かながわ
バイヤーズ・ガイド

2024年版

公益財団法人 神奈川産業振興センター
（神奈川県中小企業支援センター）
KIP会ビジネス・チャンス開拓研究会

「かながわバイヤーズ・ガイド2024年版」発刊にあたって

「ビジネス・チャンス開拓研究会」とは、神奈川県内に拠点を置く中小企業の経営者達が販路開拓を目的として、1999年に立ち上げた会員組織です。

現在の会員数は101社で、会員企業間の交流や連携を図るための「工場見学会」や会員の技術を市場に紹介するための「展示会への共同出展」などさまざまな活動に取り組んでいます。

この「かながわバイヤーズ・ガイド」は会員企業の加工内容、オンリーワン技術、強みなどを広く紹介するもので、大手メーカー、中堅製造業、商社などに配布することで、会員企業の新規取引先開拓に大きな成果を上げています。

神奈川県内には、オンリーワン技術を有する中小企業が数多く集積しています。この「バイヤーズ・ガイド2024年版」にも、可能性を秘めた魅力的な中小企業が数多く掲載されていますので、新たなパートナー探しの一助として、ご一読いただけますようお願いいたします。

2024年２月
公益財団法人神奈川産業振興センター
KIP 会ビジネス・チャンス開拓研究会

※このガイドブックの内容は、KIP のホームページにも掲載していますので、併せてご活用ください。

ビジネス・チャンス開拓研究会 入会のご案内

ビジネス・チャンス開拓研究会の活動を通じて、貴社も新たなビジネスチャンスの開拓を目指しませんか？

新規取引先開拓や自社の技術・製品の販路促進に意欲のある方は、当研究会にぜひご参加ください。

※年会費は、入会年度は２万円、継続会員は１万円です。
但し、別途KIP会への入会が必要です。
詳しくは事務局までお問い合わせください。

【問い合わせ先】
KIP 会ビジネス・チャンス開拓研究会 事務局
〒231-0015 横浜市中区尾上町５－80 神奈川中小企業センタービル５F
公益財団法人神奈川産業振興センター 経営支援部取引振興課
TEL 045（633）5067　　FAX 045（633）5068

索　引

企業名	主な業種	頁
あ行		
㈱アール・ティー	製缶・板金	33
㈱アイコー	製缶・板金	34
㈱アイ・シイ・エス	塗装・メッキ・熱処理	88
㈲アイン精巧	製缶・板金	35
㈱青山精工	切削・研削	4
㈱赤原製作所	製缶・板金	36
阿蘇工業㈱	切削・研削	5
アンド化工㈱	加工組立全般	67
㈲石井工設	加工組立全般	68
㈱イシイ精機	切削・研削	6
㈱イシダ製作所	電気・電子機器組立	52
㈱石原パッキング工業	樹脂・FRP成形	82
㈲和泉野技研	切削・研削	7
イチコーエンジニアリング㈱	電気・電子機器組立	53
㈲伊藤工業	加工組立全般	69
㈱伊藤製作所	塗装・メッキ・熱処理	89
㈱伊那精工	切削・研削	8
㈲岩三工業	製缶・板金	37
㈱羽後鍍金	塗装・メッキ・熱処理	90
㈱内田製作所	製缶・板金	38
㈱内堀製作所	切削・研削	9
㈲エース	切削・研削	10
栄光デザイン＆クリエーション㈱	試作・3Dプリンタ	103
㈱FRPカジ	樹脂・FRP成形	83
オーゼックステクノ㈱	切削・研削	11
大利根精機㈱	切削・研削	12
㈱大森精機	切削・研削	13
か行		
㈱開明製作所	切削・研削	14
神永工業㈱	加工組立全般	70
㈱関東精密	切削・研削	15
㈱共栄設機	加工組立全般	71
共進精機㈱	切削・研削	16
㈱協同電気研究所	電気・電子機器組立	54
㈱共和工業	切削・研削	17
㈱清富士	製缶・板金	39
㈱クレール	切削・研削	18
クローバーエンジニアリング㈱	設計・開発	95
高和電氣工業㈱	電気・電子機器組立	55
㈱古賀電子	電気・電子機器組立	56
さ行		
㈱サートンワークス	切削・研削	19
㈱さくら樹脂	切削・研削	20
サクラ電線工業㈱	電気・電子機器組立	57
㈱桜本製作所	プレス	76
㈱サンコウ	切削・研削	21
㈱三興ネーム	各種印刷製品等製造	99
㈱シーエス工業	電気・電子機器組立	58
㈲椎野製作所	切削・研削	22
㈱JKB	プレス	77
㈱シグマ工業	加工組立全般	72
松栄金属㈱	製缶・板金	40
㈲湘南コーティング	樹脂・FRP成形	84
㈱スタックス	製缶・板金	41
㈱スタンダードテストピース	切削・研削	23
㈱精光技研	加工組立全般	73
た行		
第一塗装工業㈱	塗装・メッキ・熱処理	91
大栄機化工業㈱	塗装・メッキ・熱処理	92
ダイニチ電子㈱	電気・電子機器組立	59
㈱ダイヤプレス	プレス	78
タカネ電機㈱	電気・電子機器組立	60
㈱髙野工業	樹脂・FRP成形	85
㈱タシロ	製缶・板金	42
㈱中越工業	製缶・板金	43
㈱テクノステート	プレス	79
㈱テクノプラテン	加工組立全般	74
テック電子工業㈱	電気・電子機器組立	61
藤栄電機工業㈱	電気・電子機器組立	62
東京レーダー㈱	電気・電子機器組立	63
㈱東都冶金	塗装・メッキ・熱処理	93
トーレック㈱	電気・電子機器組立	64
㈱常盤製作所	切削・研削	24
㈱富祥	製缶・板金	44

企業名	主な業種	頁
な行		
㈱ナウ産業	製缶・板金	45
ニイガタ㈱	設計・開発	96
新羽金属工業㈱	塗装・メッキ・熱処理	94
日本木質技研㈱	木工製品製造	98
は行		
㈱畑電機製作所	加工組立全般	75
ハットリ㈱	プレス	80
葉山工業㈲	製缶・板金	46
㈱ハルツ	金型・治工具	100
㈱バンテック	設計・開発	97
日崎工業㈱	製缶・板金	47
㈱日の出製作所	切削・研削	25
フェイス㈱	電気・電子機器組立	65
藤沢工機㈱	切削・研削	26
㈱北越精機	切削・研削	27
ま行		
㈲マサミ製作所	製缶・板金	48
㈱松本製作所	樹脂・FRP成形	86
㈱ミカワ精機	切削・研削	28
㈱ミヤギ	切削・研削	29
や行		
㈱八起製作所	製缶・板金	49
㈱安田製作所	切削・研削	30
大和プレス㈱	プレス	81
㈱山星製作所	製缶・板金	50
横浜製機㈱	製缶・板金	51
㈲横浜精密	切削・研削	31
吉伸工業㈱	樹脂・FRP成形	87
ら行		
リカザイ㈱	金属圧延加工	101
㈲レクサス工業	切削・研削	32

企業名	主な業種	頁
わ行		
㈱ワード技研	3Dリバースエンジニアリング	102
㈱ワイ・ケー電子	電気・電子機器組立	66

株式会社 青山精工

キーワード
- 精密部品加工
- 省力機器の設計、製造販売
- 難削材、硬脆性材加工

万全な技術・万全な設備であらゆるニーズに対応し「高品質」をお届けします。

会社概要

設　立	平成2年6月1日
資本金	1,000万円
代表者	青山　亜起菜
従業員数	43人
所在地	秋田県鹿角市十和田末広字紀ノ国平42（本社・工場）
所在地	相模原市南区下溝1998-7（神奈川営業所）
担当者名	青山　幹男
電　話	042-777-8277
FAX	042-777-8277
E-mail	kanagawa@aoyama-pi.co.jp
URL	http://www.aoyama-pi.co.jp/

特長・強み

- 「無から機能を生み出す創造と挑戦」をモットーに高度加工技術・固有技術を会得し、それらの技術を活かし、硬脆性材・超難削材・難形状加工等部品一個から試作品・ユニット、多品種小ロットを難易度の高い技術でご要望にお応え致します。
- 製造部：各種金属・樹脂等多様な加工
- 開発部：各種治工具・省力機機の設計から製作、立ち上げまでの一貫生産
- セラミックス事業部：セラミックス・ガラス等硬脆性材、チタン・モリブデン等難削材の加工

主要製品

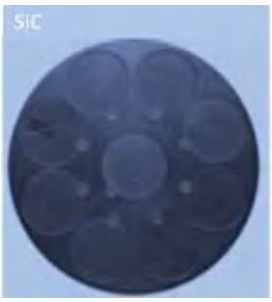
- 医療機器関連部品
- 半導体関連部品
- 産業機械精密部品
- 省力機の設計製作
- 治工具
- 各種難削材（チタン・イリジュム・モリブデン・シリコン・タングステン・ニッケル等）（スポンジ・ゴム・石材・ガラス・シリコン等）
- 硬脆性材（アルミナ・炭化ケイ素・窒化ケイ素・サイアロン等）
- その他、新素材の加工

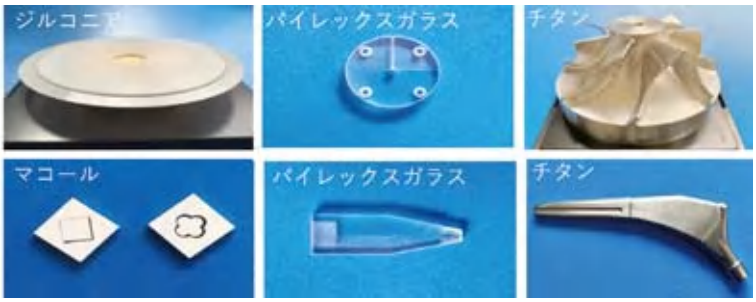
主要取引先

IT関連メーカー、自動車部品関連メーカー、医療機器関連メーカー、産業機械メーカー、光学関連メーカー

各種認証・認定・資格

- 1級・2級旋盤工
- 2級平面研削盤
- 第2種電気工事士





各種セラミックス・ガラス加工サンプル加工設備：超音波ロータリー加工機

チタン加工サンプル

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
5軸超音波ロータリー加工機	200×200×280 42000rpm	1	細穴加工機	400×300×300 42000rpm	2
複合加工機	650×900 5000rpm	2	NCフライス盤	300×200×200	2
5軸マシニングセンタ	500×450×400 10000rpm	1	レーザーマーカー 3-Axis	KEYENCE	1
マシニングセンタ	510×410×310	9	画像寸法測定機	φ100	2
ウォータージェット加工機	2500×1300×190 600Mpa	2	スキャナ型三次元測定器	φ300	1
ワイヤーカット放電加工機	350×250×245	3	ポータブル3次元測定機	FARO Gage	1
超音波加工機（深孔加工）	400×100×80 16～25KHz	1	3Dプリンター	KEYENCE	1
NCローターリー平面研削機	φ600×200	2	3Dスキャナ	Artec	1
NC精密平面研削機	φ400×900/φ200×550	2	CAD／CAM	MILL-L3 SOLIDS	1
NC旋盤・NC複合旋盤	φ340×500 3500rpm	6	Top Solid proソフト	コダマコーポレーション	1

阿蘇工業 株式会社

ひとことで言うとピッカピカにします
個人のお客様の1点ものから企業製品の仕上げまで！

キーワード
- 個人のお客様から企業まで対応
- 多種多様の金属、プラスチックも対応
- あらゆるロットに対応

会社概要

設　立	昭和44年6月10日
資本金	1,600万円
代表者	今津　太郎
従業員数	58人
所在地	横浜市泉区岡津町2259
担当者名	今津　太郎
電　話	045-811-0278
F A X	045-812-5907
E-mail	yokohama@aso-kk.co.jp
U R L	https://www.aso-kk.co.jp

特長・強み

当社はバフ研磨による多種多様な金属やプラステックの鏡面仕上げ、サテン仕上げヘアライン仕上げ等また小物で複雑な3次元異形状の鏡面仕上げ微細加工における微小バリ取り、外周面エッジ仕上げ、錆び取り

主要製品

- インテリア関連
- 自動車、バイク、航空機関連
- 小物製品（アクセサリー関連　etc.）
- 機械取付部品
- 精密加工の表面

主要取引先

日本飛行機株式会社
株式会社ファルテック
株式会社日東社
株式会社プラテック

各種金属の鏡面仕上げ【一例】

サテン仕上げ【一例】

鏡面仕上げ前（上）　仕上げ後（下）

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
バフレース		5			
各種エアーツール		多数			
鏡面ショットマシン		1			
サンドブラスト		1			
フレキシブルグラインダー					

株式会社 イシイ精機

キーワード
- ジグ研削加工全般
- 多品種少量生産
- 精密部品加工

ジグ研といえばイシイ精機、イシイ精機といえばジグ研

会社概要

設　立	昭和45年9月16日
資本金	2,000万円
代表者	堺　裕之
従業員数	13人
所在地	横浜市都筑区川向町922-42
担当者名	山中　知子
電　話	045-473-7141
FAX	045-473-7140
E-mail	info@jg-ishii.co.jp
URL	https://www.jg-ishii.co.jp

特長・強み

- 稼働しているジグ研削盤が15台あるので、数物、短納期品にお応えできます。
- 門型ジグ研削盤が２台あるので、大物の精密部品、精密金型にお応えできます。
- カールツァイス製三次元測定器があるので品質保証にお応えできます。
- 横浜工場と新潟工場の２拠点でサービスをしているので有事があってもサービスを止めません。
- 平面研削加工の専門会社【㈱ものづくりヨコハマ】をグループ企業にしている。

主要製品

- 自動車部品関連
- 半導体部品関連
- 医療機器部品関連
- 産業機械部品関連
- その他精密ジグ研削加工

主要取引先

黒田精工㈱
㈱内野製作所
大久保歯車工業㈱
バキュームモールド工業㈱
昭和精工㈱

各種認証・認定・資格
- 神奈川県優良工場
- 神奈川県事業継続力強化計画認定企業

横浜工場全景

新潟工場全景

門型CNCジグ研削盤

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
【横浜工場】			【新潟工場】		
門型CNCジグ研削盤	600×1,200×500	2	CNCジグ研削盤	280×460×320	6
CNCジグ研削盤	280×460×320	6	三次元測定器	600×900×600	1
ジグ研削盤	280×460×320	1			
三次元測定器	600×900×600	1			

有限会社 和泉野技研

微細加工で社会に貢献

キーワード
- 微細切削加工 YASDA
- 超硬、焼入れ材の加工
- 精密加工

会社概要

設　立	昭和59年3月1日
資本金	500万円
代表者	関根　隆行
従業員数	16人
所在地	藤沢市土棚814
担当者名	北山　智裕
電　話	0466-42-6021
F A X	0466-42-6023
E-mail	izuminogiken-info@izuminogiken.co.jp
U R L	https://izuminogiken.co.jp/

特長・強み

①マシニングセンタ　SKD11にφ0.06の加工
②マシニングセンタ　超硬に幅0.2の溝加工
③NC放電加工　超硬、焼入れ材にφ0.08の細穴加工
④ワイヤー放電加工　ワイヤー線φ0.05を使用
⑤材質　超硬　鉄　ステンレス　アルミなど
⑥一般金属加工に幅広く対応　協力会社との連携で、熱処理、表面処理等のご要望にお応えします。
⑦デリバリー　ロット１個より、材料調達から表面処理まで納期２週間で対応します。

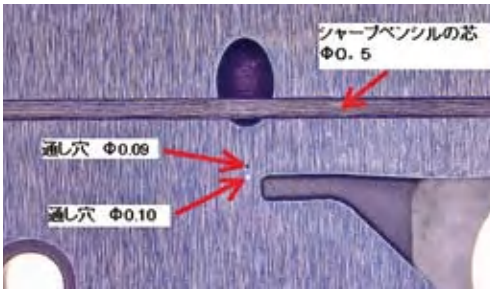
主要製品

- 電子部品検査装置の主機能部品
- 自動車部品（試作）
- 食品包装機
- 電機向けの金属部品

主要取引先

株式会社東京ウエルズ
大丸興業株式会社
株式会社菊池製作所
株式会社安田製作所

YASDAマイクロセンタと代表取締役



マシニング加工品　SKD11

NC放電加工品　溝の幅0.1　超硬G5

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
マシニングセンタ（安田工業）	420×300×250　4万回転	1	汎用フライス盤		1
マシニングセンタ（マキノ）	500×400×350　3万回転	1	定温乾燥機	450×430×450	2
マシニングセンタ（マキノ）	350×250×300	3	CAD／CAM		4
ワイヤー放電加工機（ファナック）	300×250×250	6			
NC放電加工機（マキノ）	300×250×250	2			
成形研削盤（岡本）	150×400×230	7			
レーザマーカ（MIYACHI）	100×100	1			
CNC画像測定機（ミツトヨ）	200×250×100	1			
測定顕微鏡		2			
表面粗さ形状測定機		1			

株式会社 伊那精工

キーワード
- 精密切削加工
- 丸物・角物研削加工
- 多種少量生産

精密金属加工、精密成形、研磨加工を得意としています

会社概要

設　立	昭和51年3月
資本金	1,000万円
代表者	遠山　秀和
従業員数	20人
所在地	川崎市幸区小倉4-12-44
担当者名	遠山　秀和
電　話	044-588-5476
F A X	044-599-4756
E-mail	ina@inaseikou.com
U R L	http://www.inaseikou.com/

特長・強み

精密切削加工から試作装置等組立、金型部品、検査治具製作はもとより、量産試作品においてもこれまでに蓄積された技術力をベースに信頼され、可能性への挑戦をめざした製品づくりをしております。
特に精密研磨（丸研、治具研、平研、インターナル）を得意としています。
当社は、各種加工から処理等の完成まで一貫した製品づくりをしています。
当社は、表面処理から一貫生産など柔軟に対応いたします。

主要製品

- モーター製造ラインの各工程の「巻線・絶縁紙挿入」「コイル挿入・整型」及び糸縛り機等
  検査治具、測定治具
- 精密部品加工
- ワイヤーカットと回転装置の組合せによる丸形状の微細加工、微細穴加工

主要取引先

㈱東芝、㈱日立製作所、黒田精工㈱、
㈱小田原エンジニアリング
他　約30社

油圧用部品

計測機部品

競技車両用部品

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
複合加工機マザック	最大径φ500 615x260x695	2	NC平面研削盤　岡本	1250×450	1
複合加工機ブラザー	200x440x305 A120～-30	1	汎用平面研削盤　日立	300×600	1
ワイヤー（ソデック）AL400G	400x300x250 φ0.25	1	汎用平面研削盤　岡本	400×600	3
ワイヤー（マキノ）U32iU53K	520x370x300 φ0.25	2	内径研削盤　山田工機	400×350	2
マシニングセンター牧野	650×450×350	1	円筒研磨　シギヤ	400×1500	4
マシニングセンター OKK	1000×550×500	2	治具研磨　三井	φ250 500×250×300	1
NCフライス盤　牧野	700×400×350	1	三次元CADCAM	Master Cam	1
CNC普通旋盤　滝澤	295×955	1	三次元CADCAM	FEATURE CAM	1
NC旋盤　森精機	200×400	1	画像寸法測定器キーエンス	IM7000	1
NC平面研削盤　三井	150×300	1	三次元測定器キーエンス	XMシリーズ	1

株式会社 内堀製作所

1個から数万個まで対応可能

キーワード
- 試作・量産短納期
- VE・VA 提案
- 鋳物（FC、FCD）加工

会社概要

設　立	昭和45年6月
資本金	4,000万円
代表者	内堀　貴光
従業員数	102人
所在地	横浜市都筑区大丸24
担当者名	内堀　貴光
電　話	045-941-6818
FAX	045-941-6759
E-mail	t-uchibori@uchibori-yokohama.co.jp
URL	http://www.uchibori-yokohama.co.jp/
県外工場	長野県北佐久郡御代田町塩野3016

特長・強み

①技術
長年の経験とノウハウの蓄積により様々な加工上の問題点を解決。

②コスト
長野工場のスケールメリットを活かし、他社に負けない価格を実現します。

③効率性
ロボットを使用した無人運転、自動寸法測定、カメラによる自動鋳巣検査など自動化に取り組んでいます。

主要製品

- 自動車エンジン部品
- 産業機械部品
- 建設機械部品・油圧部品

主要取引先

NOK ㈱、スガ試験機㈱、
TVC ㈱、㈱フコク、㈱マツバラ、
㈱十辰製作所、㈱ユニテックギア、
グローバルコンポーネントテクノロジー㈱、
鍋屋バイテック㈱、㈱日章製作所

各種認証・認定・資格

▪2010年3月　ISO9001 認証取得

自動車エンジン部品

産業機械部品

アルミ鋳物部品

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
2軸NC旋盤 MW120	ローター付、φ120×80	7	ハンドリングロボットM-16i	ダブルハンド 5kg	2
2軸NC旋盤 MW200	ローター付、φ200×120	9	ハンドリングロボットM-10i	ダブルハンド 5kg	1
2軸NC旋盤+ドリリングマシン	ローター付、φ200×120	8	ハンドリングロボットM-6i	ダブルハンド 3kg	2
2軸NC旋盤+NC旋盤	ローター付、φ200×120	2	NC研削盤 IGV-1N	アンギュラタイプ、定寸付	1
2軸NC旋盤 MW16	ローター付、φ160×80	1	NC研削盤 IGV-3N	アンギュラタイプ、定寸付	1
NC旋盤 MS60	ローター付、φ120×80	1	NC研削盤 IGV-4N	内・外径研削盤	1
NC旋盤 LB-15	10インチ、テールストック付	6	NC研削盤 GE3P-25 II	砥石径φ355	2
NC旋盤 LCS-25	10インチ、テールストック付	3	ブローチ盤 VPD208ML	2t、800st、リフト付	4
NC旋盤 LB-400	10インチ、テールストック付	1	ブローチ盤 VPD206M	2t、600st	3
NC旋盤 CL2000	8インチ、ミーリング付	1	マシニングセンタ VA45	710×450×450	1
NC旋盤 NK20	8インチ	6	小型マシニングセンタ α-T14i	700×400×330	3
単能盤 TS-250	溝入れ専用機	6	小型マシニングセンタ α-T21i	700×400×330	1

有限会社 エース

キーワード
- 長尺切削加工

精密部品加工～ユニット組立まで

会社概要

設　立	平成6年1月17日
資本金	300万円
代表者	左　裕隆
従業員数	19人
所在地	大和市下鶴間2749-1（本社工場）
所在地	群馬県富岡市藤木274-1（群馬工場）
担当者名	左　裕隆
電　話	046-264-6625（代表）
F A X	046-263-3459
E-mail	ace2@ceres.ocn.ne.jp
U R L	http://ace-yamato.jp/

特長・強み

当社は、精密部品加工からユニット組立てまで一貫した生産体制で、ユーザー様の多様な要望にお応えできるように経営陣をはじめ、社員一丸となり取り組んでおります。低コスト、短納期、高品質はもちろん、環境面にも力を入れ製造業が地球の環境に強い関わりがあることを認識し、環境と調和した循環型社会を目指しております。

主要製品

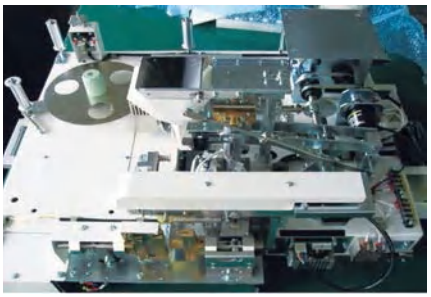
- 医療薬剤包装機
- 半導体製造装置部品
- 航空機部品
- 防衛庁関連部品
- 各種産業機械用部品

主要取引先

産業用機械メーカー各社

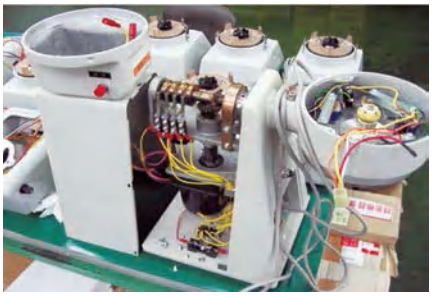
各種認証・認定・資格

▪エコステージ２認定取得



薬剤包装機

3D加工＋同時5軸加工品



薬剤粉砕機

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
マシニングセンタ	1050×560×460	2	複合機	φ600×560	1
マシニングセンタ	820×460×450	1	三次元測定機	1200×1200×1000	1
マシニングセンタ	762×460×460	2	三次元測定機	700×700×500	2
マシニングセンタ	3000×850×750	2	リニヤハイト	L=600	2
5軸マシニングセンタ	880×630×630	3	ＣＡＤ/ＣＡＭ	3D、STEP対応	8
NC旋盤	φ500×960	1	ＮＣ横型ボール盤	100×250×800	1
NC旋盤	φ330×430	1	真円度測定器	φ300×300	1
NC旋盤	φ340×500	2	平面研磨機	500×200	1
NC旋盤	φ200×400	1	輪廓形状測定器		1
NC旋盤	φ160×500	2	画像寸法測定器	100×200×75	1

オーゼックステクノ 株式会社

キーワード
- 難削材加工
- 切削加工、研磨加工
- 金型加工

難削材の切削・研磨加工は、お任せ下さい

会社概要

設　立	平成10年10月2日
資本金	100百万円
代表者	市川　修
従業員数	109人（2022年4月1日現在）
所在地	藤沢市円行1-22-1
担当者名	森井　俊明
電　話	0466-87-1406
FAX	0466-87-1743
E-mail	morii@oozx.co.jp
URL	https://www.oozxtechno.jp/

特長・強み

- エンジンバルブ最大手の自動車部品メーカーであるフジオーゼックス㈱の完全子会社です。
- NC旋盤、センタレス研磨では、航空機部品にも使用される難削材（インコネル材）加工にも対応しています
- 品質管理システムは、IATF16949を認証取得しており、お客様の品質ニーズにお応えしています。
- 今後の飛躍に向けて、自動車部品以外の新規事業にもチャレンジしています。

主要製品

- 自動車部品（エンジンバルブ、ローテータ他）
- エンジンバルブ熱間鍛造用金型

主要取引先

フジオーゼックス株式会社

各種認証・認定・資格

- IATF16949認証取得

自動車部品（エンジンバルブ）

ロボット搬送付NC旋盤

ロボット搬送付高周波焼入装置

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
NC旋盤	高松機械製	46	万能投影機	—	4
汎用旋盤	—	5	粗さ計	—	1
センターレスグラインダー	ミクロン製	12	真円度測定器	サーフコム製	2
粉体肉盛り装置（PTA）	大同特殊鋼製	3	ロックウェル硬度計	—	2
高周波焼き入れ機	ネツレン製	1	浸透探傷検査機	—	1
焼き戻し炉	—	1	金属顕微鏡	オリンパス製	1
刻印機	—	1	画像寸法測定器	キーエンス製	1
帯鋸盤	—	3	3D形状測定器	キーエンス製	1
縦型フライス盤	—	2			
シャーリング	—	1			

大利根精機 株式会社

丸物形状の切削加工ならお任せください

キーワード
- 丸物形状の切削加工
- NC旋盤・MCによる複合切削加工
- 積極的なVE・VA 提案

会社概要

設　立	昭和49年7月14日
資本金	1,000万円
代表者	野口　英之
従業員数	22人
所在地	本社・工場　川崎市川崎区塩浜1-10-22 第２工場　川崎市川崎区塩浜2-23-4
担当者名	野口　英之
電　話	044-276-1038
FAX	044-276-1039
E-mail	info@otone-seiki.com
URL	http://www.otone-seiki.com/

特長・強み

φ500×800L 程度までの丸物形状をNC 旋盤・マシニングセンタにて切削加工を行っております。
NC旋盤と４・５軸マシニングセンタを併用して加工する複雑形状の加工を得意としており、CNC ３次元測定機による寸法・幾何公差の検査体制を確立しております。
チタン・ステンレス等の難削材にも対応いたします。

主要製品

- 鉄道車両部品
- 自動車試作部品
- 産業発電機・モーター部品
- 工作機械部品
- 半導体・液晶製造装置部品
- 金型部品
- 治工具製作　等

主要取引先

鉄道車両部品メーカー、総合電機メーカー、
自動車部品メーカー　他

切削加工品

アルミ試作部品

川崎工場外観

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
NC旋盤	φ200×600L	6	CNC3次元測定機	850×650×600	1
NC旋盤	φ260×700L	2			
NC旋盤	φ350×800L	2			
NC旋盤	φ460×800L	4			
マシニングセンタ4軸	1300×560×460	3			
マシニングセンタ5軸	1500×660×860	4			
3次元CAD/CAM	DXF、IGES対応	2			
2次元CAD/CAM		1			

株式会社 大森精機

超硬合金、セラミック、鋼材の精密加工

キーワード
- 精密部品
- 超硬合金
- 研削・切削

会社概要

設　立	昭和49年7月
資本金	1,000万円
代表者	向山　仁志
従業員数	12人
所在地	横浜市港北区新羽町921
担当者名	向山　仁志
電　話	045-541-5316
FAX	045-541-5315
E-mail	omoriseiki@fancy.ocn.ne. jp
URL	

特長・強み

主に超硬合金の加工、製造に従事し、経験を積み重ねてきました。
超硬材とスチール材のロウ付け、スチール材のみの加工も行います。また、ハステロイ、ステライト、セラミックなどの難削材も加工し、ラッピング加工も行っております。
1 ロットからの注文も受付けております。

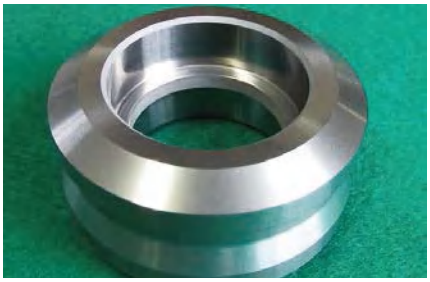
主要製品

- ガイドブッシュ
- 塗装機のバルブ
- シートリング
- パンチ
- ダイ
- ニードル
- カッター
- ロール
- 金型部品
- ノズル
- プレート
- 刃受け

主要取引先

㈱タンガロイ、トリニティ工業㈱
㈱MOLDINO、東芝マテリアル㈱
冨士ダイス㈱、アズビル㈱　他

ブッシュ（セラミック）



ガイドローラー（超硬）

金型部品（超硬）

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
円筒研削盤	φ0.5～φ20	7	ワイヤーカット放電加工機	250×200×150	1
円筒研削盤	φ5～φ50	3	NCフライス盤	750×450×400	1
万能研削盤	φ10～φ70	2	NC旋盤	7インチ チャック	1
万能工具研削盤	6インチ チャック	3	汎用旋盤	9インチ チャック	1
内面研削盤	φ0.5～φ15	6	汎用旋盤	7インチ チャック	1
内面研削盤	φ5～φ50	2	卓上ボール盤	φ1～φ10	2
平面研削盤	150×450	2	切断機	砥石φ200	1
平面研削盤	200×500	1	面取機	C面　4Cまで	1
光学投影研削盤	円筒装置付	3	高周波ロウ付け装置	出力3.5kw	1
放電加工機	200×150×170	2	形状・面粗度測定器	東京精密製	1

株式会社 開明製作所

キーワード
- 精密・微細切削加工
- 試作・小ロット対応

未来のために腕を磨き続ける職人集団でありたい

会社概要

設　立	昭和31年
資本金	6,100万円
代表者	梅田　八寿子
従業員数	20人
所在地	横浜市旭区市沢町575-8
担当者名	梅田　八寿子
電　話	045-355-3434
F A X	045-355-3435
E-mail	info@kaimei.co.jp
U R L	https://kaimei.co.jp

特長・強み

精密加工品をお届けするために私たちは次のことを意識しています。

①工作機械の精度向上　②切削工具の作成
③切削油の最適化　④室温管理
⑤加工技術開発　⑥技能の向上
⑦計測技術の向上

さらに生産管理システム、環境管理システムの導入により、安心して使っていただけるサプライヤーを目指しています。まずはお問合せ下さい。

主要製品

《受託製造超精密加工部品》
- 小径オリフィス
- 小径ノズル
- 小径切削加工
- 小物フライス加工
- 小物板金加工
- 軸物加工
- ニードル
- 継手
- 各種実験用パーツ

