

かながわバイヤーズ・ガイド 2019年版



公益財団法人
神奈川産業振興センター
(神奈川県中小企業支援センター)
KIP 会ビジネス・チャンス開拓研究会

「かながわバイヤーズ・ガイド2019年版」発刊にあたって

「ビジネス・チャンス開拓研究会」とは、神奈川県内に拠点を置く中小企業の経営者達が販路開拓を目的として、平成11年に立ち上げた会員組織です。

現在の会員数は92社で、会員企業間の交流や連携を図るための「工場見学会」、研究会や会員の技術を市場に紹介するための「展示会への共同出展」などさまざまな活動に取り組んでいます。

この「かながわバイヤーズ・ガイド」は会員企業の加工内容、オンリーワン技術、強みなどを広く紹介するもので、大手メーカー、中堅製造業、商社などに配布することで、会員企業の新規取引先開拓に大きな成果を上げています。

神奈川県内には、オンリーワン技術を有する中小企業が数多く集積しています。この「バイヤーズ・ガイド2019年度版」にも、可能性を秘めた魅力的な中小企業が数多く掲載されていますので、新たなパートナーの探しの一助として、ご一読いただけますようお願いいたします。

2019年1月

公益財団法人神奈川産業振興センター
KIP 会ビジネス・チャンス開拓研究会

※このガイドブックの内容は、KIP のホームページの「取引先を増やしたい」にも掲載していますので、併せてご利用ください。

ビジネス・チャンス開拓研究会 入会のご案内

ビジネス・チャンス開拓研究会の活動を通じて、貴社も新たなビジネスチャンスの開拓を目指しませんか？

新規取引先開拓や自社の技術・製品の販路促進に意欲のある方は、当研究会に是非ご参加ください。

※年会費は、入会年度は3万円、継続会員は2万円です。
詳しくは事務局までお問い合わせください。

【問い合わせ先】

KIP 会ビジネス・チャンス開拓研究会 事務局
〒231-0015 横浜市中区尾上町5-80 神奈川中小企業センタービル5F
公益財団法人神奈川産業振興センター 事業部取引振興課
TEL 045 (633) 5149 FAX 045 (633) 5068

「ビジネス・チャンス開拓研究会」 会員名簿

| 社名 | 住所 | TEL | URL or E-mail | 業種 | 頁 |
|-------------------|------------------|--------------|-------------------------------------|------------|----|
| (株)アール・ティー | 綾瀬市早川2605-10 | 0467-79-0332 | http://sagamino-tp.net/group | 製缶・板金 | 48 |
| (株)アイ・シー・エス | 愛甲郡愛川町三増247-15 | 046-281-6900 | http://www.ics-21.com/ | 塗装・メッキ・熱処理 | 70 |
| (株)アイコー | 相模原市中央区田名3304-1 | 042-760-2017 | http://www.aikoh.jp/ | 製缶・板金 | 49 |
| (有)アイン精巧 | 横浜市都筑区池辺町3468 | 045-931-7700 | http://www.ainseiko.com/ | 製缶・板金 | 50 |
| アイワークス(株) | 横浜市西区高島2-6-38 | 045-451-1831 | http://www.atc-aiworks.co.jp | 設計・開発 | 93 |
| (株)青山精工 | 相模原市南区下溝1998-7 | 042-777-8277 | http://www.aoyama-pi.co.jp/ | 切削・研削 | 17 |
| (株)赤原製作所 | 座間市小松原1-44-9 | 046-259-1355 | http://www.akahara.co.jp/ | 製缶・板金 | 51 |
| アンド化工(株) | 横浜市港北区新羽町759 | 045-540-6366 | http://www.andkakou.co.jp/ | 加工組立全般 | 7 |
| (有)石井工設 | 平塚市四之宮1-4-26 | 0463-22-2855 | ishii-k@mx1.alpha-web.ne.jp | 加工組立全般 | 8 |
| (株)イシダ製作所 | 平塚市東豊田480-51 | 0463-51-2626 | http://www.ishidass.jp/ | 電気・電子機器組立 | 76 |
| (有)伊藤工業 | 川崎市高津区野川3730-6 | 044-766-5111 | http://www.Iodn.ne.jp/~koujin/ | 加工組立全般 | 9 |
| (株)伊藤製作所 | 小田原市曾比85 | 0465-36-3257 | http://homepage2.nifty.com/itocoat/ | 塗装・メッキ・熱処理 | 71 |
| (株)伊那精工 | 川崎市幸区小倉4-12-44 | 044-588-5476 | http://www.inaseikou.com/ | 切削・研削 | 18 |
| (有)岩三工業 | 綾瀬市上土棚中4-2-10 | 0467-78-8496 | iwamikougyou@opal.ocn.ne.jp | 製缶・板金 | 52 |
| (株)羽後鍍金 | 横浜市金沢区福浦2-10-10 | 045-701-5101 | http://www.ugomekki.co.jp/ | 塗装・メッキ・熱処理 | 72 |
| (株)内田製作所 | 厚木市上依知3021 | 046-285-1121 | http://www.uchida-ss.co.jp/ | 製缶・板金 | 53 |
| (株)内堀製作所 | 横浜市都筑区大丸24 | 045-941-6818 | http://www.uchibori-yokohama.co.jp/ | 切削・研削 | 19 |
| (有)エース | 大和市下鶴間2749-1 | 046-264-6625 | http://ace-yamato.jp/ | 切削・研削 | 20 |
| (株)S.E.P | 川崎市幸区小倉5-5-21 | 044-588-9241 | http://www.s-ep.co.jp/ | 樹脂成形 | 89 |
| NKKスイッチズバイオニクス(株) | 横浜市戸塚区原宿4-54-33 | 045-852-1301 | http://paionix.jimdo.com | 電気・電子機器組立 | 77 |
| (株)エル・エス・アイテクノロジー | 川崎市高津区久本3-2-3 | 044-813-7330 | https://www.lsi-tec.co.jp/ | 電気・電子機器組立 | 78 |
| (有)大根精機 | 川崎市川崎区塩浜1-10-22 | 044-276-1038 | http://www.otone-seiki.com/ | 切削・研削 | 21 |
| (株)大森精機 | 横浜市港北区新羽町921 | 045-541-5316 | omoriseiki@fancy.ocn.ne.jp | 切削・研削 | 22 |
| (株)開明製作所 | 横浜市旭区市沢町575-8 | 045-355-3434 | https://kaimei.co.jp | 切削・研削 | 23 |
| 神永工業(株) | 川崎市川崎区小島町5-3 | 044-276-4665 | http://www.kaminaga-kogyo.co.jp/ | 加工組立全般 | 10 |
| (株)関東精密 | 横浜市都筑区池辺町4826-2 | 045-507-4222 | http://www.kanto-seimitsu.jp/ | 切削・研削 | 24 |
| 共進精機(株) | 川崎市幸区新川崎2-10 | 044-589-0081 | http://www.kyoshin-ksk.co.jp/ | 切削・研削 | 25 |
| (株)協同電気研究所 | 綾瀬市小園880-1 | 0467-79-4777 | http://www.kdkip.com | 電気・電子機器組立 | 79 |
| (株)共和工業 | 川崎市宮前区小台2-19-18 | 044-866-6676 | http://@www.kyowa-kk.com | 切削・研削 | 26 |
| (株)清富士 | 伊勢原市鈴川5 | 0463-93-0863 | https://www.kiyofuji.co.jp/ | 製缶・板金 | 54 |
| (株)クレール | 川崎市川崎区藤崎3-14-2 | 044-244-5231 | http://www.clr.co.jp/ | プレス | 43 |
| クローバーエンジニアリング(株) | 藤沢市菖蒲沢839-5 | 0466-48-7425 | http://www.clover-eng.co.jp/ | 設計・開発 | 94 |
| 高和電気工業(株) | 川崎市多摩区登戸834-1 | 044-900-5322 | http://www.kowa-dk.jp/ | 電気・電子機器組立 | 80 |
| (株)古賀電子 | 平塚市東真土2-5-3 | 0463-51-3345 | http://www.kogadenshi.co.jp/ | 電気・電子機器組立 | 81 |
| (株)サートンワークス | 横浜市都筑区池辺町3315 | 045-934-5244 | http://www.sartonworks.com/ | 切削・研削 | 27 |
| (株)さくら樹脂 | 横浜市港北区樽町4-13-2 | 045-547-6342 | http://www.acry-ya.com/sakuraj/ | 切削・研削 | 28 |
| (株)桜本製作所 | 茅ヶ崎市茅ヶ崎3-2-59 | 0467-85-8241 | http://www.sakuramoto.co.jp | プレス | 44 |
| (株)佐藤製作所 | 横浜市戸塚区戸塚町167 | 045-881-2383 | http://www.sato-seisakusho.co.jp/ | 製缶・板金 | 55 |
| (株)サンコウ | 横浜市緑区北八朔町200 | 045-931-3588 | http://www.sanko-1960.co.jp | 切削・研削 | 29 |
| (株)三興ネーム | 横浜市旭区上川井町75-1 | 045-921-0121 | http://www.sanko-np.co.jp/ | 各種印刷製品等製造 | 96 |
| (有)椎野製作所 | 小田原市東町3-9-5 | 0465-34-1855 | http://www.navida.ne.jp/ | 切削・研削 | 30 |
| (株)スタックス | 川崎市中原区下沼部1750 | 044-433-1611 | http://www.stax-tqs.co.jp | 製缶・板金 | 57 |
| (株)JKB | 川崎市高津区下作延2-34-21 | 044-888-1121 | http://www.jkb-net.co.jp/ | プレス | 45 |
| (株)Sensor&Network | 横須賀市光の丘3-2-1 | 046-874-9010 | http://s-and-n.co.jp/ | 電気・電子機器組立 | 82 |
| 松栄金属(株) | 川崎市中原区宮内1-22-21 | 044-755-2011 | http://www.shoei-metal.co.jp/ | 製缶・板金 | 56 |
| (有)湘南コーティング | 藤沢市西俣野974 | 0466-82-1173 | http://www.shonan-coating.co.jp/ | 樹脂成形 | 90 |

| 社名 | 住所 | TEL | URL or E-mail | 業種 | 頁 |
|--------------|------------------|--------------|---|------------|----|
| (株)精光技研 | 相模原市中央区上溝4504-7 | 042-764-7112 | http://seikou-giken.co.jp/ | 加工組立全般 | 11 |
| 第一塗装工業(株) | 横浜市都筑区佐江戸町739 | 045-932-6611 | http://www.daiichi-toso.co.jp/ | 塗装・メッキ・熱処理 | 73 |
| 大栄機化工業(株) | 藤沢市遠藤2004-23 | 0466-25-0251 | daieikika-f@cfnet.ne.jp | 塗装・メッキ・熱処理 | 74 |
| ダイニチ電子(株) | 横浜市港北区菊名3-14-5 | 045-431-1414 | https://www.dainichi-denshi.jp/ | 電気・電子機器組立 | 83 |
| (株)タシロ | 平塚市入野284-1 | 0463-31-7118 | http://www.tasiro.co.jp/ | 製缶・板金 | 58 |
| (株)中越工業 | 横浜市都筑区池辺町3449 | 045-932-3501 | http://www.kk-chuetsu.co.jp/ | 製缶・板金 | 59 |
| (株)テクノステート | 藤沢市葛原1716 | 0466-48-1115 | http://www.techno-state.co.jp/ | プレス | 46 |
| (株)テクノプラテン | 横浜市都筑区池辺町3591 | 045-932-0490 | http://www.t-platen.com | 加工組立全般 | 12 |
| テック電子工業(株) | 川崎市高津区子母口435 | 044-755-4551 | http://www.techdenshi.jp | 電気・電子機器組立 | 84 |
| (株)テムトス | 相模原市緑区名倉2584-1 | 0554-56-7550 | http://www.temtos.com/ | 切削・研削 | 31 |
| 藤栄電機工業(株) | 横浜市緑区いぶき野26-9 | 045-983-6601 | http://www.tohei-ei.com/ | 電気・電子機器組立 | 85 |
| 東京レーダー(株) | 横浜市保土ヶ谷区西久保町15-7 | 045-335-1111 | http://www.radar.co.jp | 電気・電子機器組立 | 86 |
| (株)東邦製作所 | 横浜市戸塚区上矢部町2354 | 045-811-8671 | http://www.toho-mfg.co.jp/ | 加工組立全般 | 13 |
| トーレック(株) | 横浜市港北区綱島東5-6-20 | 045-531-8041 | http://www.toreck.co.jp/ | 加工組立全般 | 14 |
| (株)常盤製作所 | 鎌倉市植木709-1 | 0467-46-0711 | http://tokiwa-mfg.jp | 切削・研削 | 32 |
| (株)富祥 | 伊勢原市西富岡727 | 0463-72-7272 | http://www.tomishokg.co.jp/ | 製缶・板金 | 60 |
| (株)ノウ産業 | 綾瀬市深谷上8-13-5 | 0467-78-4155 | http://now-sangyo.jp | プレス | 61 |
| (株)ナック | 綾瀬市吉岡東3-1-7 | 0467-79-0201 | http://www.kk-nac.co.jp/ | 切削・研削 | 33 |
| ニイガタ(株) | 横浜市鶴見区駒岡2-12-5 | 045-580-3181 | http://www.ni-gata.co.jp/ | 切削・研削 | 34 |
| (株)日章製作所 | 綾瀬市吉岡東4-5-34 | 0467-78-0421 | eigyoun@nissho-a.co.jp | 加工組立全般 | 15 |
| (有)日成工業 | 川崎市中原区宮内2-24-1 | 044-797-2223 | http://www.nissei-kogyo.world.coocan.jp | 切削・研削 | 35 |
| 新羽金属工業(株) | 横浜市港北区新羽町964-18 | 045-543-2813 | http://www.nippa-kk.co.jp/ | 塗装・メッキ・熱処理 | 75 |
| 日本木質技研(株) | 愛甲郡愛川町角田727-8 | 046-258-6980 | nicimo@sky.plala.or.jp | 木工製品製造 | 97 |
| 葉山工業(有) | 横浜市都筑区池辺町3964 | 045-482-9628 | http://hayama-kogyo.biz/ | 製缶・板金 | 62 |
| (株)ハルツ | 横浜市金沢区福浦2-7-25 | 045-783-8601 | http://www.harz.jp/ | 金型・治工具 | 69 |
| (株)バンテック | 平塚市東豊田531-24 | 0463-51-2211 | http://www.vantec-inc.com | 設計・開発 | 95 |
| 日崎工業(株) | 川崎市川崎区大川町7-2 | 044-366-7711 | http://www.hizaki.jp | 製缶・板金 | 63 |
| (株)日の出製作所 | 川崎市川崎区大川町11-13 | 044-322-5521 | http://www.hinode-ss.jp/ | 切削・研削 | 36 |
| (有)平林製作所 | 川崎市中原区宮内2-26-8 | 044-740-2553 | http://www8.ocn.ne.jp/~hrworks/ | 加工組立全般 | 16 |
| フェイス(株) | 相模原市南区大野台4-1-61 | 042-759-4868 | http://www.faiht-ltd.co.jp/ | 電気・電子機器組立 | 87 |
| 富士ウッドワークス(株) | 座間市栗原920-9 | 046-253-1601 | http://www.fujiwoodworks.com | 木工製品製造 | 98 |
| 藤沢工機(株) | 藤沢市石川6-18-54 | 0466-86-6405 | http://www.fk-k.com/ | 切削・研削 | 37 |
| (株)北越精機 | 座間市ひばりが丘4-17-16 | 046-251-1979 | info@hokuetsu-seiki.jp | 切削・研削 | 38 |
| (有)マサミ製作所 | 綾瀬市上土棚中3-7-15 | 0467-79-5114 | http://www.masami-ss.com/ | 製缶・板金 | 64 |
| (株)松本製作所 | 川崎市中原区井田杉山町17-35 | 044-766-0034 | http://mss-1969.com/ | 樹脂成形 | 91 |
| (株)ミカワ精機 | 横浜市都筑区大熊町65-10 | 045-471-5353 | http://www.kkmikawa.co.jp/ | 切削・研削 | 39 |
| (株)ミヤギ | 中郡二宮町緑が丘1-9-3 | 0463-73-5811 | http://www.k-miyagi.jp/ | 切削・研削 | 40 |
| 宮寺精機(株) | 川崎市高津区北見方3-10-1 | 044-833-6121 | http://www.miyaderaseiki.co.jp/ | 製缶・板金 | 65 |
| (株)八起製作所 | 横浜市戸塚区東俣野町1746-5 | 045-852-5358 | http://www.kk-yaoki.co.jp/ | 製缶・板金 | 66 |
| (株)安田製作所 | 横浜市旭区川井本町57-13 | 045-951-1860 | http://yasuda-works.jp | 切削・研削 | 41 |
| 大和プレス(株) | 大和市下鶴間2752 | 046-261-4620 | http://yamato-press.co.jp | プレス | 47 |
| (株)山星製作所 | 横浜市都筑区川和町186-7 | 045-932-8661 | http://www.kk-yamaboshi.co.jp | 製缶・板金 | 67 |
| 横浜製機(株) | 横須賀市内川1-8-31 | 046-835-6611 | http://www.yokosei.co.jp/ | 製缶・板金 | 68 |
| 吉伸工業(株) | 座間市小松原1-10-13 | 046-253-1555 | hiroshi-yoshizawa@yoshinobukogyo.co.jp | 樹脂成形 | 92 |
| (有)レクス工業 | 川崎市幸区戸手2-10-3 | 044-544-2042 | lexuskougyo.jimdo.com/ | 切削・研削 | 42 |
| (株)ワイ・ケー電子 | 綾瀬市大上1-6-17 | 0467-76-1693 | http://www.ykd.jp | 電気・電子機器組立 | 88 |

