

かながわバイヤーズ・ガイド

2021年版



公益財団法人
神奈川産業振興センター
(神奈川県中小企業支援センター)
KIP会ビジネス・チャンス開拓研究会

「かながわバイヤーズ・ガイド2021年版」発刊にあたって

「ビジネス・チャンス開拓研究会」とは、神奈川県内に拠点を置く中小企業の経営者達が販路開拓を目的として、平成11年に立ち上げた会員組織です。

現在の会員数は103社で、会員企業間の交流や連携を図るための「工場見学会」、研究会や会員の技術を市場に紹介するための「展示会への共同出展」などさまざまな活動に取り組んでいます。

この「かながわバイヤーズ・ガイド」は会員企業の加工内容、オンリーワン技術、強みなどを広く紹介するもので、大手メーカー、中堅製造業、商社などに配布することで、会員企業の新規取引先開拓に大きな成果を上げています。

神奈川県内には、オンリーワン技術を有する中小企業が数多く集積しています。この「バイヤーズ・ガイド2021年度版」にも、可能性を秘めた魅力的な中小企業が数多く掲載されていますので、新たなパートナー探しの一助として、ご一読いただけますようお願いいたします。

2021年2月

公益財団法人神奈川産業振興センター
KIP 会ビジネス・チャンス開拓研究会

※このガイドブックの内容は、KIP のホームページにも掲載していますので、併せてご活用ください。

ビジネス・チャンス開拓研究会 入会のご案内

ビジネス・チャンス開拓研究会の活動を通じて、貴社も新たなビジネスチャンスの開拓を目指しませんか？

新規取引先開拓や自社の技術・製品の販路促進に意欲のある方は、当研究会に是非ご参加ください。

※年会費は、入会年度は3万円、継続会員は2万円です。
詳しくは事務局までお問い合わせください。

【問い合わせ先】

KIP 会ビジネス・チャンス開拓研究会 事務局
〒231-0015 横浜市中区尾上町5-80 神奈川中小企業センタービル5F
公益財団法人神奈川産業振興センター 事業部取引振興課
TEL 045 (633) 5149 FAX 045 (633) 5068

「ビジネス・チャンス開拓研究会」会員名簿

あ

(株)アール・ティー	33
(株)アイコー	34
(株)アイ・シー・エス	88
アイワークス(株)	94
(有)アイン精巧	35
(株)青山精工	5
(株)赤原製作所	36
阿蘇工業(株)	6
アンド化工(株)	66
(有)石井工設	67
(株)イシダ製作所	52
(株)石原パッキング工業	82
(有)和泉野技研	7
イチコーエンジニアリング(株)	53
(有)伊藤工業	68
(株)伊藤製作所	89
(株)伊那精工	8
(有)岩三工業	37
(株)羽後鍍金	90
(株)内田製作所	38
(株)内堀製作所	9
(有)エース	10
(株)S.E.P	83
NKKスイッチズパイオニクス(株)	54
(株)FRPカジ	84
(株)エル・エス・アイ・テクノロジー	55
(有)大利根精機	11
(株)大森精機	12

か

(株)開明製作所	13
神永工業(株)	69
(株)関東精密	14
共進精機(株)	15
(株)協同電気研究所	56
(株)共和工業	16
(株)清富士	39
(株)クレール	75
クローバーエンジニアリング(株)	95
高和電気工業(株)	57
(株)古賀電子	58

さ

(株)サートンワークス	17
(株)さくら樹脂	18
(株)桜本製作所	76
(株)サンコウ	19
(株)三興ネーム	99
(株)シーエス工業	59
(有)椎野製作所	20
(株)JKB	77
(株)シグマ工業	70
(有)湘南コーティング	85
(株)スタックス	40
(株)スタンダードテストピース	21
(株)精光技研	71

た

第一塗装工業(株)	91
大栄機化工業(株)	92
ダイニチ電子(株)	60
(株)タシロ	41
(株)中越工業	42
(株)テクノステート	78
(株)テクノプラテン	72
テック電子工業(株)	61
(株)テムトス	22
藤栄電機工業(株)	62
東京レーダー(株)	63
トーレック(株)	73
(株)常盤製作所	23
(株)富祥	43

な

(株)ナウ産業	79
ニイガタ(株)	24
(有)日成工業	25
新羽金属工業(株)	93
日本木質技研(株)	97

は

(株)八起製作所	44
服部板金工業(有)	80
葉山工業(有)	45

(株)ハルツ	100
(株)バンテック	96
日崎工業(株)	46
(株)日の出製作所	26
(有)平林製作所	74
フェイス(株)	64
富士ウッドワークス(株)	98
藤沢工機(株)	27
(株)北越精機	28

ま

(有)マサミ製作所	47
松栄金属(株)	48
(株)松本製作所	86
(株)ミカワ精機	29
(株)ミヤギ	30
宮寺精機(株)	49

や

(株)安田製作所	31
大和プレス(株)	81
(株)山星製作所	50
横浜製機(株)	51
吉伸工業(株)	87

ら

リカザイ(株)	101
(有)レクスス工業	32

わ

(株)ワード技研	103
(株)ワイ・ケー電子	65
ワクコンサルティング(株)	102

カ テ ゴ リ ー 一 覧

	会 社 名	地 域	キ ー ワ ー ド	頁
切 削 ・ 研 削	株式会社 青山精工	相模原市	■精密部品加工 ■省力機器の設計、製造販売 ■難削材、硬脆性材加工	5
	阿蘇工業 株式会社	横浜市	■個人のお客様から企業まで対応 ■多種多様の金属、プラスチックも対応 ■あらゆるロットに対応	6
	有限会社 和泉野技研	藤沢市	■微細切削加工 YASDA ■超硬、焼入れ材の加工 ■精密加工	7
	株式会社 伊那精工	川崎市	■精密切削加工 ■丸物・角物研削加工 ■多種少量生産	8
	株式会社 内堀製作所	横浜市	■試作・量産短納期 ■VE・VA 提案 ■鋳物（FC、FCD）加工	9
	有限会社 エース	大和市	■次元切削加工（同時5軸可） ■環境マネジメントシステム（エコステージ2）	10
	有限会社 大利根精機	川崎市	■丸物形状の切削加工 ■NC旋盤・MCによる複合切削加工 ■積極的なVE・VA提案	11
	株式会社 大森精機	横浜市	■精密部品 ■超硬合金 ■研削・切削	12
	株式会社 開明製作所	横浜市	■精密・微細切削加工 ■試作・小ロット対応	13
	株式会社 関東精密	横浜市	■精密機械加工 ■一貫受注可（製図・設計～加工～後処理） ■中量産品	14
	共進精機 株式会社	川崎市	■スクリュー ■二軸シリンダー	15
	株式会社 共和工業	川崎市	■切削	16
	株式会社 サートンワークス	横浜市	■超精密ミクロン加工 ■研磨（研削・ラップ）加工 ■セラミックス・新素材	17
	株式会社 さくら樹脂	横浜市	■ISO9001導入済み ■フライス加工 ■多種少量生産	18
	株式会社 サンコウ	横浜市	■NC旋盤・M/C多数あり ■大物機械加工 ■QMS、EMS取得	19
	有限会社 椎野製作所	小田原市	■切削加工 ■真鍮パイプ ■ロクロ	20
	株式会社 スタンダードテストピース	平塚市	■試験片 ■テストピース ■テストパネル	21
	株式会社 テムトス	相模原市	■光学部品 ■多品種少量生産 ■難削材・特殊材加工	22
	株式会社 常盤製作所	鎌倉市	■歯車、ギヤ ■エンジン部品 ■研磨加工 ■ブローチ加工	23
	ニイガタ 株式会社	横浜市	■器具・治具・装置 ■可視化・透明 ■各種試作	24
	有限会社 日成工業	川崎市	■試作品 ■精密切削加工 ■細微複合加工 ■難削材・難形状	25
	株式会社 日の出製作所	川崎市	■難削材加工（チタン、インコネル） ■金属加工 ■一貫製作可	26
	藤沢工機 株式会社	藤沢市	■大型加工 ■NCターニング ■大型精密加工	27
	株式会社 北越精機	座間市	■ISO9001導入済み ■大物機械加工 ■3次元測定器による検査データ添付可能	28
	株式会社 ミカワ精機	横浜市	■多種少量生産 ■加工提案 ■試作品	29
	株式会社 ミヤギ	中郡二宮町	■ステンレス精密切削加工 ■NC複合旋盤加工 ■組立（溶接、高周波ロー付）	30
	株式会社 安田製作所	横浜市	■設計～組立まで ■トータルコスト削減の提案 ■安定した品質 ■海外調達	31
	有限会社 レクサス工業	川崎市	■多品種少量 ■MC加工 ■NC横中ぐり	32
製 缶 ・ 板 金	株式会社 アール・ティー	綾瀬市	■設計・開発 ■2次元・3次元レーザー加工 ■多品種少量生産 ■短納期・低価格	33
	株式会社 アイコー	相模原市	■薄板溶接 ■アルミ溶接 ■量産品	34
	有限会社 アイン精巧	横浜市	■試作・小ロット精密板バネ ■微細レーザー ■精密板金	35
	株式会社 赤原製作所	座間市	■大型レーザー加工 ■長尺曲げ加工 ■大量短納期対応	36
	有限会社 岩三工業	綾瀬市	■鉄道信号関係の小部品 ■自動巻取機の設計・製作 ■製缶・鋁金	37
	株式会社 内田製作所	厚木市	■精密板金 ■一貫受注可（設計～板金加工～表面処理～組立） ■ISO9001/ISO14001取得済み	38
	株式会社 清富士	伊勢原市	■精密板金加工 ■プレス加工 ■金型設計、製作	39
	株式会社 スタックス	川崎市	■確かな技術力と実績を支える夢への憧れとこだわり ■私たちの技術力で皆様の夢を具現化する ■「人々の夢」の実現が未来への原動力	40
	株式会社 タシロ	平塚市	■短納期 ■多種少量生産 ■厚板のレーザー加工	41
	株式会社 中越工業	横浜市	■精密板金加工 ■ISO9001・14001取得 ■YGAレーザー溶接	42
	株式会社 富祥	伊勢原市	■精密板金 ■加工提案 ■各保管庫	43
	株式会社 八起製作所	横浜市	■3次元CAD ■電解焦げ取り加工 ■多種少量品	44
	葉山工業 有限会社	横浜市	■精密板金加工 ■試作 ■短納期	45
	日崎工業 株式会社	川崎市	■特注サイン ■イベント造作 ■感動モノづくり	46
	有限会社 マサミ製作所	綾瀬市	■多品種加工 ■迅速対応 ■ステンレス加工	47
	松栄金属 株式会社	川崎市	■ステンレス ■金属加工 ■溶接	48
	宮寺精機 株式会社	川崎市	■精密板金 ■試作から量産まで ■大物板金+プレス金型	49
	株式会社 山星製作所	横浜市	■レーザー・パンチ複合加工 ■ネットワーク化された生産設備群 ■親切・丁寧・高品質	50
	横浜製機 株式会社	横須賀市	■開発提案型企業 ■設計製作可能 ■国内シェア50%	51
機 電 器 組 立	株式会社 インダ製作所	平塚市	■多品種少量生産 ■実装 ■回路設計 ■組立配線	52
	イチコーエンジニアリング 株式会社	横浜市	■電気・構造・ソフト 設計、製造 ■組立配線・各種試験 ■各種電子機器の据付工事・保守・メンテナンス	53
	NKKスイッチズバイオニクス 株式会社	横浜市	■電気・電子機器の製造、検査 ■基板実装 ■多品種少量短納期 ■ハーネス加工	54
	株式会社 エルエスアイテクノロジー	川崎市	■電子回路設計からアプリケーション開発まで ■仕様設計から製品開発まで ■試作品から製品設計まで	55

	会 社 名	地 域	キ ー ワ ー ド	頁
電気・電子機器組立	株式会社 協同電気研究所	綾瀬市	■品質・短納期・柔軟性重視 ■基板設計・製作・実装 ■部品調達	56
	高和電気工業 株式會社	川崎市	■電子ビーム ■プラスチック ■制御盤	57
	株式会社 古賀電子	平塚市	■鉛フリー基板実装 ■基板改造、基板改修 ■手はんだ	58
	株式会社 シーエス工業	平塚市	■基板設計、実装、組立配線のワンストップ ■土日祝日の休日生産対応、超短納期対応 ■BGAリワーク作業、改修作業	59
	ダイニチ電子 株式会社	横浜市	■AV 関連製品 ■モバイルバッテリー ■OEM ■ケーブルAssy	60
	テック電子工業 株式会社	川崎市	■電子機器組立 ■多品種少量生産 ■試作器の組立	61
	藤栄電機工業 株式会社	横浜市	■電子機器組立 ■マイコン制御 ■ソフトウェア開発 ■製造請負	62
	東京レーダー 株式会社	横浜市	■開発から製造まで国内一貫生産 ■移動体通信システム開発・製造 ■IoT 端末の開発・製造	63
	フェイス 株式会社	相模原市	■要望や新分野にも情熱をもってチャレンジ ■30年以上培った技術と経験 ■多品種少量専門のEMS事業	64
	株式会社 ワイ・ケー電子	綾瀬市	■プリント基板 ■試作 ■特殊加工 ■部品実装	65
加工組立全般	アンド化工 株式会社	横浜市	■ソリューションカンパニー ■多品種少量生産 ■設計から製品まで一貫生産	66
	有限会社 石井工設	平塚市	■短納期 ■治具設計製作 ■追加工・改造	67
	有限会社 伊藤工業	川崎市	■機械作りのお手伝い ■機械設計 ■装置開発	68
	神永工業 株式会社	川崎市	■短納期 ■多種少量生産 ■製缶、機械加工～後処理	69
	株式会社 シグマ工業	愛甲郡愛川町	■オーダーメイド装置製作 ■ヒアリング上手 ■チャレンジ！	70
	株式会社 精光技研	相模原市	■一括受注可 ■装置開発	71
	株式会社 テクノプラテン	横浜市	■完成品装置製造（単品加工・組立・電気・調整） ■各種装置開発（開発・メカ／システム設計） ■少量生産対応	72
	トーレック 株式会社	横浜市	■X線 ■計測 ■線量	73
プレス	有限会社 平林製作所	川崎市	■ワンストップ対応 ■油圧機器の製造 ■小回りの良さで短納期を実現	74
	株式会社 クレール	川崎市	■アルミ材精密切削加工 ■順送プレス金型加工 ■加工から組立まで一貫生産 ■精密貼付	75
	株式会社 桜本製作所	茅ヶ崎市	■金属プレス加工全般 ■金型設計製作及び販売 ■豊富な設備を保有	76
	株式会社 JKB	川崎市	■極限の精度のプレス加工 ■提案型ものづくり ■特許取得のIT システムによる高品質・短納期・低コスト	77
	株式会社 テクノステート	藤沢市	■高精度小物プレス加工 ■精密金型トッパンク ■高精度・高品質	78
	株式会社 ナウ産業	綾瀬市	■300トンサーボプレス ■パレット用脚皿・ネ스팅・パレット部品 ■精密曲げ加工・溶接	79
	服部板金工業 有限会社	横浜市	■深絞り冷間プレス加工 ■金型製作から組立の一貫生産 ■従業員の一事多能化	80
樹脂・FRP成形	大和プレス 株式会社	大和市	■金型・治工具設計製作 ■プレス・板金加工（金型加工から溶接組立） ■下塗り（カチオン電着塗装）上塗り（静電塗装）	81
	株式会社 石原パッキング工業 東京営業所	平塚市	■ゴム ■ウレタン ■スポンジ	82
	株式会社 S. E. P	川崎市	■射出成形1級、2級技能士各2人 ■エンブラ主体 ■金型設計・製作	83
	株式会社 FRPカジ	足柄上郡山北町	■FRP製品の成形・加工 ■補修・改修・塗装による設備長寿命化 ■設計・検査評価受託	84
	有限会社 湘南コーティング	藤沢市	■塩ビコーティング加工 ■キャップ ■絶縁体部品	85
	株式会社 松本製作所	川崎市	■射出成形加工、金型設計・製作 ■短納期・高品質・低価格 ■商品企画・販売	86
塗装・メッキ・熱処理	吉伸工業 株式会社	座間市	■一貫受注可（金型製作～射出成形加工～組立まで） ■医療機器関連部品 ■超音波溶着機	87
	株式会社 アイ・シイ・エス	愛甲郡愛川町	■PVD処理（DLC、Cr2N） ■プラズマ、HVOF溶射（航空機・重電分野） ■NADCAP（真空熱処理、PVD）	88
	株式会社 伊藤製作所	小田原市	■薄膜機能塗装 ■精密管理 ■フッ素樹脂コーティング	89
	株式会社 羽後鍍金	横浜市	■めっき ■バフ研磨 ■電解研磨	90
	第一塗装工業 株式会社	横浜市	■MIL 規格に対応 ■航空・宇宙・防衛関係の塗装 ■細かなマスキング対応	91
	大栄機化工業 株式会社	藤沢市	■リン酸皮膜 ■フッ素樹脂コーティング ■バレル研磨	92
開発・設計	新羽金属工業 株式会社	横浜市	■焼入れ ■総合熱処理	93
	アイワークス株式会社 （横浜東口CADトレーニングセンター）	横浜市	■機械設計製図業務受託 ■CAD教育支援・CAD導入コンサル・講師派遣 ■エンジニア派遣・人材紹介業務	94
	クローバーエンジニアリング株式会社	藤沢市	■受託設計製作 ■検査装置 ■生産設備	95
	株式会社 バンテック	平塚市	■オーダーメイドの提案 ■こだわりの制御技術 ■豊富な製作技術	96
木工製品製造	日本木質技研 株式会社	愛甲郡愛川町	■テーブル製作 ■筐体製作 ■収納箱製作	97
	富士ウッドワークス 株式会社	座間市	■オーダー家具 ■高品質 ■木製品	98
各種印刷 製品等製造	株式会社 三興ネーム	横浜市	■高精度スクリーン印刷 ■ITOケミカルエッチング ■透明フィルムヒーター	99
金型・治工具	株式会社 ハルツ	横浜市	■プレス金型 ■VE・VA提案 ■短納期	100
金属圧延 加工	リカザイ 株式会社	川崎市	■精密圧延（特殊公差） ■金属箔、板 ■試作、小ロット対応	101
コンサルティング	ワクコンサルティング 株式会社	藤沢市	■製造業の業務改革・IT改革コンサルタント ■製造業・流通業を学ぶ業務研修 ■業務課題解決アドバイス	102
3Dリバー エンジニアリング	株式会社 ワード技研	相模原市	■3Dリバーエンジニアリング ■3DCADデータ作成 ■自動車プレス技術	103

株式会社 青山精工

万全な技術・万全な設備であらゆる
ニーズに対応し「高品質」をお届けします。

キーワード

- 精密部品加工
- 省力機器の設計、製造販売
- 難削材、硬脆性材加工

切削・研削

会社概要

設立 平成2年6月1日
資本金 1,000万円
代表者 青山 健哉
従業員数 45人
所在地 秋田県鹿角市十和田末広字紀ノ国平42（本社・工場）
所在地 相模原市南区下溝1998-7（神奈川営業所）
担当者名 青山 幹男
電話 042-777-8277
FAX 042-777-8277
E-mail apico_kanagawa@ybb.ne.jp
URL <http://www.aoyama-pi.co.jp/>

特長・強み

- ・「無から機能を生み出す創造と挑戦」をモットーに高度加工技術・固有技術を会得し、それらの技術を活かし、硬脆性材・超難削材・難形状加工等部品一個から試作品・ユニット、多品種小ロットを難易度の高い技術でご要望にお応え致します。
- ・製造部：各種金属・樹脂等多様な加工
- ・開発部：各種治工具・省力機機の設計から製作、立ち上げまでの一貫生産
- ・セラミックス事業部：セラミックス・ガラス等硬脆性材、チタン・モリブデン等難削材の加工

★ 主要製品

- 医療機器関連部品
- 各種難削材
（チタン・イリジウム・モリブデン・シリコン・タンタム・ニッケル等）
（スポンジ・ゴム・石材・ガラス・シリコン等）
- 半導体関連部品
- 産業機械精密部品
- 硬脆性材
（アルミナ・炭化ケイ素・窒化ケイ素・サイアロン等）
- 省力機的设计製作
- 治工具
- その他、新素材の加工

主要取引先

IT関連メーカー、自動車部品関連メーカー、
医療機器関連メーカー、産業機械メーカー、
光学関連メーカー

各種認証・認定・資格

■ 1級・2級旋盤工 ■ 2級平面研削盤 ■ 第2種電気工事士



3Dプリンター造形モデル

ウォータージェット加工モデル

切削加工モデル

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
5軸超音波ロータリー加工機	200×200×280 42000rpm	1	細穴加工機	400×300×300 42000rpm	2
3軸超音波ロータリー加工機	500×450×400 10000rpm	2	NCフライス盤	300×200×200	2
5軸マシニングセンタ	500×450×400 10000rpm	1	レーザーマーカ 3-Axis	KEYENCE	1
マシニングセンタ	510×410×310	9	画像寸法測定機	φ100	2
ウォータージェット加工機	2500×1300×190 600Mpa	2	3次元測定機	500×650×300	1
ワイヤーカット放電加工機	350×250×245	3	ポータブル3次元測定機	FARO Gage	1
超音波加工機（深孔加工）	400×100×80 16~25KHz	1	3Dプリンター	KEYENCE	1
NCロータリー平面研削機	φ600×200	2	3Dスキャナ	Artec	1
NC精密平面研削機	φ400×900/φ200×550	2	CAD / CAM	MILL-L3 SOLIDS	1
NC旋盤・NC複合旋盤	φ340×500 3500rpm	6	Top Solid proソフト	コダマコーポレーション	1

阿蘇工業 株式会社

キーワード

- 個人のお客様から企業まで対応
- 多種多様の金属、プラスチックも対応
- あらゆるロットに対応

ひとことで言うとピッカピカにします
個人のお客様の1点ものから企業製品の仕上げまで！

会社概要

設立 昭和44年6月10日
資本金 1,600万円
代表者 石井 哲哉
従業員数 58人
所在地 横浜市泉区岡津町2259
担当者名 今津 太郎
電話 045-811-0278
FAX 045-812-5907
E-mail yokohama@aso-kk.co.jp
URL https://www.aso-kk.co.jp

特長・強み

当社はバフ研磨による多種多様な金属やプラスチックの鏡面仕上げ、サテン仕上げヘアライン仕上げ等また小物で複雑な3次元異形状の鏡面仕上げ微細加工における微小バリ取り、外周面エッジ仕上げ、錆び取り

★ 主要製品

- インテリア関連
- 自動車、バイク、航空機関連
- 小物製品（アクセサリ関連 etc.）
- 機械取付部品
- 精密加工の表面

主要取引先

日本飛行機株式会社
株式会社ファルテック
株式会社日東社
株式会社プラテック



各種金属の鏡面仕上げ【一例】



サテン仕上げ【一例】



鏡面仕上げ前（上） 仕上げ後（下）

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
バフレース		5			
各種エアーツール		多数			
鏡面ショットマシン		1			
サンドブラスト		1			

有限会社 和泉野技研

キーワード

- 微細切削加工 YASDA
- 超硬、焼入れ材の加工
- 精密加工

切削・研削

微細加工で社会に貢献

会社概要

設立 昭和59年3月1日
資本金 500万円
代表者 関根 隆行
従業員数 14人
所在地 藤沢市土棚814
担当者名 北山 智裕
電話 0466-42-6021
FAX 0466-42-6023
E-mail izuminogiken-info@izuminogiken.co.jp
URL http://izuminogiken.co.jp/

特長・強み

- ①マシニングセンタ SKD11にφ0.06の加工
- ②マシニングセンタ 超硬に幅0.2の溝加工
- ③NC放電加工 超硬、焼入れ材にφ0.08の細穴加工
- ④ワイヤー放電加工 ワイヤー線φ0.05を使用
- ⑤材質 超硬 鉄 ステンレス アルミなど

★ 主要製品

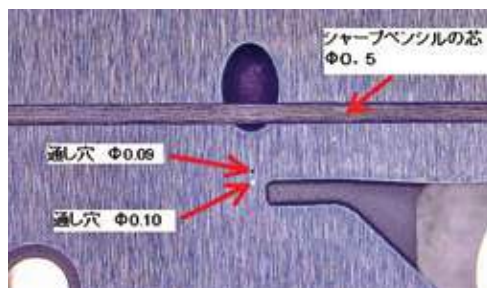
- 電子部品検査装置の主機能部品
- 自動車部品（試作）

主要取引先

株式会社東京ウエルズ
 大丸興業株式会社
 平賀機械工業株式会社



マシニング加工品 SKD11 SUS303



左の拡大画像 製品の厚さ10



NC放電加工品 超硬G5 溝の幅0.1

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
マシニングセンタ（安田工業）	420×300×250 4万回転	1	汎用フライス盤		1
マシニングセンタ（マキノ）	500×400×350 3万回転	1	定温乾燥機	450×430×450	2
マシニングセンタ（マキノ）	350×250×300	3	CAD / CAM		4
ワイヤー放電加工機（ファナック）	300×250×250	6			
NC放電加工機（マキノ）	300×250×250	2			
成形研削盤（岡本）	150×400×230	7			
レーザーマーカ（MIYACHI）	100×100	1			
CNC画像測定機（ミットヨ）	200×250×100	1			
測定顕微鏡		2			
表面粗さ形状測定機		1			

株式会社 伊那精工

キーワード

- 精密切削加工
- 丸物・角物研削加工
- 多種少量生産

精密金属加工、精密成形、研磨加工を得意としています

会社概要

設立 昭和51年3月
資本金 1,000万円
代表者 遠山 秀和
従業員数 20人
所在地 川崎市幸区小倉4-12-44
担当者名 遠山 秀和
電話 044-588-5476
FAX 044-599-4756
E-mail ina@inaseikou.com
URL <http://www.inaseikou.com/>

特長・強み

精密切削加工から試作装置等組立、金型部品、検査治具製作はもとより、量産試作品においてもこれまでに蓄積された技術力をベースに信頼され、可能性への挑戦をめざした製品づくりをしております。特に精密研磨（丸研、治具研、平研、インターナル）を得意としています。
 当社は、各種加工から処理等の完成まで一貫した製品づくりをしています。
 当社は、表面処理から一貫生産など柔軟に対応いたします。

★ 主要製品

- モーター製造ラインの各工程の「巻線・絶縁紙挿入」「コイル挿入・整型」及び糸縛り機等
検査治具、測定治具
- 精密部品加工
- ワイヤークットと回転装置の組合せによる丸形状の微細加工、微細穴加工

主要取引先

(株)東芝、(株)日立製作所、黒田精工(株)、
 (株)小田原エンジニアリング
 他 約30社



油圧用部品



計測機部品



競技車両用部品

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
複合加工機マザック	最大径φ500 615×260×695	2	NC平面研削盤 岡本	1250×450	1
複合加工機ブラザー	200×440×305 A120~-30	1	汎用平面研削盤 日立	300×600	1
ワイヤー（ソデック）AL400G	400×300×250 φ0.25	1	汎用平面研削盤 岡本	400×600	3
ワイヤー（マキノ）U32iU53K	520×370×300 φ0.25	2	内径研削盤 山田工機	400×350	2
マシニングセンター 牧野	650×450×350	1	円筒研磨 シギヤ	400×1500	4
マシニングセンター OKK	1000×550×500	2	治具研磨 三井	φ250 500×250×300	1
NCフライス盤 牧野	700×400×350	1	三次元CAD/CAM	Master Cam	1
CNC普通旋盤 滝澤	295×955	1	三次元CAD/CAM	FEATURE CAM	1
NC旋盤 森精機	200×400	1	画像寸法測定器キーエンス	IM7000	1
NC平面研削盤 三井	150×300	1	三次元測定器キーエンス	XMシリーズ	1

株式会社 内堀製作所

1 個から数万個まで対応可能

キーワード

- 試作・量産短納期
- VE・VA 提案
- 鋳物 (FC、FCD) 加工

切削・研削

会社概要

設立 昭和45年6月
資本金 4,000万円
代表者 内堀 貴光
従業員数 102人
所在地 横浜市都筑区大丸24
担当者名 内堀 貴光
電話 045-941-6818
FAX 045-941-6759
E-mail t-uchibori@uchibori-yokohama.co.jp
URL http://www.uchibori-yokohama.co.jp/
県外工場 長野県北佐久郡御代田町塩野3016

特長・強み

- ①技術
長年の経験とノウハウの蓄積により様々な加工上の問題点を解決。
- ②コスト
長野工場のスケールメリットを活かし、他社に負けない価格を実現します。
- ③効率性
ロボットを使用した無人運転、自動寸法測定、カメラによる自動鑄巣検査など自動化に取り組んでいます。

★ 主要製品

- 自動車エンジン部品
- 産業機械部品
- 建設機械部品・油圧部品

主要取引先

NOK (株)、スガ試験機(株)、
 TVC (株)、(株)フコク、(株)マツバラ、
 (株)十辰製作所

各種認証・認定・資格

■ 2010年3月 ISO9001 認証取得



自動車エンジン部品



産業機械部品



アルミ鋳物部品

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
2軸NC旋盤 MW120	ローター付、φ120×80	7	ハンドリングロボットM-16i	ダブルハンド 5kg	2
2軸NC旋盤 MW200	ローター付、φ200×120	9	ハンドリングロボットM-10i	ダブルハンド 5kg	1
2軸NC旋盤+ドリリングマシン	ローター付、φ200×120	8	ハンドリングロボットM-6i	ダブルハンド 3kg	2
2軸NC旋盤+NC旋盤	ローター付、φ200×120	2	NC研削盤 IGV-1N	アンギュラタイプ、定寸付	1
2軸NC旋盤 MW16	ローター付、φ160×80	1	NC研削盤 IGV-3N	アンギュラタイプ、定寸付	1
NC旋盤 MS60	ローター付、φ120×80	1	NC研削盤 IGV-4N	内・外径研削盤	1
NC旋盤 LB-15	10インチ、テールストック付	6	NC研削盤 GE3P-25 II	砥石径φ355	2
NC旋盤 LCS-25	10インチ、テールストック付	3	ブローチ盤 VPD208ML	2t、800st、リフト付	4
NC旋盤 LB-400	10インチ、テールストック付	1	ブローチ盤 VPD206M	2t、600st	3
NC旋盤 CL2000	8インチ、ミーリング付	1	マシニングセンタ VA45	710×450×450	1
NC旋盤 NK20	8インチ	6	小型マシニングセンタ α-T14i	700×400×330	3
単能盤 TS-250	溝入れ専用機	6	小型マシニングセンタ α-T21i	700×400×330	1

有限会社 エース

精密部品加工～ユニット組立まで

キーワード

- 次元切削加工(同時5軸可)
- 環境マネジメントシステム
(エコステージ2)