《自社オリジナル品》
- 袋穴洗浄機

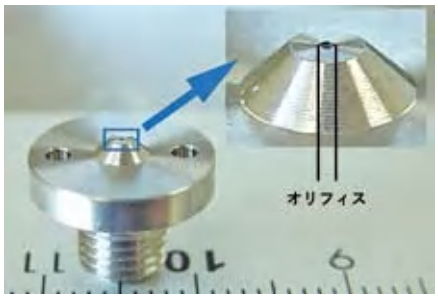
主要取引先

キヤノン㈱、キヤノングループ会社、
㈱荏原製作所、古河電池㈱、
コイト電工㈱　他

各種認証・認定・資格

- グリーン調達サプライヤーの認定、洗浄工程認定（キヤノン）
- 神奈川県優良工場（令和元年度）、特許申請（598136943）、実用新案（3222656）

加工例　材質：SUS, 鉄, アルミ, 真鍮, チタン他



オリフィス　材質：SUS304

袋穴洗浄機（自社開発製品）

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
NC複合旋盤　BND51SY	～φ51	1	ベンチレース		5
NC旋盤　BNC	～φ34	2	タッピング盤		3
NC旋盤　GNC	～φ20	1	ボール盤		4
NC旋盤　BM250	～φ14	1	ネジ転造機	M3～M20	2
NC複合旋盤　SR20	～φ20	4	マイクロドリリング	LEVIN製	1
NC複合旋盤　SB16	～φ16	1	超音波洗浄機		1
NC複合旋盤　SR10	～φ10	1	袋穴洗浄機	開明製作所製	1
横型汎用フライス盤		2	工具顕微鏡		1
縦型汎用フライス盤		2	画像測定器		1
汎用旋盤		2	各種測定器		

株式会社 関東精密

キーワード
- 旋盤加工
- 一貫受注可
  （製図・設計～加工～後処理）
- 中量産品

『旋盤・２次加工を社内でワンストップの関東精密』

会社概要

設　立	昭和47年2月5日
資本金	1,000万円
代表者	杉田　勇
従業員数	10人
所在地	横浜市都筑区池辺町4826-2
担当者名	杉田　勇
電　話	045-507-4222
ＦＡＸ	045-507-4223
E-mail	otoiawase@kanto-seimitsu.jp
ＵＲＬ	http://www.kanto-seimitsu.jp/

特長・強み

機動力を活かし、全工程をワンストップで対応します
社内の機械設備で一貫しての加工が可能
DXF、IGES、パラソリッドデータにて受け取ることが可能
治具設計、製作、組立、までも可能
その他各種『設計構想』からもご相談ください
材料～旋盤～２次加工～表面処理まで

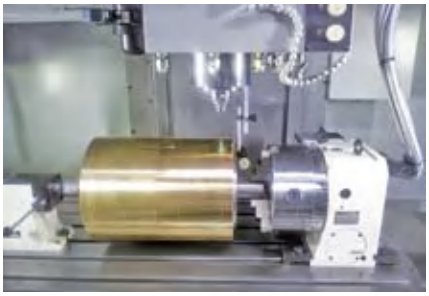
主要製品

- 半導体製造装置精密部品
- 自動車部品検査治具
- 産業機械精密部品
- 検査治具設計、製作、組立
- 樹脂金型

主要取引先

東京航空計器㈱、坂崎彫刻工業㈱、
他、治具製作会社、検査治具製作会社、
樹脂金型製作

フランジ



ロール金型

ギヤ付きノズル

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
立マシニングセンタＡ軸付加	X1000 Y500 Z500	1	画像測定機	200×300	1
立マシニングセンタ	X800 Y500 Z500	1			
5軸マシニングセンタ	φ650	3			
ワイヤカット加工機	X570 Y320 Z300	1			
ＮＣ旋盤	φ300 L500	2			
成形研削盤	X300 Y150 Z200	1			
平面研削盤	X600 Y300 Z250	1			
CAD/CAM	DXF、IGES	3			
3次元CAD/CAM	パラソリッド	1			
三次元測定機	500×500	1			

共進精機 株式会社

キーワード
- スクリュー
- 二軸シリンダー

優れた性能と安定した品質

会社概要

設　立	昭和43年2月
資本金	8,000万円
代表者	木村　ミサ子
従業員数	45人
所在地	川崎市幸区新川崎2-10
担当者名	野沢　充
電　話	044 -589 -0081
F A X	044 -589 -0007
E-mail	kyoshin@kyoshin-ksk.co.jp
U R L	https://www.kyoshin-ksk.co.jp/

特長・強み

多彩な機械による自社一貫加工
鉛筆サイズ（φ8）～電信柱サイズ（φ300以上）のスクリュー加工
バレル・シリンダー、その他丸物加工、φ600迄、ワーク全長10M迄対応する加工能力
特許を有する加工技術で難削材にも対応し、お客様のニーズに創業60年以上の実績でお応え致します。

主要製品

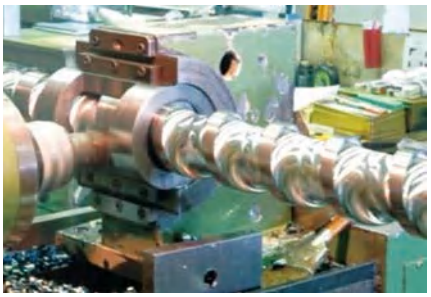
- 各種成型機・押出機用スクリュー（単軸・2軸・コニカル）
- 各種成型機・押出機用シリンダー（単軸・2軸・コニカル）

主要取引先

主要成形機メーカー
主要押出機メーカー　他

各種認証・認定・資格

- ISO9001（2015認証取得）
- ISO14001（2015認証取得）



NCネジフライス盤（ワンダラー）によるスクリュー加工

マシニングによるスクリュー加工

2軸スクリュー・2軸バレル

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
NC旋盤	芯間1800	2	門型マシニングセンタ	1300×3800	1
NC旋盤	芯間3000	1	横型マシニングセンタ	1000×1000	1
NC旋盤	芯間4000	1	NC立形マシニングセンタ	1600×610	1
NCネジ研削盤	芯間2000	2	立形マシニングセンタ	芯間3000	1
NCネジ研削盤	芯間3000	2	立形マシニングセンタ	芯間4000	1
NCネジフライス盤	芯間2000	1	汎用旋盤	芯間10000	1
NCネジフライス盤	芯間7000	2	汎用旋盤	芯間1500～8000	8
NC横中グリフライス盤	1400×1800	1	円筒研磨機	220×2000	2
CNC複合加工機	300×1500	2	ラジアルボール盤	2235×1320	1
CNC複合加工機	芯間10000	1	矯正機	50t	1
2軸CNCスプラインフライス盤	350×1500	2	天井走行クレーン	20t　他	7
大型ワイヤー放電加工機		1			

株式会社 共和工業

キーワード
■ 切削

精密切削加工及び組立て/3次元CAD対応OK

会社概要

設　立	昭和42年9月1日
資本金	2,200万円
代表者	安藤　剛
従業員数	26人
所在地	川崎市宮前区小台2-19-18
担当者名	伊藤　健一・伊藤　聡
電　話	044-866-6676
F A X	044-854-8822
E-mail	k-ito@kyowa-kk.com / s-ito@kyowa-kk.com
U R L	http://www.kyowa-kk.com

特長・強み

マシニング加工やＮＣ旋盤加工を中心に、通常の切削加工から超精密加工まで小物～大物、１ケ～量産品の対応可能。熱処理やアルマイト後の寸法管理等、製造技術に自信があります。角度割り出し１/1000度、寸法公差５μの精度で加工ができます。熟練された職人の技術力と最新鋭機との融合により高度な製品作りに取り組んでおります。24 時間体制可、３次元CAD 対応可、研磨、精密板金、溶接、２次処理対応も可能です。

主要製品

- 各種装置の金属部品、
- フランジ、ケース、プレート、シャフト、

主要取引先

大手電気・機械メーカー

各種認証・認定・資格

▪エコアクション 21 認証取得

足利工場（栃木県）

製造スタッフ

精密加工部品

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
横型MCマザックFH-5000Ⅲ	700×700×800	1	三次元測定器	700×700×600	1
横型MCマザックFH-4000	510×560×630	1	投影機		1
立型MCマザックVCN510	1050×510×510	1	ミツトヨ測定顕微鏡		1
立型MCマザックVCN410	560×410×510	3	コリメーター	6×1000°	2
立型MCマザックFJV-20	410×560×410	1			
フライス盤	250×450×100	2			
NC複合旋盤	φ100	1			
NC複合旋盤	φ200	1			
旋盤		2			
ベンチレース		2			

株式会社 クレール

試作立上げから中ロット、量産への切削加工なら お任せください！

キーワード
- アルミ材の精密切削加工
- 中ロット切削加工
- 金型製作、プレス加工

会社概要

設　立	昭和32年8月
資本金	1,500万円
代表者	清水　雄佑
従業員数	41人
所在地	川崎市川崎区藤崎3-14-2
担当者名	原島　一平
電　話	044-244-5231
F A X	044-299-3958
E-mail	i-harajima@clr.co.jp
U R L	http://www.clr.co.jp/

特長・強み

■１個から1,000個以上でも迅速対応
■切削・金型プレス・組立の幅広い応用力
■主にアルミ、鉄、ステンレス、銅材でのご対応
■画像測定器などを活用した測定、品証体制

主要製品

- 各分野切削加工品
- 試作用加工品、医療機器部品、治具部品、検査機部品
- ＯＡ機器部品
- アルミ押出し材の加工部品、ブレートASSY品
- 自動車部品
- 燃料タンクキャップ、ブラケット品

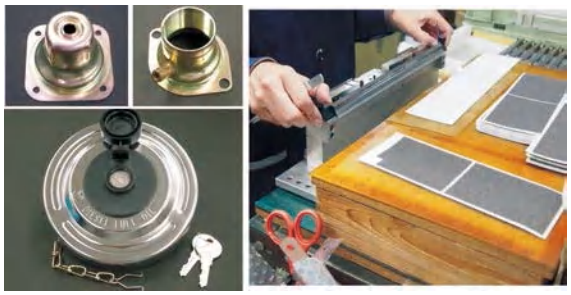
主要取引先

ＯA機器関連、半導体装置関連、自動車関連、装置関連、住宅建築関連など多数

各種認証・認定・資格

- ISO9001: 2015取得
- 技能検定マシニング加工
- 技能検定機械検査
- 品質管理検定

試作切削品、他多数（真空チャンバーなど）



プレス、絞り、精密貼り付け

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
マニシングセンタ	ファナック、OKK	17	画像寸法測定器	キーエンス	1
複合旋盤	DMG森精機	1	3次元測定機	ミツトヨ	2
ワイヤーカット	ソディック	1	3Dプリンター		1
順送プレス	アイダ150t	1	研削盤　各種	成形／平面	1
単発プレス各種	アイダ30～80t	5	各種組立設備		10～
専用機械加工設備	自社製作	5			

株式会社 サートンワークス

短納期・高精度! 研磨(研削・ラップ)加工専門メーカーです

キーワード
- 超精密ミクロン加工
- 研磨（研削・ラップ）加工
- セラミックス・ガラス
- 新素材・単結晶材・難削材

会社概要

設　立	昭和48年5月1日
資本金	4,000万円
代表者	菊先　正信
従業員数	24人
所在地	横浜市都筑区池辺町3315
担当者名	営業技術部　菊先　貴晶
電　話	045-934-5244
F A X	045-934-4138
E-mail	kenma@sartonworks.com
U R L	http://www.sartonworks.com/

特長・強み

弊社は研削・ラップ加工をメインとする研磨加工専門メーカーです。
加工が難しいとされるセラミックスや新素材など脆性材・難削材を高精度で加工いたします。
・セラミックス製造技能士資格保有者が加工
・御見積等の迅速対応、短納期対応いたします
・検査表付きの品質保証体制、機密厳守
・研磨の効く金属や樹脂等の研磨加工も行っております
ご相談やお見積り、試作加工などお気軽にお問い合わせください。

主要製品

- 超精密切断・研削（平・丸・穴）・穴あけ・ラップ（ポリッシング）・ハンド加工
  （各種セラミックスや焼結材・新素材・複合材・単結晶材 ガラス・カーボン・岩石等の脆性・難削材　に対応）
- ポリッシング用消耗品の販売

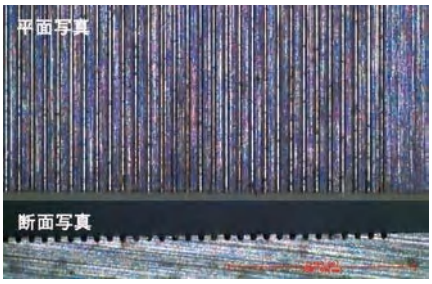
主要取引先

AGC㈱、㈱I H I、高輝度光科学研究センター、日本製鉄㈱、キヤノン㈱、日産自動車㈱、横浜国立大学、JFEスチール㈱、日本電気㈱、パナソニック㈱、日置電機㈱、三菱電機㈱、古河電気工業㈱、理化学研究所、産業技術総合研究所、SLAC　等

各種認証・認定・資格

- FC 製品製造技能士
- 毒劇物取扱責任者
- 有機溶剤作業主任者
- X線作業主任者　等

各種セラミックス材の微細部品加工例



微細溝入り試験片
溝深さ0.03×溝幅0.03

工場外観

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
精密切断機		8	流体研磨機		2
平面研削盤		28	測定顕微鏡		8
レシプロ研削盤		4	CCD実体顕微鏡・実体顕微鏡		9
円筒研削盤		3	平坦度測定器（レーザー干渉計）		3
内径研削盤		3	X線方位測定器		1
ロータリー研削盤		1	粗さ測定器		2
グライディングポリッシャー		1	真円度測定器		1
グライディングセンター		7	三次元測定器		1
ラップ盤		28	各種デジタル寸法測定器		多数
センタレス研磨機		1	3次元CAD・CAMシステム		6

株式会社 さくら樹脂

プラスチック製品の切削加工に特化！

キーワード
- ISO9001導入済み
- フライス加工
- 多種少量生産

会社概要

設　立	平成5年2月
資本金	2,000万円
代表者	若狭　尚弘
従業員数	39人
所在地	横浜市港北区樽町4-13-2
担当者名	加山、坂根
電　話	045-547-6301
FAX	045-547-5945
E-mail	sakuraj@acry-ya.com
URL	http://www.acry-ya.com/sakuraj/

特長・強み

■基本理念

熱意を持って技術･業務改革に努力し、製品とサービスを通じてお客様に安心と喜びを提供します。

①【経験とノウハウ】樹脂の特性・特徴を熟知した上での加工を行っています。

②【品質管理】徹底した品質管理の中で不適合品の流出の防止に努めています。

③【営業】常にお客様の観点に立ったモノ作り、豊富な知識による提案営業を心がけています。

主要製品

- 半導体機械部品
- 医療機器部品
- 鉄道・車部品
- モデル品加工
- パイプ・フランジ加工（流路）
- ゲーム機部品
- 測定器部品
- 管材水処理設備等
- 展示用備品

主要取引先

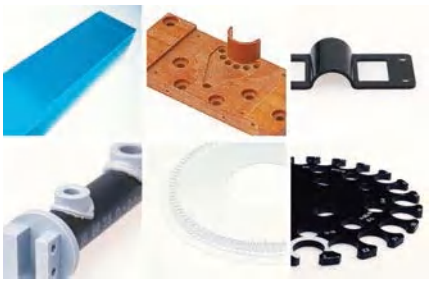
水質濾過装置メーカー、測定器関連メーカー

各種認証・認定・資格

- ISO9001:2008 認証取得
- 横浜型地域貢献企業認証取得
- エコアクション 21 認証取得

ロボドリル（ファナックα-T21iEL）ほか多数のNC機を配備

アクリル/ジュラコン/ABS/POM/MCナイロン材の各種加工例



アクリル/ ベイク/エンビ/ABS材の各種加工例

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
立型マシニングセンタ	X600Y400(インデックス付)	1	角度鏡面加工機	角度5～50度　無段階	1
立型マシニングセンタ	X600Y410Z480-580	2	万能パネルソー	H2450、D60インバーター式	3
小型マシニングセンタ	X700Y400Z300	2	ドリルセッター	X1000Y539Z250	1
立型NCフライス盤	X710Y320Z410	1	高速小型面取機	W500　D500 (テーブル面積)	1
立型NCモデリングマシン	X2000Y1000Z490	2	自動カンナ盤	X300Y2000Z150	1
横型汎用フライス盤	X560Y200Z400	1	熱風循環式乾燥装置	室温+15℃～200℃(温度範囲)	2
NC旋盤	最大加工径φ240、芯間500	1	遠赤外線R曲線機	X900　D150	1
カスタム旋盤	最大加工径φ500、芯間1000	1	サンドブラスト	加工室　W890　D570　H550	1
汎用旋盤	6尺	1	CAD/CAM	2次元～3次元	3
鏡面加工機	X1400-2000　H100	2	重合装置	φ550～1000L(有効内寸法)	1

株式会社 サンコウ

キーワード
- NC旋盤、M/C多数あり
- QMS、EMS取得

建直しした綺麗な工場でものづくりをしています

会社概要

設　立	昭和35年8月
資本金	2,000万円
代表者	藤曲　将
従業員数	30人
所在地	横浜市緑区北八朔町200
担当者名	藤曲　将
電　話	045-931-3588
F A X	045-934-6157
E-mail	fujikane-sanko@mvh.biglobe.ne.jp
U R L	http://www.sanko-1960.co.jp

特長・強み

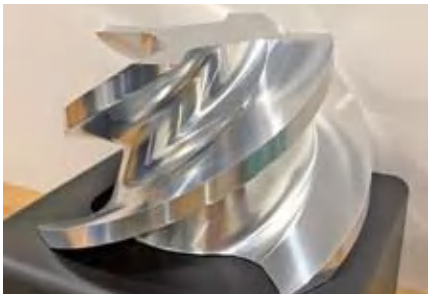
- 50年に亘り機械加工で培ってきた実績とノウハウにより、ご期待にお応えします。
- 多数の機械設備を駆使し、お客様の満足と信頼を得られる品質、コスト、納期を目指します。
- 協力会社（素材、溶接、熱処理、研磨、表面処理等）との連携により、完成品までの製作が可能です。
- 品質マネジメントシステム：JIS Q 9100、ISO9001 取得
- 環境マネジメントシステム：エコステージ取得
- 加工材質：ステンレス、インコネル、チタン、ハステロイ、アルミ、鉄、鋳物材、鍛造材など

主要製品

- 工業計器部品
- 航空機部品
- 医療機器部品
- 半導体製造装置部品
- バルブ機器部品

主要取引先

制御機器装置メーカー、半導体製造装置メーカー、重工業メーカー、紙幣関連機器メーカー、各種回転機メーカー



加工品の一例

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
5軸マシニングセンタ	φ650×500	2	汎用フライス	各種サイズ	2
NC旋盤５軸複合機	φ670×1500	1	平面研削盤	600×400	1
マシニングセンタ	各種サイズ	9	３次元測定器	中サイズ	1
横型マシニングセンタ	各種サイズ	1	洗浄機		1
NC旋盤	各種サイズ	9	自動ノコ盤		1
汎用旋盤	各種サイズ	3	CAD/CAM		2

有限会社 椎野製作所

ロクロ技術の金属挽物

キーワード
- 切削加工
- 真鍮パイプ
- ロクロ

会社概要

設　立	昭和34年11月
資本金	300万円
代表者	椎野　俊夫
従業員数	11人
所在地	小田原市東町3-9-5
担当者名	椎野　英和
電　話	0465-34-1855
F A X	0465-34-1859
E-mail	shiino1855@soleil.ocn.ne.jp
U R L	www.navida.ne.jp/snavi/100290_1.html

特長・強み

①伝統
創業大正８年で、ロクロによる金属加工のノウハウを蓄積してきた会社です。

②技術・設備
ものづくり補助金や神奈川県ビジネスモデル転換事業で導入した加工機・洗浄機等を含む、常に時代の先端設備と職人の技術を融合させ客先のニーズに応えます。

③コスト
Q.C.D. ＋αのバランスを考えた国内ものづくり安定の為のコスト削減に応えます。

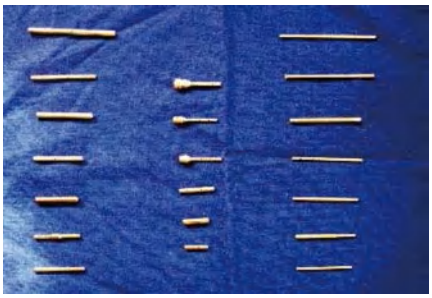
主要製品

- 自動車部品
- 通信機器部品
- 産業用機械部品
- その他金属精密切削加工品

主要取引先

㈱ミクニ
その他（通信、産業用機械部品メーカー他）

自動盤内の六角穴加工や楕円深穴加工等



横孔加工、先端ローリングしたパイプ部品

各種金属の精密切削部品

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
NC自動盤	φ10型	2	センターレス		1
NC自動盤	φ12型	2	スリワリ機		3
NC自動盤	φ16型	3	ロクロ		1
NC自動盤	φ20型	3	新型NC自動盤（国内初号機）	φ26型	1
NC自動盤（ガイドブッシュレス）	φ32型	1	測定顕微鏡		1
カム式自動盤	φ18以下各種	2	各種専用機		5
ベンチレース	φ16以下各種	5	工具顕微鏡		1
ボール盤		10	画像寸法測定器IMシリーズ		1
タッパー		1	表面粗さ測定機		1
フライス盤		1	真空超音波自動洗浄乾燥機		1

株式会社 スタンダードテストピース

キーワード
- 試験片
- テストピース
- テストパネル

御社の研究を加速する。
試験片専門のスタンダードテストピース

会社概要

設　立	平成24年5月1日
資本金	1,800万円
代表者	市川　直樹
従業員数	16人
所在地	平塚市田村1-19-3
担当者名	営業部
電　話	0463-73-7255
FAX	050-3737-0874
E-mail	info@standard-testpiece.com
URL	https://standard-testpiece.com/

特長・強み

試験片製作に特化した試験片製造販売の専門会社
- 豊富な知見から顧客要求・利用目的に対し最適な試験片をご提案
- 異種素材の調達～加工までワンストップ対応
- 一般市場性の低い素材でも独自の調達ルートで入手
- 用途、予算に合わせ粗加工から精密加工まで柔軟に対応
- 研磨、ブラスト始め、各種表面処理を施した試験片を製作
- レーザ顕微鏡・3D形状測定器・3次元測定器を保有し高精度測定が可能
- ISO9001を取得、加工から配送まで品質管理を徹底

主要製品

- JIS規格準拠試験片
- ASTM規格準拠試験片
- ISO規格準拠試験片
- 受託生産の試験片

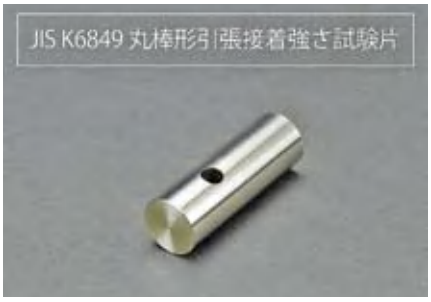
主要取引先

企業の研究部門
企業の開発部門
大学などの教育機関
行政機関
他　3,000社

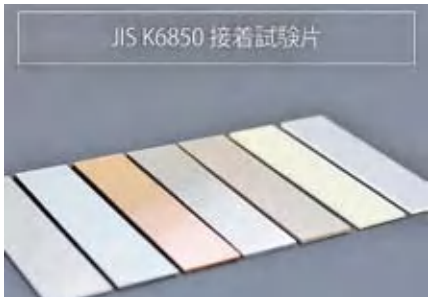
各種認証・認定・資格

- ISO9001: 2015

JIS Z2241 4号 引張試験片



JIS K6849 丸棒形引張接着強さ試験片



JIS K6850 接着試験片

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
NC旋盤	オークマ LB3000EXⅡ	1	レーザー顕微鏡	キーエンス VK-X1000	1
マシニングセンタ	ファナック α-D21MiB5	2	3D形状測定機	キーエンス VR-3000	1
マシニングセンタ	森精機 ACCUMILL4000	1	三次元測定機	キーエンス XM-1200	1
ラッピングマシン	岡本 SPL15F	1	二次元測定器	キーエンス IM-6225T	1
レーザー加工機	アマダ Quattro C1000E	1	表面粗さ測定器	ミツトヨ SJ-301	1
汎用フライス盤	牧野フライス KSJP-55	1	膜厚測定器	SATO-TECH　DT-156	1
パネルソー	シンクス SZⅢN6000	1	ワイヤ放電加工機	Sodick ALN400G	1
シャーリング	アマダ S-1213	1	円筒研削盤　丸栄機械製作所	NMG-250	
横型バンドソー	アマダ HA400 バンドソー	1	内面研削盤　丸栄機械製作所	NIG-300	
ブラストマシン		1			

株式会社 常盤製作所

トータルコーディネートでお客様のニーズにお応えいたします

キーワード
- 歯車、ギヤ
- エンジン、モーター部品
- 研磨加工
- ５軸マシニング

会社概要

設　立	昭和31年4月7日
資本金	3,000万円
代表者	加藤　寛
従業員数	60人
所在地	鎌倉市植木709-1
担当者名	（技術開発課）青木　健
電　話	0467-46-0711
F A X	0467-46-0704
E-mail	t_aoki@tokiwa-mfg.jp
U R L	http://tokiwa-mfg.jp

特長・強み

①材料自給より完成まで一貫生産。機械加工は下記社内設備にて各種鍛造、ベアリング、ダイカスト、熱処理、表面処理、各成型品等は協力工場に手配、最終組付け完成、出荷検査、納入の手順。

②台湾・韓国・ブラジルとの輸出入実績があり、東南アジア諸国のサプライアーと連携が可能です。

③新潟工場を設け省力化を推進致しております。また、完全子会社である歯車専門企業によって歯車生産強化にも取組んでおります。

主要製品

- ギヤケースAssy（刈払い機）
- 小型エンジン用クラッチアウターハウジング
- 精密ステンレスバルブ部品
- 小型エンジン 周辺部品（防震・防音・軽量）
- 小型歯車（スパー・ヘリカル・スパイラルベベルギヤ）
- 各種機械部品加工（切削・歯切り・研削・プレス）

主要取引先

㈱やまびこ、㈱マキタ、日立工機㈱
ハスクバーナーゼノア㈱、日本クライス㈱
海外輸出

各種認証・認定・資格

▪ISO9001（2000 年認証取得）　▪神奈川県優良工場　▪かながわモデル工場

ギヤケース（ダイカスト・ベアリング・冷間鍛造・樹脂）Assy

クラッチハウジングアウター（プレス品とシャフト接合品）

機械加工品（その他・キーシリンダー・ギヤ）

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
CNC自動盤（複合含む）	φ10～φ50	19	110tサーボプレス		1
CNC旋盤	～φ120	22	45t フレクションプレス		1
CNC横型ホブ盤			35tプレス		1
ホブ盤（自動、手動、NC）	M0.5～M3	12	転造盤（セレーション､ウオーム）	10、15、16t	3
スパイラルベベル歯切盤	M0.5～M4	20	5軸マニシングセンター		1
ブローチ盤（自動、手動）	3t	5	輪郭形状測定器		1
CNCドリリングセンター		7	3次元測定器		1
円筒研削盤	センター間250	6	表面粗さ測定器		2
センターレス研削盤	～φ50	2	真円度測定器		1
スポット溶接機	75KVA	3	歯車試験機		1

株式会社 日の出製作所

難切削材加工のエキスパート

キーワード
- 難削材加工（チタン、インコネル）
- 金属加工
- 一貫製作可

会社概要

設　立	昭和35年9月27日
資本金	4,800万円
代表者	岩　武志
従業員数	13人
所在地	川崎市川崎区大川町11-13（本社工場）
担当者名	営業課長　獨古　優美
電　話	044-322-5521/044-322-5583
FAX	044-322-7255
E-mail	info@hinode-ss.jp
URL	（日の出HP）https://hinode-ss.jp （サンテックHP）https://www.suntec-noto.jp

特長・強み

設立60年以上の実績を誇る金属加工メーカー。
「加工できない金属はない」をモットーに、難削材の加工を中心にありとあらゆる金属・樹脂にも対応いたします。NC旋盤加工や精密円筒研削加工を得意とし、サンテック（石川県）と二拠点での生産により、ロット１個の試作品からロット１万個の量産まで生産可能です。また、設計・開発、加工、組立、溶接と一貫した対応が可能です。
協力会社との連携で熱処理、表面処理、板金・プレス、鋳造、鍛造等のご要望にもお応えします。
加工材質：難削材、チタン、Ni合金（インコネル等）、ハステロイ、ステンレス、鉄、アルミ、銅、樹脂等

主要製品

- 難削材部品
- 医療機器関連部品
- 試作部品
- 航空・輸送機器部品
- 水素自動車エンジン部品
- 機械要素部品
- 各種治工具
- 各種試験片
- ロボット要素部品

主要取引先

THK㈱、高津伝動精機㈱、
黒田精工㈱、トークシステム㈱、
日本ギア工業㈱　他

各種認証・認定・資格

- 国家技能検定取得者在籍
- 川崎マイスター１人
- パター「鳴」川崎ものづくりブランド認定
- かわさきSDGsゴールドパートナー
- かわさき☆えるぼし

医療関連部品（内視鏡等）

難削材加工品
（チタン、インコネル製品等）

試作部品関係、各種金属加工品
（切削、研削加工）

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
切断機	～φ120mm	3	NC円筒研削盤	センター間180mm	3
CNC旋盤	～φ280mm/～508mm	2	ロボドリル	500×400×330mm	1
NC旋盤	260×100×580mm	2	バフ研磨機		2
汎用NC旋盤	510×270mm	2	ドリル研磨機		1
普通旋盤	φ435×850mm	2	平面研削盤	605×230mm	1
汎用旋盤	φ250×500mm	3	フライス盤	1100×280mm	2
マシニングセンタ	800×410mm	2	ボール盤	振り350mm	3
円筒研削盤	センター間280mm	2	矯正機	センター間3000mm/最大25t	2
精密円筒研削盤	～φ20/～300L	1	Auto CAD	—	2
CNC円筒研削盤	センター間500mm	1			

藤沢工機 株式会社

大型精密加工のパイオニア

キーワード
- 大型加工
- NC ターニング
- 大型精密加工

会社概要

設　立	昭和44年10月3日
資本金	2,800万円
代表者	足立　秀樹
従業員数	32人
所在地	藤沢市石川6-18-54
担当者名	足立　秀樹
電　話	0466-86-6405
F A X	0466-86-6406
E-mail	info@fk-k.com
U R L	http://www.fk-k.com/

特長・強み

多面パレットを使用した大型ワークの大量生産から試作加工まで受注可能。
大型ターニング設備や大型MC 設備を有し受注から完成まで一貫生産が可能。
薄型のケース等変形量の大きいもの等の変形量が少ないことが取引先の評価をいただいております。

主要製品

- 鉄道用車両搭載部品：シャフト・カバー・ケース等
- 半導体製造装置部品
- 原子力部品：バルブ
- 大型部品：ポンプ・ポンプケーシング等

主要取引先

㈱荏原製作所、東洋電機製造㈱、㈱日立製作所、㈱東芝（府中工場）、三菱電機㈱（伊丹製作所）、㈱伊藤鋳造鉄工所、日本製鉄㈱

各種認証・認定・資格

- ISO9001：2008 認証

構　　内

鉄道用車両部品

半導体製造装置部品

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
NCターニング	φ2000×1600	1	普通旋盤	φ650×1000	2
NCターニング	φ1250×1140	4	門型マシニングセンタ	幅1650×2000×1350	1
NC旋盤	φ1100×2000	3	NC円筒研削盤	φ400×1500	2
NC旋盤	φ1000×1500	1	円筒研削盤	φ300×1000	1
NC横中ぐり盤	1000×8001000×700×700ATC30	2	三次元座標測定機	800×1000	1
横型マシニングセンタ	800(テーブル)1250×1100×1250(10パレット)	4	精密平面研削盤	600×300	1
横型マシニングセンタ	800 (テーブル) 1100×995×800 (6パレット)	1	トラック	3t	3
立型マシニングセンタ	1800×700 (テーブル) 1300×650×580	4			
NC複合旋盤	φ400×1000	2			
ラジアルボール盤	MT5×1600	2			