目次

加工組立全般

| | | |
|------------|--------------------------------|----|
| アンド化工(株) | お客様に「安心と満足」をお届けします | 7 |
| (有)石井工設 | 広い対応力と便利な加工屋 | 8 |
| (有)伊藤工業 | 機械作りのおてつだい | 9 |
| 神永工業(株) | 大物、小物、厚物、薄物、材質問わず、図面1枚・1個より | 10 |
| (株)精光技研 | 研究・開発サポート企業 | 11 |
| (株)テクノプラテン | 「動きのある」完成品装置製造と「内製化率70%」 | 12 |
| (株)東邦製作所 | マリンホース用口金具の世界No. 1企業 | 13 |
| トーレック(株) | 産業・医療 品質管理のトーレック | 14 |
| (株)日章製作所 | 私たちは顧客満足度No. 1を目指します | 15 |
| (有)平林製作所 | 金属加工のことなら当社まで -機械加工からアッセンブリまで- | 16 |

切削・研削

| | | |
|-------------|-------------------------------------|----|
| (株)青山精工 | 万全な技術・万全な設備であらゆるニーズに対応し「高品質」をお届けします | 17 |
| (株)伊那精工 | 精密金属加工、精密成形、研磨加工を得意としています | 18 |
| (株)内堀製作所 | 1個から数万個まで対応可能 | 19 |
| (有)エース | 精密部品加工～ユニット組立まで | 20 |
| (有)大利根精機 | 丸物形状の切削加工ならお任せください | 21 |
| (株)大森精機 | 超硬合金、セラミック、鋼材の精密加工 | 22 |
| (株)開明製作所 | 精密微細切削加工で業界をリード | 23 |
| (株)関東精密 | 切削加工の関東精機 | 24 |
| 共進精機(株) | 優れた性能と安定した品質 | 25 |
| (株)共和工業 | 精密切削加工及び組立て／3次元CAD対応OK | 26 |
| (株)サートンワークス | 短納期・高精度! 研磨(研削・ラップ)加工専門メーカーです | 27 |
| (株)さくら樹脂 | プラスチック製品の切削加工に特化! | 28 |
| (株)サンコウ | 精密切削加工 小物～大物まで対応可 | 29 |
| (有)椎野製作所 | ロクロ技術の金属挽物 | 30 |
| (株)テムトス | マシニング、NC旋盤での切削加工をお任せ下さい | 31 |
| (株)常盤製作所 | トータルコーディネートでお客様のニーズにお応えいたします | 32 |
| (株)ナック | 資材・調達・購買の皆様のお悩みを解決致します | 33 |
| ニイガタ(株) | 器具・治具・装置の製作をいたします | 34 |
| (有)日成工業 | 加工の駆け込み寺“切削加工の限界に挑戦” | 35 |
| (株)日の出製作所 | 難切削材加工のエキスパート | 36 |
| 藤沢工機(株) | 大型精密加工のパイオニア | 37 |
| (株)北越精機 | 我が社の総合力でお客様に満足のいく商品を提供いたします! | 38 |
| (株)ミカワ精機 | 私たちは金物の仕立て屋です。精密加工技術に自信あり!! | 39 |
| (株)ミヤギ | 難削材精密切削加工で未来を拓く | 40 |

| | | |
|-----------|---------------------------------|----|
| (株)安田製作所 | 設計・部品加工から組立まで、短納期対応できる「提案型企业」です | 41 |
| (有)レクサス工業 | 加工及び設計 多品種・少量が得意です | 42 |

■ プレス

| | | |
|------------|----------------------------------|----|
| (株)クレール | さまざまな業種の製品に対応できる、部品加工のプロフェッショナル | 43 |
| (株)桜本製作所 | 金属プレス加工及び金型設計、製作、販売までの金属加工総合メーカー | 44 |
| (株)JKB | その金属加工の難題、JKBのプレス加工技術で解決します | 45 |
| (株)テクノステート | 高精度小物プレス加工のトップランク | 46 |
| 大和プレス(株) | 設計から運送までの一貫体制 | 47 |

■ 製缶・板金

| | | |
|------------|------------------------------|----|
| (株)アール・ティー | 設計開発・レーザー加工・多品種少量・短納期 | 48 |
| (株)アイコー | お客様のニーズにお応えします！ | 49 |
| (有)アイン精巧 | 精密試作板バネ・微細レーザー加工 | 50 |
| (株)赤原製作所 | 薄板から厚板までの大型レーザー加工、長尺曲げが強みです | 51 |
| (有)岩三工業 | 冷たい鉄を温もりのある製品でお届けします | 52 |
| (株)内田製作所 | 板金の設計・加工から塗装まで | 53 |
| (株)清富士 | 精密板金、金型製作、プレス加工、組立 | 54 |
| (株)佐藤製作所 | 常にお客さまの立場で仕事を見つめ、全力でお応えします | 55 |
| 松栄金属(株) | ステンレス加工のプロフェッショナル | 56 |
| (株)スタックス | 豊かな生活を支える技術力の探求 | 57 |
| (株)タシロ | とにかく早い製造業のコンビニです | 58 |
| (株)中越工業 | 見える化、5S、日々改善 | 59 |
| (株)富祥 | 今日にないもの、未来にいいもの | 60 |
| (株)ナウ産業 | 環境をアシストする金属加工 | 61 |
| 葉山工業(有) | 精密板金加工のProfessional Engineer | 62 |
| 日崎工業(株) | 国内屈指の技術で金属造形の可能性に挑戦し続けます | 63 |
| (有)マサミ製作所 | 即対応、考案型板金加工 | 64 |
| 宮寺精機(株) | 試作から量産まで | 65 |
| (株)八起製作所 | レーザー、3次元データの仕事を是非当社まで！ | 66 |
| (株)山星製作所 | 精密板金でお役に立ちます！ | 67 |
| 横浜製機(株) | 独自の技術で社会に貢献 | 68 |

■ 金型・治工具

| | | |
|--------|-------------------|----|
| (株)ハルツ | プラズマ液晶金型のことなら当社まで | 69 |
|--------|-------------------|----|

■ 塗装・メッキ・熱処理

| | | |
|-------------|-------------------------|----|
| (株)アイ・シー・エス | 物質を究極の状態に変化させる総合熱処理メーカー | 70 |
| (株)伊藤製作所 | あらゆる素材をパワーアップ！！ | 71 |
| (株)羽後鍍金 | めっきのことなら何でもご相談ください！ | 72 |

| | | |
|---------------------|--|----|
| 第一塗装工業(株) | 精密溶剤塗装から粉体塗装まで | 73 |
| 大栄機化工業(株) | 安定した品質・低価格・短納期の三拍子を目指します | 74 |
| 新羽金属工業(株) | 前加工、後加工まで一貫して行います | 75 |
| ■ 電気・電子機器組立 | | |
| (株)イシダ製作所 | 試作1枚・1台から量産まで小回りを利かせ、お客様の満足に応えるサービスを提供します。 | 76 |
| NKK スイッチズ バイオニクス(株) | 電子・電気機器の組立・検査業務はお任せください！ | 77 |
| (株)エルエスアイテクノロジー | 優秀な技術者集団が、お客様の開発を全力でお手伝いします | 78 |
| (株)協同電気研究所 | 多品種少量生産のワンストップサービス実現 | 79 |
| 高和電気工業(株) | 世界に通用する企業を目指す！ | 80 |
| (株)古賀電子 | 電子機器の受託製造サービス★ソニー(株)グリーンパートナー★ | 81 |
| (株)Sensor&Network | Wi-SUN センサー，ネットワーク開発を、もっと手軽に！ | 82 |
| ダイニチ電子(株) | お客様の夢の実現を支えます | 83 |
| テック電子工業(株) | 「ひらめき」をテクノロジーに変え、独創的なものづくりを行います | 84 |
| 藤栄電機工業(株) | 電子機器・マイコン組込装置 開発、設計から量産まで | 85 |
| 東京レーダー(株) | 次世代通信システムを実現する確かな技術力 | 86 |
| フェイス(株) | 産業用電子機器の受託生産サービス | 87 |
| (株)ワイ・ケー電子 | 商品開発メーカー様とのコラボ商品で市場開拓！ | 88 |
| ■ 樹脂成形 | | |
| (株)S.E.P | 難問解決へのアドバイザー | 89 |
| (有)湘南コーティング | ディップ成形 ディップコーティング | 90 |
| (株)松本製作所 | プラスチックなら当社にお任せください！自社製品も販売中！ | 91 |
| 吉伸工業(株) | お客様のニーズと期待に応える製品とサービスを提供する | 92 |
| ■ 設計・開発 | | |
| アイワークス(株) | 小回りが利く「設計請負」、「CAD 教育支援」、「エンジニアの人材派遣、人材紹介」 | 93 |
| クローバーエンジニアリング(株) | 自動化、省力化を実現します | 94 |
| (株)バンテック | タイムリーな提案& チャレンジ | 95 |
| ■ 各種印刷製品等製造 | | |
| (株)三興ネーム | 導電膜加工×印刷技術のパイオニア | 96 |
| ■ 木工製品製造 | | |
| 日本木質技研(株) | 木材でもコンマ台の加工精度が可能 | 97 |
| 富士ウッドワークス(株) | オーダー家具（各種公共施設・住宅など） | 98 |

アンド化工 株式会社

お客様に「安心と満足」をお届けします

キーワード

- ソリューションカンパニー
- 多品種少量生産
- 設計から製品まで一貫生産

会社概要

設立 昭和35年9月25日
資本金 3,000万円
代表者 赤塚 郁夫
従業員数 45人
所在地 横浜市港北区新羽町759
担当者名 近藤 和弘
電話 045-540-6366
F A X 045-540-6331
E-mail k.kondo@andkakou.co.jp
U R L <http://www.andkakou.co.jp/>

特長・強み

開発・設計から生産までの一貫生産はもちろん、板金・金型・成形・組立・塗装等の個別ステージにも、フレキシブルに対応します。

<我社の3S>

誠実な心・スピード対応・最高の製品

★ 主要製品

- 鉄道車両用袖仕切り、路線・観光バスの仕切り
- コンビニメニュー看板
- 分析機器部品
- プリクラ樹脂製品
- 特装車両用樹脂品全般
- 医療用器具構造部品
(樹脂、金属、基板、ハーネス)

主要取引先

富士フィルム(株)、(株)マースエンジニアリング、JR 新津車両製造(株)、(株)椿本チエイン、タキゲン製造(株)、(株)日立ハイテクサイエンス、(株)日立製作所、(株)総合車両製作所、(株)牧野フライス製作所、(株)トヨタカスタマイジング&ディベロップメント



鉄道車両用袖仕切り・バックパネル



分析機器カバー成形品



エステ機

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|---------------|-----------|----|--------|-----------|----|
| 圧空成形機 | 1100×1500 | 1 | パネルソー | 2400×5000 | 2 |
| 真空成形機 | 1300×1700 | 2 | 横フライス盤 | 230×1130 | 2 |
| 加圧成形機 | 2300×1200 | 4 | タッピング機 | | 2 |
| NCルーター (5軸制御) | 1280×2080 | 3 | ペンチレス | 20φ | 1 |
| トリミングマシン | 1200×1600 | 2 | 彫刻機 | | 2 |
| マシニングセンタ | 480×900 | 4 | その他汎用機 | | |
| NC旋盤 | | 3 | | | |
| NCフライス盤 | | 2 | | | |
| 電気炉 | 1700×2800 | 2 | | | |
| ガス炉 | 1300×2300 | 1 | | | |

有限会社 石井工設

キーワード

- 短納期
- 治具設計製作
- 追加工・改造

広い対応力と便利な加工屋

会社概要

設立 昭和54年1月
資本金 500万円
代表者 石井 洋光
従業員数 8人
所在地 平塚市四之宮1-4-26
担当者名 石井 利尚
電話 0463-22-2855
F A X 0463-22-5943
E-mail ishii-k@mx1.alpha-web.ne.jp
U R L

特長・強み

- ① だいたいの物は・・・
試作機・専用機設計製作を軸に現地工事まで弊社にて施工します。
- ② スピードはピカイチ!!
基本は弊社内汎用機にてローコストにて仕上げますので50%は部品加工のみで即納入しています。
- ③ 便利な加工屋とは？
既製品の改造・追加工・現地改造工事なんでもやります。まずは電話してみてください。

★ 主要製品

- 各社、製造ラインにおける専用設備の新設・改造
- 専用治具・工具の製作・ご提案
- 試作小部品から大フレームの幅広い製作
- 大手自動車メーカーの助力装置、各種部品
- 御社の作業員と一緒に改善策を考えます

主要取引先

タキロンシーアイ化成(株)、(株)小松製作所、(株)明治
 (株)クリエイトタクミ、高砂香料工業(株)、司精機(株)、
 アズビル(株)、平塚総合公園、(株)KELK、
 ギガフォトン(株)、ヤマト科学(株)、
 横浜ゴムMBジャパン(株)、(株)匠建設
 (株)田中工務店 他



専用機



製造オフライン加工機



成形金型

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|-------------|----------------|----|--------------|----|----|
| 天井走行クレーン | 1.5 t | 2 | ボール盤・タッピング盤 | | 6 |
| フォークリフト | 3.0 t | 1 | 切断機 | | 3 |
| マシニングセンタ | X763・Y411・Z511 | 1 | アルゴン溶接機 | | 2 |
| NCフライス盤 | X720・Y310・Z400 | 1 | 半自動溶接機 | | 1 |
| 汎用旋盤 | XYカウンター付 | 3 | ウェルダー | | 1 |
| 汎用フライス盤 | XYカウンター付 | 3 | スポット溶接機 | | 1 |
| 中ぐり盤 | XYカウンター付 | 1 | プラズマ切断機 | | 1 |
| 直立ボール盤 | | 2 | 2次元 Auto cad | | 1 |
| コンターマシン | | 2 | | | |
| キー切り盤・スロッター | | 1 | | | |

有限会社 伊藤工業

機械作りのおてつだい

キーワード

- 機械作りのお手伝い
- 機械設計
- 装置開発

会社概要

設立 昭和58年8月26日
資本金 300万円
代表者 伊藤 直義
従業員数 5人
所在地 川崎市高津区野川3730-6
担当者名 伊藤 直義、遠藤 豪人
電話 044-766-5111
F A X 044-766-8391
E-mail koujin@pop02.odn.ne.jp
U R L <http://www1.odn.ne.jp/~koujin/>

特長・強み

製作主体はあくまでもお客様であるというスタンスに立ちつつ、機械、装置の機構、構成からデザインまでご提案し、設計、試作、製造までを一貫して請け負います。

豊富な経験と知識から多種にまたがる素材、機能部品、機構、電装、制御が扱えるだけでなく、一味違ったアイデアで製品をモノにいたします。

機械、装置の部分改良、OEM供給もいたします。一台からでも対応可能です。

★ 主要製品

- 検査、調査、メンテナンス、研究、実験用等各種実験用等各種ロボット
- 大学、企業研究所様向け実験装置、試作機
- 加工装置、検査装置、計測装置などの生産設備
- 福祉機器、医療器、イベント装置等

主要取引先

製造メーカー、専門商社、ベンチャー企業、大学、企業研究所等 他



実験用車両



自動画像計測器



汎用ジンバル

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|----------|----|----|----------|----|----|
| 汎用旋盤 | | 3 | サイドカッター | | 1 |
| 汎用フライス盤 | | 3 | 各種組み立て工具 | | 1 |
| ボール盤 | | 3 | 3Dプリンタ | | 2 |
| タッピングマシン | | 3 | | | |
| 溶接機 | | 2 | 3DCAD | | 2 |
| 半田付設備 | | 1 | 2DCAD | | 3 |
| 口ウ付け設備 | | 1 | | | |
| ベルトサンダー | | 1 | | | |
| サンドブラスター | | 1 | | | |
| パネルカッター | | 1 | | | |

神永工業 株式会社

キーワード

- 短納期
- 多種少量生産
- 製缶、機械加工～後処理

大物、小物、厚物、薄物、材質問わず、図面1枚・1個より

会社概要

設立 昭和42年4月1日
資本金 1,000万円
代表者 神永 昌浩
従業員数 52人
所在地 川崎市川崎区小島町5-3 (川崎工場)
担当者名 神永 泰 / 大江 憲一
電話 044-276-4665
F A X 044- 276-4668
E-mail info@kaminaga-kogyo.co.jp
U R L http://www.kaminaga-kogyo.co.jp/

特長・強み

総合的かつ独創的な技術の向上を目指し、あらゆる「モノづくり」のニーズに「ベストソリューション」を提案。「図面1枚より単品モノから数モノ」まで一括発注に対応できます。メッキ処理・塗装等も対応できます。図面は二次元CAD (dxf) データの対応も可。更に協力工場とのネットワークを生かし、材料調達から2次処理・自社検査、短納期・特注対応まで可。

★ 主要製品

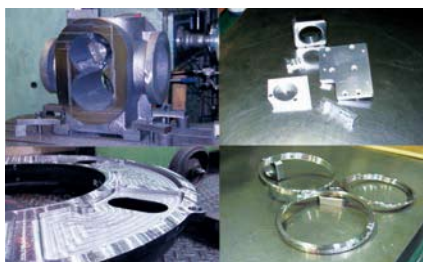
- 電力関連・一般工作機械・油圧・印刷機械
- 食品・医療・水・アミューズメント関連
- 部品機械加工、鋳金製缶による機械加工
- 材質はS U S・アルミ・鋳物・鉄・樹脂材 等

各種認証・認定・資格

■ 医療機器修理業許可証(特定保守管理医療機器以外/鉄製器具家庭用医療機器関連)



製缶機械加工品



機械加工品



ユニット組立

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|--------------|--------------|----|--------------|----------------|----|
| シャーリング | 6×2500 他 | 2 | 立型マシニングセンタ | 2500×850×650 他 | 2 |
| NCタレットパンチプレス | 30t×3'×6' | 2 | 横型マシニングセンタ | 700×750×600 他 | 2 |
| NCセットプレス | | 2 | NC横型フライス | 450×430×280 | 1 |
| NCベンダー | 6×2500-80t 他 | 3 | 汎用旋盤・NC旋盤 | | 4 |
| 油圧ベンダー | 6×2500-150t | 1 | 横中ぐり盤 | 1000×650×800 | 1 |
| 半自動溶接機 | | 12 | 立フライス盤 | 450×200×280 | 1 |
| 電気溶接機 | | 10 | ラジアルボール盤 | | 2 |
| アルゴン溶接機 | | 5 | 他 | | |
| レーザー墨出し器 | ±1ミリ/10M | 1 | NC門型・NCターニング | | |
| アングル切断機 | | 1 | NC旋盤 レーザー加工機 | | |