会社概要

設立 平成6年1月17日
資本金 300万円
代表者 左 裕隆
従業員数 17人
所在地 大和市下鶴間2749-1 (本社工場)
所在地 群馬県富岡市藤木274-1 (群馬工場)
担当者名 左 裕隆
電話 046-264-6625 (代表)
F A X 046-263-3459
E-mail ace2@ceres.ocn.ne.jp
U R L http://ace-yamato.jp/

特長・強み

当社は、精密部品加工からユニット組立てまで一貫した生産体制で、ユーザー様の多様な要望にお応えできるように経営陣をはじめ、社員一丸となり取り組んでおります。低コスト、短納期、高品質はもちろん、環境面にも力を入れ製造業が地球の環境に強い関わりがあることを認識し、環境と調和した循環型社会を目指しております。

★ 主要製品

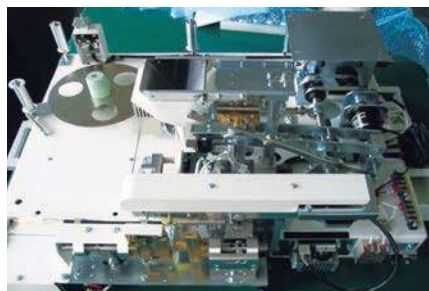
- 医療薬剤包装機
- 半導体製造装置部品
- 航空機部品
- 防衛庁関連部品
- 各種産業機械用部品

主要取引先

産業用機械メーカー各社

各種認証・認定・資格

■エコステージ2 認定取得



薬剤包装機



3D加工+同時5軸加工品



薬剤粉砕機

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
マシニングセンタ	1050×560×460	2	複合機	φ600×560	1
マシニングセンタ	820×460×450	1	三次元測定機	1200×1200×1000	1
マシニングセンタ	762×460×460	2	三次元測定機	700×700×500	1
マシニングセンタ	3000×850×750	2	リニヤハイト	L=600	2
5軸マシニングセンタ	880×630×630	2	CAD/CAM	3D、STEP対応	8
NC旋盤	φ500×960	1	NC横型ボール盤	100×250×800	1
NC旋盤	φ330×430	1	真円度測定器	φ300×300	1
NC旋盤	φ340×500	2	平面研磨機	500×200	1
NC旋盤	φ200×400	1	輪廓形状測定器		1
NC旋盤	φ160×500	1			

有限会社 大利根精機

丸物形状の切削加工ならお任せください

キーワード

- 丸物形状の切削加工
- NC旋盤・MCによる
複合切削加工
- 積極的なVE・VA 提案

切削・研削

会社概要

設立 昭和49年7月14日
資本金 400万円
代表者 野口 英之
従業員数 20人
所在地 本社・工場 川崎市川崎区塩浜1-10-22
 第2工場 川崎市川崎区塩浜2-23-4
担当者名 野口 英之
電話 044-276-1038
FAX 044-276-1039
E-mail info@otone-seiki.com
URL http://www.otone-seiki.com/

特長・強み

φ460×800L 程度までの丸物形状をNC 旋盤・マシニングセンタにて切削加工を行っております。
 NC旋盤と4・5軸マシニングセンタを併用して加工する複雑形状の加工を得意としており、CNC 3次元測定機による寸法・幾何公差の検査体制を確立しております。
 チタン・ステンレス等の難削材にも対応いたします。

★ 主要製品

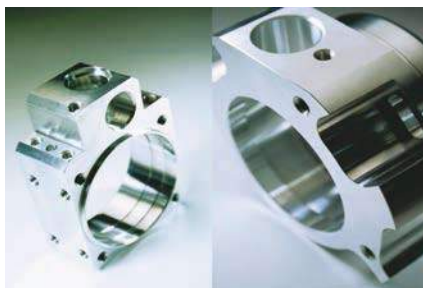
- 鉄道車両部品
- 自動車試作部品
- 産業発電機・モーター部品
- 工作機械部品
- 半導体・液晶製造装置部品
- 金型部品
- 治工具製作 等

主要取引先

鉄道車両部品メーカー、総合電機メーカー、
 自動車部品メーカー 他



切削加工品



アルミ試作部品



川崎工場外観

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
NC旋盤	φ200×600L	4	CNC3次元測定機	850×650×600	1
NC旋盤	φ260×700L	2	内面研削盤	φ200×150L	1
NC旋盤	φ350×800L	2			
NC旋盤	φ460×800L	3			
マシニングセンタ4軸	1300×560×460	3			
マシニングセンタ5軸	1500×660×860	3			
3次元CAD/CAM	DXF、IGES対応	2			
2次元CAD/CAM		1			

株式会社 大森精機

超硬合金、セラミック、鋼材の精密加工

キーワード

- 精密部品
- 超硬合金
- 研削・切削

会社概要

設立 昭和49年7月
資本金 1,000万円
代表者 向山 仁志
従業員数 12人
所在地 横浜市港北区新羽町921
担当者名 向山 仁志
電話 045-541-5316
FAX 045-541-5315
E-mail omoriseiki@fancy.ocn.ne.jp
URL http://omoriseiki.webcrow.jp/

特長・強み

主に超硬合金の加工、製造に従事し、経験を積み重ねてきました。
 超硬材とスチール材のロウ付け、スチール材のみの加工も行います。また、ハステロイ、ステライト、セラミックなどの難削材も加工し、ラッピング加工も行っております。
 1ロットからの注文も受付けております。

★ 主要製品

- ガイドブッシュ
- 塗装機のバルブ
- シートリング
- パンチ
- ダイ
- ニードル
- カッター
- ロール
- 金型部品
- ノズル
- プレート
- 刃受け

主要取引先

(株)タンガロイ、トリニティ工業(株)
 (株)MOLDINO、東芝マテリアル(株)
 富士ダイス(株)、アズビル(株) 他



ブッシュ (セラミック)



ガイドローラー (超硬)



金型部品 (超硬)

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
円筒研削盤	φ0.5～φ20	7	ワイヤーカット放電加工機	250×200×150	1
円筒研削盤	φ5～φ50	3	NCフライス盤	750×450×400	1
万能研削盤	φ10～φ70	2	NC旋盤	7インチ チャック	1
万能工具研削盤	6インチ チャック	3	汎用旋盤	9インチ チャック	1
内面研削盤	φ0.5～φ15	6	汎用旋盤	7インチ チャック	1
内面研削盤	φ5～φ50	2	卓上ボール盤	φ1～φ10	2
平面研削盤	150×450	2	切断機	砥石φ200	1
平面研削盤	200×500	1	面取機	C面 4Cまで	1
光学投影研削盤	円筒装置付	3	高周波ロウ付け装置	出力3.5kw	1
放電加工機	200×150×170	2	形状・面粗度測定器	東京精密製	1

株式会社 開明製作所

キーワード

- 精密・微細切削加工
- 試作・小ロット対応

未来のために腕を磨き続ける職人集団でありたい

切削・研削

会社概要

設立 昭和31年
資本金 6,100万円
代表者 梅田 八寿子
従業員数 9人
所在地 横浜市旭区市沢町575-8
担当者名 梅田 八寿子
電話 045-355-3434
FAX 045-355-3435
E-mail info@kaimei.co.jp
URL https://kaimei.co.jp

特長・強み

精密加工品をお届けするために私たちは次のことを意識しています。

- ①工作機械の精度向上 ②切削工具の開発
- ③切削油の最適化 ④室温管理
- ⑤加工技術開発 ⑥技能の向上
- ⑦計測技術の向上

さらに生産管理システム、環境管理システムの導入により、安心して使っていただけるサプライヤーを目指しています。まずはお問合せ下さい。

★ 主要製品

- 小径オリフィス
- 小径切削加工
- 小物板金加工
- ニードル
- 各種実験用パーツ
- 小径ノズル
- 小物フライス加工
- 軸物加工
- 継手

主要取引先

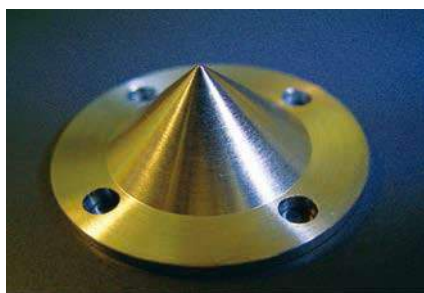
キヤノン(株)、キヤノン・コンポーネンツ(株)、
 (株)荏原製作所、古河電池(株)、
 KI ホールディングス(株)、コイト電工(株) 他

各種認証・認定・資格

■グリーン調達サプライヤーの認定(キヤノン)



小径ニップル 材質：チタン



オリフィス (φ0.3) 材質：SUS304



インテリア小物：C3604



機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
NC旋盤 BNC	~φ34	3	タッピング盤		3
NC旋盤 SR20	~φ20	4	ボール盤		5
NC旋盤 SB16	~φ16	1	縦型フライス盤		2
NC旋盤 SR10	~φ10	1	超音波洗浄機		1
NC旋盤 GNC	~φ20	1	工具顕微鏡		3
NC旋盤 BM-250	~φ14	1	画像測定器		1
横型汎用フライス盤		2	自動プロ		1
ネジ転造盤	M3 ~ M20	2	各種測定器		
汎用旋盤		2	マイクロドリリング	LEVIN製	1
ベンチレース		5	袋穴洗浄機	開明製作所製	1

株式会社 関東精密

キーワード

- 精密機械加工
- 一貫受注可
(製図・設計～加工～後処理)
- 中量産品

『切削加工の関東精密』

会社概要

設立 昭和47年2月5日
資本金 1,000万円
代表者 杉田 勇
従業員数 7人
所在地 横浜市都筑区池辺町4826-2
担当者名 杉田 勇
電話 045-507-4222
F A X 045-507-4223
E-mail info@kanto-seimitsu.jp
U R L http://www.kanto-seimitsu.jp/

特長・強み

機動力を活かし、全工程に対応します
 社内の機械設備で一貫しての加工が可能
 DXF、IGES、パラソリッドデータにて受け取るこ
 とが可能
 治具設計、製作、組立、までも可能
 その他各種『設計構想』からもご相談ください

★ 主要製品

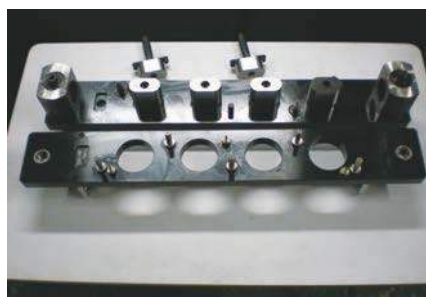
- 半導体製造装置精密部品
- 自動車部品検査治具
- 産業機械精密部品
- 検査治具設計、製作、組立
- その他各種金型一式

主要取引先

日本発条(株)、東京航空計器(株)、坂崎彫刻工業(株)、
 他、治具製作会社、検査治具製作会社、
 各種ゲージ製作会社



検査治具



検査治具



アルミ楕円羽根

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
立マシニングセンタ A軸付加	X1000 Y500 Z500	1	汎用旋盤	φ300 L600	2
立マシニングセンタ	X800 Y500 Z500	1	タッピングボール盤		3
5軸マシニングセンタ	φ650	1	直立ラジアルボール盤		1
ワイヤカット加工機	X570 Y320 Z300	1	ボール盤		5
N C旋盤	φ300 L500	1	CAD/CAM	DXF、IGES	3
汎用フライス盤	X700 Y250 Z250	1	3次元CAD/CAM	パラソリッド	1
ラム型フライス盤	X700 Y200 Z200	1	三次元測定機		1
横型汎用フライス盤	X700 Y250 Z200	1			
成形研削盤	X300 Y150 Z200	1			
平面研削盤	X600 Y300 Z250	1			

共進精機 株式会社

優れた性能と安定した品質

キーワード

- スクリュー
- 二軸シリンダー

切削・研削

会社概要

設立 昭和43年2月
資本金 8,000万円
代表者 木村 勲
従業員数 51人
所在地 川崎市幸区新川崎2-10
担当者名 林 哲男
電話 044 -589 -0081
F A X 044 -589 -0007
E-mail kyoshin@kyoshin-ksk.co.jp
U R L <http://www.kyoshin-ksk.co.jp/>

特長・強み

スクリュー・シリンダー製造において、40年にわたる実績
 NC加工中心による、高品質・高精度の確保
 φ12から最大長10Mのスクリーまで対応

★ 主要製品

- 押出機・射出成形機用 単軸、2軸
- スクリュー・シリンダー
- 主要成形機メーカー

主要取引先

主要成形機メーカー
 主要押出機メーカー 他

各種認証・認定・資格

- ISO9001 (2015年認証取得)
- ISO14001 (2015年認証取得)



NCネジフライス盤 (ワンダラー) によるスクリー加工



マシニングによるスクリー加工



2軸スクリー・2軸バレル

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
NCネジフライス盤	芯間7000	2	大型ワイヤー放電加工機		1
NCネジ研削盤	芯間2300	2	NC旋盤	650×2000	2
NCネジ研削盤	芯間3000	2	NC旋盤	・3M・4M	2
NC門型マシニングセンタ	1500×4100	1	汎用旋盤	芯間1500～10000	13
NC立型マシニングセンタ	820×3300	2	汎用フライス盤		1
NCグライディングセンタ		1	円筒研削盤	900×9000	1
CN大型横中グリ盤		1	円筒研削盤	220×2000	2
CNフライス盤	500×1800	1	ラジアルボール盤	2235×1320	1
複合加工機	300×1500	1	矯正機	50t	1
CNCターニング旋盤	360×800	1	NC旋盤4M		1
NC立型マシニングセンタ	1020×3800	1	NCネジフライス盤	芯間2000	1
NCスブラインフライス盤	350×1500	2	走行クレーン	20t 他	7

株式会社 共和工業

キーワード

■ 切削

精密切削加工及び組立て/3次元CAD対応OK

会社概要

設立 昭和42年9月1日
資本金 2,200万円
代表者 安藤 久
従業員数 26人
所在地 川崎市宮前区小台2-19-18
担当者名 伊藤 健一
電話 044-866-6676
FAX 044-854-8822
E-mail k-ito@kyowa-kk.com
URL http://www.kyowa-kk.com

特長・強み

マシニング加工やNC旋盤加工を中心に、通常の切削加工から超精密加工まで小物～大物、1ヶ～量産品の対応可能。熱処理やアルマイト後の寸法管理等、製造技術に自信があります。角度割り出し1/1000度、寸法公差5 μ の精度で加工ができます。熟練された職人の技術力と最新鋭機との融合により高度な製品作りに取り組んでおります。24時間体制可、3次元CAD対応可、研磨、精密板金、溶接、2次処理対応も可能です。

★ 主要製品

- 各種装置の金属部品、
- フランジ、ケース、プレート、シャフト、
- ねじ類等の精密部品

主要取引先

大手電気・機械メーカー

各種認証・認定・資格

■エコアクション21 認証取得



足利工場（栃木県）



工場内と製造スタッフ



精密加工部品

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
横型MCマザックFH-5000III	700×700×800	1	旋盤		1
横型MCマザックFH-4000	510×560×630	1	ベンチレース		3
立型MCマザックVCN510	1050×510×510	1	ハイスピンかしめ機	0.2KW	1
立型MCマザックVCN410	560×410×510	2	三次元測定器	700×700×600	1
立型MCマザックFJV-20	410×560×410	2	投影機		1
立型MCマツウラMC800V	800×460×510	1	ミットヨ測定顕微鏡		1
立型MCイケガイTV-4	410×560×410	2	コリメーター	6×1000°	2
フライス盤	250×450×100	3			
平面研削盤GS-BM2黒田		1			
CNC複合旋盤ツガミ	φ45	1			

株式会社 サートンワークス

短納期・高精度! 研磨(研削・ラップ)加工専門メーカーです

キーワード

- 超精密ミクロン加工
- 研磨(研削・ラップ)加工
- セラミックス・新素材

切削・研削

会社概要

設立 昭和48年5月1日
資本金 4,000万円
代表者 菊先 正信
従業員数 22人
所在地 横浜市都筑区池辺町3315
担当者名 営業技術部 菊先 貴晶
電話 045-934-5244
FAX 045-934-4138
E-mail sarton@meth.biglobe.ne.jp
URL http://www.sartonworks.com/

特長・強み

弊社は研削・ラップ加工をメインとする研磨加工専門メーカーです。

加工が難しいとされるセラミックスや新素材など脆性材・難削材を高精度で加工いたします。

- ・セラミックス製造技能士資格保有者が加工
- ・御見積等の迅速対応、短納期対応いたします
- ・全品検査表付きの品質保証体制、機密厳守
- ・研磨の効く金属や樹脂等の研磨加工も行っております
ご相談やお見積り、試作加工などお気軽にお問い合わせください。

★ 主要製品

- 超精密切断・研削(平・丸)・穴あけ・ラップ・ポリッシング・ハンド加工
(各種セラミックスや焼結材・新素材・複合材・カーボン・ガラス・岩石等の脆性・難削材 に対応)
- ポリッシング用消耗品の販売

主要取引先

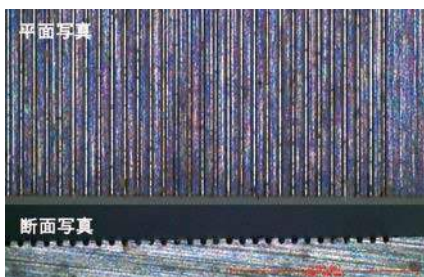
AGC(株)、(株)H I、高輝度光科学研究センター、日本製鉄(株)、キヤノン(株)、日産自動車(株)、JFEスチール(株)、日本電気(株)、パナソニック(株)、日置電機(株)、三菱電機(株)、古河電気工業(株)、理化学研究所、産業技術総合研究所、各大学研究室等

各種認証・認定・資格

- FC 製品製造技能士
- 毒劇物取扱責任者
- 有機溶剤作業主任者
- X線作業主任者 等



各種セラミックス材の
微細部品加工例



微細溝入り試験片 (CVT開発用)
溝深さ0.03×溝幅0.03



工場外観

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
精密切断機		8	流体研磨機		2
平面研削盤		28	測定顕微鏡		8
レシプロ研削盤		4	CCD実体顕微鏡・実体顕微鏡		9
円筒研削盤		3	平坦度測定器(レーザー干渉計)		3
内径研削盤		3	X線方位測定器		1
ロータリー研削盤		1	粗さ測定器		2
グライディングポリッシャー		1	真円度測定器		1
グライディングセンター		7	三次元測定器		1
ラップ盤		28	各種デジタル寸法測定器		多数
センタレス研磨機		1	3次元CAD・CAMシステム		6

株式会社 さくら樹脂

プラスチック製品の切削加工に特化！

キーワード

- ISO9001導入済み
- フライス加工
- 多種少量生産

会社概要

設立 平成5年2月
資本金 2,000万円
代表者 若狭 尚弘
従業員数 39人
所在地 横浜市港北区樽町4-13-2
担当者名 加山、坂根
電話 045-547-6301
FAX 045-547-5945
E-mail sakuraj@acry-ya.com
URL <http://www.acry-ya.com/sakuraj/>

特長・強み

■基本理念

熱意を持って技術・業務改革に努力し、製品とサービスを通じてお客様に安心と喜びを提供します。

- ①【経験とノウハウ】樹脂の特性・特徴を熟知した上での加工を行っています。
- ②【品質管理】徹底した品質管理の中で不適合品の流出の防止に努めています。
- ③【営業】常にお客様の観点に立ったモノ作り、豊富な知識による提案営業を心がけています。

★ 主要製品

- 半導体機械部品
- 医療機器部品
- 鉄道・車部品
- モデル品加工
- パイプ・フランジ加工（流路）
- ゲーム機部品
- 測定器部品
- 管材水処理設備等
- 展示用備品

主要取引先

水質濾過装置メーカー、測定器関連メーカー

各種認証・認定・資格

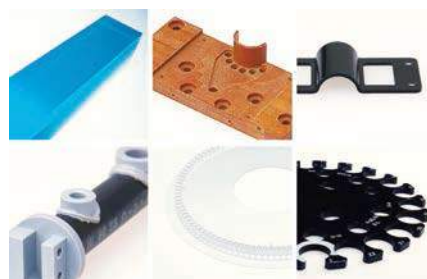
- ISO9001:2008 認証取得
- 横浜型地域貢献企業認証取得
- エコアクション21 認証取得



ロボドリル（ファナックα-T21iEL）
ほか多数のNC機を配備



アクリル/ジュラコン/ABS/POM/
MCナイロン材の各種加工例



アクリル/ベイク/エンビ/
ABS材の各種加工例

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
立型マシニングセンタ	X600Y400(インデックス付)	1	角度鏡面加工機	角度5～50度 無段階	1
立型マシニングセンタ	X600Y410Z480-580	2	万能パネルソー	H2450、D60インバーター式	3
小型マシニングセンタ	X700Y400Z300	2	ドリルセッター	X1000Y539Z250	1
立型NCフライス盤	X710Y320Z410	1	高速小型面取機	W500 D500 (テーブル面積)	1
立型NCモデリングマシン	X2000Y1000Z490	2	自動カンナ盤	X300Y2000Z150	1
横型汎用フライス盤	X560Y200Z400	1	熱風循環式乾燥装置	室温+15℃～200℃(温度範囲)	2
NC旋盤	最大加工径φ240、芯間500	1	遠赤外線R曲線機	X900 D150	1
カスタム旋盤	最大加工径φ500、芯間1000	1	サンドブラスト	加工室 W890 D570 H550	1
汎用旋盤	6尺～9尺	2	CAD/CAM	2次元～3次元	3
鏡面加工機	X1400-2000 H100	2	重合装置	φ550～1000L(有効内寸法)	1

株式会社 サンコウ

精密切削加工 小物～大物まで対応可

キーワード

- NC旋盤、M/C多数あり
- 大物機械加工
- QMS、EMS取得

切削・研削

会社概要

設立 昭和35年8月
資本金 2,000万円
代表者 藤曲 将
従業員数 39人
所在地 横浜市緑区北八朔町200
担当者名 藤曲 将
電話 045-931-3588
FAX 045-934-6157
E-mail fujikane-sanko@mvh.biglobe.ne.jp
URL http://www.sanko-1960.co.jp

特長・強み

- ・50年に亘り機械加工で培ってきた実績とノウハウにより、ご期待にお応えします。
- ・多数の機械設備を駆使し、お客様の満足と信頼を得られる品質、コスト、納期を目指します。
- ・協力会社（素材、溶接、熱処理、研磨、表面処理等）との連携により、完成品までの製作が可能です。
- ・品質マネジメントシステム：JIS Q 9100、ISO9001 取得
- ・環境マネジメントシステム：エコステージ取得
- ・横浜型地域貢献企業認定取得
- ・加工材質：ステンレス、インコネル、チタン、ハステロイ、アルミ、鉄、鋳物材、鍛造材など

★ 主要製品

- 工業計器部品
- 航空機部品
- 医療機器部品
- 半導体製造装置部品
- バルブ機器部品

主要取引先

制御機器装置メーカー、半導体製造装置メーカー、
 重工業メーカー、紙幣関連機器メーカー、
 各種回転機メーカー、
 液晶・ハードディスク製造装置メーカー



加工品の一例

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
ターニングセンター	φ1600	3	汎用フライス	各種サイズ	5
ターニング	～φ1200、～φ1600	1、2	平面研削盤	600×400	1
横中グリ盤	1000×800×700	1	3次元測定器	中サイズ・大サイズ	2
門型マシニングセンタ	2000×1600×450	1	洗浄機		1
マシニングセンタ	各種サイズ	14	自動ノコ盤		3
横型マシニングセンタ	各種サイズ	1	CAD/CAM		2
NC旋盤	各種サイズ	20	5軸マシニングセンタ	φ650×500	1
NCフライス	各種サイズ	3	NC旋盤5軸複合機	φ670×1500	1
汎用旋盤	各種サイズ	5			

有限会社 椎野製作所

キーワード

- 切削加工
- 真鍮パイプ
- ロクロ

ロクロ技術の金属挽物

会社概要

設立 昭和34年11月
資本金 300万円
代表者 椎野 俊夫
従業員数 11人
所在地 小田原市東町3-9-5
担当者名 椎野 英和
電話 0465-34-1855
F A X 0465-34-1859
E-mail shiino1855@soleil.ocn.ne.jp
U R L www.navida.ne.jp/snavi/100290_1.html

特長・強み

- ①伝統
創業大正8年で、ロクロによる金属加工のノウハウを蓄積してきた会社です。
- ②技術
平成24年度ものづくり補助金に採用されました。最新設備と職人の技術を融合させて客先のニーズに応えます。真鍮パイプ材の先端加工等は特異な技術です。
- ③コスト
Q.C.D. + α のバランスを考えた国内ものづくり安定の為のコスト削減に応えます。

★ 主要製品

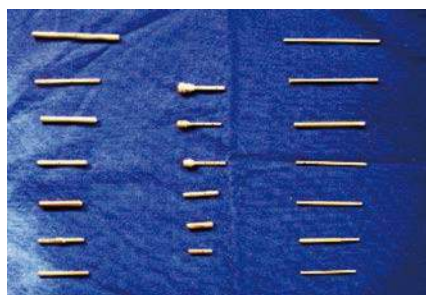
- 自動車部品
- 通信機器部品
- 産業用機械部品
- その他金属精密切削加工品

主要取引先

(株)ミクニ
 その他（通信、産業用機械部品メーカー他）



自動盤内の六角穴加工や楕円深穴加工等



横孔加工、先端ローリングしたパイプ部品



各種金属の精密切削部品

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
NC自動盤	φ10型	1	センターレス		1
NC自動盤	φ12型	3	スリワリ機		3
NC自動盤	φ16型	4	ロクロ		1
NC自動盤	φ20型	3	パイプ横孔加工機		2
NC自動盤（ガイドブッシュレス）	φ32型	1	パイプ先端ローリング加工機		2
カム式自動盤	φ18以下各種	5	各種専用機		5
ベンチレース	φ16以下各種	5	工具顕微鏡		1
ボール盤		10	画像寸法測定器IMシリーズ		1
タッパー		1	表面粗さ測定機		1
フライス盤		1			

株式会社 スタンダードテストピース

御社の研究を加速する。
試験片専門のスタンダードテストピース

キーワード

- 試験片
- テストピース
- テストパネル

切
削
・
研
削

会社概要

設 立 平成24年5月1日
資 本 金 1,800万円
代 表 者 市川 直樹
従業員数 12人
所 在 地 平塚市田村1-19-3
担当者名 営業部
電 話 0463-73-7255
F A X 050-3737-0874
E-mail info@standard-testpiece.com
U R L https://standard-testpiece.com/

特長・強み

- 試験片製作に特化した試験片製造販売の専門会社
- ・豊富な知見から顧客要求・利用目的に対し最適な試験片をご提案
 - ・異種素材の調達～加工までワンストップ対応
 - ・一般市場性の低い素材でも独自の調達ルートで入手
 - ・用途、予算に合わせ粗加工から精密加工まで柔軟に対応
 - ・研磨、ブラスト始め、各種表面処理を施した試験片を製作
 - ・レーザ顕微鏡・3D形状測定器・3次元測定器を保有し高精度測定が可能
 - ・ISO9001を取得、加工から配送まで品質管理を徹底

★ 主要製品

- JIS規格準拠試験片
- ASTM規格準拠試験片
- ISO規格準拠試験片
- 受託生産の試験片

主要取引先

企業の研究部門
 企業の開発部門
 大学などの教育機関
 行政機関
 他 2,000社

各種認証・認定・資格

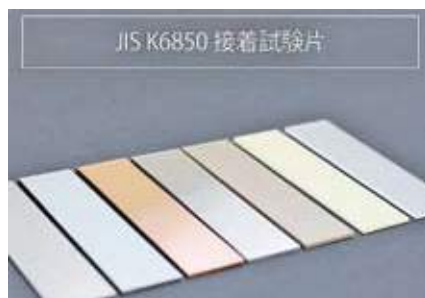
・ISO9001: 2015



JIS Z2241 4号 引張試験片



JIS K6849 丸棒形引張接着強さ試験片



JIS K6850 接着試験片

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
NC旋盤	オークマ LB3000EX II	1	レーザー顕微鏡	キーエンス VK-X1000	1
マシニングセンタ	ファナック α-D21MiB5	1	3D形状測定機	キーエンス VR-3000	1
マシニングセンタ	森精機 ACCUMILL4000	1	三次元測定機	キーエンス XM-1200	1
ラッピングマシン	岡本 SPL15F	1	二次元測定器	キーエンス IM-6225T	1
レーザー加工機	アマダ Quattro C1000E	1	表面粗さ測定器	ミットヨ SJ-301	1
汎用フライス盤	牧野フライス KSJP-55	1	膜厚測定器	SATO-TECH DT-156	1
パネルソー	シンクス SZIIN6000	1	ワイヤ放電加工機	Sodick ALN400G	1
シャーリング	アマダ S-1213	1			
横型バンドソー	アマダ HA400 バンドソー	1			
ブラストマシン		1			

株式会社 テムトス

キーワード

- 光学部品
- 多品種少量生産
- 難削材・特殊材加工

マシニング、NC 旋盤での切削加工をお任せ下さい

会社概要

設立 平成元年3月1日
資本金 1,000万円
代表者 中村 太亮
従業員数 20人
所在地 相模原市緑区名倉2584-1 (本社)
所在地 山梨県上野原市上野原8154-49
担当者名 中村 太亮
電話 0554-56-7550
F A X 0554-56-7559
E-mail info@temtos.com
U R L http://www.temtos.com/

特長・強み

精密部品加工の専門工場として、国内有力メーカーからの多くの実績があります。

直接のお取引を通じて培った加工ならではのノウハウと技術力で、ますます頼りにしていただける会社を目指します。

★ 主要製品

- 光学部品
- 産業機械部品
- 電子機器部品
- 医療機器部品

主要取引先

- 光学メーカー
- 半導体メーカー
- 産業機械メーカー
- 電子機器メーカー
- 医療機器メーカー



工場風景



ユニットA S S Yでの対応可能



万全の検査機器を完備

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
NC複合加工機	φ254×1080	2	形彫放電加工機	300×250×250	3
NC複合加工機	φ254×750	3	ワイヤ放電加工機	700×550×215	3
マシニングセンタ	1050×530×510	4	ワイヤ放電加工機	810×600×250	2
マシニングセンタ	600×400×400	5	三次元測定機	ミットヨ	1
NCターニングセンタ	φ152×335	1	画像測定機	ミットヨ	1
NC旋盤	φ254×570	1			
汎用旋盤	瀧澤鉄工	1			
汎用フライス盤	静岡鉄工	1			
TIG溶接機	パナソニック	1			
平面研削盤	550×200	4			

株式会社 常盤製作所

トータルコーディネートでお客様のニーズに
お応えいたします

キーワード

- 歯車、ギヤ
- エンジン部品
- 研磨加工
- ブローチ加工

切削・研削

会社概要

設立 昭和31年4月7日
資本金 3,000万円
代表者 加藤 清和
従業員数 60人
所在地 鎌倉市植木709-1
担当者名 加藤 寛
電話 0467-46-0711
FAX 0467-46-0704
E-mail t_aoki@tokiwa-mfg.jp
URL http://tokiwa-mfg.jp