株式会社 北越精機

キーワード
- ISO9001 導入済み
- 大物機械加工
- 3次元測定器による検査データ添付可能

我が社の総合力でお客様に満足のいく商品を提供いたします！

会社概要

設　立	昭和28年10月16日
資本金	1,000万円
代表者	小林　敬
従業員数	27人
所在地	座間市ひばりが丘4-17-16
担当者名	菊地　茂
電　話	046-251-1979
FAX	046-251-2460
E-mail	info@hokuetsu-seiki.jp
URL	

特長・強み

①大型五面加工機による精密加工部品対応可能
②CNC付三次元測定機設備により高品質対応可能
③お客様第一主義で信頼される企業を目標に日々モノづくりに挑戦している

主要製品

- 真空装置関係　液晶製造装置部品、半導体装置部品
- プリンター関係　レーザープリンター用フレーム
- 油圧関係　車両用部品、建設用部品
- 光学関係　レンズ周辺ボディ
- 医療関係　フレーム、部品
- 工作機械関係　フレーム

主要取引先

KYB㈱、AIメカテック㈱、
㈱ヤマテコーポレーション、芝浦プレシジョン㈱、
リコーインダストリー㈱、堀精工㈱、
㈱栃木ニコンプレシジョン

各種認証・認定・資格

▪ISO9001 認証取得

半導体装置部品

プリンター関係

タービン用部品

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
五面加工機	8000×3000×1750	1	立マシニングセンタ	1280×650×810 (610)	1
五面加工機	5000×3500×1850	1	立マシニングセンタ	1100×610×560	1
門型MC	4000×2050×1380	1	立マシニングセンタ	1050×560×560	1
クレーン	20t　2.5t	3	立マシニングセンタ	850×460×450	1
三次元測定機	1205×1205×605	1	NC旋盤	φ620×800	2
3D CAD/CAM	Solid付	1	NC旋盤	φ430×500	2
横マシニングセンタ	1300×950×1060	1	NC旋盤	φ400×450	2
横マシニングセンタ	850×700×900	2	汎用旋盤	1200×1200	1
横マシニングセンタ	800×500×700	1	汎用旋盤	740×1500	2
横マシニングセンタ	330×250×400	1	汎用旋盤	450×1000	1
フライス盤M/H3	820×300×400	2	複合機マルタスB200Ⅱ	8インチチャック	1

株式会社 ミカワ精機

キーワード
- 多種少量生産
- 加工提案
- 試作品

私たちは金物の仕立て屋です。精密加工技術に自信あり！！

会社概要

設　立	昭和44年
資本金	1,200万円
代表者	近藤　芳正
従業員数	7人
所在地	横浜市都筑区大熊町65-10
担当者名	近藤　芳正
電　話	045-471-5353
F A X	045-471-5192
E-mail	yk@kkmikawa.co.jp
U R L	http://www.kkmikawa.co.jp/

特長・強み

精密機械部品、治工具製作の多品種少量生産を得意とします。
職人の技術力とノウハウ、たゆまぬ研究心とで、MC、NC 汎用加工機械を使いこなし、お客様の用途に合った加工方法を研究し、鉄、アルミ、ステンレス、樹脂等の一括加工をいたします。

主要製品

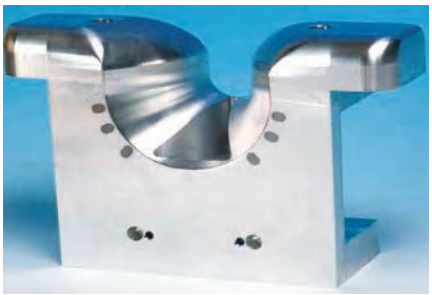
- 各種産業用機器
- 食品機械部品

主要取引先

ユニオンマシナリ㈱
㈱オオヤマフーズマシナリー
他40社

搬送工具

自動車部品試作



巻き線治具

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
マシニングセンタ　日立	450×600 12000回転	1	汎用フライス　平岡	300×800	1
マシニングセンタ　日立	480×780 インデックス付	1	汎用フライス　平岡	250×600	1
マシニングセンタ　日立	480×780 インデックス付	1	ワイヤー加工機　ソデック	200×300	1
マシニングセンタ　日立	480×780	1	平面研磨機　岡本	300×600	1
NCフライス　OKK	300×720	1	平面研磨機　岡本	150×500	1
NCフライス　山崎技研	400×850	1	平面研磨機　黒田	200×500	1
NCフライス　大隈豊和	300×800	1	セーパー	660ストローク	2
汎用フライス　牧野	250×600	2	小型ボール盤		5
汎用フライス　エンシュウ	300×750	1	CNC旋盤	φ420×675	2
汎用フライス　武田	420×850	1	トラック	3t	3

株式会社 ミヤギ

難削材精密切削加工で未来を拓く

キーワード
- ステンレス精密切削加工
- NC複合旋盤加工
- 組立（溶接、高周波ロー付）

会社概要

設　立	昭和34年1月1日
資本金	3,000万円
代表者	武田　大和
従業員数	35人
所在地	中郡二宮町緑が丘1-9-3
担当者名	営業管理部　森山　継一朗
電　話	0463-73-5811
F A X	0463-73-5871
E-mail	info@k-miyagi.jp
U R L	http://www.k-miyagi.jp/

特長・強み

①【品質】
ISO9001 を認証取得し、トレーサビリティは勿論、全社員一丸となって品質向上に努めています。

②【コスト・納期】
24時間生産体制を整え、コスト削減と納期短縮に積極的に取り組んでいます。

③【工程集約】
機械加工のみならず、高周波ロー付け、アルゴン溶接等まで対応いたします。

主要製品

- 油圧・空圧・医療機器等の電磁弁部品
- 冷凍・冷蔵器部品
- 地震感知器部品
- 冷暖房機器部品
- 自動車部品
- 他各種切削・組立

主要取引先

電磁弁メーカー各社
バルブメーカー各社
産業機械・設備メーカー各社

各種認証・認定・資格

- ISO9001（2005年認証取得）
- かながわ中小企業モデル工場（1994年認定）
- 神奈川がんばる企業（2017年認定）

各種電磁弁部品

株式会社ミヤギ社屋

精密加工部品

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
NC旋盤（チャッカー）		10	ショットブラスト		1
ＮＣ自動旋盤（複合加工）	主軸固定型φ20～50	7	輪郭形状測定器		2
ＮＣ自動旋盤（複合加工）	主軸移動型～φ20	25	表面粗度測定器		2
普通旋盤		2	真円度測定器		1
フライス盤		1	投影機		1
ボール盤		5	工具顕微鏡		5
エアプレス	2t	3	実体顕微鏡		5
アルゴン溶接機	200A	3	画像測定機		2
高周波加熱機	15kw	2	測定顕微鏡		1
センターレス研磨機	～φ60（MAX）	1			

株式会社 安田製作所

量産から試作までグローバルネットワークで ものづくりが変わる！

キーワード
- 最適なモノの作り方
- 安心な品質管理
- 国内・海外ネットワーク
- 試作から量産まで

会社概要

設　立	昭和29年9月
資本金	1,000万円
代表者	安田　芳郎
従業員数	15人
所在地	横浜市旭区川井本町57-13
担当者名	安田　浩行
電　話	045-951-1860
F A X	045-954-1045
E-mail	info@yasuda-works.co.jp
U R L	http://yasuda-works.jp

特長・強み

「より高品質」
　信頼いただける社内検査体制を構築しております！
「よりフレキシブルでスピーディー」
　国内海外のネットワークから最適な加工方法を提案します！
「よりリーズナブル」
　トータルコストの削減のお手伝いをします！
部品加工だけでなく購入品の請負いも可能です
（納期やコストでお困りの方は是非ご利用下さい）

主要製品

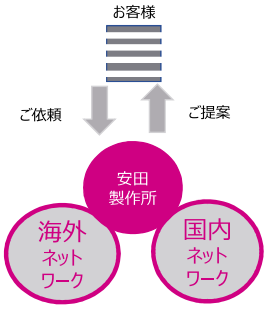
- 電機・医療分野向けの金属部品
- 生産ライン用治工具
- 設備用保守部品
- 各分野試作から量産部品（丸物・角物・板金）

主要取引先

アンリツ㈱、ウシオ電機㈱、
㈱ディスコ、東洋電機製造㈱、
㈱日立ハイテクノロジーズ　他

各種認証・認定・資格

- ISO14001（2008年6月認証取得）
- 横浜型地域貢献企業（2008年4月認定）



最適なモノの作り方　国内・海外ネットワーク

精密部品加工

安心な品質管理

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
5軸マシニングセンタ	φ400テーブル	1	3次元測定器		1
5軸マシニングセンタ	φ350テーブル	2	3次元形状測定器		1
CNC複合旋盤	φ250	1	画像測定器		2
3軸マシニングセンタ（微細加工用）	450×300	1	画像測定器（Z方向用）		1
3軸マシニングセンタ	560×410	5	マイクロスコープ	2,000倍まで可能	1
3軸マシニングセンタ	1200×560	1	汎用旋盤		1
ワイヤ放電加工機	450×300×250	1	ボール盤		4
レーザーマーカー		1	ベンチレース		2
CAD/CAM（Top Solid）		2	サンドブラスト		1
CAD/CAM（Top Cam）		2			

有限会社 横浜精密

精密切削

キーワード
- 精密部品
- ゲージ
- テーパーゲージ

会社概要

設　立	平成9年6月11日
資本金	300万円
代表者	中津　勝幸
従業員数	3人
所在地	横浜市港北区新吉田町4577
担当者名	中津　勝幸
電　話	045-592-0422
FAX	045-592-0428
E-mail	nakatsu56@yoko-sei.co.jp
URL	https://www.yoko-sei.co.jp

特長・強み

0.001μ精度保証
検査機器の充実
万能測長機
真円度測定器
三次元測定器
表面粗さ測定器
光学顕微鏡
偏心検査機

主要製品

- 精密部品製造販売
- ゲージ製造販売

主要取引先

旭ダイヤモンド工業株式会社
フジオーゼックス株式会社
株式会社港北精工
株式会社セイブ

各種認証・認定・資格

- ISO9001

部　品

テーパープラグゲージ／テーパーリングゲージ

鏡面仕上

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
万能研削盤	トヨダ制	3			
平面研削盤	クロダ製	1			
円筒研削盤	シギヤ精機製	1			
レーザー彫刻機		1			

有限会社 レクサス工業

加工及び設計　多品種・少量が得意です

キーワード
- 多品種少量
- MC加工
- NC横中ぐり

会社概要

設　立	平成16年1月15日
資本金	300万円
代表者	枝川　圭次
従業員数	7人
所在地	川崎市幸区戸手2-10-3
担当者名	枝川　圭次
電　話	044-544-2042
F A X	044-541-1476
E-mail	lexuskougyo@view.ocn.ne.jp
U R L	https://lexuskougyo.jimdo.com/

特長・強み

①主に中型部品の異形ワークや深堀りポケット加工が得意です。また、外径マイクロについては、1,000mmまで25とびにて、全て所有しております。

②臨機応変に対応します
品質はもちろんのこと、納期、コストなどご相談いただければ、臨機応変に対応いたします。

③ネットワークが豊富です
研磨、製缶溶接、難加工、熱処理、メッキなど当社のネットワークにて対応いたします。

主要製品

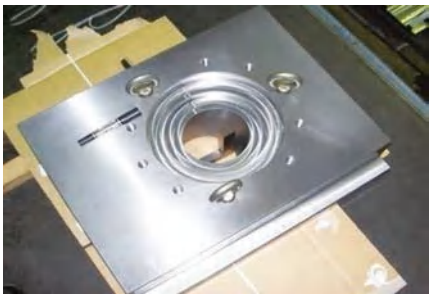
多品種少量生産にて、半導体製造装置部品、液晶装置部品、設備機器部品、電機機械部品、省力機器部品、医療機器部品、自動車部品、各種治具等を設計及び製作して納入させていただいております。

□角物70%　○丸物30%　小型～中大型部品

主要取引先

京浜工業地帯はもちろんの事その他地域まで幅広くお取引させて頂いております。

SCM440長さ960f7加工



鍛造品斜めボーリング加工

鋳造品ボーリング加工

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
#50立マシニング（センタスルー）	1050×560	1	コンターマシン	400	1
#50立マシニング	1540×760×660（A軸付）（4軸加工可）	1	ボール盤		3
			その他計測機器一式		
#50立NCフライス	1050×420	1	仕上設備一式		
NC横中ぐり盤	1500×1200×700×400	1	2tクレーン		1
			2tトラック		1
NC横中ぐり盤	1000×820×660	1	軽自動車		1
#40立フライス	1300×310	1	DXF対応		

株式会社 アール・ティー

設計開発・レーザー加工・多品種少量・短納期

キーワード
- 設計・開発
- 2次元・3次元レーザー加工
- 多品種少量生産
- 短納期・低価格

会社概要

設　立	平成12年12月14日
資本金	1,000万円
代表者	小吹　恵津子
従業員数	26人
所在地	綾瀬市早川2605-10
担当者名	山口　敬博
電　話	0467-79-0332
FAX	0467-70-2128
E-mail	n-yamaguchi@rt-co.jp
URL	https://www.big-advance.site/s/142/1372

特長・強み

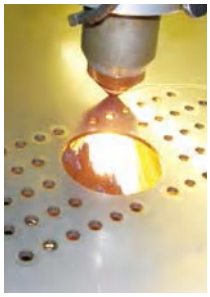
①開発・設計スタッフ保有
製品企画、デザイン段階から対応しています。
②効率的な社内一貫生産体制
レーザー加工～NCベンダー曲げ加工～溶接まで社内で効率的な生産を行っています。
③多品種少量・短納期を実現するレーザー加工
複数の２次元・３次元レーザー加工機を1.5直体制で運用しています。多品種、少量、短納期にも対応できます。
④複雑な形状、高精度の加工を実現する3次元レーザー加工
アルミ1.2mm製品の複雑な形状加工など幅広い活用をしています。
⑤高い技能を持つ技術者集団
綾瀬市主催の溶接技能五輪、精密板金技能五輪で受賞した技術者が生産しています。

主要製品

- 研究設備金属什器（実験台、周辺設備）設計から加工・組立
- 建築装飾金物(大手住宅建設の階段及び手摺等)
- 自動車部品（トラック部品、など）１点ものから量産品まで
- 重機・車両・クレーン部品

主要取引先

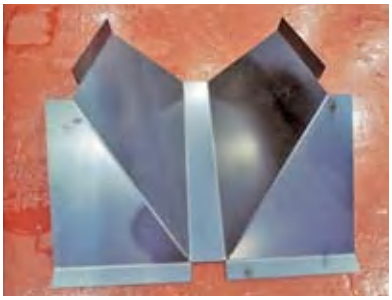
高田工業㈱、㈲丸正製作所（理科学機器）
日新工業㈱、極東開発工業㈱
いすゞ車体㈱、㈱ティーエヌビー、木下工業㈱
板金工業㈱、大和プレス㈱



ステンレス板の多孔加工

３次元レーザー機によるパイプ加工

ユニット中央実験台・試薬棚



SS400　3.2mm板をベンダーにて複雑な曲げ加工

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
3次元レーザー加工機	2.0KW	1	天井クレーン	2t	1
3次元レーザー加工機	2.5KW	1	シャーリング	t6	2
2次元レーザー加工機	2.5KW　t12.0	1	2Dプログラムソフト	テプロム	2
2次元レーザー加工機	2.5KW　t12.0	1	高速カッター		1
2次元レーザー加工機	4KW　t16	1	ボール盤		3
NCベンダー	50t	2～1	定置式スポット溶接機		2
NCベンダー	85t	1	テーブルスポット溶接機		1
NCベンダー	135t	1	旋盤		1
油圧プレス機	60t	1	フライス盤		1
溶接機	アルゴン	4	その他		
溶接機	CO^2	5			

株式会社 アイコー

お客様のニーズにお応えします！

キーワード
- 多品種少量生産可
- 試作から量産まで
- アルミ溶接
- 薄板溶接（^{t}c.3 ～）

会社概要

設　立	昭和43年7月
資本金	1,000万円
代表者	白木　義孝
従業員数	10人
所在地	相模原市中央区田名3304-1
担当者名	平本　淳一
電　話	042-760-2017
F A X	042-760-2014
E-mail	info@aikoh.jp
U R L	http://www.aikoh.jp/

特長・強み

薄板製品から厚板製品まで高品質な製品を短納期でご提供いたします。
板金技能資格を有する技術者集団がお客様のご要望に柔軟にご対応いたします。

薄板レーザー溶接　できます。
アルミスポット・アルミ溶接　できます。

主要製品

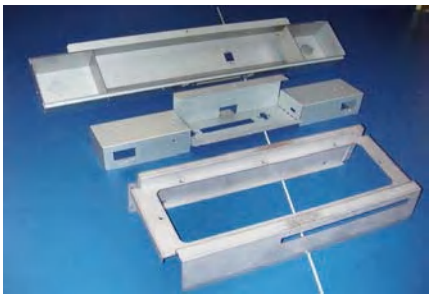
- 家電一般電気機器部品　（レンジフード、他）
- ビールサーバ組立部品
- オイルタンク
- 自動車関連部品
- 電機・機械部品

主要取引先

富士工業㈱
日特工業㈱
㈱ヤマダメタルテック
㈱パパス
㈱相模工機所

各種認証・認定・資格
- 1級工場板金技能士 1人
- 2級工場板金技能士 4人

YAG溶接&SPOT溶接部品


家電機器部品

レーザー加工部品

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
CO^2レーザー加工機	3kw、2500×1250	1	YAG溶接機	500w	1
NCタレットパンチプレス	20t、2500×1270	2	抵抗溶接機		3
シャーリング	t3.2×1200	1	半自動溶接機		3
ハイブリッドベンダー	80t×2500	2	インバータ式スポット溶接機		1
油圧式プレスブレーキ	100t、35t	2	単相整流式スポット溶接機		3
プレス／サーボプレス	45t ／ 5t	2	足踏式スポット溶接機		1
バリ取り機	1000	1	卓上タップ盤		4
コーナーシャー	t3.2×250×250	1	卓上ボール盤		3
NCセットプレス	30t	1	3本ローラー	W900　W1400	2
NCタッピング	M2.5 ～ M6	1	自動プログラミング装置	2次元、3次元	3

有限会社 アイン精巧

精密試作板バネ・微細レーザー加工

キーワード
- 試作・小ロット精密板バネ
- 微細レーザー
- 精密板金

会社概要

設　立	平成3年3月
資本金	300万円
代表者	関根　久史
従業員数	12人
所在地	横浜市都筑区池辺町3468（工場）
担当者名	関根　雄太
電　話	045-931-7700
FAX	045-931-7711
E-mail	y-sekine@ainseiko.com
URL	http://www.ainseiko.com/

特長・強み

①精密板バネ・端子
耐力を高めるためのテンパー処理。硬度を上げる析出硬化処理。ベリリウム銅の時効硬化処理等曲げなどの成型のみならず、材質選定からのトータルなバネ作りのノウハウでニーズに対応致します。

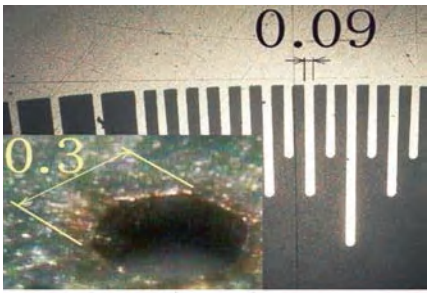
②精密板金
社内において精密板金金型の設計・製作も行っているので、成型困難な部品も低コスト・短納期で対応致します。

主要製品

- 精密試作板バネ
- 金属製ラッピングキャリアのレーザー加工
- 基盤保護用シールドケース（設計より）
- ATM等の機構精密板金部品
- 精密板金金型設計・製作

主要取引先

海内工業㈱、日本精密発条㈱、
㈱日東発條、サンコースプリング㈱、
㈱サンコウ電子研究所
他30社以上



微細レーザーによる高精度加工

精密バネの試作品
テンパー処理までお引き受けします

ＶＡ提案例。CSP T=0.1
曲げのみによる溶接のないハニカム形状

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
微細ファイバーレーザー加工機	2000×1000	1	ワイヤー放電加工機	350×500	3
微細ファイバーレーザー加工機	500×500	1	フライス盤	250×500	1
汎用レーザー加工機	2kw　4×8	1	成形研削盤	180×400	2
NCサーボベンダー	50t	1	平面研削盤	200×400	2
NCサーボベンダー	36t	1	プレス	45t	1
NCサーボベンダー	40t	1	プレス	45t　ダイクッション	1
キーエンス画像寸法測定機	300×200	1	プレス	110t	1
バリ取り機	幅1000	1	板金用３次元CAD/CAM	MetaCAM	2
NCベンダー	50t	1	金型用３次元CAD/CAM	MYPAC	1
NCベンダー	35t	1	投影機	10倍・20倍	2

株式会社 赤原製作所

キーワード
- 大型レーザー加工
- 長尺曲げ加工
- 大量短納期対応

薄板から厚板までの大型レーザー加工、長尺曲げが強みです

会社概要

設　立	昭和35年12月19日
資本金	1,000万円
代表者	赤原　宗一郎
従業員数	60名
所在地	座間市小松原1-44-9
担当者名	佐藤　セザール
電　話	046-259-1355
FAX	046-251-5602
E-mail	c_sato@akahara.co.jp
URL	https://www.akahara.co.jp/

特長・強み

①手のひらサイズから６mの大型板金加工
②大ロット・短納期にも柔軟に対応。
③一時保管にも対応可能な広大な敷地を保有。
④大型レーザー切断機４台
⑤６mプレスブレーキ３台、４m、３mプレスブレーキ７台

主要製品

- 住宅建材部品
- トラック部品
- トラック架台部品
- 製紙会社紙すき工程設備
- タンク架台部材
- 建設資材関係
- 景観整備部材
- 建築型枠部材　等
- 製缶板金ものなら何でもご相談ください！

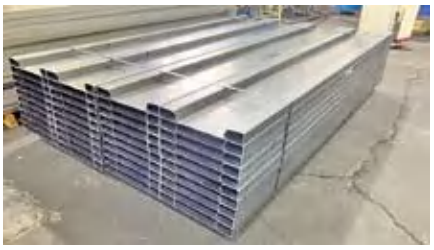
主要取引先

特装車メーカー、大手樹脂メーカー、
大手トラック部品メーカー、
大手足場メーカー　他

各種認証・認定・資格

- 溶接資格者
- クレーン
- 玉掛
- プレス作業主任者
- フォークリフト
- 第一種衛生管理者

SUS304ヘアライン
市場表示盤ボックス



特装車メーカー
SS　t3.0　845×3400×H65

工作機械メーカー
t3.2　コ290×950×290　L=4694

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
バイストロニクスファイバー発信機12kw	1.5m×3.0m	1	半自動溶接機	350A～600A	11
バイストロニクスファイバー発信機12kw	2.5m×6.1m	1	TIG溶接機	300A～350A	8
トルンプリニア　発信機6kw	2.0m×6.0m	1	ロボット溶接機	300A、500A	6
トルンプファイバー発信機5kw	1.5m×3.0m	1	村田複合機（タップ付）	t6×1.5m×最長6m	1
ベンド　バイストロニクス	6m×400t	1	高精度シャー　関西鉄工	t6×10尺	1
ベンド　マル機械	6m 500t	1	シャーリング　小松	t6×2m	1
ベンド　日清紡	6m×450t	1	パワープレス	80t、45t	2
ベンド　吉野機械	4m×320t	1	３次元CAD/CAM	キャドマック及びトルンプ	8
ベンド　マル機械	4m×300t	1	フォークリフト	1.5t～5t	6
ベンド　マル機械	3m 150t、200t	2	バンドソー（他高速切断機）	高さ220×幅400	2
ベンド　小松	3m×200t	3	３本ロール	φ170×2500L	1
ベンド　東洋工機	1300L×60t	2	トラック	軽、2、4t、14t	6

有限会社 岩三工業

キーワード
- 鉄道信号関係の小部品
- 自動巻取機の設計・製作
- 製缶・鈑金

冷たい鉄を温もりのある製品でお届けします

会社概要

設　立	昭和49年5月
資本金	300万円
代表者	飯笹　トミ
従業員数	11人
所在地	綾瀬市上土棚中4-2-10
担当者名	飯笹　トミ
電　話	0467-78-8496
F A X	0467-78-8527
E-mail	iwamikougyou@opal.ocn.ne.jp
U R L	

特長・強み

設立40周年を向かえるわが社は製缶、板金加工、機械加工、組み立て、塗装まで、職人の業で1 品1品心をこめて製作し、お客様の望む製品に仕上げることができます。
1 品の小さな物でも敏速に加工致します。
ショットブラスト処理と塗装などで新品同様に仕上げることができます。
5S を強化し人と環境への優しさを実現し、地域の快適性向上に貢献しています。

主要製品

- 転てつ機各種のオーバーホール
- RCC ケース製作及び部品製作
- 自動巻取り機の設計・製作
- 製缶・鈑金・機械加工一式

主要取引先

㈱京三製作所、㈱キューアイ、日本フィルター㈱

工場外観

工場風景1

工場風景2

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
旋盤	6尺	1	アーク溶接機	250 300	2
フライス盤	2XY	1	半自動溶接機	300 350	3
ボール盤	600	1	スポット溶接機		1
セーパー	750	1	アルゴン溶接機		1
全自動切断機	240×240	1	ショットブラスト		1
ラジアルボール盤	1100	1			
ボール盤	小型	3			
シャーリング	アマダDCT2065	1			
ベンダー	RG80SDC9	1			
コーナーシャー	32t×250	1			

株式会社 内田製作所

板金の設計・加工から塗装・組立まで

キーワード
- 精密板金
- 一貫受注可
  (設計～板金加工～表面処理～組立)
- ISO9001/ ISO14001
  取得済み

会社概要

設　立	昭和14年10月
資本金	2,400万円
代表者	内田　健一郎
従業員数	40人
所在地	厚木市上依知3021
担当者名	代表取締役　内田　健一郎
電　話	046-285-1121
F A X	046-285-2861
E-mail	ken-u@uchida-ss.co.jp
U R L	http://www.uchida-ss.co.jp/

特長・強み

創業以来板金一筋、長い歴史に裏打ちされた確かな技術で『お客様に必要とされる』ものづくりを続けています。
溶接技術を必要とする筐体製作においては、お客さまより高い評価をいただいています。
塗装設備も社内に完備しており、板金加工から塗装まで一貫生産しています。

主要製品

- 産業機器向け板金部品（筐体やフレーム、カバーなど）

主要取引先

空調機器メーカー、工作機械メーカー、
半導体製造装置メーカー、映像関連機器メーカー
他

各種認証・認定・資格

- ISO9001: 2015　- ISO14001: 2015
- かながわ中小企業モデル工場

設備を有効に活用して省力化に成功

映像関連機器の筐体
（塗装、Assyまで一括受注）

半導体製造装置の筐体
（塗装、Assyまで一括受注）

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
タレットパンチプレス（EMZ3510NT）	300N 1219×2438	1	ボール盤（BT-13RL他）	M2～M12	4
レーザーパンチ複合機（ACIES2510T）	4KW 1219×2438	1	バリトリ機（DG-610）	600巾	1
CO_2レーザ加工機（ML-2512HVP-40CF）	4000W×1219×2438	1	NCブレーキプレス（HG1003ATC他）	1500N×3000mm他	6
材料自動倉庫（MARS1048）	10段×6列	1	テーブル式スポット溶接機（TS-108）	1000×2000	2
シャーリング（リターンコンベア付）	t6×W2560	1	スポット溶接機（YR-700SH他）	50～80KVA	5
パワープレス（小宮山）	1250N	1	TIG溶接機（WXIII 300A他）	220V　他	6
NCセットプレス（SP-30Ⅱ）	300N	1	CO^2溶接機（YM-350AAII他）	220V　他	6
クリンチングプレス（HP-618）	54N	1	NCスタッド溶接機（GUNMAN1000Ⅱ）	1000×1100	1
コーナーシャー（CS-220）	t3.2×250mm	1	スタッド溶接機（DI-8M）	M3～M8	1
NCタッピング（CTS-600）	2軸×M6	1	塗装ブース（固定炉）	2000×2000×2000	1

株式会社 清富士

精密板金、金型製作、プレス加工、組立

キーワード
- 精密板金加工
- プレス加工
- 金型設計、製作

会社概要

設　立	昭和29年12月1日
資本金	3,000万円
代表者	島軒　博信
従業員数	26人
所在地	伊勢原市鈴川5
担当者名	桐山　篤
電　話	0463-93-0863
F A X	0463-95-6851
E-mail	kiriyama@kiyofuji.co.jp
U R L	https://www.kiyofuji.co.jp/

特長・強み

精密板金、金型（機械加工）、プレス、組立を社内でワンストップ加工します。
後工程も一括して受注できます。
試作、少量から量産まで対応できます。
お気軽にお問合せください。

主要製品

- OA機器、映像機器関連部品
- ビルシステム関連部品
- 自動車関連部品
- 弱電関連部品

主要取引先

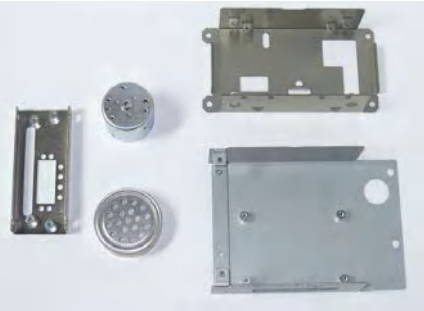
各種製品製造メーカー

各種認証・認定・資格

- ISO9001：2015　▪神奈川県優良工場表彰
- 各取引先の環境認定（グリーンパートナー等）

板 金 加 工

ファイバーレーザー加工機



プ レ ス 加 工

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
ファイバーレーザー加工機		1	スピンカシメ機		3
タレットパンチプレス		1	ワイヤカット		1
テーブルスポット溶接機		1	放電加工機		1
スポット溶接機		11	マシニング		1
ハイブリッドNTベンダー		1	コンターレコーダー		1
NCベンダー		2	3次元測定器		2
サーボプレス	200t、L-F付	2			
リングプレス	200t、L-F付、DC付	2			
プレス	35t、400t	11			
全自動洗浄機	炭化水素系	1			

松栄金属 株式会社

ステンレス加工のプロフェッショナル

キーワード
- ステンレス
- 金属加工
- 溶接

会社概要

設　立	昭和50年3月
資本金	3,500万円
代表者	伊藤　喜之
従業員数	31人
所在地	川崎市中原区宮内1-22-21
担当者名	営業課長　浅井　雅之
電　話	044-755-2011
F A X	044-755-8191
E-mail	kawasaki@shoei-metal.co.jp
U R L	https://www.shoei-metal.co.jp/

特長・強み

我社はステンレスのプロとして、50余年の知識・経験を生かし、材料販売から加工全般を手がけております。
レーザー型切りやプレス加工による精密鈑金製品、アルゴン熔接・仕上げによる各種筐体製作、小部品から10m 超えの建築モニュメントまで、一品から量産までお客様のニーズに合わせ対応させていただいております。

主要製品

- 精密鈑金加工
- 建築金物製作
- モニュメント製作
- 各種筐体製作
- 製缶加工
- 機械加工

主要取引先

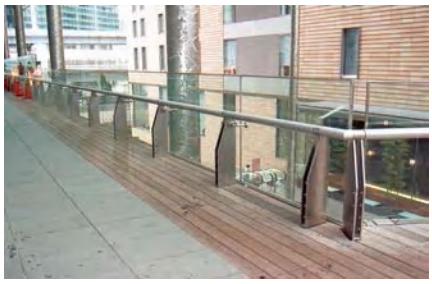
㈱メタルワン及びグループ、㈱ニコン、日本発条㈱、ヨシモトポール㈱、㈱須田製作所、㈱京急ファインテック、東急テクノシステム㈱