株式会社 精光技研

研究・開発サポート企業

キーワード

- 一括受注可
- 装置開発

会社概要

設立 平成10年5月1日
資本金 300万円
代表者 田中 幸司
従業員数 11人
所在地 相模原市中央区上溝4504-7
担当者名 大芦 洋
電話 042-764-7112
F A X 042-760-8816
E-mail h.oashi@seikou-giken.co.jp
U R L http://seikou-giken.co.jp/

特長・強み

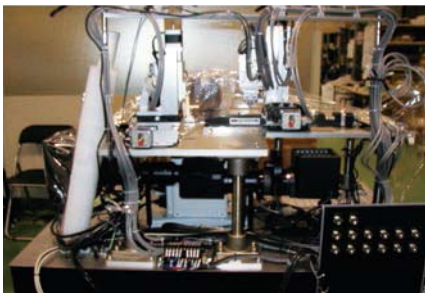
研究・開発サポート企業として、10年以上のマイクロ・オプト・真空技術の蓄積技術とノウハウを持って課題解決の提案を得意とし、これに基づき、一品一様の実験治具～評価機、試作品等を設計製作しております。

★ 主要製品

- 【対応可能技術】
- 設計・製作～設置まで
 - 位置決め技術・オプト技術・真空技術・熱関連制御技術
 - ・流体及びガス制御技術等に関する治具～装置まで
 - 予備実験、評価等の受託 ■ 予備実験、評価等の受託
- 【自社製品】
- OCT光干渉センサー（光が通れば何でも断面計測!!）

主要取引先

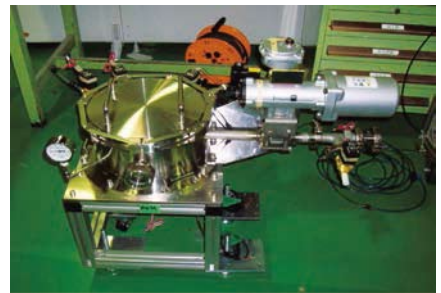
オリンパス(株)グループ、ソニー(株)、日本精工(株)、住友重機械工業(株)、(株)ミットヨ、協同油脂(株)、昭和オプトロニクス(株)、日本航空電子工業(株)、日本モレックス(株)、ヒロセ電機(株) 他



顕微鏡応用装置（マイクロ技術）



レンズアレイ評価装置（オプト技術）



真空～加圧・加熱チャンバー（真空技術）

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|----------------|---------|----|-----------------|-------|----|
| 光学測定顕微鏡 ミットヨ | | 1 | 耐圧テスト機 | 40Mp | 2 |
| 電気マイクロ ミットヨ | | 2 | 常設ガス (N2、H2、He) | | |
| 超精密真直マスタ ミットヨ | | 1 | ロータリーポンプ | | 2 |
| 超精密直角マスタ ミットヨ | | 1 | ピラニー真空計 | | 2 |
| オートコリメータ ニコン | | 2 | ホイスト | 1t | 1 |
| 画像寸法測定器 キーエンス | IM-7020 | 1 | 油圧パワーリフト | 300kg | 1 |
| 除振台 ヘルツ | | 1 | 油圧パワーリフト | 1.5t | 1 |
| クリーンブース | クラス1000 | 1 | CAD (機械設計用) | | 5 |
| リークディテクター アネルバ | | 1 | | | |
| 超音波洗浄機 | | 2 | | | |

株式会社 テクノプラテン

キーワード

- 完成品装置製造
(単品加工・組立・電気・調整)
- 各種装置開発
(開発・メカ/システム設計)
- 少量生産対応

『動きのある』完成品装置製造と『内製化率70%』

会社概要

設立 平成9年1月
資本金 3,000万円
代表者 加藤 大祐
従業員数 35人
所在地 横浜市都筑区池辺町3591
担当者名 加藤 寛子
電話 045-932-0490
F A X 045-932-0497
E-mail h-kato@t-platen.com
U R L http://www.t-platen.com

特長・強み

開発・設計・部品加工・組立・電気・調整までの「動きのある」完成品装置を自由なレイアウトで試作からロット生産まで製造。
 機械組立、電気配線、各種動作調整、評価試験、受入検査をフレキシブルに対応可能です。
 設立当初より様々な専門分野で実績を収めることにより「開発する技術」、「完成品装置を製造する技術」、「単品加工技術」、「精密メカ作動調整技術」を蓄積し「知識」と「経験」に基づく技術集団として、生産のあらゆる過程でお客様のニーズにお応えします。

★ 主要製品

- 印刷周辺機器
- 理化学機器・医療用関連機器
- 超音波洗浄機器
- 精密板金/精密機械加工・組立調整品

主要取引先

印刷機器メーカー
 理化学機器メーカー/医療機器メーカー
 洗浄機器メーカー/特殊大型装置メーカー

各種認証・認定・資格

得意先 ISO9001 ISO14000 に準ずる



メダル洗浄機



理化学機器



医療用関連機器

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|---------------|-----------------|----|-------------|---------------|----|
| マシニング | X800 Y510 Z550 | 2 | YAG溶接機 | OYL-055P | 1 |
| マシニング | X560 Y410 Z550 | 1 | スポット溶接機 | アルミ対応可 | 3 |
| マシニング (5面加工) | X500 Y450 Z400 | 1 | テーブルスポット溶接機 | 1000mm×2000mm | 2 |
| CNC旋盤 | φ3～φ150 | 3 | 溶接機 | CO2/アルゴン | 各2 |
| CNCタレットパンチプレス | 200KN 1270×1270 | 1 | 検査用精密定盤 | 1000mm×750mm | 1 |
| レーザー加工機 | 2000W 1270×1270 | 1 | 検査用精密定盤 | 1000mm×1500mm | 1 |
| NCベンダー | 82t×2m | 1 | 組立用精密定盤 | 2000mm×1000mm | 3 |
| NCベンダー | 35t×1.25m | 1 | 組立用精密定盤 | 2900mm×1000mm | 1 |
| NCベンダー | 60t×2m | 3 | 三次元測定機 | 1000mm×500mm | 1 |
| バリ取機 | 幅 600mm | 2 | 三次元CAD | 技術用 | 1 |

株式会社 東邦製作所

キーワード

- 大物機械加工
- 大径旋盤加工
- 品質マネジメントシステム導入済 (ISO9001)

マリンホース用口金の世界No.1 企業

会社概要

設立 昭和29年7月3日
資本金 3,001万円
代表者 三枝 隆
従業員数 35人
所在地 横浜市戸塚区上矢部町2354
担当者名 犬飼 啓
電話 045-811-8671
F A X 045-811-8683
E-mail info@toho-mfg.co.jp
U R L http://www.toho-mfg.co.jp/

特長・強み

- ①クオリティ
品質マネジメントシステムに基づく製造管理、トレーサビリティ
- ②コスト
海外の調達先を積極活用
- ③フレキシビリティ
リクエストに応える柔軟性
- ④テクノロジー
非破壊検査を伴う溶接施工

★ 主要製品

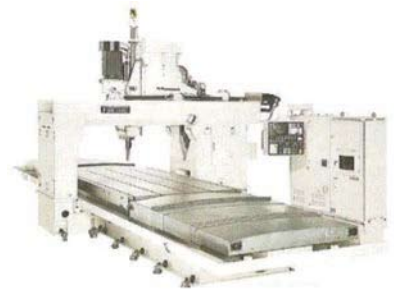
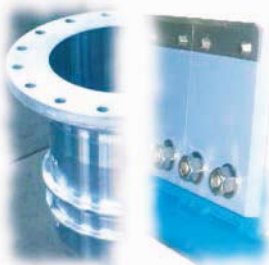
- ゴム製造業向け各種ゴムホース用口金具
- 免震装置用ゴム金型・金具
- コンベアベルトクリーナ

主要取引先

横浜ゴム(株)、(株)ブリヂストン、(株)東芝、昭和電線デバイステクノロジー(株)

各種認証・認定・資格

■ISO9001: 2008



製品例：口金具とベルトクリーナ

倉敷機械(株)製 KBT-11A

(株)不二精機製作所製 FMC2635-VP

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|-------------|----------------|----|------------|---------------|----|
| 門型マシニングセンタ | 3500x2030x560 | 1 | 炭酸ガス半自動溶接機 | 300A ~ 600A | 7 |
| 立マシニングセンタ | 1050x620x400 | 1 | アーク溶接機 | 交流200A ~ 350A | 7 |
| 横マシニングセンタ | 1500x1300x1050 | 1 | TIG溶接機 | 交直流 | 1 |
| 横マシニングセンタ | 1530x1100x420 | 1 | 鋸盤 | φ400 | 1 |
| CNC立旋盤 | φ1600x1000 | 1 | ラジアルボール盤 | 1600 | 2 |
| NC旋盤 | φ1200x2000 | 1 | 卓上ボール盤 | | 1 |
| 正面旋盤 | φ1600、φ1750等 | 6 | | | |
| サブマージ全自動溶接機 | 直流800A 1000A | 2 | | | |
| サブマージ全自動溶接機 | 交流1000A | 2 | | | |

トーレック 株式会社

産業・医療 品質管理のトーレック

キーワード

- X線
- 計測
- 線量

会社概要

設立 昭和28年5月
資本金 2,400万円
代表者 佐藤 公悦
従業員数 25人
所在地 横浜市港北区綱島東5-6-20
担当者名 佐藤 公悦
電話 045-531-8041
F A X 045-531-3922
E-mail sato@toreck.co.jp
U R L <http://www.toreck.co.jp/>

特長・強み

- ① X線発生 10kVから300kVまで
- ② X線計測 線量計測から被ばく計測まで
- ③ X線画像 異物検査から画像診断まで

★ 主要製品

- ポータブル工業用X線装置
- 医用X線用計測器患者被ばく線量計
- X線デジタル画像装置

主要取引先

(株)島津製作所、(株)千代田テクノル、(株)東芝、東芝メディカルシステムズ(株)、(株)日立メディコ、非破壊検査(株)、九州大学病院、首都大学東京

各種認証・認定・資格

■ISO9001



ポータブル工業用X線装置



患者被ばく線量計



X線デジタル画像装置

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|----------|-------|-----|-----|----|----|
| 真空ガス入れ装置 | | 1 | | | |
| 真空油入れ装置 | | 1 | | | |
| 恒温乾燥炉 | | 2 | | | |
| 低温恒温恒湿器 | | 1 | | | |
| X線装置 | 一般診断用 | 1 | | | |
| X線装置 | マンモ用 | 1 | | | |
| X線照射室 | | 10 | | | |
| PC | | 30 | | | |
| 計測器 | | 100 | | | |
| 運送車輛 | | 3 | | | |

株式会社 日章製作所

キーワード

- パーワーク精密切削加工
- ダイカスト製品の仕上げ加工
- ソレノイドバルブの
部品加工及び組立

加工組立全般

私たちは顧客満足度No.1を目指します

会社概要

設立 昭和28年
資本金 9,800万円
代表者 高桑 浩則
従業員数 59人
所在地 綾瀬市吉岡東4-5-34
担当者名 工場長兼営業購買課長 助川 和敏
電話 0467-78-0421
F A X 0467-71-6470
E-mail eigyou@nissho-a.co.jp
U R L

特長・強み

- ①品質
品質重視の製品作りを心がけています。
- ②価格
お客様の目標価格をクリアする努力をします。
- ③納期
最短最速の納期を目指します。

★ 主要製品

- 自動車用モーター用ギヤボックス
- 建設機器用油圧バルブシャフト
- 汎用機キャブレター用電磁ソレノイド
- シートベルト用電磁ソレノイド

主要取引先

(株)ミツバ、(株)ケーヒン、
 グローバルコンポーネントテクノロジー(株)、
 日立オートモティブシステムズ(株)、
 (株)五十嵐電機製作所、
 マーレエレクトリックドライブズジャパン(株)

各種認証・認定・資格

■ ISO9001 : 2015年版 (2017年認証取得)



アルミダイカスト製品の切削加工



各種鋼材の切削加工及び組立製品



各種電磁ソレノイド

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|----------------|-------------|----|--------------|---------|----|
| NC自動旋盤 | 8インチチャック | 5 | 縦型ブローチ盤 | 引抜き圧力3t | 1 |
| NC自動旋盤 | 6インチチャック | 3 | 単軸巻線機 | NC1軸 | 3 |
| NC自動旋盤 (主軸移動型) | φ16、バー材3m仕様 | 7 | 縦型射出成形機 | 32t | 2 |
| NC自動旋盤 (主軸移動型) | φ20、バー材3m仕様 | 4 | NC放電加工機 | | 1 |
| NC自動旋盤 (主軸移動型) | φ32、バー材3m仕様 | 3 | NCワイヤーカット加工機 | | 1 |
| マシニングセンタ | | 6 | 三次元測定機 | | 2 |
| 油圧転造盤 | 6t・10t・15t | 5 | 真円度測定機 | | 1 |
| 横型フライス盤 | | 4 | 表面粗さ形状測定機 | | 2 |
| 縦型フライス盤 | | 2 | 画像寸法測定機 | | 2 |
| 多角多溝盤 | φ60 | 1 | 投影機 | | 2 |

有限会社 平林製作所

キーワード

- ワンストップ対応
- 油圧機器の製造
- 小回りの良さで

短納期を実現

金属加工のことなら当社まで
-機械加工からアッセンブリまで-

会社概要

設立 昭和36年8月10日
資本金 1,800万円
代表者 平林 幸雄
従業員数 15人
所在地 川崎市中原区宮内2-26-8
担当者名 平林 實
電話 044-740-2553
F A X 044-751-2045
E-mail mmworks@sepia.ocn.ne.jp
U R L <http://www8.ocn.ne.jp/~hrworks/>

特長・強み

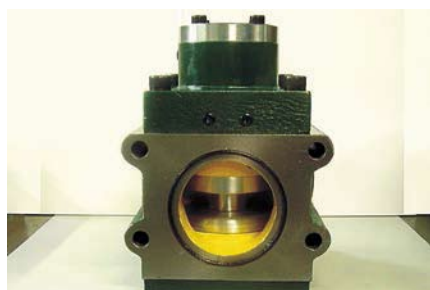
- ①機械加工からアッセンブリまでお引き受けいたします。
- ②鉄・ステンレス・真中・アルミ等の非鉄金属・樹脂も加工いたします。
- ③独自のネットワークを活かし、材料調達から熱処理・溶接・表面処理（メッキ等）までお引き受けし、完成品として納品いたします。

★ 主要製品

- エアーシリンダー
- 油圧シリンダー
- 各種バルブ
- 鍛圧機械関連装置の機器
- メカトロ機器他

主要取引先

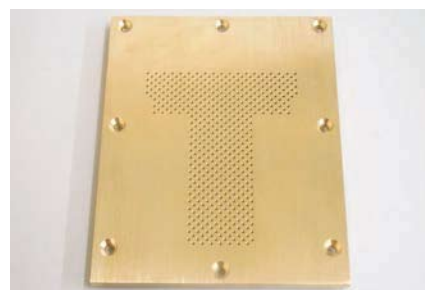
アイダエンジニアリング(株)、
 (株)明電舎、
 高周波工業(株) 他



バルブ



油圧ポンプ



ジャケット部品

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|-------------|-------------|----|---------------|----------|----|
| CNC旋盤 | φ225×500 | 2 | 鋸盤 | φ25～φ350 | 1 |
| 汎用旋盤 (8L) | φ350×1150 | 1 | マシニングセンタ (立形) | 800×530 | 1 |
| 汎用旋盤 (6L) | φ300×700 | 1 | | | |
| NCフライス盤 | 710×280×400 | 1 | | | |
| 立フライス盤 | 立型2番 | 1 | | | |
| CNCタッピングセンタ | 300×360×270 | 2 | | | |
| 直立ボール盤 | 穴径φ50まで | 2 | | | |
| 卓上ボール盤 | | 5 | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

株式会社 青山精工

キーワード

- 精密部品加工
- 省力機器の設計、製造販売
- 難削材、硬脆性材加工

万全な技術・万全な設備であらゆるニーズに対応し「高品質」をお届けします。

会社概要

設立 平成2年6月1日
資本金 1,000万円
代表者 青山 健哉
従業員数 45人
所在地 秋田県鹿角市十和田末広字紀ノ国平42 (本社・工場)
所在地 相模原市南区下溝1998-7 (神奈川営業所)
担当者名 青山 幹男
電話 042-777-8277
F A X 042-777-8277
E-mail apico_kanagawa@ybb.ne.jp
U R L http://www.aoyama-pi.co.jp/

特長・強み

- ・「無から機能を生み出す創造と挑戦」をモットーに高度加工技術・固有技術を会得し、それらの技術を活かし、硬脆性材・超難削材・難形状加工等部品一個から試作品・ユニット、多品種小ロットを難易度の高い技術でご要望にお応え致します。
- ・製造部：各種金属・樹脂等多様な加工
- ・開発部：各種治工具・省力機機の設計から製作、立ち上げまでの一貫生産
- ・セラミックス事業部：セラミックス・ガラス等硬脆性材、チタン・モリブデン等難削材の加工

主要製品

- 医療機器関連部品
- 各種難削材
(チタン・イリジウム・モリブデン・シリコン・タンタム・ニッケル等
スポンジ・ゴム・石炭・ガラス・シリコン等)
- 半導体関連部品
- 産業機械精密部品
- 硬脆性材
(アルミナ・炭化ケイ素・窒化ケイ素・サイアロン等)
- 省力機的设计製作
- 治工具
- その他、新素材の加工

