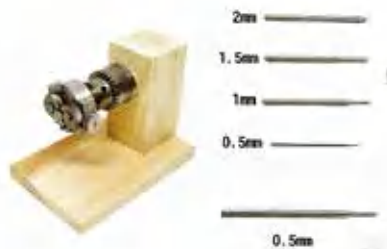
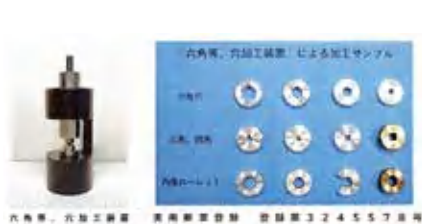
まずはお問い合わせお待ちしております。

### ★ 主要製品

- 切削小物部品（φ 1 mm ～）
- 微細径ローレット加工品（最小φ0.5mm ～）
- 六角等穴加工品（六角・四角・三角/内径ローレット）
- 偏芯軸等加工品

### 主要取引先

大手電機メーカー、大手医療機器メーカー、  
 某大学・大学院研究室（宇宙関連）、  
 芸能関連企業、  
 個人・一般ユーザー様、他



六角等穴加工治具

微細径ローレット加工治具

回るコマと回らないコマ（自立回転コマ）

### 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
旋盤【滝沢製】		1			
フライス（岩下製）横型		1			
フライス（西野製）縦型		1			
ベンチレース（北村製）20型		2			
ベンチレース（江黒製）20型		2			
ベンチレース（江黒製）15型		6			
超音波洗浄機		1			

# 有限会社 レクサス工業



## キーワード

- 多品種少量
- MC加工
- NC横中ぐり

切削・研削

加工及び設計 多品種・少量が得意です

## 会社概要

**設立** 平成16年1月15日  
**資本金** 300万円  
**代表者** 枝川 圭次  
**従業員数** 7人  
**所在地** 川崎市幸区戸手2-10-3  
**担当者名** 枝川 圭次  
**電話** 044-544-2042  
**F A X** 044-541-1476  
**E-mail** lexuskougyo@view.ocn.ne.jp  
**U R L** https://lexuskougyo.jimdo.com/

## 特長・強み

- ①主に中型部品の異形ワークや深掘りポケット加工が得意です。また、外径マイクロについては、1,000mmまで25とびにて、全て所有しております。
- ②臨機応変に対応します  
品質はもちろんのこと、納期、コストなどご相談いただければ、臨機応変に対応いたします。
- ③ネットワークが豊富です  
研磨、製缶溶接、難加工、熱処理、メッキなど当社のネットワークにて対応いたします。

## ★ 主要製品

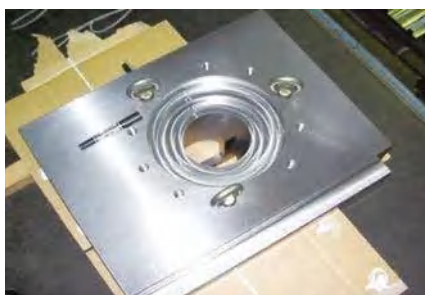
- 多品種少量生産にて、半導体製造装置部品、液晶装置部品、設備機器部品、電機機械部品、省力機器部品、医療機器部品、自動車部品、各種治具等を設計及び製作して納入させていただいております。
- 角物70% ○丸物30% 小型～中大型部品

## 主要取引先

京浜工業地帯はもちろんの事その他地域まで幅広くお取引させて頂いております。



SCM440長さ960f7加工



鍛造品斜めボーリング加工



鋳造品ボーリング加工

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
#50立マシニング (セントスルー)	1050×560	1	その他計測機器一式		
#50立マシニング	1540×760×660 (A軸付) (4軸加工可)	1	仕上設備一式		
NC横中ぐり盤	1500×1200×700 x400	1	2tクレーン		1
NC横中ぐり盤	1000×820×660	1	2tトラック		1
#40立フライス	1300×310	1	軽自動車		1
#50立マシニング (セントスルー)	1050×560	1	DXF対応		

# 株式会社 アール・ティー



## キーワード

- 設計・開発
- 2次元・3次元レーザー加工
- 多品種少量生産
- 短納期・低価格

設計開発・レーザー加工・多品種少量・短納期

## 会社概要

**設立** 平成12年12月14日  
**資本金** 1,000万円  
**代表者** 早坂 優  
**従業員数** 26人  
**所在地** 綾瀬市早川2605-10  
**担当者名** 平野 洋一  
**電話** 0467-79-0332  
**F A X** 0467-70-2128  
**E-mail** h-kita@rt-co.jp  
**U R L** <https://www.big-advance.site/s/142/1372>

## 特長・強み

- ①開発・設計スタッフ保有  
製品企画、デザイン段階から対応しています。
- ②効率的な社内一貫生産体制  
レーザー加工～NCベンダー曲げ加工～溶接まで社内でも効率的な生産を行っています。
- ③多品種少量・短納期を実現するレーザー加工  
複数の2次元・3次元レーザー加工機を1.5直体制で運用しています。多品種、少量、短納期にも対応できます。
- ④複雑な形状、高精度の加工を実現する3次元レーザー加工  
アルミ1.2mm製品の複雑な形状加工など幅広い活用をしています。
- ⑤高い技能を持つ技術者集団  
綾瀬市主催の溶接技能五輪、精密板金技能五輪で受賞した技術者が生産しています。

## ★ 主要製品

- 研究設備金属什器（実験台、周辺設備）設計から加工・組立
- 建築装飾金物（大手住宅建設の階段及び手摺等）
- 自動車部品（トラック部品、など）1点ものから量産品まで
- 重機・車両・クレーン部品

## 主要取引先

高田工業(株)、(有)丸正製作所（理科学機器）  
 日新工業(株)、極東開発工業(株)  
 いすゞ車体(株)、(株)ティーエヌビー、木下工業(株)  
 板金工業(株)、大和プレス(株)



2 m の円径製造中



2 m の円径完成



ユニット中央実験台・試薬棚

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
3次元レーザー加工機	2.0KW	1	天井クレーン	2t	1
3次元レーザー加工機	2.5KW	1	シャーリング	t6	2
2次元レーザー加工機	2.5KW t12.0	1	3Dプログラムソフト	Meta CAM	1
2次元レーザー加工機	4KW t16	1	2Dプログラムソフト	テプロム	2
2次元レーザー加工機	4KW t16	1	2D設計ソフト	Auto CAD	1
NCベンダー	50t	1	高速カッター		1
NCベンダー	85t	1	ボール盤		3
NCベンダー	135t	1	定置式スポット溶接機		2
油圧プレス機	60t	1	テーブルスポット溶接機		1
溶接機	アルゴン	4	旋盤		1
溶接機	CO <sup>2</sup>	5	フライス盤		1

# 株式会社 アイコー



## キーワード

- 試作から量産まで
- 銅板レーザー加工
- アルミ溶接
- 薄板溶接

製  
告  
・  
板  
金

お客様のニーズにお応えします！

## 会社概要

**設立** 昭和43年7月  
**資本金** 1,000万円  
**代表者** 白木 義孝  
**従業員数** 10人  
**所在地** 相模原市中央区田名3304-1  
**担当者名** 平本 淳一  
**電話** 042-760-2017  
**F A X** 042-760-2014  
**E-mail** info@aikoh.jp  
**U R L** http://www.aikoh.jp/

## 特長・強み

薄板製品から厚板製品まで高品質な製品を短納期でご提供いたします。

板金技能資格を有する技術者集団がお客様のご要望に柔軟にご対応いたします。

銅板レーザーカット できます。  
 アルミスポット・アルミ溶接 できます。  
 薄板レーザー溶接 (t0.3 ~) できます。

## ★ 主要製品

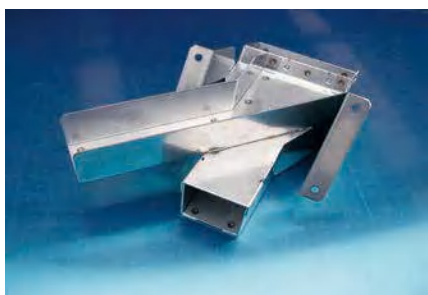
- 家電一般電気機器部品 (レンジフード、他)
- ビールサーバ組立部品
- オイルタンク
- 自動車関連部品
- 電機・機械部品

## 主要取引先

- 富士工業(株)
- 日特工業(株)
- (株)ヤマダメタルテック
- (株)パパス
- (株)相模工機所

## 各種認証・認定・資格

- 1級工場板金技能士 2人
- 2級工場板金技能士 3人



YAG溶接&SPOT溶接部品



家電機器部品



レーザー加工部品

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
ファイバーレーザー加工機	6kw、3000x1500	1	YAG溶接機	500w	1
NCタレットパンチプレス	20t、2500x1270	2	抵抗溶接機		3
シャーリング	t3.2x1200	1	半自動溶接機		3
ハイブリッドベンダー	80t x 2500	2	インバータ式スポット溶接機		1
油圧式プレスブレーキ	100t、35t	2	単相整流式スポット溶接機		3
プレス/サーボプレス	45t / 5t	2	足踏式スポット溶接機		1
バリ取り機	1000	1	卓上タップ盤		4
コーナーシャー	t3.2x250x250	1	卓上ボール盤		3
NCセットプレス	30t	1	3本ローラー	W900 W1400	2
NCタッピング	M2.5 ~ M6	1	自動プログラミング装置	2次元、3次元	3

# 有限会社 アイン精巧



## キーワード

- 試作・小ロット精密板バネ
- 微細レーザー
- 精密板金

## 精密試作板バネ・微細レーザー加工

### 会社概要

**設立** 平成3年3月  
**資本金** 300万円  
**代表者** 関根 久史  
**従業員数** 12人  
**所在地** 横浜市都筑区池辺町3468 (工場)  
**担当者名** 関根 雄太  
**電話** 045-931-7700  
**F A X** 045-931-7711  
**E-mail** y-sekine@ainseiko.com  
**U R L** <http://www.ainseiko.com/>

### 特長・強み

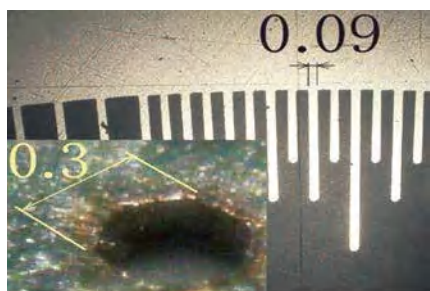
- ①精密板バネ・端子  
 耐力を高めるためのテンパー処理。硬度を上げる析出硬化処理。ベリリウム銅の時効硬化処理等曲げなどの成型のみならず、材質選定からのトータルなバネ作りのノウハウでニーズに対応致します。
- ②精密板金  
 社内において精密板金金型の設計・製作も行ってしているので、成型困難な部品も低コスト・短納期で対応致します。

### ★ 主要製品

- 精密試作板バネ
- 金属製ラッピングキャリアのレーザー加工
- 基盤保護用シールドケース (設計より)
- ATM等の機構精密板金部品
- 精密板金金型設計・製作

### 主要取引先

(株)湊製作所、サンコースプリング(株)、(株)日東発條、日本精密発條(株)、(株)藤田ワークス  
他30社以上



微細レーザーによる高精度加工



精密バネの試作品  
テンパー処理までお引き受けします



V A提案例。CSP T=0.1  
曲げのみによる溶接のないハニカム形状

### 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
微細ファイバーレーザー加工機	2000×1000	1	ワイヤー放電加工機	350×500	2
微細ファイバーレーザー加工機	500×500	1	フライス盤	250×500	1
汎用レーザー加工機	2kw 4×8	1	成形研削盤	180×400	2
NCサーボベンダー	50t	1	平面研削盤	200×400	2
NCサーボベンダー	36t	1	プレス	45t	1
NCサーボベンダー	40t	1	プレス	45t ダイクッション	1
キーエンス画像寸法測定機	300×200	1	プレス	110t	1
バリ取り機	幅1000	1	板金用3次元CAD/CAM	MetaCAM	2
NCベンダー	50t	1	金型用3次元CAD/CAM	MYPAC	1
NCベンダー	50t	1	投影機	10倍・20倍	2

# 株式会社 赤原製作所



## キーワード

- 大型レーザー加工
- 長尺曲げ加工
- 大量短納期対応

製  
缶  
・  
板  
金

薄板から厚板までの大型レーザー加工、長尺曲げが強みです

## 会社概要

**設立** 昭和35年12月19日  
**資本金** 1,000万円  
**代表者** 赤原 宗一郎  
**従業員数** 60名  
**所在地** 座間市小松原1-44-9  
**担当者名** 佐藤 セザール  
**電話** 046-259-1355  
**F A X** 046-251-5602  
**E-mail** c\_sato@akahara.co.jp  
**U R L** https://www.akahara.co.jp/

## 特長・強み

- ①手のひらサイズから6mの大型板金加工
- ②大ロット・短納期にも柔軟に対応。
- ③一時保管にも対応可能な広大な敷地を保有。
- ④大型レーザー切断機4台
- ⑤6mプレスブレーキ2台、4m、3mプレスブレーキ7台

## ★ 主要製品

- 住宅建材部品
- トラック部品
- トラック架台部品
- 製紙会社紙すき工程設備
- タンク架台部材
- 建設資材関係
- 景観整備部材
- 建築型枠部材 等
- 製缶板金ものなら何でもご相談ください！

## 主要取引先

特装車メーカー、大手樹脂メーカー、  
 大手トラック部品メーカー、  
 大手足場メーカー 他

### 各種認証・認定・資格

- 溶接資格者
- クレーン
- 玉掛
- プレス作業主任者
- フォークリフト
- 第一種衛生管理者



SUS304投入ホッパー



特装車メーカー  
SS t3.0 845×3400×H65



工作機械メーカー  
t3.2 コ290×950×290 L=4694

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
2次元ファイバーレーザー加工機 (Bystro)	12kw、1.5m×3.0m	1	TIG溶接機	300A ~ 350A	8
2次元ファイバーレーザー加工機 (Bystro)	12kw、2.5m×6.1m	1	ロボット溶接機	300A、500A	6
2次元ファイバーレーザー加工機 (TRUMP)	24kw、2.0m×6.0m	1	村田複合機	t6×1.5m×最長4m	1
2次元ファイバーレーザー加工機 (TRUMP)	5kw、1.5m×3.0m	1	シャーリング 関西鉄工	t6×10尺	1
バンド バイストロニック	6m×400t	1	シャーリング 小松	t4.5×1.2m	1
バンド マル機械	6m 500t	1	パワープレス	80t、45t	2
バンド 吉野機械	4m×320t	1	3次元CAD/CAM	キャドマック及びトルンプ	8
バンド マル機械	4m×300t	1	フォークリフト	1.5t ~ 3.5t	10
バンド マル機械	3m 150t、200t	2	バンドソー、メタルソー	高さ220×幅400	2
バンド 小松	3m×200t	3	トラック	2t、4t、6t、13t	5
バンド 東洋工機	1300L×60t	1			
半自動溶接機	350A ~ 600A	11			

# 有限会社 岩三工業

## キーワード

- 鉄道信号関係の小部品
- 自動巻取機的设计・製作
- 製缶・钣金

冷たい鉄を温もりのある製品でお届けします

## 会社概要

**設立** 昭和49年5月  
**資本金** 300万円  
**代表者** 飯笹 トミ  
**従業員数** 11人  
**所在地** 綾瀬市上土棚中4-2-10  
**担当者名** 飯笹 トミ  
**電話** 0467-78-8496  
**F A X** 0467-78-8527  
**E-mail** iwamikougyou@opal.ocn.ne.jp  
**U R L**

## 特長・強み

設立40周年を向かえるわが社は製缶、板金加工、機械加工、組み立て、塗装まで、職人の業で1品1品心をこめて製作し、お客様の望む製品に仕上げることができます。  
 1品の小さな物でも敏速に加工致します。  
 ショットブラスト処理と塗装などで新品同様に仕上げることができます。  
 5Sを強化し人と環境への優しさを実現し、地域の快適性向上に貢献しています。

## ★ 主要製品

- 転てつ機各種のオーバーホール
- RCC ケース製作及び部品製作
- 自動巻取り機的设计・製作
- 製缶・钣金・機械加工一式

## 主要取引先

(株)京三製作所、(株)キューアイ、日本フィルター(株)



工場外観



工場風景1



工場風景2

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
旋盤	6尺	1	アーク溶接機	250 300	2
フライス盤	2XY	1	半自動溶接機	300 350	3
ボール盤	600	1	スポット溶接機		1
セーパー	750	1	アルゴン溶接機		1
全自動切断機	240x240	1	ショットブラスト		1
ラジアルボール盤	1100	1			
ボール盤	小型	3			
シャーリング	アマダDCT2065	1			
ベンダー	RG80SDC9	1			
コーナーシャー	32t x 250	1			

# 株式会社 内田製作所



## キーワード

- 精密板金
- 一貫受注可  
(設計～板金加工～表面処理～組立)
- ISO9001/ ISO14001  
取得済み

製  
告  
・  
板  
金

## 板金の設計・加工から塗装・組立まで

### 会社概要

**設立** 昭和14年10月  
**資本金** 2,400万円  
**代表者** 内田 健一郎  
**従業員数** 40人  
**所在地** 厚木市上依知3021  
**担当者名** 代表取締役 内田 健一郎  
**電話** 046-285-1121  
**F A X** 046-285-2861  
**E-mail** info@uchida-ss.co.jp  
**U R L** https://www.uchida-ss.co.jp/

### 特長・強み

創業以来板金一筋、長い歴史に裏打ちされた確かな技術で『お客様に必要とされる』ものづくりを続けています。  
 溶接技術を必要とする筐体製作においては、お客さまより高い評価をいただいています。  
 塗装設備も社内に完備しており、板金加工から塗装まで一貫生産しています。

### ★ 主要製品

■ 産業機器向け板金部品 (筐体やフレーム、カバーなど)

### 主要取引先

空調機器メーカー、工作機械メーカー、  
 半導体製造装置メーカー、映像関連機器メーカー  
 他

### 各種認証・認定・資格

- ・ ISO9001: 2015
- ・ ISO14001: 2015
- ・ かながわ中小企業モデル工場



設備を有効に活用して省力化に成功



映像関連機器の筐体  
(塗装、Assyまで一括受注)



半導体製造装置の筐体  
(塗装、Assyまで一括受注)

### 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
タレットパンチプレス (EMZ3510NT)	300N 1219x2438	1	ボール盤 (BT-13RL他)	M2 ~ M12	4
レーザーパンチ複合機 (ACIES2510T)	4KW 1219x2438	1	バリトリ機 (DG-610)	600巾	1
CO <sub>2</sub> レーザー加工機 (ML-2512HVP-40CF)	4000Wx1219x2438	1	NCプレーキプレス (HG1003ATC他)	1500Nx3000mm他	6
材料自動倉庫 (MARS1048)	10段x6列	1	テーブル式スポット溶接機 (TS-108)	1000x2000	2
シャーリング (リターンコンベア付)	t6xW2560	1	スポット溶接機 (YR-700SH他)	50 ~ 80KVA	5
パワープレス (小宮山)	1250N	1	TIG溶接機 (WXIII 300A他)	220V 他	6
NCセットプレス (SP-30II)	300N	1	CO <sub>2</sub> 溶接機 (YM-350AAII他)	220V 他	6
クリンチングプレス (HP-618)	54N	1	NCスタッド溶接機 (GUNMAN1000II)	1000x1100	1
コーナーシャー (CS-220)	t3.2x250mm	1	スタッド溶接機 (DI-8M)	M3 ~ M8	1
NCタッピング (CTS-600)	2軸xM6	1	塗装ブース (固定炉)	2000x2000x2000	1

# 株式会社 清富士



## キーワード

- 精密板金加工
- プレス加工
- 金型設計、製作

## 精密板金、金型製作、プレス加工、組立

### 会社概要

**設立** 昭和29年12月1日  
**資本金** 3,000万円  
**代表者** 島軒 博信  
**従業員数** 23人  
**所在地** 伊勢原市鈴川5  
**担当者名** 桐山 篤  
**電話** 0463-93-0863  
**F A X** 0463-95-6851  
**E-mail** kiryama@kiyofuji.co.jp  
**U R L** https://www.kiyofuji.co.jp/

### 特長・強み

- ・精密板金、金型（機械加工）、プレス、組立を社内で加工します。
  - ・メッキ、塗装などの後工程も一括して受注できます。
  - ・各工程は生産管理システムを活用して管理しています。
  - ・各種データはクラウドにて保管し、管理しています。試作、少量から量産まで対応できます。
- お気軽にお問合せください。

### ★ 主要製品

- OA機器、映像機器関連部品
- ビルシステム関連部品
- 自動車関連部品
- 弱電関連部品

### 主要取引先

各種製品製造メーカー

### 各種認証・認定・資格

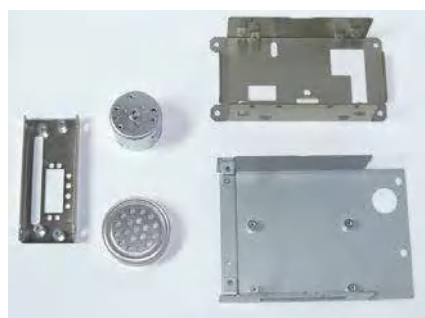
- ISO9001:2015
- 神奈川県優良工場表彰
- 各取引先の環境認定（グリーンパートナー等）



板金加工



ファイバーレーザー加工機



プレス加工

### 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
ファイバーレーザー加工機		1	スピカシメ機		3
タレットパンチプレス		1	ワイヤカット		1
テーブルスポット溶接機		1	放電加工機		1
スポット溶接機		11	マシニング		1
ハイブリッドNTベンダー		1	3次元測定器		1
NCベンダー		1	TIG溶接機		3
サーボプレス	200t	2	半自動溶接機		3
リングプレス	200t	2	ファイバーレーザー溶接機		1
プレス	35t ~ 200t	11			
全自動洗浄機	炭化水素系	1			

# 有限会社 シマムラ製作所



## キーワード

- 充実の設備と高い技術で幅広い製品化力
- 板金から組立て・塗装までワンストップ対応
- 柔軟な生産体制により短納期でお届け

製缶・板金

お客様に寄り添う、板金加工の駆け込み寺！

## 会社概要

**設立** 平成5年7月10日  
**資本金** 1,000万円  
**代表者** 島村 健一  
**従業員数** 13人  
**所在地** 藤沢市遠藤2004-7  
**担当者名** 長谷川 茂  
**電話** 0466-86-1323  
**F A X** 0466-86-1331  
**E-mail** shima-co@io.ocn.ne.jp  
**U R L** https://shimamura-sus.com/

## 特長・強み

充実した機械設備と創業30年で蓄積した技術力やノウハウ、ネットワークを活かした開発力・生産力で、様々な製品化を実現いたします。

少量・量産、どちらも材料から組立て・塗装まで、全てワンストップで柔軟に対応いたします。

他社様で断られた案件でも、当社で解決した実績が多数ございまして、板金加工の駆け込み寺として、お客様に寄り添い様々な要望にお応えしてきた実績は、高い評価をいただいております。

最初から「できません」とは言いません。お気軽にご相談ください。

## ★ 主要製品

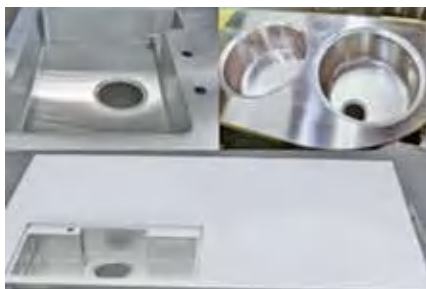
- 住宅設備
- 各種治具類
- 建築金物
- 特注品
- 自動車関連部品
- 個人様向け
- 医療部品
- 造船関連

## 主要取引先

- 大手住宅会社
- 大手建築会社
- 大手自動車メーカー



名札立て／QRコード（弊社HP）  
（小物製作も可能）



カウンターシンク／流し関連  
（R曲げやR溶接も可能）



焼付塗装／粉体塗装  
（木目調やエイジング調塗装も可能）

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
ベンダー (AMADA HD8025NT)	2.5m/80t	1	アルゴン溶接機 (パナソニック)	350AP(フルデジタル)	1
ベンダー (AMADA EG6013)	1.3m/60t	1	アルゴン溶接機 (パナソニック)	200AP	1
ベンダー (東洋工機 HPB125)	3.1m/125t	1	半自動溶接機 (ダイヘン XD350)		1
ベンダー (東洋工機 HPB12525AT2)	2.5m/110t	1	スポット溶接機 (ダイヘン 7KVA)		1
タレットパンチプレス (AMADA EM2510MII)	20t 4'x8'	1	スポット溶接機 (パナソニック YR-350)		1
レーザー加工機 (AMADA FOMII 2412NT)	2K 4'x8'	1	スポット溶接機 (ダイヘン 8KVA)		1
三本ローラー	Φ70×1000	1	発電機兼用溶接機 (EGW180MC-i)		1
コーナーシャー	250×250	1	スタッド溶接機 (日本ドライブイット M6)		1
アルゴン溶接機 (ダイヘン)	150AP	2	タップ (キラ)	M3 ~ M6	2
アルゴン溶接機 (日立)	300AP (フルデジタル)	1	卓上ボール盤 (日立)		3

# 松栄金属 株式会社



## キーワード

- ステンレス
- 金属加工
- 溶接

製缶・板金

## ステンレス加工のプロフェッショナル

### 会社概要

**設立** 昭和50年3月  
**資本金** 3,500万円  
**代表者** 伊藤 喜之  
**従業員数** 31人  
**所在地** 川崎市中原区宮内1-22-21  
**担当者名** 営業次長 浅井 雅之  
**電話** 044-755-2011  
**F A X** 044-755-8191  
**E-mail** kawasaki@shoei-metal.co.jp  
**U R L** https://shoei-metal.co.jp/

### 特長・強み

我社はステンレスのプロとして、50余年の知識・経験を生かし、材料販売から加工全般を手がけております。  
 レーザー型切りやプレス加工による精密钣金製品、アルゴン溶接・仕上げによる各種筐体製作、小部品から10m 超えの建築モニュメントまで、一品から量産までお客様のニーズに合わせ対応させていただいております。