各種認証・認定・資格

▪建設業神奈川県知事許可　▪日本熔接協会ステンレス熔接（TN-P 他）

秋田市の浄水場にある
ステンレス門扉（400 研磨）

多摩川河川敷にあるトイレ
本体すべてステンレス（塗装）



日本テレビ社屋外構の手摺
（ヘアライン）

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
タレットパンチプレス	2×4'×4000	1	コーナーシャー		2
ベンダー	250t×4000	1	ファイバーレーザー加工機	25×5×10	1
ベンダー	230t×4000	1	ファイバーレーザー溶接機		1
ベンダー	80t×2500	1			
シャーリング	4000	1			
シャーリング	2500	1			
Vカットプレーナー	6000	1			
アルゴン溶接機		10			
自動タッピングマシン		1			
セットプレス		2			

株式会社 スタックス

豊かな生活を支える技術力の探求

キーワード
- 確かな技術力と実績を支える夢への憧れとこだわり
- 私たちの技術力で皆様の夢を具現化する
- 「人々の夢」の実現が未来への原動力

会社概要

設　立	昭和28年11月
資本金	3,300万円
代表者	代表取締役　星野　佳史
従業員数	53人
所在地	川崎市中原区下沼部1750
担当者名	
電　話	044-433-1611
FAX	044-433-2218
E-mail	
URL	http://www.stax-tqs.co.jp

特長・強み

1. ワンストップオーダーに答えられる提案力
2. 材料や生産工程のトレーサビリティ管理による品質技術実績
3. 環境活動への取り組み
4. 薄板（t0.01 ～ t0.3）の精密板金加工
5. 溶接による組立加工
6. 技術サービスで顧客ニーズへの対応

主要製品

- 産業機器・医療機器等の機工部品関連

主要取引先

日本電気、日本航空電子工業、
NEC スペーステクノロジー、
NEC ネッエスアイ東洋、テクノリンク、
アドテック、長野無線電子、KYB トロンジュール

各種認証・認定・資格

- ISO14000：2004/11/8 登録

十日町事業所生産ライン

本社玄関前

勝浦事業所全景

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
NCターレットパンチプレスPEGA345	30t	2	コンデンサースポット溶接機	40500F 475V	1
NCターレットパンチプレスEM-255N	20t 1270×2500	1	コンデンサースポット溶接機	1500WS	1
パンチレーザー複合機LC2012CINT	20t 2500w	1	インバータスポット機	ID-40 IV HP	1
ワイヤーカット　DWC 90H	t50-100 w200×D250	2	YAGレーザー溶接機	SUS 1.5mm	1
油圧ブレーキ　RC80	80t w2000	1	テーブルスポット溶接機	SPCC 2.3	1
油圧ブレーキ　RC50	50t w2000	1	NCタップ機CTS900NT		1
油圧ブレーキ　RC30	30t w1500	3	NCスタット機SD600		1
油圧ブレーキ　RC25	25t w1200	1	オートカシメ機ECP-500		1
油圧ブレーキ　FBDIII-1025NT	100t w2500	1	縦・横複合フライス機VHD-G	1100×280mm	1
油圧ブレーキ　HDSNT8025	80t w2600	1			

株式会社 タシロ

9割が20代！日本一挑戦するベンチャー型町工場

キーワード
- 最短24時間納品
- レーザー、曲げ、溶接、切削、表面処理を一貫生産
- OEM、ノベルティ製作相談歓迎

会社概要

設　立	昭和41年4月
資本金	2,000万円
代表者	田城　功揮
従業員数	15人
所在地	平塚市入野284-1
担当者名	田城　裕司
電　話	0463-31-7118
F A X	0463-35-0170
E-mail	kk-t@tasiro.co.jp
U R L	http://www.tasiro.co.jp/

特長・強み

【加工技術】＊素材は鉄、ステンレス、アルミがメイン
①中・大型の板金複合加工
　◎レーザー加工領域4000×2000、板厚0.1 ～ 32mm
　◎厚板のクリーンカットも可能（窒素ガス発生装置保有）
②ISO9001を基準にした品質保証体制
③短納期：加工効率化により50%以上を１週間以内に納品
④小ロット対応：試作等１個から対応します
【チャレンジ精神】
日本一挑戦するベンチャー型町工場を掲げ、展示会・物販イベントに毎月出店、新製品も３～４カ月に一度発表しています。年間の求人応募は200名超！活気のある会社です。

主要製品

- 産業機械・装置の架台、筐体、カバー類
- 業務用食品加工装置のシュートやホッパー
- 歯科治療用椅子の基盤
- 浮き桟橋のフレーム
- 自社開発品（キャンプギア、ペット用品、インテリア雑貨）

主要取引先

AGC㈱、㈱アビリカ、アンリツインフィビス㈱
日本発条㈱、横浜ゴム㈱
西は御殿場や小山町、北は狭山や鶴ヶ島、東は京浜工業地帯まで車で1時間程度で移動でき、年間100社を超える企業様とお取引きしています

各種認証・認定・資格

- ISO9001認証取得　・かながわ中小企業モデル工場　・令和元年度神奈川がんばる企業エース
- かながわSDGsパートナー　・東京インターナショナル・ギフト・ショー春2022「LIFE x DESIGNアワード」グランプリ　・中小企業ミライ絵日記アワード入選

飼料の搬送装置部品

ギフトショーグランプリの3WAYピザ窯

展示会・物販イベントに毎月出展

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
レーザー加工機	板厚32t×4000×2000	1	NCシャーリングマシン	1.5×2000	1
レーザーパンチ複合機	板厚6t×2540×1220	1	スポット溶接機	35 ～ 70kVA	5
マシニングセンタ	560×410	2	全自動バリ取り機	1000幅	2
ボール盤	13mm	2	フライス盤	460×250	2
NCベンダー	100t×2500	1	旋盤	1200L	1
NCベンダー	130t×3000	1	プレス	45t	1
NCベンダー	30t×500	1	TIG溶接機	300A	2
CAD/CAM	DXF対応	10	CO^2半自動溶接機		4
BEND CAM	全自動データ生成	1	プラズマ切断機	9t	2
Dr. ABE	全自動データ生成	1	タッピング盤	M12	2

株式会社 中越工業

精密板金加工　部品・筐体・組立まで対応

キーワード
- 精密板金加工
- ISO9001・14001取得
- YAGレーザー溶接

会社概要

設　立	昭和54年1月1日
資本金	1,000万円
代表者	河上　洋平
従業員数	17人
所在地	横浜市都筑区池辺町3449
担当者名	河上　洋平
電　話	045-932-3501
FAX	045-935-2857
E-mail	y.kawakami@kk-chuetsu.co.jp
URL	http://www.kk-chuetsu.co.jp/

特長・強み

当社では品質はもちろんのこと、環境に対する対応も重視しております。量産対応～小ロットの加工まで幅広く低コスト、高品質にて提供させていただいております。また、加工提案によるコストダウン、毎年成果をあげている改善活動により、常に前向きな姿勢で成長を続けております。加工や納期、コストにつきましては当社のスタッフが全力でお応えいたしますのでご相談等ございましたらお気軽によろしくお願いいたします。

主要製品

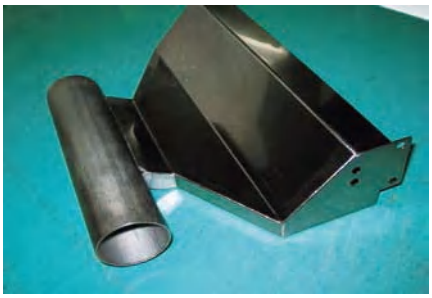
- 駐車場管理機器の機構部品～パネルまで、医療
- 機器の筐体及び機構部品、その他電気関連部品
- の機構部品～筐体まで幅広く加工しております。
- 加工材質：鉄、ステンレス、処理鋼板、アルミ、銅、
- アクリル

主要取引先

アマノ㈱、
キヤノン・コンポーネンツ㈱、
キヤノン㈱

各種認証・認定・資格　▪ISO9001　▪ISO14001　▪キヤノングリーン調達

アルミ筐体



SUS304 溶接

処理鋼板溶接

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
パンチレーザー複合機	1620×2500（2kw）	3	半自動溶接機		2
サイクルローダー（棚付マニプレーター）	1219×2438（2t×6棚）	2	アルゴン溶接機		3
マニプレーター	1000×1000、1t	1	スポット溶接機		5
NTベンダー	2m、80t	3	YAG溶接機	YLR1500Ⅱ	1
NCベンダー	2m、80t	2	テーブルスポット溶接機	TSⅢs-NT	1
NCベンダー	1m、20t	1	三次元測定器	XM-1200	2
NT・NCタップマシン	4軸	1			
NCスタッド溶接機		1			
ハイスピンカシメ機		2			
バリトリ機	平面、ツブシ	2			

株式会社 富祥

今日にないもの、未来にいいもの

キーワード
- 精密板金
- 加工提案
- 各保管庫

会社概要

設　立	昭和48年1月1日
資本金	2,000万円
代表者	山口　尚志
従業員数	24人
所在地	伊勢原市西富岡727
担当者名	山口　尚志
電　話	0463-72-7272
F A X	0463-72-7270
E-mail	yamaguchi.n@tomishokg.co.jp
U R L	http://www.tomishokg.co.jp

特長・強み

様々な精密板金など、設計、試作、小ロット、量産など全てのお客様に担当がつき、生産スケジュール・品質・納期などの打合せを責任を持って対応します。

各工程に責任者がおり、品質向上や生産性向上に努め、特に営業は技術に精通したエキスパートで、安心して見積もり・処理等・加工などのご相談をお願いします。

主要製品

- 産業機械、医療機器、電気通信機器の筐体、カバー、部品一式
- 精密板金一般
- 防災用保管庫
- 銃保管庫、弾保管庫
- 宅配ボックス

主要取引先

大手メーカー・全国銃砲火薬店

各種認証・認定・資格

▪湘セ153-55（公害防止条例指定工場）

ステンレス製安全移動式タラップ

住宅用宅配ボックス

消火器格納庫

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
自動プログラミング装置	アマダCADデータ受取可	2	バリ取り機 AuDeBu1000	アマダ　3.2×2400	1
レーザー・タレパン複合機	アマダLC-2012C1NT	1	コーナーシャー	アマダ　CSW-250	1
レーザー加工機	アマダFO-2412NT	1	スポット溶接機・アルミ用	万溶製　124KV	2
NCベンダー	アマダHDS-8025NT	1	テーブルスポット溶接機	アマダ　TS86K	1
NCベンダー	アマダFαBⅢ-3512NT	1	TIG溶接機	Panasonic他	5
NCベンダー（深曲げ用）他	アマダRG-35、RG-25	2	CO2半自動溶接機	Panasonic他	4
ワイヤーカット	FANAC　α-0C	1	コンターマシン	アマダ	1
フライス	マキノ　1000×300	1	バンドソー	日立　CB-40F	1
セットプレス	アマダ　SP-30	1	PSA（窒素ガス発生装置）	アマダ	1
旋盤	エグロ　GL-120	1	他		

株式会社 ナウ産業

環境をアシストする金属加工

キーワード
- パレット用オワン・ネスティング・パレット部品
- 精密曲げ加工・溶接
- 大型製缶

会社概要

設　立	昭和46年9月1日
資本金	1,000万円
代表者	今　寿義
従業員数	38人
所在地	綾瀬市深谷上8-13-5
担当者名	今　寿義
電　話	0467-78-4155
F A X	0467-78-4156
E-mail	info@nowsangyo.co.jp
U R L	https://nowsangyo.co.jp

特長・強み

- 溶接人員20名以上
- ファイバーレーザー溶接機
- 溶接組立品　最大加工サイズW3m×L6m×H2.5m
- 長尺曲げ加工4.1m×440トン
- ハイテン材加工対応
- 3DCAD設計対応可能（Soldworks）
- 300トンサーボプレス
- 切削加工
- 形鋼、パイプ　レーザー切断加工

主要製品

- パレット用オワン
- パレット製作・修理
- キャップ各種および部品加工
- スチール梱包用組立資材
- 中・厚鋼板板金加工
- 製缶加工
- 縞鋼板加工
- トラック部品

主要取引先

㈱サンリツ、木下工業㈱、共同カイテック㈱、トピー実業㈱、日本フルハーフ㈱

厚板曲げ加工

脚皿・オワン

パレット・台車

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
デジタルサーボプレス（アマダ）	300t	1	TIG溶接機（パナソニック）		2
レベラーフィード	6t・500巾	1	マシニング	900×430	1
2Dレーザー加工機（マザック）	3kw	1	ラジアルボール盤		1
NCベンダー	440t×4.1m・225t×3m	2	施盤	6尺	1
プレス（コマツ）	45～300t	16	バンドソー	250～300㎜	3
シャーリング	13t×3000㎜・3.2t×1200㎜	2	天井クレーン	2.8t～5t	9
アイアンワーカー	45t×5.5m・45t×3m	2	ファイバーレーザー溶接機	1.5kw	1
ロボット溶接機（ダイヘン）	本体6軸、ポジショナー2軸	3			
半自動溶接機（パナソニック）		22			
バリ取り機	900㎜	1			

葉山工業 有限会社

精密板金加工のProfessional Engineer

キーワード
- 精密板金加工
- 試作から量産まで
- 短納期
- 設計

会社概要

設　立	昭和47年4月
資本金	300万円
代表者	千葉 忠実
従業員数	9人
所在地	横浜市都筑区池辺町3964
担当者名	千葉 忠実
電　話	045-482-9628
FAX	045-482-9629
E-mail	hayamaky@m20.alpha-net.ne.jp
URL	http://hayama-kogyo.biz/

特長・強み

葉山工業は卓越した技術と最先端の設備で高品質・高精度・短納期でお客様のニーズにお応えさせていただきます。葉山工業の強みは豊富な経験と実績で培われた知識と知恵を活かし、常に求められる新しい部品や製品を世の中に生み出す努力を惜しまない事をポリシーとしてものづくりを通じて社会貢献を目指していきます。材料：SPCC、SUS、アルミニウム、銅、黄銅、チタンを扱えます。

主要製品

- 自動車部品
- 航空機部品
- 電子顕微鏡
- 分析装置
- 半導体関連部品

主要取引先

大手自動車メーカー、大手電機メーカー
大手情報通信企業、医療メーカー
他多数

SUS304CSP-1/2H　t=0.15
全長：500mm
加工精度：+0.03 -0

バーリングかしめによる組立構成

A5052・H32・ t =1.0
全長：400mm　加工精度：±0.05
曲げ工程　38工程

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
レーザー加工機	ML3020D	1	平面研磨機		1
ワイヤー放電加工機	400x300	1	スポット溶接機		2
ファイバーレーザー溶接機		1	溶接機		4
プレスブレーキ	80t	1	ボール盤		4
プレスブレーキ	50t（ネットワーク）	2	タッピング		2
プレスブレーキ	18t（ネットワーク）	1	コンプレッサー		2
プレスブレーキ	6t	1	3本ロール		3
シャーリング		1	CAD	3D	3
マニシングセンタ	900x560	1	CAD	2D	4
ミツトヨCNC画像測定器		1	ターレットパンチプレス	EM255NT	1

日崎工業 株式会社

キーワード
- 特注サイン
- イベント造作
- 感動モノづくり
- 脱炭素

国内屈指の技術で金属造形の可能性に挑戦し続けます

会社概要

設　立	昭和33年7月
資本金	2,070万円
代表者	三瓶　修
従業員数	27人
所在地	川崎市川崎区大川町7-2
担当者名	三瓶　修
電　話	044-366-7711
F A X	044-366-7708
E-mail	hizaki@hizaki.jp
U R L	https://www.hizaki.jp/

特長・強み

半世紀以上の実績から構造的な設計や、デザインを実現する為の工法等のアドバイスも対応致します。
装飾に特化した金属加工のプロフェッショナルです。
当社の受注物件の9割以上が特注製品なので通常では困難な短納期にも対応可能です。
三次元データも取り扱い出来ますので、複雑な形状も実現致します。
また、カーボンニュートラル達成を目指し、環境負荷の少ない製品作りに取り組んでいます。

主要製品

- 公共施設サイン製作、その他装飾金物製作、金属家具製作、
- 商業施設サイン製作、大型モニュメント製作、インテリア金物製作、
- イベント造作製作、試作開発案件対応、建築金物全般、
- 金属アートワーク製作、航空機モックアップ製作、他金属加工全般
- キッチンカー製作、トレーラーハウス製作、再エネ設備

主要取引先

全国のサイン業者、建築会社、
内装工事業者、広告代理店、
イベント施工業者、ベンチャー企業、
彫刻家、訓練施設

各種認証・認定・資格

- かながわ中小企業モデル工場　・神奈川県優良工場　・川崎マイスター 1名　・かながわ地球環境賞　・再エネ100REAction
- 神奈川県エネルギー地産地消推進事業者　・脱炭素チャレンジカップ2023「環境大臣賞金賞」

成田空港案内パイロン

キッチンカー

社　屋

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
LC-2515C1AJ/アマダ	ファイバーレーザー複合機（5x10）	1	SP-30Ⅱ/アマダ	セットプレス（3m）	1
ENSIS-3015RI/アマダ	ファイバーレーザー(5x10)	1	SS104Ⅳ/アマダ	セットプレス（2m）	1
V6012/アマダ	V溝加工機（6m）	1	LS550/住友	レーザー溶接機	1
M4065/アマダ	シャーリング（4m）	1	PLS-P30/日本WDG	レーザー溶接機	1
M632/アマダ	シャーリング（0.6m）	1	アルゴン溶接機		10
HDS-1303NT/アマダ	ベンダー（3m）	1	MIG溶接機		8
FBD1253LD/アマダ	ベンダー（3m）	1	スポット溶接機		5
RG-50S/アマダ	ベンダー（1.2m）	1	アマスペース		2
SPH30C/アマダ	プレス機（30t）	3			
IW-45Ⅲ/アマダ	アイアンワーカー（45t）	1			

有限会社 マサミ製作所

即対応、考案型板金加工

キーワード
- 多品種加工
- 迅速対応
- ステンレス加工

会社概要

設　立	昭和61年3月10日
資本金	1,000万円
代表者	堀内　正明
従業員数	15人
所在地	綾瀬市上土棚中3-7-15
担当者名	堀内　正明
電　話	0467-79-5114
F A X	0467-77-3430
E-mail	h.masaaki@masami-ss.co.jp
U R L	http://www.masami-ss.com/

特長・強み

多品種加工に優れ、精密板金加工～プレス各種複合加工・各種溶接等・試作立ち上げ前よりの、企画提案を行い、量産対応、他独自ネットワーク加工を行い、納期迅速対応や、品質保証生産を行い、更にコスト低減を提案いたします。

主要製品

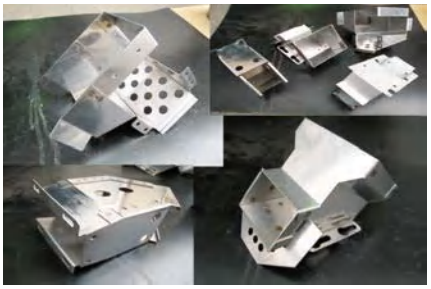
- 弱電装置部品
- 両替機装置部品
- 各産業機械装置部品
- 扉パネル製作
- 自動車ブラケット部品
- 自動車シャーシ部品
- 自動車電装部品
- 特殊車車両部品製造
- 金属加工全般溶接含み取扱い

主要取引先

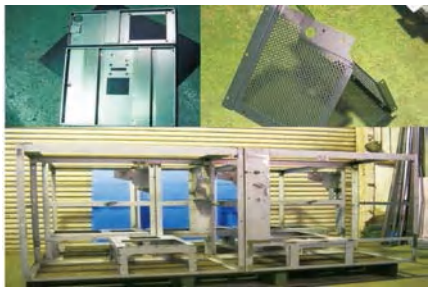
極東開発工業㈱、㈱テクノステート、
多田プレス工業㈱、フレアーナガオ㈱、
他40社

各種認証・認定・資格

▪各種板金技能者・各種溶接資格



ステンレス製コインシュート



産業機械フレーム・パネルカバー類

自動車部品・試作から量産品・仮型製作

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
4kwレーザー加工機	自動棚・PSA搭載	1	TIG溶接機	交直式350A	5
2kwレーザー加工機		1	金型研磨機		1
NCTタレットパンチ	自動棚	1	乾式バリ取り機	t6 600mm	1
NCセットプレス	30t	1	スタッドウエルダー	M12	1
NCベンダー	100t、80t、35t、25t	4	コーナーシャー	t4.5	1
NCサーボベンダー	50t	1	メタルソー		1
シャーリング	4.5t　2.5m	1	汎用旋盤	45π3m	1
油圧プレス	25t	1	コンタマシーン		1
スポット溶接機（アルミ可）	20kv～90kv	4	3DCAD	シートワークス	1
CO^2溶接機	150A～350A	5	CAD/CAM	AP100	3

株式会社 八起製作所

キーワード
- 3次元CAD
- 電解焦げ取り加工
- 多種少量品

レーザー、３次元データの仕事を是非当社で！

会社概要

設　立	昭和43年8月1日
資本金	1,200万円
代表者	伊藤　憲和
従業員数	18人
所在地	横浜市戸塚区東俣野町1746-5
担当者名	伊藤　一
電　話	045-852-5358
F A X	045-851-7806
E-mail	h.itou@kk-yaoki.co.jp
U R L	http://www.kk-yaoki.co.jp/

特長・強み

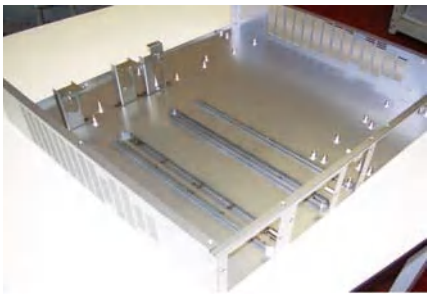
当社は創業当初から精密板金を行っているので、経験豊富な技術を持っています。
レーザー、3次元（SolidWorks）を導入していますので3次元データでの対応も可能です。
カシメ機（ヘガープレス HP-824WT）を導入して、トルク管理、打ち込みデータ管理（画像を見て打ち込む所を確認）をしています。
エレクトロシャイナー Wの導入により、スポット＆溶接跡に焦げ除去等も可能になりました。

主要製品

- ケーブルTV 用端末装置部品
- 地デジ用端末装置部品
- 鉄道車両及び駅務装備の製作
- 通信機器

主要取引先

コイト電工㈱、ミハル通信㈱、
西村電機㈱、㈱ディード



ケーブルTV用ラックユニット

焦げ取り前と後

鉄道運転台のモニター

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
CNCタレットパンチプレス	1000×1270	1	ベンダー	FDBⅢ50t　1200	1
レーザー加工機	2540×1270×300	1	プレス	25t　30t	2
小型タレットパンチプレス	1000×400	1	スポット溶接機		4
セットプレス	1000×400	1	溶接機	アルゴン、半自動	9
自動プログラミング	AP-100	2	コーナー溶接機	VC700W	1
3次元CAD	シートワークス	1	タッピングマシン	M1.6～M12	4
ベンダー	80t　2400	1	ボール盤		3
ベンダー	25t　1200	2	汎用フライス	300×600	1
ベンダー	SPH30AAUT50	1	エレクトロシャイナー W	焼け焦げ除去等	1
ベンダー	FDBⅢ35t　1200	1	カシメ機	ヘガープレス824WT	1

株式会社 山星製作所

精密板金でお役に立ちます！

キーワード
- レーザー・パンチ複合加工
- ネットワーク化された生産設備群
- 親切・丁寧・高品質

会社概要

設　立	昭和39年7月
資本金	1,000万円
代表者	真野　謙太郎
従業員数	18人
所在地	横浜市都筑区川和町186-7
担当者名	統括部長　真野　貴光
電　話	045-932-8661
FAX	045-932-8505
E-mail	yokohama@kk-yamaboshi.co.jp
URL	http://www.kk-yamaboshi.co.jp/

特長・強み

レーザー・パンチ複合機2台（1台は金型自動交換装置付ライン仕様）、ACサーボ式＆ハイブリッド式ベンダー、タッピング装置等の社内LANによりネットワーク化された最新の生産設備と、適切な納期・在庫管理を実現するための生産管理システムを有し、また高精度の曲げ・溶接仕上げ技術やCAD（3D）によるお客様への積極的な改善提案を通して、高品質製品を小回りの利く対応でお届けしています。

主要製品

- パーキングシステム機器
- ノイズ検査用機器
- 高速ドキュメント・リーダー
- 光学式表面検査装置
- 化学分析用機器
- 航空機部品
- ソーター
- LED光源装置

主要取引先

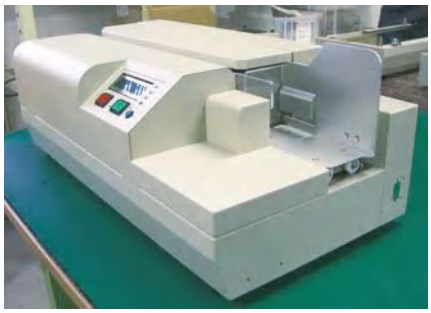
大手駐車場管理システム機器企業
化学分析用機器/ノイズ検査用機器企業
高速仕分け装置開発/表面検査装置企業

各種認証・認定・資格

- 平成29年度神奈川県優良小規模企業者表彰

工場外観

工場内作業風景



レーザー・パンチ複合加工+曲げ+溶接・仕上げ

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
レーザーパンチ複合機	4"x8"対応（ライン仕様）	1	YAGレーザー溶接機	OYL55P/500W	1
レーザーパンチ複合機	20t/出力2.5kw	1	R面取り乾式バリトリ機	MAX板幅1000mm	1
ACサーボ式ベンダー	36t/1300mm	1	テーブル式スポット溶接機	データベース搭載機	1
ACサーボ式ベンダー	56t/1300mm	2	スポット溶接機	アルミ対応可	1
ハイブリッド式ベンダー	80t/2500mm	1	スポット溶接機	足踏み式/空圧式	2
ハイブリッド式ベンダー	50t/2000mm	1	TIG溶接機	各種	1
NCタッピング装置	4軸：914mm×914mm	1	平面湿式バリトリ機	MAX板幅600mm	2
シャーリング	板厚6.5mm/1250mm	1	自動プログラミング装置	AP-100	2
多目的プレスブレーキ	30t/SPH-30C	1	3次元CADシステム	シートワークス	1
ヘガープレス	ファスナーインサート機	1	生産管理システム	受注・出荷モジュール	1

横浜製機 株式会社

独自の技術で社会に貢献

キーワード
- 開発提案型企業
- 設計製作可能
- 国内シェア50%

会社概要

設　立	昭和32年10月29日
資本金	2,550万円
代表者	古川　史朗
従業員数	160人
所在地	横須賀市内川1-8-31
担当者名	橋満　和美
電　話	046-835-6611
FAX	046-834-7730
E-mail	otoiawase@yokosei.co.jp
URL	http://www.yokosei.co.jp/

特長・強み

板金、溶接、接着、改善など技術の蓄積と技能の高度化を実現、これらに基づく客先ニーズを捉えた提案開発力。

①高度な板金加工技術・技能
②高速接着システム（独自に開発した各種複合材の短時間接着を実現）
③ダイレスフォーミング加工（プレス及び金型不要の成形加工・・・袖仕切で製品化－写真右下）
④自社技術による側引戸自動化ラインを構築
⑤TPS改善活動

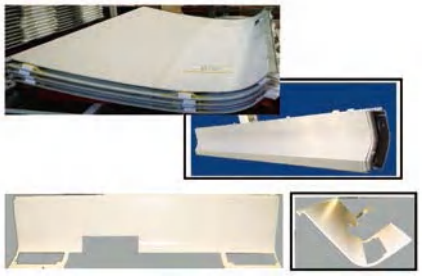
主要製品

鉄道車両用各種部品
国内・海外向け新幹線、特急、通勤、地下鉄車両
①各種ドア（国内シェア―50%以上）
②内装パネル（天井パネル：国内全新幹線向け、各種特急・通勤車両向け）
③機能部品（窓ユニット、トイレユニット、袖仕切りなど）

主要取引先

㈱総合車両製作所、JR 東日本旅客鉄道㈱、㈱日立製作所、川崎車両㈱、日本車輌製造㈱、近畿車輌㈱、JR東日本テクノロジー㈱、三菱重工エンジニアリング、JR西日本テクノス　他

各種ドアー
（新幹線・特急・通勤・地下鉄等）



上からN７００側天井・E２５７腰中ダクト・E２３３側天井

各種内装部品の例

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
ダイレス成形機	2000×1300×500	1	縦型マシニング	1200×500	2
シャーリング	L=3000	2	スポット溶接機	50KVA	10
プレスブレーキ	125t	5	インバーター SP溶接機	AL　t2.5	3
万能曲機	t6	2	各種アーク溶接機		20
NCタレットパンチ	30t	2	多関節ロボット		2
レーザー加工機	3014×1580	2	帯鋸盤	200×200	3
3本ローラー	L=3000	2	CAD/CAM/iCAD(2D･3D)		14
コーナーシャー		1	マクロ試験機		1
高速接着機（自社製）		10	引張・圧縮試験機		1
汎用接着設備		1	三次元特殊成型機		1

株式会社 イシダ製作所

試作1枚・1台から量産まで小回りを利かせ、お客様の満足に応えるサービスを提供します

キーワード
- 多品種少量生産
- 実装
- 回路設計
- 組立配線

会社概要

設　立	昭和59年10月
資本金	1,000万円
代表者	石田　善照
従業員数	28人
所在地	平塚市東豊田480-51 東豊田工業団地内
担当者名	営業部　石田　善照
電　話	0463-51-2626
F A X	0463-51-2700
E-mail	info@ishidass.co.jp
U R L	http://www.ishidass.jp

特長・強み

①当社は、創立以来「高品質、短納期、低単価」を合言葉に、お客様本位にものづくりを考え、産業用機器をメインに基板実装、セット品組立を1枚・1台、小ロット多品種から量産まで、共晶／Pbフリー共に対応しております。

②基板実装部品はCSP・BGA・CHIP0402～100×45mm、基板サイズは50×50～510×440mmまで対応可能です。

③窒素ガス発生装置を保有しているため、酸素濃度を100ppm から安定供給

主要製品

- プリント基板設計・製作
- プリント基板実装・組立
- 電子機器組立・配線・調整
- 材料・部品調達

主要取引先

日立グループ
住友グループ
リコーグループ
鉄道関連メーカー

各種認証・認定・資格

▪KESステップ2（KES 環境機構）：2007 年認証取得

産業用プリント基板（制御ボード）

実装機ライン

筐体組立

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
印刷機	510×450	3	半田付装置（静止式）	600×500	2
ディスペンサー	485×430	1	裏面洗浄器		2
チップマウンター	460×440	5	恒温槽（216ℓ）	外気温度～300℃	1
コネクタ圧入器		2	X線検査装置		1
窒素リフロー炉（冷却装置付）	510×460	1	実体顕微鏡	0.7～4.5×10倍	8
窒素ガス発生装置（PSA方式）	99.99%：30Nm^3/Hr	1	3D外観検査装置	450×370、460×400	1
スプレーフラクサー	450×375	1	2D外観検査装置		2
BGAリワークセンター	BGA/LGA/CSP	3	クリーンベンチ		2
BGAリボール装置		1	自動ストリッパー		1
ワンポイント半田槽	噴流方式	2	チューブマーカー		1

イチコーエンジニアリング 株式会社

キーワード
- 電気・構造・ソフト 設計、製造
- 組立配線・各種試験
- 各種電子機器の据付工事・保守・メンテナンス

電子機器の設計・製造・試験・現調・保守をワンストップ又は部分受託で対応できます

会社概要

設　立	昭和41年4月
資本金	3,900万円
代表者	安永　平雄
従業員数	156人
所在地	横浜市青葉区荏田町1231-1
担当者名	谷内　勝則
電　話	045-911-2627
FAX	045-911-3081
E-mail	taniuchi@ichiko-e.co.jp
URL	https://www.ichiko-e.co.jp

特長・強み

- お客様のニーズに答える高品質・低コスト・短納期を確保し高性能な製品作りと真心のこもったサービスを提供します。
- ご注文に応じて試作、量産を問わず、仕様作りから設計・製造・試験・検査・現地据付調整まで対応、お客様と共に、よりよい製品作りに取り組んでおります。
- OA機器・通信機器・FA機器・監視カメラシステム機器等の現地据付工事・保守・メンテナンスなどのフィールドサービス業務も対応いたします。
- 四国４県のサービス業務を１拠点を窓口に四国全域に展開できます。