主要取引先

IT関連メーカー、自動車部品関連メーカー、医療機器関連メーカー、産業機械メーカー、光学関連メーカー

各種認証・認定・資格

■ 1級・2級旋盤工 ■ 2級平面研削盤 ■ 第2種電気工事士



3Dプリンター造形モデル

ウォータージェット加工モデル

切削加工モデル

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|---------------|----------------------|----|------------------|----------------------|----|
| 5軸超音波ロータリー加工機 | 200×200×280 42000rpm | 1 | 細穴加工機 | 400×300×300 42000rpm | 2 |
| 3軸超音波ロータリー加工機 | 500×450×400 10000rpm | 2 | NCフライス盤 | 300×200×200 | 2 |
| 5軸マシニングセンタ | 500×450×400 10000rpm | 1 | レーザーマーカー 3-Axis | KEYENCE | 1 |
| マシニングセンタ | 510×410×310 | 9 | 画像寸法測定機 | φ100 | 2 |
| ウォータージェット加工機 | 2500×1300×190 600Mpa | 2 | 3次元測定機 | 500×650×300 | 1 |
| ワイヤーカット放電加工機 | 350×250×245 | 3 | ポータブル3次元測定機 | FARO Gage | 1 |
| 超音波加工機 (深孔加工) | 400×100×80 16~25KHz | 1 | 3Dプリンター | KEYENCE | 1 |
| NCロータリー平面研削機 | φ600×200 | 2 | 3Dスキャナ | Artec | 1 |
| NC精密平面研削機 | φ400×900/φ200×550 | 2 | CAD / CAM | MILL-L3 SOLIDS | 1 |
| NC旋盤・NC複合旋盤 | φ340×500 3500rpm | 6 | Top Solid proソフト | コダマコーポレーション | 1 |

株式会社 伊那精工

キーワード

- 精密切削加工
- 丸物・角物研削加工
- 多種少量生産

精密金属加工、精密成形、研磨加工を得意としています

会社概要

設立 昭和51年3月
資本金 1,000万円
代表者 遠山 一徳
従業員数 20人
所在地 川崎市幸区小倉4-12-44
担当者名 遠山 秀和
電話 044-588-5476
F A X 044-599-4756
E-mail ina@inaseikou.com
U R L <http://www.inaseikou.com/>

★ 主要製品

- モーター製造ラインの各工程の「巻線・絶縁紙挿入」「コイル挿入・整型」及び糸縛り機等
検査治具、測定治具
- 精密部品加工
- ワイヤークットと回転装置の組合せによる丸形状の
微細加工、微細穴加工

🔍 特長・強み

精密切削加工から試作装置等組立、金型部品、検査治具製作はもとより、量産試作品においてもこれまでに蓄積された技術力をベースに信頼され、可能性への挑戦をめざした製品づくりをしております。特に精密研磨（丸研、治具研、平研、インターナル）を得意としています。当社は、各種加工から処理等の完成まで一貫した製品づくりをしています。当社は、表面処理から一貫生産など柔軟に対応いたします。

👤 主要取引先

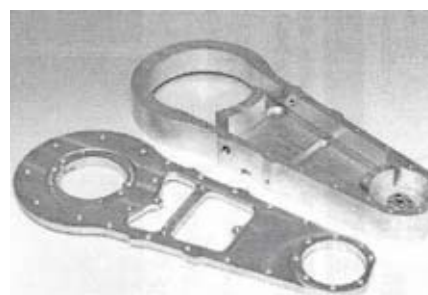
(株)東芝、(株)日立製作所、黒田精工(株)、
 (株)小田原エンジニアリング
 他 約30社



生産用機械部品



割り出し製品



競技車両用部品

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|-----------|----------------------|----|----------|------------------|----|
| 複合加工機 | 最大径φ500 615×260×695 | 2 | NC平面研削盤 | 1250×600 | 1 |
| 複合加工機 | 200×440×305 A120~-30 | 1 | NC平面研削盤 | 300×600 | 1 |
| ワイヤー放電加工機 | 400×300×250 | 1 | 汎用平面研削盤 | 400×600 | 3 |
| ワイヤー放電加工機 | 520×370×300 φ0.25 | 2 | 内径研削盤 | 400×350 | 2 |
| マシニングセンター | 650×450×350 | 1 | 円筒研磨 | 400×1500 | 4 |
| マシニングセンター | 1050×560×550 | 2 | 治具グラインダー | φ250 500×250×300 | 1 |
| NC立フライス盤 | 700×300×400 | 1 | CADCAM | Mill3D+Lathe | 2 |
| CNC普通旋盤 | 295×955 | 1 | 画像寸法測定器 | | 1 |
| NC旋盤 | 200×400 | 1 | 三次元測定器 | | 2 |
| NC平面研削盤 | 150×300 | 1 | | | |

株式会社 内堀製作所

キーワード

- 試作・量産短納期
- VE・VA 提案
- 鋳物 (FC、FCD) 加工

1 個から数万個まで対応可能

会社概要

設立 昭和45年6月
資本金 4,000万円
代表者 内堀 貴光
従業員数 102人
所在地 横浜市都筑区大丸24
担当者名 内堀 貴光
電話 045-941-6818
F A X 045-941-6759
E-mail t-uchibori@uchibori-yokohama.co.jp
U R L http://www.uchibori-yokohama.co.jp/
県外工場 長野県北佐久郡御代田町塩野3016

特長・強み

- ①技術
長年の経験とノウハウの蓄積により様々な加工上の問題点を解決。
- ②コスト
長野工場のスケールメリットを活かし、他社に負けない価格を実現します。
- ③効率性
ロボットを使用した無人運転、自動寸法測定、カメラによる自動鋳巣検査など自動化に取り組んでいます。

主要製品

- 自動車エンジン部品
- 産業機械部品
- 建設機械部品・油圧部品

主要取引先

NOK (株)、スガ試験機(株)、
 TVC (株)、(株)フコク、(株)マツバラ、
 (株)十長製作所

各種認証・認定・資格

■ 2010年3月 ISO9001 認証取得



自動車エンジン部品



産業機械部品



アルミ鋳物部品

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|-----------------|----------------|----|-------------------|---------------|----|
| 2軸NC旋盤 MW120 | ローター付、φ120×80 | 7 | ハンドリングロボットM-16i | ダブルハンド 5kg | 2 |
| 2軸NC旋盤 MW200 | ローター付、φ200×120 | 9 | ハンドリングロボットM-10i | ダブルハンド 5kg | 1 |
| 2軸NC旋盤+ドリリングマシン | ローター付、φ200×120 | 8 | ハンドリングロボットM-6i | ダブルハンド 3kg | 2 |
| 2軸NC旋盤+NC旋盤 | ローター付、φ200×120 | 2 | NC研削盤 IGV-1N | アンギュラタイプ、定寸付 | 1 |
| 2軸NC旋盤 MW16 | ローター付、φ160×80 | 1 | NC研削盤 IGV-3N | アンギュラタイプ、定寸付 | 1 |
| NC旋盤 MS60 | ローター付、φ120×80 | 1 | NC研削盤 IGV-4N | 内・外径研削盤 | 1 |
| NC旋盤 LB-15 | 10インチ、テールストック付 | 6 | NC研削盤 GE3P-25 II | 砥石径φ355 | 2 |
| NC旋盤 LCS-25 | 10インチ、テールストック付 | 3 | ブローチ盤 VPD208ML | 2t、800st、リフト付 | 4 |
| NC旋盤 LB-400 | 10インチ、テールストック付 | 1 | ブローチ盤 VPD206M | 2t、600st | 3 |
| NC旋盤 CL2000 | 8インチ、ミーリング付 | 1 | マシニングセンタ VA45 | 710×450×450 | 1 |
| NC旋盤 NK20 | 8インチ | 6 | 小型マシニングセンタ α-T14i | 700×400×330 | 3 |
| 単能盤 TS-250 | 溝入れ専用機 | 6 | 小型マシニングセンタ α-T21i | 700×400×330 | 1 |

有限会社 エース

キーワード

- 次元切削加工(同時5軸可)
- 環境マネジメントシステム (エコステージ2)

精密部品加工～ユニット組立まで

会社概要

設立 平成6年1月17日
資本金 300万円
代表者 左 裕隆
従業員数 17人
所在地 大和市下鶴間2749-1 (本社工場)
所在地 群馬県富岡市藤木274-1 (群馬工場)
担当者名 左 裕隆
電話 046-264-6625 (代表)
F A X 046-263-3459
E-mail ace2@ceres.ocn.ne.jp
U R L http://ace-yamato.jp/

特長・強み

当社は、精密部品加工からユニット組立まで一貫した生産体制で、ユーザー様の多様な要望にお応えできるように経営陣をはじめ、社員一丸となり取り組んでおります。低コスト、短納期、高品質はもちろん、環境面にも力を入れ製造業が地球の環境に強い関わりがあることを認識し、環境と調和した循環型社会を目指しております。

主要製品

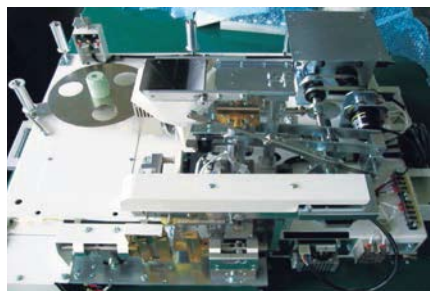
- 医療薬剤包装機
- 半導体製造装置部品
- 航空機部品
- 防衛庁関連部品
- 各種産業機械用部品

主要取引先

ウシオ電機(株)、(株)トーショー、
ミネベアミツミ(株)特機事業部 他

各種認証・認定・資格

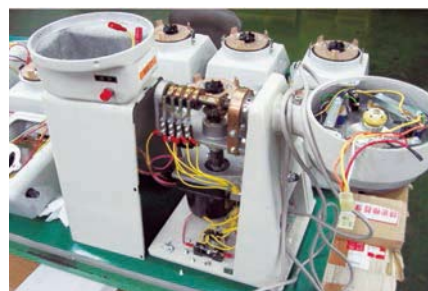
■エコステージ2 認定取得



薬剤包装機



3D加工+同時5軸加工品



薬剤粉碎機

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|------------|--------------|----|----------|----------------|----|
| マシニングセンタ | 1050×560×460 | 2 | 汎用旋盤 | | 2 |
| マシニングセンタ | 820×460×450 | 1 | 三次元測定機 | 1200×1200×1000 | 1 |
| マシニングセンタ | 762×460×460 | 2 | 三次元測定機 | 700×700×500 | 1 |
| マシニングセンタ | 3000×850×750 | 2 | リニヤハイト | L=600 | 2 |
| 5軸マシニングセンタ | 880×630×630 | 2 | CAD/CAM | 3D、STEP対応 | 8 |
| NC旋盤 | φ500×960 | 1 | NC横型ボール盤 | 100×250×800 | 1 |
| NC旋盤 | φ330×430 | 1 | 真円度測定器 | φ300×300 | 1 |
| NC旋盤 | φ340×500 | 2 | 平面研磨機 | 500×200 | 1 |
| NC旋盤 | φ160×500 | 1 | 輪廓形状測定器 | | 1 |
| 複合機 | φ600×560 | 1 | その他各種設備 | | |

有限会社 大利根精機

キーワード

- 丸物形状の切削加工
- NC旋盤・MCによる
複合切削加工
- 積極的なVE・VA 提案

丸物形状の切削加工ならお任せください

会社概要

設立 昭和49年7月14日
資本金 400万円
代表者 野口 英之
従業員数 20人
所在地 川崎市川崎区塩浜1-10-22
担当者名 野口 英之
電話 044-276-1038
F A X 044-276-1039
E-mail info@otone-seiki.com
U R L http://www.otone-seiki.com/

特長・強み

φ460×800L 程度までの丸物形状をNC 旋盤・マシニングセンタにて切削加工を行っております。
 NC旋盤と4・5軸マシニングセンタを併用して加工する複雑形状の加工を得意としており、CNC 3次元測定機による寸法・幾何交差の検査体制を確立しております。
 チタン・ステンレス等の難削材にも対応いたします。

★ 主要製品

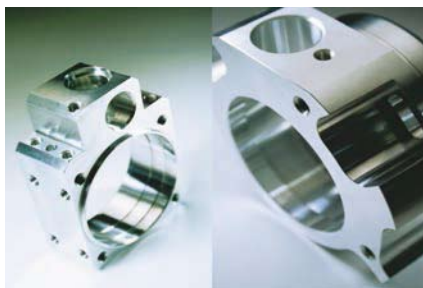
- 鉄道車両部品
- 自動車試作部品
- 産業発電機・モーター部品
- 工作機械部品
- 半導体・液晶製造装置部品
- 金型部品
- 治工具製作 等

主要取引先

鉄道車両部品メーカー、総合電機メーカー、
 自動車部品メーカー 他



切削加工品



アルミ試作部品



川崎工場外観

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|------------|--------------|----|-----------|-------------|----|
| NC旋盤 | φ200×600L | 4 | CNC3次元測定機 | 850×650×600 | 1 |
| NC旋盤 | φ260×700L | 2 | 内面研削盤 | φ200×150L | 1 |
| NC旋盤 | φ350×800L | 2 | | | |
| NC旋盤 | φ460×800L | 3 | | | |
| マシニングセンタ4軸 | 1300×560×460 | 3 | | | |
| マシニングセンタ5軸 | 1500×660×860 | 3 | | | |
| 3次元CAD/CAM | DXF、IGES対応 | 2 | | | |
| 2次元CAD/CAM | | 1 | | | |
| 汎用旋盤 | φ450×800L | 1 | | | |

株式会社 大森精機

キーワード

- 精密部品
- 超硬合金
- 研削・切削

超硬合金、セラミック、鋼材の精密加工

会社概要

設立 昭和49年7月
資本金 1,000万円
代表者 向山 仁志
従業員数 12人
所在地 横浜市港北区新羽町921
担当者名 向山 仁志
電話 045-541-5316
F A X 045-541-5315
E-mail omoriseiki@fancy.ocn.ne.jp
U R L http://omoriseiki.webcrow.jp/

特長・強み

主に超硬合金の加工、製造に従事し、経験を積み重ねてきました。
 超硬材とスチール材のロウ付け、スチール材のみの加工も行います。また、ハステロイ、ステライト、セラミックなどの難削材も加工し、ラッピング加工も行っております。
 1ロットからの注文も受付けております。

★ 主要製品

- ガイドブッシュ
- 塗装機のバルブ
- シートリング
- パンチ
- カッター
- ロール
- 金型部品
- ノズル

主要取引先

(株)タンガロイ、
 三菱日立ツール(株)、
 富士ダイス(株)、
 アズビル(株) 他



ブッシュ (セラミック)



ガイドローラー (超硬)



金型部品 (超硬)

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|---------|-------------|----|--------------|-------------|----|
| 円筒研削盤 | φ0.5～φ20 | 7 | ワイヤーカット放電加工機 | 250×200×150 | 1 |
| 円筒研削盤 | φ5～φ50 | 3 | NCフライス盤 | 750×450×400 | 1 |
| 万能研削盤 | φ10～φ70 | 2 | NC旋盤 | 7インチ チャック | 1 |
| 万能工具研削盤 | 6インチ チャック | 3 | 汎用旋盤 | 9インチ チャック | 1 |
| 内面研削盤 | φ0.5～φ15 | 6 | 汎用旋盤 | 7インチ チャック | 1 |
| 内面研削盤 | φ5～φ50 | 2 | 卓上ボール盤 | φ1～φ10 | 2 |
| 平面研削盤 | 150×450 | 2 | 切断機 | 砥石φ200 | 1 |
| 平面研削盤 | 200×500 | 1 | 面取機 | C面 4Cまで | 1 |
| 光学投影研削盤 | 円筒装置付 | 3 | 高周波ロウ付け装置 | 出力3.5kw | 1 |
| 放電加工機 | 200×150×170 | 2 | 形状・面粗度測定器 | 東京精密製 | 1 |

株式会社 開明製作所

キーワード

- 精密・微細切削加工
- 試作・小ロット対応

精密微細切削加工で業界をリード

会社概要

設立 昭和31年
資本金 6,100万円
代表者 梅田 八寿子
従業員数 7人
所在地 横浜市旭区市沢町575-8
担当者名 梅田 八寿子
電話 045-355-3434
F A X 045-355-3435
E-mail info@kaimei.co.jp
U R L https://kaimei.co.jp

特長・強み

精密加工品をお届けするために私たちは次のことを意識しています。

- ① 工作機械の精度向上
- ② 切削工具の開発
- ③ 切削油の最適化
- ④ 室温管理
- ⑤ 加工技術開発
- ⑥ 技能の向上
- ⑦ 計測技術の向上

さらに生産管理システム、環境管理システムの導入により、安心して使っていただけるサプライヤーを目指しています。

主要製品

- 小径オリフィス
- 小径切削加工
- 小物板金加工
- ニードル
- 各種実験用パーツ
- 小径ノズル
- 小物フライス加工
- 軸物加工
- 継手

主要取引先

キヤノン(株)、キヤノン・コンポーネンツ(株)、
 (株)荏原製作所、古河電池(株)、
 KI ホールディングス(株)、コイト電工(株) 他

各種認証・認定・資格

■ グリーン調達サプライヤーの認定 (キヤノン)



小径ニップル 材質：チタン



オリフィス (φ0.3) 材質：SUS304



φ35加工サンプル 材質：SUS316

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|-------------|----------|----|---------|----|----|
| NC旋盤 BNC | φ34 | 3 | タッピング盤 | | 3 |
| NC旋盤 SR20 | φ20 | 4 | ボール盤 | | 2 |
| NC旋盤 SR16 | φ16 | 1 | 縦型フライス盤 | | 2 |
| NC旋盤 SR10 | φ10 | 1 | 超音波洗浄機 | | 1 |
| NC旋盤 GNC | φ20 | 1 | 工具顕微鏡 | | 3 |
| NC旋盤 BM-250 | φ14 | 1 | 画像測定器 | | 1 |
| 横型汎用フライス盤 | | 2 | 自動プロ | | 1 |
| ネジ転造盤 | M3 ~ M20 | 2 | 各種測定器 | | |
| 汎用旋盤 | | 2 | | | |
| ベンチレース | | 5 | | | |