特長・強み

- ①材料自給より完成まで一貫生産。機械加工は下記社内設備にて各種鍛造、ベアリング、ダイカスト、熱処理、表面処理、各成型品等は協力工場に手配、最終組付け完成、出荷検査、納入の手順。
- ②台湾・韓国・ブラジルとの輸出入実績があり、東南アジア諸国のサプライヤーと連携が可能です。
- ③新潟工場を設け省力化を推進致しております。また、完全子会社である歯車専門企業によって歯車生産強化にも取り組んでおります。

★ 主要製品

- ギヤケースAssy (刈払い機)
- 小型エンジン用クラッチアウターハウジング (プレス品とシャフト接合品)
- 小型エンジン 周辺部品 (防震・防音・軽量)
- 小型歯車 (スパ・ヘリカル・スパイラルベベルギヤ)
- 各種機械部品加工 (切削・歯切り・研削・プレス)

主要取引先

(株)やまびこ、(株)マキタ、日立工機(株)
 ハスクバーナーゼノア(株)、日本クライス(株)
 海外輸出

各種認証・認定・資格

■ISO9001 (2000 年認証取得) ■神奈川県優良工場 ■かながわモデル工場



ギヤケース (ダイカスト・ベアリング・冷間鍛造・樹脂) Assy



クラッチハウジングアウター (プレス品とシャフト接合品)



機械加工品 (その他・キーシリンダー・ギヤ)

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
CNC自動盤 (複合含む)	φ10～φ50	19	45t フレクションプレス		1
CNC旋盤	～φ120	22	35tプレス		1
ホブ盤 (自動、手動、NC)	M0.5～M3	12	転造盤 (セレーション、ウオーム)	10、15、16t	3
スパイラルベベル歯切盤	M0.5～M4	20	治工具製作用機器		
ブローチ盤 (自動、手動)	3t	5	組み立て用機器		
CNCドリリングセンター		7	3次元測定器		
円筒研削盤	センター間250	6	表面粗さ測定器		
センターレス研削盤	～φ50	2	真円度測定器		
スポット溶接機	75KVA	3	歯車試験機		1
110tサーボプレス		1			

ニイガタ 株式会社

器具・治具・装置の製作をいたします

キーワード

- 器具・治具・装置
- 可視化・透明
- 各種試作

会社概要

設立 昭和54年4月1日
資本金 1000万円
代表者 渡辺 学
従業員数 20人
所在地 横浜市鶴見区駒岡2-12-5
担当者名 柴木 利典
電話 045-580-3181
F A X 045-580-0688
E-mail info@ni-gata.co.jp
U R L https://ni-gata.co.jp/

特長・強み

研究開発サービス業として、研究開発の現場でご使用される実験器具、治具、装置を製作致します。
 樹脂、金属問わず、単品加工から各種表面処理まで
 ご対応致します。
 また、構想段階の製品の場合、ご提案、設計、図面作成、
 製作と進めさせていただきます。精密な加工品を1個から
 製作したい、内部を可視化したい、実験用の器具、
 治具、装置を製作したい等、仕様検討から製作まで
 ご対応致しますので是非ご相談下さい。

★ 主要製品

- 樹脂加工品
- 金属加工品
- 器具・治具・装置

主要取引先

企業研究所・大学研究室、
 ものづくり全般の取引先 他



燃料ノズル可視化模型



テイラークエット装置



フレキシブル固定治具

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
3D-CAD/CAM		各種	表面粗さ測定機		1
対応データ		全般	画像測定機		1
サンドブラスト		1	3Dプリンター		1
研磨機		1			
グラインダー		1			
ボール盤		1			
旋盤		1			
マシニングセンタ		2			
昇降板		1			

有限会社 日成工業

加工の駆け込み寺“切削加工の限界に挑戦”

キーワード

- 試作品
- 精密切削加工
- 細微複合加工
- 難削材・難形状

切削・研削

会社概要

設立 昭和53年4月1日
資本金 1,000万円
代表者 野田 宜志
従業員数 5人
所在地 川崎市中原区宮内2-24-1
担当者名 若松 里織
電話 044-797-2223
FAX 044-797-2224
E-mail nissei-kogyo@nifty.com
URL <http://www.nissei-kogyo.world.coocan.jp>

特長・強み

- ①複雑形状・難削材加工
同時5軸加工機を用いての複合加工により、難形状、難削材の精密な加工が可能
- ②微細加工
小径工具を用いての小径穴加工φ0.07、0.2mm幅のスリットや0.15mmの立壁などの微細加工の実績多数
- ③開発サポート
試作・精密切削加工35年の実績から蓄積されたノウハウにより、様々な問題解決のご提案をしています

★ 主要製品

- 自動車部品
- 半導体・液晶製造装置部品
- 電気・通信関連の試作品
- MEMS 部品
- 医療系試作品
- OA 関連部品
- その他

主要取引先

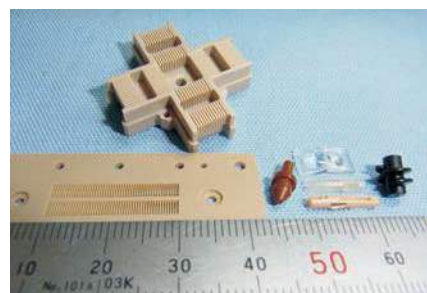
大手光学メーカー
 大手タイヤメーカー
 大手電機メーカー
 医療メーカー
 音響メーカー 他



金属複合加工品 (SUS、NAK、チタン他)



樹脂複合加工品 (セプラ、POM他)



樹脂微細加工品 (PEEK、ベスベル他)

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
縦型マシニングセンタ	700×400×330	1	FEATURE CAM	同時5軸CAM	2
縦型マシニングセンタ	500×400×330	1	ソリッドワークス	3DCAD	1
縦型マシニングセンタ	300×300×330	1	EZ-CAM	3DCAM	2
同時5軸マシニングセンタ	300φ	2	工具研削盤		1
サンドブラスト機		1	工具研磨機		1
バレル研磨機		1	ブルーム タッチプローブTC	3軸測定機	1
マイクロスコープ		1	ミットヨ CNC画像測定機		1
			超音波洗浄機		1
			精密成形平面研削盤	150×150	1

株式会社 日の出製作所

難切削材加工のエキスパート

キーワード

- 難削材加工
(チタン、インコネル)
- 金属加工
- 一貫製作可

会社概要

設立 昭和35年9月27日
資本金 4,800万円
代表者 岩 武志
従業員数 25人
所在地 川崎市川崎区大川町11-13 (本社工場)
 川崎市川崎区大川町9-2大川町産業会館2階 (川崎営業所)
担当者名 川崎営業所 清水 理加
電話 044-322-5521/044-322-5583 (川崎営業所)
FAX 044-322-7255
E-mail shimizu@hinode-ss.jp
URL <http://www.hinode-ss.jp/>
<http://www.hinode-ss.jp/suntec/> (サンテック株)

特長・強み

設立60年目の実績を誇る金属加工メーカー。
 「加工できない金属はない」をモットーに、難削材の加工を中心にありとあらゆる金属・樹脂にも対応いたします。NC旋盤加工や精密円筒研削加工を得意とし、サンテック (石川県) と二拠点での生産により、ロット1個の試作品からロット1万個の量産まで生産可能です。また、設計・開発、加工、組立、溶接と一貫した対応が可能です。
 協力会社との連携で熱処理、表面処理、板金・プレス、鍛造、鍛造等のご要望にもお応えします。
 加工材質: 難削材、チタン、Ni合金 (インコネル等)、ハステロイ、ステンレス、鉄、アルミ、銅、樹脂等

★ 主要製品

- 難削材部品
- 医療機器関連部品
- 試作部品
- 航空・輸送機器部品
- 水素自動車エンジン部品
- 機械要素部品
- 各種治工具
- 各種試験片
- ロボット要素部品

主要取引先

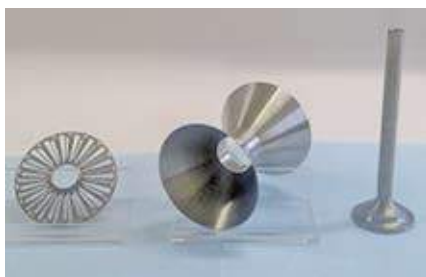
THK (株)、日機装 (株)、高津伝動精機 (株)、(株)HKS、
 (株)本田技術研究所、黒田精工 (株)、
 明治大学、東京理科大学、
 福島工業高等専門学校 他

各種認証・認定・資格

- 国家技能検定取得者在籍
- 川崎マイスター 2人
- バター「鳴」川崎ものづくりブランド認定
- いしかわ男女共同参画企業認定 (サンテック株)



医療関連部品 (内視鏡等)



難削材加工品
(チタン、インコネル製品等)



試作部品関係、各種金属加工品
(切削、研削加工)

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
旋盤	φ3~φ300~3000L	7	バフ研磨機		6
汎用NC旋盤	φ3~φ300~3000L	2	Auto CAD		2
NC旋盤	φ3~φ300~3000L	7	画像寸法測定器	100×100×30 (高さ)	1
CNC旋盤	φ2~φ150~3000L	2	横型タップ加工機		1
フライス盤	300×300×250	3	ドリル研削盤		2
MC	300×300×300	3	アーク溶接機		1
研削盤	~φ50~3000L	5	ガス溶接機		1
精密円筒研削盤	~φ20~300L	2	ラップ盤		1
NC研削盤	~φ50~600L	2	フェース研削盤		1
プレス機		2	他		23

藤沢工機 株式会社

大型精密加工のパイオニア

キーワード

- 大型加工
- NC ターニング
- 大型精密加工

切削・研削

会社概要

設立 昭和44年10月3日
資本金 2,800万円
代表者 足立 秀樹
従業員数 26人
所在地 藤沢市石川6-18-54
担当者名 足立 秀樹
電話 0466-86-6405
FAX 0466-86-6406
E-mail info@fk-k.com
URL http://www.fk-k.com/

特長・強み

多面パレットを使用した大型ワークの大量生産から
 試作加工まで受注可能。
 大型ターニング設備や大型MC 設備を有し受注から
 完成まで一貫生産が可能。
 薄型のケース等変形量の大きいもの等の変形量が少
 ないことが取引先の評価をいただいております。

★ 主要製品

- 鉄道用車両搭載部品：シャフト・カバー・ケース等
- 半導体製造装置部品
- 原子力部品：バルブ
- 大型部品：ポンプ・ポンプケーシング等

主要取引先

(株)荏原製作所、東洋電機製造(株)、(株)日立製作所、
 (株)東芝(府中工場)、三菱電機(株)(伊丹製作所)、
 (株)伊藤鑄造鉄工所

各種認証・認定・資格

■ ISO9001:2008 認証



構内



鉄道用車両部品



半導体製造装置部品

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
NCターニング	φ2000×1600	1	立型マシニングセンタ	1800×700(テーブル) 1300×650×580	3
NCターニング	φ1250×1140	3	ラジアルボール盤	MT5×1600	2
NC旋盤	φ1100×2000	2	普通旋盤	φ650×1000	2
NC旋盤	φ1000×1500	1	門型マシニングセンタ	幅1650×2000×1350	1
正面旋盤	φ1250×1800	1	NC円筒研削盤	φ400×1500	2
NC横中ぐり盤	1000×8001000×700×700ATC30	2	円筒研削盤	φ300×1000	1
横型マシニングセンタ	800(テーブル) 1250×1100×1250(10/11レット)	2	三次元座標測定機	800×1000	1
横型マシニングセンタ	630(テーブル) 900×800×710(8/11レット)	1	精密平面研削盤	600×300	1
横型マシニングセンタ	800(テーブル) 1100×995×800	1	CNC旋盤	φ420×675	2
横型マシニングセンタ	800(テーブル) 1100×995×800(7/11レット)	1	トラック	3t	3

株式会社 北越精機

キーワード

- ISO9001 導入済み
- 大物機械加工
- 3次元測定器による
検査データ添付可能

我が社の総合力でお客様に満足のいく商品を提供いたします！

会社概要

設立 昭和28年10月16日
資本金 1,000万円
代表者 菊地 茂
従業員数 30人
所在地 座間市ひばりが丘4-17-16
担当者名 菊地 茂
電話 046-251-1979
FAX 046-251-2460
E-mail info@hokuetsu-seiki.jp
URL

特長・強み

- ①大型五面加工機による精密加工部品対応可能
- ②CNC付3次元測定機設備により高品質対応可能
- ③お客様第一主義で信頼される企業を目標に日々モノづくりに挑戦している

★ 主要製品

- 真空装置関係 液晶製造装置部品、半導体装置部品
- プリンター関係 レーザープリンター用フレーム
- 油圧関係 車両用部品、建設用部品
- 光学関係 レンズ周辺ボディ
- 医療関係 フレーム、部品
- 工作機械関係 フレーム

主要取引先

KYB (株)、AIメカテック(株)、
 (株)ヤマテコーポレーション、芝浦プレジジョン(株)、
 リコーインダストリー(株)、
 (株)栃木ニコンプレジジョン、(株)KATO HICOM

各種認証・認定・資格

■ISO9001 認証取得



半導体装置部品



プリンター関係



タービン用部品

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
五面加工機	8000×3000×1750	1	立マシニングセンタ	1280×650×810 (610)	1
五面加工機	5000×3500×1850	1	立マシニングセンタ	1200×620×500	1
門型MC	4000×2050×1380	1	立マシニングセンタ	1000×500×500	1
クレーン	20t 2.5t	3	立マシニングセンタ	820×460×450	1
3次元測定機	1205×1205×605	1	NC旋盤	φ620×800	2
3D CAD/CAM	Solid付	1	NC旋盤	φ430×500	2
横マシニングセンタ	1300×950×1060	1	NC旋盤	φ400×450	2
横マシニングセンタ	850×700×900	3	汎用旋盤	1200×1200	1
横マシニングセンタ	800×500×700	1	汎用旋盤	740×1500	2
横マシニングセンタ	330×250×400	1	汎用旋盤	450×1000	1
フライス盤M/H3	820×300×400	2	複合機マルタスB200 II	8インチチャック	1

株式会社 ミカワ精機

私たちは金物の仕立て屋です。精密加工技術に自信あり！！

キーワード

- 多種少量生産
- 加工提案
- 試作品

切削・研削

会社概要

設立 昭和44年
資本金 1,200万円
代表者 近藤 芳正
従業員数 7人
所在地 横浜市都筑区大熊町65-10
担当者名 近藤 芳正
電話 045-471-5353
F A X 045-471-5192
E-mail yk@kkmikawa.co.jp
U R L http://www.kkmikawa.co.jp/

特長・強み

精密機械部品、治工具製作の多品種少量生産を得意とします。

職人の技術力とノウハウ、たゆまぬ研究心とで、MC、NC 汎用加工機械を使いこなし、お客様の用途に合った加工方法を研究し、鉄、アルミ、ステンレス、樹脂等の一括加工をいたします。

★ 主要製品

- 各種産業用機器
- 食品機械部品

主要取引先

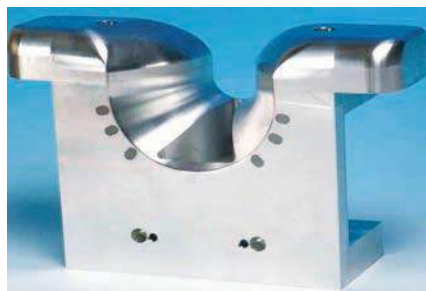
ユニオンマシナリ(株)
 (株)オオヤマフーズマシナリー
 他40社



搬送工具



自動車部品試作



捲き線治具

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
マシニングセンタ 日立	450×600 12000回転	1	汎用フライス 平岡	300×800	1
マシニングセンタ 日立	480×780 インデックス付	1	汎用フライス 平岡	250×600	1
マシニングセンタ 日立	480×780 インデックス付	1	ワイヤー加工機 ソテック	200×300	1
マシニングセンタ 日立	480×780	1	平面研磨機 岡本	300×600	1
NCフライス OKK	300×720	1	平面研磨機 岡本	150×500	1
NCフライス 山崎技研	400×850	1	平面研磨機 黒田	200×500	1
NCフライス 大隈豊和	300×800	1	セーパー	660ストローク	2
汎用フライス 牧野	250×600	2	小型ボール盤		5
汎用フライス エンシュウ	300×750	1	CNC旋盤	φ420×675	2
汎用フライス 武田	420×850	1	トラック	3t	3

株式会社 ミヤギ

難削材精密切削加工で未来を拓く

キーワード

- ステンレス精密切削加工
- NC複合旋盤加工
- 組立（溶接、高周波ロー付）

会社概要

設立 昭和34年1月1日
資本金 3,000万円
代表者 武田 大和
従業員数 40人
所在地 中郡二宮町緑が丘1-9-3
担当者名 営業管理部 森山 継一郎
電話 0463-73-5811
FAX 0463-73-5871
E-mail info@k-miyagi.jp
URL http://www.k-miyagi.jp/

特長・強み

- ①【品質】
ISO9001 を認証取得し、トレーサビリティは勿論、全社員一丸となって品質向上に努めています。
- ②【コスト・納期】
24時間生産体制を整え、コスト削減と納期短縮に積極的に取り組んでいます。
- ③【工程集約】
機械加工のみならず、高周波ロー付け、アルゴン溶接等まで対応いたします。

★ 主要製品

- 油圧・空圧・医療機器等の電磁弁部品
- 冷凍・冷蔵器部品
- 地震感知器部品
- 冷暖房機器部品
- 自動車部品
- 他各種切削・組立

主要取引先

電磁弁メーカー各社
 バルブメーカー各社
 産業機械・設備メーカー各社

各種認証・認定・資格

- ISO9001（2005年認証取得）
- かながわ中小企業モデル工場（1994年認定）
- 神奈川がんばる企業（2017年認定）



各種電磁弁部品



株式会社ミヤギ社屋



精密加工部品

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
NC旋盤（チャッカー）		10	ショットブラスト		1
NC自動旋盤（複合加工）	主軸固定型φ20～50	7	輪郭形状測定器		2
NC自動旋盤（複合加工）	主軸移動型～φ20	21	表面粗度測定器		2
普通旋盤		2	真円度測定器		1
フライス盤		1	投影機		1
ボール盤		5	工具顕微鏡		5
エアプレス	2t	3	実体顕微鏡		5
アルゴン溶接機	200A	3	画像測定機		2
高周波加熱機	15kw	2	測定顕微鏡		1
センターレス研磨機	～φ60 (MAX)	1			

株式会社 安田製作所

設計・部品加工から組立まで、短納期対応できる
「提案型企業」です

キーワード

- 設計～組立まで
- トータルコスト削減の提案
- 安定した品質
- 海外調達

切削・研削

会社概要

設立 昭和29年9月
資本金 1,000万円
代表者 安田 芳郎
従業員数 15人
所在地 横浜市旭区川井本町57-13
担当者名 安田 浩行
電話 045-951-1860
FAX 045-954-1045
E-mail info@yasuda-works.co.jp
URL http://yasuda-works.jp

特長・強み

品質保証
 お客様に満足していただける製品を継続して提供いたします。
納期対応
 短納期でお客様に対応させていただいております。
低コストへの挑戦
 海外メーカー含めネットワーク企業との協力でトータルコストの低減に努めております。
アイデアの提案
 永年の経験と実績で設計から最適な加工方法による製品を提案します。

★ 主要製品

- 電子測定器用デバイス部品・組立（移動体通信等）
- 産業用電機機械部品（液晶、食品、他製造設備）
- 設備用保守部品
- ユニット組立

主要取引先

アンリツ(株)、ウシオ電機(株)、
 (株)ディスコ、東洋電機製造(株)、
 (株)日立ハイテクノロジーズ 他

各種認証・認定・資格

- ISO14001 (2008年6月認証取得)
- 横浜型地域貢献企業 (2008年4月認定)



非鉄系機械加工部品（アルミ系、SUS系）



真鍮機械加工部品



ユニット組立品

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
5軸マシニングセンタ	φ400テーブル	1	3次元測定器		1
5軸マシニングセンタ	φ350テーブル	2	3次元形状測定器		1
CNC複合旋盤	φ250	1	画像測定器		2
3軸マシニングセンタ(微細加工用)	450×300	1	画像測定器 (Z方向用)		1
3軸マシニングセンタ	560×410	4	汎用旋盤		1
3軸マシニングセンタ	800×450	1	平面研削盤	500×250	1
ワイヤ放電加工機	450×300×250	1	ボール盤		4
レーザーマーカー		1	ベンチレース		2
CAD/CAM (Top Solid)		2	サンドブラスト		1
CAD/CAM (Top Cam)		2			

有限会社 レクサス工業

加工及び設計 多品種・少量が得意です

キーワード

- 多品種少量
- MC加工
- NC横中ぐり

会社概要

設立 平成16年1月15日
資本金 300万円
代表者 枝川 圭次
従業員数 7人
所在地 川崎市幸区戸手2-10-3
担当者名 枝川 圭次
電話 044-544-2042
FAX 044-541-1476
E-mail lexuskougyo@view.ocn.ne.jp
URL lexuskougyo.jimdo.com/

特長・強み

- ①主に中型部品の異形ワークや深掘りポケット加工が得意です。また、外径マイクロについては、1,000mmまで25とびにて、全て所有しております。
- ②臨機応変に対応します
品質はもちろんのこと、納期、コストなどご相談いただければ、臨機応変に対応いたします。
- ③ネットワークが豊富です
研磨、製缶溶接、難加工、熱処理、メッキなど当社のネットワークにて対応いたします。

★ 主要製品

■ 多品種少量生産にて、半導体製造装置部品、液晶装置部品、設備機器部品、電機機械部品、省力機器部品、医療機器部品、自動車部品、各種治具等を設計及び製作して納入させていただいております。

□角物70% ○丸物30% 小型～中大型部品

主要取引先

京浜工業地帯はもちろんの事その他地域まで幅広くお取引させて頂いております。



SCM440長さ960f7加工



鍛造品斜めボーリング加工



鍛造品ボーリング加工

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
# 50立マシニング (セントスルー)	1050×560	1	コンターマシン	400	1
# 50立マシニング	1540×760×660 (A軸付) (4軸加工可)	1	ボール盤		3
# 50立NCフライス	1050×420	1	その他計測機器一式		
NC横中ぐり盤	1500×1200×700 ×400	1	仕上設備一式		
横中ぐり盤	1100×800×1000H ×ストローク1400	1	2tクレーン		1
# 40立フライス	1300×310	1	2tトラック		1
ラジアルボール	1600H	1	軽自動車		1
			DXF対応		

株式会社 アール・ティー

設計開発・レーザー加工・多品種少量・短納期

キーワード

- 設計・開発
- 2次元・3次元レーザー加工
- 多品種少量生産
- 短納期・低価格

製
缶
・
板
金

会社概要

設 立 平成12年12月14日
資本金 1,000万円
代表者 小吹 恵津子
従業員数 29人
所在地 綾瀬市早川2605-10
担当者名 山口 敬博
電 話 0467-79-0332
F A X 0467-70-2128
E-mail n-yamaguchi@rt-co.jp
U R L <http://sagamino-tp.net/group>

特長・強み

- ①多品種少量生産
レーザー加工機を複数台所有しており、多品種少量生産に威力を発揮します。
- ②短納期・低価格
板金・溶接工程を含めた効率の良い生産体制に努めています。

★ 主要製品

- 自動車部品
- 重機・車両・クレーン部品
- 理科学機器の作業テーブル台と周辺設備
- その他建築関係部品
(階段及び手摺等)

主要取引先

高田工業(株)、(有)丸正製作所 (理科学機器)、
 日新工業(株)、極東開発工業(株)
 いすゞ車体(株)



ステンレス板の多孔加工



3次元レーザー機によるパイプ加工



ユニット中央実験台・試薬棚

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
3次元レーザー加工機	2.5KW	1	天井クレーン	2t	1
3次元レーザー加工機	2.5KW	1	シャーリング	t6	2
2次元レーザー加工機	2.5KW t16	1	2Dプログラムソフト	テプロム	2
2次元レーザー加工機	2.5KW t16	1	高速カッター		1
2次元レーザー加工機	4KW t16	1	ボール盤		3
NCベンダー	50t	2	定置式スポット溶接機		2
NCベンダー	135t	1	テーブルスポット溶接機		1
油圧プレス機	60t	1	旋盤		1
溶接機	アルゴン	4	フライス盤		1
溶接機	CO ²	5	その他		

株式会社 アイコー

お客様のニーズにお応えします！

キーワード

- 薄板溶接
- アルミ溶接
- 量産品

会社概要

設立 昭和43年7月
資本金 1,000万円
代表者 白木 義孝
従業員数 10人
所在地 相模原市中央区田名3304-1
担当者名 平本 淳一
電話 042-760-2017
FAX 042-760-2014
E-mail info@aikoh.jp
URL http://www.aikoh.jp/

特長・強み

薄板製品から厚板製品まで高品質な製品を短納期で
ご提供いたします。

板金技能資格を有する技術者集団がお客様のご要望
に柔軟にご対応いたします。

薄板レーザー溶接 できます。

アルミスポット・アルミ溶接 できます。

★ 主要製品

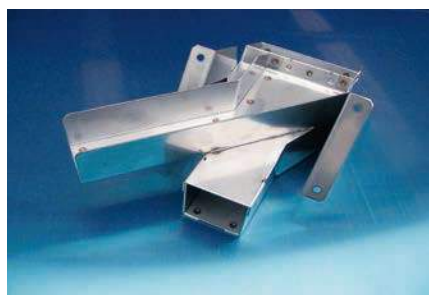
- ビールサーバ組立部品
- 家電一般電気機器部品 (レンジフード、他)
- マルチメディア機器部品 (ゲーム機、AV機器)
- 医療機器・介護用部品
- 半導体装置筐体・部品

主要取引先

- 日特工業(株)
- 富士工業(株)
- (株)パパス
- (株)ヤマダメタルテック
- (株)相模工機所

各種認証・認定・資格

■ 1級工場板金技能士 2人 ■ 2級工場板金技能士 5人



YAG溶接&SPOT溶接部品



家電機器部品



レーザー加工部品

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
CO ² レーザー加工機	3kw、2500x1250	1	YAG溶接機	500w	1
NCタレットパンチプレス	20t、2500x1270	2	抵抗溶接機		3
シャーリング	t3.2x1200	1	半自動溶接機		3
ハイブリッドベンダー	80tx2500	2	インバータ式スポット溶接機		1
油圧式プレスブレーキ	100t、35t	2	単相整流式スポット溶接機		3
プレス/サーボプレス	45t / 5t	2	足踏式スポット溶接機		1
バリ取り機	1000	1	卓上タップ盤		4
コーナーシャー	t3.2x250x250	1	卓上ボール盤		3
NCセットプレス	30t	1	3本ローラー	W900 W1400	2
NCタッピング	M2.5 ~ M6	1	自動プログラミング装置	2次元、3次元	3

有限会社 アイン精巧

精密試作板バネ・微細レーザー加工

キーワード

- 試作・小ロット精密板バネ
- 微細レーザー
- 精密板金

会社概要

設立 平成3年3月
資本金 300万円
代表者 関根 久史
従業員数 12人
所在地 横浜市都筑区池辺町3468 (工場)
担当者名 営業技術 町田 秀明
電話 045-931-7700
FAX 045-931-7711
E-mail machida@ainseiko.com
URL http://www.ainseiko.com/

特長・強み

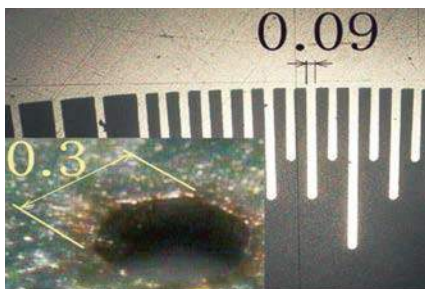
- ①精密板バネ・端子
耐力を高めるためのテンパー処理。硬度を上げる析出硬化処理。ベリリウム銅の時効硬化処理等曲げなどの成型のみならず、材質選定からのトータルなバネ作りのノウハウでニーズに対応致します。
- ②精密板金
社内において精密板金金型の設計・製作も行っているため、成型困難な部品も低コスト・短納期で対応致します。

★ 主要製品

- 精密試作板バネ
- 金属製ラッピングキャリアのレーザー加工
- 基盤保護用シールドケース (設計より)
- ATM等の機構精密板金部品
- 精密板金金型設計・製作

主要取引先

海内工業(株)、日本精密発条(株)、
 (株)日東発条、サンコースプリング(株)、
 (株)サンコウ電子研究所
 他30社以上



微細レーザーによる高精度加工



精密バネの試作品
テンパー処理までお引き受けします



VA提案例。CSP T=0.1
曲げのみによる溶接のないハニカム形状

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
微細レーザー加工機	1250×1250	1	ワイヤー放電加工機	350×500	3
汎用レーザー加工機	2kw 4×8	1	フライス盤	250×500	1
NCサーボベンダー	50t	1	成形研削盤	180×400	2
NCサーボベンダー	36t	1	平面研削盤	200×400	2
NCサーボベンダー	18t	1	プレス	45t	1
微細ファイバーレーザー加工機	500×500	1	プレス	45t ダイクッション	1
画像寸法測定機	100×200	1	プレス	110t	1
バリ取り機	幅1000	1	板金用3次元CAD/CAM	MetaCAM	2
NCベンダー	50t	2	金型用3次元CAD/CAM	MYPAC	1
NCベンダー	35t	1	投影機	10倍・20倍	2

株式会社 赤原製作所

キーワード

- 大型レーザー加工
- 長尺曲げ加工
- 大量短納期対応

薄板から厚板までの大型レーザー加工、長尺曲げが強みです

会社概要

設立 昭和35年12月19日
資本金 1,000万円
代表者 赤原 宗一郎
従業員数 49名
所在地 座間市小松原1-44-9
担当者名 赤原 宗一郎
電話 046-259-1355
FAX 046-251-5602
E-mail soh@akahara.co.jp
URL http://www.akahara.co.jp/

特長・強み

- ①大型レーザー、長尺曲げを駆使した大型製缶加工
- ②50人体制を取っているため、リピート品だけでなくスポット品（物件品）製作にも柔軟に対応
- ③保管場所にも利用できる倉庫兼駐車場を保有しているため、大型製品や大量の材料置き場にも利用可能

主要製品

- 住宅建材部品
- トラック部品
- トラック架台部品
- 製紙会社紙すき工程設備
- タンク架台部材
- 通信会社ケーブル架台
- 吊り下げ型テレビ用フランチ
- 建築型枠部材 等
- 製缶板金ものなら何でもご相談ください！