### ★ 主要製品

- 精密钣金加工
- 各種筐体製作
- 建築金物製作
- 製缶加工
- モニュメント製作
- 機械加工

### 主要取引先

(株)メタルワン及びグループ、(株)ニコン、日本発条(株)、ヨシモトポール(株)、(株)須田製作所、(株)京急ファインテック、東急テクノシステム(株)

### 各種認証・認定・資格

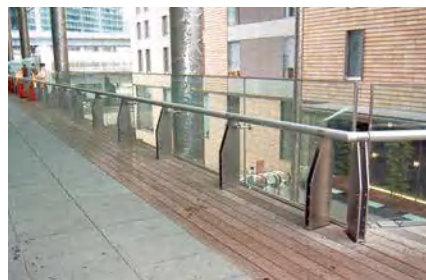
- 建設業神奈川県知事許可
- 日本溶接協会ステンレス溶接 (TN-P 他)



秋田市の浄水場にあるステンレス門扉 (400 研磨)



多摩川河川敷にあるトイレ本体すべてステンレス (塗装)



日本テレビ社屋外構の手摺 (ヘアライン)

### 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
タレットパンチプレス	2x4'x4000	1	コーナシャワー		2
バンダー	250t x 4000	1	ファイバーレーザー加工機	25x5x10	1
バンダー	230t x 4000	1	ファイバーレーザー溶接機		1
バンダー	80t x 2500	1			
シャーリング	4000	1			
シャーリング	2500	1			
Vカットプレーナー	6000	1			
アルゴン溶接機		10			
自動タッピングマシン		1			
セットプレス		2			

# 株式会社 スタックス



## キーワード

- 確かな技術力と実績を支える夢への憧れとこだわり
- 私たちの技術力で皆様の夢を具現化する
- 「人々の夢」の実現が未来への原動力

製缶・板金

## 豊かな生活を支える技術力の探求

### 会社概要

**設立** 昭和28年11月  
**資本金** 3,300万円  
**代表者** 代表取締役 星野 佳史  
**従業員数** 53人  
**所在地** 川崎市中原区下沼部1750  
**担当者名**  
**電話** 044-433-1611  
**F A X** 044-433-2218  
**E-mail**  
**U R L** <http://www.stax-tqs.co.jp>

### 特長・強み

1. ワンストップオーダーに答えられる提案力
2. 材料や生産工程のトレーサビリティ管理による品質技術実績
3. 環境活動への取り組み
4. 薄板 (t0.01 ~ t0.3) の精密板金加工
5. 溶接による組立加工
6. 技術サービスで顧客ニーズへの対応

### ★ 主要製品

■ 産業機器・医療機器等の機工部品関連

### 主要取引先

日本電気、日本航空電子工業、  
 NEC スペーステクノロジー、  
 NEC ネットスアイ東洋、テクノリンク、  
 アドテック、長野無線電子、KYB トロンジュール

### 各種認証・認定・資格

■ ISO14000 : 2004/11/8 登録



十日町事業所生産ライン



本社玄関前



勝浦事業所全景

### 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
NCターレットパンチプレスPEGA345	30t	2	コンデンサースポット溶接機	40500F 475V	1
NCターレットパンチプレスEM-255N	20t 1270x2500	1	コンデンサースポット溶接機	1500WS	1
パンチレーザー複合機LC2012CINT	20t 2500w	1	インバータスポット機	ID-40 IV HP	1
ワイヤーカット DWC 90H	t50-100 w200xD250	2	YAGレーザー溶接機	SUS 1.5mm	1
油圧ブレーキ RC80	80t w2000	1	テーブルスポット溶接機	SPCC 2.3	1
油圧ブレーキ RC50	50t w2000	1	NCタッピング機CTS900NT		1
油圧ブレーキ RC30	30t w1500	3	NCスタット機SD600		1
油圧ブレーキ RC25	25t w1200	1	オートカシメ機ECP-500		1
油圧ブレーキ FBDIII-1025NT	100t w2500	1	縦・横複合フライス機VHD-G	1100x280mm	1
油圧ブレーキ HDSNT8025	80t w2600	1			

# 株式会社 タシロ



## キーワード

- 最短24時間納品
- レーザー、曲げ、溶接、切削、表面処理を一貫生産
- OEM、ノベルティ製作相談歓迎

**超短納期！指先サイズから8m栈橋まで  
小ロットから受けます**

## 会社概要

**設立** 昭和41年4月  
**資本金** 2,000万円  
**代表者** 田城 功揮  
**従業員数** 18人  
**所在地** 平塚市入野284-1  
**担当者名** 田城 裕司  
**電話** 0463-31-7118  
**F A X** 0463-35-0170  
**E-mail** kk-t@tasiro.co.jp  
**U R L** http://www.tasiro.co.jp/

## 特長・強み

【加工技術】\*素材は鉄、ステンレス、アルミがメイン  
 ①指先サイズから8m栈橋フレームまで  
     ◎レーザー加工領域4000×2000、板厚0.1～32mm  
     ◎厚板のクリーンカットも可能（窒素ガス発生装置保有）  
 ②ISO9001を基準にした品質保証体制  
 ③短納期：加工効率化により50%以上を1週間以内に納品  
 ④小・中ロット対応：1点～数百点の製造が得意です  
**【チャレンジ精神】**  
 日本一挑戦するベンチャー型町工場を掲げ、展示会・物販イベントに毎月出店、新製品も3～4カ月に一度発表しています。年間の求人応募は200名超！活気のある会社です。

## ★ 主要製品

- 産業機械・装置の架台、筐体、カバー類
- 業務用食品加工装置のシュートやホッパー
- 半導体製造装置部品
- 製缶加工品
- 自社開発品（キャンプギア、ペット用品、インテリア雑貨）

## 主要取引先

AGC(株)、(株)アビリカ、アンリツインフィビス(株)  
 日本発条(株)、横浜ゴム(株)  
 西は御殿場や小山町、北は狭山や鶴ヶ島、東は京浜工業地帯まで車で1時間程度で移動でき、年間100社を超える企業様とお取引しています

## 各種認証・認定・資格

- ・ISO9001認証取得
- ・かながわ中小企業モデル工場
- ・令和元年度神奈川ががんばる企業エース
- ・かながわSDGsパートナー
- ・東京インターナショナル・ギフト・ショー春2022「LIFE x DESIGNアワード」グランプリ
- ・中小企業ミライ絵日記アワード入選



レーザー+ベンダー+マシニング+溶接+研磨

筐体



レーザー+ベンダー+マシニング+溶接

飼料の搬送装置部品



ギフトショーグランプリの3WAYピザ窯

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
レーザー加工機	板厚32t×4000×2000	1	NCシャーリングマシン	1.5×2000	1
レーザーパンチ複合機	板厚6t×2540×1220	1	スポット溶接機	35～70kVA	5
マシニングセンタ	560×410	2	全自動バリ取り機	1000幅	2
ボール盤	13mm	2	フライス盤	460×250	2
NCベンダー	130t×3000	1	旋盤	1200L	1
NCベンダー	100t×2500	1	プレス	45t	1
NCベンダー	30t×500	1	TIG溶接機	300A	2
CAD/CAM	DXF対応	7	CO2半自動溶接機	350A	4
三本ロール75φ/25φ	0.5-3t×900×1000	2	プラズマ切断機	9t	2
ハイスピンリベッター	6mm	1	タッピング盤	M1.6～M12	2

# 株式会社 中越工業



## キーワード

- 精密板金加工
- ISO9001・14001取得
- YAGレーザー溶接

製  
缶  
・  
板  
金

精密板金加工 部品・筐体・組立まで対応

## 会社概要

**設立** 昭和54年1月1日  
**資本金** 1,000万円  
**代表者** 河上 洋平  
**従業員数** 17人  
**所在地** 横浜市都筑区池辺町3449  
**担当者名** 河上 洋平  
**電話** 045-932-3501  
**F A X** 045-935-2857  
**E-mail** y.kawakami@kk-chuetsu.co.jp  
**U R L** http://www.kk-chuetsu.co.jp/

## 特長・強み

当社では品質はもちろんのこと、環境に対する対応も重視しております。量産対応～小ロットの加工まで幅広く低コスト、高品質にて提供させていただいております。また、加工提案によるコストダウン、毎年成果をあげている改善活動により、常に前向きな姿勢で成長を続けております。加工や納期、コストにつきましては当社のスタッフが全力でお応えいたしますのでご相談等ございましたらお気軽によろしくお願いいたします。

## ★ 主要製品

- 駐車場管理機器の機構部品～パネルまで、医療機器の筐体及び機構部品、その他電気関連部品の機構部品～筐体まで幅広く加工しております。加工材質:鉄、ステンレス、処理鋼板、アルミ、銅、アクリル

## 主要取引先

アマノ(株)、  
 キヤノン・コンポーネンツ(株)、  
 キヤノン(株)

### 各種認証・認定・資格

■ISO9001 ■ISO14001 ■キャノングリーン調達



アルミ筐体



SUS304 溶接



処理鋼板溶接

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
パンチレーザー複合機	1620x2500 (2kw)	3	半自動溶接機		2
サイクルローダー (棚付マニプレーター)	1219x2438 (2t×6棚)	2	アルゴン溶接機		3
マニプレーター	1000x1000、1t	1	スポット溶接機		5
NTベンダー	2m、80t	3	YAG溶接機	YLR1500 II	1
NCベンダー	2m、80t	2	テーブルスポット溶接機	TSIII s-NT	1
NCベンダー	1m、20t	1	三次元測定器	XM-1200	2
NT・NCタップマシン	4軸	1			
NCスタッド溶接機		1			
ハイスピンカシメ機		2			
バリトリ機	平面、ツブシ	2			

# 株式会社 富祥



## キーワード

- 精密板金
- 加工提案
- 各保管庫

今日にないもの、未来にいいもの

## 会社概要

**設立** 昭和48年1月1日  
**資本金** 2,000万円  
**代表者** 近藤 武也  
**従業員数** 12人  
**所在地** 伊勢原市西富岡727  
**担当者名** 近藤 武也  
**電話** 0463-72-7272  
**F A X** 0463-72-7270  
**E-mail** kondo.t@tomishokg.co.jp  
**U R L** http://www.tomishokg.co.jp

## 特長・強み

様々な精密板金など、設計、試作、小ロット、量産など全てのお客様に担当が付き、生産スケジュール・品質・納期などの打合せを責任を持って対応します。

各工程に責任者がおり、品質向上や生産性向上に努め、特に営業は技術に精通したエキスパートで、安心して見積もり・処理等・加工などのご相談をお願いします。

## ★ 主要製品

- 産業機械、医療機器、電気通信機器の筐体、カバー、部品一式
- 精密板金一般
- 防災用保管庫
- 銃保管庫、弾保管庫
- 宅配ボックス

## 主要取引先

大手メーカー・全国銃砲火薬店

### 各種認証・認定・資格

■ 湘せ153-55 (公害防止条例指定工場)



ステンレス製安全移動式タラップ



住宅用宅配ボックス



消火器格納庫

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
自動プログラミング装置	アマダCADデータ受取可	2	バリ取り機 AuDeBu1000	アマダ 3.2×2400	1
レーザー・タレパン複合機	アマダLC-2012C1NT	1	コーナresher	アマダ CSW-250	1
レーザー加工機	アマダFO-2412NT	1	スポット溶接機・アルミ用	万溶製 124KV	2
NCベンダー	アマダHDS-8025NT	1	テーブルスポット溶接機	アマダ TS86K	1
NCベンダー	アマダFαBIII-3512NT	1	TIG溶接機	Panasonic他	5
NCベンダー (深曲げ用) 他	アマダRG-35、RG-25	2	CO2半自動溶接機	Panasonic他	4
ワイヤーカット	FANAC α-0C	1	コンターマシン	アマダ	1
フライス	マキノ 1000×300	1	バンドソー	日立 CB-40F	1
セットプレス	アマダ SP-30	1	PSA (窒素ガス発生装置)	アマダ	1
旋盤	エグロ GL-120	1	他		

# 株式会社 ナウ産業



## キーワード

- パレット用オワン・ネスティング・パレット部品
- 精密曲げ加工・溶接
- 大型製作
- 大型塗装

製缶・板金

## 環境をアシストする金属加工

### 会社概要

**設立** 昭和46年9月1日  
**資本金** 1,000万円  
**代表者** 今 寿義  
**従業員数** 38人  
**所在地** 綾瀬市深谷上8-13-5  
**担当者名** 今 寿義  
**電話** 0467-78-4155  
**F A X** 0467-78-4156  
**E-mail** info@nowsangyo.co.jp  
**U R L** https://nowsangyo.co.jp

### 特長・強み

- ・溶接人員20名以上
- ・ファイバーレーザー溶接機
- ・溶接組立品 最大加工サイズW3m×L6m×H2.5m
- ・長尺曲げ加工4.1m×440トン
- ・ハイテン材加工対応
- ・3DCAD設計対応可能 (Soldworks)
- ・300トンサーボプレス
- ・切削加工
- ・形鋼、パイプ レーザー切断加工
- ・大型塗装 (溶剤・粉体)

### ★ 主要製品

- パレット用オワン
- パレット製作・修理
- キャップ各種および部品加工
- スチール梱包用組立資材
- 中・厚鋼板板金加工
- 製缶加工
- 縞鋼板加工
- トラック部品

### 主要取引先

(株)サンリツ、木下工業(株)、共同カイツック(株)、トピー実業(株)、日本フルハーフ(株)



厚板曲げ加工



脚皿・オワン



パレット・台車

### 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
デジタルサーボプレス (アマダ)	300t	1	TIG溶接機 (パナソニック)		2
レベラーフィード	6t・500巾	1	マシニング	900x430	1
2Dレーザー加工機 (マザック)	3kw	1	ラジアルボール盤		1
NCベンダー	440tx4.1m・225tx3m	2	施盤	6尺	1
プレス (コマツ)	45 ~ 300t	16	バンドソー	250 ~ 300mm	3
シャーリング	13tx3000mm・3.2tx1200mm	2	天井クレーン	2.8t ~ 5t	9
アイアンワーカー	45tx5.5m・45tx3m	2	ファイバーレーザー溶接機	1.5kw・2.0kw	2
ロボット溶接機 (ダイヘン)	本体6軸、ポジションナー2軸	3	大型乾燥炉	4m×2m×2m	1
半自動溶接機 (パナソニック)		22			
バリ取り機	900mm	1			

# 株式会社 日晶相模



## キーワード

- 溶接
- 機械加工
- 神奈川県
- ロボット

STQV-サービス (Service) と技術 (Technology) と品質 (Quality) で新しい価値 (Value) を創造いたします

## 会社概要

**設立** 2002年10月1日  
**資本金** 1,000万円  
**代表者** 直原 導教  
**従業員数** 10人  
**所在地** 座間市ひばりが丘 五丁目18-8  
**担当者名** 直原 導教  
**電話** 046-255-0070  
**F A X** 046-255-0071  
**E-mail** jikihara-michinori@nisshosagami.co.jp  
**U R L** https://www.nisshosagami.co.jp/

## 特長・強み

設立が2002年と比較的新しい当社は、ISO14001をベースとした環境マネジメントシステム「エコステージ」を実施し、経営と環境管理を融合させています。若く活気ある社員と最新設備のもと、品質とコスト削減に特化した治具・ロボットシステム開発で技術革新を進め、効率的な生産体制を構築して生産能力の向上を進めています。環境配慮と最新技術の融合により、持続可能な経営と高品質な製品・サービスを提供し、業界内での優位性を確立しています。

## ★ 主要製品

- ロボット関連の部品
- 自動車関連の部品
- ロボットや自動車の設備部品
- 生産治具の設計開発と製造
- ロボットシステムの設計開発と製造

## 主要取引先

ファナック株式会社  
 日産自動車株式会社  
 富士電機株式会社  
 ユニプレス株式会社



アルミ製ロボット大型ハンド



富士電機製産業用燃料電池



展示会でのバリ取りシステム

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
ファナック製ロボット溶接機ARC Mate 100iD	6軸1441mmのアーム	1	ミットヨ製三次元測定機Crysta-Plus M7106	測定範囲700X1000X600	1
ダイヘン製ロボット溶接機FD-B6	6軸1445mmのアーム	1	キーエンス製ワイドエリア三次元測定器 WM-3000	測定範囲10000x3500x5000	1
ダイヘン製CO2/MAG自動溶接機WelbeeM350	インバータ式	7	日産自動車製トラック日産アトラス3000	全車速車間クルーズコントロール	1
ダイヘン製TIG溶接機WelbeeA350P	デュアルインバータ	2			
SMART DIYs製レーザー溶接機SLW1500	レーザー出力: 1500W	2			
ファナック製ロボドリルROBODRILL α-D14MiB5	加工寸法500x400x330	1			
ヤマザキマザック製マシニングセンタVCS530C	加工寸法1050x530x510	1			
コマツ製プラズマ加工機ツイスター-TFP3051LG	板厚25tX5'X10'まで	1			
アマダ製ベンディングマシンHD-1303NT	3mX130t、ストローク200	1			
アマダ製NCバンドソー HFA-400	400x280、角度切断可能	1			

# HAYAMA 株式会社



## キーワード

- 精密板金加工
- 試作から量産まで
- 短納期
- 設計

製  
告  
・  
板  
金

## 精密板金加工のProfessional Engineer

### 会社概要

**設立** 昭和47年4月  
**資本金** 2000万円  
**代表者** 千葉 忠実  
**従業員数** 15人  
**所在地** 横浜市都筑区池辺町3964  
**担当者名** 千葉 忠実  
**電話** 045-482-9628  
**F A X** 045-482-9629  
**E-mail** info@hayama-kogyo.co.jp  
**U R L** https://hayama-kogyo.co.jp

### 特長・強み

横浜で54年、信頼と100社以上の取引実績。従来の精密板金加工を軸に複合加工 設計・開発・組立までワンストップサポート。  
 最先端設備導入による精密板金加工の効率化、多品種・試作・量産対応  
 企画開発・設計/レーザー加工/切削加工/溶接/表面処理/組立/金型・治具設計/既存製品の解析再設計 (リバースエンジニアリング)

### ★ 主要製品

- 自動車部品
- インフラ 環境設備 医療機器 航空 宇宙 関連部品
- 複写機部品 検査機 半導体関連 筐体・部品
- その他各種 精密機器部品

### 主要取引先

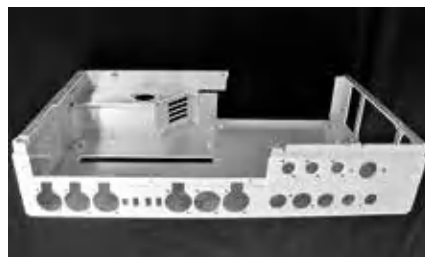
自動車部品メーカー 電機メーカー  
 通信衛星企業 医療メーカー  
 半導体製造 大学・企業研究機関  
 建設設備メーカー 他



ヒートシンク A1050 t0.5  
W120mm×D100mm×H5mm



特殊クランプ SUS304  
W200mm×D100mm×H20mm



通信電源BOX A5052 t1.5  
W400mm×D250mm×H80mm

### 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
ファイバーレーザー加工機 三菱電機	ML3015CY-F40	1	ファイバーレーザー溶接機 WELKEN	V-HF-2000	1
タレットパンチ AMADA	EM255NT	1	TIG溶接機 半自動溶接機		3
プレスブレーキ AMADA		4	スポット溶接機		2
シャーリング AMADA S-1245	最大1,200mm	1	ボール盤		3
マシニングセンター DMG-MORI	CMX-600V	1	タッピング		3
ワイヤー加工機 三菱電機	DIAX	1	サーボプレス コマツ産機	HIF-45	1
ワイヤー加工機 ファナック	α-c 400iA	1	画像測定機 ミットヨ	Quick Vision	1
旋盤 WASHINO	LR-55A	1	画像測定機 キーエンス	IM-8000	1
平面研磨機 WASHINO	SG-45F II	1	CAD/CAM システム	2D	4
フライス盤 KANTO		1	CAD/CAM システム	3D	3

# 日崎工業 株式会社



## キーワード

- 特注サイン
- イベント造作
- 感動をデザイン
- 脱炭素

国内屈指の技術で金属造形の可能性に挑戦し続けます

## 会社概要

**設立** 昭和33年7月  
**資本金** 2,070万円  
**代表者** 三瓶 修  
**従業員数** 27人  
**所在地** 川崎市川崎区大川町7-2  
**担当者名** 三瓶 修  
**電話** 044-366-7711  
**F A X** 044-366-7708  
**E-mail** hizaki@hizaki.jp  
**U R L** https://www.hizaki.jp/

## 特長・強み

半世紀以上の実績から構造的な設計や、デザインを実現する為の工法等のアドバイスも対応致します。装飾に特化した金属加工のプロフェッショナルです。当社の受注物件の9割以上が特注製品なので通常では困難な短納期にも対応可能です。三次元データも取り扱い出来ますので、複雑な形状も実現致します。また、カーボンニュートラル達成を目指し、環境負荷の少ない製品作りに取り組んでいます。

## 主要製品

- 公共施設サイン製作、その他装飾金物製作、金属家具製作、
- 商業施設サイン製作、大型モニュメント製作、インテリア金物製作、
- イベント造作製作、試作開発案件対応、建築金物全般、
- 金属アートワーク製作、航空機モックアップ製作、他金属加工全般
- キッチンカー製作、トレーラーハウス製作、再エネ設備

## 主要取引先

全国のサイン業者、建築会社、内装工事業者、広告代理店、イベント施工業者、ベンチャー企業、彫刻家、訓練施設

## 各種認証・認定・資格

- ・かながわ中小企業モデル工場
- ・神奈川県優良工場
- ・川崎マイスター1名
- ・かながわ地球環境賞
- ・再エネ100REAction
- ・神奈川県エネルギー地産地消推進事業者
- ・脱炭素チャレンジカップ2023「環境大臣賞金賞」



成田空港案内パイロン



トレーラーハウス



社屋

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
LC-2515C1AJ/アマダ	ファイバーレーザー複合機 (5x10)	1	SP-30 II /アマダ	セットプレス (3m)	1
ENSIS-3015RI/アマダ	ファイバーパイプレーザー (5x10)	1	SS104IV/アマダ	セットプレス (2m)	1
V6012/アマダ	V溝加工機 (6m)	1	LS550/住友	レーザー溶接機	1
M4065/アマダ	シャーリング (4m)	1	PLS-P30/日本WDG	レーザー溶接機	1
M632/アマダ	シャーリング (0.6m)	1	アルゴン溶接機		10
HDS-1303NT/アマダ	ベンダー (3m)	1	MIG溶接機		8
FBD1253LD/アマダ	ベンダー (3m)	1	スポット溶接機		5
RG-50S/アマダ	ベンダー (1.2m)	1	アマススペース		2
SPH30C/アマダ	プレス機 (30t)	3			
IW-45 III /アマダ	アイアンワーカー (45t)	1			

# 有限会社 マサミ製作所



### キーワード

- 多品種加工
- 迅速対応
- ステンレス加工

製  
告  
・  
板  
金

## 即対応、考案型板金加工

### 会社概要

**設立** 昭和61年3月10日  
**資本金** 1,000万円  
**代表者** 堀内 正明  
**従業員数** 15人  
**所在地** 綾瀬市上土棚中3-7-15  
**担当者名** 堀内 正明  
**電話** 0467-79-5114  
**F A X** 0467-77-3430  
**E-mail** h.masaaki@masami-ss.co.jp  
**U R L** http://www.masami-ss.com/

### 特長・強み

多品種加工に優れ、精密板金加工～プレス各種複合加工・各種溶接等・試作立ち上げ前よりの、企画提案を行い、量産対応、他独自ネットワーク加工を行い、納期迅速対応や、品質保証生産を行い、更にコスト低減を提案いたします。

### ★ 主要製品

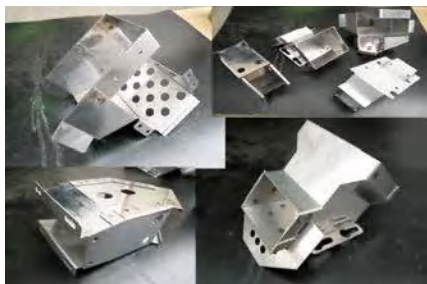
- 弱電装置部品
- 各産業機械装置部品
- 自動車ブラケット部品
- 自動車電装部品
- 金属加工全般溶接含み取扱い
- 両替機装置部品
- 扉パネル製作
- 自動車シャーシ部品
- 特殊車車両部品製造

### 主要取引先

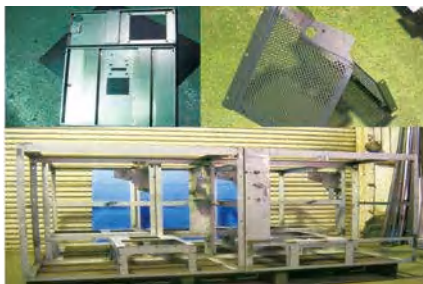
極東開発工業(株)、(株)テクノステート、多田プレス工業(株)、フレアーナガオ(株)、他40社

### 各種認証・認定・資格

■各種板金技能者・各種溶接資格



ステンレス製コインシュート



産業機械フレーム・パネルカバー類



自動車部品・試作から量産品・仮型製作

### 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
4kwレーザー加工機	自動棚・PSA搭載	1	TIG溶接機	交直式350A	5
2kwレーザー加工機		1	金型研磨機		1
NCTタレットパンチ	自動棚	1	乾式バリ取り機	t6 600mm	1
NCセットプレス	30t	1	スタッドウエルダー	M12	1
NCベンダー	100t, 80t, 35t, 25t	4	コーナシャー	t4.5	1
NCサーボベンダー	50t	1	メタルソー		1
シャーリング	4.5t 2.5m	1	汎用旋盤	45π3m	1
油圧プレス	25t	1	コンタマシーン		1
スポット溶接機 (アルミ可)	20kv ~ 90kv	4	3DCAD	シートワークス	1
CO <sup>2</sup> 溶接機	150A ~ 350A	5	CAD/CAM	AP100	3

