

株式会社 鈴木製作所



キーワード

- 旋盤・マシニング加工
- 試作～量産（少量多品種・大量生産可）
- 一貫加工対応（冷間圧造～二次切削）

冷間圧造加工（ $\phi 3 \sim \phi 20$ 程度）及び旋盤・マシニング加工（ $\phi 5 \sim \phi 180$ 程度）を得意としています

会社概要

設立 昭和35年6月
資本金 2,000万円
代表者 鈴木 啓文
従業員数 40人
所在地 茅ヶ崎市萩園2658-13
担当者名 鈴木 剛
電話 0467-85-1131
FAX 0467-86-1118
E-mail tsuyoshi@suzuki-kk.co.jp
URL <http://suzuki-kk.co.jp/>

特長・強み

本社工場（茅ヶ崎）
 主に切削加工を中心に数個/LOT単位～数千個/LOT単位まで、幅広く対応が可能です。
 設備はNC旋盤、NC自動盤、複合機、MCと案件に対して選定し、ご提案致します。
 宮城工場（宮城県大崎市）
 冷間圧造＋二次切削加工の社内一環対応が可能で、月産数十万個単位の生産対応も可能です。
 その他、表面処理、熱処理等の金属加工に付随する処理メーカー様も常時付き合いが御座います。

★ 主要製品

- 自動車機能部分品
- 形状実績例：シャフト（ $\phi 13 \times L100$ ）・ピン（ $\phi 8 \times L55$ ）形状等
- 産業機器関連部品
- 形状実績例：フランジ形状等（ $\phi 30 \sim \phi 120$ ）

主要取引先

自動車部品メーカー（系列問わず）
 産業機器関連部品メーカー
 鉄道車両部品メーカー
 半導体製造装置部品メーカー

各種認証・認定・資格

・ISO9001：2008認証取得済み



切削加工製品群



冷間圧造加工製品群



冷間圧造＋切削加工製品群

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
複合CNC自動旋盤 (NCB)	$\phi 10 \sim \phi 51$ (～L100)	7	パーツフォーマー (BPF-540)	$\phi 10 \sim \phi 20$ (～L165)	1
CNC自動旋盤 (NCB)	$\phi 5 \sim \phi 18$ (～L350)	3	パーツフォーマー (BPF-530)	$\phi 8 \sim \phi 16$ (～L120)	1
複合加工機 (8インチ)	$\sim \phi 180$ (～L500)	1	ボルトフォーマー (S-330)	$\phi 5 \sim \phi 11.5$ (～L115)	2
複合CNC旋盤 (8インチ)	$\sim \phi 180$ (～L400)	4	ボルトフォーマー (S-325)	$\phi 3 \sim \phi 10.5$ (～L50)	1
CNC自動旋盤 (8インチ)	$\sim \phi 150$ (～L100)	4	ボルトフォーマー (S-320)	$\phi 3 \sim \phi 7.5$ (～L75)	1
立型CNC旋盤	$\sim \phi 350$	1	表面粗さ・輪郭形状複合測定器	SV-C3200等	2
立型マシニングセンタ	X: 560 Y: 430	3	画像寸法測定器	IM-7000/7030	2
CNC旋盤 (6インチ) パーツフィード付	$\phi 5 \sim \phi 20$ (～L50)	17	真円度・円筒形状測定機	RA-1600 (mm)	1
油圧式転造盤	$\sim \phi 35$ (～L60)	2			
ロータリー式転造盤	M2.6 ～ M10	3			