主要取引先

特装車メーカー、大手樹脂メーカー、
 大手トラック部品メーカー、
 大手足場メーカー 他

各種認証・認定・資格

- 半自動溶接
- クレーン
- 玉掛
- プレス作業主任者
- フォークリフト
- 第一種衛生管理者



SUS304ヘアライン
市場表示盤ボックス



化学会社設備サイクロン
SS 径φ3000×長さ11000



エンクロージャー（発電機用制御室）
ボンデ、SS 幅3182×高さ3000×奥行8014

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
トルンプリニア 発信機6K	2.0m×6.0m	2	ベンド 小松	12t×3m 200t	1
ベンド マル機械	12t×6m 500tまで	1	小型ベンド アマダ	18t 400L	1
ベンド マル機械	9t×3m 300tまで	2	パワープレス	80、45t	2
ベンド マル機械	5.5m×250t	1	3次元CAD/CAM	キャドマック及びトルンブ	8
ベンド マル機械	4m×300t	1	溶接ロボット		4
ベンド 日清紡	6m×450t	1	溶接機	アルゴン、半自動	17
村田複合機（タップ付）	9t×1.5m×最長6m	1	フォークリフト	1.5t～5t	6
タレットパンチプレス 村田	9t×最長6mまで	2	バンドソー（他高速切断機）	高さ220×幅400	2
高精度シャー 関西鉄工	13t×10尺	1	3本ロール	φ170×2500L	3
シャーリング 小松	6t×2m	1	トラック	軽、2、4t、14t	6
ベンド 東洋工機	60t×1300L	2			

有限会社 岩三工業

冷たい鉄を温もりのある製品でお届けします

キーワード

- 鉄道信号関係の小部品
- 自動巻取機的设计・製作
- 製缶・钣金

製缶・钣金

会社概要

設立 昭和49年5月
資本金 300万円
代表者 飯笹 トミ
従業員数 11人
所在地 綾瀬市上土棚中4-2-10
担当者名 飯笹 トミ
電話 0467-78-8496
FAX 0467-78-8527
E-mail iwamikougyou@opal.ocn.ne.jp
URL

特長・強み

設立40周年を向かえるわが社は製缶、板金加工、機械加工、組み立て、塗装まで、職人の業で1品1品心をこめて製作し、お客様の望む製品に仕上げることができます。

1品の小さな物でも敏速に加工致します。

ショットブラスト処理と塗装などで新品同様に仕上げる事ができます。

5Sを強化し人と環境への優しさを実現し、地域の快適性向上に貢献しています。

★ 主要製品

- 転てつ機各種のオーバーホール
- RCC ケース製作及び部品製作
- 自動巻取り機的设计・製作
- 製缶・钣金・機械加工一式

主要取引先

京三金属工業(株)、(株)キュー・アイ、
(株)嶺岡工機



工場外観



工場風景1



工場風景2

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
旋盤	6尺	1	アーク溶接機	250 300	2
フライス盤	2XY	1	半自動溶接機	300 350	3
ボール盤	600	1	スポット溶接機		1
セーパー	750	1	アルゴン溶接機		1
全自動切断機	240×240	1	ショットブラスト		1
ラジアルボール盤	1100	1			
ボール盤	小型	3			
シャーリング	アマダDCT2065	1			
ベンダー	RG80SDC9	1			
コーナーシャー	32t×250	1			

株式会社 内田製作所

板金の設計・加工から塗装・組立まで

キーワード

- 精密板金
- 一貫受注可
(設計～板金加工～表面処理～組立)
- ISO9001/ISO14001
取得済み

会社概要

設立 昭和14年10月
資本金 2,400万円
代表者 内田 健一郎
従業員数 40人
所在地 厚木市上依知3021
担当者名 代表取締役 内田 健一郎
電話 046-285-1121
FAX 046-285-2861
E-mail ken-u@uchida-ss.co.jp
URL http://www.uchida-ss.co.jp/

特長・強み

創業以来板金一筋、長い歴史に裏打ちされた確かな技術で『お客様に必要とされる』ものづくりを続けています。
 溶接技術を必要とする筐体製作においては、お客さまより高い評価をいただいています。
 塗装設備も社内に完備しており、板金加工から塗装まで一貫生産しています。

★ 主要製品

■ 産業機器向け板金部品 (筐体やフレーム、カバーなど)

主要取引先

空調機器メーカー、工作機械メーカー、
 半導体製造装置メーカー、映像関連機器メーカー
 他

各種認証・認定・資格

- ISO9001: 2015
- ISO14001: 2015
- かながわ中小企業モデル工場



設備を有効に活用して省力化に成功



映像関連機器の筐体
(塗装、Assyまで一括受注)



半導体製造装置の筐体
(塗装、Assyまで一括受注)

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
タレットパンチプレス (EMZ3510NT)	300N 1219×2438	1	ボール盤 (BT-13RL他)	M2 ~ M12	4
レーザーパンチ複合機 (ACIES2510T)	4KW 1219×2438	1	バリトリ機 (DG-610)	600巾	1
CO ₂ レーザ加工機 (ML-2512HVP-40CF)	4000W×1219×2438	1	NCブレーキプレス (HG1003ATC他)	1500N×3000mm他	6
材料自動倉庫 (MARS1048)	10段×6列	1	テーブル式スポット溶接機 (TS-108)	1000×2000	2
シャーリング (リターンコンベア付)	t6×W2560	1	スポット溶接機 (YR-700SH他)	50 ~ 80KVA	5
パワープレス (小宮山)	1250N	1	TIG溶接機 (WXIII 300A他)	220V 他	6
NCセットプレス (SP-30II)	300N	1	CO ₂ 溶接機 (YM-350AAII他)	220V 他	6
クリンチングプレス (HP-618)	54N	1	NCスタッド溶接機 (GUNMAN1000II)	1000×1100	1
コーナチャー (CS-220)	t3.2×250mm	1	スタッド溶接機 (DI-8M)	M3 ~ M8	1
NCタッピング (CTS-600)	2軸×M6	1	塗装ブース (固定炉)	2000×2000×2000	1

株式会社 清富士

精密板金、金型製作、プレス加工、組立

キーワード

- 精密板金加工
- プレス加工
- 金型設計、製作

会社概要

設立 昭和29年12月1日
資本金 3,000万円
代表者 島軒 博信
従業員数 26人
所在地 伊勢原市鈴川5
担当者名 桐山 篤
電話 0463-93-0863
FAX 0463-95-6851
E-mail kiryama@kiyofuji.co.jp
URL https://www.kiyofuji.co.jp/

特長・強み

精密板金、金型（機械加工）、プレス、組立を社内で
 ワンストップ加工します。
 後工程も一括して受注できます。
 試作、少量から量産まで対応できます。
 お気軽にお問合せください。

★ 主要製品

- OA機器、映像機器関連部品
- ビルシステム関連部品
- 自動車関連部品
- 弱電関連部品

主要取引先

各種製品製造メーカー

各種認証・認定・資格

- ISO9001:2015
- 神奈川県優良工場表彰
- 各取引先の環境認定（グリーンパートナー等）



板金加工



ファイバーレーザー加工機



プレス加工

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
ファイバーレーザー加工機		1	スピカシメ機		3
タレットパンチプレス		1	ワイヤカット		1
テーブルスポット溶接機		1	放電加工機		1
スポット溶接機		11	マシニング		1
ハイブリッドNTベンダー		1	コンターレコーダー		1
NCベンダー		2	3次元測定器		2
サーボプレス	200t、L-F付	2			
リングプレス	200t、L-F付、DC付	2			
プレス	35t、400t	11			
全自動洗浄機	炭化水素系	1			

株式会社 スタックス

豊かな生活を支える技術力の探求

キーワード

- 確かな技術力と実績を支える夢への憧れとこだわり
- 私たちの技術力で皆様の夢を具現化する
- 「人々の夢」の実現が未来への原動力

会社概要

設立 昭和28年11月
資本金 3,300万円
代表者 代表取締役 星野 佳史
従業員数 49人
所在地 川崎市中原区下沼部1750
担当者名
電話 044-433-1611
F A X 044-433-2218
E-mail
U R L <http://www.stax-tqs.co.jp>

特長・強み

1. ワンストップオーダーに答えられる提案力
2. 材料や生産工程のトレーサビリティ管理による品質技術実績
3. 環境活動への取り組み
4. 薄板 (t0.01 ~ t0.3) の精密板金加工
5. 溶接による組立加工
6. 技術サービスで顧客ニーズへの対応

★ 主要製品

■ 産業機器・医療機器等の機工部品関連

主要取引先

日本電気、日本航空電子工業、
 NEC ネットスアイ東洋、テクノリンク、
 アドテック、長野無線電子、KYB トロンジュール

各種認証・認定・資格

■ ISO14000 : 2004/11/8 登録



十日町事業所生産ライン



本社玄関前



勝浦事業所全景

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
NCターレットパンチプレスPEGA345	30t	2	コンデンサスポット溶接機	40500F 475V	1
NCターレットパンチプレスEM-255N	20t 1270×2500	1	コンデンサスポット溶接機	1500WS	1
パンチレーザー複合機LC2012CINT	20t 2500w	1	インバータスポット機	ID-40 IV HP	1
ワイヤーカット DWC 90H	t50-100 w200×D250	2	YAGレーザー溶接機	SUS 1.5mm	1
油圧ブレーキ RC80	80t w2000	1	テーブルスポット溶接機	SPCC 2.3	1
油圧ブレーキ RC50	50t w2000	1	NCタップ機CTS900NT		1
油圧ブレーキ RC30	30t w1500	3	NCスタット機SD600		1
油圧ブレーキ RC25	25t w1200	1	オートカシメ機ECP-500		1
油圧ブレーキ FBDIII-1025NT	100t w2500	1	縦・横複合フライス機VHD-G	1100×280mm	1
油圧ブレーキ HDSNT8025	80t w2600	1			

株式会社 タシロ

とにかく早い製造業のコンビニです

キーワード

- 短納期
- 多種少量生産
- 厚板のレーザー加工

会社概要

設立 昭和41年4月
資本金 2,000万円
代表者 田城 裕司
従業員数 18人
所在地 平塚市入野284-1
担当者名 前田 慎也
電話 0463-31-7118
FAX 0463-35-0170
E-mail kk-t@tasiro.co.jp
URL http://www.tasiro.co.jp/

特長・強み

株式会社タシロでは24時間以内に製品をお届けすることも可能です。精密板金から精密機械加工まですべてNC機械による加工を行っています。
 E-mail でCAD (DXF) データを受信して最適な加工手段を使って製作しています。板厚0.01mmから160mm、加工領域2500×4000。
 2004年にISO9001 認証取得。
 全体の25%は24時間以内に出荷している程、短納期を得意にしています。

★ 主要製品

- 歯科治療用の椅子
- 食品製造装置のシュートやホッパー
- 液晶製造装置のブラケットの側板・カバー類
- レース用オートバイのステー類
- 介護用自動車部品

主要取引先

AGC(株)、アンリツインフィビズ(株)、
 (株)共栄エンジニアリング、三和工機(株)、
 (株)ジーシー、ヨコキ(株)、横浜ゴム(株)、日本発条(株)

各種認証・認定・資格

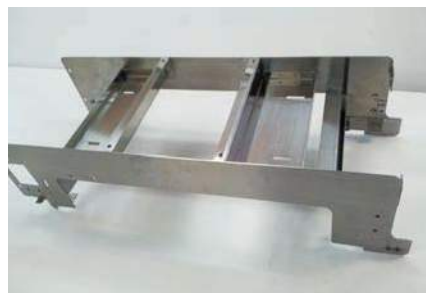
- ISO9001 認証取得
- 平成18年度 神奈川県優良工場表彰
- 平成24年かながわ中小企業モデル工場、令和元年度神奈川がんばる企業エース



パンチ・レーザー複合加工+曲げ加工+溶接



レーザー加工+溶接+機械加工



レーザー加工+曲げ加工+溶接

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
レーザー加工機	板厚32t×4000×2000	1	NCシャーリングマシン	1.5×2000	1
レーザーパンチ複合機	板厚6t×2540×1220	1	スポット溶接機	35～70kVA	5
マシニングセンタ	560×410	2	全自動バリ取り機	1000幅	2
ワイヤーカット放電加工	320×220×180H	1	フライス盤	460×250	2
NCベンダー	100t×2500	1	旋盤	1200L	1
NCベンダー	130t×3000	1	プレス	45t	1
NCベンダー	30t×500	1	TIG溶接機	300A	2
CAD/CAM	DXF対応	10	CO ² 半自動溶接機		4
BEND CAM	全自動データ生成	1	プラズマ切断機	9t	2
Dr. ABE	全自動データ生成	1	タッピング盤	M12	2

株式会社 中越工業

見える化、5S、日々改善

キーワード

- 精密板金加工
- ISO9001・14001取得
- YGAレーザー溶接

会社概要

設立 昭和54年1月1日
資本金 1,000万円
代表者 河上 重雄
従業員数 17人
所在地 横浜市都筑区池辺町3449
担当者名 河上 洋平
電話 045-932-3501
FAX 045-935-2857
E-mail y.kawakami@kk-chuetsu.co.jp
URL http://www.kk-chuetsu.co.jp/

特長・強み

当社では品質はもちろんのこと、環境に対する対応も重視しております。量産対応～小ロットの加工まで幅広く低コスト、高品質にて提供させていただいております。また、加工提案によるコストダウン、毎年成果をあげている改善活動により、常に前向きな姿勢で成長を続けております。加工や納期、コストにつきましては当社のスタッフが全力でお応えいたしますのでご相談等ございましたらお気軽によろしくお願いいたします。

★平均年齢30代！

★ 主要製品

- 駐車場管理機器の機構部品～パネルまで、医療
- 機器の筐体及び機構部品、その他電気関連部品
- の機構部品～筐体まで幅広く加工しております。
- 加工材質：鉄、ステンレス、処理鋼板、アルミ、銅、
- アクリル

主要取引先

アマノ(株)、
 キヤノン・コンポーネンツ(株)、
 キヤノン(株)、
 (株)大都製作所

各種認証・認定・資格

■ISO9001 ■ISO14001 ■キャノングリーン調達



アルミ筐体



SUS304 溶接



処理鋼板溶接

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
パンチレーザー複合機	1620x2500 (2kw)	2	バリトリ機	平面、ツブシ	3
タレットパンチプレス	1000x2000、20t	1	半自動溶接機		2
サイクルローダー (棚付マニプレーター)	1219x2438 (2tx6棚)	1	アルゴン溶接機		3
マニプレーター	1000x1000、1t	2	スポット溶接機		5
NTベンダー	2m、80t	2	YAG溶接機	YLR1500II	1
NCベンダー	2m、80t	2	テーブルスポット溶接機	TS86K	1
NCベンダー	1m、20t	1	シャーリング		1
NT・NCタッパマシン	4軸	2			
NCスタッド溶接機		1			
ハイスピンカシメ機		2			

株式会社 富祥

今日にないもの、未来にいいもの

キーワード

- 精密板金
- 加工提案
- 各保管庫

製缶・板金

会社概要

設立 昭和48年1月1日
資本金 2,000万円
代表者 近藤 富夫
従業員数 24人
所在地 伊勢原市西富岡727
担当者名 近藤 美来
電話 0463-72-7272
FAX 0463-72-7270
E-mail mirai@tomishokg.co.jp
URL http://www.tomishokg.co.jp

特長・強み

様々な精密板金など、設計、試作、小ロット、量産など全てのお客様に担当がつき、生産スケジュール・品質・納期などの打合せを責任を持って対応します。

各工程に責任者がおり、品質向上や生産性向上に努め、特に営業は技術に精通したエキスパートで、安心して見積もり・処理等・加工などのご相談をお願いします。

★ 主要製品

- 産業機械、医療機器、電気通信機器の筐体、カバー、部品一式
- 精密板金一般
- 防災用保管庫
- 銃保管庫、弾保管庫
- 宅配ボックス

主要取引先

大手メーカー・全国銃砲火薬店

各種認証・認定・資格

■ 湘セ153-55 (公害防止条例指定工場)



ステンレス製安全移動式タラップ



住宅用宅配ボックス



消火器格納庫

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
自動プログラミング装置	アマダCADデータ受取可	2	バリ取り機 AuDeBu1000	アマダ 3.2×2400	1
レーザー・タレパン複合機	アマダLC-2012C1NT	1	コーナシャワー	アマダ CSW-250	1
レーザー加工機	アマダFO-2412NT	1	スポット溶接機・アルミ用	万溶製 124KV	2
NCベンダー	アマダHDS-8025NT	1	テーブルスポット溶接機	アマダ TS86K	1
NCベンダー	アマダFαBIII-3512NT	1	TIG溶接機	Panasonic他	5
NCベンダー (深曲げ用) 他	アマダRG-35、RG-25	2	CO2半自動溶接機	Panasonic他	4
ワイヤーカット	FANAC α-0C	1	コンターマシン	アマダ	1
フライス	マキノ 1000×300	1	バンドソー	日立 CB-40F	1
セットプレス	アマダ SP-30	1	PSA (窒素ガス発生装置)	アマダ	1
旋盤	エグロ GL-120	1	他		

株式会社 八起製作所

キーワード

- 3次元CAD
- 電解焦げ取り加工
- 多種少量品

レーザー、3次元データの仕事を是非当社で！

会社概要

設立 昭和43年8月1日
資本金 1,200万円
代表者 伊藤 憲和
従業員数 18人
所在地 横浜市戸塚区東俣野町1746-5
担当者名 伊藤 一
電話 045-852-5358
FAX 045-851-7806
E-mail h.itou@kk-yaoki.co.jp
URL http://www.kk-yaoki.co.jp/

特長・強み

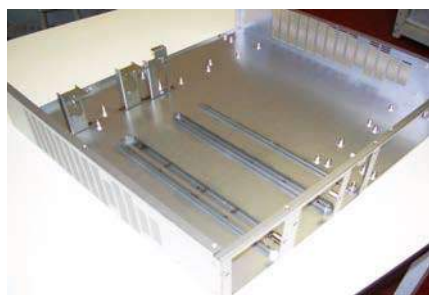
当社は創業当初から精密板金を行っているので、経験豊富な技術を持っています。
 レーザー、3次元 (SolidWorks) を導入していますので3次元データでの対応も可能です。
 カシメ機 (ヘガープレス HP-824WT) を導入して、トルク管理、打ち込みデータ管理 (画像を見て打ち込む所を確認) をしています。
 エレクトロシャイナー Wの導入により、スポット&溶接跡に焦げ除去等も可能になりました。

★ 主要製品

- ケーブルTV 用端末装置部品
- 地デジ用端末装置部品
- 鉄道車両及び駅務装備の製作
- 通信機器

主要取引先

コイト電工(株)、ミハル通信(株)、
 西村電機(株)、(株)ディード



ケーブルTV用ラックユニット



焦げ取り前と後



鉄道運転台のモニター

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
CNCタレットパンチプレス	1000×1270	1	ベンダー	FDBIII50t 1200	1
レーザー加工機	2540×1270×300	1	プレス	25t 30t	2
小型タレットパンチプレス	1000×400	1	スポット溶接機		4
セットプレス	1000×400	1	溶接機	アルゴン、半自動	9
自動プログラミング	AP-100	2	コーナー溶接機	VC700W	1
3次元CAD	シートワークス	1	タッピングマシン	M1.6 ~ M12	4
ベンダー	80t 2400	1	ボール盤		3
ベンダー	25t 1200	2	汎用フライス	300×600	1
ベンダー	SPH30AAUT50	1	エレクトロシャイナー W	焼け焦げ除去等	1
ベンダー	FDBIII35t 1200	1	カシメ機	ヘガープレス824WT	1

葉山工業 有限会社

精密板金加工のProfessional Engineer

キーワード

- 精密板金加工
- 試作
- 短納期

会社概要

設立 昭和47年4月
資本金 300万円
代表者 千葉 忠実
従業員数 9人
所在地 横浜市都筑区池辺町3964
担当者名 千葉 忠実
電話 045-482-9628
F A X 045-482-9629
E-mail hayamaky@m20.alpha-net.ne.jp
U R L http://hayama-kogyo.biz/

特長・強み

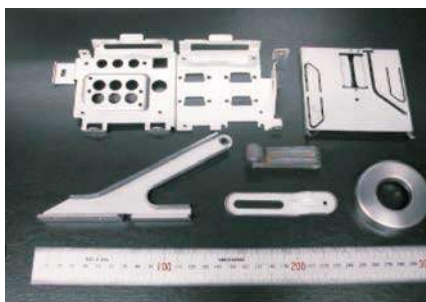
レーザー加工機をベースとした製作工程により納期の短縮・精度・クオリティーの向上を実現させました。それにより従来の板金加工では困難であったt0.5以下及びt9.0以上の加工もより高精度な製品をご提供できるようになりました。
 また、弊社独自の匠な技術により小ロットの成形（絞り加工）を含む板金加工も低コスト・高精度・納期短縮で対応いたします。

★ 主要製品

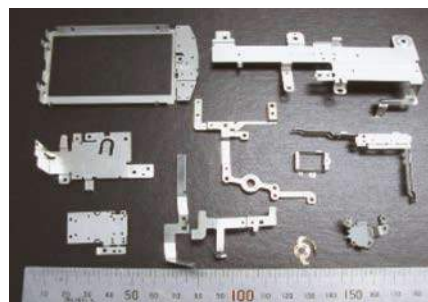
- 航空機部品
- 半導体関連
- 各種家電製品などの各種部品
- 各種精密機器部品



レーザー加工機



手作り試作



微細加工

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
レーザー加工機	ML3020D	1	平面研磨機		1
ワイヤー放電加工機		1	スポット溶接機		3
ファイバーレーザー溶接機		1	溶接機		4
プレスブレーキ	80t	1	ボール盤		4
プレスブレーキ	50t (ネットワーク)	2	タッピング		2
プレスブレーキ	18t (ネットワーク)	1	コンプレッサー		2
プレスブレーキ	6t	1	3本ロール		3
シャーリング		1	CAD	3D	3
フライス		1	CAD	2D	2
旋盤		1	ターレットパンチプレス	EM255NT	1

日崎工業 株式会社

国内屈指の技術で金属造形の可能性に挑戦し続けます

キーワード

- 特注サイン
- イベント造作
- 感動モノづくり

会社概要

設立 昭和42年7月
資本金 2,070万円
代表者 三瓶 修
従業員数 24人
所在地 川崎市川崎区大川町7-2
担当者名 三瓶 修
電話 044-366-7711
FAX 044-366-7708
E-mail hizaki@hizaki.jp
URL http://www.hizaki.jp/

特長・強み

創業50年の実績から構造的な設計や、デザインを実現する為の工法等のアドバイスも対応致します。
 装飾に特化した板金加工のプロフェッショナルです。
 他社が困難な形状でも製作対応致します。
 当社の受注物件の9割以上が特注製品なので通常では困難な短納期にも対応可能です。
 三次元データも取り扱い出来ますので、複雑な形状も実現致します。

★ 主要製品

- 公共施設サイン製作、その他装飾金物製作、金属家具製作、
- 商業施設サイン製作、大型モニュメント製作、インテリア金物製作、
- イベント造作製作、試作開発案件対応、建築金物全般、
- 金属アートワーク製作、実験装置製作、他金属加工全般

主要取引先

全国のサイン業者、建築会社、
 内装工事業、広告代理店、
 イベント施工業者、ベンチャー企業、
 彫刻家、研究機関

各種認証・認定・資格

- かながわ中小企業モデル工場 ■ 神奈川県優良工場
- 川崎マイスター 1名 ■ 建設業神奈川県知事許可



上海万博日本政府館モニュメント



成田空港案内パイロン



ランドマークタワーモニュメント

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
LC-2515C/AJ/アマダ	ファイバーレーザー複合機 (5x10)	1	LS550/住友	レーザー溶接機	1
LC2415A3NT/アマダ	レーザーマシン (5x10)	1	PLS-P30/日本WDG	レーザー溶接機	1
V6012/アマダ	V溝加工機 (6m)	1	アルゴン溶接機		10
M4065/アマダ	シャーリング (4m)	1	MIG溶接機		8
M632/アマダ	シャーリング (0.6m)	1	スポット溶接機		5
HDS-1303NT/アマダ	ベンダー (3m)	2			
RG-50S/アマダ	ベンダー (1.2m)	1			
SPH30C/アマダ	プレス機 (30t)	3			
IW-45III/アマダ	アイアンワーカー (45t)	1			
SP-30II/アマダ	セットプレス (3m)	2			

有限会社 マサミ製作所

即対応、考案型板金加工

キーワード

- 多品種加工
- 迅速対応
- ステンレス加工

会社概要

設立 昭和61年3月10日
資本金 1,000万円
代表者 堀内 正明
従業員数 15人
所在地 綾瀬市上土棚中3-7-15
担当者名 堀内 正明
電話 0467-79-5114
FAX 0467-77-3430
E-mail h.masaaki@masami-ss.co.jp
URL http://www.masami-ss.com/

特長・強み

多品種加工に優れ、精密板金加工～プレス各種複合加工・各種溶接等・試作立ち上げ前よりの、企画提案を行い、量産対応、他独自ネットワーク加工を行い、納期迅速対応や、品質保証生産を行い、更にコスト低減を提案いたします。

★ 主要製品

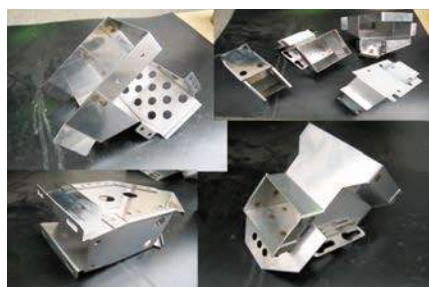
- 弱電装置部品
- 各産業機械装置部品
- 自動車ブラケット部品
- 自動車電装部品
- 金属加工全般溶接含み取扱い
- 両替機装置部品
- 扉パネル製作
- 自動車シャーシ部品
- 特殊車車両部品製造

主要取引先

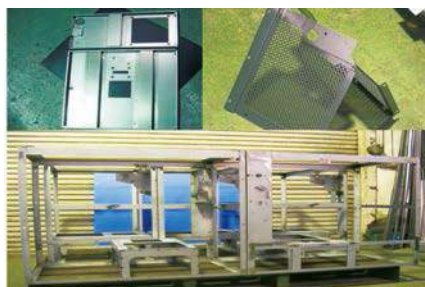
極東開発工業(株)、(株)テクノステート、
 多田プレス工業(株)、フレアーナガオ(株)、
 他40社

各種認証・認定・資格

■各種板金技能者・各種溶接資格



ステンレス製コインシュート



産業機械フレーム・パネルカバー類



自動車部品・試作から量産品・仮型製作

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
4kwレーザー加工機	自動棚・PSA搭載	1	TIG溶接機	交直式350A	5
2kwレーザー加工機		1	金型研磨機		1
NCTタレットパンチ	自動棚	1	乾式バリ取り機	t6 600mm	1
NCセットプレス	30t	1	スタッドウエルダー	M12	1
NCベンダー	100t、80t、35t、25t	4	コーナーシャー	t4.5	1
NCサーボベンダー	50t	1	メタルソー		1
シャーリング	4.5t 2.5m	1	汎用旋盤	45π 3m	1
油圧プレス	25t	1	コンタマシーン		1
スポット溶接機 (アルミ可)	20kv ~ 90kv	4	3DCAD	シートワークス	1
CO ² 溶接機	150A ~ 350A	5	CAD/CAM	AP100	3

松栄金属 株式会社

キーワード

- ステンレス
- 金属加工
- 溶接

ステンレス加工のプロフェッショナル

会社概要

設立 昭和50年3月
資本金 3,500万円
代表者 伊藤 喜之
従業員数 31人
所在地 川崎市中原区宮内1-22-21
担当者名 営業部長 紙屋 徹誠
電話 044-755-2011
FAX 044-755-8191
E-mail kawasaki@shoei-metal.co.jp
URL http://www.shoei-metal.co.jp/

特長・強み

我社はステンレスのプロとして、50余年の知識・経験を生かし、材料販売から加工全般を手がけております。
 レーザー型切りやプレス加工による精密鋁金製品、アルゴン溶接・仕上げによる各種筐体製作、小部品から10m 超えの建築モニュメントまで、一品から量産までお客様のニーズに合わせ対応させていただいております。

★ 主要製品

- 精密鋁金加工
- 各種筐体製作
- 建築金物製作
- 製缶加工
- モニュメント製作
- 機械加工

主要取引先

(株)メタルワン及びグループ、(株)ニコン、富士電機システムズ(株)、ヨシモトポール(株)、(株)須田製作所

各種認証・認定・資格

■建設業神奈川県知事許可 ■日本溶接協会ステンレス溶接 (TN-P 他)



秋田市の浄水場にある
ステンレス門扉 (400 研磨)



多摩川河川敷にあるトイレ
本体すべてステンレス (塗装)



日本テレビ社屋外構の手摺
(ヘアライン)

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
レーザー加工機	12×5'×10'	1	セットプレス		2
タレットパンチプレス	2×4'×4000	1	コーナチャー		2
ベンダー	250t×4000	1			
ベンダー	230t×4000	1			
ベンダー	80t×2500	1			
シャーリング	4000	1			
シャーリング	2500	1			
Vカットプレーナー	6000	1			
アルゴン溶接機		10			
自動タッピングマシン		1			

宮寺精機 株式会社

キーワード

- 精密板金
- 試作から量産まで
- 大物板金+プレス金型

試作から量産まで

会社概要

設立 昭和25年5月1日
資本金 2,500万円
代表者 宮寺 英明
従業員数 20人
所在地 川崎市高津区北見方3-10-1
担当者名 宮寺 英明
電話 044-833-6121
FAX 044-822-9149
E-mail SHAtyou@miyaderaseiki.co.jp
URL <http://www.miyaderaseiki.co.jp/>

特長・強み

- ① 大型板金加工、大型プレス加工
特にカラー鋼板材の板金、プレス加工
- ② 試作、小ロットから量産、プレス金型まで一括受注
- ③ 件名物等の板金品において図面作成から受注

★ 主要製品

- AV機器向け板金部品
- 通信機器向け板金部品
- 医療機器向け板金部品
- 照明機器向け板金部品

主要取引先

パナソニック(株)コネクティッドソリューションズ社
 パナソニックシステムソリューションズジャパン(株)
 (株)ミツヤ送風機製作所

各種認証・認定・資格

■ISO9001 (2000) ■ISO14001 (2004)



プロジェクター外装品



映像機器パネル



映像機器内装品



カメラ部品

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
NCT自動化ライン		1	多軸タップ	10軸	2
大型プレス	200t	1	半自動溶接機	PANA STAR AaII 200	2
大型プレス	110t	1	アルゴン溶接機		1
中型プレス	80t	1	2D/3D CAD		2
中型プレス	45t	2	自動プロ (CAM)		1
ベンダー (W2500)	110t / W2500	2	ワイヤーカット		1
ベンダー (W1250)	350t / W1250	1	平面研磨		1
セットプレス	SP30	1	フライス		1
バリ取機	MF-DB-610	1	ラジアルボール盤	MFC-580T	1
単軸タップ	ブラザー	2	旋盤		3