# 株式会社 八起製作所



## キーワード

- 3次元CAD
- 電解焦げ取り加工
- 多種少量品

レーザー、3次元データの仕事を是非当社で！

## 会社概要

**設立** 昭和43年8月1日  
**資本金** 1,200万円  
**代表者** 伊藤 一  
**従業員数** 12人  
**所在地** 横浜市戸塚区東俣野町1746-5  
**担当者名** 伊藤 一  
**電話** 045-852-5358  
**F A X** 045-851-7806  
**E-mail** h.itou@kk-yaoki.co.jp  
**U R L** <http://www.kk-yaoki.co.jp/>

## 特長・強み

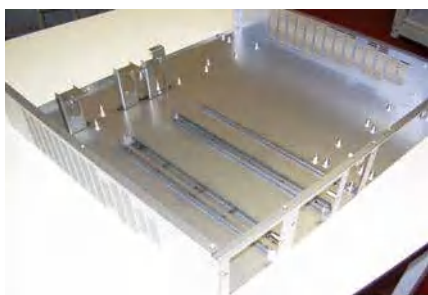
弊社は横浜市戸塚区で55年以上、精密板金を行っているので経験豊富な技術を持っております。製品としては通信機器のラックケースやシャーシ・操作パネルといったCATV関係の装置、電車の行先表示器、灯体、運転台モニターなどと新幹線向けのアルミの基盤などを製作しております。弊社の方針として納期管理を徹底し、納期遅延ゼロを目標としております。2024年3月にはISO9001：2015&JIS Q 9001：2015を取得し品質向上に努めて参ります。少量多品種にも対応し納期遅延ゼロ、不具合ゼロ、コストの低減を実現いたします。

## ★ 主要製品

- ケーブルTV 用端末装置部品
- 地デジ用端末装置部品
- 鉄道車両及び駅務装備の製作
- 通信機器
- 半導体製造装置部品

## 主要取引先

コイト電気(株)、ミハル通信(株)、  
 西村電機(株)、(株)ディード、  
 芝浦メカトロニクス(株)、エブレン(株)、  
 (株)津々巳電機



ケーブルTV用ラックユニット



焦げ取り前と後



鉄道運転台のモニター

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
CNCタレットパンチプレス	1000x1270	1	ベンダー	FDBIII50t 1200	1
レーザー加工機	2540x1270x300	1	プレス	25t 30t	2
小型タレットパンチプレス	1000x400	1	スポット溶接機		4
セットプレス	1000x400	1	溶接機	アルゴン、半自動	9
自動プログラミング	AP-100	2	コーナー溶接機	VC700W	1
3次元CAD	シートワークス	1	タッピングマシン	M1.6 ~ M12	4
ベンダー	80t 2400	1	ボール盤		3
ベンダー	25t 1200	2	汎用フライス	300x600	1
ベンダー	SPH30AAUT50	1	エレクトロシャイナ W	焼け焦げ除去等	1
ベンダー	FDBIII35t 1200	1	カシメ機	ヘガープレス824WT	1

# 株式会社 山星製作所



## キーワード

- レーザー・パンチ複合加工
- ネットワーク化された  
生産設備群
- 親切・丁寧・高品質

製缶・板金

## 精密板金でお役に立ちます！

### 会社概要

設立	昭和39年7月
資本金	1,000万円
代表者	真野 謙太郎
従業員数	16人
所在地	横浜市都筑区川和町186-7
担当者名	専務 真野 貴光
電話	045-932-8661
F A X	045-932-8505
E-mail	yokohama@kk-yamaboshi.co.jp
U R L	https://www.kk-yamaboshi.co.jp/

### 特長・強み

レーザー・パンチ複合機2台（1台は金型自動交換装置付ライン仕様）、ACサーボ式 & ハイブリッド式ベンダー、タッピング装置等の社内LANによりネットワーク化された最新の生産設備と、適切な納期・在庫管理を実現するための生産管理システムを有し、また高精度の曲げ・溶接仕上げ技術やCAD（3D）によるお客様への積極的な改善提案を通して、高品質製品を小回りの利く対応でお届けしています。

### 主要製品

- パーキングシステム機器
- ノイズ検査用機器
- 高速ドキュメント・リーダー
- 光学式表面検査装置
- 化学分析用機器
- 航空機部品
- ソーター
- LED光源装置

### 主要取引先

- 大手駐車場管理システム機器企業
- 化学分析用機器/ノイズ検査用機器企業
- 高速仕分け装置開発/表面検査装置企業

### 各種認証・認定・資格

・平成29年度神奈川県優良小規模企業者表彰



工場外観



工場内作業風景



レーザー・パンチ複合加工+曲げ+溶接・仕上げ

### 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
レーザーパンチ複合機	4"x8"対応 (ライン仕様)	1	YAGレーザー溶接機	500W	1
レーザーパンチ複合機	20t/出力2.5kw	1	R面取り乾式バリトリ機	MAX板幅1000mm	1
ACサーボ式ベンダー	40t/1000mm	1	テーブル式スポット溶接機	データベース搭載機	1
ACサーボ式ベンダー	60t/1300mm	2	スポット溶接機	アルミ対応可	1
ハイブリッド式ベンダー	80t/2500mm	1	スポット溶接機	足踏み式/空圧式	2
ハイブリッド式ベンダー	50t/2000mm	1	TIG溶接機	各種	1
NCタッピング装置	4軸：914mm×914mm	1	平面湿式バリトリ機	MAX板幅600mm	2
シャーリング	板厚6.5mm/1250mm	1	CAD/CAM	2D・3D対応	2
多目的プレスブレーキ	30t	1	生産管理システム	受注・出荷モジュール	1
ファスナーインサート機	53kN	1			

# 横浜製機 株式会社



### キーワード

- 開発提案型企業
- 設計製作可能
- 国内シェア50%

## 独自の技術で社会に貢献

### 会社概要

**設立** 昭和32年10月29日  
**資本金** 2,550万円  
**代表者** 古川 史朗  
**従業員数** 160人  
**所在地** 横須賀市内川1-8-31  
**担当者名** 橋満 和美  
**電話** 046-835-6611  
**F A X** 046-834-7730  
**E-mail** otoiawase@yokosei.co.jp  
**U R L** https://www.yokosei.co.jp

### 特長・強み

板金、溶接、接着、改善など技術の蓄積と技能の高度化を実現、これらに基づく客先ニーズを捉えた提案開発力。

- ① 高度な板金加工技術・技能
- ② 高速接着システム（独自に開発した各種複合材の短時間接着を実現）
- ③ ダイレスフォーミング加工（プレス及び金型不要の成形加工・・・袖仕切で製品化－写真右下）
- ④ 自社技術による側引戸自動化ラインを構築
- ⑤ TPS改善活動

### ★ 主要製品

#### ■ 鉄道車両用各種部品

国内・海外向け新幹線、特急、通勤、地下鉄車両

- ① 各種ドア（国内シェアー50%以上）
- ② 内装パネル（天井パネル：国内全新幹線向け、各種特急・通勤車両向け）
- ③ 機能部品（窓ユニット、トイレユニット、袖仕切りなど）



各種ドアー  
(新幹線・特急・通勤・地下鉄等)



上からN700側天井・E257  
腰中ダクト・E233側天井



各種内装部品の例

### 主要取引先

(株)総合車両製作所、東日本旅客鉄道(株)、  
 (株)日立製作所、川崎車両(株)、日本車輛製造(株)、  
 近畿車輛(株)、JR東日本テクノロジー(株)、  
 三菱重工業(株)、(株)JR西日本テクノス 他

### 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
ダイレス成形機	2000x1300x500	1	縦型マシニング	1200x500	2
シャーリング	L=3000	2	スポット溶接機	50KVA	10
プレスブレーキ	125t	5	インバーター SP溶接機	AL t2.5	3
万能曲機	t6	2	各種アーク溶接機		20
NCタレットパンチ	30t	2	多関節ロボット		2
レーザー加工機	3014x1580	2	帯鋸盤	200x200	3
3本ローラー	L=3000	2	CAD/CAM/iCAD(2D・3D)		14
コーナーシャー		1	マクロ試験機		1
高速接着機（自社製）		10	引張・圧縮試験機		1
汎用接着設備		1	三次元特殊成型機		1

# 株式会社 イシダ製作所



## キーワード

- 多品種小ロット、中ロット
- 実装
- 回路設計
- 組立配線

試作1枚・1台から量産まで小回りを利かせ、お客様の満足に応えるサービスを提供します

## 会社概要

**設立** 昭和59年10月  
**資本金** 1,000万円  
**代表者** 石田 善照  
**従業員数** 28人  
**所在地** 平塚市東豊田480-51 東豊田工業団地内  
**担当者名** 営業部 石田 善照  
**電話** 0463-51-2626  
**F A X** 0463-51-2700  
**E-mail** company01@ishidass.co.jp  
**U R L** https://www.ishidass.jp

## 特長・強み

- ①当社は、創立以来「高品質、短納期、低単価」を合言葉に、お客様本位にものづくりを考え、産業用機器をメインに基板実装、セット品組立を1枚・1台、小ロット多品種から量産まで、共晶/Pbフリー共に対応しております。
- ②基板実装部品はCSP・BGA・CHIP0402～100×45mm、基板サイズは50×50～460×440mm、長尺まで対応可能です。
- ③窒素ガス発生装置を保有しているため、酸素濃度を100ppmから安定供給

## ★ 主要製品

- プリント基板設計・製作
- プリント基板実装・組立
- 電子機器組立・配線・調整・ハーネス製作
- 材料・部品調達

## 主要取引先

- (株)日立ハイテック
- 住友重機械工業(株)
- 医療機器メーカー
- 鉄道車両メーカー

## 各種認証・認定・資格

■ KESステップ2 (KES 環境機構) : 2007年認証取得



産業用プリント基板 (制御ボード)



実装機ライン



筐体組立

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
印刷機	510×510	3	X線検査装置		1
チップマウンター	460×440、長尺	5	3D外観検査装置	450×400	1
窒素リフロー炉 (冷却装置付)	600×500	2	2D外観検査装置	460×400	2
窒素ガス発生装置 (PSA方式)	99.99% : 30Nm <sup>3</sup> /Hr	1	実体顕微鏡	0.7 ~ 4.5×10倍	8
スプレーフラクサー	450×400	1	コネクタ圧入器		2
自動半田付装置 (静止式)	600×500	1	基板分割機		2
自動半田付装置 (噴流式)	350×300	1	裏面洗浄器		2
ワンポイント半田槽	噴流式	3	恒温槽 (216ℓ)	外気温度～300℃	1
BGAリワークセンター	BGA/LGA/CSP	2	デシケーター		2
BGAリポール装置		1	クリーンベンチ		2

# イチコーエンジニアリング株式会社



## キーワード

- 電気・構造・ソフト 設計、製造
- 組立配線・各種試験
- 各種電子機器の据付工事・保守・メンテナンス

電子機器の設計・製造・試験・現調・保守を  
ワンストップ又は部分受託で対応できます

## 会社概要

**設立** 昭和41年4月  
**資本金** 3,900万円  
**代表者** 安永 平雄  
**従業員数** 146人  
**所在地** 横浜市青葉区荏田町1231-1  
**担当者名** 日比 泰也  
**電話** 045-911-2627  
**F A X** 045-911-3081  
**E-mail** system@ichiko-e.co.jp  
**U R L** https://www.ichiko-e.co.jp

## 特長・強み

- ・お客様のニーズに答える高品質・低コスト・短納期を確保し高性能な製品作りと真心のこもったサービスを提供します。
- ・ご注文に応じて試作、量産を問わず、仕様作りから設計・製造・試験・検査・現地据付調整まで対応、お客様と共に、よりよい製品作りに取り組んでおります。
- ・OA機器・通信機器・FA機器・監視カメラシステム機器等の現地据付工事・保守・メンテナンスなどのフィールドサービス業務も対応いたします。
- ・四国4県のサービス業務を1拠点を窓口にて四国全域に展開できます。

## ★ 主要製品

- 電気・構造・ソフト 受託設計 (ODM)
- 受託製造 (EMS)、受託試験、PLC制御
- ITVシステム・セキュリティシステム
- 各種制御基板・試験治具・試験装置、分電盤、制御盤
- 据付・保守・サービスの受託

## 主要取引先

- 大手電機メーカー
- 大手自動車関連メーカー
- 大手情報通信企業

## 各種認証・認定・資格

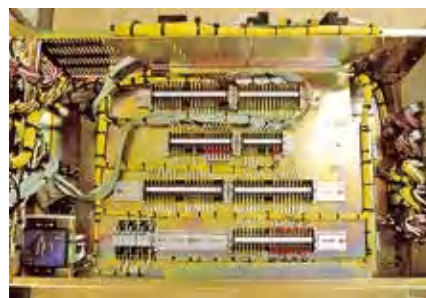
- ・ ISO9001 : 2015
- ・ 建設業許可
- ・ 登録検査等事業者認定



各種基板の設計から製作・試験まで対応



試験治具・自動試験器を立案から設計・製作・試験まで対応



盤やユニットの組立配線

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
構造設計CAD (AutoCAD, SOLIDWORKS)	2D、3D		各種計測器		
基板回路設計CAD CR-8000			耐圧試験器/絶縁抵抗計		6
FPGA・CPLD開発環境	INTEL, XILINX対応可		プロトコルアナライザ LE-8200A		1
PLC開発環境 三菱電機、オムロン			デジタルマルチメータ		13
キーエンス、横河電機、富士電機			オシロスコープ		8
マイコン開発環境 RENESAS			ファンクションジェネレータ		6
PC開発環境 Visual Studio 2015			ユニバーサルカウンタ		4
大型恒温槽 (W6100×H2100×D4000)	-30 ~ 80°C	1	ノイズシミュレータ		2
中型恒温槽 (W2950×H2040×D1950)	-40 ~ 80°C	1	直流電圧/電流源		5
ホイストクレーン	2t	1	圧着器 (校正済)	メーカー各種	113

# 株式会社 協同電気研究所



## キーワード

- 品質・短納期・柔軟性重視
- 基板設計・製作・実装
- 部品調達

回路・基板設計から基板製造・実装までワンストップ。  
大型基板、少量生産でも対応します！

## 会社概要

**設立** 昭和52年3月1日  
**資本金** 2,000万円  
**代表者** 大塚 研輔  
**従業員数** 33人  
**所在地** 綾瀬市小園880-1  
**担当者名** 大塚 研輔  
**電話** 0467-79-4777  
**F A X** 0467-79-4776  
**E-mail** kensuke.otsuka@kdkjp.jp  
**U R L** https://www.kdkjp.jp

## 特長・強み

- ・高度な回路設計、基板設計から基板製造、部品調達・実装まで、試作開発から量産までワンストップで対応できます。少量生産にも対応しています。
- ・通信機器、医療、車載、防衛関連など高信頼性が求められる分野での豊富な開発・生産実績を持っています。厳しい耐環境性能、高信頼性が求められる航空・船舶向け製品実績もあります。
- ・大型基板（最大500mm×600mm）まで幅広いサイズの生産が可能です。

## ★ 主要製品

- プリント基板実装
- プリント基板組立
- 部品調達
- 防湿コーティング作業

## 主要取引先

- (株)トリプルワン
- (株)アレイ
- 花岡無線電機(株)

## 各種認証・認定・資格

■ ISO 9001:2008 ・ JIS Q 9001:2008



高密度実装基板



多品種小ロット試作マウンター



高速マウンター

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
基板洗浄機	Tc-Mc-106	1			
基板印刷機	YCP10	1			
マウンター	MY15(マイデータ)	2			
マウンター	M20 (ヤマハ)	1			
X線検査機	WORK-LEADER905	1			
基板外観検査機	22XCL・22X2・S1-V100	3			
コーティングブース	PBB-4型	1			
ICリワーク機	SD-500S II	1			
リフロー炉	ARY-660S・NRY-530S	2			
半田攪拌機	UM-103	1			

# 高和電気工業 株式会社



## キーワード

- 電子ビーム
- プラスチック
- 制御盤・配電盤
- 電子・電気機器

世界に通用する企業を目指す！

## 会社概要

**設立** 昭和33年3月3日  
**資本金** 7,500万円  
**代表者** 飯高 研市  
**従業員数** 159人 (本社 2025/11末)  
**所在地** 川崎市多摩区登戸834-1  
**担当者名** 中村 秀樹  
**電話** 044-900-5321  
**F A X** 044-900-5397  
**E-mail** h-nakamura-kd@kowa-dk.jp  
**U R L** <http://www.kowa-dk.jp/>

## 特長・強み

高秀グループ（8社10工場）の中核として、また、典型的な多品種少量生産工場として、新製品の開発から製造・試験までを行っています。  
特に電子ビーム溶接機は、お客様の要求に合わせたカスタマイズ設計に対応し、製造及び保守まで一貫して対応しています。

## ★ 主要製品

- 電子ビーム溶接機的设计・製造・保守及び受託溶接（ワーク）
- プラスチック成形加工、エポキシ注型、金型设计製作
- 電子・電気機器、制御・配電盤、メカトロニクス機器  
设计・製造・試験

## 主要取引先

東芝グループ、NECグループ、キャノングループ、  
ホーチキ(株)、大同信号(株)、(株)京三製作所、  
JVCケンウッド、明電舎、(株)高岳製作所、  
(株)畑屋製作所

## 各種認証・認定・資格

■ISO9001、ISO14001 認証取得 ■UL 認定工場 ■かながわ中小企業モデル工場



電子ビーム溶接機



コンプレッション成形



各種樹脂成形

## 機械設備一覧 (高和電気グループ)

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
電子ビーム溶接機		1	マシニングセンタ		1
熱可塑性射出成形機	18t ~ 180t	15	サンドブラスト装置		4
熱硬化性射出成形機	75t ~ 220t	8	X線透視装置		2
熱硬化性圧縮成形機	100t ~ 1000t	22	ノイズシミュレータ		1
熱硬化性トランスファー成形機	100t ~ 350t	5	レーザーパワーメーター		2
大型真空注型機		3	3Dプリンター		1
熱風高温乾燥機		15	3Dスキャナー		1
ウレタン自動混合吐出機		1	樹脂流動解析		2
ワイヤーカット放電加工機		1	構造解析		1
放電加工機		1			

# 株式会社 コートク



### キーワード

- 人カスキルによる作業も得意とします
- 勤続20年以上の従業員多数在籍
- 丁度いい規模で担当者の顔が見えます

電子機器製作・高周波調整・板金組み立て・  
ワンストップサービスのご提供

## 会社概要

**設立** 1981年5月10日  
**資本金** 1000万円  
**代表者** 伊藤 健太郎  
**従業員数** 40人  
**所在地** 高座郡寒川町宮山380  
**担当者名** 伊藤 英雄  
**電話** 0467-75-1917  
**F A X** 0467-73-0281  
**E-mail** info@kohtoku.jp  
**U R L** http://www.kohtoku.jp/

## 特長・強み

- ・40年に渡り電子機器製作を承ったノウハウがあります
- ・大学研究室からのご依頼など一品ものにも対応します
- ・板金組み立て含む完成品での納品が可能です
- ・40名規模の企業の特徴を生かし迅速なご対応が可能です
- ・共晶半田・鉛フリー半田の両対応が可能です
- ・月産数千台程度の自動化量産対応ラインを保有しています
- ・デジタル関連機器のキッティングを得意としています
- ・高周波製品の調整業務に長年のスキルがあります
- ・基板設計や部材購入などお客様のニーズにお応えします
- ・基板実装の対応は言うまでもなく幅広く可能です

## ★ 主要製品

- 高周波通信機器
- CATV関連周辺機器
- 車載LED関連製品
- 工事用照明機器

## 主要取引先

大手通信機器メーカー  
 CATV関連機器メーカー



チップ実装ライン



当社看板



リフロー設備

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
クリームはんだ印刷機+検査機	330X250	1			
汎用チップマウンター	PanasonicCM602	1			
異形チップマウンター	PanasonicMPAG3	1			
リフロー炉	タムラ製	1			
チップ部品3D外観検査機	マランツ製	1			
半田槽-1	共晶対応	1			
半田槽-2	鉛フリー対応	1			

# 株式会社 古賀電子



## キーワード

- 03015、0402実装
- 基板改造、基板改修
- 手付け技術

基板実装の高度技術者集団  
★ソニー(株)グリーンパートナー★

## 会社概要

**設立** 昭和60年5月30日  
**資本金** 1,000万円  
**代表者** 古賀 徹也  
**従業員数** 35人  
**所在地** 平塚市東真土2-5-3  
**担当者名** 古賀 徹也  
**電話** 0463-51-3345  
**F A X** 0463-51-3346  
**E-mail** info@kogadenshi.co.jp  
**U R L** www.kogadenshi.co.jp

## 特長・強み

- 03015チップに対応可能  
最先端設備により難易度の高い実装にトライアルが可能です
- 基板改造・基板改修などの高度な実装技術に対応  
BGA/LGA/QFNのリワーク、ジャンパー配線、0603チップ交換など(1点からお受けいたします)
- ソニー(株)グリーンパートナー認定工場です  
RoHS指令・chemSHERPA (ケムシェルパ) に対応が可能です

## ★ 主要製品

- プリント基板の実装を中心とした電子機器の受託製造
- プリント基板実装後の改修・改造作業サービス

## 主要取引先

大手電子機器メーカー  
 防衛省関連メーカー  
 鉄道関連メーカー  
 その他国内有力企業

## 各種認証・認定・資格

・ソニー(株)グリーンパートナー認定 ・ISO9001:2015認証 ・エコアクション21認証



最新の実装設備



高度技術者による基板改造・基板改修



CT装置を所有しています!

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
はんだ印刷機 (SPG2 Panasonic)	510×400	1	CT装置 (XVA-160R ユー・エイ・システム)		1
はんだ印刷検査機 (KY8030-3 コーヨン)	510×400	1	自動はんだ付け装置 (弘輝テックほか)		2
マウンタ (NPM-W2 Panasonic)	03015チップ対応	2	基板洗浄装置 (タイセイクリンケミカル)	AS-300 (フッ素系)	1
マウンタ (BM231 Panasonic)	510×400	1	リールカウンター		3
リフロー (NJ0611M エイテック)	N2対応	1	周波数カウンター		1
外観検査装置 (YAMAHA YSi-V)		1	デジタル・マルチメーター		1
外観検査装置 (MIRTEC MV-3)		1	ロジック・アナライザー		1
外観検査装置 (マランツ M22XDL)		1	デジタル・トルクメーター		1
BGAリワーク装置 (デンオンほか)		2	LCRメーター		1
X線装置 (ポニー工業 NEO 6110Z)		1	ROMライター		1

# サクラ電線工業 株式会社



## キーワード

- ワイヤーハーネス製造・加工
- ISO9001、ISO14001 認証
- 少ロット多品種生産可

50年の信頼と実績  
確かな技術の「結び目」を作りたい

## 会社概要

**設立** 昭和48年12月  
**資本金** 2,500万円  
**代表者** 藁科 昌夫  
**従業員数** 34人  
**所在地** 相模原市南区麻溝台8-18-24  
**担当者名** 岩嶋 彩美  
**電話** 042-747-1621  
**F A X** 042-748-4874  
**E-mail** eigyo@sakura-d.co.jp  
**U R L** https://www.sakura-d.co.jp

## 特長・強み

電線加工・ワイヤーハーネス製造の専門メーカー。ワイヤーハーネスは装置・システムのサブユニット間を相互接続して情報や電力を送る重要な部品の一つであると考え、1オーダーずつ丁寧に製造しております。産業機器・システム用のワイヤーハーネスをオーダーメイド生産。少ロット多品種生産、短納期対応可能。生産のみでなく設計・図面作成も可能。各種自動圧着機を所有。JST、ヒロセ、JAE、モレックス、TE製などの端子圧着可能。ISO9001、ISO14001認証取得。

## ★ 主要製品

- 各種試験・検査装置用ワイヤーハーネス
- 食品検査機器用ハーネス
- 基板検査機器用ハーネス
- 産業ロボット用ハーネス
- 通信設備用ハーネス

## 主要取引先

アンリツ(株)、古河電気工業(株)、(株)A・R・P、マランツエレクトロニクス(株)、(株)NICHIJYO、相模マイクロ(株)、(株)ワッティ、(株)計測技術研究所、(株)オンソク、日本テレガートナー(株)、大船企業日本(株)、(株)長谷川製作所

### 各種認証・認定・資格

・ISO9001、ISO14001 認証取得



ケーブル切断機



テスター



自動圧着機

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
耐圧試験機	検査試験装置	1			
ケーブルテスター	導通試験	1			
自動端子圧着機	端子圧着	24			
自動電線切断機	線材切断	4			
テスター	ラインテスター	4			
ワイヤストリッパー	ケーブルストリッパ	20			
圧着工具	エア式	3			

# 株式会社 シーエス工業



## キーワード

- 基板設計、実装、組立配線のワンストップ
- 土日祝日の休日生産対応、超短納期対応
- BGAリワーク作業、改修作業

基板実装の短納期対応はシーエス工業へお任せ！  
土日祝日も通常稼働で最短納期を提供します！

## 会社概要

設立	平成4年5月
資本金	1,000万円
代表者	其田 彰二
従業員数	75名
所在地	平塚市西真土3-3-7
担当者名	其田 彰二
電話	0463-59-9945
F A X	0463-59-9946
E-mail	s_sonoda@cs-kogyo.co.jp
U R L	http://www.cs-kogyo.co.jp

## 特長・強み

- ①基板設計から試作実装を実装工場ならではの視点で技術支援いたします。また、試作のみならず、中ロット量産体制を整え、量産対応までサポートいたします。何といたっても自社の強みは短納期対応、土日祝日の休日対応です。お客様がお休みの間に製作しお届けしますので、お客様が直ぐに検証でき、開発時間の短縮に貢献しております。
- ②基板設計では、お客様の回路を理解し適切な設計を行います。状況に応じてフロアプラン等適切なお提案をさせていただき、伝送シミュレーションは基より、電源品質 (PI) が重要と思っております。弊社のシミュレーション技術で試作回数の低減にご協力いたします。