主要製品

- 電気・構造・ソフト 受託設計（ODM）
- 受託製造（EMS）、受託試験、PLC制御
- ITVシステム・セキュリティシステム
- 各種制御基板・試験治具・試験装置、分電盤、制御盤
- 据付・保守・サービスの受託

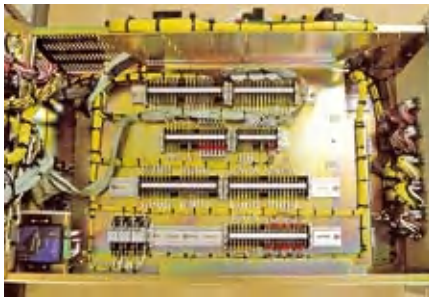
主要取引先

大手電機メーカ
大手自動車関連メーカ
大手情報通信企業

各種認証・認定・資格
- ISO9001：2015
- 建設業許可
- 登録検査等事業者認定

各種基板の設計から製作・試験まで対応

試験治具・自動試験器を立案から設計・製作・試験まで対応



盤やユニットの組立配線

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
構造設計CAD（AutoCAD、SOLIDWORKS）	2D、3D		各種計測器		
基板回路設計CAD　CR-8000			耐圧試験器/絶縁抵抗計		6
FPGA・CPLD開発環境	INTEL、XILINX対応可		プロトコルアナライザー　LE-8200A		1
PLC開発環境　三菱電機、オムロン			デジタルマルチメータ		13
キーエンス、横河電機、富士電機			オシロスコープ		8
マイコン開発環境　RENESAS			ファンクションジェネレータ		6
PC開発環境　Visual Studio 2015			ユニバーサルカウンタ		4
大型恒温槽（W6100×H2100×D4000）	-30～80℃	1	ノイズシミュレータ		2
中型恒温槽（W2950×H2040×D1950）	-40～80℃	1	直流電圧/電流源		5
ホイストクレーン	2t	1	圧着器（校正済）	メーカー各種	113

株式会社 協同電気研究所

回路・基板設計から基板製造・実装までワンストップ。
大型基板、少量生産でも対応します！

キーワード
- 品質・短納期・柔軟性重視
- 基板設計・製作・実装
- 部品調達

会社概要

設　立	昭和52年3月1日
資本金	2,000万円
代表者	大塚　研輔
従業員数	33人
所在地	綾瀬市小園880-1
担当者名	大塚　研輔
電　話	0467-79-4777
FAX	0467-79-4776
E-mail	kensuke.otsuka@kdkjp.com
URL	http://www.kdkjp.com

特長・強み

- 高度な回路設計、基板設計から基板製造、部品調達・実装まで、試作開発から量産までワンストップで対応できます。少量生産にも対応しています。
- 通信機器、医療、車載、防衛関連など高信頼性が求められる分野での豊富な開発・生産実績を持っています。厳しい耐環境性能、高信頼性が求められる航空・船舶向け製品実績もあります。
- 大型基板（最大500mm×600mm）まで幅広いサイズの生産が可能です。

主要製品

- プリント基板実装
- プリント基板組立
- 部品調達
- 防湿コーティング作業

主要取引先

㈱トリプルワン
㈱アレイ
花岡無線電機㈱

各種認証・認定・資格
- ISO 9001:2008・JIS Q 9001:2008

高密度実装基板

多品種小ロット試作マウンター

高速マウンター

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
基板洗浄機	Tc-Mc-106	1			
基板印刷機	YCP10	1			
マウンター	MY15（マイデータ）	2			
マウンター	M20（ヤマハ）	1			
X線検査機	WORK-LEADER905	1			
基板外観検査機	22XCL・22X2・S1-V100	3			
コーティングブース	PBB-4型	1			
ICリワーク機	SD-500S II	1			
リフロー炉	ARY-660S・NRY-530S	2			
半田撹拌機	UM-103	1			

高和電氣工業 株式會社

世界に通用する企業を目指す！

キーワード
- 電子ビーム
- プラスチック
- 制御盤・配電盤
- 電子・電気機器

会社概要

設　立	昭和33年3月3日
資本金	7,500万円
代表者	飯髙　研市
従業員数	217人
所在地	川崎市多摩区登戸834-1
担当者名	中村　秀樹
電　話	044-900-5321
FAX	044-900-5397
E-mail	h-nakamura-kd@kowa-dk.jp
URL	http://www.kowa-dk.jp/

特長・強み

高秀グループ（8社10 工場1営業所）の中枢として、また、典型的な多品種少量生産工場として、新製品の開発から製造・試験までを行っています。
特に電子ビーム溶接機は、お客様の要求に合わせたカスタマイズ設計に対応し、製造及び保守まで一貫して対応しています。

主要製品

- 電子ビーム溶接機の設計･製造･保守及び受託溶接（ワーク）
- プラスチック成形加工、エポキシ注型、金型設計製作
- 電子・電気機器、制御・配電盤、メカトロニクス機器設計・製造・試験

主要取引先

東芝グループ、NECグループ、キャノングループ、ホーチキ㈱、大同信号㈱、㈱京三製作所、JVCケンウッド、明電舎、㈱高岳製作所、㈱畑屋製作所

各種認証・認定・資格
▪ISO9001、ISO14001 認証取得　▪UL 認定工場　▪かながわ中小企業モデル工場

電子ビーム溶接機

コンプレッション成形

各種樹脂成形

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
電子ビーム溶接機		1	サンドブラスト装置		4
熱可塑性射出成形機	15t～180t	10	X線透視装置		2
熱硬化性射出成形機	75t～220t	6	ノイズシミュレータ		1
熱硬化性圧縮成形機	100t～200t	7	レーザーパワーメーター		2
大型真空注型機		3	3Dプリンター		1
熱風高温乾燥機		15	3Dスキャナー		1
ウレタン自動混合吐出機		1	樹脂流動解析		2
ワイヤーカット放電加工機		1	構造解析		1
放電加工機		1			
マシニングセンタ		1			

株式会社 古賀電子

キーワード
- 03015、0402実装
- 基板改造、基板改修
- 手付け技術

基板実装の高度技術者集団
★ソニー㈱グリーンパートナー★

会社概要

設　立	昭和60年5月30日
資本金	1,000万円
代表者	古賀　徹也
従業員数	32人
所在地	平塚市東真土2-5-3
担当者名	古賀　徹也
電　話	0463-51-3345
F A X	0463-51-3346
E-mail	info@kogadenshi.co.jp
U R L	www.kogadenshi.co.jp

特長・強み

- 03015チップに対応可能
  最先端設備により難易度の高い実装にトライアルが可能です
- 基板改造・基板改修などの高度な実装技術に対応
  BGA/LGA/QFNのリワーク、ジャンパー配線、0603チップ交換など（1点からお受けいたします）
- ソニー㈱グリーンパートナー認定工場です
  RoHS指令・chemSHERPA（ケムシェルパ）に対応が可能です

主要製品

- プリント基板の実装を中心とした電子機器の受託製造
- プリント基板実装後の改修・改造作業サービス

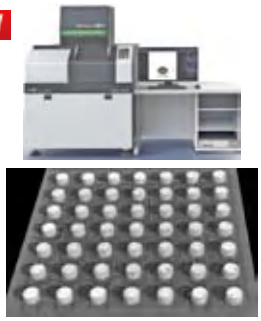
主要取引先

大手電子機器メーカー
防衛省関連メーカー
鉄道関連メーカー
その他国内有力企業

各種認証・認定・資格
- ソニー㈱グリーンパートナー認定
- エコアクション21認証

最新の実装設備

高度技術者による基板改造・基板改修



X線CT装置を導入しました

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
はんだ印刷機（SPG2 Panasonic）	510×400	1	X線CT装置（XVA-160R ユー・エイチ・システム）		1
はんだ印刷検査機（KY8030-3 コーヨン）	400×400	1	自動はんだ付け装置（弘輝テックほか）		2
マウンタ（NPM-W2 Panasonic）	03015チップ対応	2	基板洗浄装置（タイセイクリンケミカル）	AS-300（フッ素系）	1
マウンタ（BM231 Panasonic）	510×400	1	リールカウンター		3
リフロー（NJ0611M エイテック）	N2対応	1	周波数カウンター		1
外観検査装置（YAMAHA YSi-V）		1	デジタル・マルチメーター		1
外観検査装置（MIRTEC MV-3）		1	ロジック・アナライザー		1
外観検査装置（マランツ M22XDL）		1	デジタル・トルクメーター		1
BGAリワーク装置（デンオンほか）		2	LCRメーター		1
X線装置（ポニー工業 NEO 6110Z）		1	ROMライター		1

サクラ電線工業 株式会社

キーワード
- ワイヤーハーネス製造・加工
- UL認定工場、ISO9001、ISO14001認証
- 少ロット多品種生産可

50年の信頼と実績
確かな技術の「結び目」を作りたい

会社概要

設　立	昭和48年12月
資本金	2,500万円
代表者	藁科　昌夫
従業員数	39人
所在地	相模原市南区麻溝台8-18-24
担当者名	岩嶋　彩美
電　話	042-747-1621
FAX	042-748-4874
E-mail	eigyo@sakura-d.co.jp
URL	https://www.sakura-d.co.jp

特長・強み

電線加工・ワイヤーハーネス製造の専業メーカー。ワイヤーハーネスは装置・システムのサブユニット間を相互接続して情報や電力を送る重要な部品の一つであると考え、１オーダーずつ丁寧に製造しております。産業機器・システム用のワイヤーハーネスをオーダーメイド生産。少ロット多品種生産、短納期対応可能。生産のみでなく設計・図面作成も可能。各種自動圧着機を所有。JST、ヒロセ、JAE、モレックス、TE製などの端子圧着可能。
UL認定工場。ISO9001、ISO14001認証取得。

主要製品

- 各種試験・検査装置用ワイヤーハーネス
- 食品検査機器用ハーネス
- 基板検査機器用ハーネス
- 産業ロボット用ハーネス
- 通信設備用ハーネス

主要取引先

アンリツ㈱、古河電気工業㈱、㈱A・R・P、マランツエレクトロニス㈱、㈱NICHIJO、相模マイクロ㈱、㈱ワッティー、㈱計測技術研究所、㈱オンソク、日本テレガートナー㈱、大船企業日本㈱

各種認証・認定・資格
- UL認定工場、ISO9001、ISO14001認証取得

ケーブル切断機

テスター

自動圧着機

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
耐圧試験機	検査試験装置	1			
ケーブルテスター	導通試験	1			
自動端子圧着機	端子圧着	24			
自動電線切断機	線材切断	4			
テスター	ラインテスター	4			
ワイヤストリッパー	ケーブルストリッパ	20			
圧着工具	エア式	3			

株式会社 シーエス工業

基板実装の短納期対応はシーエス工業へお任せ！
土日祝日も通常稼働で最短納期を提供します！

キーワード
- 基板設計、実装、組立配線のワンストップ
- 土日祝日の休日生産対応、超短納期対応
- BGAリワーク作業、改修作業

会社概要

設　立	平成4年5月
資本金	1,000万円
代表者	其田　彰二
従業員数	75名
所在地	平塚市西真土3-3-7
担当者名	其田　彰二
電　話	0463-59-9945
FAX	0463-59-9946
E-mail	s_sonoda@cs-kogyo.co.jp
URL	http://www.cs-kogyo.co.jp

特長・強み

①基板設計から試作実装を実装工場ならではの視点で技術支援いたします。また、試作のみならず、中ロット量産体制を整え、量産対応までサポートいたします。何といっても自社の強みは短納期対応、土日祝日の休日対応です。お客様がお休みの間に製作しお届けしますので、お客様が直ぐに検証でき、開発時間の短縮に貢献しております。
②基板設計では、お客様の回路を理解し適切な設計を行います。状況に応じてフロアプラン等適切なご提案をさせていただき、伝送シュミレーションは基より、電源品質（PI）が重要と思っております。弊社のシュミレーション技術で試作回数の低減にご協力いたします。

主要製品

- プリント基板設計、シュミレーション
- プリント基板実装
- 本体組立配線
- リワーク作業、改造作業
- 部品調達

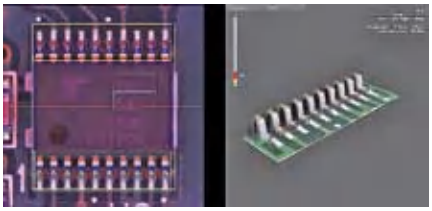
主要取引先

大手通信機器メーカー
大手放送機器メーカー
大手光学機器メーカー
大手車載メーカー
大手医療機器メーカー

各種認証・認定・資格

- ISO9001：2015
- マイクロソルダリング
- ISO14001：2015
- プリント配線板設計技能士1級、2級
- かながわSDGsパートナー

マウンターライン


3D 外観検査画像

基板設計

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
半田印刷機（JUKI・パナソニック）	610×510	3	スプレーフラクサー（センスビー）	MXL-350V	1
半田印刷検査機（CKD）	VP6000	2	3D外観検査装置（日本ミルテック）	MV-3 OMNI	3
チップマウンター（JUKI、パナソニック）	610×510	7	ルーター基板分割機（SAYAKA）	SAM-CT23V	1
窒素対応リフロー炉（タムラ、エイテック）	540×380	2	CAD（図研）	CR-5000BD	3
大気リフロー炉（エイテック）	AIS-20-82C-RLF	1	CAD（図研）	CR-8000DF	1
X線検査装置（エイビット）	FX300tR	1	CAM（ダイナトロン）	PC-Mount CAM	2
BGAリワーク装置（メイショー）	MS-9000AZ	1	窒素ガス発生装置（クラレ）	RL-37L　60㎥	1
N2対応噴流式自動半田付け装置	LG-350NPB	1	メタルマスク洗浄機（サワー）	SC-A05	1
静止型自動半田付け装置（横田）	YSM-804N	1	X線チップカウンター（KnK）	HAWKEYE2000	1
自動半田付け装置（セイテック）	STS-5050SJ	1	自動倉庫（JUKI）	ISM3600	2

ダイニチ電子 株式会社

お客様の夢の実現を支えます

キーワード
- AV 関連製品
- モバイルバッテリー
- OEM
- ケーブルAssy

会社概要

設　立	昭和47年7月
資本金	2,600万円
代表者	上沢　哲也
従業員数	44人
所在地	横浜市港北区菊名3-14-5
担当者名	幸田　春恵
電　話	045-431-1414
F A X	045-431-2111
E-mail	h.koda@dnd-ltd.co.jp
U R L	https://www.dainichi-denshi.jp/

特長・強み

国内に自社工場と幅広い協力工場、ベトナムに自社工場、中国に営業事務所とパワー溢れる協力工場を持ち、お客様のニーズに合わせたビジネスモデルを提供します。
ロット、ご予算に応じたＯＥＭ製品の開発等をサポートします。
自社製品を初め家具や雑貨、家電等、5,000アイテム以上の商品を扱い、常に新商品や話題の商品が低価格で手に入るwishop楽天市場店を運営しています。
アフターサポートを含め、お客様満足度を常に意識した接客を心がけています。

主要製品

- ポータブルDVDプレーヤー
- ポータブルBDプレーヤー
- モバイルバッテリー
- ケーブルアッセンブリ

主要取引先

パナソニック㈱パナソニックライフソリューションズ朝日㈱、㈱東芝、㈱セイコーソリューションズ、シャープ㈱、SMK㈱、日本アビオニクス㈱、三和シャッター工業㈱、ダイワボウ情報システム㈱、ヨドバシカメラ、ヤマダ電機、他（順不同）

各種認証・認定・資格

認証 ▪ISO9001: 2015　▪ISO14001: 2015
資格 ▪蓄電池設備型式認定　▪蓄電池設備資格審査登録　▪UL ワイヤリングハーネス

モバイルバッテリー

ポータブルDVDプレーヤー

テレビ搭載ポータブル電源

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
同軸加工機		1	恒温恒湿槽		1
半自動圧着機		3	スペクトラムアナライザー		1
圧接機		1	シグナルジェネレーター		1
加締め機		1	AC/DCパワーハイテスター		2
ケーブル切断機		2	バイポーラ電源		2
ケーブルチェッカー		3	電子負荷装置		2
耐圧計		1	バッテリーテスター		2
接触抵抗計		1	デジタルオシロスコープ		1
屈曲試験器		1	超音波溶着機		1
恒温槽		1	電動ストリッパー		2
導通チェッカー		1	絶縁耐圧試験機		1

タカネ電機 株式会社

ワイヤーハーネスからプリント基板、中間製品の小ロットから量産の開発・製品化まで対応

キーワード
- ハーネス加工・プリント配線基板
- 少量多品種から量産までの組立配線
- 60年に亘る信頼と実績

会社概要

設　立	昭和39年2月1日
資本金	8,800万円
代表者	簑原　利憲
従業員数	104人（海外拠点合計 2,000人）
所在地	川崎市中原区宮内2-7-11
担当者名	伊東　健治（宮内工場）
電　話	044-751-6101/（宮内工場）044-777-4375
FAX	044-751-6103/（宮内工場）044-777-4378
E-mail	takane@mild.ocn.ne.jp
URL	https://takane-jp.com/

特長・強み

各種電子機器、関連計測器、内部ユニット等の開発・設計・製品化まで幅広い分野に対応できる技術力を持った専業メーカーで、高品質・少量多機種生産から大量生産まで対応し、試作や新商品開発にも協力いたします。
当社の国内拠点（川崎市中原区、茨城県常総市、栃木県宇都宮市）および海外拠点（香港、中国広東省・江蘇省、タイ、フィリピン、ベトナム、ラオス）を活用したグローバルな納品対応力とコスト競争力により幅広いニーズに対応します。

主要製品

- 束線組立（事務機用AC束線・DC束線・半導体機器用特殊ケーブル）
- 基板設計・実装（アナログ基盤・デジタル基盤）
- 中間製品の組立
- OEM製品の開発・設計・組立

主要取引先

キヤノン㈱、キヤノンファインテックニスカ㈱、キヤノン電子㈱、荏原実業㈱、㈱ミカミ、ナプソン㈱、ニデックコンポーネンツ㈱

各種認証・認定・資格

- ISO14001、ISO9001、ISO13485認証取得
- キヤノン㈱プロキュアメントパートナー認定
- かながわ中小企業モデル工場認定

束線（ワイヤーハーネス）

プリント配線基板

組立ASSY（眼底カメラコントローラー）

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
全自動圧着機		48			
全自動圧接機		33			
ツイスター		37			
半自動圧着機		125			
半自動圧接機		125			
半自動ダブルエンド圧接機		57			
各種アプリケータ		1570			

テック電子工業 株式会社

「ひらめき」をテクノロジーに変え、
独創的なものづくりを行います

キーワード
- 電子機器組立
- 多品種少量生産
- 試作器の組立
- 再生エネルギー利用

会社概要

設　立	昭和48年12月8日
資本金	2,000万円
代表者	岡崎　哲也
従業員数	2人　パート2人
所在地	川崎市高津区子母口435番地
担当者名	岡崎　哲也
電　話	044-755-4551
FAX	044-777-7493
E-mail	info@techdenshi.jp
URL	http://www.techdenshi.jp

特長・強み

- 試作機、デモ機製作のお手伝いを致します。
- 「タカツクラフト」ネットワークで板金加工、プラスチック成型にも対応致します。
- 半量産品の組立・アッセンブリーを行います。
- 脱炭素社会の実現に向けた取組の一環として「かながわ再エネ電力応援プロジェクト」に参加し認定されました。弊社が使用する電力は再生エネルギー100%です。

主要製品

- 電子計測器、応用電子機器の組立
- 試作機、デモ機の組立

主要取引先

（株）昭特製作所
太陽電音（株）
（株）精電製作所

組立作業①

組立作業②

再エネ利用認定証

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
オシロスコープ		1			
マルチメーター		1			
安定化電源		1			
共晶用ハンダコテ		6			
RoHS用ハンダコテ		3			
電動ドライバー		3			

藤栄電機工業 株式会社

キーワード
- 電子機器組立
- マイコン制御
- ソフトウエア開発
- 製造請負

電子機器・マイコン組込装置　開発、設計から量産まで

会社概要

設　立	昭和51年7月
資本金	5,000万円
代表者	西村　俊史
従業員数	37人
所在地	横浜市緑区いぶき野26-9
担当者名	取締役　永山　修一
電　話	045-983-6601
F A X	045-983-6742
E-mail	info3@tohei-ei.com
U R L	http://www.tohei-ei.com/

特長・強み

電子機器、マイコン制御装置、FA関連機器の企画→開発→設計→試作→量産までの一連のお手伝いが可能です。
また、お客様の製品の製造におけるお手伝いも電源機器、測定器、制御盤等組立から、調整検査までを少量から高品質、短納期で対応いたしております。

主要製品

- マイコン組込装置開発（回路設計、ソフト開発）
- PCアプリケーションソフト開発
- プリント基板実装、調整、検査（部材調達可）
- 電子機器、電源機器組立調整
- 制御盤配線

主要取引先

ウシオ電機㈱、三光機械㈱、㈱鶴見精機、
ホーチキ㈱、山陽電気工業㈱、
㈱ユー・エイチ・システム、㈱Mujin、㈱晃鈴産業、
パナソニックコネクト㈱、大崎データテック㈱、
日本高周波㈱、フォームファクター㈱

各種認証・認定・資格

- ISO9001：2015　認証取得

各種ボードの設計から
製造まで行います

計測機、試験装置の回路設計、
ソフト開発

ユニットから制御盤まで
組立・配線・調整・検査

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
恒温恒湿層（PL-1FP）	-40℃～+100℃	1	DC安定化電源	35V5A、36V10A、60V6A	6
デジタルオシロスコープ	200MHz、100MHz	5	ワイヤーハーネス測定器	500N/ストローク85mm	1
ロジックアナライザー	400MHz16CH	1	トルクゲージ		1
デジタルファンクションシンセサイザー	DF-194（NF）	1	半田コテ温度絶縁管理計	0-500℃/∞-50MΩ	5
ユニバーサルカウンター	150MHz9桁	1			
基準電圧発生器	0-120V、0mA-120mA	2			
デジタル絶縁抵抗計	絶縁抵抗、交流電圧、抵抗	1			
インパルスノイズシミュレータ	50n-1.25us/～1000V	1			
デジタルマルチメータ	5桁半DCV、DCI、ACV、ACI	5			
耐圧試験機	印可電圧：0～3KV	2			

東京レーダー 株式会社

電子機器の製造やります！設計できます！

キーワード
- 開発から製造まで国内一貫生産
- 移動体通信システム開発・製造
- IoT 端末の開発･製造

会社概要

設　立	昭和34年3月5日
資本金	9,000万円
代表者	齋藤　正志
従業員数	116人
所在地	横浜市保土ヶ谷区西久保町15-7
担当者名	仲岡　和水
電　話	045-335-1111（代表）
F A X	045-335-1975
E-mail	info@radar.co.jp
U R L	http://www.radar.co.jp

特長・強み

ワンストップサービス（国内一貫生産）
開発から部材調達、製造、出荷、保守までサポートしていますので、複数の業者に発注する煩わしさがありません。

各種通信方式開発実績
アナログ・LTE・BLE・Wi-Fi・ZigBee・4 値FSK・GPS 等様々な開発実績から、お客様のニーズに合ったデータ通信をご提案いたします。

製造受託・製品検査
自社工場を保有し、基板実装や検査のみの対応も可能です。電子機器開発・試作でお困りのことがございましたらお気軽にご連絡ください。

主要製品

- 電子機器の受託設計
- 基板実装（0603まで）
- 製造組立作業
- 検査（外観・性能・機能など）

※基板を用いた設計製造承ります

主要取引先

日本電気㈱、NECプラットフォームズ㈱、NECソリューションイノベータ㈱、NEC ネットワーク・センサ㈱、NECネッツエスアイ㈱、沖電気工業㈱、㈱ニューテック
防衛省海上自衛隊横須賀地方総監部

各種認証・認定・資格
- ISO14001/ISO9001/ISO27001/ISO13485認証取得
- かながわSDGsパートナー登録
- かながわ中小企業モデル工場認定
- 医療機器製造業登録（藤岡事業所）

表面実装ライン

装置自動検査治具

クリーンブース

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
クリーム半田印刷機	印刷精度25μm	4	リワーク装置		3
印刷半田検査機	OSP、BGA搭載基板に対応	5	はんだ分析器		1
搭載機	スループット　95,000cph	11	窒素ガス分離装置		2
リフロー	鉛フリー対応窒素ガス（N2）雰囲気炉	4	低温恒温恒湿気	-40℃～ +100℃	3
外観検査機	高分解能10μ（0402完全対応）&高速検査	5	2D CAD		4ライセンス
X線検査機	低倍から高拡大まで	4	3D CAD		4ライセンス
ビスマスはんだ専用はんだ槽	鉛フリーで低融点	1	クリーンブース	クラス7（10,000）	1
インサーター	ラジアル、アキシャル	2			
自動はんだ付け装置	鉛フリー、共晶	3			
基板分割機	V溝カット、ルーターカット	6			

トーレック 株式会社

X線関連事業を通じた社会貢献を目指します

キーワード
- 非破壊検査用X線装置
- 高電圧用電源
- 医用X線装置用計測機器
- MRI検査前の安全対策機器

会社概要

設　立	昭和28年5月
資本金	2,400万円
代表者	佐藤　峻
従業員数	33人
所在地	横浜市港北区綱島東5-6-20
担当者名	佐藤　峻
電　話	045-531-8041
FAX	045-531-3922
E-mail	sato-takashi@toreck.co.jp
URL	https://www.toreck.co.jp/

特長・強み

X線発生装置およびX線計測機器の設計～製造で培ったX線および高電圧の技術が我々の強みです。装置製造だけでなくX線非破壊検査およびX線計測におけるサポートも承りますので、X線についてお困りの際は我々にお声がけください。

主要製品

- ポータブル工業用X線装置
- 組み込み型X線発生装置
- X線デジタル撮影装置
- その他X線撮影用品
- 医用X線用計測器
- X線精度管理用ファントム
- MRI検査前の金属・磁性体検知器

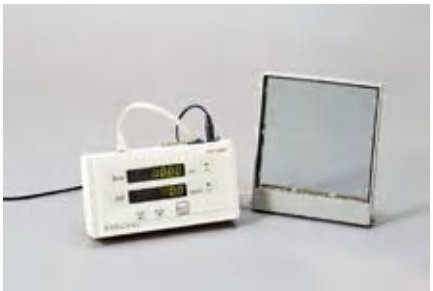
主要取引先

㈱島津製作所、㈱千代田テクノル、㈱東芝、キヤノンメディカルシステムズ㈱、非破壊検査㈱、富士フイルムメディカル㈱、東京都立大学、東北大学

各種認証・認定・資格

- ISO9001、第二種医療機器製造販売業許可

ポータブル工業用X線装置



患者被ばく線量計

X線乳腺組織画像表示装置

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
真空ガス入れ装置		1			
真空油入れ装置		1			
恒温乾燥炉		2			
低温恒温恒湿器		1			
X線装置	撮影用、透視用	2			
X線装置	マンモグラフィ用	1			
X線照射室・箱		10			

フェイス 株式会社

産業用電子機器の受託生産サービス

キーワード
- 要望や新分野にも情熱をもってチャレンジ
- 30年以上培った技術と経験
- 多品種少量から中量専門のEMS事業

会社概要

設　立	昭和59年5月1日
資本金	5,000万円
代表者	荒井　勇輝
従業員数	118人
所在地	相模原市南区大野台4-1-61
担当者名	営業部　荒井　一吉
電　話	042-759-4868
FAX	042-759-1809
E-mail	manager@faith-ltd.co.jp
URL	http://www.faith-ltd.co.jp/

特長・強み

要望に合わせて、設計から調達、生産立ち上げまでものづくり視点で技術サポートします。

① 設計サポート　回路設計、アナログ可
② 生基板づくりサポート　実装サイドからのご提案
③ 実装技術　SMT、DIP、手はんだ
④ ユニット組立技術
⑤ 絶縁・防湿対策、コーティング・ポッティング

主要製品

- 電子機器の製造受託サービス
  ①受託範囲：設計、調達、製造（基板実装・ユニット組立）
  ②仕向先：半導体装置、産業機械、産業車両、計測、鉄道、医療
- パルス変換器（自社製品）

主要取引先

エア・ウォーター・メディカル㈱、ウシオ電機㈱、住友重機械工業㈱、日本エー・エス・エム㈱、日本電気㈱、超音波工業㈱、㈱京三製作所、池上通信機㈱

各種認証・認定・資格

- ISO9001：2015　- ISO14001：2015
- マイクロソルダリング　- 電子機器組立　- 有機溶剤取扱主任者

テンションコントローラ
（自社設計、基板実装、ユニット組立）

IoT耐環境センサユニット（デモ機）
電機及びケース設計・基板実装・組付け・ポッティング

産業車両用コントローラ
（基板実装・ユニット組立・ポッティング）

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
チップマウンター	360×410	4	サイン波信号発振器		1
N2ソルダーリフロー	400×500	3	定電圧電源		1
自動はんだ付装置	420×450	1	耐圧試験機		1
自動はんだ付装置	350㎜幅	1	プログラマブルジェネレーター		1
画像検査機		4	デジタルマルチメーター		10
スプレー式フラクサー塗布装置	400×400	2	デジタルオシロスコープ		2
自動クリームはんだ印刷機	360×410	3	アナログオシロスコープ		10
X線検査機	2D	1	実体顕微鏡		2
電動フォーミング機		1	デジタルカウンティングスケール		1
ラベルプリンター		1	デジタル電圧発生器		4
ポイント噴流はんだ付け装置		2	ポイントフラクサ		2

株式会社 ワイ・ケー電子

商品開発メーカー様とのコラボ商品で市場開拓！

キーワード
- プリント基板
- 試作
- 特殊加工
- 部品実装

会社概要

設　立	昭和56年5月
資本金	3,000万円
代表者	井上　雄亮（ユウスケ）
従業員数	28人
所在地	綾瀬市大上1-6-17
担当者名	営業統括　井上　雄亮
電　話	0467-76-1693
F A X	0467-76-1694
E-mail	yusuke@ykd.jp
U R L	http://www.ykd.jp

特長・強み

①プリント配線基板設計・製造38年間で培われた経験とノウハウ
②高品質・低コスト・短納期対応
③全従業員が、ISO9001 及びISO14001、2015年版の内部監査員の資格修得
④新事業「&VILLAGE」で各種、教室や会議室等のスペースビジネス展開

主要製品

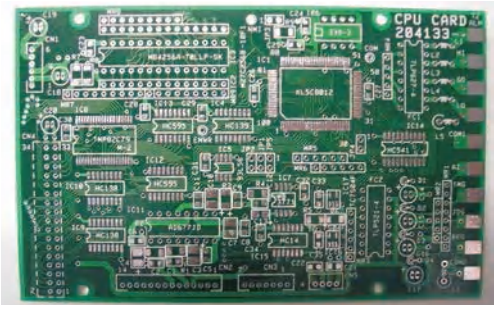
- プリント配線基板
- 片面・両面・多層（4～10層）・LED・フレキ、各基板
- メタルマスク製造販売

主要取引先

日産自動車㈱、㈱メイコー、日立グループ
一幸電子工業㈱、京セラコネクタプロダクツ㈱
他200社

各種認証・認定・資格

- ISO9001　2015年版認証取得
- ISO14001　2015 年版認証取得
- 2016年「神奈川県優良工場」認定
- 2017年「神奈川がんばる企業」認定
- 2018年 かながわ「健康優良企業」認定
- UL認定工場
- 公害設備認可工場



試作プリント基板一例

新社屋2017年3月完成
「&VILLAGE（アンドビレッジ）」

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
自動シャーリング		1	半自動印刷機		2
NCドリラー		4	水洗乾燥機		1
乾燥炉		4	エアーコンプレッサー		2
エッチングマシン		1	フライング検査機	日置製	3
アルカリ現像機		1	ダイレクトシルク印刷マシン		1
ラミネータマシン		1	フォト作画機		1
UV露光機		2	UV乾燥機		1
アルカリ剥離機		1			
クリーンローラー		1			
V溝加工機		2			

アンド化工 株式会社

お客様に「安心と満足」をお届けします

キーワード
- ソリューションカンパニー
- 多品種少量生産
- 設計から製品まで一貫生産

会社概要

設　立	昭和35年9月25日
資本金	3,000万円
代表者	赤塚　郁夫
従業員数	45人
所在地	横浜市港北区新羽町759
担当者名	近藤　和弘
電　話	045-540-6366
FAX	045-540-6331
E-mail	k.kondo@andkakou.co.jp
URL	http://www.andkakou.co.jp/