株式会社 関東精密

キーワード

- 精密機械加工
- 一貫受注可
(製図・設計～加工～後処理)
- 中量産品

『切削加工の関東精密』

会社概要

設立 昭和47年2月5日
資本金 1,000万円
代表者 杉田 勇
従業員数 7人
所在地 横浜市都筑区池辺町4826-2
担当者名 杉田 勇
電話 045-507-4222
F A X 045-507-4223
E-mail info@kanto-seimitsu.jp
U R L http://www.kanto-seimitsu.jp/

特長・強み

機動力を活かし、全工程に対応します
 社内の機械設備で一貫しての加工が可能
 DXF、IGES、パラソリッドデータにて受け取ることが可能
 治具設計、製作、組立、までも可能
 その他各種『設計構想』からもご相談ください

★ 主要製品

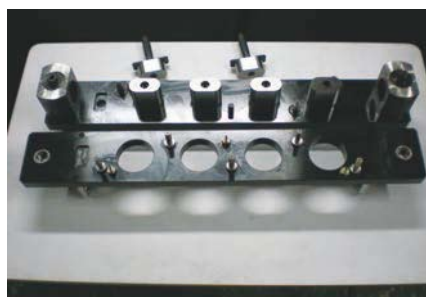
- 半導体製造装置精密部品
- 自動車部品検査治具
- 産業機械精密部品
- 検査治具設計、製作、組立
- その他各種金型一式

主要取引先

日本発条(株)、東京航空計器(株)、坂崎彫刻工業(株)、
 他、治具製作会社、検査治具製作会社、
 各種ゲージ製作会社



検査治具



検査治具



アルミ楕円羽根

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|---------------|-----------------|----|------------|-----------|----|
| 立マシニングセンタA軸付加 | X1000 Y500 Z500 | 1 | 汎用旋盤 | φ300 L600 | 2 |
| 立マシニングセンタ | X800 Y500 Z500 | 1 | タッピングボール盤 | | 3 |
| 5軸マシニングセンタ | φ650 | 1 | 直立ラジアルボール盤 | | 1 |
| ワイヤカット加工機 | X570 Y320 Z300 | 1 | ボール盤 | | 5 |
| NC旋盤 | φ300 L500 | 1 | CAD/CAM | DXF、IGES | 3 |
| 汎用フライス盤 | X700 Y250 Z250 | 1 | 3次元CAD/CAM | パラソリッド | 1 |
| ラム型フライス盤 | X700 Y200 Z200 | 1 | 3次元測定機 | | 1 |
| 横型汎用フライス盤 | X700 Y250 Z200 | 1 | | | |
| 成形研削盤 | X300 Y150 Z200 | 1 | | | |
| 平面研削盤 | X600 Y300 Z250 | 1 | | | |

共進精機 株式会社

キーワード

- スクリュー
- 二軸シリンダー

優れた性能と安定した品質

会社概要

設立 昭和43年2月
資本金 8,000万円
代表者 木村 勲
従業員数 45人
所在地 川崎市幸区新川崎2-10
担当者名 林 哲男
電話 044-589-0081
F A X 044-589-0007
E-mail kyoshin@kyoshin-ksk.co.jp
U R L <http://www.kyoshin-ksk.co.jp/>

特長・強み

スクリュー・シリンダー製造において、40年にわたる実績
 NC加工中心による、高品質・高精度の確保
 φ12から最大長10Mのスクリューまで対応

★ 主要製品

- 押出機・射出成形機用 単軸、2軸
- スクリュー・シリンダー
- 主要成形機メーカー

主要取引先

主要成形機メーカー

各種認証・認定・資格

- ISO9001 (2006年認証取得)
- ISO14001 (2011年認証取得)



NCネジフライス盤 (ワンダラー) によるスクリュー加工



マシニングによるスクリュー加工



2軸スクリュー・2軸バレル

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|--------------|-----------|----|-------------|--------------|----|
| NCネジフライス盤 | 芯間7000 | 2 | 大型ワイヤー放電加工機 | | 1 |
| NCネジ研削盤 | 芯間2300 | 3 | NC旋盤 | 650×2000 | 1 |
| NCネジ研削盤 | 芯間3000 | 2 | NC旋盤 | 3M | 1 |
| NC門型マシニングセンタ | 1500×4100 | 1 | 汎用旋盤 | 芯間1500~10000 | 13 |
| NC立型マシニングセンタ | 820×3300 | 1 | 汎用フライス盤 | | 1 |
| NCグライディングセンタ | | 1 | 円筒研削盤 | 900×9000 | 1 |
| CN大型横中グリ盤 | | 1 | 円筒研削盤 | 220×2000 | 2 |
| CNフライス盤 | 500×1800 | 1 | ラジアルボール盤 | 2235×1320 | 1 |
| 複合加工機 | 300×1500 | 1 | 矯正機 | 50t | 1 |
| CNCターニング旋盤 | 360×800 | 1 | NC旋盤4M | | 1 |
| NC立型マシニングセンタ | 1020×3800 | 1 | NCネジフライス盤 | 芯間2000 | 1 |
| NCスプラインフライス盤 | 350×1500 | 2 | | | |

株式会社 共和工業

キーワード

■ 切削

精密切削加工及び組立て/3次元CAD対応OK

会社概要

設立 昭和42年9月1日
資本金 2,200万円
代表者 安藤 久
従業員数 26人
所在地 川崎市宮前区小台2-19-18
担当者名 伊藤 健一
電話 044-866-6676
F A X 044-854-8822
E-mail k-ito@kyowa-kk.com
U R L http://www.kyowa-kk.com

特長・強み

マシニング加工やNC旋盤加工を中心に、通常の切削加工から超精密加工まで小物～大物、1ヶ～量産品の対応可能。熱処理やアルマイト後の寸法管理等、製造技術に自信があります。角度割り出し1/1000度、寸法公差5μの精度で加工ができます。熟練された職人の技術力と最新鋭機との融合により高度な製品作りに取り組んでおります。24時間体制可、3次元CAD対応可、研磨、精密板金、溶接、2次処理対応も可能です。

★ 主要製品

- 各種装置の金属部品、
- フランジ、ケース、プレート、シャフト、
- ねじ類等の精密部品

主要取引先

大手電気・機械メーカー

各種認証・認定・資格

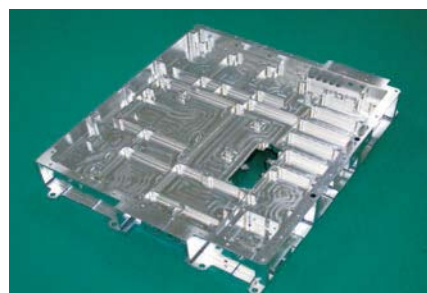
■エコアクション21 認証取得



足利工場（栃木県）



工場内と製造スタッフ



精密加工部品

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|--------------------|--------------|----|-----------|-------------|----|
| 横型MCマザックFH-5000III | 700×700×800 | 1 | 旋盤 | | 1 |
| 横型MCマザックFH-4000 | 510×560×630 | 1 | ベンチレース | | 3 |
| 立型MCマザックVCN510 | 1050×510×510 | 1 | ハイスピンかしめ機 | 0.2KW | 1 |
| 立型MCマザックVCN410 | 560×410×510 | 2 | 三次元測定器 | 700×700×600 | 1 |
| 立型MCマザックFJV-20 | 410×560×410 | 2 | 投影機 | | 1 |
| 立型MCマツウラMC800V | 800×460×510 | 1 | ミットヨ測定顕微鏡 | | 1 |
| 立型MCイケガイTV-4 | 410×560×410 | 2 | コリメーター | 6×1000° | 2 |
| フライス盤 | 250×450×100 | 3 | | | |
| 平面研削盤GS-BM2黒田 | | 1 | | | |
| CNC複合旋盤ツガミ | φ45 | 1 | | | |

株式会社 サートンワークス

キーワード

- 超精密ミクロン加工
- 研磨（研削・ラップ）加工
- セラミックス・新素材

短納期・高精度! 研磨(研削・ラップ)加工専門メーカーです

会社概要

設立 昭和48年5月1日
資本金 4,000万円
代表者 菊先 正信
従業員数 22人
所在地 横浜市都筑区池辺町3315
担当者名 営業技術部 菊先 貴晶
電話 045-934-5244
F A X 045-934-4138
E-mail sarton@mth.biglobe.ne.jp
U R L <http://www.sartonworks.com/>

特長・強み

弊社は研削・ラップ加工をメインとする研磨加工専門メーカーです。
 加工が難しいとされるセラミックスや新素材など脆性材・難削材を高精度で加工いたします。

- ・セラミックス製造技能士資格保有者が加工
- ・御見積等の迅速対応、短納期対応いたします
- ・全品検査表付きの品質保証体制、機密厳守
- ・研磨の効く金属や樹脂等の研磨加工も行っております
 ご相談やお見積り、試作加工などお気軽にお問い合わせください。

★ 主要製品

- 超精密切断・研削（平・丸）・穴あけ・ラップ・ポリッシング・ハンド加工
 （各種セラミックスや焼結材・新素材・複合材・カーボン・ガラス・岩石等の脆性・難削材 に対応）
- ポリッシング用消耗品の販売

主要取引先

AGC(株)、(株)HI、高輝度光科学研究センター、新日鐵住金(株)、キヤノン(株)、日産自動車(株)、JFEスチール(株)、日本電気(株)、パナソニック(株)、日置電機(株)、三菱電機(株)、理化学研究所、各大学研究室 等

各種認証・認定・資格

- FC 製品製造技能士
- 毒劇物取扱責任者
- 有機溶剤作業主任者
- X線作業主任者 等



各種セラミックス材の微細部品加工例



微細溝入り試験片 (CVT開発用)
 溝深さ0.03×溝幅0.03



工場外観

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|---------------|----|----|-----------------|----|----|
| 精密切断機 | | 8 | 流体研磨機 | | 2 |
| 平面研削盤 | | 28 | 測定顕微鏡 | | 8 |
| レシプロ研削盤 | | 4 | CCD実体顕微鏡・実体顕微鏡 | | 9 |
| 円筒研削盤 | | 3 | 平坦度測定器(レーザー干渉計) | | 3 |
| 内径研削盤 | | 3 | X線方位測定器 | | 1 |
| ロータリー研削盤 | | 1 | 粗さ測定器 | | 2 |
| グライディングポリッシャー | | 1 | 真円度測定器 | | 1 |
| グライディングセンター | | 7 | 三次元測定器 | | 1 |
| ラップ盤 | | 28 | 各種デジタル寸法測定器 | | 多数 |
| センタレス研磨機 | | 1 | 3次元CAD・CAMシステム | | 6 |

株式会社 さくら樹脂

キーワード

- ISO9001導入済み
- フライス加工
- 多種少量生産

プラスチック製品の切削加工に特化！

会社概要

設立 平成5年2月
資本金 2,000万円
代表者 須藤 裕
従業員数 36人
所在地 横浜市港北区樽町4-13-2
担当者名 坂根、若狭
電話 045-547-6342
F A X 045-547-5945
E-mail sakuraj@acry-ya.com
U R L <http://www.acry-ya.com/sakuraj/>

特長・強み

- 基本理念
 熱意を持って技術・業務改革に努力し、製品とサービスを通じてお客様に安心と喜びを提供します。
- ①【経験とノウハウ】樹脂の特性・特徴を熟知した上での加工を行っています。
 - ②【品質管理】徹底した品質管理の中で不適合品の流出の防止に努めています。
 - ③【営業】常にお客様の観点に立ったモノ作り、豊富な知識による提案営業を心がけています。

主要製品

- 半導体機械部品
- 医療機器部品
- 鉄道・車部品
- モデル品加工
- パイプ・フランジ加工（流路）
- ゲーム機部品
- 測定器部品
- 管材水処理設備等
- 展示用備品

主要取引先

水質濾過装置メーカー、測定器関連メーカー

各種認証・認定・資格

- ISO9001:2008 認証取得
- 横浜型地域貢献企業認証取得
- エコアクション21 認証取得



ロボドリル（ファナックα-T21iEL）
ほか多数のNC機を配備



アクリル/ジュラコン/ABS/POM/
MCナイロン材の各種加工例



アクリル/ バイク/エンビ/
ABS材の各種加工例

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|--------------|-------------------|----|-----------|--------------------|----|
| 立型マシニングセンタ | X600Y400(インデックス付) | 1 | 角度鏡面加工機 | 角度5～50度 無段階 | 1 |
| 立型マシニングセンタ | X600Y410Z480-580 | 2 | 万能パネルソー | H2450、D60インバーター式 | 3 |
| 小型マシニングセンタ | X700Y400Z300 | 2 | ドリルセッター | X1000Y539Z250 | 1 |
| 立型NCフライス盤 | X710Y320Z410 | 1 | 高速小型面取機 | W500 D500 (テーブル面積) | 1 |
| 立型NCモデリングマシン | X2000Y1000Z490 | 2 | 自動カンナ盤 | X300Y2000Z150 | 1 |
| 横型汎用フライス盤 | X560Y200Z400 | 1 | 熱風循環式乾燥装置 | 室温+15℃～200℃(温度範囲) | 2 |
| NC旋盤 | 最大加工径φ240、芯間500 | 1 | 遠赤外線R曲線機 | X900 D150 | 1 |
| カスタム旋盤 | 最大加工径φ500、芯間1000 | 1 | サンドブラスト | 加工室 W890 D570 H550 | 1 |
| 汎用旋盤 | 6尺～9尺 | 2 | CAD/CAM | 2次元～3次元 | 3 |
| 鏡面加工機 | X1400-2000 H100 | 2 | 重合装置 | φ550～1000L(有効内寸法) | 1 |

株式会社 サンコウ

キーワード

- NC旋盤、M/C多数あり
- 大物機械加工
- QMS取得

精密切削加工 小物～大物まで対応可

会社概要

設立 昭和35年8月
資本金 2,000万円
代表者 藤曲 将
従業員数 39人
所在地 横浜市緑区北八朔町200
担当者名 藤曲 将
電話 045-931-3588
F A X 045-934-6157
E-mail fujikane-sanko@mvh.biglobe.ne.jp
U R L http://www.sanko-1960.co.jp

特長・強み

- ・50年に亘り機械加工で培ってきた実績とノウハウにより、ご期待にお応えします。
- ・多数の機械設備を駆使し、お客様の満足と信頼を得られる品質、コスト、納期を目指します。
- ・協力会社（素材、溶接、熱処理、研磨、表面処理等）との連携により、完成品までの製作が可能です。
- ・品質マネジメントシステム：JIS Q 9100、ISO9001 取得
- ・環境マネジメントシステム：エコステージ取得
- ・加工材質：ステンレス、インコネル、チタン、ハステロイ、アルミ、鉄、鋳造材、鍛造材など

★ 主要製品

- 工業計器部品
- 航空機部品
- 医療機器部品
- 半導体製造装置部品
- バルブ機器部品

主要取引先

制御機器装置メーカー、半導体製造装置メーカー、
 重工業メーカー、紙幣関連機器メーカー、
 各種回転機メーカー、
 液晶・ハードディスク製造装置メーカー



加工品の一例

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|------------|---------------|-----|------------|-----------|----|
| ターニングセンター | φ1600 | 3 | 汎用フライス | 各種サイズ | 5 |
| ターニング | ~φ1200、~φ1600 | 1、2 | 平面研削盤 | 600×400 | 1 |
| 横中グリ盤 | 1000×800×700 | 1 | 3次元測定器 | 中サイズ・大サイズ | 2 |
| 門型マシニングセンタ | 2000×1600×450 | 1 | 洗浄機 | | 1 |
| マシニングセンタ | 各種サイズ | 14 | 自動ノコ盤 | | 3 |
| 横型マシニングセンタ | 各種サイズ | 1 | CAD/CAM | | 2 |
| NC旋盤 | 各種サイズ | 20 | 5軸マシニングセンタ | φ650×500 | 1 |
| NCフライス | 各種サイズ | 3 | | | |
| 汎用旋盤 | 各種サイズ | 5 | | | |

有限会社 椎野製作所

キーワード

- 切削加工
- 真鍮パイプ
- ロクロ

ロクロ技術の金属挽物

会社概要

設立 昭和34年11月
資本金 300万円
代表者 椎野 俊夫
従業員数 11人
所在地 小田原市東町3-9-5
担当者名 椎野 英和
電話 0465-34-1855
F A X 0465-34-1859
E-mail shiino1855@soleil.ocn.ne.jp
U R L www.navida.ne.jp/snavi/100290_1.html

特長・強み

- ①伝統
創業大正8年で、ロクロによる金属加工のノウハウを蓄積してきた会社です。
- ②技術
平成24年度ものづくり補助金に採用されました。最新設備と職人の技術を融合させて客先のニーズに応えます。真鍮パイプ材の先端加工等は特異な技術です。
- ③コスト
Q.C.D. + α のバランスを考えた国内ものづくり安定の為のコスト削減に応えます。

★ 主要製品

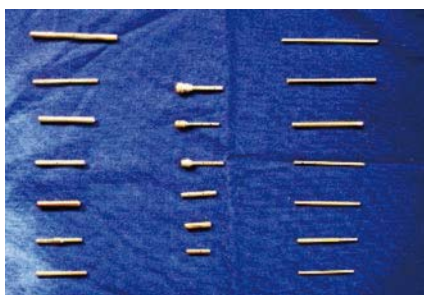
- 自動車部品
- 通信機器部品
- 産業用機械部品
- その他金属精密切削加工品