## ★ 主要製品

- プリント基板設計、シミュレーション
- プリント基板実装
- 本体組立配線
- リワーク作業、改修作業
- 部品調達

## 主要取引先

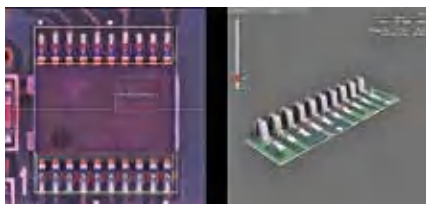
- 大手通信機器メーカー
- 大手放送機器メーカー
- 大手光学機器メーカー
- 大手車載メーカー
- 大手医療機器メーカー

## 各種認証・認定・資格

- ・ ISO9001 : 2015
- ・ 神奈川がんばる企業エース2024認定
- ・ 神奈川県優良工場表彰
- ・ ISO14001 : 2015
- ・ かながわSDGsパートナー



マウンターライン



3D 外観検査画像



基板設計

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
半田印刷機 (JUKI・パナソニック)	610×510	3	スプレーフラクサー (センスビー)	MXL-350V	1
半田印刷検査機 (CKD)	VP6000	2	3D外観検査装置 (日本ミルテック)	MV-3 OMNI	3
チップマウンター (JUKI)	610×510	5	ルーター基板分割機 (SAYAKA)	SAM-CT23V	1
窒素対応リフロー炉 (タムラ、エイテック)	540×380	2	CAD (図研)	CR-5000BD	3
大気リフロー炉 (エイテック)	AIS-20-82C-RLF	1	CAD (図研)	CR-8000DF	1
X線検査装置 (エイビット)	FX300tRX2	1	CAM (ダイナトロン)	PC-Mount CAM	2
BGAリワーク装置 (メイショー)	MS-9000AZ	1	窒素ガス発生装置 (クラレ)	RL-37L 60m <sup>3</sup>	1
N2対応噴流式自動半田付け装置	LG-350NPB	1	自動防湿塗布装置 (武蔵)	AeroJET	2
静止型自動半田付け装置 (横田)	YSM-804N	1	X線チップカウンター (KnK)	HAWKEYE2000	1
自動半田付け装置 (セイテック)	STS-5050SJ	2	自動倉庫 (JUKI)	ISM3600	2

# 株式会社 スリーハイ



## キーワード

- ヒーター
- 温度管理
- 電気代削減

現場の“熱”のお悩み、スリーハイが解決！  
 加熱・保温・凍結防止・融雪・結露防止・曇り止め・予熱—  
 産業の“熱”を支えるヒーターメーカーです。

## 会社概要

**設立** 1990年5月24日  
**資本金** 3,000万円  
**代表者** 男澤 誠  
**従業員数** 44人  
**所在地** 横浜市都筑区東山田4-42-16  
**担当者名** 松本 英嗣  
**電話** 045-590-5561  
**F A X** 045-590-5571  
**E-mail** kokunai-sales@threehigh.co.jp  
**U R L** https://www.threehigh.co.jp

## 特長・強み

弊社は産業用電気ヒーターのメーカーです。お客様の現場環境やご要望に合わせて、オーダーメイドで1台から製作いたします。また、ヒーターの製作だけでなく、温度センサー・温度調節器・断熱材など、使用に必要な関連製品も一式でご用意しております。設計から製作、納入後のフォローまで、ワンストップで対応できる体制を整えております。“現場の困りごとを真摯に解決するパートナー”として大手～中小企業まで多くの企業様に選ばれています。

## ★ 主要製品

- 産業用電気ヒーター
- 断熱材
- 温度コントローラー
- 温度センサー

## 主要取引先

- 産業機器メーカー
- 研究機関・大学
- 食品業界
- 自動車関連企業

等。取引実績は7,000社以上

## 各種認証・認定・資格

・ 横浜知財みらい企業／かながわ中小企業モデル工場／健康経営優良法人2024 (中小規模法人部門) ブライト500



職人による丁寧な手作業で一つひとつ仕上げます



お困りごとに合わせて製品をご提案いたします



必要な機能だけを厳選した、人気のオリジナル温度コントローラー

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
恒温恒湿槽	—	5			

# ダイニチ電子 株式会社



## キーワード

- AV 関連製品
- モバイルバッテリー
- OEM
- ケーブルAssy

お客様の夢の実現を支えます

## 会社概要

**設立** 昭和47年7月  
**資本金** 2,600万円  
**代表者** 上沢 哲也  
**従業員数** 43人  
**所在地** 横浜市港北区菊名3-14-5  
**担当者名** 残熊 礼  
**電話** 045-431-1414  
**F A X** 045-431-2111  
**E-mail** r.zanma@dnd-ltd.co.jp  
**U R L** https://www.dainichi-denshi.jp/

## 特長・強み

国内に自社工場と幅広い協力工場、ベトナムに自社工場、中国にパワー溢れる協力工場を持ち、お客様のニーズに合わせたビジネスモデルを提供します。  
 ロット、ご予算に応じたOEM製品の開発等をサポートします。  
 自社製品を初め家具や雑貨、家電等、5,000アイテム以上の商品を扱い、常に新商品や話題の商品が低価格で手に入るwishop楽天市場店を運営しています。  
 アフターサポートを含め、お客様満足度を常に意識した接客を心がけています。

## 主要製品

- ポータブル及び据置BD/DVDプレーヤー
- LCDプロジェクター ■ 集音器
- モバイルバッテリー ■ ケーブルアッセンブリ
- 各種OEM

## 主要取引先

パナソニック(株)、(株)セイコーソリューションズ、シャープ(株)、SMK(株)、日本アビオニクス(株)、三和シャッター工業(株)、帝人ファーマ(株)、丸紅エレネクト(株)、佐鳥電機(株)、廣瀬無線電機(株)、ダイワボウ情報システム(株)、(株)ヤマダホールディングス、ほか

## 各種認証・認定・資格

認証 ■ ISO9001: 2015 ■ ISO14001: 2015  
 資格 ■ 蓄電池設備型式認定 ■ 蓄電池設備資格審査登録 ■ UL ワイヤリングハーネス



モバイルバッテリー



ポータブルDVDプレーヤー



テレビ搭載ポータブル電源

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
同軸加工機		1	恒温恒湿槽		1
半自動圧着機		5	スペクトラムアナライザー		1
圧接機		1	シグナルジェネレーター		1
加締め機		1	AC/DCパワーハイテスター		2
ケーブル切断機		3	バイポーラ電源		2
ケーブルチェッカー		4	電子負荷装置		2
耐圧計		1	バッテリーテスター		1
接触抵抗計		1	デジタルオシロスコープ		1
屈曲試験器		1	超音波溶着機		1
恒温槽		1	電動ストリッパー		3
MDRバラ線圧接機		4	絶縁耐圧試験機		1

# タカネ電機 株式会社



### キーワード

- ハーネス加工・プリント配線基板
- 少量多品種から量産までの組立配線
- 60年に亘る信頼と実績

ワイヤーハーネスからプリント基板、中間製品の  
小ロットから量産の開発・製品化まで対応

## 会社概要

**設立** 昭和39年2月1日  
**資本金** 8,800万円  
**代表者** 簗原 利憲  
**従業員数** 104人（海外拠点合計 2,000人）  
**所在地** 川崎市中原区宮内2-7-11  
**担当者名** 伊東 健治（宮内工場）  
**電話** 044-751-6101/（宮内工場）044-777-4375  
**F A X** 044-751-6103/（宮内工場）044-777-4378  
**E-mail** takane@mild.ocn.ne.jp  
**U R L** https://takane-jp.com/

## 特長・強み

各種電子機器、関連計測器、内部ユニット等の開発・設計・製品化まで幅広い分野に対応できる技術力を持った専門メーカーで、高品質・少量多機種生産から大量生産まで対応し、試作や新商品開発にも協力いたします。

当社の国内拠点（川崎市中原区、茨城県常総市、栃木県宇都宮市）および海外拠点（香港、中国広東省・江蘇省、タイ、フィリピン、ベトナム、ラオス）を活用したグローバルな納品対応力とコスト競争力により幅広いニーズに対応します。

## ★ 主要製品

- 束線組立（事務機用AC束線・DC束線・半導体機器用特殊ケーブル）
- 基板設計・実装（アナログ基盤・デジタル基盤）
- 中間製品の組立
- OEM製品の開発・設計・組立

## 主要取引先

キヤノン(株)、キヤノンファインテックニスカ(株)、キヤノン電子(株)、荏原実業(株)、(株)ミカミ、ナプソン(株)、ニデックコンポーネンツ(株)

### 各種認証・認定・資格

- ・ ISO14001、ISO9001、ISO13485認証取得
- ・ キヤノン(株)プロキュアメントパートナー認定
- ・ かながわ中小企業モデル工場認定



束線（ワイヤーハーネス）



プリント配線基板



組立ASSY（眼底カメラコントローラー）

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
全自動圧着機		48			
全自動圧接機		33			
ツイスター		37			
半自動圧着機		125			
半自動圧接機		125			
半自動ダブルエンド圧接機		57			
各種アプリケーション		1570			

# 藤栄電機工業 株式会社



## キーワード

- 電子機器組立
- マイコン制御
- ソフトウェア開発
- 製造請負

電子機器・マイコン組込装置 開発、設計から量産まで

## 会社概要

**設立** 昭和51年7月  
**資本金** 5,000万円  
**代表者** 西村 俊史  
**従業員数** 39人  
**所在地** 横浜市緑区いぶき野26-9  
**担当者名** 取締役 酒井 信行  
**電話** 045-983-6601  
**F A X** 045-983-6742  
**E-mail** toiawase@tohei-ei.com  
**U R L** https://www.tohei-ei.com/

## 特長・強み

電子機器、マイコン制御装置、FA関連機器の企画→開発→設計→試作→量産までの一連のお手伝いが可能です。  
 また、お客様の製品の製造におけるお手伝いも電源機器、測定器、制御盤等組立から、調整検査までを少量から高品質、短納期で対応いたしております。

## ★ 主要製品

- マイコン組込装置開発（回路設計、ソフト開発）
- PCアプリケーションソフト開発
- プリント基板実装、調整、検査（部材調達可）
- 電子機器、電源機器組立調整
- 制御盤配線

## 主要取引先

ウシオ電機(株)、三光機械(株)、(株)鶴見精機、  
 ホーチキ(株)、山陽電気工業(株)、(株)アトム技研、  
 (株)ユー・エイチ・システム、(株)Mujin、(株)晃鈴産業、  
 パナソニックコネクタ(株)、大崎データテック(株)、  
 日本高周波(株)、フォームファクター(株)

## 各種認証・認定・資格

・ISO9001：2015 認証取得



各種ボードの設計から製造まで行います



計測機、試験装置の回路設計、ソフト開発



ユニットから制御盤まで組立・配線・調整・検査

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
デジタルオシロスコープ	200MHz、100MHz	5	ワイヤーハーネス測定器	500N/ストローク85mm	1
ロジックアナライザ	400MHz16CH	1	トルクゲージ		1
デジタルファンクションシグネサイザ	DF-194 (NF)	1	半田コテ温度絶縁管理計	0-500°C / ∞-50MΩ	5
ユニバーサルカウンター	150MHz9桁	1			
基準電圧発生器	0-120V、0mA-120mA	2			
デジタル絶縁抵抗計	絶縁抵抗、交流電圧、抵抗	1			
インパルスノイズシミュレータ	50n-1.25us/ ~1000V	1			
デジタルマルチメータ	5桁半DCV、DCI、ACV、ACI	5			
耐圧試験機	印可電圧：0 ~ 3KV	2			
DC安定化電源	35V5A、36V10A、60V6A	6			

# 東京レーダー 株式会社



## キーワード

- 設計から製造まで国内一貫生産
- 電子機器の設計・製造

電気・電子機器組立

電子機器の製造やります！設計できます！

## 会社概要

**設立** 昭和34年3月5日  
**資本金** 9,000万円  
**代表者** 仲岡 和水  
**従業員数** 120人  
**所在地** 横浜市保土ヶ谷区西久保町15-7  
**担当者名** 片岡 敏一  
**電話** 045-335-1111 (代表)  
**F A X** 045-335-1975  
**E-mail** info@radar.co.jp  
**U R L** https://www.radar.co.jp

## 特長・強み

**ワンストップサービス (国内一貫生産)**  
 設計から部材調達、製造、出荷、保守までサポートしていますので、複数の業者に発注する煩わしさがありません。

**各種通信方式開発実績**  
 LTE・BLE・Wi-Fi等様々な開発実績から、お客様のニーズに合ったデータ通信をご提案いたします。

**製造受託・製品検査**  
 自社工場を保有し、基板実装や検査のみの対応も可能です。電子機器の設計・製造でお困りのことがございましたらお気軽にご連絡ください。

## ★ 主要製品

- 電子機器の設計・製造
  - 基板実装 (0402まで)
  - 製造組立作業
  - 検査 (外観・性能・機能など)
- ※基板を用いた設計製造承ります

## 主要取引先

日本電気(株)、NECプラットフォームズ(株)、NECネットワーク・センサ(株)、NECネットエスアイ(株)、沖電気工業(株)、(株)ニューテック、IDEC AUTO-ID SOLUTIONS(株)

## 各種認証・認定・資格

- ・ISO14001/ISO9001/ISO27001/ISO13485認証取得
- ・かながわSDGsパートナー登録
- ・かながわ中小企業モデル工場認定
- ・医療機器製造業登録 (藤岡事業所)



表面実装ライン



基板洗浄機



セレクトティブはんだ付け装置 (ポイントDIP)

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
クリーム半田印刷機	印刷精度25μm	4	リワーク装置		3
印刷半田検査機	OSP、BGA搭載基板に対応	4	はんだ分析器		1
搭載機	スルーブット 95,000cph	11	窒素ガス分離装置		2
リフロー	鉛フリー対応窒素ガス (N2) 雰囲気炉	4	低温恒温恒湿気	-40℃~ +100℃	3
外観検査機	高分解能10μ (0402完全対応) & 高速検査	6	2D CAD		4ライセンス
X線検査機	低倍から高拡大まで	4	3D CAD		4ライセンス
セレクトティブはんだ付け装置	380Wx460L (mm)	1	クリーンブース	クラス7 (10,000)	1
インサーター	ラジアル、アキシャル	2	基板洗浄機	パインアルファ使用	1
自動はんだ付け装置	鉛フリー、共晶	3	X線リールカウンター	7インチ~15インチリール対応 測定タクト約10 (sec)	1
基板分割機	V溝カット、ルーターカット	6			

# トーレック 株式会社



## キーワード

- 非破壊検査用X線装置
- 高電圧用電源
- 医用X線装置用計測機器
- MRI検査前の安全対策機器

X線関連事業を通じた社会貢献を目指します

## 会社概要

**設立** 昭和28年5月  
**資本金** 2,400万円  
**代表者** 佐藤 峻  
**従業員数** 35人  
**所在地** 横浜市港北区綱島東5-6-20  
**担当者名** 佐藤 峻  
**電話** 045-531-8041  
**F A X** 045-531-3922  
**E-mail** sato-takashi@toreck.co.jp  
**U R L** https://www.toreck.co.jp/

## 特長・強み

X線発生装置およびX線計測機器の設計～製造で培ったX線および高電圧の技術が我々の強みです。装置製造だけでなくX線非破壊検査およびX線計測におけるサポートも承りますので、X線についてお困りの際は我々にお声がけください。

## ★ 主要製品

- ポータブル工業用X線装置
- 組み込み型X線発生装置
- X線デジタル撮影装置 ■ その他X線撮影用品
- 医用X線用計測器 ■ X線精度管理用ファントム
- MRI検査前の金属・磁性体検知器

## 主要取引先

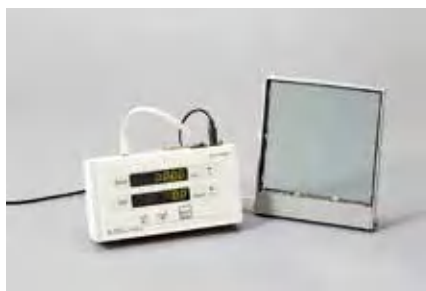
(株)島津製作所、(株)千代田テクノル、(株)東芝、キヤノンメディカルシステムズ(株)、非破壊検査(株)、富士フイルムメディカル(株)、東京都立大学、東北大学

## 各種認証・認定・資格

・ISO9001、第二種医療機器製造販売業許可



ポータブル工業用X線装置



患者被ばく線量計



X線乳腺組織画像表示装置

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
真空ガス入れ装置		1			
真空油入れ装置		1			
恒温乾燥炉		2			
低温恒温恒湿器		1			
X線装置	撮影用、透視用	2			
X線装置	マンモグラフィ用	1			
X線照射室・箱		10			

# 日本シイエムケイ 株式会社



## キーワード

- 基板設計・製造・開発・業界最短納期
- 片面・両面・多層・ビルドアップ・各種基板
- 小ロット多品種・シミュレーション・部品実装

## プリント基板の総合メーカー

★設計～製造～実装までを最短納期でワンストップ対応

## 会社概要

設立	1961年2月
資本金	2,410,967万円
代表者	石坂 嘉章
従業員数	4,402人（グループ）
所在地	相模原市中央区田名塩田1-1-11
担当者名	秩父 誠二郎
電話	042-762-9751
F A X	042-762-4459
E-mail	seijiro_chichibu@cmk.co.jp
U R L	https://www.cmk-corp.com/

## 特長・強み

プリント基板の各種シミュレーション・設計・製造（1～62層・ビルドアップ）・部品調達・実装・各種治具に対応可能  
 新規案件のみならず他社にて作成した案件でのお困り事・コスト・納期問題などVA・VEのご提案もさせていただきます  
 主に小ロット多品種を得意とし試作・開発案件から量産までワンストップにて対応可能（部分工程のみでも大歓迎）  
 国内ほぼ全ての業種のお客様と取引実績が御座います  
 お取引口座数1044社（2024年10月現在）  
 ISO9001・ISO14001取得済み。UL認定取得・RoHS指令・chemSHERPAなど各種規制・含有化学物質調査にも対応

## ★ 主要製品

- 片面・両面・多層・ビルドアップ基板の製造・販売
- 高多層・高周波・厚銅・放熱・特殊用途基板の製造・販売
- 各種シミュレーション・インピーダンスなどの解析請負・販売
- 回路設計・アートワーク設計などの請負・販売
- 部品（半導体）調達・実装・実装用治具などの請負・販売

## 主要取引先

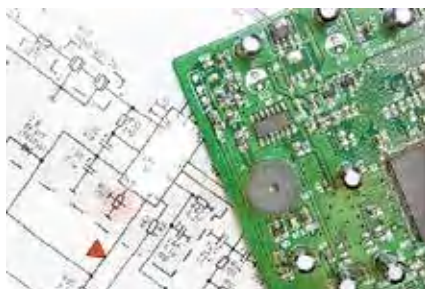
会社規模を問わず国内大手・中小電機メーカー様  
 半導体製造・検査装置関連メーカー様  
 インフラ・防衛・鉄道・船舶・航空・宇宙・通信・医療・美容・自動車・産機FA・貨幣・プラント・セキュリティ・大学・その他多業種のメーカー様・商社様

## 各種認証・認定・資格

- ISO9001 所有者多数
- ISO14001
- プリント配線板設計製造作業資格（国家資格）



作業風景



設計&基板



相模原工場

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
積層プレス機（5段プレス）	710x610	5	穴埋めライン	730x610	1
黒化処理機	710x610	1	現像ライン	730x610	2
X線穴あけ機	710x610	1	AOIライン	730x610	4
NC穴あけ機（1～6軸）	710x610	17	フラックスライン	710x606	1
ホールチェッカー機	710x610	1	レジストライン（スプレー）	710x606	1
断裁機	1220x1020	1	レジストライン（スクリーン）	710x606	1
レーザー加工機（穴あけ機）	710x610	1	インクジェット印刷機	607x507	1
銅メッキライン	710x610	3	自動印刷機	707x606	4
DFラミネートライン	730x610	2	Vカットマシン	707x606	2
LDI露光機	730x610	2	ルーター機（1～4軸）	706x606	12

# フェイス 株式会社



## キーワード

- 要望や新分野にも情熱をもってチャレンジ
- 30年以上培った技術と経験
- 多品種少量から中量専門のEMS事業

## 産業用電子機器の受託生産サービス

### 会社概要

**設立** 昭和59年5月1日  
**資本金** 5,000万円  
**代表者** 荒井 勇輝  
**従業員数** 118人  
**所在地** 相模原市南区大野台4-1-61  
**担当者名** 営業部 荒井 一吉  
**電話** 042-759-4868  
**F A X** 042-759-1809  
**E-mail** FT-sales@fujiprix.co.jp  
**U R L** <http://www.faitch-ltd.co.jp/>

### 特長・強み

要望に合わせて、設計から調達、生産立ち上げまでものづくり視点で技術サポートします。

- ① 設計サポート 回路設計、アナログ可
- ② 基板づくりサポート 実装サイドからのご提案
- ③ 実装技術 SMT、DIP、手はんだ
- ④ ユニット組立技術
- ⑤ 絶縁・防湿対策、コーティング・ポッティング

### ★ 主要製品

- 電子機器の製造受託サービス
  - ① 受託範囲：設計、調達、製造（基板実装・ユニット組立）
  - ② 仕向先：半導体装置、産業機械、産業車両、計測、鉄道、医療
- パルス変換器（自社製品）

### 主要取引先

半導体製造装置メーカー、医療ヘルスケアメーカー  
 通信機器メーカー、産業機器メーカー、防衛・宇宙関係

### 各種認証・認定・資格

- ISO9001：2015 ■ISO14001：2015
- マイクロソルダリング ■電子機器組立 ■有機溶剤取扱主任者



テンションコントローラ  
 (自社設計、基板実装、ユニット組立)



IoT耐環境センサユニット（デモ機）  
 電機及びケース設計・基板実装・組付け・ポッティング



産業車両用コントローラ  
 (基板実装・ユニット組立・ポッティング)

### 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
チップマウンター	360×410	4	サイン波信号発振器		1
N2ソルダーリフロー	400×500	3	定電圧電源		1
自動はんだ付装置	420×450	1	耐圧試験機		1
自動はんだ付装置	350mm幅	1	プログラマブルジェネレーター		1
画像検査機		4	デジタルマルチメーター		10
スプレー式フラクサー塗布装置	400×400	2	デジタルオシロスコープ		2
自動クリームはんだ印刷機	360×410	3	アナログオシロスコープ		10
X線検査機	2D	1	実体顕微鏡		2
電動フォーミング機		1	デジタルカウンティングスケール		1
ラベルプリンター		1	デジタル電圧発生器		4
ポイント噴流はんだ付け装置		2	ポイントフラクサ		2

# アンド化工 株式会社



## キーワード

- ソリューションカンパニー
- 多品種少量生産
- 設計から製品まで一貫生産

お客様に「安心と満足」をお届けします

## 会社概要

**設立** 昭和35年9月25日  
**資本金** 3,000万円  
**代表者** 赤塚 郁夫  
**従業員数** 45人  
**所在地** 横浜市港北区新羽町759  
**担当者名** 近藤 和弘  
**電話** 045-540-6366  
**F A X** 045-540-6331  
**E-mail** k.kondo@andkakou.co.jp  
**U R L** http://www.andkakou.co.jp/

## 特長・強み

開発・設計から生産までの一貫生産はもちろん、板金・金型・成形・組立・塗装等の個別ステージにも、フレキシブルに対応します。

<我社の3S>

誠実な心・スピード対応・最高の製品

加工組立全般

## ★ 主要製品

- 鉄道車両用袖仕切り、路線・観光バスの仕切り
- 物流ライン搬送部品
- 分析機器部品
- プリクラ樹脂製品
- 特装車両用樹脂品全般
- 医療用器具構造部品  
(樹脂、金属、基板、ハーネス)

## 主要取引先

富士フィルム(株)、(株)マースエンジニアリング、  
 (株)椿本チエイン、タキゲン製造(株)、  
 (株)日立ハイテクサイエンス、(株)日立製作所、  
 (株)総合車両製作所、(株)牧野フライス製作所、  
 (株)トヨタカスタマイジング&ディベロップメント



鉄道車両用袖仕切り・バックパネル



分析機器カバー成形品



エステ機

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
真空・圧空成形機	1200×1600	2	パネルソー	2400×5000	2
真空成形機	1300×1700	1	横フライス盤	230×1130	2
加圧成形機	2300×1200	5	タッピング機		2
NCルーター (5軸制御)	1200×1600	1	ペンチレス	20φ	3
トリミングマシン	1300×2100	3	彫刻機		2
マシニングセンタ	740×1540	5	その他汎用機		
NC旋盤・汎用旋盤	φ420	9			
NCフライス盤		2			
電気炉	1700×2700	4			
ガス炉	1300×2300	1			

# 有限会社 石井工設



## キーワード

- 短納期
- 治具設計製作
- 追加工・改造

## 広い対応力と便利な加工屋

### 会社概要

**設立** 昭和54年1月  
**資本金** 500万円  
**代表者** 石井 利尚  
**従業員数** 8人  
**所在地** 平塚市四之宮1-4-26  
**担当者名** 石井 利尚  
**電話** 0463-22-2855  
**F A X** 0463-22-5943  
**E-mail** ishii-k@ishii-kousetsu.co.jp  
**U R L** http://www.ishii-kousetsu.co.jp

### 特長・強み

- ① だいたいの物は・・・  
試作機・専用機設計製作を軸に現地工事まで弊社にて施工します。
- ② スピードはピカイチ!!  
基本は弊社内汎用機にてローコストにて仕上げますので50%は部品加工のみで即納入しています。
- ③ 便利な加工屋とは？  
既製品の改造・追加工・現地改造工事なんでもやります。まずは電話してみてください。

### ★ 主要製品

- 各社、製造ラインにおける専用設備の新設・改造
- 専用治具・工具の製作・ご提案
- 試作小部品から大フレームの幅広い製作
- 大手自動車メーカーの助力装置、各種部品
- 工場向き各種ゴミ分解処理機

### 主要取引先

(株)小松製作所、(株)明治、高砂香料工業(株)  
 (株)井上製作所、司精機(株)、アズビル(株)、平塚総合公園  
 (株)KELK、ギガフォトン(株)、ヤマト科学(株)  
 横浜ゴムMBジャパン(株)、(株)匠建設  
 (株)田中工務店 他