株式会社 山星製作所

精密板金でお役に立ちます！

キーワード

- レーザー・パンチ複合加工
- ネットワーク化された
生産設備群
- 親切・丁寧・高品質

会社概要

設立 昭和39年7月
資本金 1,000万円
代表者 真野 謙太郎
従業員数 18人
所在地 横浜市都筑区川和町186-7
担当者名 統括部長 真野 貴光
電話 045-932-8661
F A X 045-932-8505
E-mail yokohama@kk-yamaboshi.co.jp
U R L http://www.kk-yamaboshi.co.jp/

特長・強み

レーザー・パンチ複合機2台（1台は金型自動交換装置付ライン仕様）、ACサーボ式 & ハイブリッド式ベンダー、タッピング装置等の社内LANによりネットワーク化された最新の生産設備と、適切な納期・在庫管理を実現するための生産管理システムを有し、また高精度の曲げ・溶接仕上げ技術やCAD（3D）によるお客様への積極的な改善提案を通して、高品質製品を小回りの利く対応でお届けしています。

主要製品

- パーキングシステム機器
- ノイズ検査用機器
- 高速ドキュメント・リーダー
- 光学式表面検査装置
- 化学分析用機器
- 航空機部品
- ソーター
- LED光源装置

主要取引先

大手駐車場管理システム機器企業
 化学分析用機器/ノイズ検査用機器企業
 高速仕分け装置開発/表面検査装置企業

各種認証・認定・資格

・平成29年度神奈川県優良小規模企業者表彰



工場外観



工場内作業風景



レーザー・パンチ複合加工+曲げ+溶接・仕上げ

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
レーザーパンチ複合機	4"x8"対応 (ライン仕様)	1	YAGレーザー溶接機	OYL55P/500W	1
レーザーパンチ複合機	20t/出力2.5kw	1	R面取り乾式バリトリ機	MAX板幅1000mm	1
ACサーボ式ベンダー	36t/1300mm	1	テーブル式スポット溶接機	データベース搭載機	1
ACサーボ式ベンダー	56t/1300mm	2	スポット溶接機	アルミ対応可	1
ハイブリッド式ベンダー	80t/2500mm	1	スポット溶接機	足踏み式/空圧式	2
ハイブリッド式ベンダー	50t/2000mm	1	TIG溶接機	各種	1
NCタッピング装置	4軸: 914mm×914mm	1	平面湿式バリトリ機	MAX板幅600mm	2
シャーリング	板厚6.5mm/1250mm	1	自動プログラミング装置	AP-100	2
多目的プレスブレーキ	30t/SPH-30C	1	3次元CADシステム	シートワークス	1
ヘガプレス	ファスナーインサート機	1	生産管理システム	受注・出荷モジュール	1

横浜製機 株式会社

キーワード

- 開発提案型企業
- 設計製作可能
- 国内シェア50%

独自の技術で社会に貢献

会社概要

設立 昭和32年10月29日
資本金 2,550万円
代表者 関根 宗平
従業員数 160人
所在地 横須賀市内川1-8-31
担当者名 古川 史朗
電話 046-835-6611
FAX 046-834-7730
E-mail otoiawase@yokosei.co.jp
URL <http://www.yokosei.co.jp/>

特長・強み

板金、溶接、接着、改善など技術の蓄積と技能の高度化を実現、これらに基づく客先ニーズを捉えた提案開発力。

- ① 高度な板金加工技術・技能
- ② 高速接着システム（独自に開発した各種複合材の短時間接着を実現）
- ③ ダイレスフォーミング加工（プレス及び金型不要の成形加工・・・袖仕切で製品化－写真右下）
- ④ 自社技術による側引戸自動化ラインを構築
- ⑤ TPS改善活動

★ 主要製品

- 鉄道車両用部品
- 各種ドア（国内シェア 50%以上）
- 各種内装パネル
- （東海道新幹線N700 側天井パネルは独占）
- 各種内装部品
- （下降窓装置、外窓枠、袖仕切、握棒、その他）

主要取引先

(株)総合車輛製作所、JR 東日本旅客鉄道(株)、
 (株)日立製作所、川崎重工業(株)、日本車両製造(株)、
 近畿車輛(株)、JR 東日本テクノロジー(株) 他



各種ドア
(新幹線・特急・通勤・地下鉄等)



上からN700 側天井・E257
腰中ダクト・E233 側天井



各種内装部品の例

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
ダイレス成形機	2000×1300×500	1	縦型マシニング	1200×500	1
シャーリング	L=3000	1	スポット溶接機	50KVA	10
プレスブレーキ	125t	3	インバーター SP溶接機	AL t2.5	3
万能曲機	t6	2	各種アーク溶接機		20
NCタレットパンチ	30t	1	多関節ロボット		2
レーザー加工機	3014×1580	1	帯鋸盤	200×200	3
3本ローラー	L=3000	2	CAD/CAM		13
コーナーシャー		1	マクロ試験機		1
高速接着機（自社製）		5	引張・圧縮試験機		1
汎用接着設備		1			

株式会社 イシダ製作所

試作1枚・1台から量産まで小回りを利かせ、
お客様の満足に応えるサービスを提供します

キーワード

- 多品種少量生産
- 実装
- 回路設計
- 組立配線

会社概要

設立 昭和59年10月
資本金 1,000万円
代表者 石田 善照
従業員数 28人
所在地 平塚市東豊田480-51 東豊田工業団地内
担当者名 営業部 石田 善照
電話 0463-51-2626
FAX 0463-51-2700
E-mail info@ishidass.co.jp
URL http://www.ishidass.jp

特長・強み

- ①当社は、創立以来「高品質、短納期、低単価」を合言葉に、お客様本位にものづくりを考え、産業用機器をメインに基板実装、セット品組立を1枚・1台、小ロット多品種を得意に製作
- ②基板実装部品はCSP・BGA・CHIP0402～100×45mm、基板サイズは100×100～485×430mmまで対応
- ③窒素ガス発生装置を保有しているため、酸素濃度を100ppmから安定供給

★ 主要製品

- プリント基板設計・製作
- プリント基板実装・組立
- 電子機器組立・配線・調整
- 材料・部品調達

主要取引先

日立グループ
住友グループ
リコーグループ
鉄道関連メーカー

各種認証・認定・資格

■ KESステップ2 (KES 環境機構)：2007年認証取得



産業用プリント基板（制御ボード）



実装機ライン



筐体組立

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
印刷機	510×450	3	半田付装置（静止式）	600×500	2
ディスペンサー	485×430	1	裏面洗浄器		2
チップマウンター	460×440	5	恒温槽（216ℓ）	外気温度～300℃	1
コネクタ圧入器		2	X線検査装置		1
窒素リフロー炉（冷却装置付）	510×460	1	実体顕微鏡	0.7～4.5×10倍	8
窒素ガス発生装置（PSA方式）	99.99%：30Nm ³ /Hr	1	外観検査装置	450×370、460×400	2
スプレーフラクサー	450×375	1	クリーンベンチ		2
BGAリワークセンター	BGA/LGA/CSP	3	ボール盤		2
BGAリボール装置		1	自動ストリッパー		1
局所用半田付け装置	噴流方式	2	チューブマーカ		1

イチコーエンジニアリング 株式会社

電子機器の設計・製造・試験・現調・保守を
ワンストップ又は部分受託で対応

キーワード

- 電気・構造・ソフト 設計、製造
- 組立配線・各種試験
- 各種電子機器の据付工事・保守・メンテナンス

会社概要

設立 昭和41年4月
資本金 3,900万円
代表者 安永 平雄
従業員数 156人
所在地 横浜市青葉区荏田町1231-1
担当者名 谷内 勝則
電話 045-911-2627
FAX 045-911-3081
E-mail taniuchi@ichiko-e.co.jp
URL https://www.ichiko-e.co.jp

特長・強み

- ・お客様のニーズに答える高品質・低コスト・短納期を確保し高性能な製品作りと真心のこもったサービスを提供します。
- ・ご注文に応じて試作、量産を問わず、仕様作りから設計・製造・試験・検査・現地据付調整まで対応、お客様と共に、よりよい製品作りに取り組んでおります。
- ・OA機器・通信機器・FA機器・監視カメラシステム機器等の現地据付工事・保守・メンテナンスなどのフィールドサービス業務も対応いたします。
- ・四国4県のサービス業務を1拠点を経由して四国全域に展開できます。

電気・電子機器組立

★ 主要製品

- 電気・構造・ソフト 受託設計 (ODM)
- 受託製造 (EMS)、受託試験
- ITVシステム・セキュリティシステム
- 各種制御基板・試験治具・試験装置、分電盤、制御盤
- 据付・保守・サービスの受託

主要取引先

大手電機メーカー
 大手自動車関連メーカー
 大手情報通信企業

各種認証・認定・資格

・ISO9001



各種基板の設計から製作・試験まで対応



試験治具・自動試験器を立案から設計・製作・試験まで対応



盤やユニットの組立配線

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
構造設計CAD (AutoCAD、SOLIDWORKS)	2D、3D		各種計測器		
基板回路設計CAD CR-8000			耐圧試験器/絶縁抵抗計		6
FPGA・CPLD開発環境	INTEL、XILINX対応可		プロトコルアナライザ LE-8200A		1
PLC開発環境 三菱電機、オムロン			デジタルマルチメータ		13
キーエンス、横河電機、富士電機			オシロスコープ		8
マイコン開発環境 RENESAS			ファンクションジェネレータ		6
PC開発環境 Visual Studio 2015			ユニバーサルカウンタ		4
大型恒温槽 (W: 6100×H: 2100×D4000)	-30 ~ 80℃	1	ノイズシミュレータ		2
小型恒温槽 (W: 2950×H: 2040×D: 1950)	-40 ~ 80℃	1	直流電圧/電流源		5
ホイストクレーン	2t	1	圧着器	メーカー各種	113

NKKスイッチズパイオニクス 株式会社

電子・電気機器の組立・検査業務はお任せください！

キーワード

- 電気・電子機器の製造、検査
- 基板実装
- 多品種少量短納期
- ハーネス加工

会社概要

設立 昭和48年4月17日
資本金 9,500万円
代表者 青木 明裕
従業員数 32人
所在地 横浜市戸塚区原宿4-54-33
担当者名 平松 加寿夫
電話 045-852-1301
F A X 045-852-6217
E-mail kazu@paionix.jp
U R L https://paionix.jp

特長・強み

クリーンルーム完備！
 Dip半田槽（共晶・鉛フリー）・噴流槽（鉛フリー）、
 半田コテ多数、
 半田認定者多数（社内認定）
 測定顕微鏡、X線透視画像装置、マイクロメータ、
 マイクロスコープ、ダイヤルゲージ等
 測定器多数所有
 組立検査治工具類の設計製作可能

★ 主要製品

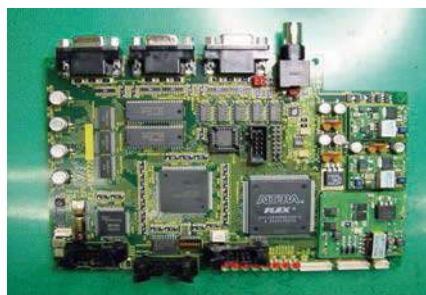
- 産業用スイッチの組立・検査
- 情報通信機器の組立（半田）・検査（電気特性）
- アミューズメント向け機器の組立（半田）・検査
- ケーブル加工（圧接・圧着・狭ピッチ半田）・検査
- 医療機器向け部品の組立・検査

主要取引先

NKKスイッチズ(株)
 ミハル通信(株)



クリーンルーム（クラス10000）：88㎡



基板実装



組立検査治工具類の設計製作

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
クリーンルーム		88㎡	実体顕微鏡		5
エアコンプレッサ	35Kw、15Kw、7.5Kw	5	旋盤		2
Dip半田槽	共晶、鉛フリー	3	フライス盤		2
半田コテ	共晶・鉛フリー別管理	16	成形研削盤		1
リフロー炉		1	CAD	cocreate ME10	1
熱風乾燥機		12	箱型トラック	2t	1
工具顕微鏡		1	配送用自動車		3
マイクロスコープ		2	その他検査機、測定器		多数
投影機		1	その他組立治工具		多数

株式会社 エルエスアイテクノロジー

優秀な技術者集団が、お客様の開発を全力でお手伝いします

キーワード

- 電子回路設計からアプリケーション開発まで
- 仕様設計から製品開発まで
- 試作品から製品設計まで

会社概要

設立 昭和60年12月18日
資本金 5,000万円
代表者 関 達也
従業員数 40人
所在地 川崎市高津区久本3-2-3 ヴェルビュ溝の口ビル5F
担当者名 浅井 豊
電話 044-813-7330
FAX 044-813-3487
E-mail yutaka.asai@lsi-tec.jp
URL https://www.lsi-tec.co.jp/

特長・強み

- ・お客様の構想をポンチ絵1枚から具体的な仕様に具現化し試作・量産まで対応します。
- ・多種多様なシステムを手がけており、ハードウェア設計からソフトウェア設計までワンストップで開発します。
- ・一発動作の開発がほとんどです！
- ・開発納期もがんばります！！
- ・生産中止の電子部品があり基板を作り直す必要がある場合、少ない予算で再設計します！

★ 主要製品

- 各種アプリケーションシステムの一貫開発
- 基板、電子回路の設計
- 映像関連装置の開発
- 特殊な仕様でも開発可能

主要取引先

富士通(株)
 ソニー(株)
 ミツイワ(株) (親会社)



高速画像転送装置（検査用カメラ）



高速シリアル画像処理システム



ビデオマルチ表示装置

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
・ASIC開発環境					
1) VCS		5			
2) Spyglass		1			
・FPGA開発環境					
1) Vivado (Xilinx)		5			
2) Quartus (Altera)		2			
・回路設計					
OrCAD		5			

株式会社 協同電気研究所

多品種少量生産のワンストップサービス実現

キーワード

- 品質・短納期・柔軟性重視
- 基板設計・製作・実装
- 部品調達

会社概要

設立 昭和52年3月1日
資本金 2,000万円
代表者 大塚 研輔
従業員数 33人
所在地 綾瀬市小園880-1
担当者名 大塚 研輔
電話 0467-79-4777
FAX 0467-79-4776
E-mail kensuke.otsuka@kdkjp.com
URL http://www.kdkjp.com

特長・強み

プリント基板実装専門メーカーとして、通信機器、医療、車載、防衛関連などのあらゆる分野で貢献してきた。
 高度な技術開発、製造に直面する中で知識と経験を活かしお客様のニーズに対応します。
 また、船舶分野という特殊な環境下での仕事をしています。

主要製品

- プリント基板実装
- プリント基板組立
- 部品調達
- 防湿コーティング作業

主要取引先

(株)トリプルワン
 (株)アレイ
 花岡無線電機(株)

各種認証・認定・資格

ISO 9001:2008・JIS Q 9001:2008



高密度実装基板



多品種小ロット試作マウンター



高速マウンター

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
基板洗浄機	Tc-Mc-106	1			
基板印刷機	YCP10	1			
マウンター	MY15(マイテータ)	2			
マウンター	M20 (ヤマハ)	1			
X線検査機	WORK-LEADER905	1			
基板外観検査機	22XCL・22X2・S1-V100	3			
コーティングブース	PBB-4型	1			
ICリワーク機	SD-500S II	1			
リフロー炉	ARY-660S・NRY-530S	2			
半田攪拌機	UM-103	1			

高和電気工業 株式會社

世界に通用する企業を目指す！

キーワード

- 電子ビーム
- プラスチック
- 制御盤

会社概要

設立 昭和33年3月3日
資本金 7,500万円
代表者 飯高 研市
従業員数 217人
所在地 川崎市多摩区登戸834-1
担当者名 中村 秀樹
電話 044-900-5321
FAX 044-900-5397
E-mail h-nakamura-kd@kosyu.co.jp
URL http://www.kowa-dk.jp/

特長・強み

高秀グループ（8社10工場2営業所）の中核として、また、典型的な多品種少量生産工場として、新製品の開発から製造・試験までを行っています。特に電子ビーム溶接機は、お客様の要求に合わせたカスタマイズ設計に対応し、製造及び保守まで一貫して対応しています。

★ 主要製品

- 電子ビーム溶接機的设计・製造及び受託溶接（ワーク）
- プラスチック成型加工、エポキシ注型、金型設計製作
- 電子・電気機器、制御・配電盤、メカトロニクス機器設計・製造・試験

主要取引先

東芝グループ、NECグループ、ホーチキ(株)、大同信号(株)、(株)京三製作所、(株)高岳製作所、(株)畑屋製作所

各種認証・認定・資格

■ISO9001、ISO14001 認証取得 ■UL 認定工場 ■かながわ中小企業モデル工場



電子ビーム溶接機



コンプレッション成形



各種樹脂成型

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
電子ビーム溶接機		1	サンドブラスト装置		4
熱可塑性射出成型機	15t ~ 180t	10	X線透視装置		2
熱硬化性射出成型機	75t ~ 220t	6	ノイズシミュレータ		1
熱硬化性圧縮成型機	100t ~ 200t	7	レーザーパワーメーター		2
大型真空注型機		3	3Dプリンター		1
熱風高温乾燥機		15	3Dスキャナー		1
ウレタン自動混合吐出機		1	樹脂流動解析		2
ワイヤーカット放電加工機		1	構造解析		1
放電加工機		1			
マシニングセンタ		1			

株式会社 古賀電子

電子機器の受託製造サービス
★ソニー(株)グリーンパートナー★

キーワード

- 鉛フリー基板実装
- 基板改造、基板改修
- 手はんだ

会社概要

設立 昭和60年5月30日
資本金 1,000万円
代表者 古賀 富仁男
従業員数 30人
所在地 平塚市東真土2-5-3
担当者名 常務取締役 古賀 徹也
電話 0463-51-3345
FAX 0463-51-3346
E-mail info@kogadenshi.co.jp
URL www.kogadenshi.co.jp

特長・強み

- ①ワンストップソリューション
基板実装のみならず、基板手配（基板製造）から実装後の組立て完成品までをトータルサポート
- ②基板改造・基板改修などの高度実装技術に対応
BGA/LGA/QFN のリワーク、ジャンパー配線、チップ部品の交換など
(1点からお受けいたします。)
- ③RoHS 指令に対応
ソニー(株)グリーンパートナー認定工場
- ④電子機器の受託開発
仕様作りからお手伝いさせていただきます
(当社の技術者がヒアリングさせて頂き、お客様の「思い」を「かたち（製品）」にします)

★ 主要製品

- プリント基板の実装を中心とした電子機器の受託製造
- プリント基板実装後の改修・改造作業サービス

主要取引先

大手電子機器メーカー
防衛省関連メーカー
鉄道関連メーカー
その他国内有力企業

各種認証・認定・資格

■ソニー(株)グリーンパートナー認定 ■エコアクション 21 認証



平成29年3月新社屋移転



高度技術者による基板改造・基板改修



X線の撮影のみも承ります

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
半田印刷機（検査機能付き）	510×400	1	外観検査装置	画像認識	3
X線検査装置	400×400	1	デジタルマイクロスコブ	10～40倍	2
モジュラーマウンター	510×400	2	デジタルストレージスコブ	100MHZ 2CH	1
窒素対応リフロー炉	鉛フリー対応	1	オシロスコープ	100MHZ 2CH	1
BGAリワーク・システム	鉛フリー対応	2	周波数カウンター		1
リールカウンター		3	デジタル・マルチメーター		1
自動半田付け装置		3	ロジック・アナライザー		1
局部噴流半田付け装置	鉛フリー対応	1	デジタル・トルクメーター		1
局部噴流半田付け装置	共晶半田用	1	LCRメーター		1
自動洗浄機	AK-225対応	1	ROMライター		1

株式会社 シーエス工業

基板実装の短納期対応はシーエス工業へお任せ！
土日祝日も通常稼働で最短納期を提供します！

キーワード

- 基板設計、実装、組立配線のワンストップ
- 土日祝日の休日生産対応、超短納期対応
- BGAリワーク作業、改修作業

会社概要

設立 平成4年5月
資本金 1,000万円
代表者 其田 彰二
従業員数 65人
所在地 平塚市西真土3-3-7
担当者名 其田 彰二
電話 0463-59-9945
FAX 0463-59-9946
E-mail s_sonoda@cs-kogyo.co.jp
URL http://www.cs-kogyo.co.jp

特長・強み

- ①基板設計から試作実装を実装工場ならではの視点で技術支援いたします。また、試作のみならず、中ロット量産体制を整え、量産対応までサポートいたします。何といっても自社の強みは短納期対応、土日祝日の休日対応です。お客様がお休みの間に製作しお届けしますので、お客様が直ぐに検証でき、開発時間の短縮に貢献しております。
- ②基板設計では、お客様の回路を理解し適切な設計を行います。状況に応じてフロアプラン等適切なご提案をさせていただき、伝送シミュレーションは基より、電源品質 (PI) が重要と考えております。弊社のシミュレーション技術で試作回数の低減にご協力いたします。

★ 主要製品

- プリント基板設計、シミュレーション
- プリント基板実装
- 本体組立配線
- リワーク作業、改造作業
- 部品調達

主要取引先

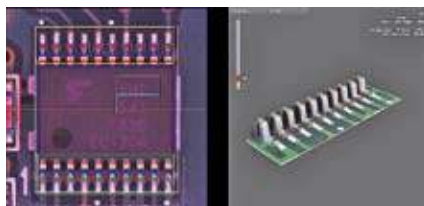
- 大手通信機器メーカー
- 大手放送機器メーカー
- 大手光学機器メーカー
- 大手車載メーカー
- 大手医療機器メーカー

各種認証・認定・資格

- ISO9001 : 2015
- マイクロソルダリング
- プリント配線板設計技能士1級、2級



マウンターライン



3D 外観検査画像



基板設計

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
半田印刷機 (JUKI・ミナミ・パナソニック)	610×510	3	自動半田付け装置 (セイテック)	STS-5050SJ	1
半田印刷検査機 (CKD)	VP6000	1	スプレーフラクサー (センスビー)	MXL-350V	1
チップマウンター (JUKI、パナソニック)	610×510	6	2D外観検査装置 (日本マランツ)	U22X HML-350	3
ディスペンサー (パナソニック)	HDF	1	3D外観検査装置 (日本ミルテック)	MV-3 OMNI	2
窒素対応リフロー炉 (タムラ、エイテック)	540×380	2	ルーター基板分割機 (SAYAKA)	SAM-CT23V	1
大気リフロー炉 (エイテック)	AIS-20-82C-RLF	1	CAD (図研)	CR-5000BD	3
X線検査装置 (エイビット)	FX300tR	1	CAD (図研)	CR-8000DF	1
BGAリワーク装置 (メイショー)	MS-9000AZ	1	CAM (ダイナトロン)	PC-Mount CAM	2
N2対応噴流式自動半田付け装置	LG-350NPB	1	窒素ガス発生装置 (クラレ)	RL-37L 60m ³	1
静止型自動半田付け装置 (横田)	YSM-804N	1	メタルマスク洗浄機 (サワー)	SC-A05	1

ダイニチ電子 株式会社

お客様の夢の実現を支えます

キーワード

- AV 関連製品
- モバイルバッテリー
- OEM
- ケーブルAssy

会社概要

設立 昭和47年7月
資本金 2,600万円
代表者 上沢 哲也
従業員数 44人
所在地 横浜市港北区菊名3-14-5
担当者名 レ ニャン ホア
電話 045-431-1414
FAX 045-421-6543
E-mail dnd-le@dnd-ltd.co.jp
URL https://www.dainichi-denshi.jp/

特長・強み

国内に自社工場と幅広い協力工場、ベトナムに自社工場、中国に営業事務所とパワー溢れる協力工場を持ち、お客様のニーズに合わせたビジネスモデルを提供します。
 ロット、ご予算に応じたOEM製品の開発等をサポートします。
 自社製品を初め家具や雑貨、家電等、5,000アイテム以上の商品を扱い、常に新商品や話題の商品が低価格で手に入るwishop楽天市場店を運営しています。
 アフターサポートを含め、お客様満足度を常に意識した接客を心がけています。

★ 主要製品

- ポータブルDVDプレーヤー
- ポータブルBDプレーヤー
- モバイルバッテリー
- ケーブルアッセンブリ

主要取引先

パナソニック(株) パナソニックライフソリューションズ朝日(株)、(株)東芝、(株)セイコーソリューションズ、シャープ(株)、SMK(株)、日本アビオニクス(株)、三和シャッター工業(株)、ダイワボウ情報システム(株)、ソフトバンクC&S(株)、他(順不同)

各種認証・認定・資格

認証 ■ ISO9001: 2015 ■ ISO14001: 2015
 資格 ■ 蓄電池設備型式認定 ■ 蓄電池設備資格審査登録 ■ UL ワイヤリングハーネス



モバイルバッテリー



ポータブルDVDプレーヤー



OEM

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
同軸加工機		1	恒温恒湿槽		1
半自動圧着機		2	スペクトラムアナライザー		1
圧接機		1	シグナルジェネレーター		1
加締め機		1	AC/DCパワーハイテスター		1
ケーブル切断機		2	バイポーラ電源		2
ケーブルチェッカー		4	電子負荷装置		2
耐圧計		2	バッテリーテスター		2
接触抵抗計		1	デジタルオシロスコープ		1
屈曲試験器		1	超音波溶着機		1
恒温槽		1	電動ストリッパー		2

テック電子工業 株式会社

キーワード

- 電子機器組立
- 多品種少量生産
- 試作器の組立

「ひらめき」をテクノロジーに変え、
独創的なものづくりを行います

会社概要

設立 昭和48年12月8日
資本金 2,000万円
代表者 岡崎 哲也
従業員数 2人 パート2人
所在地 川崎市高津区子母口435番地
担当者名 岡崎 哲也
電話 044-755-4551
FAX 044-777-7493
E-mail info@techdenshi.jp
URL http://www.techdenshi.jp

特長・強み

- ・試作品の組立（基板実装1枚でも可）を行います。
- ・板金加工、部品調達にも対応します。
- ・半量製品の組立・アッセンブリーを行います。

★ 主要製品

- 電子計測器、応用電子機器の組立
- 試作品の組立

主要取引先

(株) 昭特製作所
 太陽電音 (株)
 京和工業 (株)



組立作業①



組立作業②



工場外観図

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
オシロスコープ		1			
マルチメーター		1			
安定化電源		1			
共晶用ハンダコテ		6			
RoHS用ハンダコテ		3			
電動ドライバー		3			

藤栄電機工業 株式会社

電子機器・マイコン組込装置 開発、設計から量産まで

キーワード

- 電子機器組立
- マイコン制御
- ソフトウェア開発
- 製造請負

会社概要

設立 昭和51年7月
資本金 5,000万円
代表者 若林 直浩
従業員数 34人
所在地 横浜市緑区いぶき野26-9
担当者名 取締役 永山 修一
電話 045-983-6601
FAX 045-983-6742
E-mail info2@tohei-ei.com
URL http://www.tohei-ei.com/

特長・強み

電子機器、マイコン制御装置、FA関連機器の企画→開発→設計→試作→量産までの一連のお手伝いが可能です。

また、お客様の製品の製造におけるお手伝いも電源機器、測定器、制御盤等組立から、調整検査までを少量から高品質、短納期で対応いたしております。

★ 主要製品

- マイコン組込装置開発（回路設計、ソフト開発）
- PCアプリケーションソフト開発
- プリント基板実装、調整、検査（部材調達可）
- 電子機器、電源機器組立調整
- 制御盤配線

主要取引先

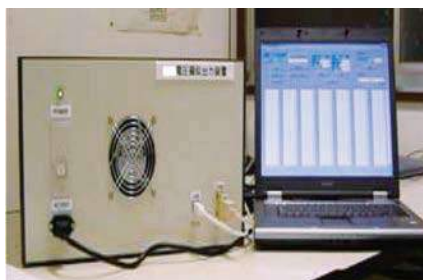
ウシオ電機(株)、三光機械(株)、(株)鶴見精機、
 日本電産トーソク(株)、ホーチキ(株)、
 (株)ユニハイトシステム、(株)MUJIN、(株)晃鈴産業、
 パナソニックSSJ(株)、大崎データテック(株)、
 日本電産コパル電子(株)

各種認証・認定・資格

ISO9001 : 2015 認証取得



各種ボードの設計から製造まで行います



計測機、試験装置の回路設計、ソフト開発



ユニットから制御盤まで組立・配線・調整・検査

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
恒温恒湿層 (PL-1FP)	-40℃～+100℃	1	耐圧試験機	印可電圧: 0～3KV	2
3次元X線CTシステム	解像度0.4μm	1	DC安定化電源	35V5A, 36V10A, 60V6A	6
デジタルオシロスコープ	200MHz, 100MHz	5	ワイヤーハーネス測定器	500N/ストローク85mm	1
ロジックアナライザ	400MHz16CH	1	トルクゲージ		1
デジタルファンクションシミュレーター	DF-194 (NF)	1	半田コテ温度絶縁管理計	0-500℃/∞-50MΩ	5
ユニバーサルカウンタ	150MHz9桁	1			
基準電圧発生器	0-120V, 0mA-120mA	2			
デジタル絶縁抵抗計	絶縁抵抗、交流電圧、抵抗	1			
インパルスノイズシミュレータ	50n-1.25us/～1000V	1			
デジタルマルチメータ	5桁半DCV, DCI, ACV, ACI	5			

東京レーダー 株式会社

次世代通信システムを実現する確かな技術力

キーワード

- 開発から製造まで国内一貫生産
- 移動体通信システム 開発・製造
- IoT 端末の開発・製造

会社概要

設立 昭和34年3月5日
資本金 9,000万円
代表者 齋藤 正志
従業員数 116人
所在地 横浜市保土ヶ谷区西久保町15-7
担当者名 仲岡 和水
電話 045-355-1111 (代表)
F A X 045-335-1975
E-mail info@radar.co.jp
U R L http://www.radar.co.jp

特長・強み

ワンストップサービス（国内一貫生産）
開発から部材調達、製造、出荷、保守までサポートしていますので、複数の業者に発注する煩わしさがありません。

各種通信方式開発実績
アナログ・LTE・BLE・Wi-Fi・ZigBee・4 値FSK・GPS 等様々な開発実績から、お客様のニーズに合ったデータ通信をご提案いたします。

製造受託・製品検査
自社工場を保有し、基板実装や検査のみの対応も可能です。電子機器開発・試作でお困りのことがございましたらお気軽にご連絡ください。

★ 主要製品

- 移動体通信システム
- EMS・ODM・OEM 事業
- 医療・ヘルスケア製品
- 環境エネルギー製品

主要取引先

日本電気(株)、NECプラットフォームズ(株)、NECソリューションイノベータ(株)、NEC ネットワーク・センサ(株)、NECネットエスアイ(株)、沖電気工業(株)、(株)ニューテック
防衛省海上自衛隊横須賀地方総監部