主要取引先

(株)ミクニ
 その他（通信、産業用機械部品メーカー他）



自動盤内の六角穴加工や楕円深穴加工等



横孔加工、先端ローリングしたパイプ部品



各種金属の精密切削部品

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|-------------------|---------|----|---------------|----|----|
| NC自動盤 | φ10型 | 1 | センターレス | | 1 |
| NC自動盤 | φ12型 | 3 | スリワリ機 | | 3 |
| NC自動盤 | φ16型 | 4 | ロクロ | | 1 |
| NC自動盤 | φ20型 | 3 | パイプ横孔加工機 | | 2 |
| NC自動盤 (ガイドブッシュレス) | φ32型 | 1 | パイプ先端ローリング加工機 | | 2 |
| カム式自動盤 | φ18以下各種 | 5 | 各種専用機 | | 5 |
| ベンチレース | φ16以下各種 | 5 | 工具顕微鏡 | | 1 |
| ボール盤 | | 10 | 画像寸法測定器IMシリーズ | | 1 |
| タッパー | | 1 | 表面粗さ測定機 | | 1 |
| フライス盤 | | 1 | | | |

株式会社 テムトス

キーワード

- 光学部品
- 多品種少量生産
- 難削材・特殊材加工

マシニング、NC 旋盤での切削加工をお任せ下さい

会社概要

設立 平成元年3月1日
資本金 1,000万円
代表者 中村 太亮
従業員数 20人
所在地 相模原市緑区名倉2584-1 (本社)
所在地 山梨県上野原市上野原8154-49
担当者名 中村 太亮
電話 0554-56-7550
F A X 0554-56-7559
E-mail info@temtos.com
U R L http://www.temtos.com/

特長・強み

精密部品加工の専門工場として、国内有力メーカーからの多くの実績があります。

直接のお取引を通じて培った加工ならではのノウハウと技術力で、ますます頼りにしていただける会社を目指します。

★ 主要製品

- 光学部品
- 産業機械部品
- 電子機器部品
- 医療機器部品

主要取引先

- 光学メーカー
- 半導体メーカー
- 産業機械メーカー
- 電子機器メーカー
- 医療機器メーカー



工場風景



ユニットA S S Yでの対応可能



万全の検査機器を完備

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|------------|--------------|----|----------|-------------|----|
| NC複合加工機 | φ254×1080 | 2 | 形彫放電加工機 | 300×250×250 | 3 |
| NC複合加工機 | φ254×750 | 3 | ワイヤ放電加工機 | 700×550×215 | 3 |
| マシニングセンタ | 1050×530×510 | 4 | ワイヤ放電加工機 | 810×600×250 | 2 |
| マシニングセンタ | 600×400×400 | 5 | 三次元測定機 | ミットヨ | 1 |
| NCターニングセンタ | φ152×335 | 1 | 画像測定機 | ミットヨ | 1 |
| NC旋盤 | φ254×570 | 1 | | | |
| 汎用旋盤 | 瀧澤鉄工 | 1 | | | |
| 汎用フライス盤 | 静岡鉄工 | 1 | | | |
| TIG溶接機 | パナソニック | 1 | | | |
| 平面研削盤 | 550×200 | 4 | | | |

株式会社 常盤製作所

キーワード

- 歯車、ギヤ
- エンジン部品
- 研磨加工
- ブローチ加工

トータルコーディネートでお客様のニーズにお応えいたします

会社概要

設立 昭和31年4月7日
資本金 3,000万円
代表者 加藤 清和
従業員数 60人
所在地 鎌倉市植木709-1
担当者名 加藤 寛
電話 0467-46-0711
F A X 0467-46-0704
E-mail t_aoki@tokiwa-mfg.jp
U R L http://tokiwa-mfg.jp

特長・強み

- ①材料自給より完成まで一貫生産。機械加工は下記社内設備にて各種鍛造、ベアリング、ダイカスト、熱処理、表面処理、各成型品等は協力工場に手配、最終組付け完成、出荷検査、納入の手順。
- ②台湾・韓国・ブラジルとの輸出入実績があり、東南アジア諸国のサプライヤーと連携が可能です。
- ③新潟工場を設け省力化を推進致しております。また、完全子会社である歯車専門企業によって歯車生産強化にも取り組んでおります。

★ 主要製品

- ギヤケースAssy (刈払い機)
- 小型エンジン用クラッチアウターハウジング (プレス品とシャフト接合品)
- 小型エンジン 周辺部品 (防震・防音・軽量)
- 小型歯車 (スパーク・ヘリカル・スパイラルベベルギヤ)
- 各種機械部品加工 (切削・歯切り・研削・プレス)

主要取引先

(株)やまびこ、(株)マキタ、日立工機(株)
 ハスクバーナーゼノア(株)、日本クライス(株)
 海外輸出

各種認証・認定・資格

■ISO9001 (2000年認証取得) ■神奈川県優良工場 ■かながわモデル工場



ギヤケース (ダイカスト・ベアリング・冷間鍛造・樹脂) Assy



クラッチハウジングアウター (プレス品とシャフト接合品)



機械加工品 (その他・キーシリンダー・ギヤ)

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|---------------|----------|----|-------------------|-----------|----|
| CNC自動盤 (複合含む) | φ10～φ50 | 19 | 45t フレクションプレス | | 1 |
| CNC旋盤 | ～φ120 | 22 | 35tプレス | | 1 |
| ホブ盤 (自動、手動) | M0.5～M3 | 12 | 転造盤 (セレーション、ウオーム) | 10、15、16t | 3 |
| スパイラルベベル歯切盤 | M0.5～M4 | 20 | 治工具製作用機器 | | |
| ブローチ盤 (自動、手動) | 3t | 5 | 組み立て用機器 | | |
| CNCドリリングセンター | | 7 | 3次元測定器 | | |
| 円筒研削盤 | センター間250 | 6 | 表面粗さ測定器 | | |
| センターレス研削盤 | ～φ50 | 2 | 真円度測定器 | | |
| スポット溶接機 | 75KVA | 3 | | | |
| 110tサーボプレス | | 1 | | | |

株式会社 ナック

キーワード

- 品質管理
- 提案力
- 対応力

資材・調達・購買の皆様のお悩みを解決致します
～簡易な治具部品から難削材、難加工まで対応～

会社概要

設立 平成7年3月
資本金 1000万円
代表者 中島 正一
従業員数 15名
所在地 綾瀬市吉岡東3-1-7
担当者名 営業部 小淵 貴雄
電話 0467-79-0201
F A X 0467-79-0212
E-mail kobuchi@kk-nac.co.jp
U R L <http://www.kk-nac.co.jp/>

特長・強み

- 社内生産
 - ・リング、フランジ形状の量産品が得意です
 - ・量産品はシフト検査を行い品質管理の徹底
 - ・ご要望に応じて防傷や荷崩れ防止に考慮した専用通箱の製作（リピート品に限ります）
- 商社
 - ・表面処理、熱処理、板金、製缶、研磨等の幅広い協力会社との連携だから出来る一貫生産
 - ・材質、形状問わず極小～数メートルまで
 - ・単品～量産まで対応
- VA・VE提案
 - ・形状の分割化、一体化による納期短縮
 - ・材料、加工変更によるコスト削減
 - ・各段階の見直しによる加工品質の向上

主要製品

- 工作機械部品（スピンドルヘッド、ハウジング、モーターブラケットなど）
- 産業機械、車両部品（ポンプのケーシング、バス、トラックのホイールなど）
- 発電機、計測機器関連部品（SUS フランジ、クワイタイなど）
- 半導体、真空装置関連部品（真空チャンバーのユニット、マスクベースなど）
- 防衛省向け特殊車両部品（装甲車のホイール、スプロケットなど）

主要取引先

工作機械メーカー、ポンプメーカー
 発電機メーカー、自動車部品メーカー
 真空装置メーカー、各種金型メーカー
 半導体装置メーカー、航空機部品メーカー
 油圧部品メーカー、カムメーカー



樹脂金型部品 S45C φ560×H125
樹脂流路部 ワイヤ加工 五軸加工有り



工作機械部品 FC250
直角：0.005 平面：0.01 同軸：0.01



真空装置部品 SUS304 研磨仕上げ
1715×191.5×t20 平面度：0.01

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|----------------|---------------|----|---------|-----------|----|
| 立型マシニングセンタ | 1500×650×650 | 1 | 立型NC旋盤 | φ800×300 | 4 |
| 横型マシニングセンタ | 1000×900×1000 | 1 | 立型NC旋盤 | φ750×300 | 2 |
| 横型マシニングセンタ | 900×800×1020 | 1 | 汎用旋盤 | φ630×1500 | 1 |
| 立型ボール盤 | | 1 | クレーン | 2.0t | 1 |
| 三次元測定機 | 900×1000×600 | 1 | クレーン | 2.5t | 1 |
| ハンディプローブ三次元測定機 | 700×300×200 | 1 | フォークリフト | 3.0t | 1 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

ニイガタ 株式会社

器具・治具・装置の製作をいたします

キーワード

- 器具・治具・装置
- 可視化・透明
- 各種試作

会社概要

設立 昭和54年4月1日
資本金 1000万円
代表者 渡辺 学
従業員数 22人
所在地 横浜市鶴見区駒岡2-12-5
担当者名 森田 信一
電話 045-580-3181
F A X 045-580-0688
E-mail info@ni-gata.co.jp
U R L http://www.ni-gata.co.jp/

特長・強み

樹脂、金属問わず、単品加工から各種表面処理まで
 に対応致します。
 他にも器具、治具、装置の設計から製作も行っており
 ます。精密な加工品を1個から製作してほしい、
 内部を可視化したい、実験用の器具、治具を製作し
 たい等仕様を検討し製作まで行います。
 図面の作成からご対応致しますので是非ご相談くだ
 さい。

★ 主要製品

- 樹脂加工品
- 金属加工品
- 器具・治具・装置

主要取引先

企業研究所・大学研究室、
 ものづくり全般の取引先 他



可視化製品
 (ベンチュリ管)



ポリカ透明容器



フレキシブル固定治具

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|------------|----|----|---------|----|----|
| 3D-CAD/CAM | | 各種 | 表面粗さ測定機 | | 1 |
| 対応データ | | 全般 | 画像測定機 | | 1 |
| サンドブラスト | | 1 | | | |
| 研磨機 | | 1 | | | |
| グラインダー | | 1 | | | |
| ボール盤 | | 1 | | | |
| 旋盤 | | 1 | | | |
| マシニングセンタ | | 4 | | | |
| 昇降板 | | 1 | | | |

有限会社 日成工業

キーワード

- 試作品
- 精密切削加工
- 細微複合加工
- 難削材・難形状

加工の駆け込み寺“ 切削加工の限界に挑戦”

会社概要

設立 昭和53年4月1日
資本金 1,000万円
代表者 野田 宜志
従業員数 5人
所在地 川崎市中原区宮内2-24-1
担当者名 若松 里織
電話 044-797-2223
F A X 044-797-2224
E-mail nissei-kogyo@nifty.com
U R L <http://www.nissei-kogyo.world.coocan.jp>

特長・強み

- ①複雑形状・難削材加工
同時5軸加工機を用いての複合加工により、難形状、難削材の精密な加工が可能
- ②微細加工
小径工具を用いての小径穴加工φ0.07、0.2mm幅のスリットや0.15mmの立壁などの微細加工の実績多数
- ③開発サポート
試作・精密切削加工35年の実績から蓄積されたノウハウにより、様々な問題解決のご提案をしています

★ 主要製品

- 自動車部品
- 半導体・液晶製造装置部品
- 電気・通信関連の試作品
- MEMS 部品
- 医療系試作品
- OA 関連部品
- その他

主要取引先

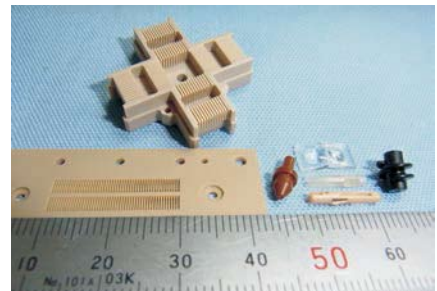
- 大手光学メーカー
 大手タイヤメーカー
 大手電機メーカー
 医療メーカー
 音響メーカー 他



金属複合加工品 (SUS、NAK、チタン他)



樹脂複合加工品 (セプラ、POM他)



樹脂微細加工品 (PEEK、ベスペル他)

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|--------------|-------------|----|----------------|---------|----|
| 縦型マシニングセンタ | 700×400×330 | 1 | FEATURE CAM | 同時5軸CAM | 2 |
| 縦型マシニングセンタ | 500×400×330 | 1 | ソリッドワークス | 3DCAD | 1 |
| 縦型マシニングセンタ | 300×300×330 | 1 | EZ-CAM | 3DCAM | 2 |
| 同時5軸マシニングセンタ | 300φ | 2 | 工具研削盤 | | 1 |
| サンドブラスト機 | | 1 | 工具研磨機 | | 1 |
| バレル研磨機 | | 1 | ブルーム タッチプローブTC | 3軸測定機 | 1 |
| マイクロスコープ | | 1 | ミットヨ CNC画像測定機 | | 1 |
| | | | 超音波洗浄機 | | 1 |
| | | | 精密成形平面研削盤 | 150×150 | 1 |

株式会社 日の出製作所

キーワード

- 難削材加工
(チタン、インコネル)
- 金属加工
- 一貫製作可

難切削材加工のエキスパート

会社概要

設立 昭和35年9月27日
資本金 4,800万円
代表者 岩 和志
従業員数 45人
所在地 川崎市川崎区大川町11-13
担当者名 営業部 岩 武志
電話 044-322-5521
F A X 044-322-7255
E-mail iwa@hinode-ss.jp
U R L <http://www.hinode-ss.jp/>

特長・強み

設立53年目の実績を誇る金属加工メーカー。
 「加工できない金属はない」をモットーに、難切削材の加工を中心に、自動車エンジン部品、機械要素部品、医療機器部品、研究開発等、様々な分野で実績を積み重ねてきました。
 チタン、Ni合金（インコネル等）、ハステロイ、ステンレス、鉄、アルミ、銅、難削材、樹脂等、金属加工のことでしたら当社にお任せください。設計・開発、加工、組立と一貫した対応が可能です。

主要製品

- ボールネジ
- 医療機器関連部品
- 水素自動車エンジン部品
- 各種試験片
- ゴルフパター
- エンジンバルブ
- ロボット要素部品
- 研究機関試作部品
- 治工具
- コンクリート劣化システム 他

主要取引先

THK (株)、日機装(株)、高津伝動精機(株)、(株)HKS、
 (株)本田技術研究所、黒田精工(株)、
 明治大学、東京理科大学、
 福島工業高等専門学校 他

各種認証・認定・資格

- ISO9001:2008 認証取得
- 国家技能検定取得者在籍
- 川崎マイスター2人
- パター川崎ものづくりブランド認定



ボールネジ・スプライン・
アクチュエーター



エンジンバルブ・航空機関連部品・
医療関連部品・ゴルフパター



チタン・インコネル・真鍮・タングステン
・ハステロイ等加工部品

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|---------|---------------|----|----------|-----------------|----|
| 旋盤 | φ3~φ300~3000L | 7 | バフ研磨機 | | 6 |
| 汎用NC旋盤 | φ3~φ300~3000L | 2 | Auto CAD | | 2 |
| NC旋盤 | φ3~φ300~3000L | 7 | 画像寸法測定器 | 100×100×30 (高さ) | 1 |
| CNC旋盤 | φ2~φ150~3000L | 2 | 横型タップ加工機 | | 1 |
| フライス盤 | 300×300×250 | 3 | ドリル研削盤 | | 2 |
| MC | 300×300×300 | 3 | アーク溶接機 | | 1 |
| 研削盤 | ~φ50~3000L | 5 | ガス溶接機 | | 1 |
| 精密円筒研削盤 | ~φ20~300L | 2 | ラップ盤 | | 1 |
| NC研削盤 | ~φ50~600L | 2 | フェース研削盤 | | 1 |
| プレス機 | | 2 | 他 | | 23 |

藤沢工機 株式会社

キーワード

- 大型加工
- NC ターニング
- 大型精密加工

大型精密加工のパイオニア

会社概要

設立 昭和44年10月3日
資本金 2,800万円
代表者 足立 秀樹
従業員数 26人
所在地 藤沢市石川6-18-54
担当者名 足立 秀樹
電話 0466-86-6405
F A X 0466-86-6406
E-mail info@fk-k.com
U R L http://www.fk-k.com/

特長・強み

多面パレットを使用した大型ワークの大量生産から試作加工まで受注可能。
 大型ターニング設備や大型MC 設備を有し受注から完成まで一貫生産が可能。
 薄型のケース等変形量の大きいもの等の変形量が少ないことが取引先の評価をいただいております。

主要製品

- 鉄道用車両搭載部品：シャフト・カバー・ケース等
- 半導体製造装置部品
- 原子力部品：バルブ
- 大型部品：ポンプ・ポンプケーシング等

主要取引先

(株)荏原製作所、東洋電機製造(株)、(株)日立製作所、
 (株)東芝(府中工場)、三菱電機(株)(伊丹製作所)、
 (株)伊藤鑄造鉄工所

各種認証・認定・資格

■ ISO9001:2008 認証



構内



鉄道用車両部品



半導体製造装置部品

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|------------|------------------------------------|----|------------|-----------------------------|----|
| NCターニング | φ2000×1600 | 1 | 立型マシニングセンタ | 1800×700(テーブル) 1300×650×580 | 3 |
| NCターニング | φ1250×1140 | 3 | ラジアルボール盤 | MT5×1600 | 2 |
| NC旋盤 | φ1100×2000 | 2 | 普通旋盤 | φ650×1000 | 2 |
| NC旋盤 | φ1000×1500 | 1 | 門型マシニングセンタ | 幅1650×2000×1350 | 1 |
| 正面旋盤 | φ1250×1800 | 1 | NC円筒研削盤 | φ400×1500 | 2 |
| NC横中ぐり盤 | 1000×800 1000×700×700ATC30 | 2 | 円筒研削盤 | φ300×1000 | 1 |
| 横型マシニングセンタ | 800(テーブル) 1250×1100×1250(10/11レット) | 2 | 三次元座標測定機 | 800×1000 | 1 |
| 横型マシニングセンタ | 630(テーブル) 900×800×710(8/11レット) | 1 | 精密平面研削盤 | 600×300 | 1 |
| 横型マシニングセンタ | 800(テーブル) 1100×995×800 | 1 | CNC旋盤 | φ420×675 | 2 |
| 横型マシニングセンタ | 800(テーブル) 1100×995×800(7/11レット) | 1 | トラック | 3t | 3 |