専用機



製造オフライン加工機



試験設備

### 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
天井走行クレーン	1.5 t	2	アルゴン溶接機		2
フォークリフト	3.0 t	1	半自動溶接機		2
NCフライス盤	X720・Y310・Z400	2	ウェルダー		2
NC及び汎用旋盤	XYカウンター付	3	スポット溶接機		1
汎用フライス盤	XYカウンター付	3	プラズマ切断機		1
直立ボール盤		2	2次元 Auto cad、他		2
コンターマシン		2	三次元測定機キーエンス	XMシリーズ	1
キー切り盤		1			
ボール盤・タッピング盤		6			
切断機		3			

# 有限会社 伊藤工業



### キーワード

- 装置試作・開発
- 機械設計・製造
- 駆け込み寺

## 機械作りのおてつだい

### 会社概要

**設立** 昭和58年8月26日  
**資本金** 300万円  
**代表者** 伊藤 直義  
**従業員数** 5人  
**所在地** 川崎市高津区東野川1-10-26  
**担当者名** 伊藤 直義、遠藤 豪人  
**電話** 044-766-5111  
**F A X** 044-766-8391  
**E-mail** info@mecha-koujin.com  
**U R L** http://mecha-koujin.com

### 特長・強み

機械、装置の機構、構成からデザインまでご提案し、設計、試作、製造までを一貫して請け負います。豊富な経験と知識から多種にまたがる素材、機能部品、機構、電装、制御が扱えるだけでなく、一味違ったアイデアで製品をモノにいたします。特に専門家のいない分野、見放された分野での応用力があります。機械、装置の部分改良、OEM供給もいたします。一台からでも対応可能です。

加工組立全般

### ★ 主要製品

- 検査、調査、メンテナンス、研究、実験用等各種実験用等各種ロボットの設計製作
- 大学、企業研究所様向け実験装置、試作機
- 加工装置、検査装置、計測装置などの小ロット生産
- 福祉機器、医療器、イベント装置等

### 主要取引先

製造メーカー、専門商社、ベンチャー企業、大学、企業研究所等 他



実験用車両



フィラメント製造装置



管内検査用ロボットシステム

### 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
汎用旋盤		3	サイドカッター		1
汎用フライス盤		3	各種組み立て工具		1
ボール盤		3	3Dプリンタ		2
タッピングマシン		3	3DCAD		2
溶接機		2	2DCAD		3
半田付設備		1			
口ウ付け設備		1			
ベルトサンダー		1			
サンドブラスター		1			
パネルカッター		1			

# 神永工業 株式会社



## キーワード

- 短納期
- 多種少量生産
- 製缶、機械加工～後処理

大物、小物、厚物、薄物、材質問わず、図面1枚・1個より

## 会社概要

**設立** 昭和42年4月1日  
**資本金** 1,000万円  
**代表者** 神永 昌浩  
**従業員数** 48人  
**所在地** 川崎市川崎区小島町5-3 (川崎工場)  
**担当者名** 神永 泰 / 和田 直樹  
**電話** 044-276-4665  
**F A X** 044- 276-4668  
**E-mail** info@kaminaga-kogyo.co.jp  
**U R L** http://www.kaminaga-kogyo.co.jp/

## 特長・強み

総合的かつ独創的な技術の向上を目指し、あらゆる「モノづくり」のニーズに「ベストソリューション」を提案。「図面1枚より単品モノから数モノ」まで一括発注に対応できます。メッキ処理・塗装等も対応できます。図面は二次元CAD (dxf) データの対応も可。更に協力工場とのネットワークを生かし、材料調達から2次処理・自社検査、短納期・特注対応まで可。

## ★ 主要製品

- 電力関連・一般工作機械・油圧・印刷機械
- 食品・医療・水・アミューズメント関連
- 部品機械加工、钣金製缶による機械加工
- 材質はS U S・アルミ・鋳物・鉄・樹脂材 等

## 各種認証・認定・資格

■ 医療機器修理業許可証(特定保守管理医療機器以外/鉄製器具家庭用医療機器関連)



製缶機械加工品



機械加工品



ユニット組立

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
シャーリング	6×2500 他	2	立型マシニングセンタ	2500×850×650 他	2
NCタレットパンチプレス	30t×3'×6'	2	横型マシニングセンタ	700×750×600 他	2
NCセットプレス		2	NC横型フライス	450×430×280	1
NCベンダー	6×2500-80t 他	3	汎用旋盤・NC旋盤		4
油圧ベンダー	6×2500-150t	1	横中ぐり盤	1000×650×800	1
半自動溶接機		12	立フライス盤	450×200×280	1
電気溶接機		10	ラジアルボール盤		2
アルゴン溶接機		5	他		
レーザー墨出し器	±1ミリ/10M	1	NC門型・NCターニング		
アングル切断機		1	NC旋盤 レーザー加工機		

# 株式会社 景泉機器



## キーワード

- 油圧シリンダ設計・製造・販売
- 各種産業用機器製造・販売

古い体質に於ける固定観念を捨てる事から始めよう

## 会社概要

**設立** 1978年2月2日  
**資本金** 1,500万円  
**代表者** 代表取締役 落合 一雅  
**従業員数** 28人  
**所在地** 横浜市金沢区福浦1-4-4  
**担当者名** 落合 正浩  
**電話** 045-783-5558  
**F A X** 045-783-5578  
**E-mail** infokeisenkiki@ace.ocn.ne.jp  
**U R L** https://keisenkiki.com/

## 特長・強み

機械加工（特に長尺系の旋盤加工が得意です）  
 内径加工（φ40～φ160までの内径加工を社内で実施出来る設備を保有しています）  
 溶接（CO2、アーク、TIG溶接等実績あります）  
 耐久検査装置 あります。（最大出力30MPa）  
 社内に塗装ブースあります。  
 その他、お客様のニーズでの対応をしておりますので、ご相談ください。

加工組立全般

## ★ 主要製品

- 油圧シリンダ
- 各種産業用機器

## 主要取引先

株式会社加藤製作所  
 株式会社花見台自動車  
 株式会社三尾製作所  
 JFEエンジニアリング株式会社  
 三菱重工パワーインダストリー株式会社

## 各種認証・認定・資格

・ かながわ中小企業モデル工場    ・ 横浜型地域貢献企業    ・ エコアクション21



展示会展



展示会見学时（従業員一同）



各種認定取得（一部）

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
汎用旋盤		2	フォークリフト		3
NC旋盤 各種		7	トラック各種		2
横型マシニングセンター		1	耐圧検査装置		2
縦型マシニングセンター		2			
スカイピングローラー		2			
CO2溶接ロボット		1			
アーク溶接機		3			
CO2溶接機		7			
天井クレーン		20			
ジブクレーン		3			

# 株式会社 シグマ工業



## キーワード

- オーダーメイド装置製作
- 受注～納品までワンストップ
- ヒアリング上手
- チャレンジ精神！

お客様の想いを実現したオーダーメイドマシンを作ります！

## 会社概要

**設立** 昭和51年4月1日  
**資本金** 500万円  
**代表者** 沼澤 剛志  
**従業員数** 6人  
**所在地** 愛甲郡愛川町中津6790-2  
**担当者名** 沼澤 剛志  
**電話** 046-286-3611  
**F A X** 046-286-3612  
**E-mail** tsu-numazawa@shiguma-k.com  
**U R L** https://www.shiguma.jp/

## 特長・強み

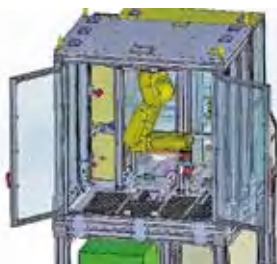
- 流量測定／圧力制御／リークテスト装置の開発設計製作
- 設計から部品加工、組立配線配管、ソフト設計、ロボットチーミング、出荷までワンストップで対応出来ます。
- 当社ソフト設計者は、諸外国での多くの納品、現地デバック経験があります。
- 向上心溢れる人材によるチャレンジングな取組みを常に行っております。

## ★ 主要製品

- 各種リークテスト装置
- 各種流量測定装置
- パレタイジング装置
- 各種圧入装置
- 各種自動機、各種組立機

## 主要取引先

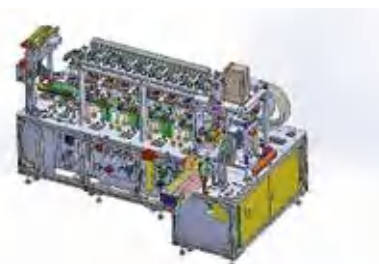
- 各計測器メーカー、各電機メーカー
- 各自動車／自動車部品メーカー
- 航空機器製造メーカー
- 各一般財団法人、各商社



(製作例) エアブロー洗浄装置



(製作例) 全自動組立装置



(製作例) 自動検査設備

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
汎用フライス (山崎)	1000×400	1	HPワークステーション (社内)	デスクトップ	6
汎用フライス (日立精機)	600×300	1	HPワークステーション (テレワーク)	ノート	6
汎用旋盤 (ワシノ)	φ300	1	3DCAD (ソリッドワークス)	2024年版	4
ラジアルボール盤		1	2DCAD (ウィンスター)	VER10～14	6
ボール盤		2	2DCAD (エキスパートCAD)	2017年版	1
窒素ポンベ		1			
コンプレッサー (アネスト)		1			
面取り機		1			
マシニングセンタ (オークマ)	1550×700	1			

# 株式会社 精光技研



## キーワード

- 一括受注可
- 装置開発

## 研究・開発サポート企業

### 会社概要

**設立** 平成10年5月1日  
**資本金** 300万円  
**代表者** 田中 幸司  
**従業員数** 16人  
**所在地** 相模原市中央区上溝4504-7  
**担当者名** 大芦 洋  
**電話** 042-764-7112  
**F A X** 042-760-8816  
**E-mail** h.oashi@seikou-giken.co.jp  
**U R L** http://seikou-giken.co.jp/

### 特長・強み

研究・開発サポート企業として、20年以上のマイクロ・オプト・真空技術の蓄積技術とノウハウを持って課題解決の提案を得意とし、これに基づき、一品一様の実験治具～評価機、試作品等を設計製作しております。

加工組立全般

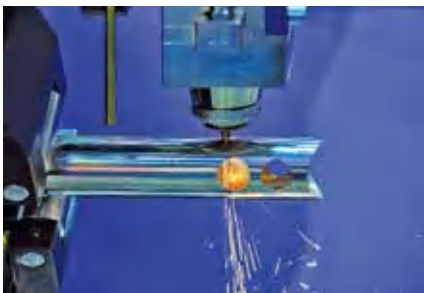
### ★ 主要製品

【対応可能技術】

- 設計・製作～設置まで
  - 位置決め技術・オプト技術・真空技術・熱関連制御技術
  - ・流体及びガス制御技術等に関する治具～装置まで
  - 予備実験、評価等の受託 ■ 予備実験、評価等の受託
- 【自社製品】
- OCT光干渉センサー（光が通れば何でも断面計測!!）

### 主要取引先

オリンパス(株)グループ、協同油脂(株)、  
 シリウスビジョン(株)、ソニー(株)、大和製罐(株)、  
 テクノホライゾン(株)、東洋システム(株)、  
 日本航空電子(株)、ヒロセ電機(株)、(株)ミットヨ、  
 ユニオンマシナリ(株)、(株)レーザーシステム 他



各種光学応用技術（光学技術）



自動化装置・検査装置（精密技術）



真空～加圧・チャンバー製作（真空技術）

### 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
光学測定顕微鏡 ミットヨ		1	耐圧テスト機	40Mp	2
電気マイクロ ミットヨ		2	常設ガス (N2、H2、He)		
超精密真直マスタ ミットヨ		1	ロータリーポンプ		2
超精密直角マスタ ミットヨ		1	ピラニー真空計		2
オートコリメータ ニコン		2	ホイスト	1t	1
画像寸法測定器 キーエンス	IM-7020	1	油圧パワーリフト	300kg	1
除振台 ヘルツ		1	油圧パワーリフト	1.5t	1
クリーンブース	クラス1000	1	CAD（機械設計用）		5
リークディテクター アネルバ		1			
超音波洗浄機		2			

# 株式会社 テクノプラテン



## キーワード

- 完成品装置製造  
(単品加工・組立・電気・調整)
- 各種装置開発  
(開発・メカ/システム設計)
- 板金加工/機械加工

「動きのある」完成品装置をトータル製造

## 会社概要

**設立** 平成9年1月  
**資本金** 3,000万円  
**代表者** 加藤 大祐  
**従業員数** 25人  
**所在地** 横浜市都筑区池辺町3591  
**担当者名** 加藤 寛子  
**電話** 045-932-0490  
**F A X** 045-932-0497  
**E-mail** h-kato@t-platen.com  
**U R L** https://www.t-platen.com

## 特長・強み

- ①使い勝手の良い企業なのに「良さ」が伝わりにくい企業  
→理由は、「板金加工」×「機械加工」×「装置組立」をトータル製造だから
- ②組立専用定盤を利用した組立
- ③提案型の装置開発・設計  
(原理試作/試作機から商品装置/既存装置の改修)

当社規模で上記内容を完結出来ることが強みであり、印刷、理化学、歯科、農業等の様々な分野で完成品として装置を作り上げる実績があります。

## ★ 主要製品

- 印刷周辺機器
- 理化学機器・医療用関連機器
- 超音波洗浄機器
- 精密板金/精密機械加工・組立調整品

## 主要取引先

印刷機器メーカー  
 理化学機器メーカー/医療機器メーカー  
 洗浄機器メーカー/特殊大型装置メーカー

## 各種認証・認定・資格

得意先ISO9001 ISO14000に準ずる



部品 (板金加工/機械加工)



組立 (理化学/歯科)



完成品装置 (メダル洗浄機)

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
マシニング	X800 Y510 Z550	2	スポット溶接機	アルミ対応可	3
マシニング (5面加工)	X500 Y450 Z400	1	テーブルスポット溶接機	1000mm×2000mm	2
CNC旋盤	φ3 ~ φ150	3	ファイバーレーザー溶接機	SS/SUS/AL	1
CNCタレットパンチプレス	200KN 1270×1270	1	溶接機	CO2/アルゴン	各2
レーザー加工機	2000W 1270×1270	1	検査用精密定盤	1000mm×750mm	1
NCベンダー	82t×2m	1	検査用精密定盤	1000mm×1500mm	1
NCベンダー	35t×1.25m	1	組立用精密定盤	2000mm×1000mm	3
NCベンダー	60t×2m	3	組立用精密定盤	2900mm×1000mm	1
バリ取機	幅 600mm	2	三次元CAD	技術用	1
YAG溶接機	OYL-055P	1			

# 株式会社 畑電機製作所



## キーワード

- 特注電気炉・熱処理炉・工業炉・連続炉
- 乾燥炉・焼きばめ炉・コンベヤ炉
- 量産型エレポット電気炉 他

## 創業70年以上の信頼と実績

### 会社概要

**設立** 1950年5月1日  
**資本金** 1000万円  
**代表者** 畑 洋紀  
**従業員数** 18人  
**所在地** 横浜市港北区新吉田東8-37-37  
**担当者名** 畑 基紀  
**電話** 045-545-1410  
**F A X** 045-545-1402  
**E-mail** info@hatadenki.co.jp  
**U R L** https://www.hatadenki.co.jp/

### 特長・強み

- 長年の経験により、お客様のご希望に合わせた最適な電気炉・熱処理炉・乾燥炉等を提案します。
- 設計・板金・塗装・組立・制御盤製作の全ての工程を自社で一貫して行っています。それぞれ専門の社員が在籍しているので、様々な対応が可能です。
- 伝統技術を受け継いだ経験豊富な社員が中核となり、柔軟な発想と確かな技術でお客様をサポートします。
- 国内全域をはじめ、海外仕様にも対応可能です。

加工組立全般

### ★ 主要製品

- 特注電気炉、熱処理炉、乾燥炉等
- 焼きばめ炉、コンベヤ炉、連続炉等
- 小型電気炉「エレポット®」
- シールピール・メルティングタンク
- エレパック

### 主要取引先

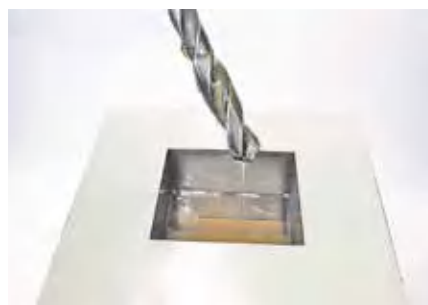
グロブライド(株)、AGC(株)、ミサワ医科工業(株)、住友ゴム工業(株)、東洋電機製造(株)



特注電気炉 (オーダーメイド)



小型電気炉 (エレポット)



金属を保護 (シールピール・メルティングタンク)

### 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
NCベンダー	50T 2000mm	1	汎用旋盤	1800mm	1
NCシャーリング	2000mm	1	汎用フライス盤		1
セットプレス	2000 x 400mm	1	汎用ボール盤		3
アイアンワーカー	4000mm	1	メタルソー	φ300	1
コッターマシン		1	3本ローラー	φ90 x 900L	1
動力ホイスト	2ton	1	バランスングマシーン		1
フォークリフト	2.5ton	1	スポット溶接機		1
TIG溶接機	200A	2	乾燥機		1
半自動溶接機	190A	4	砥石グラインダー		1
プラズマ切断機		1	電動ハンドリフター		1

# 株式会社 桜本製作所



## キーワード

- 金属プレス加工全般
- 金型設計製作及び販売
- 豊富な設備を保有

金属プレス加工及び金型設計、製作、  
販売までの金属加工総合メーカー

## 会社概要

**設立** 昭和36年3月10日  
**資本金** 5,200万円  
**代表者** 池田 弘樹  
**従業員数** 140人  
**所在地** 茅ヶ崎市茅ヶ崎3-2-59  
**担当者名** 斉藤 聡  
**電話** 0467-85-8241 (代)  
**F A X** 0467-85-6694  
**E-mail** s-saitou@sakuramoto.co.jp  
**U R L** www.sakuramoto.co.jp

## 特長・強み

- ①多種多様な金型設備とプレス設備を保有しています。
- ②金型は設計から製作まで自社100%内作しております。
- ③5mm以下の精密部品から300t デジタルサーボを使用する絞り部品までマルチに対応可能です。
- ④創業64年の実績から、豊富な知識と技術力で幅広くニーズにお応えします。

## ★ 主要製品

- 自動車、車体部品
- 自動車、車載部品
- OA、PC 機器部品
- 電気、電子部品
- 家電部品
- 農機具

## 主要取引先

東プレ(株)、(株)敬愛社、(株)三池工業、  
 ナガタコーギョウ(株)、TDK (株)、ヒロセ電機(株)、  
 富士通コンポーネント(株)、日本連続端子(株)  
 他90社

### 各種認証・認定・資格

■ISO9001 ■ISO14001 ■資格 / 多数



車体部品 - 1



車体部品 - 2



精密部品

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
精密成形プレス (UL)	600t	1	スポット溶接機	35KVA ~ 160KVA	14
デジタルサーボプレス	200t 300t	2	自動タッパ機		2
PMXプレス	125t 160t 200t 300t	8	バレル機		4
TRFプレス	160t 200t 250t	5	炭化水素洗浄機		2
高速プレス	25t 50t	7	CAD/CAM		19
複合プレスライン	35t 45t 60t 150t	8	ワイヤー放電加工機	最大750x550	16
RYプレスライン	150t	7	マシニングセンター	最大1600x1300	8
順送プレス	35t 45t 60t 80t	32	CNC成形研削盤		3
順送プレス	110t 150t 160t 200t	15	平面研削盤	最大1200x550	8
単発プレス	45t 60t 80t	9	成形研削盤		11
単発プレス	110t 150t 200t	10			

# 株式会社 JKB



## キーワード

- 極限の精度のプレス加工
- 提案型ものづくり
- 特許取得のIT システムによる  
高品質・短納期・低コスト

その金属加工の難題、  
JKBのプレス加工技術で解決します

## 会社概要

設立 昭和26年  
 資本金 1,000万円  
 代表者 平井 麻紀子  
 従業員数 31人  
 所在地 川崎市高津区下作延2-34-21  
 担当者名 平井 麻紀子  
 電話 044-888-1121  
 F A X  
 E-mail  
 U R L <https://www.jkb-net.co.jp/>

## 特長・強み

- ①精密プレス加工技術  
板厚0.003mm～2mmまでの微細精密加工  
切削やエッチングからプレスへの工法転換による  
高精度化と低コスト化を実現する技術力
- ②提案型ものづくり  
プレス加工で製品実現するための部品形状の提案と  
試作から量産までの一貫対応
- ③IT化による高度な生産・品質管理体制を構築  
特許取得の3つのITシステム「生産性向上支援シ  
ステム」「品質管理システム」「金型メンテナンス  
システム」により、最先端のものづくりを実現

## 主要製品

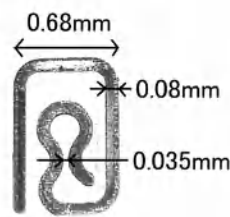
- 電子機器向けプレス加工品
- 医療機器向けプレス加工品
- その他各種超高精度精密金属プレス加工品

## 主要取引先

セイコーグループ、スリーエムグループ、  
 大手電子機器及び医療機器メーカー各社  
 国立・私立大学各研究室 等

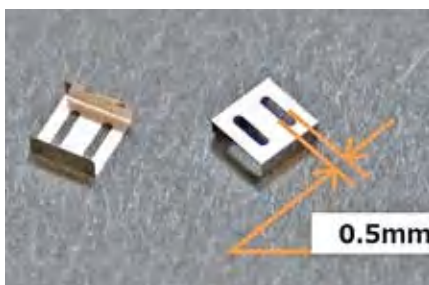
### 各種認証・認定・資格

- 経済産業省「元気なモノ作り中小企業 300 社」選定
- 経済産業省「IT 経営実践企業」認定 ■ 川崎市「川崎ものづくりブランド」認定
- ISO9001 / ISO14001 認証取得



拡大写真

0.035mm細幅抜き加工  
 (重要箇所精度±3μm)



板厚5μmの精密抜き曲げ加工  
 (スリット幅0.5mm)



スリット幅0.1mmの  
 高精度抜き丸め加工

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
ワイヤーカット放電加工機	ツインワイヤー等				
NC放電加工機					
精密研削盤	プロファイル等				
その他各種工作機械					
高速精密プレス機	20～110トン				
真空超音波自動洗浄機					
3次元非接触自動測定器					
その他各種精密測定器					

# 株式会社 ダイアプレス



## キーワード

- 金属プレス加工
- プレス金型設計製作
- 精密プレス&絞り加工・車載関連

精密プレス金型設計製作、プレス加工、  
試作から量産までを完全サポート

## 会社概要

**設立** 昭和59年6月1日  
**資本金** 9,900万円  
**代表者** 後閑 信夫  
**従業員数** 80人  
**所在地** 川崎市高津区宇奈根708-1  
 (川崎事務所) 川崎市多摩区堰3-16-11-201  
**担当者名** 高橋 雄二  
**電話** 044-833-5235  
**F A X** 044-833-5236  
**E-mail** yuji.takahashi@diapress.co.jp  
**U R L** http://www.diapress.co.jp/

## 特長・強み

1984年川崎市にプレス製品製造業ダイアプレスを設立し、2年後岩手県に進出し“北はモノづくりに最適な地”を基本に置き、金属金型の設計と製作、並びに深絞りプレス部品の試作から量産対応までを行っております。  
 お客様は非鉄金属製品の要望が多く、多岐、他業種にわたりますので、弊社主要製品の守備範囲も広く、異業種なお客様への対応も可能です。

## ★ 主要製品

- 車載関連
- OA/IT関連
- ガス・膨張弁関連
- 医療機関連
- 携帯部品関連

## 主要取引先

株式会社 ミクニ、株式会社 不二工機  
 アイシン東北 株式会社、芝浦電子 株式会社  
 東北日発 株式会社、テルモ 株式会社

## 各種認証・認定・資格

・ISO9001 ・ISO14001



岩手工場



工場風景



車載関連・膨張弁・絞り部品など

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
AIDA リンクモーション プレス機	300t	1	Sodick ワイヤークット		4
AIDA ダブルクランク プレス機	250t	3	湿式研磨		2
AIDA //	200t	1	フライス		3
AIDA //	160t	4	成形研磨機		4
AIDA サーボプレス機	150t	1			
AIDA プレス機	110t	2	Mitsutoyo 三次元測定機		1
AIDA //	80t	4	NIKON i-nexiv 測定機		2
AIDA //	60t	6	形状測定機		2
AIDA //	45t	3	各種試験・測定機		2
他プレス機	-	12			

# 株式会社 テクノステート



## キーワード

- 高精度小物プレス加工
- 精密金型トップランク
- 高精度・高品質

## 高精度小物プレス加工のトップランク

### 会社概要

**設立** 昭和23年12月  
**資本金** 3億5,000万円  
**代表者** 植原 正光  
**従業員数** 128名  
**所在地** 神奈川県藤沢市葛原1716  
**担当者名** 小出英幸・伊藤裕介  
**電話** 0466-48-1118  
**F A X** 0466-48-0276  
**E-mail** koubai@techno-state.co.jp  
**U R L** https://www.techno-state.co.jp/

### 特長・強み

- ① 高精度・高品質  
実績のある品質保証 (IATF16949認証取得)  
金型製作で培った加工技術・加工精度
- ② 短納期・低コスト  
高効率な生産とそれを可能にする工程設計  
CADデータのまま受注が可能なので着工が早い
- ③ 提案力  
試作品製作段階で量産形状のご提案  
CAE など強度解析も対応可能  
3Dプリンター導入

### ★ 主要製品

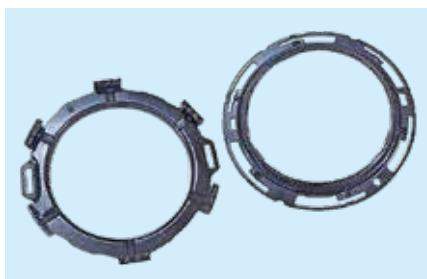
- 自動車用小物精密プレス
- コアケース
- 部品・アジャスター部品
- クリップ
- 金属シーリング部品
- ブラケット
- ワッシャー
- 防振部品