各種認証・認定・資格

- ISO14001 認証取得
- ISO9001 認証取得
- かながわ中小企業モデル工場認定
- ISO27001 認証取得
- 医療機器製造業登録（藤岡事業所）
- ISO13485 認証取得



表面実装ライン



装置自動検査治具



クリーンブース

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
クリーム半田印刷機	印刷精度25μm	4	リワーク装置		3
印刷半田検査機	OSP、BGA搭載基板に対応	5	はんだ分析器		1
搭載機	スループット 95,000cph	11	窒素ガス分離装置		2
リフロー	鉛フリー対応窒素ガス (N2) 雰囲気炉	4	低温恒温恒湿気	-40℃～+100℃	3
外観検査機	高分解能10μ (0402完全対応) & 高速検査	5	2D CAD		4ライセンス
X線検査機	低倍から高拡大まで	4	3D CAD		3ライセンス
ピスマスはんた専用はんた槽	鉛フリーで低融点	1	クリーンブース	クラス7 (10,000)	1
インサーター	ラジアル、アキシャル	2			
自動はんた付け装置	鉛フリー、共晶	3			
基板分割機	V溝カット、ルーターカット	6			

フェイス 株式会社

産業用電子機器の受託生産サービス

キーワード

- 要望や新分野にも情熱をもってチャレンジ
- 30年以上培った技術と経験
- 多品種少量専門のEMS事業

会社概要

設立 昭和59年5月1日
資本金 2,000万円
代表者 荒井 眞澄
従業員数 50人
所在地 相模原市南区大野台4-1-61
担当者名 営業部 山根 浩之、荒井 一吉
電話 042-759-4868
FAX 042-759-1809
E-mail yamane@faith-ltd.co.jp
URL <http://www.faitn-ltd.co.jp/>

特長・強み

要望に合わせて、設計から調達、生産立ち上げまでのづくり視点で技術サポートします。

- ① 設計サポート 回路設計、アナログ可
- ② 生基板づくりサポート 実装サイドからのご提案
- ③ 実装技術 SMT、DIP、手はんだ
- ④ ユニット組立技術
- ⑤ 絶縁・防湿対策、コーティング・ポッティング

エンジニアの皆様のための開発・製品化支援サイト開設

電子機器製造.com

<http://www.denshikikiseizou.com>

★ 主要製品

■ 電子機器の製造受託サービス

- ① 受託範囲：設計、調達、製造（基板実装・ユニット組立）
- ② 仕向先：半導体装置、産業機械、産業車両、計測、鉄道、医療

■ パルス変換器（自社製品）

各種認証・認定・資格

- ISO9001:2015 ■ISO14001:2015
- マイクロソルダリング ■電子機器組立 ■有機溶剤取扱主任者



テンションコントローラ
(自社設計、基板実装、ユニット組立)



パルス変換器
(自社製品)



産業車両用コントローラ
(基板実装・ユニット組立・ポッティング)

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
チップマウンター	360×410	3	サイン波信号発振器		1
N2ソルダーリフロー	400×500	2	定電圧電源		1
自動はんだ付装置	420×450	1	耐圧試験機		1
自動はんだ付装置	350mm幅	1	プログラマブルジェネレーター		1
画像検査機		4	デジタルマルチメーター		10
スプレー式フラクサー塗布装置	400×400	1	デジタルオシロスコープ		2
自動クリームはんだ印刷機	360×410	2	アナログオシロスコープ		10
X線検査機	2D	1	実体顕微鏡		2
電動フォーミング機		1	デジタルカウンティングスケール		1
ラベルプリンター		1	デジタル電圧発生器		4
ポイント噴流はんだ付け装置		2	ポイントフラクサ		2

株式会社 ワイ・ケー電子

キーワード

- プリント基板
- 試作
- 特殊加工
- 部品実装

商品開発メーカー様とのコラボ商品で市場開拓！

会社概要

設立 昭和56年5月
資本金 3,000万円
代表者 井上 雄亮 (ユウスケ)
従業員数 28人
所在地 綾瀬市大上1-6-17
担当者名 営業統括 井上 雄亮
電話 0467-76-1693
FAX 0467-76-1694
E-mail yusuke@ykd.jp
URL http://www.ykd.jp

特長・強み

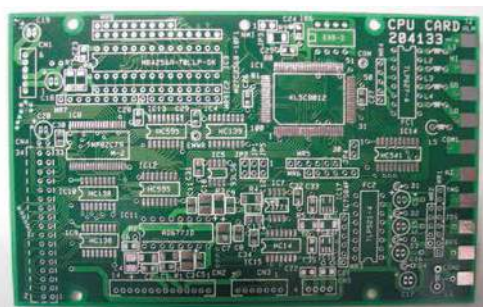
- ①プリント配線基板設計・製造38年間で培われた経験とノウハウ
- ②高品質・低コスト・短納期対応
- ③全従業員が、ISO9001 及びISO14001、2015年版の内部監査員の資格修得
- ④新事業「&VILLAGE」で各種、教室や会議室等のスペースビジネス展開

主要製品

- プリント配線基板
- 片面・両面・多層 (4～10層)・LED・フレキ、各基板
- メタルマスク製造販売

各種認証・認定・資格

- ・2018年 かながわ「健康優良企業」認定
- ・UL認定工場 ■公害設備認可工場



試作プリント基板一例

主要取引先

日産自動車(株)、(株)メイコー、日立グループ
 一幸電子工業(株)、京セラコネクタプロダクツ(株)
 他200社

- ・ISO9001 2015年版認証取得
- ・ISO14001 2015 年版認証取得
- ・2016年「神奈川県優良工場」認定
- ・2017年「神奈川がんばる企業」認定



新社屋2017年3月完成
 「&VILLAGE (アンドビレッジ)」

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
自動シャーリング		1	半自動印刷機		2
NCドリラー		4	水洗乾燥機		1
乾燥炉		4	エアーコンプレッサー		2
エッチングマシン		1	フライング検査機	日置製	3
アルカリ現像機		1	ダイレクトシルク印刷マシン		1
ラミネータマシン		1	フォト作画機		1
UV露光機		2	UV乾燥機		1
アルカリ剥離機		1			
クリーンローラー		1			
V溝加工機		2			

アンド化工 株式会社

お客様に「安心と満足」をお届けします

キーワード

- ソリューションカンパニー
- 多品種少量生産
- 設計から製品まで一貫生産

会社概要

設立 昭和35年9月25日
資本金 3,000万円
代表者 赤塚 郁夫
従業員数 45人
所在地 横浜市港北区新羽町759
担当者名 近藤 和弘
電話 045-540-6366
FAX 045-540-6331
E-mail k.kondo@andkakou.co.jp
URL <http://www.andkakou.co.jp/>

特長・強み

開発・設計から生産までの一貫生産はもちろん、
板金・金型・成形・組立・塗装等の個別ステージ
にも、フレキシブルに対応します。

<我社の3S>

誠実な心・スピード対応・最高の製品

★ 主要製品

- 鉄道車両用袖仕切り、路線・観光バスの仕切り
- 物流ライン搬送部品
- 分析機器部品
- プリクラ樹脂製品
- 特装車両用樹脂品全般
- 医療用器具構造部品
(樹脂、金属、基板、ハーネス)

主要取引先

富士フィルム(株)、(株)マースエンジニアリング、
(株)椿本チエイン、タキゲン製造(株)、
(株)日立ハイテクサイエンス、(株)日立製作所、
(株)総合車両製作所、(株)牧野フライス製作所、
(株)トヨタカスタマイジング&ディベロップメント



鉄道車両用袖仕切り・バックパネル



分析機器カバー成形品



エステ機

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
真空・圧空成形機	1200×1600	2	パネルソー	2400×5000	2
真空成形機	1300×1700	1	横フライス盤	230×1130	2
加圧成形機	2300×1200	5	タッピング機		2
NCルーター (5軸制御)	1200×1600	1	ペンチレス	20φ	3
トリミングマシン	1300×2100	3	彫刻機		2
マシニングセンタ	740×1540	5	その他汎用機		
NC旋盤・汎用旋盤	φ420	9			
NCフライス盤		2			
電気炉	1700×2700	4			
ガス炉	1300×2300	1			

有限会社 石井工設

広い対応力と便利な加工屋

キーワード

- 短納期
- 治具設計製作
- 追加工・改造

会社概要

設立 昭和54年1月
資本金 500万円
代表者 石井 利尚
従業員数 9人
所在地 平塚市四之宮1-4-26
担当者名 石井 利尚
電話 0463-22-2855
FAX 0463-22-5943
E-mail ishii-k@mx1.alpha-web.ne.jp
URL

特長・強み

- ①だいたいの物は・・・
試作機・専用機設計製作を軸に現地工事まで弊社にて施工します。
- ②スピードはピカイチ!!
基本は弊社内汎用機にてローコストにて仕上げますので50%は部品加工のみで即納入しています。
- ③便利な加工屋とは？
既製品の改造・追加工・現地改造工事なんでもやります。まずは電話してみてください。

★ 主要製品

- 各社、製造ラインにおける専用設備の新設・改造
- 専用治具・工具の製作・ご提案
- 試作小部品から大フレームの幅広い製作
- 大手自動車メーカーの助力装置、各種部品
- 御社の作業員と一緒に改善策を考えます

主要取引先

タキロンシーアイ化成(株)、(株)小松製作所、(株)明治
 (株)クリエイタクミ、高砂香料工業(株)、司精機(株)、
 アズビル(株)、平塚総合公園、(株)KELK、
 ギガフォトン(株)、ヤマト科学(株)、
 横浜ゴムMBジャパン(株)、(株)匠建設
 (株)田中工務店 他



専用機



製造オフライン加工機



成形金型

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
天井走行クレーン	1.5 t	2	ボール盤・タッピング盤		6
フォークリフト	3.0 t	1	切断機		3
マシニングセンタ	X763・Y411・Z511	1	アルゴン溶接機		2
NCフライス盤	X720・Y310・Z400	2	半自動溶接機		1
NC及び汎用旋盤	XYカウンター付	3	ウェルダー		1
汎用フライス盤	XYカウンター付	3	スポット溶接機		1
中ぐり盤	XYカウンター付	1	プラズマ切断機		1
直立ボール盤		2	2次元 Auto cad、他		2
コンターマシン		2			
キー切り盤・スロッター		1			

有限会社 伊藤工業

機械作りのおてつだい

キーワード

- 機械作りのお手伝い
- 機械設計
- 装置開発

会社概要

設立 昭和58年8月26日
資本金 300万円
代表者 伊藤 直義
従業員数 5人
所在地 川崎市高津区野川3730-6
担当者名 伊藤 直義、遠藤 豪人
電話 044-766-5111
F A X 044-766-8391
E-mail koujin@pop02.odn.ne.jp
U R L <http://www1.odn.ne.jp/~koujin/>

特長・強み

製作主体はあくまでもお客様であるというスタンスに立ちつつ、機械、装置の機構、構成からデザインまでご提案し、設計、試作、製造までを一貫して請け負います。

豊富な経験と知識から多種にまたがる素材、機能部品、機構、電装、制御が扱えるだけでなく、一味違ったアイデアで製品をモノにいたします。

機械、装置の部分改良、OEM供給もいたします。一台からでも対応可能です。

★ 主要製品

- 検査、調査、メンテナンス、研究、実験用等各種実験用等各種ロボット
- 大学、企業研究所様向け実験装置、試作機
- 加工装置、検査装置、計測装置などの生産設備
- 福祉機器、医療器、イベント装置等

主要取引先

製造メーカー、専門商社、ベンチャー企業、大学、企業研究所等 他



実験用車両



自動画像計測器



汎用ジンバル

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
汎用旋盤		3	サイドカッター		1
汎用フライス盤		3	各種組み立て工具		1
ボール盤		3	3Dプリンタ		2
タッピングマシン		3			
溶接機		2	3DCAD		2
半田付設備		1	2DCAD		3
ロウ付け設備		1			
ベルトサンダー		1			
サンドブラスター		1			
パネルカッター		1			

神永工業 株式会社

大物、小物、厚物、薄物、材質問わず、図面1枚・1個より

キーワード

- 短納期
- 多種少量生産
- 製缶、機械加工～後処理

会社概要

設立 昭和42年4月1日
資本金 1,000万円
代表者 神永 昌浩
従業員数 48人
所在地 川崎市川崎区小島町5-3 (川崎工場)
担当者名 神永 泰 / 大江 憲一
電話 044-276-4665
F A X 044- 276-4668
E-mail info@kaminaga-kogyo.co.jp
U R L http://www.kaminaga-kogyo.co.jp/

特長・強み

総合的かつ独創的な技術の向上を目指し、あらゆる「モノづくり」のニーズに「ベストソリューション」を提案。
 「図面1枚より単品モノから数モノ」まで一括発注に対応できます。メッキ処理・塗装等も対応できます。
 図面は二次元CAD (dxf) データの対応も可。
 更に協力工場とのネットワークを生かし、材料調達から2次処理・自社検査、短納期・特注対応まで可。

加工組立全般

★ 主要製品

- 電力関連・一般工作機械・油圧・印刷機械
- 食品・医療・水・アミューズメント関連
- 部品機械加工、鋁金製缶による機械加工
- 材質はS U S・アルミ・鋳物・鉄・樹脂材 等

各種認証・認定・資格

■ 医療機器修理業許可証(特定保守管理医療機器以外/鉄製器具・家庭用医療機器関連)



製缶機械加工品



機械加工品



ユニット組立

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
シャーリング	6×2500 他	2	立型マシニングセンタ	2500×850×650 他	2
NCタレットパンチプレス	30t×3'×6'	2	横型マシニングセンタ	700×750×600 他	2
NCセットプレス		2	NC横型フライス	450×430×280	1
NCベンダー	6×2500-80t 他	3	汎用旋盤・NC旋盤		4
油圧ベンダー	6×2500-150t	1	横中ぐり盤	1000×650×800	1
半自動溶接機		12	立フライス盤	450×200×280	1
電気溶接機		10	ラジアルボール盤		2
アルゴン溶接機		5	他		
レーザー墨出し器	±1ミリ/10M	1	NC門型・NCターニング		
アングル切断機		1	NC旋盤 レーザー加工機		

株式会社 シグマ工業

キーワード

- オーダーメイド装置製作
- ヒアリング上手
- チャレンジ！

お客様の想いを実現したオーダーメイドマシンを作ります！

会社概要

設立 昭和51年4月1日
資本金 500万円
代表者 沼澤 剛志
従業員数 6人
所在地 愛甲郡愛川町中津6790-2
担当者名 沼澤 剛志
電話 046-286-3611
F A X 046-286-3612
E-mail tsuyoshinumazawa@wind.ocn.ne.jp
U R L https://www.shiguma.jp/

特長・強み

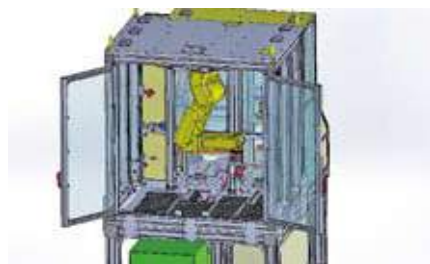
- 設計から製作、制御、出荷まで自社製作出来ます。
- 圧力、流量測定に数多くのノウハウがあります。
- 向上心溢れる人材によるチャレンジングな取組みを常に行っております。

★ 主要製品

- 各種リークテスト装置
- 各種流量測定装置
- パレタイジング装置
- 各種圧入装置
- 各種自動機、各種組立機

主要取引先

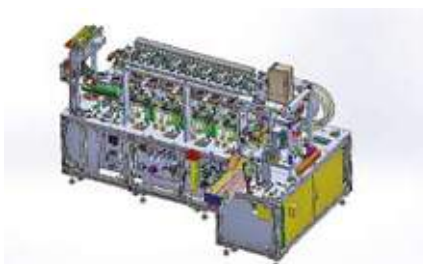
株式会社コスモ計器
 株式会社ニフコ、株式会社メディアロボテック
 株式会社ジャムコ、永進テクノ株式会社
 各一般財団法人
 各商社



(製作例) エアブロー洗浄装置



(製作例) シャフト挿入ロボット



(製作例) 自動検査設備

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
汎用フライス (山崎)	1000×400	1	HPワークステーション (社内)	デスクトップ	6
汎用フライス (日立精機)	600×300	1	HPワークステーション (テレワーク)	ノート	6
汎用旋盤 (ワシノ)	φ300	1	3DCAD (ソリッドワークス)	2020年版	4
ラジアルボール盤		1	2DCAD (ウィンスター)	VER10 ~ 14	6
ボール盤		2	2DCAD (エキスパートCAD)	2017年版	1
窒素ボンベ		1			
コンプレッサー (アネスト)		1			
面取り機		1			

株式会社 精光技研

研究・開発サポート企業

キーワード

- 一括受注可
- 装置開発

会社概要

設立 平成10年5月1日
資本金 300万円
代表者 田中 幸司
従業員数 16人
所在地 相模原市中央区上溝4504-7
担当者名 大芦 洋
電話 042-764-7112
FAX 042-760-8816
E-mail h.oashi@seikou-giken.co.jp
URL http://seikou-giken.co.jp/

特長・強み

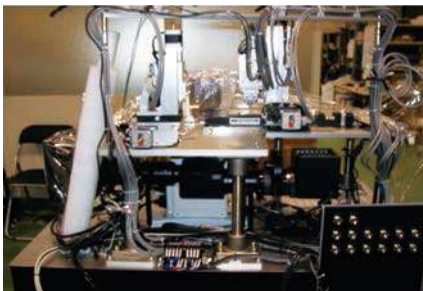
研究・開発サポート企業として、20年以上のマイクロ・オプト・真空技術の蓄積技術とノウハウを持って課題解決の提案を得意とし、これに基づき、一品一様の実験治具～評価機、試作品等を設計製作しております。

★ 主要製品

- 【対応可能技術】
- 設計・製作～設置まで
 - 位置決め技術・オプト技術・真空技術・熱関連制御技術
 - ・流体及びガス制御技術等に関する治具～装置まで
 - 予備実験、評価等の受託 ■ 予備実験、評価等の受託
- 【自社製品】
- OCT光干渉センサー（光が通れば何でも断面計測!!）

主要取引先

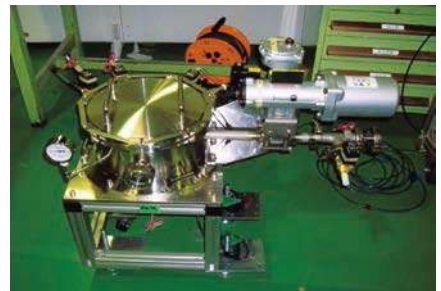
オリンパス(株)グループ、ソニー(株)、日本精工(株)、
 住友重機械工業(株)、(株)ミットヨ、協同油脂(株)、
 昭和オプトロニクス(株)、日本航空電子工業(株)、
 日本モレックス(株)、ヒロセ電機(株) 他



顕微鏡応用装置（マイクロ技術）



レンズアレイ評価装置（オプト技術）



真空～加圧・加熱チャンバー（真空技術）

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
光学測定顕微鏡 ミットヨ		1	耐圧テスト機	40Mp	2
電気マイクロ ミットヨ		2	常設ガス (N2、H2、He)		
超精密真直マスタ ミットヨ		1	ロータリーポンプ		2
超精密直角マスタ ミットヨ		1	ピラニー真空計		2
オートコリメータ ニコン		2	ホイスト	1t	1
画像寸法測定器 キーエンス	IM-7020	1	油圧パワーリフト	300kg	1
除振台 ヘルツ		1	油圧パワーリフト	1.5t	1
クリーンブース	クラス1000	1	CAD（機械設計用）		5
リークディテクター アネルバ		1			
超音波洗浄機		2			

株式会社 テクノプラテン

「動きのある」完成品装置製造と『内製化率70%』

キーワード

- 完成品装置製造
(単品加工・組立・電気・調整)
- 各種装置開発
(開発・メカ/システム設計)
- 少量生産対応

会社概要

設立 平成9年1月
資本金 3,000万円
代表者 加藤 大祐
従業員数 35人
所在地 横浜市都筑区池辺町3591
担当者名 加藤 寛子
電話 045-932-0490
FAX 045-932-0497
E-mail h-kato@t-platen.com
URL http://www.t-platen.com

特長・強み

装置開発・メカ設計・部品加工・組立・電気・調整までの「動きのある」完成品装置を自由なレイアウトで試作からロット生産まで製造。機械組立、電気配線、各種動作調整、評価試験、受入検査までをトータルで製造することが得意です。

現在に至るまでに様々な専門分野で実績を収めてきましたが、ニューノーマルな分野でも積極的に新しい装置製造を行っています。「開発する技術」、「完成品装置を製造する技術」、「単品加工技術」、「精密メカ作動調整技術」、「知識」と「製造を見抜く力」を発揮し、生産のあらゆる過程でお客様のニーズにお応えします。

★ 主要製品

- 印刷周辺機器
- 理化学機器・医療用関連機器
- 超音波洗浄機器
- 精密板金/精密機械加工・組立調整品

主要取引先

印刷機器メーカー
 理化学機器メーカー/医療機器メーカー
 洗浄機器メーカー/特殊大型装置メーカー

各種認証・認定・資格

得意先 ISO9001 ISO14000 に準ずる



メダル洗浄機



理化学機器



医療用関連機器

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
マシニング	X800 Y510 Z550	2	YAG溶接機	OYL-055P	1
マシニング	X560 Y410 Z550	1	スポット溶接機	アルミ対応可	3
マシニング (5面加工)	X500 Y450 Z400	1	テーブルスポット溶接機	1000mm×2000mm	2
CNC旋盤	φ3～φ150	3	溶接機	CO2/アルゴン	各2
CNCタレットパンチプレス	200KN 1270×1270	1	検査用精密定盤	1000mm×750mm	1
レーザー加工機	2000W 1270×1270	1	検査用精密定盤	1000mm×1500mm	1
NCベンダー	82t×2m	1	組立用精密定盤	2000mm×1000mm	3
NCベンダー	35t×1.25m	1	組立用精密定盤	2900mm×1000mm	1
NCベンダー	60t×2m	3	三次元測定機	1000mm×500mm	1
バリ取機	幅 600mm	2	三次元CAD	技術用	1

トーレック 株式会社

産業・医療 品質管理のトーレック

キーワード

- X線
- 計測
- 線量

会社概要

設立 昭和28年5月
資本金 2,400万円
代表者 佐藤 公悦
従業員数 25人
所在地 横浜市港北区綱島東5-6-20
担当者名 佐藤 公悦
電話 045-531-8041
FAX 045-531-3922
E-mail sato@toreck.co.jp
URL http://www.toreck.co.jp/

特長・強み

- ① X線発生 10kVから300kVまで
- ② X線計測 線量計測から被ばく計測まで
- ③ X線画像 異物検査から画像診断まで

★ 主要製品

- ポータブル工業用X線装置
- 医用X線用計測器患者被ばく線量計
- X線デジタル画像装置

主要取引先

(株)島津製作所、(株)千代田テクノル、(株)東芝、
 キヤノンメディカルシステムズ(株)、(株)日立メディコ、
 非破壊検査(株)、九州大学病院、東京都立大学

各種認証・認定・資格

■ISO9001



ポータブル工業用X線装置



患者被ばく線量計



X線デジタル画像装置

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
真空ガス入れ装置		1			
真空油入れ装置		1			
恒温乾燥炉		2			
低温恒温恒湿器		1			
X線装置	一般診断用	1			
X線装置	マンモ用	1			
X線照射室		10			
PC		30			
計測器		100			
運送車輛		3			

有限会社 平林製作所

金属加工のことなら当社まで
-機械加工からアッセンブリまで-

キーワード

- ワンストップ対応
- 油圧機器の製造
- 小回りの良さで

短納期を実現

会社概要

設立 昭和36年8月10日
資本金 1,800万円
代表者 平林 幸雄
従業員数 15人
所在地 川崎市中原区宮内2-26-8
担当者名 平林 實
電話 044-740-2553
FAX 044-751-2045
E-mail mmworks@sepia.ocn.ne.jp
URL <http://www8.ocn.ne.jp/~hrworks/>

特長・強み

- ①機械加工からアッセンブリまでお引き受けいたします。
- ②鉄・ステンレス・真中・アルミ等の非鉄金属・樹脂も加工いたします。
- ③独自のネットワークを活かし、材料調達から熱処理・溶接・表面処理（メッキ等）までお引き受けし、完成品として納品いたします。

★ 主要製品

- エアーシリンダー
- 油圧シリンダー
- 各種バルブ
- 鍛圧機械関連装置の機器
- メカトロ機器他

主要取引先

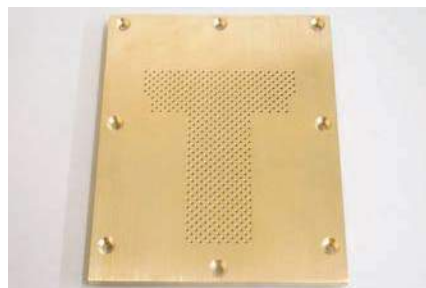
アイダエンジニアリング(株)、
(株)明電舎、
高周波工業(株) 他



バルブ



油圧ポンプ



ジャケット部品

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
CNC旋盤	φ225×500	2	鋸盤	φ25～φ350	1
汎用旋盤 (6L)	φ300×700	1			
NCフライス盤	710×280×400	1			
CNCタッピングセンタ	300×360×270	2			
直立ボール盤	穴径φ50まで	2			
卓上ボール盤		5			

株式会社 クレール

キーワード

- アルミ材精密切削加工
- 順送プレス金型加工
- 加工から組立まで一貫生産
- 精密貼付

金型・プレス・切削・組立まで
1個から中ロット、量産まで対応

会社概要

設立 昭和32年8月
資本金 1,500万円
代表者 清水 忠
従業員数 50人
所在地 川崎市川崎区藤崎3-14-2
担当者名 清水 雄佑
電話 044-244-5231
FAX 044-299-3958
E-mail y-shimizu@clr.co.jp
URL http://www.clr.co.jp/

特長・強み

- 切削・金型プレス・組立の幅広い応用力
- アルミを主とした試作・量産切削加工
- 絞りの金型製作プレス量産が得意（通常の板加工も製作可）
- 金型設計・製作からプレス量産・アッセンブリーまでの一貫対応
- 精密貼付け（金属・樹脂部品・モニターなど）
ユニット組み立て

主要製品

- O/A機器部品
- アルミ押出し材の加工部品、プレートASSY品
- 自動車部品
- ラヂエーターキャップ、燃料タンクキャップ、ブラケット品
- 切削加工品
- 試作用加工品、医療機器部品、治具部品、検査機部品

主要取引先

(株)国枝マーク製作所、東京ラヂエーター製造(株)、
(株)ダンレイ、山梨大瀬工業(株) 他多数

各種認証・認定・資格

- ISO9001:2008 取得
- 川崎市マイスター認定（金型製作、生産管理）
- 技能検定マシニング加工
- 技能検定機械検査
- 品質管理検定



試作切削品、他多数（真空チャンバーなど）



プレス、絞り、精密貼り付け

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
マシニングセンタ	縦型（ファナック他）	13	3次元測定機		2
NC旋盤		2	ワイヤーカット	ソデック製	1
リンクモーション門型順送プレス	150t	1	細穴放電加工機		1
順送プレス	80t	1	汎用フライス		1
順送プレス	30t	1	汎用旋盤		1
ハイフレックスプレス	110t	1	成形研削盤		1
ハイフレックスプレス	80、45、35、30t	各1	平面研削盤		1
機械加工設備 自社製	横、縦穴明、ネジ加工	8	各種組立設備	カシメ、貼付、他	20
3Dプリンター	イメージ化	1			

株式会社 桜本製作所

金属プレス加工及び金型設計、製作、
販売までの金属加工総合メーカー

キーワード

- 金属プレス加工全般
- 金型設計製作及び販売
- 豊富な設備を保有

会社概要

設立 昭和36年3月10日
資本金 5,200万円
代表者 佐藤 重夫
従業員数 140人
所在地 茅ヶ崎市茅ヶ崎3-2-59
担当者名 斉藤 聡
電話 0467-85-8241 (代)
FAX 0467-85-6694
E-mail s-saitou@sakuramoto.co.jp
URL www.sakuramoto.co.jp

特長・強み

- ①多種多様な金型設備とプレス設備を保有しています。
- ②金型は設計から製作まで自社100%内作しております。
- ③5mm以下の精密部品から300t デジタルサーボを使用する絞り部品までマルチに対応可能です。
- ④創業52の実績から、豊富な知識と技術力で幅広くニーズにお応えします。

★ 主要製品

- 自動車、車体部品
- 自動車、車載部品
- OA、PC 機器部品
- 電気、電子部品
- 家電部品
- 農機具

主要取引先

東プレ(株)、(株)敬愛社、(株)三池工業、
ナガタコーギョウ(株)、TDK (株)、ヒロセ電機(株)、
富士通コンポーネント(株)、日本連続端子(株)
他90社

各種認証・認定・資格

■ISO9001 ■ISO14001 ■資格 / 多数



車体部品 - 1



車体部品 - 2



精密部品

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
精密成形プレス (UL)	600t	1	スポット溶接機	35KVA ~ 160KVA	14
デジタルサーボプレス	200t 300t	2	自動タッパ機		2
PMXプレス	125t 160t 200t 300t	8	バレル機		4
TRFプレス	160t 200t 250t	5	炭化水素洗浄機		2
高速プレス	25t 50t	7	CAD/CAM		19
複合プレスライン	35t 45t 60t 150t	8	ワイヤー放電加工機	最大750x550	16
RYプレスライン	150t	7	マシニングセンター	最大1600x1300	8
順送プレス	35t 45t 60t 80t	32	CNC成形研削盤		3
順送プレス	110t 150t 160t 200t	15	平面研削盤	最大1200x550	8
単発プレス	45t 60t 80t	9	成形研削盤		11
単発プレス	110t 150t 200t	10			

株式会社 JKB

キーワード

- 極限の精度のプレス加工
- 提案型ものづくり
- 特許取得のIT システムによる
高品質・短納期・低コスト

その金属加工の難題、
JKBのプレス加工技術で解決します

会社概要

設立 昭和26年
資本金 1,000万円
代表者 平井 圭一郎
従業員数 31人
所在地 川崎市高津区下作延2-34-21
担当者名 平井 圭一郎
電話 044-888-1121
FAX
E-mail
URL <http://www.jkb-net.co.jp/>

特長・強み

- ① プレス加工技術
切削やエッチングからプレスへの工法転換による
高精度化と低コスト化を実現する技術力
- ② 提案型ものづくり
プレス加工で製品実現するための部品形状の提案と
試作から量産までの一貫対応
- ③ IT化による高生産性と高品質
特許取得の生産性向上支援システムと品質管理シ
ステムによる高品質・短納期・低コストの実現