株式会社 北越精機

キーワード

- ISO9001 導入済み
- 大物機械加工
- 3次元測定器による
検査データ添付可能

我が社の総合力でお客様に満足のご商品を提供いたします！

会社概要

設立 昭和28年10月16日
資本金 1,000万円
代表者 菊地 茂
従業員数 30人
所在地 座間市ひばりが丘4-17-16
担当者名 菊地 茂
電話 046-251-1979
F A X 046-251-2460
E-mail info@hokuetsu-seiki.jp
U R L

特長・強み

- ①大型五面加工機による精密加工部品対応可能
- ②CNC付3次元測定機設備により高品質対応可能
- ③お客様第一主義で信頼される企業を目標に日々モノづくりに挑戦している

★ 主要製品

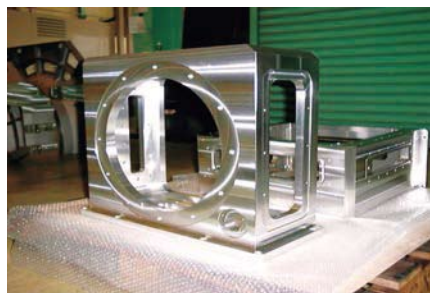
- 真空装置関係 液晶製造装置部品、半導体装置部品
- プリンター関係 レーザープリンター用フレーム
- 油圧関係 車両用部品、建設用部品
- 光学関係 レンズ周辺ボディ
- 医療関係 フレーム、部品
- 工作機械関係 ベット、フレーム

主要取引先

KYB (株)、リコーインダストリー(株)、
 (株)栃木ニコンプレシジョン、
 芝浦プレシジョン(株)、AI メカテック(株)
 (株)ヤマテコーポレーション、(株)KATO HICOM

各種認証・認定・資格

■ISO9001 認証取得



半導体装置部品



プリンター関係



タービン用部品

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|------------|----------------|----|----------------|--------------------|----|
| 五面加工機 | 8000×3000×1750 | 1 | 立マシニングセンタ | 1280×650×810 (610) | 1 |
| 五面加工機 | 5000×3500×1850 | 1 | 立マシニングセンタ | 1200×620×500 | 1 |
| 門型MC | 4000×2050×1380 | 1 | 立マシニングセンタ | 1000×500×500 | 1 |
| クレーン | 20t 2.5t | 3 | 立マシニングセンタ | 820×460×450 | 1 |
| 三次元測定機 | 1205×1205×605 | 1 | NC旋盤 | φ620×800 | 2 |
| 3D CAD/CAM | Solid付 | 1 | NC旋盤 | φ430×500 | 2 |
| 横マシニングセンタ | 1300×950×1060 | 1 | NC旋盤 | φ400×450 | 2 |
| 横マシニングセンタ | 850×700×900 | 3 | 汎用旋盤 | 1200×1200 | 1 |
| 横マシニングセンタ | 800×500×700 | 1 | 汎用旋盤 | 740×1500 | 2 |
| 横マシニングセンタ | 330×250×400 | 1 | 汎用旋盤 | 450×1000 | 1 |
| フライス盤M/H3 | 820×300×400 | 2 | 複合機マルタスB200 II | 8インチチャック | 1 |

株式会社 ミカワ精機

キーワード

- 多種少量生産
- 加工提案
- 試作品

私たちは金物の仕立て屋です。精密加工技術に自信あり！！

会社概要

設立 昭和44年
資本金 1,200万円
代表者 近藤 芳正
従業員数 7人
所在地 横浜市都筑区大熊町65-10
担当者名 近藤 芳正
電話 045-471-5353
F A X 045-471-5192
E-mail yk@kkmikawa.co.jp
U R L <http://www.kkmikawa.co.jp/>

特長・強み

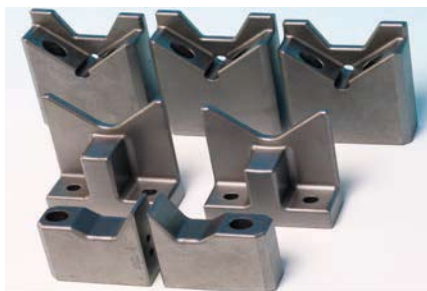
精密機械部品、治工具製作の多品種少量生産を得意とします。
職人の技術力とノウハウ、たゆまぬ研究心とで、MC、NC 汎用加工機械を使いこなし、お客様の用途に合った加工方法を研究し、鉄、アルミ、ステンレス、樹脂等の一括加工をいたします。

★ 主要製品

- 各種産業用機器
- 食品機械部品

主要取引先

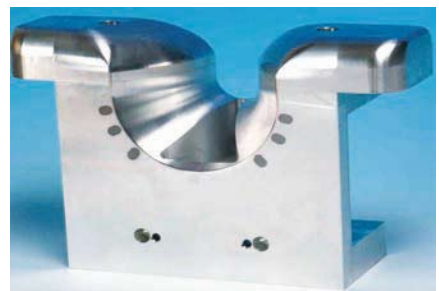
ユニオンマシナリ(株)
(株)オオヤマフーズマシナリー
他40社



搬送工具



自動車部品試作



捲き線治具

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|--------------|-----------------|----|--------------|----------|----|
| マシニングセンタ 日立 | 450×600 12000回転 | 1 | 汎用フライス 平岡 | 300×800 | 1 |
| マシニングセンタ 日立 | 480×780 インテックス付 | 1 | 汎用フライス 平岡 | 250×600 | 1 |
| マシニングセンタ 日立 | 480×780 インテックス付 | 1 | ワイヤー加工機 ソテック | 200×300 | 1 |
| マシニングセンタ 日立 | 480×780 | 1 | 平面研磨機 岡本 | 300×600 | 1 |
| NCフライス OKK | 300×720 | 1 | 平面研磨機 岡本 | 150×500 | 1 |
| NCフライス 山崎技研 | 400×850 | 1 | 平面研磨機 黒田 | 200×500 | 1 |
| NCフライス 大隈豊和 | 300×800 | 1 | セーパー | 660ストローク | 2 |
| 汎用フライス 牧野 | 250×600 | 2 | 小型ボール盤 | | 5 |
| 汎用フライス エンシュウ | 300×750 | 1 | CNC旋盤 | φ420×675 | 2 |
| 汎用フライス 武田 | 420×850 | 1 | トラック | 3t | 3 |

株式会社 ミヤギ

キーワード

- ステンレス精密切削加工
- NC複合旋盤加工
- 組立 (溶接、高周波ロー付)

難削材精密切削加工で未来を拓く

会社概要

設立 昭和34年1月1日
資本金 3,000万円
代表者 武田 隆
従業員数 40人
所在地 中郡二宮町緑が丘1-9-3
担当者名 営業管理部 武田 大和
電話 0463-73-5811
F A X 0463-73-5871
E-mail info@k-miyagi.jp
U R L http://www.k-miyagi.jp/

特長・強み

- ①【品質】
ISO9001 を認証取得し、トレーサビリティは勿論、全社員一丸となって品質向上に努めています。
- ②【コスト・納期】
24時間生産体制を整え、コスト削減と納期短縮に積極的に取り組んでいます。
- ③【工程集約】
機械加工のみならず、高周波ロー付け、アルゴン溶接等まで対応いたします。

★ 主要製品

- 油圧・空圧・医療機器等の電磁弁部品
- 冷凍・冷蔵器部品
- 地震感知器部品
- 冷暖房機器部品
- 自動車部品
- 他各種切削・組立

主要取引先

電磁弁メーカー各社
 バルブメーカー各社
 産業機械・設備メーカー各社

各種認証・認定・資格

- ISO9001 (2005年認証取得)
- かながわ中小企業モデル工場 (1994年認定)
- 神奈川がんばる企業 (2017年認定)



各種電磁弁部品



株式会社ミヤギ社屋



精密加工部品

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|---------------|-------------|----|----------|----|----|
| NC旋盤 (チャッカー) | | 10 | ショットブラスト | | 1 |
| NC自動旋盤 (複合加工) | 主軸固定型φ20~50 | 10 | 輪郭形状測定器 | | 2 |
| NC自動旋盤 (複合加工) | 主軸移動型~φ20 | 19 | 表面粗度測定器 | | 2 |
| 普通旋盤 | | 2 | 真円度測定器 | | 1 |
| フライス盤 | | 2 | 投影機 | | 1 |
| ボール盤 | | 5 | 工具顕微鏡 | | 5 |
| エアプレス | 2t | 3 | 実体顕微鏡 | | 5 |
| アルゴン溶接機 | 200A | 3 | 画像測定機 | | 1 |
| 高周波加熱機 | 15kw | 2 | 測定顕微鏡 | | 1 |
| センターレス研磨機 | ~φ60 (MAX) | 1 | | | |

株式会社 安田製作所

キーワード

- 設計～組立まで
- トータルコスト削減の提案
- 安定した品質
- 海外調達

設計・部品加工から組立まで、短納期対応できる
「提案型企业」です

会社概要

設立 昭和29年9月
資本金 1,000万円
代表者 安田 芳郎
従業員数 15人
所在地 横浜市旭区川井本町57-13
担当者名 安田 芳郎
電話 045-951-1860
F A X 045-954-1045
E-mail info@yasuda-works.co.jp
U R L http://yasuda-works.jp

特長・強み

品質保証
 お客様に満足していただける製品を継続して提供いたします。

納期対応
 短納期でお客様に対応させていただいております。

低コストへの挑戦
 海外メーカー含めネットワーク企業との協力でトータルコストの低減に努めております。

アイデアの提案
 永年の経験と実績で設計から最適な加工方法による製品を提案します。

★ 主要製品

- 電子測定器用デバイス部品・組立 (移動体通信等)
- 産業用電機機械部品 (液晶、食品、他製造設備)
- 設備用保守部品
- ユニット組立

主要取引先

アンリツ(株)、ウシオ電機(株)、
 (株)ディスコ、東洋電機製造(株)、
 (株)日立ハイテクノロジーズ 他

各種認証・認定・資格

- ISO14001 (2008年6月認証取得)
- 横浜型地域貢献企業 (2008年4月認定)



非鉄系機械加工部品 (アルミ系、SUS系)



真鍮機械加工製品



ユニット組立品

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|------------|---------|----|---------------|---------|----|
| マシニングセンタ | 300×300 | 2 | 平面研削盤 | 500×250 | 1 |
| マシニングセンタ | 350×350 | 1 | ボール盤 | | 10 |
| CNC複合旋盤 | φ250 | 1 | CAD/CAM (3次元) | | 3 |
| 3軸マシニングセンタ | 560×410 | 3 | 3次元測定器 | | 1 |
| 3軸マシニングセンタ | 510×400 | 1 | 画像測定器 | | 2 |
| ワイヤ放電加工機 | | 1 | 粗さ測定器 | | 1 |
| NCフライス | 700×300 | 2 | | | |
| 汎用フライス | | 4 | | | |
| 汎用旋盤 | | 2 | | | |
| ベンチレース | | 3 | | | |

有限会社 レクサス工業

加工及び設計 多品種・少量が得意です

キーワード

- 多品種少量
- MC加工
- NC横中ぐり

会社概要

設立 平成16年1月15日
資本金 300万円
代表者 枝川 圭次
従業員数 7人
所在地 川崎市幸区戸手2-10-3
担当者名 枝川 圭次
電話 044-544-2042
F A X 044-541-1476
E-mail lexuskougyo@view.ocn.ne.jp
U R L lexuskougyo.jimdo.com/

特長・強み

- ①主に中型部品の異形ワークや深掘りポケット加工が得意です。また、外径マイクロについては、1,000mmまで25とびにて、全て所有しております。
- ②臨機応変に対応します
品質はもちろんのこと、納期、コストなどご相談いただければ、臨機応変に対応いたします。
- ③ネットワークが豊富です
研磨、製缶溶接、難加工、熱処理、メッキなど当社のネットワークにて対応いたします。

★ 主要製品

- 多品種少量生産にて、半導体製造装置部品、液晶装置部品、設備機器部品、電機機械部品、省力機器部品、医療機器部品、自動車部品、各種治具等を設計及び製作して納入させていただいております。
- 角物70% ○丸物30% 小型～中大型部品

主要取引先

京浜工業地帯はもちろんの事その他地域まで幅広くお取引させて頂いております。



SCM440長さ960f7加工



鍛造品斜めボーリング加工



鋳造品ボーリング加工

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|-------------|-------------------------------|----|-----------|-----|----|
| # 50立マシニング | 1400×550 | 1 | コンターマシン | 400 | 1 |
| # 50立マシニング | 1540×760×660 (A軸付) (4軸加工可) | 1 | ボール盤 | | 3 |
| # 50立NCフライス | 1050×420 | 1 | その他計測機器一式 | | |
| NC横中ぐり盤 | 1500×1200×700 ×400 | 1 | 仕上設備一式 | | |
| 横中ぐり盤 | 1100×800×1000H ×ストローク1400 | 1 | | | |
| # 40立フライス | 1300×310 | 1 | | | |
| ラジアルボール | 1600H | 1 | | | |

株式会社 クレール

キーワード

- アルミ材精密切削加工
- 順送プレス金型加工
- 加工から組立まで一貫生産
- 精密貼付

さまざまな業種に対応できる、
部品加工のプロフェッショナル

会社概要

設立 昭和32年8月
資本金 1,500万円
代表者 清水 忠
従業員数 50人
所在地 川崎市川崎区藤崎3-14-2
担当者名 清水 雄佑
電話 044-244-5231
F A X 044-299-3958
E-mail y-shimizu@clr.co.jp
U R L http://www.clr.co.jp/

特長・強み

- 切削・金型プレス・組立の幅広い応用力
- アルミを主とした試作・量産切削加工
- 金型設計・製作からプレス量産・アッセンブリーまでの一貫対応
- 精密貼付け（金属・樹脂部品・モニターなど）
ユニット組み立て

主要製品

- O A 機器部品
- アルミ押し出し材の加工部品、プレートASSY品
- 自動車部品
- ラヂエーターキャップ、燃料タンクキャップ、ブラケット品
- 切削加工品
- 試作用加工品、医療機器部品、治具部品、検査機部品

主要取引先

(株)国枝マーク製作所、東京ラヂエーター製造(株)、
(株)ダンレイ、山梨大瀬工業(株) 他

各種認証・認定・資格

- ISO9001:2008 取得
- 川崎市マイスター認定（金型製作、生産管理）
- 技能検定マシニング加工
- 技能検定機械検査
- 品質管理検定



試作切削品、他多数（真空チャンバーなど）



プレス、絞り、精密貼り付け

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|-----------------|--------------|----|---------|----------|----|
| マシニングセンタ | 縦型 (ファナック他) | 13 | 3次元測定機 | | 2 |
| NC旋盤 | | 2 | ワイヤーカット | ソデック製 | 1 |
| リンクモーション門型順送プレス | 150t | 1 | 細穴放電加工機 | | 1 |
| 順送プレス | 80t | 1 | 汎用フライス | | 1 |
| 順送プレス | 30t | 1 | 汎用旋盤 | | 1 |
| ハイフレックスプレス | 110t | 1 | 成形研削盤 | | 1 |
| ハイフレックスプレス | 80、45、35、30t | 各1 | 平面研削盤 | | 1 |
| 機械加工設備 自社製 | 横、縦穴明、ネジ加工 | 8 | 各種組立設備 | カシメ、貼付、他 | 20 |
| 3Dプリンター | イメージ化 | 1 | | | |

株式会社 桜本製作所

キーワード

- 金属プレス加工全般
- 金型設計製作及び販売
- 豊富な設備を保有

金属プレス加工及び金型設計、製作、
販売までの金属加工総合メーカー

会社概要

設立 昭和36年3月10日
資本金 5,200万円
代表者 佐藤 重夫
従業員数 140人
所在地 茅ヶ崎市茅ヶ崎3-2-59
担当者名 斉藤 聡
電話 0467-85-8241 (代)
F A X 0467-85-6694
E-mail s-saitou@sakuramoto.co.jp
U R L www.sakuramoto.co.jp

特長・強み

- ①多種多様な金型設備とプレス設備を保有しています。
- ②金型は設計から製作まで自社100%内作しております。
- ③5mm以下の精密部品から300t デジタルサーボを使用する絞り部品までマルチに対応可能です。
- ④創業52の実績から、豊富な知識と技術力で幅広くニーズにお応えします。

★ 主要製品

- 自動車、車体部品
- 自動車、車載部品
- OA、PC 機器部品
- 電気、電子部品
- 家電部品
- 農機具

主要取引先

東プレ(株)、(株)敬愛社、(株)三池工業、
 ナガタコーギョウ(株)、TDK (株)、ヒロセ電機(株)、
 富士通コンポーネント(株)、日本連続端子(株)
 他90社

各種認証・認定・資格

■ISO9001 ■ISO14001 ■資格 / 多数



車体部品 - 1



車体部品 - 2



精密部品

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|--------------|---------------------|----|-----------|----------------|----|
| 精密成形プレス (UL) | 600t | 1 | スポット溶接機 | 35KVA ~ 160KVA | 14 |
| デジタルサーボプレス | 200t 300t | 2 | 自動タップ機 | | 2 |
| PMXプレス | 125t 160t 200t 300t | 8 | バレル機 | | 4 |
| TRFプレス | 160t 200t 250t | 5 | 炭化水素洗浄機 | | 2 |
| 高速プレス | 25t 50t | 7 | CAD/CAM | | 19 |
| 複合プレスライン | 35t 45t 60t 150t | 8 | ワイヤー放電加工機 | 最大750x550 | 16 |
| RYプレスライン | 150t | 7 | マシニングセンター | 最大1600x1300 | 8 |
| 順送プレス | 35t 45t 60t 80t | 32 | CNC成形研削盤 | | 3 |
| 順送プレス | 110t 150t 160t 200t | 15 | 平面研削盤 | 最大1200x550 | 8 |
| 単発プレス | 45t 60t 80t | 9 | 成形研削盤 | | 11 |
| 単発プレス | 110t 150t 200t | 10 | | | |