### 主要取引先

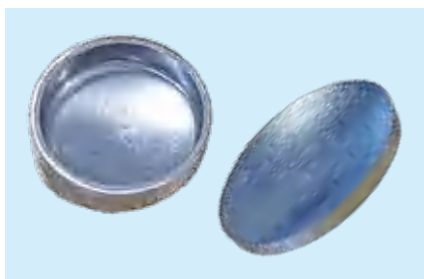
日産自動車(株)、三菱自動車工業(株)、いすゞ自動車(株)、  
 三菱重工エンジン&ターボチャージャ(株)、  
 Astemo(株)、ジヤトコ(株)、ダイハツ工業(株)、  
 (株)IHIターボ

### 各種認証・認定・資格

・IATF16949認証取得 ・ISO14001認証取得 ・DX認定 ・地域未来牽引企業に選定 ・事業継続力強化計画 (BCP) に認定 ・健康経営優良法人2025 (中小規模部門プライト500) に認定 ・JISQ9100 (グループ会社認証取得)



隙間を止める



隙間を埋める



隙間で機能する

### 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
順送プレス	45t ~ 400t	13	旋盤 (NC... 1台・手動... 2台)		3
TDMプレス	45t ~ 110t	7	フライス盤		2
GXロボットライン	110t	3	ワイヤー加工機		1
WAプレス	60t・75t	5	放電加工機		1
バレル研磨機 (各種)		2	三次元測定器		2
抵抗溶接機	35 ~ 70KVA	8	非接触測定器		2
高・低温焼入れ炉		2	画像寸法測定器		1
ガス軟窒化炉		1	真円度測定器		1
ガス浸炭窒化炉		2	万能投影機械		1
洗浄機 (超音波・シャワー)		5			

# ハットリ 株式会社



## キーワード

- 深絞り冷間プレス加工
- 金型製作から組立の一貫生産
- 従業員の一専多能化

早く、軽く、強く。板金加工ならおまかせ下さい。

## 会社概要

**設立** 昭和39年12月  
**資本金** 1,000万円  
**代表者** 見山 圭二  
**従業員数** 25人  
**所在地** 神奈川県大和市深見西3-1-54  
**担当者名** 西濱 克己  
**電話** 046-204-7888  
**F A X** 046-204-9501  
**E-mail** nishihama@hattori-bk.co.jp  
**U R L** http://www.hattori-bk.co.jp

## 特長・強み

- 金型製作からプレス加工、溶接組立までの一貫生産
- 試作金型から始まる試作から少量産まで短納期実現
- 5軸マシンニングセンターとレーザー溶接の組み合わせによる加工・組み立てのワンストップ対応可能

## ★ 主要製品

- 自動車&鉄道用シートフレーム部品
- 車椅子・オフィス家具用部品
- 半導体・通信装置用部品
- 特殊精密機器、電子機器用部品
- キャンプ等アウトドア用金属部品

## 主要取引先

日産自動車(株)、ADIENT合同会社、(株)タチエス、日本発条(株)、(株)オカムラ、WHILL(株)、ブローゼジャパン、大丸興業(株)、フォルシアジャパン(株)、(株)ヨシムラジャパン、藤壺技研工業(株)、川重車輛コンポ(株)、リア・ジャパン・オペレーションズ、Adient Ltd.&Co. KG、Keiper GmbH & Co.KG、Recaro Automotive Seating GmbH、SSK.KOLA KARN CO.LTD (Thailand)



自動車用シートフロントアッシー



サイドメンバー (超ハイテン1180MPa)



シート用ブラケット (ナットとの一体成形)

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
油圧プレス 300TON	DP2-300	1	ロボット溶接機 (STT,120ic)	パワーウェーブR455M	1
油圧プレス 150TON	WBG 100	1	ポータブルスポット X-28	30kVA	1
油圧プレス 50TON	HBK-C50	1	定置スポット	50kVA, 35kVA	各1台
デジタル電動サーボプレス 200TON	SDE2025	1	SPACE-E (CAD/CAM)		1
5軸横型マシンニングセンター	MAM72-100H	1	3次元ALPHA (CAD/CAM)		1
3軸マシンニングセンター	NV500	1	CATIA (ver20)		1
3軸マシンニングセンター	GF8	1	3次元測定機 SA2-41-18		1
自動パイプベンダー	G-35	1	3次元測定機 (接触式、非接触式)		3
NCパイプベンダー	SP-25ST	1	油圧プレス 600TON	川崎油工	1
NC WIRE ベンダー	MB-10-3DTF	1			

# 大和プレス 株式会社



## キーワード

- 金型・治工具設計製作
- プレス・板金加工  
(金型加工から溶接組立)
- 下塗り(カチオン電着塗装)  
上塗り(静電塗装)

## 設計から運送までの一貫体制

### 会社概要

**設立** 昭和34年6月25日  
**資本金** 6,000万円  
**代表者** 梁川 永泰  
**従業員数** 約200人 (パート・派遣含む)  
**所在地** 大和市下鶴間2752  
**担当者名**  
**電話** 046-261-4620  
**F A X** 046-261-2632  
**E-mail** contact@yamato-press.co.jp  
**U R L** http://yamato-press.co.jp

### 特長・強み

金型・治工具の設計製作を行っています。  
 意匠データに基づき製品設計・工程設計を行いデザインへの調整を行います。又製品のニーズにより、必要なプレス機械でさまざまな加工を行います。組立も溶接ロボットを利用した省人化を推進しています。塗装も大物に対応でき、高耐候性のカチオン塗装からボディー色に対応した静電塗装を行っています。

### ★ 主要製品

- 大型トラック用バンパーモジュール
- 自動車、車体部品
- 建機部品

### 主要取引先

いすゞ自動車(株)、いすゞ A&S(株)、(株)竹内製作所 他

### 各種認証・認定・資格

・ISO9001：2001年取得    ・ISO14001：2009年取得



大型バンパーモジュール



大物絞り物+カチオン塗装



アルミ加工部品

### 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
油圧プレス	川崎油工 (1200t)	1	2次元レーザ加工機	三菱電機 (2.7KW)	1
メカプレス	AIDA (500t)	1	プレスブレーキ	村田機械 (185t)	1
メカプレス	AIDA (400t)	2	門型マシニングセンタ	オオクマ	1
メカプレス	AIDA (350t)	2	テーブルスポット溶接機	向洋技研 (80KVA)	1
メカプレス	AIDA (300t)	1	スポット溶接ロボット	NACHI他	7
メカプレス	AIDA (200t)	1	CO2溶接ロボット	ダイヘン	8
メカプレス	AIDA (110t)	5	ポータブル溶接機	電元社他	13
メカプレス	AIDA (80t)	2	スポット溶接機	電元社他	38
トランスファープレス	AIDA (1500t)	1	CO2自動溶接機	ダイヘン	32
トランスファープレス	AIDA (400t)	1	カチオン	東海プラント	1
3次元レーザ加工機	三菱電機 (2KW)	1	静電ライン	東海プラント	1

# 株式会社 石原パッキング工業 東京営業所



## キーワード

- ゴム
- ウレタン
- スポンジ
- 樹脂加工

ゴム素材の製作は当社にお任せ下さい

## 会社概要

**設立** 1972年6月  
**資本金** 4,000万円  
**代表者** 石原 和典  
**従業員数** 20名 (全社員：230人)  
**所在地** 平塚市大神9-5-12  
**担当者名** 所長：石原 知弥  
**電話** 0463-20-8101  
**F A X** 0463-55-3777  
**E-mail** tokyo@ishihara-j.co.jp  
**U R L** http://www.ishihara-j.co.jp

## 特長・強み

- ①材料の仕入れ、サンプルの製作から量産製品まで幅広い対応。
- ②加工設備は130台を所有し、国内主要材料メーカーとの取引により、多種多様な材料を所有にて、小ロット多品種、短納期対応と、お客様のご要望に可能な限り対応できる体制を構築。
- ③徹底した品質管理と持続可能な社会の構築に向け取り組み、品質には自信あり。

## ★ 主要製品

■ ゴム、ウレタン、スポンジ、樹脂素材全般の加工製品 (ウォータージェット加工、NCフライス加工、工業用ゴム製品、各種パッキング製品、各種打抜き加工製品、各種スポンジ品、工業用合成樹脂製品、工業用ホース・ベルト製品、ウレタンゴム加工・注型製品、各種ゴムロール製品 等)

## 主要取引先

(株)村田製作所、(株)シバタ、(株)テクノアソシエ、(株)トキワ、AGC(株)、クリヤマ(株)、タイガースポリマー(株)、(株)十川ゴム、入間川ゴム(株)、三和化工(株)、(株)イノアックコーポレーション、日東電工(株)、他各社

### 各種認証・認定・資格

・ ISO9001：2000認証取得 ・ ISO14001：2004認証取得



ゴム、ウレタン切削加工製品



スポンジ切削加工製品



樹脂加工製品

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
ウォータージェットカッター		5	スリッター加工機		8
カッティングプロッター		10	スーパーカッター		2
レーザーカッター		1	スライサー		2
NCフライス		5	テープラミネーター		6
プレス機 (油圧式、メカ式)		25	テープカッター		1
自動連続プレス機		2	熱プレス、ヒーター曲げ機		2
高速ハーフカットプレス機		4	旋盤		5
高速ハーフカット裁断機		4	ボール盤 (ラジアル式有り)		10
油圧裁断機		4	その他加工設備		多数
バッチカル裁断機 (オート有り)		10			

# 株式会社 FRPカジ



## キーワード

- FRP製品の成形・加工
- 補修・改修・塗装による設備長寿命化
- 設計・検査評価受託

FRP材料を用いた設計・製造・検査・補修・塗装からFRP廃棄物処理に対応

## 会社概要

**設立** 平成26年4月14日  
**資本金** 100万円  
**代表者** 佐藤 政志  
**従業員数** 9人  
**所在地** 神奈川県足柄上郡山北町都夫良野2-1  
**担当者名** 磯崎 枝里  
**電話** 0465-75-2893  
**F A X** 0465-75-2895  
**E-mail** info@frpkaji.co.jp  
**U R L** https://frpkaji.co.jp

## 特長・強み

- FRP製品の設計・成形・加工
- FRP製品に関する3Dモデリング、形状・非破壊検査、材料試験等の技術評価受託
- FRP設計・加工・改修／補修工事・廃棄物処理に関する技術相談
- メッキ工場等改修／補修工事、塗装工事

樹脂・FRP成形

## ★ 主要製品

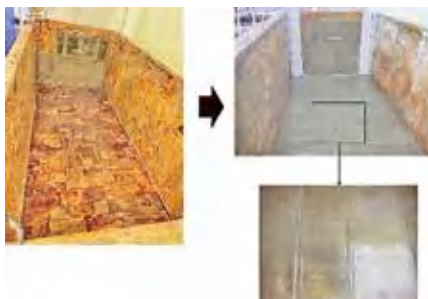
- 本社工場：FRP成形加工、改修／補修工事、塗装工事
- R&Dセンター：3Dモデリング、図面化、三次元形状測定、非破壊検査

## 主要取引先

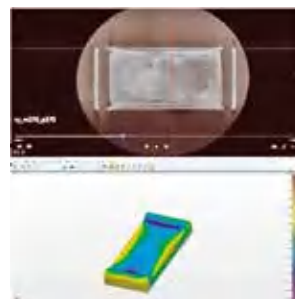
- メッキ・表面処理工場
- 化学プラント工場



形状自由度の高いFRP成形



高耐久性のFRP特殊ライニング工法™



X線CT / 三次元形状測定による検査

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
FRP膜厚計		1	CAE		1
バーコール計（硬度計）		1			
光沢度計	60度	1			
高所点検用カメラ	7m	1			
恒温恒湿室		1			
3次元測定機	接触／非接触	1			
X線CT		1			
表面粗さ計		1			
3D / 2D CAD		1			

# 有限会社 湘南コーティング



### キーワード

- 塩ビコーティング加工
- キャップ
- 絶縁体部品
- 小ロット・短納期

## ディップ成形 ディップコーティング

### 会社概要

**設立** 昭和42年4月  
**資本金** 300万円  
**代表者** 川村 由美  
**従業員数** 5人  
**所在地** 藤沢市西俣野974  
**担当者名** 遠藤  
**電話** 0466-82-1173  
**F A X** 0466-81-2021  
**E-mail** info@shonan-coating.co.jp  
**U R L** https://shonan-coating.co.jp

### 特長・強み

各種配線止めをはじめ、様々な形状へのコーティングに対応いたします。  
 大きいサイズは、ご相談下さい。  
 プレス・板金素材からの製作も可能です  
 RoHS2対応樹脂で環境に配慮しています。

### ★ 主要製品

- ディップ成形品 ディップコーティング品
- キャップ 用途（端末保護・マスキング・防水）
- コーティング 用途（絶縁・保護・滑り止め）
- PVC・アクリル/ナイロン・ポリ（樹脂/粉体）

### 主要取引先

大手電機メーカー、大手自動車メーカー向け



ディップコーティング



ディップ キャップ



パイプ固定金具、金属結束バンド（絶縁被覆）

### 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
半自動成形機		2			
大型半自動成形機		1			
手動成形機		1			
脱泡機		1			
コンプレッサー		1			

# 株式会社 高野工業



## キーワード

- 成形/塗装/組立の対応が可能です。
- ISO9000/14100を取得。IATF取得を予定。
- 地球環境保全の為、木粉51%ペレットをご提案

車載プラスチック成形をメインに  
厳しい品質基準を遵守、品質に自信あり。

## 会社概要

**設立** 昭和37年9月  
**資本金** 1,000万円  
**代表者** 榎並 弘美  
**従業員数** 59人  
**所在地** 横浜市鶴見区鶴見中央1-11-1 Oビル2F  
**担当者名** 佐野 富三治  
**電話** 045-503-1711  
**F A X** 045-503-1715  
**E-mail** tomiji.sano@takano-mfg.co.jp  
**U R L** https://www.takano-mfg.com

## 特長・強み

車載のNaviパネル、HUD、ヒーターコントロール、メーター、ドアトリム系の製造を行って居ります。  
 金型製作/成形/塗装/組立一貫生産を対応しております。  
 合わせて、客先からの3Dデータを基に成形品の流動解析を行い、適正なゲート構成、成形品構造の提案を行って居ります。  
 車載に拘っている訳ではありません。  
 PCキーボードや事務用電話機ボディー一式などの製造も行っています。  
 ※金型検討、製作は協力型メーカーとご対応させていただきます。

樹脂・FRP成形

## ★ 主要製品

### ■ 車載用プラスチック製品

### 各種認証・認定・資格

- CSR (企業の社会的責任)
- ・安全で働きがいのある職場づくり(ダイバーシティ・労働環境の整備)
  - ・倫理的なサプライチェーンの構築 (フェアトレード、適正取引)
- EcoVadis評価への対応
- ・環境 (環境保護・資源効率)
  - ・労働と人権 (安全な労働環境と人権尊重)
  - ・倫理 (コンプライアンスと公正な取引)
  - ・持続可能な調達 (責任あるサプライヤー選定)

## 主要取引先

フォルシア・ジャパン株式会社 様  
 パナソニック株式会社 / Panasonic様  
 三菱電機株式会社 様  
 ジェコー株式会社 様  
 ムトー精工株式会社 様  
 株式会社デンソー / DENSO様  
 菱華工業株式会社 様



660tで重要保安部品のメーターを成形



J350ADS 350t (単色成形)



完全自動化の塗装ブース

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
日精樹脂工業製 ES2000-18E	100t 単色成形機	1	塗装ライン方式(朝日ザナック製 水系 溶剤仕様)	ライン方式 自動	1
日精樹脂工業製 NEX220-50E	220t 単色成形機	1	塗装パッチ方式(朝日ザナック製 高光沢仕様)	ライン方式 自動	1
日本製鋼所 J350ADS-890H-EHD	350t 単色成形機	1	塗装セル方式(アネスイタワ製 溶剤仕様)	半自動	1
日本製鋼所 J350ADS-1400H-EHD	350t 単色成形機	1	レーザー加工機(キーエンス) YV04	自動搬送対応・塗装薄利用	1
日精樹脂工業製 FVX660III-310L	600t 単色成形機	1	レーザー加工機(キーエンス) CO2	樹脂カット用	1
日精樹脂工業製 DC120-9ASE	140t 2色成形機	1	サンコール塗布機SHOT MASTER3000	グリス・サンコール塗布用	1
日精樹脂工業製 DC400III-36A	400t 2色成形機	1	蛍光X線分析/島津製作所/EDW-LX		1
日精樹脂工業製 FNX460III-160A	460t・単色成形機	1	スキャナー型測定器/キーエンス/VL-500	3Dスキャナー測定	1
住友重機械工業 SE450EV-A-HD	450t・単色成形機	1	3次元測定器/ミットヨ/QV404-PRL		1
IR乾燥機 MAX TEC IR-3M	3M アニール専用	1	環境試験機/カトー /SE44TM-A		2
IR乾燥機 MAX TEC IR-4M	4Mアニール乾燥用	1	色差計ミノルタCR-321	その他設備あり	1

# 株式会社 松本製作所



## キーワード

- 射出成形、金型製作
- インサート品・成形試作
- 2次加工・アロマ
- スクリュー、シリンダー

220t～350tの成形機を保持  
少ロット対応可です。

## 会社概要

**設立** 昭和44年10月1日  
**資本金** 1,000万円  
**代表者** 松本 浩秀  
**従業員数** 6人  
**所在地** 川崎市中原区井田杉山町17-35  
**担当者名** 松本 哲男  
**電話** 044-766-0034  
**F A X** 044-751-8126  
**E-mail** mss-tm.0415@smail.plala.or.jp  
**U R L** http://mss-1969.com/

## 特長・強み

プラスチック成形加工及び金型製作まで設計段階からの提案します。  
 多数の提携先、共同受注をしており、プラスチック以外にも金属加工などもご紹介が可能です。  
 自社ブランド「アロマレフレール」好きな香りをつけて持ち歩けるカード型のフレグランスアイテムなど商品開発を行っております。  
 また、射出成形機のスクリー、シリンダーの修理・販売を始めました。  
 摩耗度の診断を無償で行いますのでご相談下さい。

## ★ 主要製品

- 防犯・防災（警報装置）計測機
- 電源装置
- 住設部品
- アミューズ関連の内装用品

## 主要取引先

昭和興産(株)、日本セレン(株)、  
OKIネクステック(株)

## 各種認証・認定・資格

■川崎ものづくりブランド認定（2015年）



ONLINE STORE

マスクケース説明書

マスククリップ

QRコード（購入先）

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
射出成形機（横型）電動式	350t	1	三次元測定器	カノンEXLON-Z II	1
射出成形機（横型）高速電動式	220t	1	温調機	各機種に付属	3
射出成形機（横型）電動式	110t	1	温調機	除湿式	1
射出成形機（横型）電動式	35t	1			

樹脂・FRP成形

# 吉伸工業 株式会社

## キーワード

- 一貫受注可（金型製作～射出成形加工～組立まで）
- 医療機器関連部品
- 超音波溶着機

お客様のニーズと期待に応える製品とサービスを提供する

## 会社概要

**設立** 昭和46年4月13日  
**資本金** 1,000万円  
**代表者** 吉澤 博  
**従業員数** 22人  
**所在地** 座間市小松原1-10-13  
**担当者名** 吉澤 博  
**電話** 046-253-1555  
**F A X** 046-255-2266  
**E-mail** hiroshi-yoshizawa@yoshinobukogyo.co.jp  
**U R L**

## 特長・強み

金型作成から、プラスチック射出成形加工および関係する組立  
 超音波溶着機による組立  
 一部製品開発のお手伝い

## ★ 主要製品

- 医療用試験管
- 音響部品（歯車等）、OA機器部品、コネクター
- ハウジング、釣針
- 組立品光コネクター用端面クリーナー

## 主要取引先

アジア器材(株)、(株)ミツバ、(株)協栄化学、  
 NIXX (株)、磯川産業(株)、(株)スバック



射出成形機



立型成形機



超音波溶着

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
成形機	120t	1	ストッカー		1
成形機	80t	2	三次元測定器		1
成形機	60t	2	マイクロメーター		5
成形機	40t	1	ピンゲージセット		2
成形機電動機	40t	2	彫刻機		1
成形機立型ターンテーブル	30t	1	成形研削盤		1
成形機	20t	2	汎用フライス		3
成形機	18t	1	平面研削盤		1
成形機	110t	7	汎用旋盤		1
トラバース		3	超音波溶着機		1

樹脂・FPC成形

# 株式会社 アイ・シイ・エス



## キーワード

- PVD処理 (DLC、Cr2N)
- プラズマ、HVOF溶射 (航空機・重電分野)

物質を究極の状態に変化させる総合熱処理メーカー

## 会社概要

**設立** 昭和48年8月  
**資本金** 2億2,000万円  
**代表者** 新川 和生  
**従業員数** 120人  
**所在地** 愛甲郡愛川町三増247-15  
**担当者名** 三塚 純男  
**電話** 046-281-6900  
**F A X** 046-281-6910  
**E-mail** mitsuzuka@ics-21.com  
**U R L** http://www.ics-21.com/

## 特長・強み

- ①無潤滑で低摩擦・耐摩耗性 (DLC)  
優れた耐摩耗性 (セラミックコーティング)
- ②絶縁性と熱伝導性を兼ね備える膜 (DLC)
- ③優れた耐食性 (DLC、セラミックコーティング)
- ④褪色しない丈夫な光輝色 (DLC、セラミックコーティング)

## ★ 主要製品

- 各種プラント部品などに関わる熱処理全般
- PVD・PACVD による各種セラミックコーティング
- 自動車部品                      ■ 航空・宇宙部品
- エレクトロニクス部品   ■ 溶射 他

## 主要取引先

Astemo(株)、東芝エネルギーシステムズ(株)  
 (株)ホンダレーシング  
 富士フィルムビジネスイノベーション(株)  
 パナソニック(株)、日本発条(株)、(株)SUBARU  
 (株)明電舎

## 各種認証・認定・資格

■ ISO9001   ■ ISO14001   ■ JIS Q 9100



DLCコーティング例 (自動車部品)



Cr2N コーティング例 (射出成型機スクリュー)



TiAlN コーティング例 (切削工具)

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
3室式真空炉	最大1200×2000×900H	4	HVOF		1
2室真空炉	最大900×1300×800H	1	プラズマ溶射装置		2
1室真空炉	最大1000×1400×1000	12	フレーム溶射装置		1
雰囲気炉	最大1000×1400×800	12	サブゼロ装置	最大760×760×1300H	3
コンベア炉	最大300w×150H	7			
コーティング装置	最大φ900×1500H	11			

# 株式会社 伊藤製作所



## キーワード

- 薄膜機能塗装
- 精密管理
- フッ素樹脂コーティング
- 機能性塗膜処理

## あらゆる素材をパワーアップ!!

### 会社概要

**設立** 昭和39年4月  
**資本金** 1,500万円  
**代表者** 伊藤 旭  
**従業員数** 45人  
**所在地** 小田原市鬼柳256-5  
**担当者名** 伊藤 匡  
**電話** 0465-20-8232  
**F A X** 0465-20-8234  
**E-mail** itocoat@nifty.com  
**U R L** <http://itocoat.co.jp>

### 特長・強み

フッ素樹脂・セラミック・シリコン樹脂・モリブデン塗膜と言った機能性コーティング処理を手掛けております。更に新本社工場を竣工しPEEKコーティング処理の拡充! 更にお客様の製品素材の性能アップ、エコロジー化など様々なニーズ対応へお応えしております。コーティング処理のマイスターとして、オリジナルコート塗膜の開発技術と金属加工技術を合わせ、関連製品・治工具等も社内内製いたします。取扱い製品は、50μmサイズから4000mmまでを取扱い試作加工からLot生産対応・高品質・短納期・低コストにて対応いたします。

### ★ 主要製品

■ フッ素樹脂 (テフロン) ・セラミック・ピーク樹脂・モリブデン・シリコンによる対象素材 (金属類・ゴム製品・樹脂類等) への機能性塗装処理

### 主要取引先

富士フィルム(株)、  
 富士フィルムヘルスケアマニュファクチャリング(株)、  
 テルモ(株)、武蔵エンジニアリング(株)、  
 高島産業(株)、(株)荏原製作所

### 各種認証・認定・資格

■ かながわ中小企業モデル工場指定



新本社工場



コンタクトチェッカープローブピン (φ0.09mm×30mm)



新設バッチ式大型ガス炉

### 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
バッチ式ガス炉	W2100×H2000×D3100	1	サーフテスター		2
バッチ式電気炉	~W2500×H1500×D1400	28	レーザー外径計測機		2
水洗ブース	W3000×H2000×D1500	10	膜厚測定機		6
乾式ブース	W2700×H2000×D1000	3	ブラスト機 (微粉用)	W700×H700×D700	10
超音波洗浄機		2	ブラスト機 (大型用)	W1500×H1500×D2000	2
塩水噴霧器		1	実体顕微鏡	×10 ~ ×180	5
内視鏡		1	レシプロ塗装機		2
硬度試験機		1	自動塗装機 (外周塗装用)		3
デジタルマイクロスコープ	×100 ~ ×1000	1	タンプリング塗装機	200V0.4KW可変	3
レーザースキャンマイクロメーター		1	旋盤		2

# 株式会社 羽後鍍金

## キーワード

- めっき
- バフ研磨
- 電解研磨

めっきのことなら何でもご相談ください！

## 会社概要

**設立** 昭和55年11月1日  
**資本金** 2,000万円  
**代表者** 黒岩 勉  
**従業員数** 20人  
**所在地** 横浜市金沢区福浦2-10-10  
**担当者名** 黒岩 勉  
**電話** 045-701-5101  
**F A X** 045-784-1857  
**E-mail** kuroiwa@ugomekki.co.jp  
**U R L**

## 特長・強み

大型全自動ラインにて小ロット品から量産品まで、一貫した品質及び低価格な処理が可能です。様々な分野のお客様とお取引させていただいており、製品開発・試作段階から積極的な対応で品質向上、コストダウンにご協力させていただいております。