特長・強み

開発・設計から生産までの一貫生産はもちろん、板金・金型・成形・組立・塗装等の個別ステージにも、フレキシブルに対応します。
＜我社の3S＞
誠実な心・スピード対応・最高の製品

主要製品

- 鉄道車両用袖仕切り、路線・観光バスの仕切り
- 物流ライン搬送部品
- 分析機器部品
- プリクラ樹脂製品
- 特装車両用樹脂品全般
- 医療用器具構造部品
  （樹脂、金属、基板、ハーネス）

主要取引先

富士フィルム㈱、㈱マースエンジニアリング、㈱椿本チエイン、タキゲン製造㈱、㈱日立ハイテクサイエンス、㈱日立製作所、㈱総合車両製作所、㈱牧野フライス製作所、㈱トヨタカスタマイジング＆ディベロップメント

鉄道車両用袖仕切り・バックパネル

分析機器カバー成形品

エステ機

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
真空・圧空成形機	1200×1600	2	パネルソー	2400×5000	2
真空成形機	1300×1700	1	横フライス盤	230×1130	2
加圧成形機	2300×1200	5	タッピング機		2
NCルーター（5軸制御）	1200×1600	1	ペンチレス	20φ	3
トリミングマシン	1300×2100	3	彫刻機		2
マシニングセンタ	740×1540	5	その他汎用機		
NC旋盤・汎用旋盤	φ420	9			
NCフライス盤		2			
電気炉	1700×2700	4			
ガス炉	1300×2300	1			

有限会社 石井工設

広い対応力と便利な加工屋

キーワード
- 短納期
- 治具設計製作
- 追加工・改造

会社概要

設　立	昭和54年１月
資本金	500万円
代表者	石井　利尚
従業員数	8人
所在地	平塚市四之宮1-4-26
担当者名	石井　利尚
電　話	0463-22-2855
F A X	0463-22-5943
E-mail	ishii-k@mx1.alpha-web.ne.jp
U R L	

特長・強み

①だいたいの物は・・・
試作機・専用機設計製作を軸に現地工事まで弊社にて施工します。
②スピードはピカイチ!!
基本は弊社内汎用機にてローコストにて仕上げますので50％は部品加工のみで即納入しています。
③便利な加工屋とは？
既製品の改造・追加工・現地改造工事なんでもやります。まずは電話してみてください。

主要製品

- 各社、製造ラインにおける専用設備の新設・改造
- 専用治具・工具の製作・ご提案
- 試作小部品から大フレームの幅広い製作
- 大手自動車メーカーの助力装置、各種部品
- 御社の作業員と一緒に改善策を考えます

主要取引先

㈱小松製作所、㈱明治、高砂香料工業㈱
司精機㈱、アズビル㈱、平塚総合公園、㈱KELK
ギガフォトン㈱、ヤマト科学㈱
横浜ゴムMBジャパン㈱、㈱匠建設
㈱田中工務店　他

専　用　機

製造オフライン加工機

試　験　設　備

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
天井走行クレーン	1.5 t	2	ボール盤・タッピング盤		6
フォークリフト	3.0 t	1	切断機		3
マシニングセンタ	X763・Y411・Z511	1	アルゴン溶接機		2
NCフライス盤	X720・Y310・Z400	2	半自動溶接機		1
NC及び汎用旋盤	XYカウンター付	3	ウェルダー		1
汎用フライス盤	XYカウンター付	3	スポット溶接機		1
中ぐり盤	XYカウンター付	1	プラズマ切断機		1
直立ボール盤		2	2次元　Auto cad、他		2
コンターマシン		2	三次元測定機キーエンス	XMシリーズ	1
キー切り盤		1			

有限会社 伊藤工業

機械作りのおてつだい

キーワード
- 装置試作・開発
- 機械設計・製造
- 駆け込み寺

会社概要

設　立	昭和58年8月26日
資本金	300万円
代表者	伊藤　直義
従業員数	5人
所在地	川崎市高津区東野川1-10-26
担当者名	伊藤　直義、遠藤　豪人
電　話	044-766-5111
FAX	044-766-8391
E-mail	info@mecha-koujin.com
URL	http://mecha-koujin.com

特長・強み

機械、装置の機構、構成からデザインまでご提案し、設計、試作、製造までを一貫して請け負います。
豊富な経験と知識から多種にまたがる素材、機能部品、機構、電装、制御が扱えるだけでなく、一味違ったアイデアで製品をモノにいたします。
特に専門家のいない分野、見放された分野での応用力があります。
機械、装置の部分改良、ＯＥＭ供給もいたします。
一台からでも対応可能です。

主要製品

- 検査、調査、メンテナンス、研究、実験用等各種実験用等各種ロボットの設計製作
- 大学、企業研究所様向け実験装置、試作機
- 加工装置、検査装置、計測装置などの小ロット生産
- 福祉機器、医療器、イベント装置等

主要取引先

製造メーカー、専門商社、ベンチャー企業、大学、企業研究所等　他

実　験　用　車　両

フィラメント製造装置

管内検査用ロボットシステム

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
汎用旋盤		3	サイドカッター		1
汎用フライス盤		3	各種組み立て工具		1
ボール盤		3	3Dプリンタ		2
タッピングマシン		3			
熔接機		2	3DCAD		2
半田付設備		1	2DCAD		3
ロウ付け設備		1			
ベルトサンダー		1			
サンドブラスター		1			
パネルカッター		1			

神永工業 株式会社

キーワード
- 短納期
- 多種少量生産
- 製缶、機械加工～後処理

大物、小物、厚物、薄物、材質問わず、図面１枚・１個より

会社概要

設　立	昭和42年4月1日
資本金	1,000万円
代表者	神永　昌浩
従業員数	48人
所在地	川崎市川崎区小島町5-3（川崎工場）
担当者名	神永　泰 / 和田　直樹
電　話	044-276-4665
ＦＡＸ	044- 276-4668
E-mail	info@kaminaga-kogyo.co.jp
ＵＲＬ	http://www.kaminaga-kogyo.co.jp/

特長・強み

総合的かつ独創的な技術の向上を目指し、あらゆる「モノづくり」のニーズに「ベストソリューション」を提案。「図面1枚より単品モノから数モノ」まで一括発注に対応できます。メッキ処理・塗装等も対応できます。図面は二次元ＣＡＤ（dxf）データの対応も可。更に協力工場とのネットワークを生かし、材料調達から2次処理・自社検査、短納期・特注対応まで可。

主要製品

- 電力関連・一般工作機械・油圧・印刷機械
- 食品・医療・水・アミューズメント関連
- 部品機械加工、鈑金製缶による機械加工
- 材質はＳＵＳ・アルミ・鋳物・鉄・樹脂材　等

各種認証・認定・資格

▪医療機器修理業許可証(特定保守管理医療機器以外 / 鉄製器具·家庭用医療機器関連)

製缶機械加工品

機械加工品

ユニット組立

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
シャーリング	6×2500 他	2	立型マシニングセンタ	2500×850×650 他	2
ＮＣタレットパンチプレス	30t×3'×6'	2	横型マシニングセンタ	700×750×600 他	2
ＮＣセットプレス		2	ＮＣ横型フライス	450×430×280	1
ＮＣベンダー	6×2500–80t 他	3	汎用旋盤・NC旋盤		4
油圧ベンダー	6×2500–150t	1	横中ぐり盤	1000×650×800	1
半自動溶接機		12	立フライス盤	450×200×280	1
電気溶接機		10	ラジアルボール盤		2
アルゴン溶接機		5	他		
レーザ墨出し器	±1ミリ/10M	1	ＮＣ門型・ＮＣターニング		
アングル切断機		1	ＮＣ旋盤　レーザー加工機		

株式会社 共栄設機

搬送用自動化工具 設計・製作・シミュレーション

キーワード
- 搬送用自動化工具
- 3次元レーザー加工
- 精密板金

会社概要

設　立	1988年5月12日
資本金	1,000万円
代表者	外田　雅樹
従業員数	26人
所在地	相模原市中央区田名塩田3丁目10-4
担当者名	営業課　芳添 顕志朗
電　話	042-778-0701
F A X	042-711-8765
E-mail	eigyo@kyoeisekki.com
U R L	http://www.kyoeisekki.com

特長・強み

搬送用自動化工具の設計製作・SIMを主な業務としています。また、３次元レーザー加工機を使用して油タンク・洗車機のカバーなどの精密板金や自動車用ボディパネルの外周カット（量産品のアルミパネル）や機械製品のパネル加工などの、立体製品の加工を得意としています。角パイプや丸パイプの斜め切断などの複雑な加工にも対応できます。

主要製品

- 搬送用自動化工具
- 3Dレーザー加工品

主要取引先

日産自動車㈱、東プレ㈱、大豊精機㈱

搬送用自動化工具

３次元レーザー加工機

移動用シミュレーター

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
CAD CEUS	３次元CAD	2	ホイスト 2.8t		1
CAD MEISTER		6	3Dレーザー加工機 VZ20		1
CAD SUPER Light		14	2Dレーザー加工機		1
NX11		2	NCフライス（ATC付）SMV-520		1
ナスカSQレーザー		2	ブレーキプレス RGM2 3512		1
ナスカプロV1		1	旋盤		1
1CNC		1	ボール盤/タッピングボール盤		3
プリンター（TX-3000）		1	パイプベンダー		1
プリンター（KIP 7100）		1	半自動溶接機		10
ホイスト 10t		1			

株式会社 シグマ工業

キーワード
- オーダーメイド装置製作
- 受注～納品までワンストップ
- ヒアリング上手
- チャレンジ精神！

お客様の想いを実現したオーダーメイドマシンを作ります！

会社概要

設　立	昭和51年4月1日
資本金	500万円
代表者	沼澤　剛志
従業員数	6人
所在地	愛甲郡愛川町中津6790-2
担当者名	沼澤　剛志
電　話	046-286-3611
FAX	046-286-3612
E-mail	tsuyoshinumazawa@wind.ocn.ne.jp
URL	https://www.shiguma.jp/

特長・強み

○流量測定／圧力制御／リークテスト装置の開発設計製作

○設計から部品加工、組立配線配管、ソフト設計、ロボットチーチング、出荷までワンストップで対応出来ます。

○当社ソフト設計者は、諸外国での多くの納品、現地デバック経験があります。

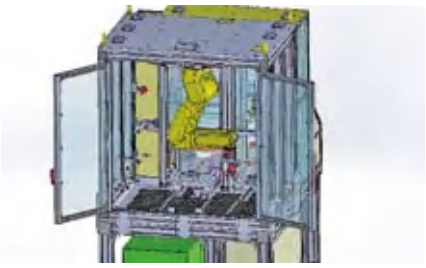
○向上心溢れる人材によるチャレンジングな取組みを常に行っております。

主要製品

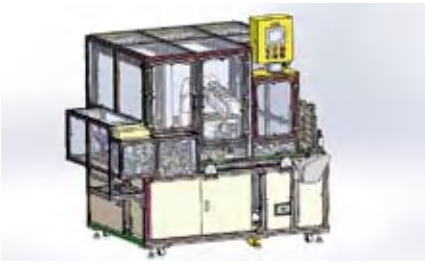
- 各種リークテスト装置
- 各種流量測定装置
- パレタイジング装置
- 各種圧入装置
- 各種自動機、各種組立機

主要取引先

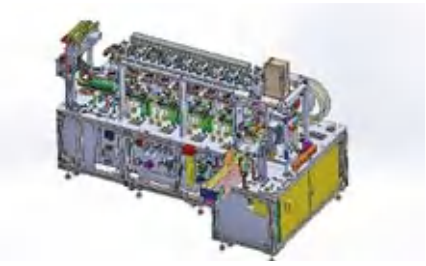
各計測器メーカー、各電機メーカー
各自動車／自動車部品メーカー
航空機器製造メーカー
各一般財団法人、各商社



（製作例）エアブロー洗浄装置



（製作例）全自動組立装置



（製作例）自動検査設備

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
汎用フライス（山崎）	1000×400	1	HPワークステーション（社内）	デスクトップ	6
汎用フライス（日立精機）	600×300	1	HPワークステーション（テレワーク）	ノート	6
汎用旋盤（ワシノ）	φ300	1	3DCAD（ソリッドワークス）	2024年版	4
ラジアルボール盤		1	2DCAD（ウィンスター）	VER10～14	6
ボール盤		2	2DCAD（エキスパートCAD）	2017年版	1
窒素ボンベ		1			
コンプレッサー（アネスト）		1			
面取り機		1			
マシニングセンタ（オークマ）	1550×700	1			

株式会社 精光技研

研究・開発サポート企業

キーワード
- 一括受注可
- 装置開発

会社概要

設　立	平成10年5月1日
資本金	300万円
代表者	田中　幸司
従業員数	16人
所在地	相模原市中央区上溝4504-7
担当者名	大芦　洋
電　話	042-764-7112
F A X	042-760-8816
E-mail	h.oashi@seikou-giken.co.jp
U R L	http://seikou-giken.co.jp/

特長・強み

研究・開発サポート企業として、20年以上のマイクロ・オプト・真空技術の蓄積技術とノウハウを持って課題解決の提案を得意とし、これに基づき、一品一様の実験治具～評価機、試作品等を設計製作しております。

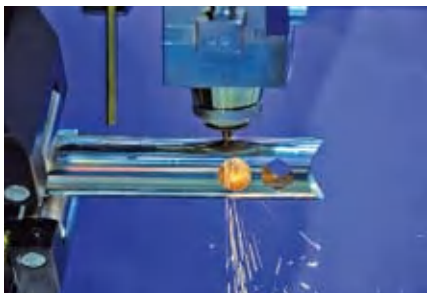
主要製品

【対応可能技術】
- 設計・製作～設置まで
- 位置決め技術・オプト技術・真空技術・熱関連制御技術
- ・流体及びガス制御技術等に関する治具～装置まで
- 予備実験、評価等の受託
- 予備実験、評価等の受託

【自社製品】
- OCT光干渉センサー（光が通れば何でも断面計測!!）

主要取引先

オリンパス㈱グループ、ソニー㈱、日本精工㈱、住友重機械工業㈱、㈱ミツトヨ、協同油脂㈱、昭和オプトロニクス㈱、日本航空電子工業㈱、日本モレックス㈱、ヒロセ電機㈱　他



各種光学応用技術（光学技術）

自動化装置・検査装置（精密技術）

真空～加圧・チャンバー製作（真空技術）

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
光学測定顕微鏡　ミツトヨ		1	耐圧テスト機	40Mp	2
電気マイクロ　ミツトヨ		2	常設ガス（N2、H2、He）		
超精密真直マスタ　ミツトヨ		1	ロータリーポンプ		2
超精密直角マスタ　ミツトヨ		1	ピラニー真空計		2
オートコリメータ　ニコン		2	ホイスト	1t	1
画像寸法測定器　キーエンス	IM-7020	1	油圧パワーリフト	300kg	1
除振台　ヘルツ		1	油圧パワーリフト	1.5t	1
クリーンブース	クラス1000	1	CAD（機械設計用）		5
リークデイテクター　アネルバ		1			
超音波洗浄機		2			

株式会社 テクノプラテン

「動きのある」完成品装置をトータル製造

キーワード
- 完成品装置製造（単品加工・組立・電気・調整）
- 各種装置開発（開発・メカ／システム設計）
- 少量生産対応

会社概要

設　立	平成9年1月
資本金	3,000万円
代表者	加藤　大祐
従業員数	30人
所在地	横浜市都筑区池辺町3591
担当者名	加藤　寛子
電　話	045-932-0490
FAX	045-932-0497
E-mail	h-kato@t-platen.com
URL	http://www.t-platen.com

特長・強み

※「動きのある」装置製造を開発・部品加工・組立・電気・調整まで
※提案型の装置開発・設計
（原理試作/試作機から商品装置/既存装置の改修）
※組立専用定盤を利用した組立
※装置構成を理解した上での資材調達のスキル
※開発部門と製造部門の社内2重構造でものづくり
当社規模で上記内容を完結出来ることが強みであり、印刷、理化学、歯科、農業等の様々な分野で完成品として装置を作り上げる実績があります。
「製造を見抜く力」で生産のあらゆる過程のお客様ニーズにお応えします。

主要製品

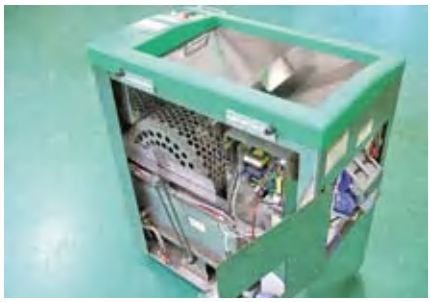
- 印刷周辺機器
- 理化学機器・医療用関連機器
- 超音波洗浄機器
- 精密板金／精密機械加工・組立調整品

主要取引先

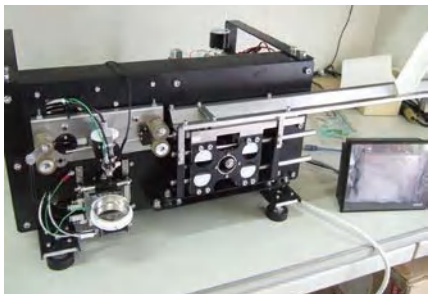
印刷機器メーカー
理化学機器メーカー／医療機器メーカー
洗浄機器メーカー／特殊大型装置メーカー

各種認証・認定・資格

得意先 ISO9001　ISO14000 に準ずる


メダル洗浄機

組立風景（農作業車・理化学機器）


医療用関連機器

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
マシニング	X800 Y510 Z550	2	スポット溶接機	アルミ対応可	3
マシニング（5面加工）	X500 Y450 Z400	1	テーブルスポット溶接機	1000mm×2000mm	2
CNC旋盤	φ3～φ150	3	ファイバーレーザー溶接機	SS/SUS/AL	1
CNCタレットパンチプレス	200KN 1270×1270	1	溶接機	CO2/アルゴン	各2
レーザー加工機	2000W 1270×1270	1	検査用精密定盤	1000mm×750mm	1
NCベンダー	82t×2m	1	検査用精密定盤	1000mm×1500mm	1
NCベンダー	35t×1.25m	1	組立用精密定盤	2000mm×1000mm	3
NCベンダー	60t×2m	3	組立用精密定盤	2900mm×1000mm	1
バリ取機	幅 600mm	2	三次元CAD	技術用	1
YAG溶接機	OYL-055P	1			

株式会社 畑電機製作所

創業70年以上の信頼と実績

キーワード
- 特注電気炉・熱処理炉・工業炉・連続炉
- 乾燥炉・焼きばめ炉・コンベヤ炉
- 量産型エレポット電気炉　他

会社概要

設　立	1950年5月1日
資本金	1000万円
代表者	畑　洋紀
従業員数	18人
所在地	横浜市港北区新吉田東8-37-37
担当者名	畑　基紀
電　話	045-545-1410
FAX	045-545-1402
E-mail	info@hatadenki.co.jp
URL	https://www.hatadenki.co.jp/

特長・強み

- 長年の経験により、お客様のご希望に合わせた最適な電気炉・熱処理炉・乾燥炉等を提案します。
- 設計・板金・塗装・組立・制御盤製作の全ての工程を自社で一貫して行っています。
  それぞれ専門の社員が在籍しているので、様々な対応が可能です。
- 伝統技術を受け継いだ経験豊富な社員が中核となり、柔軟な発想と確かな技術でお客様をサポートします。
- 国内全域をはじめ、海外仕様にも対応可能です。

主要製品

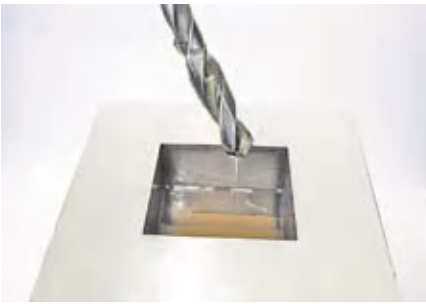
- 特注電気炉、熱処理炉、乾燥炉等
- 焼きばめ炉、コンベヤ炉、連続炉等
- 小型電気炉「エレポット®」
- シールピール・メルティングタンク
- エレパック

主要取引先

グローブライド㈱、AGC㈱、ミサワ医科工業㈱、住友ゴム工業㈱、東洋電機製造㈱

特注電気炉（オーダーメイド）

小型電気炉（エレポット）



金属を保護（シールピール・メルティングタンク）

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
NCベンダー	50T　2000mm	1	汎用旋盤	1800mm	1
NCシャーリング	2000mm	1	汎用フライス盤		1
セットプレス	2000 x 400mm	1	汎用ボール盤		3
アイアンワーカー	4000mm	1	メタルソー	φ300	1
コッターマシン		1	３本ローラー	φ90 x 900L	1
動力ホイスト	2ton	1	バランシングマシーン		1
フォークリフト	2.5ton	1	スポット溶接機		1
TIG溶接機	200A	2	乾燥機		1
半自動溶接機	190A	4	砥石グラインダー		1
プラズマ切断機		1	電動ハンドリフター		1

株式会社 桜本製作所

金属プレス加工及び金型設計、製作、販売までの金属加工総合メーカー

キーワード
- 金属プレス加工全般
- 金型設計製作及び販売
- 豊富な設備を保有

会社概要

設　立	昭和36年3月10日
資本金	5,200万円
代表者	佐藤　重夫
従業員数	140人
所在地	茅ヶ崎市茅ヶ崎3-2-59
担当者名	斉藤　聡
電　話	0467-85-8241（代）
F A X	0467-85-6694
E-mail	s-saitou@sakuramoto.co.jp
U R L	www.sakuramoto.co.jp

特長・強み

①多種多様な金型設備とプレス設備を保有しています。
②金型は設計から製作まで自社100％内作しております。
③5㎜以下の精密部品から300ｔデジタルサーボを使用する絞り部品までマルチに対応可能です。
④創業52の実績から、豊富な知識と技術力で幅広くニーズにお応えします。

主要製品

- 自動車、車体部品
- 自動車、車載部品
- OA、PC 機器部品
- 電気、電子部品
- 家電部品
- 農機具

主要取引先

東プレ㈱、㈱敬愛社、㈱三池工業、
ナガタコーギョウ㈱、TDK ㈱、ヒロセ電機㈱、
富士通コンポーネント㈱、日本連続端子㈱
他90社

各種認証・認定・資格　▪ISO9001　▪ISO14001　▪資格 / 多数

車体部品-1

車体部品-2

精密部品

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
精密成形プレス（UL）	600t	1	スポット溶接機	35KVA～160KVA	14
デジタルサーボプレス	200t 300t	2	自動タップ機		2
PMXプレス	125t 160t 200t 300t	8	バレル機		4
TRFプレス	160t 200t 250t	5	炭化水素洗浄機		2
高速プレス	25t 50t	7	CAD/CAM		19
複合プレスライン	35t 45t 60t 150t	8	ワイヤー放電加工機	最大750×550	16
RYプレスライン	150t	7	マシニングセンター	最大1600×1300	8
順送プレス	35t 45t 60t 80t	32	CNC成形研削盤		3
順送プレス	110t 150t 160t 200t	15	平面研削盤	最大1200×550	8
単発プレス	45t 60t 80t	9	成形研削盤		11
単発プレス	110t 150t 200t	10			

株式会社 JKB

キーワード
- 極限の精度のプレス加工
- 提案型ものづくり
- 特許取得のIT システムによる高品質・短納期・低コスト

その金属加工の難題、JKBのプレス加工技術で解決します

会社概要

設　立	昭和26年
資本金	1,000万円
代表者	平井　麻紀子
従業員数	31人
所在地	川崎市高津区下作延2-34-21
担当者名	平井　麻紀子
電　話	044-888-1121
FAX	
E-mail	
URL	https://www.jkb-net.co.jp/

特長・強み

①精密プレス加工技術
板厚0.003㎜～ 2㎜までの微細精密加工
切削やエッチングからプレスへの工法転換による高精度化と低コスト化を実現する技術力

②提案型ものづくり
プレス加工で製品実現するための部品形状の提案と試作から量産までの一貫対応

③ IT化による高生産性と高品質
特許取得の生産性向上支援システムと品質管理システムによる高品質・短納期・低コストの実現

主要製品

- 電子機器向けプレス加工品
- 医療機器向けプレス加工品
- その他各種超高精度精密金属プレス加工品

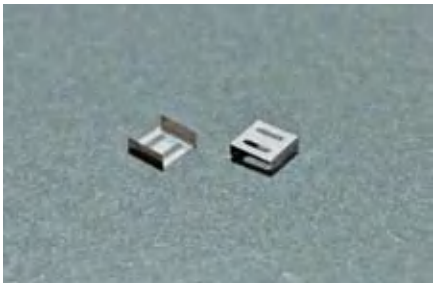
主要取引先

セイコーグループ、スリーエムグループ、
大手電子機器及び医療機器メーカー各社
国立・私立大学研究室　等

各種認証・認定・資格

- 経済産業省「元気なモノ作り中小企業 300 社」選定
- 経済産業省「IT 経営実践企業」認定　▪川崎市「川崎ものづくりブランド」認定
- ISO9001 ／ ISO14001 認証取得

0.035㎜細幅抜き加工
（重要箇所精度±3μm）



板厚５μmの精密抜き曲げ加工
（スリット幅0.5mm）

メッシュ材をドーム形状に絞り加工
（ドーム直径：12mm）

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
ワイヤーカット放電加工機	ツインワイヤー等				
ＮＣ放電加工機					
精密研削盤	プロファイル等				
その他各種工作機械					
高速精密プレス機	20～110トン				
真空超音波自動洗浄機					
３次元非接触自動測定器					
その他各種精密測定器					

株式会社 ダイヤプレス

精密プレス金型設計製作、プレス加工、試作から量産までを完全サポート

キーワード
- 金属プレス加工
- プレス金型設計製作
- 精密プレス＆絞り加工・車載関連

会社概要

設　立	昭和59年6月1日
資本金	9,900万円
代表者	後閑　信夫
従業員数	80人
所在地	川崎市高津区宇奈根708-1 （川崎事務所）川崎市多摩区堰3-16-11-201
担当者名	高橋　雄二
電　話	044-833-5235
F A X	044-833-5236
E-mail	yuji.takahashi@diapress.co.jp
U R L	http://www.diapress.co.jp/

特長・強み

1984年川崎市にプレス製品製造業ダイヤプレスを設立し、2年後岩手県に進出し“北はモノづくりに最適な地”を基本に置き、金属金型の設計と製作、並びに深絞りプレス部品の試作から量産対応までを行っております。
お客様は非鉄金属製品の要望が多く、多岐、他業種にわたりますので、弊社主要製品の守備範囲も広く、異業種なお客様のへの対応も可能です。

主要製品

- 車載関連
- OA/IT関連
- ガス・膨張弁関連
- 医療機関連
- 携帯部品関連

主要取引先

株式会社 ミクニ、株式会社 不二工機
アイシン東北 株式会社、芝浦電子 株式会社
東北日発 株式会社、テルモ 株式会社

各種認証・認定・資格　▪ISO9001　▪ISO14001

岩手工場

工場風景

車載関連・膨張弁・絞り部品など

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
AIDA リンクモーション プレス機	300t	1	Sodick ワイヤーカット		4
AIDA ダブルクランク プレス機	250t	3	湿式研磨		2
AIDA　〃	200t	1	フライス		3
AIDA　〃	160t	4	成形研磨機		4
AIDA サーボプレス機	150t	1			
AIDA プレス機	110t	2	Mitsutoyo 三次元測定機		1
AIDA　〃	80t	4	NIKON i-nexiv 測定機		2
AIDA　〃	60t	6	形状測定機		2
AIDA　〃	45t	3	各種試験・測定機		2
他プレス機	–	12			

株式会社 テクノステート

高精度小物プレス加工のトップランク

キーワード
- 高精度小物プレス加工
- 精密金型トップランク
- 高精度・高品質

会社概要

設　立	昭和23年12月
資本金	3億5,000万円
代表者	植原　正光
従業員数	143名
所在地	神奈川県藤沢市葛原1716
担当者名	小出英幸・伊藤裕介
電　話	0466-48-1111
F A X	0466-48-8626
E-mail	koubai@techno-state.co.jp
U R L	http://www.techno-state.co.jp/

特長・強み

①高精度・高品質
　実績のある品質保証（IATF16949認証取得）
　金型製作で培った加工技術・加工精度
②短納期・低コスト
　高効率な生産とそれを可能にする工程設計
　CADデータのまま受注が可能なので着工が早い
③提案力
　試作品製作段階で量産形状のご提案
　CAE など強度解析も対応可能
　3Dプリンター導入

主要製品

- 自動車用小物精密プレス
- 部品・アジャスター部品
- 金属シーリング部品
- ワッシャー
- コアケース
- クリップ
- ブラケット
- 防振部品

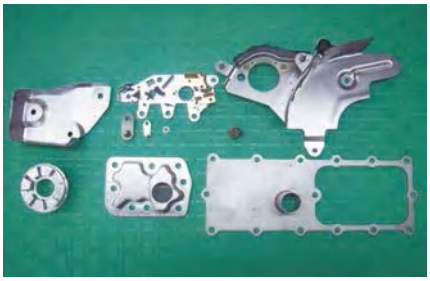
主要取引先

日産自動車㈱、三菱自動車工業㈱、いすゞ自動車㈱、三菱重工エンジン＆ターボチャージャ㈱、日立Astemo㈱、ジヤトコ㈱、ダイハツ工業㈱、㈱IHIターボ

各種認証・認定・資格

・IATF16949認証取得　・ISO14001認証取得　・DX認定　・地域未来牽引企業に選定　・事業継続力強化計画（BCP）に認定　・健康経営優良法人2023（中小規模部門ブライト500）に認定　・JISQ9100（グループ会社認証取得）

各種絞り部品



各種アッセンブリー部品

増肉加工・減肉加工などの特殊なプレス加工（加工例）

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
順送プレス	80t～400t	11	旋盤（NC…1台・手動…3台）		4
TDMプレス	45t～110t	6	フライス盤（NC…1台・手動…3台）		4
GXロボットライン	110t	3	ワイヤー加工機		2
WAプレス	60t・75t	5	放電加工機		1
バレル研磨機（各種）		4	三次元測定器		2
抵抗溶接機	35～70KVA	10	非接触測定器		2
高・低温焼入れ炉		2	画像寸法測定器		1
ガス軟窒化炉		1	真円度測定器		1
ガス浸炭窒化炉		1	万能投影機械		1
洗浄機（超音波・シャワー）		4			

ハットリ 株式会社

キーワード
- 深絞り冷間プレス加工
- 金型製作から組立の一貫生産
- 従業員の一専多能化

早く、軽く、強く。板金加工ならおまかせ下さい。

会社概要

設　立	昭和39年12月
資本金	1,000万円
代表者	見山　圭二
従業員数	25人
所在地	神奈川県大和市深見西3-1-54
担当者名	西濱　克己
電　話	046-204-7888
F A X	046-204-9501
E-mail	nishihama@hattori-bk.co.jp
U R L	http://www.hattori-bk.co.jp

特長・強み

○金型製作からプレス加工、溶接組立までの一貫生産
○試作金型から始まる試作から少量産まで短納期実現
○５軸マシンニングセンターとレーザー溶接の組み合わせによる加工・組み立てのワンストップ対応可能

主要製品

- 自動車&鉄道用シートフレーム部品
- 車椅子・オフィス家具用部品
- 半導体・通信装置用部品
- 特殊精密機器、電子機器用部品
- キャンプ等アウトドア用金属部品

主要取引先

日産自動車㈱、ADIENT合同会社、㈱タチエス、日本発条㈱、㈱オカムラ、WHILL㈱、ブローゼジャパン、大丸興業㈱、フォルシアジャパン㈱、㈱ヨシムラジャパン、藤壷技研工業㈱、川重車輌コンポ㈱、リア・ジャパン・オペレーションズ、Adient Ltd.&Co、KG、Keiper GmbH& Co.KG、Recaro Automotive Seating GmbH、SSK.KOLA KARN CO.LTD（Thailand）