主要製品

- 電子機器向けプレス加工品
- 医療機器向けプレス加工品
- その他各種超高精度精密金属プレス加工品

主要取引先

セイコーグループ、スリーエムグループ、
横河電機グループ、他
大手電子機器及び医療機器メーカー各社

各種認証・認定・資格

- 経済産業省「元気なモノ作り中小企業 300 社」選定
- 経済産業省「IT 経営実践企業」認定
- 川崎市「川崎ものづくりブランド」認定
- ISO9001 / ISO14001 認証取得



円筒形内にV字羽根を
一体成形



先端R6μmの針先形状加工
(シャープエッジ加工)



メッシュ材をドーム形状に絞り加工
(ドーム直径：12mm)

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
ワイヤーカット放電加工機	ツインワイヤー等				
NC放電加工機					
精密研削盤	プロファイル等				
その他各種工作機械					
高速精密プレス機	20～110トン				
真空超音波自動洗浄機					
3次元非接触自動測定器					
その他各種精密測定器					

株式会社 テクノステート

高精度小物プレス加工のトップランク

キーワード

- 高精度小物プレス加工
- 精密金型トップランク
- 高精度・高品質

会社概要

設立 昭和23年12月
資本金 3億5,000万円
代表者 植原 正光
従業員数 150人
所在地 藤沢市葛原1716
担当者名 富沢 一哉
電話 0466-48-1115
FAX 0466-48-9787
E-mail
URL <http://www.techno-state.co.jp/>

特長・強み

- ①高精度・高品質
実績のある品質保証（ISO9001認証取得）
金型製作で培った加工技術・加工精度
- ②短納期・低コスト
高効率な生産とそれを可能にする工程設計
CADデータのまま受注が可能なので着工が早い
- ③提案力
試作品製作段階で量産形状のご提案
CAE など強度解析も対応可能

★ 主要製品

- 自動車用小物精密プレス
- 部品・アジャスター部品・
- 金属シーリング部品
- ワッシャー
- コアケース
- オリフィス
- クリップ
- ブラケット
- 防振部品
- ターミナル

主要取引先

日産自動車(株)、三菱自動車工業(株)、
 いすゞ自動車(株)、三菱重工業(株)、
 日立オートモティブシステムズ(株)、ジャトコ(株)

各種認証・認定・資格

■ISO9001 認証取得 ■ISO14001 認証取得



各種絞り部品



各種アッセンブリー部品



増肉加工・減肉加工などの
特殊なプレス加工（加工例）

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
プレス（プログレ用）	80～400t	10	旋盤		3
プレス（タンデム用）	45～110t	10	NC旋盤		1
抵抗溶接機	35～70KVA	5	フライス盤		3
各種バレル研磨		6	NCフライス盤		1
各種研削盤（部品）		5	ワイヤー加工機		2
焼戻し炉		2	放電加工機		1
ガス軟窒化炉		1	三次元測定器		2
ガス浸炭窒化炉		2	真円度測定器		1
各種洗浄機		5	万能投影機械		1
各種研削盤（型）		9			

株式会社 ナウ産業

環境をアシストする金属加工

キーワード

- 300 トンサーボプレス
- パレット用脚皿・ネスティング・パレット部品
- 精密曲げ加工・溶接

会社概要

設立 昭和46年9月1日
資本金 1,000万円
代表者 今 寿義
従業員数 35人
所在地 綾瀬市深谷上8-13-5
担当者名 今 寿義
電話 0467-78-4155
F A X 0467-78-4156
E-mail now@kreb.biglobe.ne.jp
U R L http://now-sangyo.jp

特長・強み

- ・輸送パレット用部品の設計、製作
パレット脚皿、キャップ、ネスティング、折りたたみ部品
 - ・輸送用スチールBOX設計、製作
 - ・消波ブロック型枠製作
 - ・太陽光発電の架台及び部品製作
 - ・建築関連の部品製作
- 上記の他、幅広い分野のニーズにお応え致します。
金型製作から製品完成まで自社生産の為、小ロット・短納期が可能です。
- 関連会社：メカ工業(株)、ケーエヌアイ(有)

★ 主要製品

- パレット用脚皿
- パレット製作・修理
- キャップ各種および部品加工
- らせん階段製作
- スチール梱包用組立資材
- 中・厚鋼板ベンダー曲げ
- 太陽光発電の架台
- 構造物製作・加工及び修理
- 消波ブロック型枠製作

主要取引先

(株)サンリツ、中央機工(株)、木下工業(株)、
共同カイトック(株)、トピー実業(株)



三次元レーザー



脚 皿



300t サーボプレス

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
デジタルサーボプレス (アマダ)	300t	1	TIG溶接機 (パナソニック)		2
レベラーフィード	6t・500巾	1	立形フライス	3番	1
CNCタレットパンチプレス (村田機械)	45t 10tx1524mm x3048mm	1	ラジアルボール盤		1
三次元レーザー加工機 (マザック)	25kw 1219mm x2438mm	1	施盤	6尺	1
NCベンダー (コマツ)	300tx4m・125tx2.5m	2	バンドソー	250 ~ 300mm	3
プレス (コマツ)	12 ~ 200t	16	天井クレーン	2.8t ~ 5t	9
シャーリング	13tx3000mm・3.2tx1200mm	2			
アイアンワーカー	45tx5.5m・45tx3m	2			
ロボット溶接機 (ダイヘン)	本体6軸、ポジショナー2軸	2			
半自動溶接機 (パナソニック)		22			

服部板金工業 有限会社

早く、軽く、強く。板金加工ならおまかせ下さい。

キーワード

- 深絞り冷間プレス加工
- 金型製作から組立の一貫生産
- 従業員の一専多能化

会社概要

設立 昭和39年12月
資本金 300万円
代表者 見山 圭二
従業員数 25人
所在地 横浜市金沢区幸浦2丁目15-7
担当者名 西濱 克己
電話 045-790-0017
F A X 045-790-5447
E-mail nishihama@hattori-bk.co.jp
U R L http://www.hattori-bk.co.jp

特長・強み

- 金型製作からプレス加工、溶接組立までの一貫生産
- 試作金型から始まる試作から少量産まで短納期実現
- 5軸マシンニングセンターとレーザー溶接の組み合わせによる加工・組み立てのワンストップ対応可能

★ 主要製品

- 自動車&鉄道用シートフレーム部品
- 車椅子・オフィス家具用部品
- 半導体・通信装置用部品
- 特殊精密機器、電子機器用部品
- キャンプ等アウトドア用金属部品

主要取引先

日産自動車(株)、ADIENT合同会社、(株)タチエス、日本発条(株)、(株)オカムラ、WHILL(株)、ブローゼジャパン、大丸興業(株)、フォルシアジャパン(株)、(株)ヨシムラジャパン、藤壺技研工業(株)、川重車輛コンポ(株)、リア・ジャパン・オペレーションズ、Adient Ltd.&Co. KG、Keiper GmbH & Co.KG、Recaro Automotive Seating GmbH、SSK.KOLA KARN CO.LTD (Thailand)



自動車用シートフロントアッシー



サイドメンバー (超ハイテン1180MPa)



シート用ブラケット (ナットとの一体成形)

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
油圧プレス 300TON	DP2-300	1	ロボット溶接機 (STT,120ic)	パワーウェーブR455M	1
油圧プレス 150TON	WBG 100	1	ポータブルスポット X-28	30kVA	1
油圧プレス 50TON	HBK-C50	1	定置スポット	50kVA, 35kVA	各1台
デジタル電動サーボプレス 200TON	SDE2025	1	SPACE-E (CAD/CAM)		1
5軸横型マシンニングセンター	MAM72-100H	1	3次元ALPHA (CAD/CAM)		1
3軸マシンニングセンター	NV500	1	CATIA (ver20)		1
3軸マシンニングセンター	GF8	1	3次元測定機 SA2-41-18		1
自動パイプベンダー	G-35	1	3次元測定機 (接触式、非接触式)		3
NCパイプベンダー	SP-25ST	1			
NC WIRE ベンダー	MB-10-3DTF	1			

大和プレス 株式会社

設計から運送までの一貫体制

キーワード

- 金型・治工具設計製作
- プレス・板金加工
(金型加工から溶接組立)
- 下塗り(カチオン電着塗装)
上塗り(静電塗装)

会社概要

設立 昭和34年6月25日
資本金 6,000万円
代表者 梁川 永泰
従業員数 約200人(パート・派遣含む)
所在地 大和市下鶴間2752
担当者名
電話 046-261-4620
FAX 046-261-2632
E-mail
URL <http://yamato-press.co.jp>

特長・強み

金型・治工具の設計製作を行っています。
 意匠データに基づき製品設計・工程設計を行いデザインへの調整を行います。又製品のニーズにより、必要なプレス機械でさまざまな加工を行います。組立も溶接ロボットを利用した省人化を推進しています。塗装も大物に対応でき、高耐候性のカチオン塗装からボディー色に対応した静電塗装を行っています。

★ 主要製品

- 大型トラック用バンパーモジュール
- 自動車、車体部品

主要取引先

いすゞ自動車(株)、日産自動車(株)、日産車体(株)
 (株)アイ・シー・エル 他

各種認証・認定・資格

■ISO9001:2008年取得 ■ISO14001:2004年取得



大型バンパーモジュール



大物絞り物+カチオン塗装



アルミ加工部品

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
油圧プレス	1200t	1	3次元レーザ加工機	三菱電機 (2KW)	1
油圧プレス	500t	1	2次元レーザ加工機	三菱電機 (2.7KW)	1
メカプレス	500t	1	プレスブレーキ	村田電気 (185t)	1
メカプレス	400t	1	門型マシニングセンタ	オオクマ	2
メカプレス	350t	2	テーブルスポット溶接機	向洋技研 (80KVA)	1
メカプレス	300t	2	スポット溶接機	NACHI他	9
メカプレス	110t	5	CO2溶接ロボット	ダイヘン	10
メカプレス	80t	2	ポータブル溶接機	電元社他	13
トランスファープレス	1500t	1	スポット溶接機	電元社他	38
トランスファープレス	400t	1	CO2自動溶接機	ダイヘン	32

株式会社 石原パッキング工業 東京営業所

キーワード

- ゴム
- ウレタン
- スポンジ

ゴム素材の製作は当社にお任せ下さい

会社概要

設立 1972年6月
資本金 4,000万円
代表者 石原 務
従業員数 20名（全社員：230人）
所在地 平塚市大神3463-2
担当者名 所長：石原 利一
電話 0463-20-8101
FAX 0463-55-3777
E-mail tokyo@ishihara-j.co.jp
URL http://www.ishihara-j.co.jp

特長・強み

- ①材料の仕入れ、サンプルの製作から量産製品まで幅広い対応。
- ②加工設備は130台を所有し、国内主要材料メーカーとの取引により、多種多様な材料を所有にて、小ロット多品種、短納期対応と、お客様のご要望に可能な限り対応できる体制を構築。
- ③徹底した品質管理と持続可能な社会の構築に向け取り組み、品質には自信あり。

★ 主要製品

■ ゴム、ウレタン、スポンジ、樹脂素材全般の加工製品（ウォータージェット加工、NCフライス加工、工業用ゴム製品、各種パッキング製品、各種抜き加工製品、各種スポンジ品、工業用合成樹脂製品、工業用ホース・ベルト製品、ウレタンゴム加工・注型製品、各種ゴムロール製品 等）

主要取引先

(株)村田製作所、(株)シバタ、(株)テクノアソシエ、
 (株)トキワ、AGC(株)、クリヤマ(株)、緑川化成工業(株)、
 ミツ星ベルト販賣(株)、横浜ゴムMBジャパン(株)
 他各社

各種認証・認定・資格

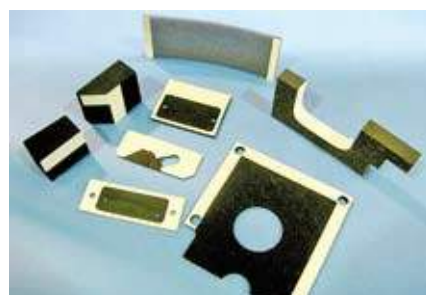
■ ISO9001：2000認証取得 ■ ISO14001：2004認証取得



ゴム、ウレタン切削加工製品



スポンジ切削加工製品



ゴム、スポンジ抜き加工製品

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
ウォータージェットカッター		5	スリッター加工機		8
カッティングプロッター		10	スーパーカッター		2
レーザーカッター		1	スライサー		2
NCフライス		5	テーブラミネーター		6
プレス機（油圧式、メカ式）		25	テーブカッター		1
自動連続プレス機		2	熱プレス、ヒーター曲げ機		2
高速ハーフカットプレス機		4	旋盤		5
高速ハーフカット裁断機		4	ボール盤（ラジアル式有り）		10
油圧裁断機		4	その他加工設備		多数
バーチカル裁断機（オート有り）		10			

株式会社 S. E. P

難問解決へのアドバイザー

キーワード

- 射出成形1級、2級技能士 各2人
- エンブラ主体
- 金型設計・製作

会社概要

設立 昭和63年11月
資本金 1,000万円
代表者 酒井 良夫
従業員数 6人
所在地 川崎市幸区小倉5-5-21
担当者名 酒井 良之
電話 044-588-9241
FAX 044-580-1222
E-mail info@s-ep.co.jp
URL http://www.s-ep.co.jp/

特長・強み

- ・開発試作（スピード力）～量産（最適QCDのVA提案）
- ・30年以上、自動車部品生産の実績（課題抽出と問題解決）
- ・画像センサー付き全自動検査機による全数寸法/外観検査
- ・PEEK、PEI、LCPなど高機能樹脂実績
- ・厚肉ボイドレス成形（例：PEI/ウルテム/肉厚10mmなど）
- ・薄肉成形（例：PPS/サイズ75mm/肉厚0.2mmなど）
- ・特殊インサート成形（低硬度金属インサートの変形レス）

★ 主要製品

- 乗用車部品、商用車部品
- 電気、電子部品
- その他（住宅用部品、産業機械部品、医療部品など）

主要取引先

日本発条(株)、ビヨンス(株)、美和ロック(株)、
(株)廣杉計器

各種認証・認定・資格

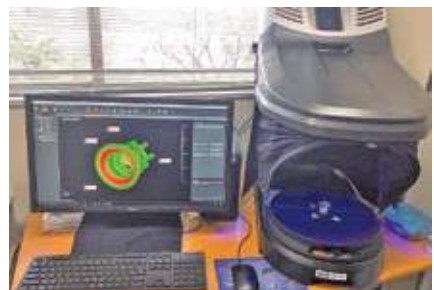
・ISO9001：2015



超耐食仕様成形機



画像センサー付き全自動検査機



スキャナ型3次元測定機

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
射出成形機	100t	3	ホッパー及びドライヤー	50Kg	4
射出成形機	75t	1	ホッパー及びドライヤー	25Kg	3
射出成形機	50t	3	工場顕微鏡		1
製品自動検査機	自社製	1	卓上ボール盤		2
トラバス		2	バッチ混合機	50Kg	1
製品取出機		5	画像寸法測定器 IM6010	測定範囲φ100	1
金型温度コントローラ		7	画像寸法測定機 IM7020	測定範囲□200	1
ストッカーコンベアー		7	スキャナ型3次元測定機VL3500	測定範囲φ300	1
パーツフィーダ		3	3DCAD	step, iges, parasolid	1
チラー		1			

株式会社 FRPカジ

FRP材料を用いた設計・製造・検査・補修・塗装
からFRP廃棄物処理に対応

キーワード

- FRP製品の成形・加工
- 補修・改修・塗装による
設備長寿命化
- 設計・検査評価受託

会社概要

設立 平成26年4月14日
資本金 100万円
代表者 梶山 礼子
従業員数 9人
所在地 神奈川県足柄上郡山北町都夫良野2-1
担当者名 佐藤 政志
電話 0465-75-2893
FAX 0465-75-2895
E-mail info@frpkaji.co.jp
URL https://frpkaji.co.jp

特長・強み

- FRP製品の設計・成形・加工
- FRP製品に関する3Dモデリング、形状・非破壊検査、材料試験等の技術評価受託
- FRP設計・加工・改修／補修工事・廃棄物処理に関する技術相談
- メッキ工場等改修／補修工事、塗装工事

★ 主要製品

- 本社工場：
FRP成形加工、改修／補修工事、塗装工事
- R&Dセンター：
3Dモデリング、図面化、三次元形状測定、非破壊検査

主要取引先

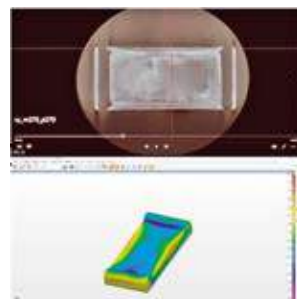
- メッキ・表面処理工場
- 化学プラント工場



形状自由度の高いFRP成形



高耐久性のFRP特殊ライニング工法™



X線CT / 三次元形状測定による検査

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
FRP膜厚計		1			
バーコール計（硬度計）		1			
光沢度計	60度	1			
高所点検用カメラ	7m	1			
恒温恒湿室		1			
3次元測定機	接触／非接触	1			
X線CT		1			
表面粗さ計		1			
3D / 2D CAD		1			

有限会社 湘南コーティング

キーワード

- 塩ビコーティング加工
- キャップ
- 絶縁体部品

ディップ成形 ディップコーティング

会社概要

設立 昭和42年4月
資本金 300万円
代表者 川村 由美
従業員数 8人
所在地 藤沢市西俣野974
担当者名 遠藤
電話 0466-82-1173
FAX 0466-81-2021
E-mail info@shonan-coating.co.jp
URL http://www.shonan-coating.co.jp/

特長・強み

各種配線止めをはじめ、様々な形状へのコーティングに対応いたします。
 大きいサイズは、ご相談下さい。
 プレス、板金素材からの製作も可能です
 RoHS対応樹脂で環境に配慮しています
 内職作業 袋詰め等 シーラー機 5台

★ 主要製品

- ディップ成形品 ディップコーティング品
- キャップ 用途（端末保護・マスキング・防水）
- コーティング 用途（絶縁・保護・滑りドメ）
- PVC・アクリル/ナイロン・ポリ（樹脂/粉体）

主要取引先

大手電機メーカー、大手自動車メーカー向け



ディップコーティング



ディップ キャップ



パイプ固定金具、金属結束バンド（絶縁被覆）

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
コーティング自動機		3	ボール盤		1
ディップ成形機		1	旋盤		1
大型成形機		1	溶接機		1
手動機		1	高速カッター		1
攪拌機		1	フットプレス		2
脱泡機		1			
コンプレッサー		1	熱シーラー機（袋詰め）		5

株式会社 松本製作所

プラスチックなら当社にお任せください！
自社製品も販売中！

キーワード

- 射出成形加工、金型設計・製作
- 短納期・高品質・低価格
- 商品企画・販売

会社概要

設立 昭和44年10月1日
資本金 1,000万円
代表者 松本 浩秀
従業員数 5人
所在地 川崎市中原区井田杉山町17-35
担当者名 松本 浩秀(代表)、松本 哲男(管理)
電話 044-766-0034
FAX 044-751-8126
E-mail mss-tm.0415@smail.plala.or.jp
URL http://mss-1969.com/

特長・強み

プラスチック成形加工から金型設計・製作対応
 短納期、高品質、コスト面は応相談。
 多数の委託先(金型製作、プレス加工、塗装、印刷、組立など)と提携しており、迅速に対応いたしますので、ご連絡お待ちしております！
 自社製品初の香りを楽しむアイテムとして「アロマレフレール」を発表、当社HP 及びインターネットにて販売中。新商品としてマスクに香りを付けられる「マスククリップ」「マスクケース」(抗菌コーティング有)を開発、絶賛発売中です。

★ 主要製品

- 液晶バックライト用フレーム
(中、小型フレーム、液晶パネル内外装品)
- 自動車部品(特殊車両部品・モーター可動部品[海外向け])
- 防犯・防災(警報装置)計測機
- 電源装置
- スイッチボタン(ACアダプターなど)

主要取引先

昭和興産(株)、藤光樹脂(株)、
 長野沖電気(株)、富士合成(株)

各種認証・認定・資格

■川崎ものづくりブランド認定(2015年)



ONLINE STORE

マスクケース説明書

マスククリップ

QRコード(購入先)

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
射出成形機(横型)電動式	350t	1	三次元測定器	カノンEXLON-Z II	1
射出成形機(横型)高速電動式	220t	1	温調機	各機種に付属	10
射出成形機(横型)電動式	110t	1	温調機	高温200°以上	1
射出成形機(横型)電動式	35t	1			

吉伸工業 株式会社

お客様のニーズと期待に応える製品と
サービスを提供する

キーワード

- 一貫受注可（金型製作～射出成形加工～組立まで）
- 医療機器関連部品
- 超音波溶着機

会社概要

設立 昭和46年4月13日
資本金 1,000万円
代表者 吉澤 博
従業員数 26人
所在地 座間市小松原1-10-13
担当者名 吉澤 博
電話 046-253-1555
FAX 046-255-2266
E-mail hiroshi-yoshizawa@yoshinobukogyo.co.jp
URL

特長・強み

金型作成から、プラスチック射出成形加工および
 関係する組立
 超音波溶着機による組立
 一部製品開発のお手伝い

★ 主要製品

- 医療用試験管、シートベルトその他自動車部品、
- 音響部品（歯車等）、OA機器部品、コネクター
- ハウジング、ガスバルブ部品、釣針
- 組立品光コネクター用端面クリーナー、各種ラッチ

主要取引先

アジア器材(株)、(株)ニックス、(株)ミツバ、
 (株)協栄化学、NIXX (株)、磯川産業(株)、(株)スバック

各種認証・認定・資格

■ ISO9001 (2007 年認証取得)



射出成形機



立型成形機



超音波溶着

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
成形機	120t	3	ストッカー		1
成形機	80t	2	三次元測定器		1
成形機	60t	2	マイクロメーター		5
成形機	40t	4	ピンゲージセット		2
成形機電動機	40t	2	彫刻機		1
成形機立型ターンテーブル	30t	1	成形研削盤		1
成形機	20t	3	汎用フライス		3
成形機	18t	1	平面研削盤		1
成形機	110t	4	汎用旋盤		1
トラバース		3	超音波溶着機		1

株式会社 アイ・シー・エス

物質を究極の状態に変化させる総合熱処理メーカー

キーワード

- PVD処理 (DLC、Cr2N)
- プラズマ、HVOF溶射 (航空機・重電分野)
- NADCAP (真空熱処理、PVD)

会社概要

設立 昭和48年8月
資本金 2億2,000万円
代表者 新川 親夫
従業員数 120人
所在地 愛甲郡愛川町三増247-15
担当者名 三枝 邦男
電話 046-281-6900
FAX 046-281-6910
E-mail mieda@ics-21.com
URL http://www.ics-21.com/

特長・強み

- ①無潤滑で低摩擦・耐摩耗性 (DLC)
優れた耐摩耗性 (セラミックコーティング)
- ②絶縁性と熱伝導性を兼ね備える膜 (DLC)
- ③優れた耐食性 (DLC、セラミックコーティング)
- ④褪色しない丈夫な光輝色 (DLC、セラミックコーティング)

主要製品

- 各種プラント部品などに関わる熱処理全般
- PVD・PACVD による各種セラミックコーティング
- 自動車部品 ■ 航空・宇宙部品
- エレクトロニクス部品 ■ 窒化
- 溶射 他

主要取引先

(株)日立、(株)東芝、ホンダ(株)、ボッシュ(株)、
 イーグル工業(株)、横浜ゴム(株)、JFE (株)、
 大同特殊鋼(株)、パナソニック(株)、ゼロックス(株)

各種認証・認定・資格

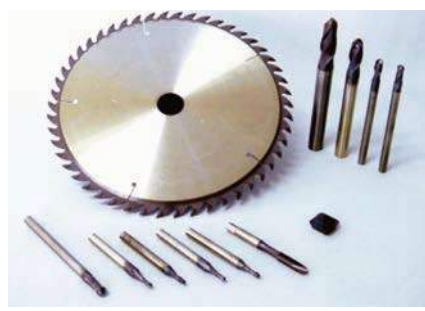
■ ISO9001 ■ ISO14001 ■ JIS Q 9100 ■ Nadcap



DLCコーティング例（自動車部品）



Cr2N コーティング例（射出成型機スクリュー）



TiAlN コーティング例（切削工具）

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
3室式真空炉	最大1200×2000×900H	4	HVOF		1
2室真空炉	最大900×1300×800H	2	アーク溶射装置		1
1室真空炉	最大1000×1400×1000	20	プラズマ溶射装置		1
雰囲気炉	最大1000×1400×800	15	フレイム溶射装置		1
イオン窒化炉	最大φ550×1200	2	サブゼロ装置	最大1000×1000×800H	2
浸硫窒化炉	最大φ700×1500	1			
コンベア炉	最大300w×150H	8			
コーティング装置	最大φ900×1500H	5			

株式会社 伊藤製作所

キーワード

- 薄膜機能塗装
- 精密管理
- フッ素樹脂コーティング

あらゆる素材をパワーアップ!!

会社概要

設立 昭和39年4月
資本金 1,500万円
代表者 伊藤 旭
従業員数 30人
所在地 小田原市曾比85
担当者名 伊藤 匡
電話 0465-36-3257
F A X 0465-36-8942
E-mail itocoat@nifty.com
U R L <http://homepage2.nifty.com/itocoat/>

特長・強み

フッ素樹脂・セラミック・シリコン樹脂・モリブデンと言った機能性コーティングを手がけてます。お客様の製品素材を更なる製品性能アップ、省エネルギー化など様々なニーズにお応えいたしております。コーティング処理のマイスターとして、オリジナルコート材の開発技術と金属加工技術を合わせ、関連製品から治工具等も社内作製いたします。取扱製品も、50μmサイズから4000mm を扱い試作加工から、Lot 生産対応、低コスト・高品質・短納期にて対応いたします。

★ 主要製品

■ フッ素樹脂（テフロン）・セラミック・ピーク樹脂・モリブデン・シリコンによる対象素材（金属類・ゴム製品・樹脂類等）への機能総塗装処理

主要取引先

富士フィルム(株)、富士テクノプロダクツ(株)、テルモ(株)、武蔵エンジニアリング(株)、高島産業(株)、(株)荏原製作所

各種認証・認定・資格

■ かながわ中小企業モデル工場指定



本社工場



コンタクトチェッカープローブピン
(φ0.09mm×30mm)



新設バッチ式大型ガス炉

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
バッチ式ガス炉	W2100×H2000×D3100	1	サーフテスター		2
バッチ式電気炉	~W2500×H1500×D1400	23	レーザー外径計測機		2
水洗ブース	W3000×H2000×D1500	7	膜厚測定機		5
乾式ブース	W2700×H2000×D1000	3	ブラスト機（微粉用）	W700×H700×D700	9
超音波洗浄機		2	ブラスト機（大型用）	W1500×H1500×D2000	2
塩水噴霧器		1	実体顕微鏡	×10 ~ ×180	5
内視鏡		1	レシプロ塗装機		2
硬度試験機		1	自動塗装機（外周塗装用）		3
デジタルマイクロスコブ	×100 ~ ×1000	1	タンプリング塗装機	200V0.4KW可変	3
レーザースキャンマイクロメーター		1	旋盤		2

株式会社 羽後鍍金

キーワード

- めっき
- バフ研磨
- 電解研磨

めっきのことなら何でもご相談ください！

会社概要

設立 昭和55年11月1日
資本金 2,000万円
代表者 黒岩 勉
従業員数 20人
所在地 横浜市金沢区福浦2-10-10
担当者名 黒岩 勉
電話 045-701-5101
F A X 045-784-1857
E-mail kuroiwa@ugomekki.co.jp
U R L http://www.ugomekki.co.jp/

特長・強み

大型全自動ラインにて小ロット品から量産品まで、
 一貫した品質及び低価格な処理が可能です。
 様々な分野のお客様とお取引させていただいており、
 製品開発・試作段階から積極的な対応で品質向上、
 コストダウンにご協力させていただいております。

★ 主要製品

- 亜鉛めっき
- ニッケル・クロームめっき
- 鉄-亜鉛合金めっき
- ステンレス電解研磨
- 酸洗い（錆取り）
- 脱脂
- バフ研磨 他

主要取引先

自動車部品メーカー、建築部品メーカー、
 医療・電子機器メーカー、オフィス家具メーカー

各種認証・認定・資格

- 「横浜型地域貢献企業」認定企業
- ISO9001 認証取得



吊るしライン



連続バレルライン



バフ研磨

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
ニッケル・クロームめっき装置	ラック式	1			
亜鉛めっき装置	ラック式	1			
亜鉛めっき装置	バレル式	1			
ステンレス電解研磨装置	ラック式	1			
鉄-亜鉛合金めっき装置	ラック式	1			
大型ベーキング炉		1			
バフ研磨		2			

第一塗装工業 株式会社

精密溶剤塗装から粉体塗装まで

キーワード

- MIL 規格に対応
- 航空・宇宙・防衛関係の塗装
- 細かなマスキング対応

会社概要

設立 昭和16年1月11日
資本金 3,700万円
代表者 石川 政男
従業員数 28人
所在地 横浜市都筑区佐江戸町739
担当者名 営業部 荻原 信之
電話 045-932-6611
FAX 045-933-6076
E-mail ogihara@daiichi-toso.co.jp
URL http://www.daiichi-toso.co.jp/

特長・強み

- ①航空・宇宙・防衛分野に必須のMIL 規格、防衛省規格に対応。
 - ・MIL規格、防衛省塗装規格に精通している。
 - ・第1級の塗装外観品質を実現している。
 - ・精密なマスキング技術を有している。
 - ・クラス1000/CFレベルのセッティングゾーンを有している。(自然乾燥製品のゴミブツ対策を万全にしている。)
- ②設定温度±3℃以内で管理できる乾燥炉を保有している。

★ 主要製品

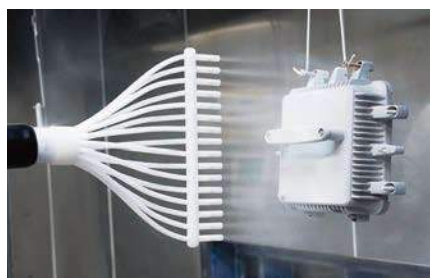
- 通信機器、放送映像機器、医療機器等の
- 高品質塗装を得意としている。
- 溶剤塗装、メラミン塗装、ウレタン塗装
- アクリル塗装、フタル酸塗装
- 粉体塗装

主要取引先

日本電気グループ各社、三菱電機グループ各社、沖電気工業㈱、
 日本無線グループ各社、三波工業㈱、東芝電波プロダクツ㈱、
 日立情報通信エンジニアリング㈱、NEC スペーステクノロジー㈱、
 富士通㈱認定、昭和飛行機㈱ 他