## ★ 主要製品

- 亜鉛めっき
- ニッケル・クロームめっき
- 鉄-亜鉛合金めっき
- ステンレス電解研磨
- 酸洗い（錆取り）
- 脱脂
- バフ研磨 他

## 主要取引先

自動車部品メーカー、建築部品メーカー、医療・電子機器メーカー、オフィス家具メーカー

## 各種認証・認定・資格

- 「横浜型地域貢献企業」認定企業
- ISO9001 認証取得



吊るしライン



連続バレルライン



バフ研磨

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
ニッケル・クロームめっき装置	ラック式	1			
亜鉛めっき装置	ラック式	1			
亜鉛めっき装置	バレル式	1			
ステンレス電解研磨装置	ラック式	1			
鉄-亜鉛合金めっき装置	ラック式	1			
大型ベーキング炉		1			
バフ研磨		2			

# 株式会社 エムテック



## キーワード

- 電解研磨処理（ステンレス/アルミニウム）
- 精密洗浄処理
- 各種プラスト処理

## 【最高水準の技術力】

電解研磨・精密洗浄で産業の未来を研ぎ澄ます

## 会社概要

**設立** 1957年4月1日  
**資本金** 1,000万円  
**代表者** 代表取締役 宮澤 浩泉  
**従業員数** 36人  
**所在地** 神奈川県茅ヶ崎市萩園2629-1  
**担当者名** 宮澤 直人  
**電話** 0467-85-3025  
**F A X** 0467-86-4199  
**E-mail** n.miyazawa@mtec-jp.net  
**U R L** https://www.mtec-jp.net/

## 特長・強み

1. 精密洗浄・クリーン梱包  
 技術・設備：ISOクラス1（最高清浄度）対応クリーンルーム  
 優位性：「最高の表面状態」をそのままお客様にお届け。
2. 電解研磨  
 技術・設備：ミクロン単位の均一平滑化技術。大型チャンバーまで対応可能。  
 優位性：究極の鏡面と強固な不動態皮膜を形成。耐食性・耐久性を劇的に向上。
3. 短納期対応力  
 技術・設備：電解研磨・洗浄・梱包の全工程を内製化した生産体制。  
 優位性：リードタイムの短縮、輸送リスク・コストの削減を実現。
4. 品質保証・技術検証  
 技術・設備：最新の検査機器を積極的に導入。  
 優位性：データに基づいた厳格な品質保証を実現。
5. 豊富な納入実績  
 技術・設備：半導体製造装置など、高難度要求に应运えてきた技術力。  
 優位性：要求水準が極めて厳しい最先端分野での豊富な納入実績。

## ★ 主要製品

- 半導体関連装置
- 薄型ディスプレイ製造装置
- 医薬関連機器
- 太陽電池関連装置
- 洗浄関連装置

## 主要取引先

- 株式会社アルバック
- 芝浦プレジジョン株式会社
- 芝浦メカトロニクス株式会社
- 株式会社東芝
- 株式会社ニューフレアテクノロジー



ISOクラス1 クリーンルーム



品質保証を実現する検査機器



誠実と技術の現場力

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
超音波	23 ~ 120kHz	7	油分測定機	-	1
純水製造装置	10 ~ 18.2MΩ	4	液中パーティクル測定機	0.5 ~ 20μm	1
クリーンルーム	ISOクラス6 ~ 1	2	液中パーティクル測定機	1 ~ 20μm	1
クリーンベンチ	ISOクラス1	1	紫外線照射装置	250W	1
真空乾燥炉	~ 200°C	1	パーティクルカウンター	0.5μm ~	1
クリーンベーク	~ 350°C	2	EC抵抗率計	~ 19.90MΩ・cm	1
デジタルマイクロスコープ	~ x200(x3000)	1			
LIBS分析機器	大気中での元素分析	1			
3D形状測定機	~ x160。粗さ測定	1			
SEM/EDS	~ 100,000倍	1			

# 株式会社 黄金メッキ工場



## キーワード

- 電気めっき加工
- パフ研磨
- 多品種小ロット可能

## 高機能製品・精密機器部品のめっき加工

### 会社概要

**設立** 昭和35年1月20日  
**資本金** 1,000万円  
**代表者** 関根 玲子  
**従業員数** 23人  
**所在地** 横浜市港南区日野5-31-15  
**担当者名** 加山  
**電話** 045-843-8011  
**F A X** 045-842-7182  
**E-mail** koganekp@yacht.ocn.ne.jp  
**U R L** https://www.kogane-plating.co.jp

### 特長・強み

一点ものの取り扱いを可能とし、少量多品種・部分的なめっき処理などの加工処理まで対応しております。環境に配慮した、高機能製品や精密機械部品の銀・銅・ニッケル・無光沢錫・亜鉛などのめっき加工を行っております。対応素材は各種鉄鋼材・銅合金・アルミニウム・ステンレス等が可能です。特にアルミ材銀めっきを得意としております。めっき加工の全自動化が多い中、当社では全数を技術力が必要な手作業で請け負っております。また、製品開発に対応できるよう研究所を保有しています。

### ★ 主要製品

- 銀めっき
- 亜鉛めっき
- 銅めっき
- ニッケルめっき
- 錫めっき

### 主要取引先

東芝エネルギーシステムズ(株)  
 東芝インフラシステムズ(株)  
 オイレス工業(株)  
 他

### 各種認証・認定・資格

- ISO9001 : 2015
- ISO14001 : 2015
- 一級めっき技能士
- かながわSDGsパートナー登録
- 横浜健康経営認証



各種めっき槽



社員一丸となって対応させていただきます



めっき技能士が多数在籍しています

### 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
各種めっき装置		6			
自社排水処理施設		1			
水素脆性除去炉 (ベーキング炉)		1			
パフ研磨		1			
蛍光X線式膜厚計		2			
元素分析マイクロスコープ	KEYENCE社製	1			

# 第一塗装工業 株式会社



## キーワード

- MIL 規格に対応
- 航空・宇宙・防衛関係の塗装
- 細かなマスキング対応

## 精密溶剤塗装から粉体塗装まで

### 会社概要

**設立** 昭和16年1月11日  
**資本金** 3,700万円  
**代表者** 佐古田 雅士  
**従業員数** 38人  
**所在地** 横浜市都筑区佐江戸町739  
**担当者名** 営業部 荻原 信之  
**電話** 045-932-6611  
**F A X** 045-933-6076  
**E-mail** ogihara@daiichi-toso.co.jp  
**U R L** http://www.daiichi-toso.co.jp/

### 特長・強み

- ①航空・宇宙・防衛分野に必須のMIL 規格、防衛省規格に対応。
  - ・MIL規格、防衛省塗装規格に精通している。
  - ・第1級の塗装外観品質を実現している。
  - ・精密なマスキング技術を有している。
  - ・クラス1000/CFレベルのセッティングゾーンを有している。(自然乾燥製品のゴミブツ対策を万全にしている。)
- ②設定温度±3℃以内で管理できる乾燥炉を保有している。

### ★ 主要製品

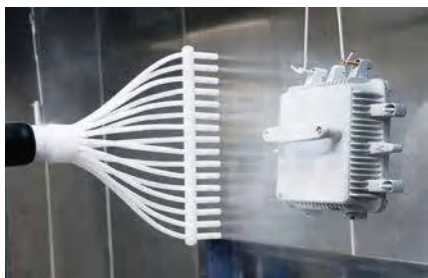
- 通信機器、放送映像機器、医療機器等の
- 高品質塗装を得意としている。
- 溶剤塗装、メラミン塗装、ウレタン塗装
- アクリル塗装、フタル酸塗装
- 粉体塗装

### 主要取引先

日本電気グループ各社、三菱電機グループ各社、沖電気工業㈱、  
 日本無線グループ各社、三波工業㈱、東芝電波プロダクツ㈱、  
 日立情報通信エンジニアリング㈱、NEC スペーステクノロジー㈱、  
 富士通㈱認定、昭和飛行機㈱ 他

### 各種認証・認定・資格

- JISQ9100 航空・宇宙・防衛品質マネジメントシステム
- 品質マネジメントシステム ISO9001
- かながわ中小企業モデル工場指定



摩擦帯電方式粉体塗装



事務所・工場



セッティングゾーン

### 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
●1階147mコンベア塗装ライン	全面塗装	1	●2階第二温度管理クリーン塗装ゾーン 構成 塗装ブース1台、ガス式箱型乾燥炉1台、給気装置1台	全面塗装	1
	1000×900×500			1600×1600×1600	
構成 溶剤塗装ブース3台、粉体塗装ブース1台、 赤外線連続式乾燥炉3台、ガス連続式乾燥炉1台	片面塗装	1	●2階第三温度管理クリーン塗装ゾーン 84mコンベア塗装ライン 構成 塗装ブース2台、赤外線連続式乾燥炉1台、 ガス式連続式乾燥炉1台、給気装置1台	全面塗装	1
	1000×1800×500			720×660×630	
●2階第一塗装ゾーン	全面塗装	1	●セッティングゾーン ●トギゾーン トギブース	クラス1000/CF	1
構成 塗装ブース1台、ガス式箱型乾燥炉2台、 給気装置1台	2300×1500×2500			1	

# 株式会社 東都冶金



## キーワード

- JIS Q 9100による厳格な品質管理
- 真空熱処理（固溶化処理、ろう付け、焼鈍）
- HIP処理（内部欠陥除去、拡散接合、焼結）

熱処理・HIP処理技術で付加価値を創造する  
企業を目指します。

## 会社概要

**設立** 2015年6月4日（創業1964年6月3日）  
**資本金** 1500万円  
**代表者** 平島 稔  
**従業員数** 10人  
**所在地** 横浜市港北区樽町3-7-105  
**担当者名** 鶴岡 裕介  
**電話** 045-546-2121  
**F A X** 045-547-1328  
**E-mail** yturuoka@totyakin.co.jp  
**U R L** https://www.totyakin.co.jp/

で実績があります。

- ・銀ろう付け、ニッケルろう付けによりCu/Cu、Cu/SUS、SUS/SUS等の接合が可能です。実績のない組合せでも検討いたします。内部に複雑な水路を有する製品や複雑形状のパイプ製作、ヒーターと板の接合等の実績があります。
- ・温度と圧力の相乗効果により、 casting品や焼結品及び金属積層造形品の内部空孔を押し潰し、拡散接合することで消滅させることが可能です。内部欠陥を除去することで、特に疲労寿命について飛躍的な向上が可能です。

## 特長・強み

- ・ISO 9001より厳格な、航空宇宙産業向けの規格JIS Q 9100により品質管理を行っています。（※）
  - ・要求事項の明確化、事前検証及び懸念事項の相談、解決により品質トラブルを未然に防ぐとともに、製品毎に最適な熱処理プロセスを実現いたします。
  - ・焼入れや焼鈍の様な一般的な熱処理の他にろう付け、拡散接合による「機械加工では不可能な形状」の実現、加圧焼結による「緻密で均一な金属組織」の実現、熱間等方向加圧法による「複雑形状品の形状を維持したままの内部欠陥除去（き裂、空孔）」の実現等、多様な業界、用途向けに対応可能な幅広い熱処理技術を有しています。
  - ・熱処理加工の受託だけでなく、金属材料と熱処理の知見を活かして、材料選定や性能向上、課題解決のアドバイスなどお客様の技術開発・生産を支えるパートナーとして協力いたします。
- （※）神奈川県内のJISQ9100 認証取得企業は44社（製造業の約0.5%）です。（2024年4月時点）

## ★ 主要製品

- 真空熱処理・HIP 処理の受託加工
- 半導体部品や工具等の焼結、焼結体の高密度化
- 半導体部品のろう付けや、金型の拡散接合
- 精密鑄造品、レンズ等の内部欠陥除去
- 金属積層造形品への真空熱処理及びHIP処理
- リヴァイタライズ エンジニアリング
- ・歪み取り焼鈍の治具、セット方法及び熱処理条件を工夫することで、板材の加工等で発生した変形及び応力を同時に除去することが可能です。ステンレス鋼やチタン、モリブデン、タングステン等の材種

## 主要取引先

自動車、エネルギー、半導体、航空宇宙関連を中心に、材料、半導体装置、重工、測定器、産業機械メーカーが主です。

## 各種認証・認定・資格

- ・ISO 9001:2015 (2023年10月取得)、JIS Q 9100:2016 (2023年10月取得)
- ・熱処理技能士7名、高圧ガス製造保安責任者3名、毒物劇物取扱者3名



真空熱処理炉



HIP炉



マシニングセンター

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
単室横型真空炉（小型）	W610×H460×L910	1	シヨア硬さ試験機		1
二室横型真空炉（中型）	W800×H800×L1300	1	ヘリウムリークディテクター		1
単室横型真空炉（大型）	W910×H790×L2000	1	超音波探傷試験機		1
HIP炉	Φ500×H1500	1	サブゼロ装置	W500×H500×L500	1
大気炉（最高200℃）	W800×H1200×L990	1	3Dスキャナ	φ300×H200	1
大気炉（最高600℃）	W600×H600×L600	1	マシニングセンタ	W1300×D600×H570	1
炭化水素系真空脱脂洗浄機	W760×H760×L1220	1	3Dプリンタ	W330×D320×H250	1
ロックウェル硬さ試験機		3	光学顕微鏡		1
ピッカース硬さ試験機		1	試料研磨機		1
マイクロピッカース硬さ試験機		2	試料カッター		1

# 新羽金属工業 株式会社



## キーワード

- 焼入れ
- 総合熱処理

図面1枚～製品化までを一貫「総合加工サービス」

## 会社概要

**設立** 昭和48年9月  
**資本金** 2,000万円  
**代表者** 奥谷 将之  
**従業員数** 20人  
**所在地** 横浜市港北区新羽町964-18  
**担当者名** 井上 学  
**電話** 045-543-2813  
**F A X** 045-543-2278  
**E-mail** inoue@nippa-kk.co.jp  
**U R L** https://www.nippa-kk.co.jp/

## 特長・強み

「焼入れ」「熱処理」と言っても様々な熱処理方法があり当社はその設備が整っています。真空焼入れ、真空浸炭焼入れ、ソルト焼入れ（浸炭含む）、高周波焼入れ、窒化処理、表面処理などありとあらゆるお客様の要望に対して的確に金属加工、熱処理加工ができるように承っております。図面1枚から製品化まで一貫する「総合加工サービス」も承っております。H26年度補正ものづくり補助金にてサーボモーター式高周波装置（NC 制御付）導入し更なる革新を目指しています。令和2年度補正ものづくり補助金にてテーブル式ショットブラストを導入。前後にスライドしながら回転することにより処理時間の短縮、生産性・品質の向上が見込まれる。

## ★ 主要製品

- プレス金型、ダイキャスト金型、プラスチック金型
- ギヤ各種、スピンドル
- スプリング各種
- 研究開発試作品 他

## 主要取引先

日本精工(株)、オリンパス(株)、THK (株)、(株)IHI、ミネベア(株)、デュポン(株)、アマノ(株)、京浜発條(株)、他500社余り

## 各種認証・認定・資格

- 一般熱処理特級技能士 4人
- 1級技能士 5人
- 2級技能士 2人
- 3級技能士 2人



ソルト焼入れ



真空浸炭炉



サーボモーター式高周波装置

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
真空炉	600×600×1200	2	ホーニング装置		1
真空浸炭炉	600×600×1200	1	キーエンスVHX-6000マイクロスコブ		1
焼戻し炉	600×600×1200	2	ロックウェル硬さ試験機		4
電気炉	350×350×800	2	ショア硬さ試験機		2
真空脱脂洗浄機	600×600×1200	1	マイクロピッカース硬さ		1
ピット型ガス窒化炉	φ600×1500	1			
高周波焼入れ装置	ストローク1200m/m	1			
ソルト焼入れ装置一式	φ570～x800～	2			
サブゼロ装置	600×400×800	1			
テーブル式ショットブラスト	φ1100×600	1			

# 日本コーティングセンター 株式会社



## キーワード

- 環境貢献型セラミックコーティング技術
- 大型品・開発案件他多用途に対応
- 製品の長寿命化、高機能化を実現

プラズマ技術を中心としたコーティングであらゆる産業分野の要望にお応えします

## 会社概要

**設立** 1985年4月1日  
**資本金** 1億円  
**代表者** 岡部 信一  
**従業員数** 214人  
**所在地** 座間市小松原1-43-34  
**担当者名** 松本 亨  
**電話** 046-266-5800  
**F A X** 046-266-5850  
**E-mail** toru\_matsumoto@jcc.tocalo.co.jp  
**U R L** <https://www.jcc-coating.co.jp/>

## 特長・強み

日本コーティングセンター(株) (JCC) はセラミックコーティングの受託加工の先駆けとして1985年に設立。以来、「プラズマ技術」、「真空技術」及び「薄膜技術」を中核技術とし、高機能なセラミック被膜を提供。半導体や電池関連、エネルギー関連などの「新カテゴリー事業」の開拓を加速し、市場の変化に迅速に適應できる柔軟性と開発スピードの強化を図っている。JCCの高機能セラミック被膜は、「環境貢献型製品」として、工具や金型、機械部品の長寿命化、低摩擦化、高機能化を付与。JCCは「技術とアイデア」で新被膜・用途開発に挑戦し、「先進的な生産技術」と「持続可能な社会」の実現に貢献する。

## ★ 主要製品

- PVDコーティング
- DLCコーティング
- プラズマ窒化処理

## 主要取引先

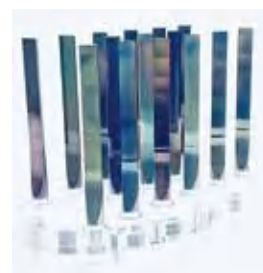
さくら化成機器株式会社  
 佐藤商工株式会社  
 日本エアリキード株式会社



ESD対策DLCコーティング  
[THOR Slick]



非粘着・PFASフリー複合被膜  
[モーグルNeo]



高硬度DLCコーティング  
[TETRA Slick]

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
PVDコーティング装置	PVDコーティング	29			
DLCコーティング装置	DLCコーティング	7			
イオン窒化装置	窒化	3			
洗浄機	洗浄	7			

# アイワークス株式会社(横浜東口CADトレーニングセンター)



## キーワード

- 機械設計製図業務受託
- CAD教育支援・CAD導入コンサル・講師派遣
- エンジニア派遣・人材紹介業務

小回りが利く「設計請負」、「CAD教育支援」、「エンジニアの人材派遣、人材紹介」

## 会社概要

**設立** 平成18年11月14日  
**資本金** 300万円  
**代表者** 磯部 八臣  
**従業員数** 6人  
**所在地** 横浜市西区高島2-6-38 岩井ビル3F  
**担当者名** 磯部 八臣  
**電話** 045-451-1831  
**F A X** 045-451-1832  
**E-mail** yisobe@aiworks.co.jp  
**U R L** https://www.atc-aiworks.com

## 特長・強み

- 部品図1枚～設計請負一式まで、図面、2DCADデータ、3DCADデータ作成
- 現場に特化した職業訓練を運営。年60名のエンジニアの養成に注力。優れた人材を紹介!
- CAD業界のパイオニアAutodesk社認定のCADトレーニングセンターを運営。CAD導入コンサルティング等、「CAD」のことなら気軽に相談を!
- 出張OK! 多人数OK! CADトレーニング承ります!!

## ★ 主要製品

- 装置部門全般
- 荷受運搬系周辺機器

## 主要取引先

いすゞ自動車(株)、日本飛行機(株)  
 相菱エンジニアリング(株)、  
 港湾カレッジ横浜校、かなテクカレッジ西部、  
 かわさき新産業創造センター 他

## 各種認証・認定・資格

Autodesk Authorized Training Center (オートデスク社認定トレーニングセンター)



機械系CADの事なら何でもご相談ください!



大好評! 出張CAD講習受付中!



実務に特化したCAD講習を!

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
AutoCAD (2D-CAD)		15			
Autodesk Inventor (3D-CAD)		15			
MICRO-CADAM (2D-CAD)		15			

# ニイガタ 株式会社



## キーワード

- 研究開発サービス
- 実験請負／共同開発
- PoC概念実証
- スケールアップ

## 研究開発を加速いたします

### 会社概要

**設立** 1979年4月  
**資本金** 2000万円  
**代表者** 渡辺 学  
**従業員数** 18人  
**所在地** 横浜市鶴見区駒岡2-12-5  
**担当者名** 栗原 拓也  
**電話** 045-580-3181  
**F A X** 045-580-0688  
**E-mail** contact@ni-gata.co.jp  
**U R L** https://ni-gata.co.jp/

### 特長・強み

北海道から沖縄まで日本全国の企業や研究所、大学へ研究開発サービスを提供しています。また近年では海外企業とのお取引も拡大しています。

**【未知の領域を切り拓くPoCの実現力】**  
 電気・機械・制御・材料といった複合領域に精通し人工光合成、CCS、CCUなどのエネルギー、再生エネルギーの発展に寄与することを目的としています。構想・設計・制作を得意としておりPoC(概念実証)を実現することでお客様の研究の革新的突破口を切り拓くご支援をいたします。

**【共創型アプローチとオーダーメイドサービス】**  
 研究の目的や課題を的確に理解し技術へと翻訳する「共創型アプローチ」こそ弊社の特徴です。お客様の課題を翻訳して解決へと導く共創姿勢を大切にすることで研究テーマや実験条件に即したオーダーメイドサービスを提供致します。お客様の研究成果の最大化にむけて貢献いたします。

### ★ 主要製品

- 研究開発サポートサービス  
 試作開発支援／プロトタイプ技術開発
- 研究開発ナレッジサービス  
 受託研究／共同開発／共同研究／課題解決支援
- R&Dコンサルティング  
 技術コンサルティング／知的財産支援

### 主要取引先

慶應義塾大学／東京大学  
 トヨタ自動車株式会社  
 宇宙航空研究開発機構／国立医薬品食品衛生研究所



段階的なスケールアップが可能＝リスク分散

どの局面から依頼してもステージ毎に確実な前進

### 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
3D-CAD/CAM		各種	加電圧プレス機		1
対応データ		全般	マシニングセンター		2
クリーンシステム		1			
引張試験装置		1			
荷重-変位測定ユニット		1			
3Dスキャナ型三次元測定器		1			
恒温槽		3			
超音波金属接合機		1			
フリーザー		1			
加熱加圧プレス機		1			

# 株式会社 バンテック



## キーワード

- オーダーメイドの提案
- こだわりの制御技術
- 豊富な製作技術

## タイムリーな提案&チャレンジ

### 会社概要

**設立** 平成5年10月  
**資本金** 1,500万円  
**代表者** 菊池 浩  
**従業員数** 13人  
**所在地** 平塚市東豊田531-24  
**担当者名** 能代 博行  
**電話** 0463-51-2211  
**F A X** 0463-51-2222  
**E-mail** vantec@apricot.ocn.ne.jp  
**U R L** http://www.vantec-inc.com

### 特長・強み

1. 技術  
新分野の**アタック**を強力に推し進め、豊かな発想と蓄積された制御技術で、完成度の高い製品をご提供いたします。
2. 設計・製作  
機械、電気、ソフト技術を駆使して、**オーダーメイド**で多品種少量の製品も、迅速にお届けします。
3. 品質  
ISO9001を基本ベースにした物づくりで、高品質で行き届いたサービスをご提供いたします。

### ★ 主要製品

- 工業用ロボット ■ 半導体関連設備
- 液晶関連設備 ■ FA 関連システム
- 滅菌システム ■ デジタルサイネージ
- プログラム温湿度調節計

### 主要取引先

- (株)日立ハイテック
- (株)日立ハイテックファインシステムズ
- (株)日立ハイテックマニファクチャ&サービス
- (株)日立パワーソリューションズ
- 芝浦メカトロニクス(株)
- (株)IHI、日揮ユニバーサル(株)、三和工機(株)

### 各種認証・認定・資格

- ・ISO9001 認証取得
- ・神奈川県優良工場取得
- ・神奈川がんばる企業エース取得
- ・かながわ中小企業モデル工場取得



社屋外観



液晶製造設備



FA 関連制御盤

### 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
機械CAD	Hi CAD	5	絶縁耐圧計		1
電気CAD	or CAD	2	絶縁抵抗計		1
機械系測定器	各種	1	オシロスコープ		2
組立・配線工具	各種	1	デジタルマルチメータ		2
フライス盤	追加工等に対応	1	ユニバーサルカウンタ		1
旋盤	追加工等に対応	1	ファンクションジェネレータ		1
ボール盤	追加工等に対応	1	クランプメータ		1
ハンダゴテ温度計		1	レベラー		1
トルクドライバー		2	レーザー測長計		1
ブロックゲージセット		2	定電圧電源		3

# 日本木質技研 株式会社



## キーワード

- テーブル 製作
- 筐体 製作
- 収納箱 製作

木材でもコンマ台の加工精度が可能

## 会社概要

**設立** 平成29年8月3日  
**資本金** 1,100万円  
**代表者** 秋山 忠  
**従業員数** 4人  
**所在地** 愛甲郡愛川町角田727-8  
**担当者名** 秋山 一成  
**電話** 046-258-6980  
**F A X** 046-258-6981  
**E-mail** issei-a@nicimo.com  
**U R L** www.nicimo.com

## 特長・強み

精度・品質・造形などの面で木質素材は金属や樹脂に劣るものという既成概念があり、工業製品における木材の摘要範囲は限定されてきました。当社はその成約を少しでも取り除くべく、高精度木質加工技術を保有。御社の製品価値向上に当社の木質加工技術をお役立てください。

## ★ 主要製品

- 複雑線形テーブル
- 筐体
- 収納箱
- 産業機材全般
- 造形品

## 主要取引先

電気、電子、医療、車両、機械、測定器、理光学メーカー約50社



3D精密加工



ターボポンプモック品



本社工場

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
3D Cad		6	縦軸盤		1
2D/2.5D/3D CAM		3	4x8 プレス	1200x2400	2
ノギス	70～2500mm		組み立て用 プレス	1000x2000	1
NCルーター		2	汎用ルーター		1
小型フライス盤		2	ベルトサンダー		1
パネルソー	8尺	1	手押しカンナ盤		1
横切り盤		2	自動カンナ盤		1
精密横切り盤		1	角ノミ盤		1
軸傾斜盤		3	ボール盤		2
昇降盤		4	塗装用ブース		
3Dスキャナ		1	ポリゴン編集ソフト		1