自動車用シートフロントアッシー

サイドメンバー（超ハイテン1180MPa）

シート用ブラケット（ナットとの一体成形）

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
油圧プレス 300TON	DP2-300	1	ロボット溶接機（STT,120ic）	パワーウェーブR455M	1
油圧プレス 150TON	WBG 100	1	ポータブルスポット X-28	30kVA	1
油圧プレス 50TON	HBK-C50	1	定置スポット	50kVA, 35kVA	各1台
デジタル電動サーボプレス 200TON	SDE2025	1	SPACE-E（CAD/CAM）		1
５軸横型マシニングセンター	MAM72-100H	1	３次元ALPHA（CAD/CAM）		1
３軸マシニングセンター	NV500	1	CATIA（ver20）		1
３軸マシニングセンター	GF8	1	３次元測定機 SA2-41-18		1
自動パイプベンダー	G-35	1	３次元測定機（接触式、非接触式）		3
NCパイプベンダー	SP-25ST	1	油圧プレス 600TON	川崎油工	1
NC WIRE　ベンダー	MB-10-3DTF	1			

大和プレス 株式会社

設計から運送までの一貫体制

キーワード
- 金型・治工具設計製作
- プレス・板金加工（金型加工から溶接組立）
- 下塗り（カチオン電着塗装）上塗り（静電塗装）

会社概要

設　立	昭和34年6月25日
資本金	6,000万円
代表者	梁川　永泰
従業員数	約200人（パート・派遣含む）
所在地	大和市下鶴間2752
担当者名	
電　話	046-261-4620
FAX	046-261-2632
E-mail	contact@yamato-press.co.jp
URL	http://yamato-press.co.jp

特長・強み

金型・治工具の設計製作を行っています。
意匠データに基づき製品設計･工程設計を行いデザインへの調整を行います。又製品のニーズにより、必要なプレス機械でさまざまな加工を行います。組立も溶接ロボットを利用した省人化を推進しています。塗装も大物に対応でき、高耐候性のカチオン塗装からボディー色に対応した静電塗装を行っています。

主要製品

- 大型トラック用バンパーモジュール
- 自動車、車体部品
- 建機部品

主要取引先

いすゞ自動車㈱、いすゞ A&S㈱、㈱竹内製作所　他

各種認証・認定・資格

- ISO9001：2001年取得
- ISO14001：2009年取得

大型バンパーモジュール

大物絞り物＋カチオン塗装

アルミ加工部品

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
油圧プレス	川崎油工(1200t)	1	2次元レーザ加工機	三菱電機 (2.7KW)	1
メカプレス	AIDA（500t)	1	プレスブレーキ	村田機械（185t)	1
メカプレス	AIDA（400t)	2	門型マシニングセンタ	オオクマ	1
メカプレス	AIDA（350t)	2	テーブルスポット溶接機	向洋技研(80KVA)	1
メカプレス	AIDA（300t)	1	スポット溶接ロボット	NACHI他	7
メカプレス	AIDA（200t)	1	CO2溶接ロボット	ダイヘン	8
メカプレス	AIDA（110t)	5	ポータブル溶接機	電元社他	13
メカプレス	AIDA（80t)	2	スポット溶接機	電元社他	38
トランスファープレス	AIDA（1500t)	1	CO2自動溶接機	ダイヘン	32
トランスファープレス	AIDA（400t)	1	カチオン	東海プラント	1
3次元レーザ加工機	三菱電機（2KW)	1	静電ライン	東海プラント	1

株式会社 石原パッキング工業　東京営業所

キーワード
- ゴム
- ウレタン
- スポンジ
- 樹脂加工

ゴム素材の製作は当社にお任せ下さい

会社概要

設　立	1972年6月
資本金	4,000万円
代表者	石原　和典
従業員数	20名（全社員：230人）
所在地	平塚市大神9-5-12
担当者名	所長：石原　知弥
電　話	0463-20-8101
F A X	0463-55-3777
E-mail	tokyo@ishihara-j.co.jp
U R L	http://www.ishihara-j.co.jp

特長・強み

①材料の仕入れ、サンプルの製作から量産製品まで幅広い対応。
②加工設備は130台を所有し、国内主要材料メーカーとの取引により。多種多様な材料を所有にて、小ロット多品種、短納期対応と、お客様のご要望に可能な限り対応できる体制を構築。
③徹底した品質管理と持続可能な社会の構築に向け取り組み、品質には自信あり。

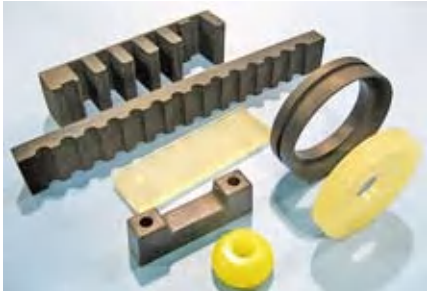
主要製品

ゴム、ウレタン、スポンジ、樹脂素材全般の加工製品（ウォータージェット加工、NCフライス加工、工業用ゴム製品、各種パッキング製品、各種打抜き加工製品、各種スポンジ品、工業用合成樹脂製品、工業用ホース・ベルト製品、ウレタンゴム加工・注型製品、各種ゴムロール製品　等）

主要取引先

㈱村田製作所、㈱シバタ、㈱テクノアソシエ、㈱トキワ、AGC㈱、クリヤマ㈱、タイガースポリマー㈱、㈱十川ゴム、入間川ゴム㈱、三和化工㈱、㈱イノアックコーポレーション、日東電工㈱、他各社

各種認証・認定・資格
- ISO9001：2000認証取得
- ISO14001：2004認証取得


ゴム、ウレタン切削加工製品

スポンジ切削加工製品

樹脂加工製品

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
ウォータージェットカッター		5	スリッター加工機		8
カッティングプロッター		10	スーパーカッター		2
レーザーカッター		1	スライサー		2
NCフライス		5	テープラミネーター		6
プレス機（油圧式、メカ式）		25	テープカッター		1
自動連続プレス機		2	熱プレス、ヒーター曲げ機		2
高速ハーフカットプレス機		4	旋盤		5
高速ハーフカット裁断機		4	ボール盤（ラジアル式有り）		10
油圧裁断機		4	その他加工設備		多数
バーチカル裁断機（オート有り）		10			

株式会社 FRPカジ

FRP材料を用いた設計・製造・検査・補修・塗装からFRP廃棄物処理に対応

キーワード
- FRP製品の成形・加工
- 補修・改修・塗装による設備長寿命化
- 設計・検査評価受託

会社概要

設　立	平成26年4月14日
資本金	100万円
代表者	佐藤　政志
従業員数	9人
所在地	神奈川県足柄上郡山北町都夫良野2-1
担当者名	磯崎　枝里
電　話	0465-75-2893
F A X	0465-75-2895
E-mail	info@frpkaji.co.jp
U R L	https://frpkaji.co.jp

特長・強み

○FRP製品の設計・成形・加工
○FRP製品に関する3Dモデリング、形状・非破壊検査、材料試験等の技術評価受託
○FRP設計・加工・改修／補修工事・廃棄物処理に関する技術相談
○メッキ工場等改修／補修工事、塗装工事

主要製品

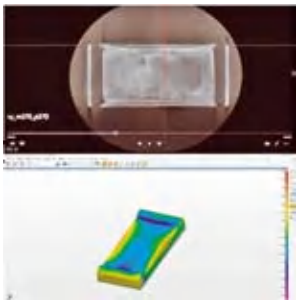
■本社工場：
FRP成形加工、改修／補修工事、塗装工事
R&Dセンター：
3Dモデリング、図面化、三次元形状測定、非破壊検査

主要取引先

メッキ・表面処理工場
化学プラント工場

形状自由度の高いFRP成形

高耐久性のFRP特殊ライニング工法™


X線CT ／三次元形状測定による検査

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
FRP膜厚計		1	CAE		1
バーコール計（硬度計）		1			
光沢度計	60度	1			
高所点検用カメラ	7m	1			
恒温恒湿室		1			
３次元測定機	接触／非接触	1			
X線CT		1			
表面粗さ計		1			
3D ／ 2D　CAD		1			

有限会社 湘南コーティング

ディップ成形　ディップコーティング

キーワード
- 塩ビコーティング加工
- キャップ
- 絶縁体部品
- 小ロット・短納期

会社概要

設　立	昭和42年4月
資本金	300万円
代表者	川村　由美
従業員数	5人
所在地	藤沢市西俣野974
担当者名	遠藤
電　話	0466-82-1173
F A X	0466-81-2021
E-mail	info@shonan-coating.co.jp
U R L	http://www.shonan-coating.co.jp/

特長・強み

各種配線止めをはじめ、様々な形状への
コーティングに対応いたします。
大きいサイズは、ご相談下さい。
プレス・板金素材からの製作も可能です
RoHS2対応樹脂で環境に配慮しています。

主要製品

- ディップ成形品　ディップコーティング品
- キャップ　用途（端末保護・マスキング・防水）
- コーティング　用途（絶縁・保護・滑り止め）
- PVC・アクリル/ナイロン・ポリ（樹脂/粉体）

主要取引先

大手電機メーカー、大手自動車メーカー向け

ディップコーティング

ディップ　キャップ

パイプ固定金具、金属結束バンド（絶縁被覆）

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
コーティング自動機		3			
大型成形機		1			
手動機		1			
脱泡機		1			
コンプレッサー		1			
フットプレス		2			

株式会社 髙野工業

車載用内装プラスチック成型をメインとし
厳しい品質基準を遵守、品質に自信あり。

キーワード
- 成形/塗装/組立の対応が可能です。
- ISO9000/14100を取得。IATF取得を予定。
- 地球環境保全の為、木粉51%ペレットをご提案

会社概要

設　立	昭和37年9月
資本金	1,000万円
代表者	榎並　弘美
従業員数	74人
所在地	横浜市鶴見区鶴見中央1-11-1　OIビル2F
担当者名	佐野　富三治
電　話	045-503-1711
F A X	045-503-1715
E-mail	tomiji.sano@takano-mfg.co.jp
U R L	https://www.takano-mfg.com

特長・強み

車載Naviパネル、HUD、保安部品であるメーター、最近ではDOOR関係の部品も行っています。
・成形/塗装/組立のご対応が可能です。
・金型に関してはお客様と仕様打合せを納得いくまで行い、良い製品が成形出来るよう、努めます。
また車載だけに拘っている訳ではありませんので、様々な商流の発注企業様とお話をさせて頂き、良きビジネスパートナーとしてお付き合い出来ればと考えています。
脱プラスチックやカーボンニュートラルに向け、木粉51%のペレットのご提案も可能です。宜しくお願いいたします。

主要製品

- 車載用プラスチック製品

主要取引先

パナソニック株式会社／ Panasonic様
三菱電機株式会社　様
ジェコー株式会社　様
ムトー精工株式会社　様
株式会社デンソー／ DENSO様

660tで重要保安部品のメーターを成形

エアコンのコントロール部を成形

パネルを成形

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
日精樹脂工業製　ES2000-18E	100t　単色成形機	1	塗装セル方式（アネスイタワ製　溶剤仕様）	半自動	1
日精樹脂工業製　NEX220-50E	220t　単色成形機	1	レーザー加工機（キーエンス）YV04	自動搬送対応・塗装薄利用	1
日精樹脂工業製　FVX660III-310L	600t　単色成形機	1	レーザー加工機（キーエンス）CO2	樹脂カット用	1
日精樹脂工業製　DC120-9ASE	140t　2色成形機	1	サンコール塗布機SHOT　MASTER3000	グリス・サンコール塗布用	1
日精樹脂工業製　DC250-25E	250t　2色成形機	1	蛍光X線分析/島津製作所/EDW-LX		1
日精樹脂工業製　DC400III-36A	400t　2色成形機	1	スキャナー型測定器/キーエンス/VL-500	3Dスキャナー測定	1
IR乾燥機　MAX TEC　IR-3M	3M　アニール専用	1	ハンディ測定器/キーエンス/XM-1500	ブロー分３次元測定器	1
IR乾燥機　MAX TEC　IR-4M	4Mアニール乾燥用	1	３次元測定器/ミツトヨ/QV404-PRL		1
塗装ライン方式（朝日ザナック製　水系　溶剤仕様）	ライン方式　自動	1	環境試験機/カトー /SE44TM-A		2
塗装バッチ方式（朝日ザナック製　高光沢仕様）	ライン方式　自動	1	色差計ミノルタCR-321	その他設備あり	1

株式会社 松本製作所

220t ～ 350tの成型機を保持
少ロット対応可です。

キーワード
- 射出成形、金型製作
- インサート品・成形試作
- ２次加工・アロマ

会社概要

設　立	昭和44年10月1日
資本金	1,000万円
代表者	松本　浩秀
従業員数	6人
所在地	川崎市中原区井田杉山町17-35
担当者名	松本　哲男
電　話	044-766-0034
F A X	044-751-8126
E-mail	mss-tm.0415@smail.plala.or.jp
U R L	http://mss-1969.com/

特長・強み

プラスチック成形加工及び金型製作まで設計段階からの提案をします。
多数の提携先、共同受注をしており、プラスチック以外にも金属加工などもご紹介が可能です。
また自社製品もあり商品販売まで手掛けております。
自社ブランド「アロマレフレール」好きな香りをつけて持ち歩けるカード型のフレグランスアイテムです。

主要製品

- 防犯・防災（警報装置）計測機
- 電源装置
- 住設部品
- アミューズ関連の内外装品

主要取引先

昭和興産㈱、藤光樹脂㈱、
OKIネクステック㈱

各種認証・認定・資格

▪川崎ものづくりブランド認定（2015 年）

マスクケース説明書

マスククリップ

ONLINE STORE

QRコード（購入先）

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
射出成形機（横型）電動式	350t	1	三次元測定器	カノンEXLON-ZⅡ	1
射出成形機（横型）高速電動式	220t	1	温調機	各機種に付属	3
射出成形機（横型）電動式	110t	1	温調機	除湿式	1
射出成形機（横型）電動式	35t	1			

吉伸工業 株式会社

お客様のニーズと期待に応える製品とサービスを提供する

キーワード
- 一貫受注可（金型製作～射出成形加工～組立まで）
- 医療機器関連部品
- 超音波溶着機

会社概要

設　立	昭和46年4月13日
資本金	1,000万円
代表者	吉澤　博
従業員数	26人
所在地	座間市小松原1-10-13
担当者名	吉澤　博
電　話	046-253-1555
FAX	046-255-2266
E-mail	hiroshi-yoshizawa@yoshinobukogyo.co.jp
URL	

特長・強み

金型作成から、プラスチック射出成形加工および関係する組立
超音波溶着機による組立
一部製品開発のお手伝い

主要製品

- 医療用試験管、シートベルトその他自動車部品、
- 音響部品（歯車等）、OA機器部品、コネクター
- ハウジング、ガスバルブ部品、釣針
- 組立品光コネクター用端面クリーナー、各種ラッチ

主要取引先

アジア器材㈱、㈱ニックス、㈱ミツバ、㈱協栄化学、NIXX ㈱、磯川産業㈱、㈱スバック

各種認証・認定・資格

- ISO9001（2007 年認証取得）

射出成形機

立型成形機

超音波溶着

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
成形機	120t	3	ストッカー		1
成形機	80t	2	三次元測定器		1
成形機	60t	2	マイクロメーター		5
成形機	40t	4	ピンゲージセット		2
成形機電動機	40t	2	彫刻機		1
成形機立型ターンテーブル	30t	1	成形研削盤		1
成形機	20t	3	汎用フライス		3
成形機	18t	1	平面研削盤		1
成形機	110t	4	汎用旋盤		1
トラバース		3	超音波溶着機		1

株式会社 アイ・シイ・エス

物質を究極の状態に変化させる総合熱処理メーカー

キーワード
- PVD処理（DLC、Cr2N）
- プラズマ、HVOF溶射（航空機・重電分野）
- NADCAP（真空熱処理、PVD）

会社概要

設　立	昭和48年8月
資本金	2億2,000万円
代表者	新川　親夫
従業員数	120人
所在地	愛甲郡愛川町三増247-15
担当者名	三枝　邦男
電　話	046-281-6900
F A X	046-281-6910
E-mail	mieda@ics-21.com
U R L	http://www.ics-21.com/

特長・強み

①無潤滑で低摩擦・耐摩耗性（DLC）
　優れた耐摩耗性（セラミックコーティング）
②絶縁性と熱伝導性を兼ね備える膜（DLC）
③優れた耐食性（DLC、セラミックコーティング）
④褪色しない丈夫な光輝色
　（DLC、セラミックコーティング）

主要製品

- 各種プラント部品などに関わる熱処理全般
- PVD・PACVD による各種セラミックコーティング
- 自動車部品
- 航空・宇宙部品
- エレクトロニクス部品
- 窒化
- 溶射　他

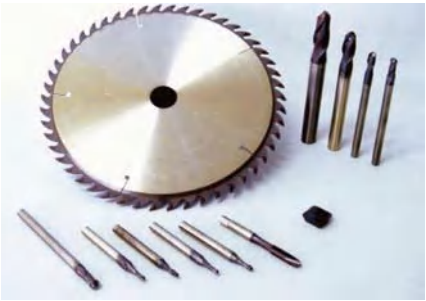
主要取引先

㈱日立、㈱東芝、ホンダ㈱、ボッシュ㈱、イーグル工業㈱、横浜ゴム㈱、JFE ㈱、大同特殊鋼㈱、パナソニック㈱、ゼロックス㈱

各種認証・認定・資格　▪ISO9001　▪ISO14001　▪JIS Q 9100　▪Nadcap

DLCコーティング例（自動車部品）

Cr2N コーティング例（射出成型機スクリュー）



TiAlN コーティング例（切削工具）

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
３室式真空炉	最大1200x2000x900H	4	HVOF		1
２室真空炉	最大900x1300x800H	2	アーク溶射装置		1
１室真空炉	最大1000x1400x1000	20	プラズマ溶射装置		1
雰囲気炉	最大1000x1400x800	15	フレーム溶射装置		1
イオン窒化炉	最大φ550x1200	2	サブゼロ装置	最大1000x1000x800H	2
浸硫窒化炉	最大φ700x1500	1			
コンベア炉	最大300wx150H	8			
コーティング装置	最大φ900x1500H	5			

株式会社 伊藤製作所

あらゆる素材をパワーアップ!!

キーワード
- 薄膜機能塗装
- 精密管理
- フッ素樹脂コーティング
- 機能性塗膜処理

会社概要

設　立	昭和39年4月
資本金	1,500万円
代表者	伊藤　旭
従業員数	30人
所在地	小田原市曽比85
担当者名	伊藤　匡
電　話	0465-36-3257
F A X	0465-36-8942
E-mail	itocoat@nifty.com
U R L	http://itocoat.co.jp

特長・強み

フッ素樹脂・セラミック・シリコーン樹脂・モリブデンと言った機能性コーティングを手がけてます。お客様の製品素材を更なる製品性能アップ、省エネルギー化など様々なニーズにお応えいたしております。
コーティング処理のマイスターとして、オリジナルコート材の開発技術と金属加工技術を合わせ、関連製品から治工具等も社内作製いたします。取扱製品も、50μmサイズから4000mm を扱い試作加工から、Lot 生産対応、低コスト・高品質・短納期にて対応いたします。

主要製品

- フッ素樹脂（テフロン）・セラミック・ピーク樹脂・モリブデン・シリコーンによる対象素材（金属類・ゴム製品・樹脂類等）への機能性塗装処理

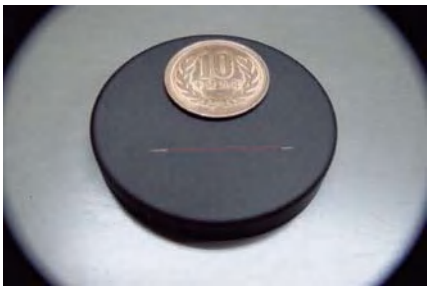
主要取引先

富士フイルム㈱、
富士フィルムヘルスケアマニュファクチュアリング、
テルモ㈱、武蔵エンジニアリング㈱、
高島産業㈱、㈱荏原製作所

各種認証・認定・資格

▪かながわ中小企業モデル工場指定

本社工場



コンタクトチェッカープローブピン（φ0.09mm×30mm）

新設バッチ式大型ガス炉

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
バッチ式ガス炉	W2100xH2000xD3100	1	サーフテスター		2
バッチ式電気炉	～W2500xH1500xD1400	25	レーザー外径計測機		2
水洗ブース	W3000xH2000xD1500	7	膜厚測定機		6
乾式ブース	W2700xH2000xD1000	3	ブラスト機（微粉用）	W700xH700xD700	9
超音波洗浄機		2	ブラスト機（大型用）	W1500xH1500xD2000	2
塩水噴霧器		1	実体顕微鏡	×10～×180	5
内視鏡		1	レシプロ塗装機		2
硬度試験機		1	自動塗装機（外周塗装用）		3
デジタルマイクロスコープ	×100～×1000	1	タンブリング塗装機	200V0.4KW可変	3
レーザースキャンマイクロメーター		1	旋盤		2

株式会社 羽後鍍金

キーワード
- めっき
- バフ研磨
- 電解研磨

めっきのことなら何でもご相談ください！

会社概要

設　立	昭和55年11月1日
資本金	2,000万円
代表者	黒岩　勉
従業員数	20人
所在地	横浜市金沢区福浦2-10-10
担当者名	黒岩　勉
電　話	045-701-5101
F A X	045-784-1857
E-mail	kuroiwa@ugomekki.co.jp
U R L	

特長・強み

大型全自動ラインにて小ロット品から量産品まで、一貫した品質及び低価格な処理が可能です。
様々な分野のお客様とお取引させていただいており、製品開発・試作段階から積極的な対応で品質向上、コストダウンにご協力させていただいております。

主要製品

- 亜鉛めっき
- 鉄- 亜鉛合金めっき
- 酸洗い（錆取り）
- バフ研磨　他
- ニッケル・クロームめっき
- ステンレス電解研磨
- 脱脂

主要取引先

自動車部品メーカー、建築部品メーカー、
医療・電子機器メーカー、オフィス家具メーカー

各種認証・認定・資格

- 「横浜型地域貢献企業」認定企業
- ISO9001 認証取得

吊るしライン

連続バレルライン

バフ研磨

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
ニッケル・クロームめっき装置	ラック式	1			
亜鉛めっき装置	ラック式	1			
亜鉛めっき装置	バレル式	1			
ステンレス電解研磨装置	ラック式	1			
鉄-亜鉛合金めっき装置	ラック式	1			
大型ベーキング炉		1			
バフ研磨		2			

第一塗装工業 株式会社

精密溶剤塗装から粉体塗装まで

キーワード
- MIL 規格に対応
- 航空・宇宙・防衛関係の塗装
- 細かなマスキング対応

会社概要

設　立	昭和16年1月11日
資本金	3,700万円
代表者	石川　政男
従業員数	28人
所在地	横浜市都筑区佐江戸町739
担当者名	営業部　荻原　信之
電　話	045-932-6611
FAX	045-933-6076
E-mail	ogihara@daiichi-toso.co.jp
URL	http://www.daiichi-toso.co.jp/

特長・強み

①航空・宇宙・防衛分野に必須のMIL 規格、防衛省規格に対応。
- MIL規格、防衛省塗装規格に精通している。
- 第1級の塗装外観品質を実現している。
- 精密なマスキング技術を有している。
- クラス1000/CFレベルのセッティングゾーンを有している。（自然乾燥製品のゴミブツ対策を万全にしている。）

②設定温度±3℃以内で管理できる乾燥炉を保有している。

主要製品

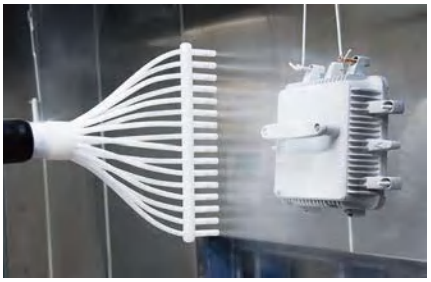
- 通信機器、放送映像機器、医療機器等の
- 高品質塗装を得意としている。
- 溶剤塗装、メラミン塗装、ウレタン塗装
- アクリル塗装、フタル酸塗装
- 粉体塗装

主要取引先

日本電気グループ各社、三菱電機グループ各社、沖電気工業㈱、日本無線グループ各社、三波工業㈱、東芝電波プロダクツ㈱、日立情報通信エンジニアリング㈱、NEC スペーステクノロジー㈱、富士通㈱認定、昭和飛行機㈱　他

各種認証・認定・資格

- JISQ9100 航空・宇宙・防衛品質マネジメントシステム
- 品質マネジメントシステム ISO9001
- かながわ中小企業モデル工場指定



摩擦帯電方式粉体塗装

事務所・工場

セッティングゾーン

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
●1階147mコンベアー塗装ライン	全面塗装	1	●2階第二温度管理クリーン塗装ゾーン	全面塗装	1
	1000×900×500		構成	1600×1600×1600	
	片面塗装		塗装ブース1台、ガス式箱型乾燥炉1台、給気装置1台		
構成	1000×1800×500		●2階第三温度管理クリーン塗装ゾーン	全面塗装	1
溶剤塗装ブース3台、粉体塗装ブース1台、			84mコンベアー塗装ライン	720×660×630	
赤外線連続式乾燥炉3台、ガス連続式乾燥炉1台			構成		
●2階第一塗装ゾーン	全面塗装	1	塗装ブース2台、赤外線連続式乾燥炉1台、		
構成	1600×1600×1600		ガス式連続式乾燥炉1台、給気装置1台		
塗装ブース1台、ガス式箱型乾燥炉1台、			●セッテイングゾーン	クラス1000/CF	1
電気式箱型乾燥炉1台、給気装置1台			●トギゾーン　トギブース		1

大栄機化工業 株式会社

キーワード
- リン酸皮膜
- フッ素樹脂コーティング
- バレル研磨

安定した品質・低価格・短納期の三拍子を目指します

会社概要

設　立	昭和42年7月
資本金	1,000万円
代表者	龍崎　清之
従業員数	29人
所在地	藤沢市遠藤2004-23
担当者名	小澤　崇博
電　話	0466-25-0251
F A X	0466-22-1747
E-mail	takahiro_ozawa@daieikika.com
U R L	https://daieikika.com

特長・強み

①短納期
　小回りのきく生産体制で要求に応えます
②低価格
　コストパフォーマンスに自信あり、相談してください
③耐熱性（300℃）コーティング可能　応談
④リン酸マンガン皮膜の膜厚：2 ～ 5 μm
⑤フッ素樹脂コーティングの膜厚：応談
⑥日本精工殿と40年以上に渡る取引実績あり

主要製品

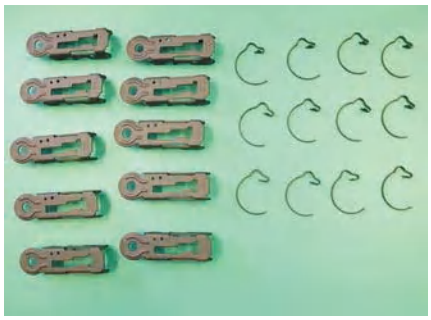
- リン酸皮膜処理
- 固体潤滑（フッ素樹脂･モリブデン）コーティング
- バレル研磨加工

主要取引先

日本精工㈱藤沢工場、福島工場、㈱大内製作所、カツヤマファインテック㈱、三豊精工㈱、多田機工㈱、㈱宇野製作所、東工㈱

遠藤コーティング工場の風景

遠藤バレル工場の風景


コーティング部品

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
リン酸マンガン皮膜及び リン酸亜鉛皮膜ライン	1500＊1600 2000ℓ	1	回転バレル機	200ℓ	2
			回転バレル機	100ℓ	2
全自動平面レシプロ塗装機		2			
熱風乾燥炉	300℃まで対応可	2			

株式会社 東都冶金

熱処理・HIP処理技術で付加価値を創造する企業を目指します。

キーワード
- JIS Q 9100による厳格な品質管理
- 真空熱処理（固溶化処理、ろう付け、焼鈍）
- HIP処理（内部欠陥除去、拡散接合、焼結）

会社概要

設　立	2015年6月4日（創業1964年6月3日）
資本金	1500万円
代表者	平島　稔
従業員数	８人
所在地	横浜市港北区樽町3-7-105
担当者名	鶴岡　裕介
電　話	045-546-2121
F A X	045-547-1328
E-mail	yturuoka@totyakin.co.jp
U R L	https://www.totyakin.co.jp/

特長・強み

- ISO 9001より厳格な、航空宇宙産業向けの規格JIS Q 9100により品質管理を行っています。
- 60年以上蓄積した技術とノウハウを最大限に活用して、日々の業務に取り組んでいます。
- 真空熱処理、ろう付けは、条件が難しい場合でも試験・検証を重ね、最適解を提供しています。
- 中型のHIP炉は国内でも希少で、品質と生産量のバランスが良く、小回りが利くので短納期を実現しています。

都産技研と共同研究で「低着火性マグネシウム合金粉末の積層造形技術の検討」を粉体粉末冶金協会で発表しました。

主要製品

- 半導体部品や工具等の焼結、焼結体の高密度化
- 半導体部品のろう付けや、金型の拡散接合
- 精密鋳造品、レンズ等の内部欠陥除去
- 金属積層造形品への真空熱処理及びHIP処理
- リヴァイタライズ エンジニアリング

主要取引先

自動車、エネルギー、半導体、航空宇宙関連を中心に、材料、半導体装置、重工、測定器、産業機械メーカーが主です。

各種認証・認定・資格

- ISO 9001:2015（2023年10月取得）、JIS Q 9100:2016（2023年10月取得）
- 熱処理技能士7名、高圧ガス製造保安責任者3名、毒物劇物取扱者3名

真空熱処理炉

HIP炉

Mg合金（AZX912）積層造形（共同研究）

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
単室横型真空炉（小型）	W610×H460×L910	1	ショア硬さ試験機		1
二室横型真空炉（中型）	W800×H800×L1300	1	ヘリウムリークディテクター		1
単室横型真空炉（大型）	W910×H790×L2000	1	超音波探傷試験機		1
HIP炉	Φ500×H1500	1	サブゼロ装置	W500×H500×L500	1
大気炉（最高200℃）	W800×H1200×L990	1	3Dスキャナ	φ300×H200	1
大気炉（最高600℃）	W600×H600×L600	1	マシニングセンタ	W1300×D600×H570	1
炭化水素系真空脱脂洗浄機	W760×H760×L1220	1	３Dプリンタ	W330×D320×H250	1
ロックウェル硬さ試験機		3			
ビッカース硬さ試験機		1			
マイクロビッカース硬さ試験機		2			

新羽金属工業 株式会社

キーワード
- 焼入れ
- 総合熱処理

図面１枚～製品化までを一貫「総合加工サービス」

会社概要

設　立	昭和48年9月
資本金	2,000万円
代表者	奥谷　将之
従業員数	20人
所在地	横浜市港北区新羽町964-18
担当者名	井上　学
電　話	045-543-2813
ＦＡＸ	045-543-2278
E-mail	inoue@nippa-kk.co.jp
ＵＲＬ	https://www.nippa-kk.co.jp/

特長・強み

「焼入れ」「熱処理」と言っても様々な熱処理方法があり当社はその設備が整っています。真空焼入れ、真空浸炭焼入れ、ソルト焼入れ（浸炭含む）、高周波焼入れ、窒化処理、表面処理などありとあらゆるお客様の要望に対して的確に金属加工、熱処理加工ができるように承っております。図面1枚から製品化まで一貫する「総合加工サービス」も承っております。H26年度補正ものづくり補助金にてサーボモーター式高周波装置（NC 制御付）導入し更なる革新を目指しています。令和2年度補正ものづくり補助金にてテーブル式ショットブラストを導入。前後にスライドしながら回転することにより処理時間の短縮、生産性・品質の向上が見込まれる。

主要製品

- プレス金型、ダイキャスト金型、プラスチック金型
- ギヤ各種、スピンドル
- スプリング各種
- 研究開発試作品　他

主要取引先

日本精工㈱、オリンパス㈱、THK ㈱、㈱IHI、ミネベア㈱、デュポン㈱、アマノ㈱、京浜発條㈱、他500社余り

各種認証・認定・資格

- 一般熱処理特級技能士３人
- １級技能士５人
- ２級技能士２人
- ３級技能士２人

ソルト焼入れ

真空浸炭炉

サーボモーター式高周波装置

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
真空炉	600×600×1200	2	ホーニング装置		1
真空浸炭炉	600×600×1200	1	キーエンスVHX-6000マイクロスコープ		1
焼戻し炉	600×600×1200	2	ロックウェル硬さ試験機		4
電気炉	350×350×800	2	ショア硬さ試験機		2
真空脱脂洗浄機	600×600×1200	1	マイクロビッカース硬さ		1
ピット型ガス窒化炉	φ600×1500	1			
高周波焼入れ装置	ストローク1200m/m	1			
ソルト焼入れ装置一式	φ570～×800～	2			
サブゼロ装置	600×400×800	1			
テーブル式ショットブラスト	φ1100×600	1			