各種認証・認定・資格

- JISQ9100 航空・宇宙・防衛品質マネジメントシステム
- 品質マネジメントシステム ISO9001
- かながわ中小企業モデル工場指定



摩擦帯電方式粉体塗装



事務所・工場



セッティングゾーン

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
●1階147mコンベアー塗装ライン	全面塗装	1	●2階第二温度管理クリーン塗装ゾーン	全面塗装	1
	1000×900×500		構成	1600×1600×1600	
	片面塗装		塗装ブース1台、ガス式箱型乾燥炉1台、給気装置1台		
構成	1000×1800×500		●2階第三温度管理クリーン塗装ゾーン	全面塗装	1
溶剤塗装ブース3台、粉体塗装ブース1台、			84mコンベアー塗装ライン	720×660×630	
赤外線連続式乾燥炉3台、ガス連続式乾燥炉1台			構成		
●2階第一塗装ゾーン	全面塗装	1	塗装ブース2台、赤外線連続式乾燥炉1台、		
構成	1600×1600×1600		ガス式連続式乾燥炉1台、給気装置1台		
塗装ブース1台、ガス式箱型乾燥炉1台、			●セッティングゾーン	クラス1000/CF	1
電気式箱型乾燥炉1台、給気装置1台			●トギゾーン トギブース		1

大栄機化工業 株式会社

安定した品質・低価格・短納期の三拍子を目指します

キーワード

- リン酸皮膜
- フッ素樹脂コーティング
- バレル研磨

会社概要

設立 昭和42年7月
資本金 1,000万円
代表者 龍崎 清之
従業員数 29人
所在地 藤沢市遠藤2004-23
担当者名 堀越 勝美
電話 0466-25-0251
F A X 0466-22-1747
E-mail daieikika-f@cfnet.ne.jp
U R L

特長・強み

- ①短納期
小回りのきく生産体制で要求に応えます
- ②低価格
コストパフォーマンスに自信あり、相談してください
- ③耐熱性 (300℃) コーティング可能 応談
- ④リン酸マンガン皮膜の膜厚：2 ~ 5 μm
- ⑤フッ素樹脂コーティングの膜厚：応談
- ⑥日本精工殿と40年以上に渡る取引実績あり

★ 主要製品

- リン酸皮膜処理
- 固体潤滑 (フッ素樹脂・モリブデン) コーティング
- バレル研磨加工

主要取引先

日本精工(株)藤沢工場、福島工場、(株)大内製作所、
カツヤマファインテック(株)、三豊精工(株)、
多田機工(株)、(株)宇野製作所、東工(株)



遠藤コーティング工場の風景



遠藤バレル工場の風景



コーティング部品

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
リン酸マンガン皮膜及び リン酸亜鉛皮膜ライン	1500*1600 2000ℓ	1	回転バレル機	300ℓ	1
全自動平面レスプロ塗装機		2	回転バレル機	200ℓ	2
熱風乾燥炉	300℃まで対応可	2	回転バレル機	100ℓ	2
			振動バレル機	300ℓ	1

新羽金属工業 株式会社

前加工、後加工まで一貫して行います

キーワード

- 焼入れ
- 総合熱処理

会社概要

設立 昭和48年9月
資本金 2,000万円
代表者 森田 晋
従業員数 20人
所在地 横浜市港北区新羽町964-18
担当者名 井上 学
電話 045-543-2813
FAX 045-543-2278
E-mail inoue@nippa-kk.co.jp
URL <http://www.nippa-kk.co.jp/>

特長・強み

「焼入れ」「熱処理」と言っても様々な熱処理方法があり当社はその設備が整っています。真空焼入れ、真空浸炭焼入れ、ソルト焼入れ（浸炭含む）、高周波焼入れ、窒化处理、表面処理などありとあらゆるお客様の要望に対して的確に金属加工、熱処理加工ができるように承っております。

図面1枚から製品化まで一貫する「総合加工サービス」も承っております。

H26年度補正ものづくり補助金にてサーボモーター式高周波装置（NC 制御付）導入し更なる革新を目指しています。

★ 主要製品

- プレス金型、ダイキャスト金型、プラスチック金型
- ギヤ各種、スピンドル
- スプリング各種
- 研究開発試作品 他

主要取引先

日本精工(株)、オリンパス(株)、THK (株)、(株)IHI、ミネベア(株)、デュポン(株)、アマノ(株)、京浜発條(株)、他500社余り

各種認証・認定・資格

- 一般熱処理特級技能士 3 人 ■ 1 級技能士 5 人
- 2 級技能士 2 人 ■ 3 級技能士 2 人



ソルト焼入れ



真空浸炭炉



サーボモーター式高周波装置

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
真空炉	600×600×1200	2	ホーニング装置		1
真空浸炭炉	600×600×1200	1	DTマイクロスコブ		1
焼戻し炉	600×600×1200	2	ロックウェル硬さ試験機		4
電気炉	350×350×800	2	ショア硬さ試験機		2
真空脱脂洗浄機	600×600×1200	1	マイクロビッカース硬さ		1
ピット型ガス窒化炉	φ600×1500	1			
高周波焼入れ装置	ストローク1200m/m	1			
ソルト焼入れ装置一式	φ570～×800～	2			
サブゼロ装置	600×400×800	1			
ショットブラスト	φ800×500	1			

アイワークス株式会社(横浜東口CADトレーニングセンター)

小回りが利く「設計請負」、「CAD教育支援」、
「エンジニアの人材派遣、人材紹介」

キーワード

- 機械設計製図業務受託
- CAD教育支援・CAD導入
コンサル・講師派遣
- エンジニア派遣・人材紹介
業務

会社概要

設立 平成18年11月14日
資本金 300万円
代表者 磯部 八臣
従業員数 6人
所在地 横浜市西区高島2-6-38岩井ビル3F
担当者名 磯部 八臣
電話 045-451-1831
FAX 045-451-1832
E-mail yisobe@aiworks.co.jp
URL http://www.atc-aiworks.co.jp

特長・強み

- 部品図1枚～設計請負一式まで、図面、2DCADデータ、
3DCADデータ作成
- 現場に特化した職業訓練を運営。年20名のエンジニアの
養成に注力。優れた人材を紹介！
- CAD業界のパイオニアAutodesk社認定のCAD
トレーニングセンターを運営。CAD導入コンサルティング等、「CAD」のことなら気軽に相談を！
- ものづくり企業の社員キャリアアップ支援の活用ツール、
EGラーニングシステムで雇用安定措置の提案！

★ 主要製品

- 装置部門全般
- 荷受運搬系周辺機器

主要取引先

いすゞ自動車(株)、日本飛行機(株)
相菱エンジニアリング(株)、
港湾カレッジ横浜校、かなテクカレッジ西部、
かわさき新産業創造センター 他

各種認証・認定・資格

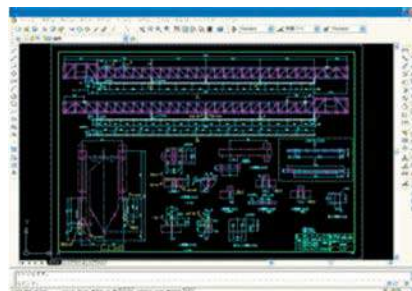
- Autodesk Authorized Training Center (オートデスク社認定トレーニングセンター)



「横浜東口 CAD」で検索



「Inventor 3DCAD講習」で検索



「CAD部品図作成」で検索

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
AutoCAD (2D-CAD)		15			
Autodesk Inventor (3D-CAD)		15			
EGラーニング 教育システム		500ID			

クローバーエンジニアリング株式会社

自動化、省力化を実現します

キーワード

- 受託設計製作
- 検査装置
- 生産設備

会社概要

設立 昭和54年3月
資本金 3,000万円
代表者 岡田 裕二
従業員数 40人
所在地 藤沢市菖蒲沢839-5
担当者名 営業部 伊熊 公康
電話 0466-48-7425
FAX 0466-48-7424
E-mail k.ikuma@clover-eng.co.jp
URL http://www.clover-eng.co.jp

特長・強み

- ①設計力
メカ、エレキ、ソフト一貫体制によりスピーディな対応が可能
- ②製作力
多種加工品ネットワークで短納期にも対応
- ③提案力
エンジニアリング企業としての経験と実績から、お客様のご要望を具体的かつ効率的なカタチとしてご提供いたします

★ 主要製品

- 各種開発用試験及び実験装置
- 画像検査装置
- 生産自動機
- 高精度治具 他
- 耐久試験機
- 測定装置

主要取引先

日産自動車(株)、ヨコギ(株)、オイレックス工業(株)、
 富士ゼロックス(株)、富士フイルム(株)、
 オリンパス(株)、コニカミノルタ(株)、藤森工業(株) 他

各種認証・認定・資格

■一般労働者派遣事業資格 ■一般建設業（機械器具設置工事業）許可



自動かしめ機



異物混入画像検査装置



画質評価用実験機

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
ソリッドワークス (3DCAD)		2	ファンクションジェネレーター		1
AUTO CAD (2D)		3	オシロスコープ		1
汎用旋盤機		2			
フライス盤		1			
牧野フライスII型		1			
研磨機		2			
移動式門型クレーン		1			
ディッケルジググラインダー		1			
ミーリングマシン		1			
精密石定盤		3			

株式会社 バンテック

タイムリーな提案&チャレンジ

キーワード

- オーダーメイドの提案
- こだわりの制御技術
- 豊富な製作技術

会社概要

設立 平成5年10月
資本金 1,500万円
代表者 菊池 晴雄
従業員数 13人
所在地 平塚市東豊田531-24
担当者名 能代 博行
電話 0463-51-2211
FAX 0463-51-2222
E-mail vantec@apricot.ocn.ne.jp
URL http://www.vantec-inc.com

特長・強み

1. 技術
新分野のアタックを強力に推し進め、豊かな発想と蓄積された制御技術で、完成度の高い製品をご提供いたします。
2. 設計・製作
機械、電気、ソフト技術を駆使して、オーダーメイドで他品種少量の製品も、迅速にお届けします。
3. 品質
ISO9001/14001を基本ベースにした物づくりで、高品質で行き届いたサービスをご提供いたします。

★ 主要製品

- 工業用ロボット
- 液晶関連設備
- FA 関連システム
- 滅菌システム
- デジタルサイネージ
- プログラム温湿度調節計

主要取引先

- (株)日立ハイテクファインシステムズ
 (株)日立ハイテクマニファクチャ&サービス
 (株)日立パワーソリューションズ
 (株)IHI、日揮ユニバーサル(株)、三和工機(株)

各種認証・認定・資格

- ISO9001 / 14001 認証取得
- 神奈川県優良工場取得
- 神奈川がんばる企業エース取得



社屋外観



液晶製造設備



FA 関連制御盤

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
機械CAD	Hi CAD	5	絶縁耐圧計		1
電気CAD	or CAD	2	絶縁抵抗計		1
機械系測定器	各種	1	オシロスコープ		2
組立・配線工具	各種	1	デジタルマルチメータ		2
フライス盤	追加工等に対応	1	ユニバーサルカウンタ		1
旋盤	追加工等に対応	1	ファンクションジェネレータ		1
ボール盤	追加工等に対応	1	クランプメータ		1
ハンダゴテ温度計		1	レベラー		1
トルクドライバ		2	レーザー測長計		1
ブロックゲージセット		2	定電圧電源		3

日本木質技研 株式会社

木材でもコンマ台の加工精度が可能

キーワード

- テーブル 製作
- 筐体 製作
- 収納箱 製作

会社概要

設立 昭和39年4月1日
資本金 1,100万円
代表者 秋山 忠
従業員数 4人
所在地 愛甲郡愛川町角田727-8
担当者名 秋山 忠
電話 046-258-6980
FAX 046-258-6981
E-mail nicimo@sky.plala.or.jp
URL www.nicimo.com

特長・強み

精度・品質・造形などの面で木質素材は金属や樹脂に劣るものという既成概念があり、工業製品における木材の摘要範囲は限定されてきました。
 当社はその成約を少しでも取り除くべく、高精度木質加工技術を保有。
 御社の製品価値向上に当社の木質加工技術をお役立てください。

★ 主要製品

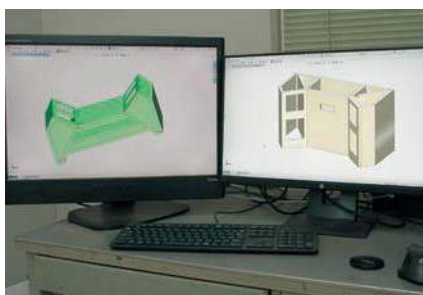
- 複雑線形テーブル
- 筐体
- 収納箱
- 産業機材全般
- 造形品

主要取引先

電気、電子、医療、車両、機械、測定器、
 理光学メーカー約50社



会社外観



モデリング



穴ピッチ測定

木工製品製造

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
3D Cad		6	縦軸盤		1
2D/2.5D/3D CAM		3	4x8 プレス	1200x2400	2
ノギス	70 ~ 2500mm		組み立て用 プレス	1000x2000	1
NCルーター		2	汎用ルーター		1
小型フライス盤		2	ベルトサンダー		1
パネルソー	8尺	1	手押しカンナ盤		1
横切り盤		2	自動カンナ盤		1
精密横切り盤		1	角ノミ盤		1
軸傾斜盤		3	ボール盤		2
昇降盤		4	塗装用ブース		

富士ウッドワークス 株式会社

オーダー家具（各種公共施設・住宅など）

キーワード

- オーダー家具
- 高品質
- 木製品

会社概要

設立 平成6年10月3日
資本金 2,750万円
代表者 齊田 光男
従業員数 11人
所在地 座間市栗原920-9
担当者名 齊田 勇
電話 046-253-1601
FAX 046-253-8228
E-mail fww@nifty.com
URL https://www.fujiwoodworks.com

特長・強み

オーダーメイド専門で木製家具の製作を行っております。企画・デザイン・設計から製作・納入・取付まで社内一貫システムにて、当社の技術力・技能力により、オーダーメイドでも迅速な製作、高クオリティ・低コストを実現しております。一点物からロット物まで幅広く対応致します。

★ 主要製品

■ オフィス・住宅～会議テーブル・壁面収納
 学校・官庁・病院・福祉施設～
 受付カウンター・講演台・議場机
 店舗什器～接客カウンター・レジ台・ショーケース

主要取引先

(株)アクタス
 プラス(株)
 その他大手家具・デザインメーカー

各種認証・認定・資格

・建設業内装仕上業 神奈川県知事許可（般-2）第70115号



オリジナル家具《節木シリーズ》



企業向け家具



店舗什器「ショーケース」

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
NCボーリング・ルーター		3	プレス盤		4
Wサイザー		1	自動糊付機		1
自動縁貼機		1	帯鋸盤		1
クロスカットソー		1	面取り盤		1
リップソー		1	軸傾斜丸鋸盤		4
手押しカンナ盤		1	横切盤		1
自動カンナ盤		1	超仕上げカンナ盤		1
パネルソー		1	ベルトサンダー		1
スイングカットソー		1	組立機		2
ボーリング・ダボ打ち機		1	塗装ブース		2

株式会社 三興ネーム

キーワード

- 高精度スクリーン印刷
- ITOケミカルエッチング
- 透明フィルムヒーター

導電膜加工×印刷技術のパイオニア

会社概要

設立 昭和42年10月4日
資本金 3,000万円
代表者 武井 克己
従業員数 30人
所在地 横浜市旭区上川井町75-1
担当者名 武井 克己
電話 045-921-0121
FAX 045-921-8876
E-mail business@sanko-np.co.jp
URL http://www.sanko-np.co.jp/

特長・強み

開発・設計から生産までの一貫生産はもちろん、
板金・金型・成形・組立・塗装等の個別ステージ
にも、フレキシブルに対応します。

<我社の3S>

誠実な心・スピード対応・最高の製品

★ 主要製品

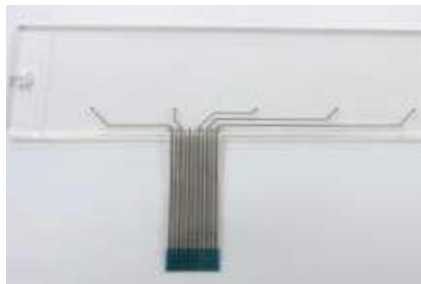
- デバイス機能製品（導電膜フィルムヒータ、静電容量タッチスイッチ、メンブレンスイッチ）
- UVオンデマンド印刷（アクリル、フィルム、金属）
- エンボス操作パネル
- 表示ラベル・銘板印刷
- フォトエッチング

各種認証・認定・資格

- ISO9001 認証取得（2001）
- エコアクション21 認証（2007）
- かながわスタンダード認定（2010）
- フィルムヒーター特許 1 件取得
- ハイブリッドヒーター特許出願済
- KEY 照光メンブレンスイッチ特許出願済
- 3D透明フィルムヒータ意匠登録済



透明導電膜フィルムにより均一の面発熱が得られます。液晶パネルの低温環境での起動補助や表示部分の結露防止用途に採用されています



ITO 膜の応用展開として、静電容量型タッチスイッチの開発に力を入れています。性能の高さと外観の美しさを特徴としています。



メンブレンスイッチの厚み約1.5mm でキーを照光させデザイン性、操作性を向上させました。

各種印刷製品等製造

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
UVインクジェットプリンタ		2	レーザー加工機		1
カラーレーザー・プリンター		2	NC彫刻機械		1
シール印刷機	3000枚/H	2	顕微鏡		1
スクリーン印刷機		4	スイッチ回路検査測定器		1
遠赤外線ライン乾燥機		2	LED点検検査器		1
印刷物自動受け取り機		2	設計CAD		5
ラック乾燥機		3	ITO導電膜エッチングライン		1式
ラミネーター		4	スキージ自動研磨機		1
カッティングプロッター		2	膜圧測定機		1
色差計測定器		1	クリーニングローラ（除電搭載）		2
クリーンベンチ		2	刷版製版設備		1式
クリーンブース		3	廃水処理装置		1式
サーモグラフィー		1	洗浄塔		1式
オートクレーブ	最大0.8MPa 100℃	1	デジタルマイクロスコープ	倍率60～750倍	1
			高精細CCDカメラ付きスクリーン印刷機		1

株式会社 ハルツ

プラズマ液晶金型のことなら当社まで

キーワード

- プレス金型
- VE・VA提案
- 短納期

会社概要

設立 昭和48年10月
資本金 1,000万円
代表者 近藤 大輔
従業員数 30人
所在地 横浜市金沢区福浦2-7-25
担当者名 羽鳥・長橋
電話 045-783-8601
FAX 045-783-8302
E-mail info@harz.jp
URL http://www.harz.jp/

特長・強み

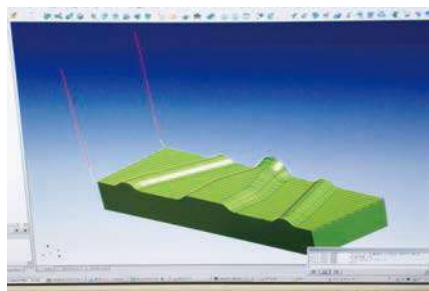
大量生産の母なる金型を作り続けて40年、改革と
 激動の時代を耐え抜き、より良い金型を、納期・品質・
 誠意を社訓とし、お客様に喜んでいただける金型造
 りを志しております。
 35トンプレス用から500トンプレス用の金型を
 手がけておりプラズマテレビ、液晶、コピー機、パ
 ソコン部品、キッチン関係等の金型を製作しており
 ます。
 国内外に当社の金型が活躍しております。
 (輸出実績あり)

★ 主要製品

- プレス金型、設計製作、コピー機関係、プラズマ、
- 液晶関係、家電関係、パソコン関係、キッチン関係
- 治具、設計製作
- 部品加工、金型用プレートを含む精密部品加工

主要取引先

OA 家電プレスメーカー 他



3D CADによる設計



CNC ジグボーラー



55インチテレビのバックカバー

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
CAD/CM		10	ラジアルボール盤	MAX1400	3
PC		15	直立ボール盤	MAXφ650	4
マシニングセンタ	MAX1450×800	5	三次元測定器	MAX700×100	2
ワイヤーカット	MAX1000×500	11	顕微鏡		4
NC放電加工機	MAX500×400	1	投影機		1
平面研削盤	MAX1200×600	9	NC旋盤		1
成型研削盤	MAX500×250	5	コンタマシン		1
ロータリー研削盤	MAX φ1300	1			
トライプレス	MAX 250t	4			
フライス盤	MAX1600×700	6			

リカザイ 株式会社

金属箔・圧延加工・製造・販売

キーワード

- 精密圧延（特殊公差）
- 金属箔、板
- 試作、小ロット対応

会社概要

設立 昭和22年11月19日
資本金 2,000万円
代表者 小室 好夫
従業員数 22人
所在地 川崎市中原区下沼部1810-7
担当者名 営業部
電話 044-411-6138
FAX 044-422-5509
E-mail info@rikazai.co.jp
URL https://www.rikazai.jp/

特長・強み

各種金属箔の製造・販売会社であり、厚さ1μmのチタンをはじめ、業界の中でも「薄い箔はリカザイ」というほど薄い箔を得意としています。
 精密圧延加工、レーザー・エッチング等の各種二次加工で、お客様のニーズに対応いたします。
 現在、チタンニッケル、ニオブチタン、純マグネシウム等の薄箔の開発・製品化を進めています。
 オンラインショップにて多品種を1枚から販売しています
 ◆リカザイオンラインショップ◆
<https://rikazai.buyshop.jp/>

★ 主要製品

- チタン箔
- ステンレス箔
- 銅合金箔
- その他各種金属の精密圧延箔
- レーザー加工品、エッチング加工品等の二次加工品

主要取引先

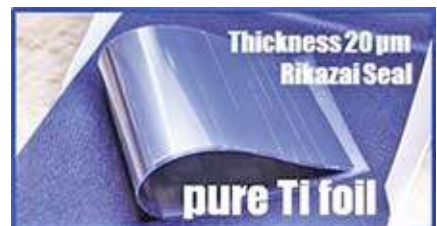
露光設備・光学設備メーカー
 半導体・電機メーカー
 自動車・電池メーカー
 医療系メーカー
 測定機器メーカー



形状記憶合金箔



金属箔



リカザイテープ・リカザイシール

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
冷間2段圧延機		4			
20段圧延機		1			
真空焼鈍炉		5			
金属箔自動切断機		3			
マイクロビッカース硬度計		1			
引張試験機		1			
粗さ測定器		1			
板厚測定器					

ワクコンサルティング 株式会社

企業改革と人材育成を一流シニアコンサルタント
チームが支援いたします

キーワード

- 製造業の業務改革・IT改革コンサルタント
- 製造業・流通業を学ぶ業務研修
- 業務課題解決アドバイス

会社概要

設立 平成15年1月20日
資本金 3,850万円
代表者 松林 光男
従業員数 8人
所在地 藤沢市湘南台6-33-16 神山ビル
担当者名 隈井 慶
電話 0466-45-7451
FAX 0466-45-7452
E-mail info@waku-con.com
URL https://waku-con.com/

特長・強み

- 大手一流企業出身の実務経験平均40年以上のコンサルタントによる、経営課題解決への実効性が高いコンサルティング力
- 製造業の業務改革・IT改革 (SCM, PLM, ERP, MES, CRM, サービスサイエンス) 双方に強み
- 他社にはない、オンリー1の人材育成サービス

★ 主要製品

- 製造業の業務改革・IT改革コンサルタント
- 業務課題解決アドバイス
- 製造業・流通業を学ぶ業務研修 (座学・オンライン)
- eラーニング
- サービスサイエンス

主要取引先

- 矢崎総業(株)
- 三菱電機(株)
- (株)日立アカデミー
- (株)富士通ラーニングメディア
- (株)野村総合研究所

各種認証・認定・資格

・労働者派遣事業、有料職業紹介事業



コンサルティングサービス



研修サービス



eラーニングサービス

製造業における業務課題を解決します

製造業/IT企業向けに人材育成をご支援します

製造業の全体像を俯瞰するeラーニング

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数



革新的3Dテクノロジー

キーワード

- 3Dリバースエンジニアリング
- 3DCADデータ作成
- 自動車プレス技術

会社概要

設立 昭和62年5月1日
資本金 1,000万円
代表者 川井 秀次
従業員数 38人
所在地 相模原市中央区清新8-18-9
担当者名 川井 聡
電話 042-775-7810
FAX 042-775-2010
E-mail satoshi@word-g.com
URL https://word-g.com/

特長・強み

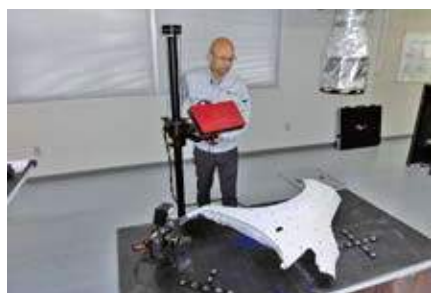
- 多くの経験で築き上げたスピーディーな測定技術。
お客様の環境に合わせた、出張測定も対応致します。
- 20年以上に渡る3DCADの実績。
40台以上の3DCADを保有。
- 自動車プレス技術に関する豊富な知識。
大手自動車メーカー様からも信頼を頂いております。

★ 主要製品

- 非接触3次元測定器による、形状測定サービス。
- 測定データよりCADデータの作成(リバースエンジニアリング)及び製品検査。
- 自動車部品のプレス成形初期検討(プレス成形性解析によるサイマルエンジニアリング)
- 自動車部品のプレス工程検討(工程検討及び計画図作成)
- 3次元金型構造設計及び金型加工用NCデータ作成。

主要取引先

日産自動車株式会社、株式会社SUBARU
 トヨタ自動車東日本株式会社
 本田技研工業株式会社、東プレ株式会社
 日産車体株式会社、ユニプレス株式会社
 豊田鉄工株式会社、テクノエイト株式会社



非接触3次元測定(自動車パネル)



自動車模型測定データ



トランスファーケースCADデータ化

機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
ATOS Compact Scan 5M	非接触3次元測定器	1	Space Vertex (V3.3)	3Dビューア	1
ATOS Core 300	非接触3次元測定器	1	CADdoctor (EX2.0)	3D-CAD(ヒーリング)	1
TRITOP	ポイント座標測定カメラ	1	AutoForm (R8)	プレス成型性シミュレーション	2
TEBIS (V4.0 R7)	3D-CAD (リバースCAD)	1	Compensator (AutoForm)	見込み補正ソフトウェア	1
spScan (2019.1)	3D-CAD (リバースCAD)	1	CadSuper	2D-CAD	12
CADCEUS NDS7	3D-CAD	32	AutoCad (LT2016)	2D-CAD	1
CADmeister (V12.0)	3D-CAD	2	AutoCad (LT2018)	2D-CAD	1
CATIA (V5-6R2015, 2017)	3D-CAD	3			
ThinkDesign (Ver. 2019.1)	3D-CAD	2			
WorkNC (2020.0)	3D-NC	1			

ビジネス・チャンス開拓研究会 成約事例のご紹介！

製造業界のコンビニ！ 株式会社タシロ

<きっかけ>

横浜市内にある湾岸・河川構造物防食補修等を手掛ける企業より、台風の影響で一部破損した湾岸施設にある橋を修復するため、製缶・板金業者を紹介してほしいと、KIPに相談があった。最新ファイバーレーザーを導入し、以前より湾岸施設関連に興味があると伺っていたタシロ社長に本件を打診。後日担当者を紹介した。



<成約に至るまで>

タシロ社長による現場訪問を数回行い、先方企業及びグループ企業の担当者もタシロ工場を見学。紹介後、およそ2か月で試作の受注に成功！



<この成約による影響>

試作後、継続して橋6基に関わる注文を請ける。研究会会員の中でも有名な話となり、同社が幅広く事業を展開していることが周知のこととなった。

<今後の方向性>

当社の最新設備をフル活用して、インフラ関係の製品を中心に受注できるよう活動していきたい。また、オリジナル商品の企画開発に力を入れ、積極的に宣伝活動も行っていきたい。

(会社概要)

設立：昭和41年4月 資本金：2,000万円 代表者：田城 裕司

従業員数：18人、所在地：平塚市入野284-1

TEL：0463-31-7118、FAX：0463-35-0170

URL <http://www.tasiro.co.jp/>



「KIP会」入会のご案内

KIPには、県内で事業活動を行っている方や事業展開を目指している方を対象とした会員組織「KIP会」があります。会員企業数は約530社で、部会・研究会活動の他、会員交流会・講演会などを開催しております。様々な業種の会員との交流や情報交換を通じて、新たなビジネスチャンスを見つけてみませんか。

【入会条件】 ●神奈川県内で事業活動を行っている方 ●神奈川県内で新規事業をめざしている方

【年会費】

〈KIP会年会費〉※入会金はございません。

正会員年会費	10,000円
賛助会員年会費	
期 間	4月1日～翌年3月31日

〈ビジネス・チャンス開拓研究会年会費〉

入 会 金	10,000円
KIP会年会費	10,000円
研究会年会費	10,000円
期 間	4月1日～翌年3月31日

【主な会員サービス】

●情報提供

KIP会機関紙「KIP会ひろば」（年4回発行）とKIP情報誌「中小企業サポートかながわ」（毎月発行）の送付、FAXやメルマガの配信による情報提供を行っています。

●会員割引

神奈川中小企業センタービル貸会議室利用料割引。セミナー・研修会などの参加費割引など

【KIP会の構成】

■部会

<u>工業部会</u>	機械・電子・部品製造関連、システム・ソフトウェア開発業 等
<u>生活産業部会</u>	家具、生活関連製品取り扱い企業 等
<u>物産部会</u>	観光土産品、小田原木製品関連企業 等
<u>貿易繊維部会</u>	貿易商社関連、繊維関連企業 等
<u>食品部会</u>	食品関連企業 等
<u>K E E P部会</u>	外資系企業、海外進出企業 等

■研究会

ビジネス・チャンス開拓研究会 研究会会員の企業データを網羅した、PR用ガイドブックを作成し、発注企業に配布したり、展示会に共同出展するなど、新規取引先の開拓・営業機会の拡大を図っています。

ネットマーケティング研究会（全会員参加対象） 主にインターネットを使った集客のための具体的な方法を学ぶと同時に、インターネットの基礎、動画活用法などのセミナーを開催しています。



海外視察



賀詞交換会



講演会

【問い合わせ】取引振興課（KIP会担当） TEL 045-633-5149

案内図



■ アクセス

- ・地下鉄関内駅 7 番出口より徒歩 2 分
- ・JR 関内駅北口より徒歩 5 分
- ・JR 桜木町駅より徒歩 7 分
- ・みなとみらい線馬車道駅
3 番出口より徒歩 7 分

発行：公益財団法人神奈川産業振興センター事業部取引振興課
〒231-0015 横浜市中区尾上町 5-80 神奈川中小企業センタービル 5 F
TEL 045 (633) 5067 FAX 045 (633) 5068
URL <http://www.kipc.or.jp/> E-mail torihiki@kipc.or.jp



公益財団法人
神奈川産業振興センター
(神奈川県中小企業支援センター)



リサイクル適性 **A**

この印刷物は、印刷用の紙へ
リサイクルできます。