# 株式会社 三興ネーム



## キーワード

- 高精度スクリーン印刷
- ITOケミカルエッチング
- 透明フィルムヒーター

## 導電膜加工×印刷技術のパイオニア

### 会社概要

**設立** 昭和42年10月4日  
**資本金** 3,000万円  
**代表者** 杉山 大輔  
**従業員数** 30人  
**所在地** 横浜市旭区上川井町75-1  
**担当者名** 鈴木 俊平  
**電話** 045-921-0121  
**F A X** 045-921-8876  
**E-mail** business@sanko-np.co.jp  
**U R L** http://www.sanko-np.co.jp/

### 特長・強み

**<特長>**  
 開発・設計から生産までの一貫生産はもちろん、  
 板金・金型・成形・組立・塗装等の個別ステージ  
 にも、フレキシブルに対応します。

**<強み>**  
 環境関連資料対応可能。(ChemSHERPA・RoHS2証明書)  
 画像寸法測定器などを利用し、品質の根拠を示せます。

**<我社の3S>**  
 誠実な心・スピード対応・最高の製品

### ★ 主要製品

- デバイス機能製品 (導電膜フィルムヒータ、静電容量タッチスイッチ、メンブレンスイッチ)
- UVオンデマンド印刷 (アクリル、フィルム、金属)
- エンボス操作パネル
- 表示ラベル・銘板印刷
- フォトエッチング

### 各種認証・認定・資格

- ・ISO9001認証取得 (2001)
- ・エコアクション21認証 (2007)
- ・横浜型地域貢献企業
- ・かながわスタンダード認定 (2010)
- ・フィルムヒーター特許1件取得
- ・ハイブリッドヒーター特許出願済
- ・KEY照光メンブレンスイッチ特許出願済
- ・3D透明フィルムヒータ意匠登録済



**透明フィルムヒータ** 透明導電膜フィルムにより均一の面発熱が得られます。降雪地帯のLED照明器具の融雪用途や低温下液晶パネル用保温用途に採用されています。



**印刷ヒータ** PETにAgペーストを印刷したヒータです。厚みが0.3mm以下と非常に薄くスクリーン印刷で製造する為SUS箔ヒータより安価です。



**透明スイッチシート** 接点が透明でスイッチ部分に遮る回路が無く、意匠の幅が広がります。例えば、接点の下にLEDを配置すればKEYを発光させる事が可能です。

各種印刷製品等製造

### 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
UVインクジェットプリンタ		2	レーザー加工機		1
カラーレーザー・プリンター		2	NC彫刻機械		1
シール印刷機	3000枚/H	2	顕微鏡		1
スクリーン印刷機		4	スイッチ回路検査測定器		1
遠赤外線ライン乾燥機		2	LED点灯検査器		1
印刷物自動受け取り機		2	設計CAD		5
ラック乾燥機		3	ITO導電膜エッチングライン		1式
ラミネーター		4	スキージ自動研磨機		1
カッティングプロッター		3	膜圧測定機		1
色差計測定器		1	クリーニングローラ (除電搭載)		2
クリーンベンチ		2	刷版製版設備		1式
クリーンブース		3	廃水処理装置		1式
サーモグラフィー		1	洗浄塔		1式
オートクレーブ	最大0.8MPa 100°C	1	デジタルマイクロスコブ	倍率60 ~ 750倍	1
画像寸法測定器 キーエンスIM-8030	測定範囲300mm x 200mm	1	高精細CCDカメラ付きスクリーン印刷機		1
トリミングプレス (平圧機)		2			

# 株式会社 ハルツ



### キーワード

- プレス金型
- VE・VA提案
- 短納期

## プレス金型のことなら当社まで

### 会社概要

**設立** 昭和48年10月  
**資本金** 1,000万円  
**代表者** 近藤 大輔  
**従業員数** 30人  
**所在地** 横浜市金沢区福浦2-7-25  
**担当者名** 長橋  
**電話** 045-783-8601  
**F A X** 045-783-8302  
**E-mail** info@harz.jp  
**U R L** http://www.harz.jp/

### 特長・強み

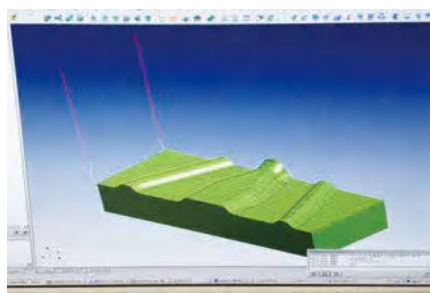
大量生産の母なる金型を作り続けて50年、改革と激動の時代を耐え抜き、より良い金型を、納期・品質・誠意を社訓とし、お客様に喜んでいただける金型造りを志しております。  
 35トンプレス用から600トンプレス用の金型を手がけておりプラズマテレビ、液晶、コピー機、パソコン部品、キッチン関係等の金型を製作しております。  
 国内外に当社の金型が活躍しております。  
 (輸出実績あり)

### ★ 主要製品

- プレス金型、設計製作、コピー機関係、プラズマ、
- 液晶関係、家電関係、パソコン関係、キッチン関係
- 治具、設計製作
- 部品加工、金型用プレートを含む精密部品加工
- 測定受託

### 主要取引先

OA 家電プレスメーカー 他



3DCADによる設計



CNC ジグボーラー



55インチテレビのバックカバー

### 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
CAD/CM		20	ラジアルボール盤	MAX1400	3
PC		15	直立ボール盤	MAXφ650	4
マシニングセンタ	MAX2500×1500	5	三次元測定器	MAX1000×1200	2
ワイヤーカット	MAX800×600	9	顕微鏡		4
NC放電加工機	MAX500×400	1	投影機		1
平面研削盤	MAX1200×600	9	コンタマシン		1
成型研削盤	MAX500×250	5			
ロータリー研削盤	MAX φ1300	1			
トライプレス	MAX 250t	4			
フライス盤	MAX1600×700	6			

# リカザイ 株式会社



### キーワード

- 精密圧延（特殊公差）
- 金属箔、板
- 試作、小ロット対応

## 金属箔・圧延加工・製造・販売

### 会社概要

**設立** 昭和22年11月19日  
**資本金** 2,000万円  
**代表者** 有賀 成一  
**従業員数** 27人  
**所在地** 川崎市中原区下沼部1810-7  
**担当者名** 営業部  
**電話** 044-411-6138  
**F A X** 044-422-5509  
**E-mail** contact.rkz@rikazai.co.jp  
**U R L** https://www.rikazai.jp/

### 特長・強み

各種金属箔の製造・販売会社であり、厚さ1μmのチタンをはじめ、業界の中でも「薄い箔はリカザイ」というほど薄い箔を得意としています。  
 精密圧延加工、レーザー・エッチング等の各種二次加工で、お客様のニーズに対応いたします。  
 現在、チタンニッケル、ニオブチタン、純マグネシウム等の薄箔の開発・製品化を進めています。  
 オンラインショップにて多品種を1枚から販売しています  
 ◆リカザイオンラインショップ◆  
<https://rikazai.buyshop.jp/>

### ★ 主要製品

- チタン箔
- ステンレス箔
- 銅合金箔
- その他各種金属の精密圧延箔
- レーザー加工品、エッチング加工品等の二次加工品

### 主要取引先

- 露光設備・光学設備メーカー
- 半導体・電機メーカー
- 自動車・電池メーカー
- 医療系メーカー
- 測定機器メーカー



ニオブチタン合金箔



金属箔



純マグネシウム箔

金属圧延加工

### 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
冷間2段圧延機		4			
温間圧延機		1			
真空焼鈍炉		5			
金属箔自動切断機		3			
マイクロビッカース硬度計		1			
引張試験機		1			
粗さ測定器		1			
板厚測定器		1			
AI外観検査システム		1			
電子顕微鏡 (SEM)		1			



キーワード

- 3Dリバースエンジニアリング
- 3DCADデータ作成
- 自動車プレス技術

## 革新的3Dテクノロジー

### 会社概要

**設立** 昭和62年5月1日  
**資本金** 1,000万円  
**代表者** 川井 聡  
**従業員数** 38人  
**所在地** 相模原市中央区清新8-18-9  
**担当者名** 川井 聡  
**電話** 042-775-7810  
**F A X** 042-775-2010  
**E-mail** satoshi@word-g.com  
**U R L** https://word-g.com/

### 特長・強み

- 多くの経験で築き上げたスピーディーな測定技術。  
お客様の環境に合わせた、出張測定も対応致します。
- 20年以上に渡る3DCADの実績。  
40台以上の3DCADを保有。
- 自動車プレス技術に関する豊富な知識。  
大手自動車メーカー様からも信頼を頂いております。

### ★ 主要製品

- 非接触3次元測定器による、形状測定サービス。
- 測定データよりCADデータの作成(リバースエンジニアリング)及び製品検査。
- 自動車部品のプレス成形初期検討(プレス成形性解析によるサイマルエンジニアリング)
- 自動車部品のプレス工程検討(工程検討及び計画図作成)
- 3次元金型構造設計及び金型加工用NCデータ作成。

### 主要取引先

日産自動車株式会社、株式会社SUBARU  
 トヨタ自動車東日本株式会社  
 本田技研工業株式会社、東プレ株式会社  
 日産車体株式会社、ユニプレス株式会社  
 豊田鉄工株式会社



非接触3次元測定(自動車パネル)



自動車模型測定データ



トランスファーケースCADデータ化

### 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
ATOS Compact Scan 12M	非接触3次元測定器	1	ThinkDesign (Ver. 2019.1)	3D-CAD	1
ATOS Compact Scan 5M	非接触3次元測定器	1	WorkNC (2020.0)	3D-NC	1
ATOS Core 300	非接触3次元測定器	1	AutoForm (R10)	プレス成形性シミュレーション	2
T-SCAN-hawk2	レーザー測定器	1	CadSuper	2D-CAD	12
TRITOP	ポイント座標測定カメラ	1	AutoCad	2D-CAD	2
TEBIS (V4.0 R7)	3D-CAD (リバースCAD)	1			
spScan (2019.1)	3D-CAD (リバースCAD)	1			
CADCEUS NDS7	3D-CAD	32			
CADmeister (V12.0)	3D-CAD	2			
CATIA (V5-6R2015, 2017)	3D-CAD	3			

# 栄光デザイン&クリエーション 株式会社



## キーワード

- 試作
- 3Dプリンタ
- 提案型営業

『デザイン～設計～試作から量産』  
トータルでお客様をサポート！

## 会社概要

**設立** 1973年11月22日  
**資本金** 5000万円  
**代表者** 出雲 秀樹  
**従業員数** 91人  
**所在地** 横浜市港北区新羽町313-1  
**担当者名** 松本 康成  
**電話** 045-534-2730  
**F A X** 045-534-2739  
**E-mail** matsumoto@eikoh-dc.com  
**U R L** https://www.eikoh-dc.com/

## 特長・強み

- ①Q：品質  
 <試作> 各取引先様ニーズに合わせた品質管理を推進。  
 <量産> ISO9001（熊本工場認証）
- ②C：コスト  
 単純に安価を訴求するのではなく、「品質・納期・価格・材質」の4項目から優先順位を明確にし最適な製作法をご提案。
- ③D：納期対応  
 1工程のニーズ → 当日～3日以内  
 複数工程のニーズ → 5～10日以内  
 金属型工程のニーズ → 11～30日以内

## ★ 主要製品

- 自動車内装・オートバイ外装・EV化関連部品等
- ・ 3Dプリンタ品
  - ・ 真空注型品
  - ・ 真空成形品
  - ・ 簡易金型製品等

## 主要取引先

大手自動車メーカー  
 輸送機器メーカー  
 工作機械メーカー  
 半導体製造装置メーカー  
 ほか

## 各種認証・認定・資格

■ <量産> ISO9001（熊本工場認証） 特許第4744739号 特許第4808606号



本社・横浜工場



日本導入2例目！ペレット3Dプリンタ



熊本工場（量産部門）

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
CATIA V5 R28	CAD	14	浅野製 真空成形機	1500×2000	2
MasterCAM・WorkNC・Magics・AP100	CAM	各1	SANCRON 真空注型機	800×500×500	3
3D SYSTEMS SLA7000	光造形機	1	FIVE-C・FTV-180	1500×1200×1200	1
3D SYSTEMS iPro8000	光造形機	1	AMADA レーザー加工機	LC1212α III	1
3D SYSTEMS sPro60 HDHS	粉末造形機	1	60t プレスブレイキ・MIG/TIG/スポット溶接器	SPH60	1
SmaPri Sonic 8K XM	光造形機	2	ミツトコ製非接触3D測定器 CRYSTA-APEX	CRYSTA-APEX	1
ARBUG FREEFORMER300-3X	ペレット3Dプリンタ	1	フジオカ製 レイアウトマシーン	東京貿易	1
OKK TRC1250	MC加工機	1	FaroArm		1
FUNAC α-T21IFL・α-D21LiB5	MC加工機	1	Keyence マイクロスコープVHX-8000		1
興研T500-F	クラス1相当の作業環境	1	TOYO製・東芝製電動射出成形機	160～850㍓	9

試作・3Dプリンタ

# 有限会社 吉工



## キーワード

- 粉碎機
- 微粉碎機
- 受託粉碎加工

省エネ粉碎機・微粉碎機・受託粉碎加工で  
SDGs活動に貢献

## 会社概要

**設立** 1993年10月20日  
**資本金** 1,000万円  
**代表者** 宇都宮 哲  
**従業員数** 7人  
**所在地** 小田原市成田972 テクノランド小田原内  
**担当者名** 宇都宮 浩人  
**電話** 0465-38-2020  
**F A X** 0465-38-2019  
**E-mail** info@yoshikoh.co.jp  
**U R L** https://www.yoshikoh.co.jp/

## 特長・強み

「薄物粉碎機と言えば吉工」と言うぐらい化学、素材メーカー様に認知され、近年では各企業のSDGsへの取り組みにリサイクル用粉碎機、微粉碎機等の製造・販売で貢献をしております。薄物以外にもゴム、不織布、樹脂ペレットの粉碎に定評があります。また、装置販売の他に受託粉碎にも取り組み単発・少量の対応は幅広い評価を頂いております。

## ★ 主要製品

- フィルムシート(薄物全般)用粉碎機・粉碎装置
- 樹脂ペレット専用微粉碎機・微粉碎装置
- 粉碎装置・微粉碎装置周辺機器(ブロワー・サイクロン等)
- 受託粉碎加工(単発・少量が得意)

## 主要取引先

化学メーカー、素材メーカー、専門商社 他

## 各種認証・認定・資格

- 第42回発明大賞「考案功労賞」受賞
- 令和元年度神奈川県優良小規模企業者表彰
- 第3期かながわSDGsパートナー登録
- 2024年パートナーシップ構築宣言登録



粉碎装置 (ロータリーカッター)



微粉碎装置 (スーパーロータリーカッター)



新聞紙粉碎後 (ロータリーカッター使用)

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数

# 丹南工業 株式会社



## キーワード

- ダイカスト鑄造
- 小ロット
- アルミ (ADC12)
- 亜鉛 (ZDC2)

## 鑄造のことならご相談ください

### 会社概要

**設立** 1957年10月29日  
**資本金** 4,000万円  
**代表者** 都築 達規  
**従業員数** 14人  
**所在地** 足柄上郡山北町山北300  
**担当者名** 中根 信浩  
**電話** 0465-75-0620  
**F A X** 0465-75-0620  
**E-mail** nakane\_n@tannan.co.jp  
**U R L** <http://www.tannan.co.jp/>

### 特長・強み

アルミ合金 (ADC12) 及び亜鉛 (ZDC2) をメインに鑄造を行い協力工場にて機械加工、塗装及び表明処理を行っております。  
 ダイカストマシン、DC135t ~ DC800tにて鑄造し小ロット生産にも対応しています。  
 納入先は産業機器、自動車関連部品の他に消火器やコインパーキング等生活に身近な物にも部品を納めております。

### ★ 主要製品

- アルミダイカスト鑄造品 (ADC12)
- 亜鉛ダイカスト鑄造品 (ZDC2)

### 主要取引先

モリタ宮田工業(株)、JFE協和容器(株)、(株)サニカ  
 ミネベアミツミ(株)、(株)甲府明電舎、永興電機工業(株)  
 大同信号(株)、(株)京三製作所

### 各種認証・認定・資格

・ ISO9001 / 2000 (2006年認証取得)



ダイカスト鑄造製品



ダイカストマシン800t



工場外観

### 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
芝浦機械製ダイカストマシン	135t	3			
芝浦機械製ダイカストマシン	350t	3			
芝浦機械製ダイカストマシン	800t	1			
溶解保持炉		4			
三次元測定機		1			
研掃機		2			

# 「ともに」を、あたらしく。



企業の未来を支えていく。日本を変化につよくする。  
安心と豊かさを生み出すパートナーとして、ともに考え、ともに創り、ともに変わりつづける。



神奈川営業部 横浜支店 川崎支店 横浜西口支店  
〒231-0003 横浜市中区北仲通4-40

TEL:045(201)3952

夢と未来に向けて  
かながわの  
中小企業を応援します！



スムーズな資金調達

金融支援

事業の成長もサポート

経営支援



県内中小企業者のうち  
約4者に1者が  
当協会のお客さまです

ホームページ



 神奈川県信用保証協会

 日本政策金融公庫  
JAPAN FINANCE CORPORATION

日本公庫は

創業・スタートアップを

支援しています

お問い合わせはこちら

 045-201-7789

電話受付時間：9:00~17:00(土日、祝日を除く)

〒220-0012

横浜市西区みなとみらい4-4-5 横浜アイマークプレイス  
日本政策金融公庫 南関東創業支援センター

『かなぎん』に相談  
してみようかな…

事業承継や人材不足へのお悩みや  
デジタルによる業務効率化や販路拡大  
に向けたお手伝いをさせていただきます。



神奈川県行ってなんか  
面白そうだな！

**KANAGIN 神奈川銀行**

## 経営に関する お悩みはかわしんへ

例えばこんなお悩みを  
解決いたします。

創業・新分野進出

販路拡大

SDGs

知的財産活用

事業承継・M&A

経営改善

資金調達

ご相談はwebフォームをご利用ください

経営課題



資金調達



<https://www.kawashin.co.jp/>    
ホームページTOP>お問い合わせ>その他>メールでのお問い合わせ

お電話でのお問い合わせ(フリーダイヤル)



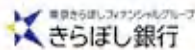
川崎信用金庫

**0120-502-456**

受付時間 / 午前9:00～午後5:00  
(土・日・祝日及び12月31日～1月3日を除く)

2024年9月現在

きらぼし銀行は /



# お客さまの 脱炭素の取組みを ご支援いたします!

こんなお悩み、ありませんか…?

- 何からはじめたらいいのかわからない
- 自社のCO2排出量を知りたい
- カーボンニュートラル推進のための補助金制度を教えてください
- 太陽光パネルを設置したい
- 設備導入にかかる資金調達の相談をしたい
- 自社の取組みをアピールしたい



脱炭素のご相談は **きらぼし銀行** へ

**城南信用金庫はモノづくり  
企業を応援しています!**



## “よい仕事おこし”フェア ～全国の信用金庫による大展示商談会～

全国から500社を超える中小企業が出展

金融機関の枠を超えた  
「お客様応援企業」をめざします

～県内に30店舗～



**城南信用金庫**

# 日刊 THE NIKKAN 工業 KOGYO SHIMBUN 新聞

未来を読んでいる。  
未来が呼んでいる。

日刊工業新聞電子版は  
こちら

株式会社日刊工業新聞社

〒103-8548 東京都中央区日本橋小網町14-1  
https://corp.nikkan.co.jp/



## 外国人材の雇用をサポート

### かながわ外国人材 活用支援ステーション



- 人手不足解消のため外国人を雇用したいが不安
- 在留資格や手続き、費用はどれくらい必要なのかわからない
- 求めている外国人材はどこで探せばよいのか
- 高度人材と特定技能等の違いが分からない
- 雇用した外国人材が定着していくためにはどんなことが必要か など



このようなご相談に「かながわ外国人材活用支援ステーション」が一度しただけでサポートします！



かながわ外国人材活用支援ステーションで取り組むことを紹介します！

<b>相談</b> 毎年来訪者から雇用定着まで、企業のニーズに応じてワンストップ相談に対応します。日本語と企業業務経験者等、即戦力な相談員が親切にアドバイスを行います。	<b>マッチング</b> 海外での経験や知識を伸ばし、アジアを中心とした海外の高度人材と交流する機会を設定します。また、連携外国人材協会と協力して外国人材の紹介を行います。	<b>インターンシップ奨励金</b> 各国からの学生を呼び、現場でのインターンシップを一定期間実施した場合は、企業が負担した費用（旅費費、通訳費等）のうち、1人につき20万円の奨励金を交付します。	<b>情報発信</b> 外国人材に慣れるセミナーを開催し、人材紹介会社による案件紹介等を実施。また雇用定着に関わる研修会等も企画しています。
---	---	---	---

公益財団法人 神奈川産業振興センター 国際課 かながわ外国人材活用支援ステーション  
TEL 045 (633) 5142



## 公益財団法人神奈川産業振興センター 取引振興課 事業紹介

### ビジネスチャンス拡大



#### 受・発注取引あっせん

発注企業様、受注企業様からのご要望・ご依頼により新たな取引先を紹介する受・発注取引あっせんを行います。



#### 工業技術見本市の開催

企業の販路開拓の場として、工業技術見本市「テクニカルショウヨコハマ」(毎年2月)を開催しています。



#### 各種商談会の開催

中小企業様々の新規取引先開拓の場として、各種商談会を開催しています。



#### 受・発注商談会

広く一般企業のマッチング機会を提供するため、県内外の受発注企業が参加する商談会を開催しています。



#### 広域商談会

県外で連携する関係機関との商談会を共同で開催します。



#### 研究開発型提案商談会

受注前から自社の優れた技術、オンライン技術等を発注側に提案し、発注側が抱える課題を解決する加工方法・加工技術等を提示することにより、付加価値の高い製品等の創出を目指す商談会です。



#### オーダーメイド型商談会

大手・中堅企業の新規性の高い案件ニーズに個別に対応するオーダーメイド型の商談会です。

＼ 神奈川県内の事業者の皆さま /

経営に関するお悩みは

「よろず支援拠点」へ！



国が各都道府県に設置  
している経営相談所です

様々な分野の専門家が  
支援いたします

課題に応じて  
“チームを編成”します

総合的かつ先進的な  
アドバイスができます



▼県内各地にサテライトがあります

拠点	対応日
本部（横浜）	月・火・水・木・金
県央（海老名）	月・水・金
横須賀	
小田原	
川崎	
相模原	月・水・木
藤沢	



“価格転嫁”や  
“原価管理”にお悩  
みの事業者さま、  
ぜひ「よろず」を  
ご活用下さい！

チーフコーディネーター 貝吹 岳郎

神奈川県よろず支援拠点（本部）

〒231-0015

神奈川県横浜市中区尾上町5-80

神奈川中小企業センタービル4階

～何度でも無料で相談ができます～

＼ まずはご連絡ください /

☎ 045-633-5071

🖨 045-633-5194

✉ yorozu@kipc.or.jp



▲公式HP

# 「KIP会」入会のご案内

KIPには、県内で事業活動を行っている方や事業展開を目指している方を対象とした会員組織「KIP会」があります。会員企業数は約500社で、部会・研究会活動の他、会員交流会・講演会などを開催しております。様々な業種の会員との交流や情報交換を通じて、新たなビジネスチャンスを見つけてみませんか。

**【入会条件】** ●神奈川県内で事業活動を行っている方 ●神奈川県内で新規事業をめざしている方

## 【年会費】

〈KIP会年会費〉※入会金はございません。

正会員年会費	15,000円
賛助会員年会費	
期 間	4月1日～翌年3月31日

〈ビジネス・チャンス開拓研究会年会費〉

入 会 金	10,000円
KIP会年会費	15,000円
研究会年会費	10,000円
期 間	4月1日～翌年3月31日

## 【主な会員サービス】

### ●情報提供

KIP会機関紙「KIP会ひろば」（年4回発行）とKIP情報誌「中小企業サポートかながわ」（毎月発行）の送付、FAXやメルマガの配信による情報提供を行っています。

### ●会員割引

神奈川中小企業センタービル貸会議室利用料割引。セミナー・研修会の参加費割引など

## 【KIP会の構成】

### ■部会

<b>工業部会</b>	機械・電子・部品製造関連、システム・ソフトウェア開発業 等
<b>生活産業部会</b>	家具、生活関連製品取り扱い企業 等
<b>物産部会</b>	観光土産品、小田原木製品関連企業 等
<b>貿易繊維部会</b>	貿易商社関連、繊維関連企業 等
<b>食品部会</b>	食品関連企業 等
<b>KEEP部会</b>	外資系企業、海外進出企業 等

### ■研究会

**ビジネス・チャンス開拓研究会** 研究会会員の企業データを網羅した、PR用ガイドブックを作成し、発注企業に配布したり、展示会に共同出展するなど、新規取引先の開拓・営業機会の拡大を図っています。

**ネットマーケティング研究会（全会員参加対象）** 主にインターネットを使った集客のための具体的な方法を学ぶと同時に、インターネットの基礎、動画活用法などのセミナーを開催しています。



海外視察



賀詞交歓会



講演会

【問い合わせ】企画広報課（KIP会担当）TEL 045-633-5149

# 案内図



## ■ アクセス

- ・地下鉄関内駅7番出口より徒歩2分
- ・JR 関内駅北口より徒歩5分
- ・JR 桜木町駅より徒歩7分
- ・みなとみらい線馬車道駅  
3番出口より徒歩7分

発行：公益財団法人神奈川産業振興センター経営支援部取引振興課  
〒231-0015 横浜市中区尾上町5-80 神奈川中小企業センタービル5F  
TEL 045 (633) 5067 FAX 045 (633) 5068  
URL <https://www.kipc.or.jp/> E-mail [torihiki@kipc.or.jp](mailto:torihiki@kipc.or.jp)



公益財団法人  
神奈川産業振興センター





リサイクル適性<sup>Ⓐ</sup>

この印刷物は、印刷用の紙へ  
リサイクルできます。