クローバーエンジニアリング株式会社

キーワード
- 受託設計製作
- 検査装置
- 生産設備

自動化、省力化を実現します

会社概要

設　立	昭和54年3月
資本金	3,000万円
代表者	岡田　裕二
従業員数	23人
所在地	藤沢市菖蒲沢839-5
担当者名	営業部　岡田　裕二
電　話	0466-48-7425
FAX	0466-48-7424
E-mail	yuji.okada@clover-eng.co.jp
URL	https://www.clover-eng.co.jp

特長・強み

①設計力
メカ、エレキ、ソフト一貫体制によりスピーディな対応が可能

②製作力
多種加工品ネットワークで短納期にも対応

③提案力
エンジニアリング企業としての経験と実績から、お客様のご要望を具体的かつ効率的なカタチとしてご提供いたします

主要製品

- 各種開発用試験及び実験装置
- 画像検査装置
- 耐久試験機
- 生産自動機
- 測定装置
- 高精度治具　他

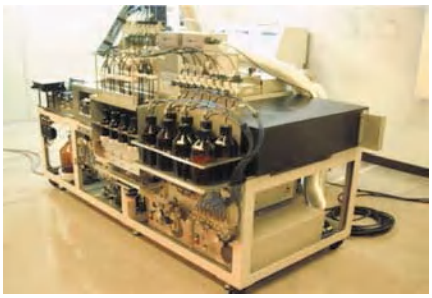
主要取引先

日産自動車㈱、ヨコキ㈱、オイレス工業㈱、富士フィルム㈱、キーパー㈱、官公庁、富士フイルムビジネスイノベーション㈱、オリンパス㈱、コニカミノルタ㈱、藤森工業㈱ 他

各種認証・認定・資格　▪一般労働者派遣事業資格　▪一般建設業（機械器具設置工事業）許可

自動かしめ機

異物混入画像検査装置



画質評価用実験機

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
ソリッドワークス（3DCAD）		4	ファンクションジェネレーター		1
AUTO CAD（2D）		3	オシロスコープ		1
汎用旋盤機		2			
フライス盤		1			
牧野フライスⅡ型		1			
研磨機		2			
移動式門型クレーン		1			
ディッケルジググラインダー		1			
ミーリングマシン		1			
精密石定盤		3			

ニイガタ 株式会社

研究開発を加速いたします

キーワード
- 研究開発サービス
- 実験請負
- 透明・可視化支援
- 電池開発支援

会社概要

設　立	1979年4月
資本金	2000万円
代表者	渡辺　学
従業員数	18人
所在地	横浜市鶴見区駒岡2-12-5
担当者名	柴木　利典
電　話	045-580-3181
FAX	045-580-0688
E-mail	contact@ni-gata.co.jp
URL	https://ni-gata.co.jp/

特長・強み

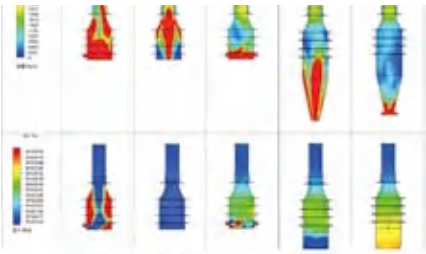
当社では北海道から沖縄まで全国各地の大学研究室や企業の研究所の方々へ研究開発サービスを展開しております。
研究で使用する器具・治具・実験装置の設計製作から共同開発、実験請負として設備の準備やデータ集計まで幅広くサポートいたします。
特に電池開発や可視化を伴う流体実験では数多くの当社の製品をご使用頂いておりますので、ぜひ、人的リソースの有効活用や時間的制約へのアプローチにニイガタのサービスをご活用ください。

主要製品

- 共同開発（課題解決支援）
- 実験請負（データ集計、設備の準備、場所の提供等）
- 評価・試験（構造/流体解析、破壊、引張り等）
- 電池開発支援関連製品
- 可視化支援関連製品

主要取引先

大学研究室、企業研究所、研究機関　他

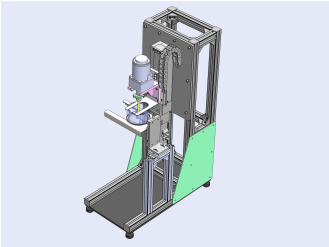


製作時の設計や工程の最適化に

評価・試験

流れの観測、PIV計測などに使用

観察用循環流路



濾過工程自動化方法の検討

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
3D-CAD/CAM		各種	加熱加圧プレス機		1
対応データ		全般	加電圧プレス機		1
クリーンシステム		1	マニシングセンター		2
引張試験装置		1	SURFCOM NEX　株式会社東京精密		1
荷重–変位測定ユニット		1	QV ELF Mitutoyo		1
3Dスキャナ型三次元測定器		1	ボール盤		1
恒温槽		3			
超音波金属接合機		1			
フリーザー		1			
FT-IR（フーリエ変換赤外分光光度計）		1			

株式会社 バンテック

タイムリーな提案＆チャレンジ

キーワード
- オーダーメイドの提案
- こだわりの制御技術
- 豊富な製作技術

会社概要

設　立	平成５年10月
資本金	1,500万円
代表者	菊池　晴雄
従業員数	13人
所在地	平塚市東豊田531-24
担当者名	能代　博行
電　話	0463-51-2211
ＦＡＸ	0463-51-2222
E-mail	vantec@apricot. ocn.ne. jp
ＵＲＬ	http://www.vantec-inc.com

特長・強み

1. 技術
　新分野のアタックを強力に推し進め、豊かな発想と蓄積された制御技術で、完成度の高い製品をご提供いたします。
2. 設計・製作
　機械、電気、ソフト技術を駆使して、オーダーメイドで多品種少量の製品も、迅速にお届けします。
3. 品質
　ISO9001/14001を基本ベースにした物づくりで、高品質で行き届いたサービスをご提供いたします。

主要製品

- 工業用ロボット
- 液晶関連設備
- FA 関連システム
- 滅菌システム
- デジタルサイネージ
- プログラム温湿度調節計

主要取引先

㈱日立ハイテク
㈱日立ハイテクファインシステムズ
㈱日立ハイテクマニファクチャ＆サービス
㈱日立パワーソリューションズ
㈱IHI、日揮ユニバーサル㈱、三和工機㈱

各種認証・認定・資格

- ISO9001 ／ 14001 認証取得
- 神奈川県優良工場取得
- 神奈川がんばる企業エース取得
- かながわ中小企業モデル工場取得

社屋外観

液晶製造設備

ＦＡ関連制御盤

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
機械CAD	Hi CAD	5	絶縁耐圧計		1
電気CAD	or CAD	2	絶縁抵抗計		1
機械系測定器	各種	1	オシロスコープ		2
組立・配線工具	各種	1	デジタルマルチメータ		2
フライス盤	追加工等に対応	1	ユニバーサルカウンタ		1
旋盤	追加工等に対応	1	ファンクションジェネレータ		1
ボール盤	追加工等に対応	1	クランプメータ		1
ハンダゴテ温度計		1	レベラー		1
トルクドライバー		2	レーザー測長計		1
ブロックゲージセット		2	定電圧電源		3

日本木質技研 株式会社

木材でもコンマ台の加工精度が可能

キーワード
- テーブル　製作
- 筐体　製作
- 収納箱　製作

会社概要

設　立	平成29年8月3日
資本金	1,100万円
代表者	秋山　忠
従業員数	4人
所在地	愛甲郡愛川町角田727－8
担当者名	秋山　一成
電　話	046-258-6980
F A X	046-258-6981
E-mail	issei-a@nicimo.com
U R L	www.nicimo.com

特長・強み

精度・品質・造形などの面で木質素材は金属や樹脂に劣るものという既成概念があり、工業製品における木材の摘要範囲は限定されてきました。
当社はその成約を少しでも取り除くべく、高精度木質加工技術を保有。
御社の製品価値向上に当社の木質加工技術をお役立てください。

主要製品

- 複雑線形テーブル
- 筐体
- 収納箱
- 産業機材全般
- 造形品

主要取引先

電気、電子、医療、車両、機械、測定器、理光学メーカー約50社

3D精密加工

ターボポンプ－モック品

本社工場

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
3D Cad		6	縦軸盤		1
2D/2.5D/3D CAM		3	4x8　プレス	1200x2400	2
ノギス	70～2500mm		組み立て用　プレス	1000x2000	1
NCルーター		2	汎用ルーター		1
小型フライス盤		2	ベルトサンダー		1
パネルソー	8尺	1	手押しカンナ盤		1
横切り盤		2	自動カンナ盤		1
精密横切り盤		1	角ノミ盤		1
軸傾斜盤		3	ボール盤		2
昇降盤		4	塗装用ブース		
3Dスキャナ		1	ポリゴン編集ソフト		1

株式会社 三興ネーム

導電膜加工× 印刷技術のパイオニア

キーワード
- 高精度スクリーン印刷
- ITOケミカルエッチング
- 透明フィルムヒーター

会社概要

設　立	昭和42年10月4日
資本金	3,000万円
代表者	杉山　大輔
従業員数	30人
所在地	横浜市旭区上川井町75-1
担当者名	鈴木　俊平
電　話	045-921-0121
F A X	045-921-8876
E-mail	business@sanko-np.co.jp
U R L	http://www.sanko-np.co.jp/

特長・強み

＜特長＞
開発・設計から生産までの一貫生産はもちろん、板金・金型・成形・組立・塗装等の個別ステージにも、フレキシブルに対応します。
＜強み＞
環境関連資料対応可能。(ChemSHERPA・RoHS2証明書)
画像寸法測定器などを利用し、品質の根拠を示せます。
＜我社の3Ｓ＞
誠実な心・スピード対応・最高の製品

主要製品

- デバイス機能製品（導電膜フィルムヒータ、静電容量タッチスイッチ、メンブレンスイッチ）
- UVオンデマンド印刷（アクリル、フィルム、金属）
- 表示ラベル･銘板印刷
- エンボス操作パネル
- フォトエッチング

各種認証・認定・資格

- ISO9001認証取得（2001）
- エコアクション21認証（2007）
- 横浜型地域貢献企業
- かながわスタンダード認定（2010）
- フィルムヒーター特許1件取得
- ハイブリッドヒーター特許出願済
- KEY照光メンブレンスイッチ特許出願済
- 3D透明フィルムヒータ意匠登録済

透明フィルムヒータ　透明導電膜フィルムにより均一の面発熱が得られます。降雪地帯のLED照明器具の融雪用途や低温下液晶パネル用保温用途に採用されています。

印刷ヒータ　PETにAgペーストを印刷したヒータです。厚みが0.3㎜以下と非常に薄くスクリーン印刷で製造する為SUS箔ヒータより安価です。

透明スイッチシート　接点が透明でスイッチ部分に遮る回路が無く、意匠の幅が広がります。例えば、接点の下にLEDを配置すればKEYを発光させる事が可能です。

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
UVインクジェットプリンタ		2	レーザー加工機		1
カラーレーザー・プリンター		2	NC彫刻機械		1
シール印刷機	3000枚/H	2	顕微鏡		1
スクリーン印刷機		4	スイッチ回路検査測定器		1
遠赤外線ライン乾燥機		2	LED点燈検査器		1
印刷物自動受け取り機		2	設計CAD		5
ラック乾燥機		3	ITO導電膜エッチングライン		1式
ラミネーター		4	スキージ自動研磨機		1
カッティングプロッター		3	膜圧測定機		1
色差計測定器		1	クリーニングローラ（除電搭載）		2
クリーンベンチ		2	刷版製版設備		1式
クリーンブース		3	廃水処理装置		1式
サーモグラフィー		1	洗浄塔		1式
オートクレーブ	最大0.8MPa 100℃	1	デジタルマイクロスコープ	倍率60～750倍	1
画像寸法測定器　キーエンスIM-8030	測定範囲300㎜×200㎜	1	高精細CCDカメラ付きスクリーン印刷機		1
トリミングプレス（平圧機）		2			

株式会社 ハルツ

プレス金型のことなら当社まで

キーワード
- プレス金型
- VE・VA提案
- 短納期

会社概要

設　立	昭和48年10月
資本金	1,000万円
代表者	近藤　大輔
従業員数	30人
所在地	横浜市金沢区福浦2-7-25
担当者名	長橋
電　話	045-783-8601
F A X	045-783-8302
E-mail	info@harz.jp
U R L	http://www.harz.jp/

特長・強み

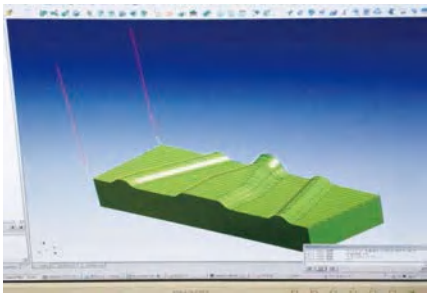
大量生産の母なる金型を作り続けて50年、改革と激動の時代を耐え抜き、より良い金型を、納期・品質・誠意を社訓とし、お客様に喜んでいただける金型造りを志しております。
35トンプレス用から600トンプレス用の金型を手がけておりプラズマテレビ、液晶、コピー機、パソコン部品、キッチン関係等の金型を製作しております。
国内外に当社の金型が活躍しております。
（輸出実績あり）

主要製品

- プレス金型、設計製作、コピー機関係、プラズマ、
- 液晶関係、家電関係、パソコン関係、キッチン関係
- 治具、設計製作
- 部品加工、金型用プレートを含む精密部品加工
- 測定受託

主要取引先

OA 家電プレスメーカー　他



3ＤＣＡＤによる設計

CNC ジグボーラー

55インチテレビのバックカバー

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
CAD/CM		20	ラジアルボール盤	MAX1400	3
PC		15	直立ボール盤	MAXφ650	4
マシニングセンタ	MAX1450×800	5	三次元測定器	MAX700×100	2
ワイヤーカット	MAX1000×500	9	顕微鏡		4
NC放電加工機	MAX500×400	1	投影機		1
平面研削盤	MAX1200×600	9	コンタマシン		1
成型研削盤	MAX500×250	5			
ロータリー研削盤	MAX φ1300	1			
トライプレス	MAX 250t	4			
フライス盤	MAX1600×700	6			

リカザイ 株式会社

金属箔・圧延加工・製造・販売

キーワード
- 精密圧延（特殊公差）
- 金属箔、板
- 試作、小ロット対応

会社概要

設　立	昭和22年11月19日
資本金	2,000万円
代表者	小室　好夫
従業員数	25人
所在地	川崎市中原区下沼部1810-7
担当者名	営業部
電　話	044-411-6138
F A X	044-422-5509
E-mail	info@rikazai.co.jp
U R L	https://www.rikazai.jp/

特長・強み

各種金属箔の製造・販売会社であり、厚さ1μmのチタンをはじめ、業界の中でも「薄い箔はリカザイ」というほど薄い箔を得意としています。
精密圧延加工、レーザー・エッチング等の各種二次加工で、お客様のニーズに対応いたします。
現在、チタンニッケル、ニオブチタン、純マグネシウム等の薄箔の開発・製品化を進めています。
オンラインショップにて多品種を１枚から販売しています
◆リカザイオンラインショップ◆
https://rikazai.buyshop.jp/

主要製品

- チタン箔
- ステンレス箔
- 銅合金箔
- その他各種金属の精密圧延箔
- レーザー加工品、エッチング加工品等の二次加工品

主要取引先

露光設備・光学設備メーカー
半導体・電機メーカー
自動車・電池メーカー
医療系メーカー
測定機器メーカー

ニオブチタン合金箔

金　属　箔

純マグネシウム箔

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
冷間2段圧延機		4			
温間圧延機		1			
真空焼鈍炉		5			
金属箔自動切断機		3			
マイクロビッカース硬度計		1			
引張試験機		1			
粗さ測定器		1			
板厚測定器		1			
AI外観検査システム		1			

株式会社ワード技研

革新的3Dテクノロジー

キーワード
- 3Dリバースエンジニアリング
- 3DCADデータ作成
- 自動車プレス技術

会社概要

設　立	昭和62年5月1日
資本金	1,000万円
代表者	川井　聡
従業員数	38人
所在地	相模原市中央区清新8-18-9
担当者名	川井　聡
電　話	042-775-7810
F A X	042-775-2010
E-mail	satoshi@word-g.com
U R L	https://word-g.com/

特長・強み

○多くの経験で築き上げたスピーディーな測定技術。
　お客様の環境に合わせた、出張測定も対応致します。
○20年以上に渡る3DCADの実績。
　40台以上の3DCADを保有。
○自動車プレス技術に関する豊富な知識。
　大手自動車メーカー様からも信頼を頂いております。

主要製品

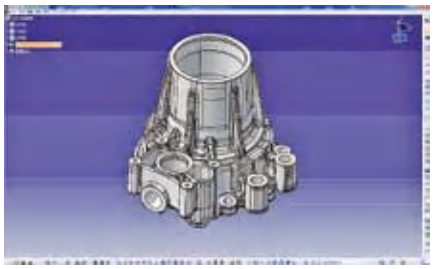
- 非接触3次元測定器による、形状測定サービス。
- 測定データよりCADデータの作成（リバースエンジニアリング）及び製品検査。
- 自動車部品のプレス成形初期検討（プレス成形性解析によるサイマルエンジニアリング）
- 自動車部品のプレス工程検討（工程検討及び計画図作成）
- 3次元金型構造設計及び金型加工用NCデータ作成。

主要取引先

日産自動車株式会社、株式会社SUBARU
トヨタ自動車東日本株式会社
本田技研工業株式会社、東プレ株式会社
日産車体株式会社、ユニプレス株式会社
豊田鉄工株式会社

非接触３次元測定（自動車パネル）

自動車模型測定データ



トランスファーケースCADデータ化

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
ATOS Compact Scan 12M	非接触3次元測定器	1	WorkNC（2020.0）	3D-NC	1
ATOS Compact Scan 5M	非接触3次元測定器	1	AutoForm（R10）	プレス成形性シミュレーション	2
ATOS Core 300	非接触3次元測定器	1	CadSuper	2D-CAD	12
TRITOP	ポイント座標測定カメラ	1	AutoCad	2D-CAD	2
TEBIS（V4.0 R7）	3D-CAD（リバースCAD）	1			
spScan（2019.1）	3D-CAD（リバースCAD）	1			
CADCEUS NDS7	3D-CAD	32			
CADmeister（V12.0）	3D-CAD	2			
CATIA（V5-6R2015, 2017）	3D-CAD	3			
ThinkDesign（Ver. 2019.1）	3D-CAD	1			

栄光デザイン&クリエーション 株式会社

キーワード
- 試作
- 3Dプリンタ
- 提案型営業

『 デザイン～設計～試作から量産 』
トータルでお客様をサポート！

会社概要

設　立	1973年11月22日
資本金	5000万円
代表者	出雲　秀樹
従業員数	91人
所在地	横浜市港北区新羽町313-1
担当者名	松本　康成
電　話	045-534-5730
F A X	045-534-2739
E-mail	matsumoto@eikoh-dc.com
U R L	https://www.eikoh-dc.com/

特長・強み

①Q：品質
<試作>各取引先様ニーズに合わせた品質管理を推進。
<量産>ISO9001（熊本工場認証）

②C：コスト
単純に安価を訴求するのではなく、「品質・納期・価格・材質」の４項目から優先順位を明確にし最適な製作工法をご提案。

③D：納期対応
１工程のニーズ　➡　当日～３日以内
複数工程のニーズ　➡　５～10日以内
金属型工程のニーズ　➡　11～30日以内

主要製品

- 自動車内装・オートバイ外装・EV化関連部品等
  - 3Dプリンタ品
  - 真空注型品
  - 真空成形品
  - 簡易金型製品等

主要取引先

大手自動車メーカー
輸送機器メーカー
工作機械メーカー
半導体製造装置メーカー
ほか

各種認証・認定・資格

・<量産>ISO9001（熊本工場認証）　特許第4744739号　特許第4808606号

本社・横浜工場

日本導入２例目！ペレット3Dプリンタ

熊本工場（量産部門）

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
CATIA V5 R28	CAD	14	浅野製　真空成形機	1500×2000	2
MasterCAM・WorkNC・Magics・AP100	CAM	各1	SANCRON　真空注型機	800×500×500	3
3D SYSTEMS SLA7000	光造形機	1	FIVE-C・FTV-180	1500×1200×1200	1
3D SYSTEMS iPro8000	光造形機	1	AMADA レーザー加工機	LC1212αⅢ	1
3D SYSTEMS sPro60 HDHS	粉末造形機	1	60t プレスブレーキ・MIG/TIG/スポット溶接器	SPH60	1
SmaPri Sonic 8K XM	光造形機	2	ミツトヨ製非接触3D測定器　CRYSTA-APEX	CRYSTA-APEX	1
ARBUG FREEFORMER300-3X	ペレット3Dプリンタ	1	フジオカ製 レイアウトマシーン	東京貿易	1
OKK TRC1250	MC加工機	1	FaroArm		1
FUNAC α-T21IFL・α-D21LiB5	MC加工機	1	Keyence マイクロスコープVHX-8000		1
興研T500-F	クラス１相当の作業環境	1	TOYO製・東芝製電動射出成形機	160～850ﾄﾝ	9

県内中小企業の百科事典

確かで、客観的
すべてのコンテンツは
現地で取材した確かな情報。

パートナー探しに
仕入れに販路に、有力な
協力会社に出会える。

リアルな情報を
「知る」「探せる」「つながる」
オンライン型の企業ショールーム
HUB-CONNE（ハブコネ）®

厳選された企業情報
地域経済紙
「かながわ経済新聞」
が厳選。

PCでスマホで
記事の閲覧は無料。
PCでもスマホでも
その手にショールームを。

かながわ経済新聞

ここから、いますぐ！▶

『かなぎん』に相談
してみようかな…

事業承継や人材不足へのお悩みや
デジタルによる業務効率化や販路拡大
に向けたお手伝いをさせていただきます。

神奈川銀行ってなんか
面白そうだな！！

KANAGIN 神奈川銀行 | CONCORDIA コンコルディア・フィナンシャルグループ

かわしん 経営サポート

創業、販路拡大、知的財産活用
SDGs、事業承継・M&A、その他

経営相談に関するお問合せは、
川崎信用金庫お客さまサポート部へ
0120-502-456
【受付時間】平日９：00～17：00
（土・日・祝日・12月31日～1月３日を除きます）

・ご相談は営業区域の方に限ります。相談内容によっては、ご希望に添えない場合もございます。あらかじめご了承ください。
・ご相談は無料で承りますが、相談内容によって、一部有料となる場合があります。

経営に役立つ情報をメール
マガジンにて配信中です
ご登録はこちらから

川崎信用金庫
https://www.kawashin.co.jp

きらぼし銀行

＼きらぼし銀行は／

お客さまのSDGs・脱炭素の取組みをご支援いたします！

こんなお悩み、ありませんか・・・？

- 何からはじめたらいいのかわからない
- 自社のCO2排出量を知りたい
- SDGs達成に向けた目標設定をしたい
- カーボンニュートラル推進のための補助金制度を教えてほしい
- 太陽光パネルを設置したい
- 自社の取組みをアピールしたい

SDGs・脱炭素のご相談は きらぼし銀行へ

日刊工業新聞

THE NIKKAN KOGYO SHIMBUN

未来を読んでいる。
未来が呼んでいる。

日刊工業新聞電子版はこちら

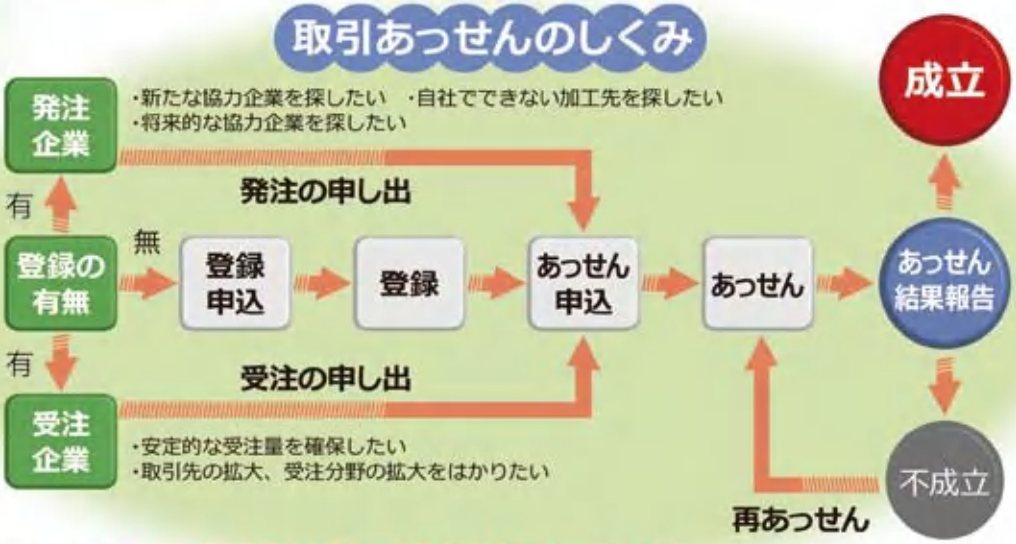
株式会社日刊工業新聞社

〒103-8548 東京都中央区日本橋小網町14-1
https://corp.nikkan.co.jp/

受・発注取引あっせん

神奈川産業振興センターでは、発注企業さま、受注企業さまからのご要精・ご依頼により新たな取引先を紹介する受・発注取引あっせんを行っています。

取引あっせんのしくみ



※未登録企業の方は、登録手続が必要です。企業登録やあっせん紹介に係わる費用については、**一切無料**です。

公益財団法人
神奈川産業振興センター

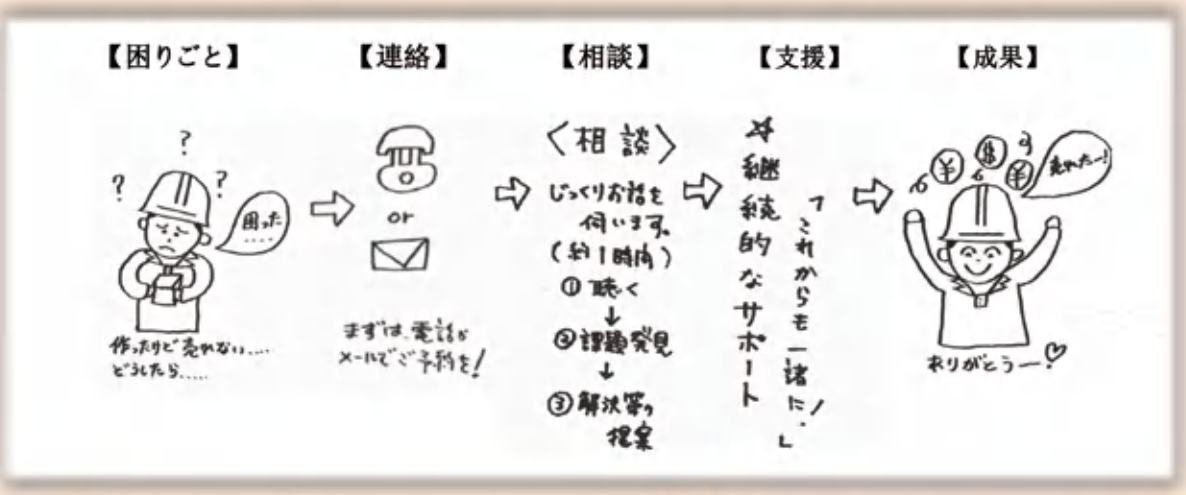
経営支援部取引振興課
E-mail：torihiki@kipc.or.jp

経営者のみなさん
「どこに相談したらいいんだろう…」
という時ありませんか?

経営に関するご相談はいつでも

「よろず」へどうぞ！

神奈川県よろず支援拠点は「提案力」で勝負！



国が設置した機関で、何度でも相談無料

様々な分野の専門家が支援

県内に7か所。お近くの拠点へご連絡下さい。

拠点	対応日	住所/ 電話(9:00～17:00)
① 横浜（本部）	月～金	横浜市中区尾上町5-80 神奈川中小企業センタービル4階 電話:045-633-5071(受付:9:00～17:00)
② 県央（海老名）	月・水・金	海老名市下今泉705-1神奈川県立産業技術総合研究所5階 電話:046-292-4188
③ 横須賀		横須賀市平成町2-14-4横須賀商工会議所2階 電話:046-821-1130
④ 小田原		小田原市本町4-2-39小田原箱根商工会館4階 電話:0465-23-0125
⑤ 川崎		川崎市幸区堀川町66-20川崎市産業振興会館7階 電話:044-533-0355
⑥ 藤沢		藤沢市藤沢607-1 藤沢商工会館5階 電話:0466-27-8888
⑦ 相模原		相模原市中央区中央3-12-1相模原市立産業会館3階 電話:045-633-5071（横浜本部に繋がります）

公式ホームページ
www.kanagawa-yorozu.go.jp/

メールも受付中!
yorozu@kipc.or.jp

「KIP会」入会のご案内

KIPには、県内で事業活動を行っている方や事業展開を目指している方を対象とした会員組織「ＫＩＰ会」があります。会員企業数は約500社で、部会・研究会活動の他、会員交流会・講演会などを開催しております。様々な業種の会員との交流や情報交換を通じて、新たなビジネスチャンスを見つけてみませんか。

【入会条件】 ●神奈川県内で事業活動を行っている方　●神奈川県内で新規事業をめざしている方

【年会費】

〈KIP 会年会費〉※入会金はございません。

正会員年会費	10,000円
賛助会員年会費	
期　　間	4月1日～翌年3月31日

〈ビジネス・チャンス開拓研究会年会費〉

入　会　金	10,000円
KIP会年会費	10,000円
研究会年会費	10,000円
期　　間	4月1日～翌年3月31日

【主な会員サービス】

●情報提供
KIP会機関紙「KIP会ひろば」（年4回発行）とKIP情報誌「中小企業サポートかながわ」（毎月発行）の送付、FAXやメルマガの配信による情報提供を行っています。

●会員割引
神奈川中小企業センタービル貸会議室利用料割引。セミナー・研修会などの参加費割引など

【KIP会の構成】

■部会

工業部会	機械・電子・部品製造関連、システム・ソフトウエア開発業　等
生活産業部会	家具、生活関連製品取り扱い企業　等
物産部会	観光土産品、小田原木製品関連企業　等
貿易繊維部会	貿易商社関連、繊維関連企業　等
食品部会	食品関連企業　等
ＫＥＥＰ部会	外資系企業、海外進出企業　等

■研究会

ビジネス・チャンス開拓研究会　研究会会員の企業データを網羅した、PR用ガイドブックを作成し、発注企業に配布したり、展示会に共同出展するなど、新規取引先の開拓･営業機会の拡大を図っています。

ネットマーケティング研究会（全会員参加対象）　主にインターネットを使った集客のための具体的な方法を学ぶと同時に、インターネットの基礎、動画活用法などのセミナーを開催しています。

海外視察

賀詞交歓会

講演会

【問い合わせ】企画広報課（KIP会担当）TEL　045-633-5149

案　内　図

■アクセス

・地下鉄関内駅７番出口より徒歩２分

・JR 関内駅北口より徒歩５分

・JR 桜木町駅より徒歩７分

・みなとみらい線馬車道駅
　　３番出口より徒歩７分

発行：公益財団法人神奈川産業振興センター経営支援部取引振興課
〒231−0015 横浜市中区尾上町5−80 神奈川中小企業センタービル５F
TEL 045（633）5067　　FAX 045（633）5068
URL https://www.kipc.or.jp/　E-mail torihiki@kipc.or.jp

公益財団法人
神奈川産業振興センター
（神奈川県中小企業支援センター）

リサイクル適性Ⓐ
この印刷物は、印刷用の紙へ
リサイクルできます。