株式会社 JKB

キーワード

- 極限の精度のプレス加工
- 提案型ものづくり
- 特許取得のIT システムによる
高品質・短納期・低コスト

その金属加工の難題、
JKBのプレス加工技術で解決します

会社概要

設立 昭和26年
資本金 1,000万円
代表者 平井 圭一郎
従業員数 31人
所在地 川崎市高津区下作延2-34-21
担当者名 平井 圭一郎
電話 044-888-1121
F A X
E-mail
U R L <http://www.jkb-net.co.jp/>

特長・強み

- ① プレス加工技術
切削やエッチングからプレスへの工法転換による
高精度化と低コスト化を実現する技術力
- ② 提案型ものづくり
プレス加工で製品実現するための部品形状の提案と
試作から量産までの一貫対応
- ③ IT化による高生産性と高品質
特許取得の生産性向上支援システムと品質管理シ
ステムによる高品質・短納期・低コストの実現

★ 主要製品

- 電子機器向けプレス加工品
- 医療機器向けプレス加工品
- その他各種超高精度精密金属プレス加工品

主要取引先

セイコーグループ、スリーエムグループ、
横河電機グループ、他
大手電子機器及び医療機器メーカー各社

各種認証・認定・資格

- 経済産業省「元気なモノ作り中小企業 300 社」選定
- 経済産業省「IT 経営実践企業」認定 ■ 川崎市「川崎ものづくりブランド」認定
- ISO9001 / ISO14001 認証取得



円筒形内にV字羽根を
一体成形



先端6μmの針先形状加工
(シャープエッジ加工)



メッシュ材をドーム形状に絞り加工
(ドーム径：12mm)

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|--------------|----------|----|-----|----|----|
| ワイヤーカット放電加工機 | ツインワイヤー等 | | | | |
| NC放電加工機 | | | | | |
| 精密研削盤 | プロファイル等 | | | | |
| その他各種工作機械 | | | | | |
| 高速精密プレス機 | 20～100t | | | | |
| 真空超音波自動洗浄機 | | | | | |
| 3次元非接触自動測定器 | | | | | |
| その他各種精密測定器 | | | | | |
| | | | | | |

株式会社 テクノステート

キーワード

- 高精度小物プレス加工
- 精密金型トップランク
- 高精度・高品質

高精度小物プレス加工のトップランク

会社概要

設立 昭和23年12月
資本金 3億5,000万円
代表者 植原 正光
従業員数 150人
所在地 藤沢市葛原1716
担当者名 富沢 一哉
電話 0466-48-1115
F A X 0466-48-9787
E-mail
U R L <http://www.techno-state.co.jp/>

特長・強み

- ① 高精度・高品質
実績のある品質保証 (ISO9001 認証取得)
金型製作で培った加工技術・加工精度
- ② 短納期・低コスト
高効率な生産とそれを可能にする工程設計
CADデータのまま受注が可能なので着工が早い
- ③ 提案力
試作品製作段階で量産形状のご提案
CAE など強度解析も対応可能

★ 主要製品

- 自動車用小物精密プレス
- 部品・アジャスター部品
- 金属シーリング部品
- ワッシャー
- コアケース
- オリフィス
- クリップ
- ブラケット
- 防振部品
- ターミナル

主要取引先

日産自動車(株)、三菱自動車工業(株)、
 いすゞ自動車(株)、三菱重工業(株)、
 日立オートモティブシステムズ(株)、ジャトコ(株)

各種認証・認定・資格

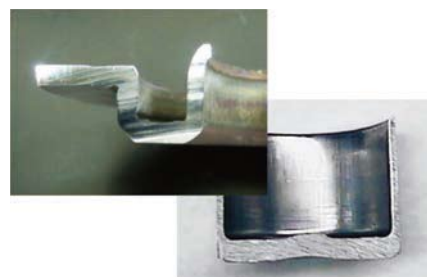
■ ISO9001 認証取得 ■ ISO14001 認証取得



各種絞り部品



各種アッセンブリー部品



増肉加工・減肉加工などの
特殊なプレス加工 (加工例)

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|-------------|------------|----|---------|----|----|
| プレス (プログレ用) | 80 ~ 400t | 10 | 旋盤 | | 3 |
| プレス (タンデム用) | 45 ~ 110t | 10 | NC旋盤 | | 1 |
| 抵抗溶接機 | 35 ~ 70KVA | 5 | フライス盤 | | 3 |
| 各種バレル研磨 | | 6 | NCフライス盤 | | 1 |
| 各種研削盤 (部品) | | 5 | ワイヤー加工機 | | 2 |
| 焼戻し炉 | | 2 | 放電加工機 | | 1 |
| ガス軟窒化炉 | | 1 | 三次元測定器 | | 2 |
| ガス浸炭窒化炉 | | 2 | 真円度測定器 | | 1 |
| 各種洗浄機 | | 5 | 万能投影機械 | | 1 |
| 各種研削盤 (型) | | 9 | | | |

大和プレス 株式会社

キーワード

- 金型・治工具設計製作
- プレス・板金加工
(金型加工から溶接組立)
- 下塗り(カチオン電着塗装)
上塗り(静電塗装)

設計から運送までの一貫体制

会社概要

設立 昭和34年6月25日
資本金 6,000万円
代表者 梁川 元明
従業員数 約200人 (パート・派遣含む)
所在地 大和市下鶴間2752
担当者名
電話 046-261-4620
F A X 046-261-2632
E-mail
U R L <http://yamato-press.co.jp>

特長・強み

金型・治工具の設計製作を行っています。
 意匠データに基づき製品設計・工程設計を行いデザインへの調整を行います。又製品のニーズにより、必要なプレス機械でさまざまな加工を行います。組立も溶接ロボットを利用した省人化を推進しています。塗装も大物に対応でき、高耐候性のカチオン塗装からボディー色に対応した静電塗装を行っています。

★ 主要製品

- 大型トラック用バンパーモジュール
- 自動車、車体部品

主要取引先

いすゞ自動車(株)、日産自動車(株)、日産車体(株)
 (株)アイ・シー・エル 他

各種認証・認定・資格

■ISO9001:2008年取得 ■ISO14001:2004年取得



大型バンパーモジュール



大物絞り物+カチオン塗装



アルミ加工部品

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|------------|-------|----|-------------|--------------|----|
| 油圧プレス | 1200t | 1 | 3次元レーザ加工機 | 三菱電機 (2KW) | 1 |
| 油圧プレス | 500t | 1 | 2次元レーザ加工機 | 三菱電機 (2.7KW) | 1 |
| メカプレス | 500t | 1 | プレスブレーキ | 村田電気 (185t) | 1 |
| メカプレス | 400t | 1 | 門型マシニングセンタ | オオクマ | 2 |
| メカプレス | 350t | 2 | テーブルスポット溶接機 | 向洋技研 (80KVA) | 1 |
| メカプレス | 300t | 2 | スポット溶接機 | NACHI他 | 9 |
| メカプレス | 110t | 5 | CO2溶接ロボット | ダイヘン | 10 |
| メカプレス | 80t | 2 | ポータブル溶接機 | 電元社他 | 13 |
| トランスファープレス | 1500t | 1 | スポット溶接機 | 電元社他 | 38 |
| トランスファープレス | 400t | 1 | CO2自動溶接機 | ダイヘン | 32 |

株式会社 アール・ティー

設計開発・レーザー加工・多品種少量・短納期

キーワード

- 設計・開発
- 2次元・3次元レーザー加工
- 多品種少量生産
- 短納期・低価格

会社概要

設立 平成12年12月14日
資本金 1,000万円
代表者 小吹 恵津子
従業員数 34人
所在地 綾瀬市早川2605-10
担当者名 山口 敬博
電話 0467-79-0332
F A X 0467-70-2128
E-mail n-yamaguchi@rt-co.jp
U R L <http://sagamino-tp.net/group>

特長・強み

- ①多品種少量生産
レーザー加工機を複数台所有しており、多品種少量生産に威力を発揮します。
- ②短納期・低価格
板金・溶接工程を含めた効率の良い生産体制に努めています。

★ 主要製品

- 自動車部品
- 重機・車両・クレーン部品
- 理科学機器の作業テーブル台と周辺設備
- その他建築関係部品

主要取引先

高田工業(株)、(有)丸正製作所 (理科学機器)、
日新工業(株)、極東開発工業(株)



ステンレス板の多孔加工



3次元レーザー機によるパイプ加工



ユニット中央実験台・試薬棚

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|------------|-----------------|----|-------------|------|----|
| 3次元レーザー加工機 | 2.5KW | 1 | シャーリング | t6 | 2 |
| 3次元レーザー加工機 | 2.5KW | 1 | 2Dプログラムソフト | テプロム | 2 |
| 2次元レーザー加工機 | 2.5KW t16 | 1 | 高速カッター | | 1 |
| 2次元レーザー加工機 | 2.5KW t16 | 1 | ボール盤 | | 3 |
| 2次元レーザー加工機 | 4KW t16 | 1 | 定置式スポット溶接機 | | 2 |
| NCベンダー | 50t | 2 | テーブルスポット溶接機 | | 1 |
| 油圧プレス機 | 60t | 1 | 旋盤 | | 1 |
| 溶接機 | アルゴン | 4 | フライス盤 | | 1 |
| 溶接機 | CO ² | 5 | その他 | | |
| 天井クレーン | 2t | 1 | | | |

株式会社 アイコー

キーワード

- 薄板溶接
- アルミ溶接
- 量産品

お客様のニーズにお応えします！

会社概要

設立 昭和43年7月
資本金 1,000万円
代表者 白木 義孝
従業員数 10人
所在地 相模原市中央区田名3304-1
担当者名 平本 淳一
電話 042-760-2017
F A X 042-760-2014
E-mail info@aikoh.jp
U R L http://www.aikoh.jp/

特長・強み

薄板製品から厚板製品まで高品質な製品を短納期でご提供いたします。

板金技能資格を有する技術者集団がお客様のご要望に柔軟にご対応いたします。

薄板レーザー溶接 できます。

アルミスポット・アルミ溶接 できます。

★ 主要製品

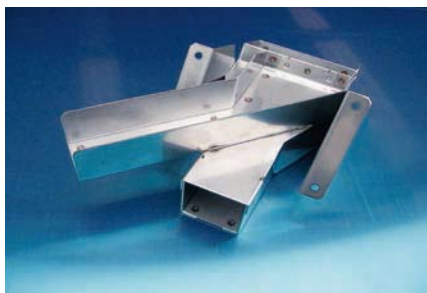
- ビールサーバ組立部品
- 家電一般電気機器部品 (レンジフード、他)
- マルチメディア機器部品 (ゲーム機、AV機器)
- 医療機器・介護用部品
- 半導体装置筐体・部品

主要取引先

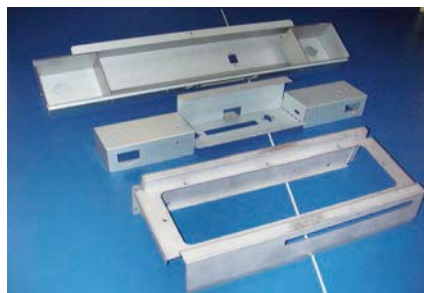
- 日特工業(株)
- 富士工業(株)
- (株)パパス
- (株)ヤマダメタルテック
- (株)相模工機所

各種認証・認定・資格

- 1級工場板金技能士 2人
- 2級工場板金技能士 5人



YAG溶接&SPOT溶接部品



家電機器部品



レーザー加工部品

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|-------------------------|---------------|----|---------------|------------|----|
| CO ² レーザー加工機 | 3kw、2500x1250 | 1 | YAG溶接機 | 500w | 1 |
| NCタレットパンチプレス | 20t、2500x1270 | 2 | 抵抗溶接機 | | 3 |
| シャーリング | t3.2x1200 | 1 | 半自動溶接機 | | 3 |
| ハイブリッドベンダー | 80t x 2500 | 2 | インバータ式スポット溶接機 | | 1 |
| 油圧式プレスブレーキ | 100t、35t | 2 | 単相整流式スポット溶接機 | | 3 |
| プレス/サーボプレス | 45t / 5t | 2 | 足踏式スポット溶接機 | | 1 |
| バリ取り機 | 1000 | 1 | 卓上タップ盤 | | 4 |
| コーナーシャー | t3.2x250x250 | 1 | 卓上ボール盤 | | 3 |
| NCセットプレス | 30t | 1 | 3本ローラー | W900 W1400 | 2 |
| NCタッピング | M2.5 ~ M6 | 1 | 自動プログラミング装置 | 2次元、3次元 | 3 |

有限会社 アイン精巧

キーワード

- 試作・小ロット精密板バネ
- 微細レーザー
- 精密板金

精密試作板バネ・微細レーザー加工

会社概要

設立 平成3年3月
資本金 300万円
代表者 関根 久史
従業員数 12人
所在地 横浜市都筑区池辺町3468 (工場)
担当者名 営業技術 町田 秀明
電話 045-931-7700
F A X 045-931-7711
E-mail machida@ainseiko.com
U R L <http://www.ainseiko.com/>

特長・強み

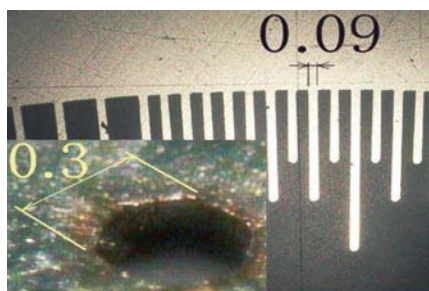
- ①精密板バネ・端子
 耐力を高めるためのテンパー処理。硬度を上げる析出硬化処理。ベリリウム銅の時効硬化処理等曲げなどの成型のみならず、材質選定からのトータルなバネ作りのノウハウでニーズに対応致します。
- ②精密板金
 社内において精密板金金型の設計・製作も行ってしているので、成型困難な部品も低コスト・短納期で対応致します。

★ 主要製品

- 精密試作板バネ
- 金属製ラッピングキャリアのレーザー加工
- 基盤保護用シールドケース (設計より)
- ATM等の機構精密板金部品
- 精密板金金型設計・製作

主要取引先

海内工業(株)、日本精密発条(株)、
 (株)日東発条、サンコースプリング(株)、
 (株)サンコウ電子研究所
 他30社以上



微細レーザーによる高精度加工



精密バネの試作品
テンパー処理までお引き受けします



V A提案例。CSP T=0.1
曲げのみによる溶接のないハニカム形状

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|----------------|-----------|----|---------------|-------------|----|
| 微細レーザー加工機 | 1250×1250 | 1 | ワイヤー放電加工機 | 350×500 | 3 |
| 汎用レーザー加工機 | 2kw 4×8 | 1 | フライス盤 | 250×500 | 1 |
| NCサーボベンダー | 50t | 1 | 成形研削盤 | 180×400 | 2 |
| NCサーボベンダー | 36t | 1 | 平面研削盤 | 200×400 | 2 |
| NCサーボベンダー | 18t | 1 | プレス | 45t | 1 |
| 微細ファイバーレーザー加工機 | 500×500 | 1 | プレス | 45t ダイクッション | 1 |
| 画像寸法測定機 | 100×200 | 1 | プレス | 110t | 1 |
| バリ取り機 | 幅1000 | 1 | 板金用3次元CAD/CAM | MetaCAM | 2 |
| NCベンダー | 50t | 2 | 金型用3次元CAD/CAM | MYPAC | 1 |
| NCベンダー | 35t | 1 | 投影機 | 10倍・20倍 | 2 |

株式会社 赤原製作所

キーワード

- 大型レーザー加工
- 長尺曲げ加工
- 大量短納期対応

薄板から厚板までの大型レーザー加工、長尺曲げが強みです

会社概要

設立 昭和35年12月19日
資本金 1,000万円
代表者 赤原 宗一郎
従業員数 49名
所在地 座間市小松原1-44-9
担当者名 赤原 宗一郎
電話 046-259-1355
F A X 046-251-5602
E-mail soh@akahara.co.jp
U R L <http://www.akahara.co.jp/>

特長・強み

- ①大型レーザー、長尺曲げを駆使した大型製缶加工
- ②50人体制を取っているため、リピート品だけでなくスポット品（物件品）製作にも柔軟に対応
- ③保管場所にも利用できる倉庫兼駐車場を保有しているため、大型製品や大量の材料置き場にも利用可能

主要製品

- 住宅建材部品
- トラック部品
- トラック架台部品
- 製紙会社紙すき工程設備
- タンク架台部材
- 通信会社ケーブル架台
- 吊り下げ型テレビ用フランチ
- 建築型枠部材 等
- 製缶板金ものなら何でもご相談ください！

主要取引先

特装車メーカー、大手樹脂メーカー、
 大手トラック部品メーカー、
 大手足場メーカー 他

各種認証・認定・資格

- 半自動溶接
- クレーン
- 玉掛
- プレス作業主任者
- フォークリフト
- 第一種衛生管理者



SUS304ヘアライン
市場表示盤ボックス



化学会社設備サイクロン
SS 径φ3000×長さ11000



エンクロージャー（発電機用制御室）
ボンデ、SS 幅3182×高さ3000×奥行8014

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|---------------|---------------|----|---------------|--------------|----|
| トルンプリニア 発信機6K | 2.0m×6.0m | 2 | バンド 小松 | 12t×3m 200t | 1 |
| バンド マル機械 | 12t×6m 500tまで | 1 | 小型バンド アマダ | 18t 400L | 1 |
| バンド マル機械 | 9t×3m 300tまで | 2 | パワープレス | 80、45t | 2 |
| バンド マル機械 | 5.5m×250t | 1 | 3次元CAD/CAM | キャドマック及びトルンブ | 8 |
| バンド マル機械 | 4m×300t | 1 | 溶接ロボット | | 4 |
| バンド 日清紡 | 6m×450t | 1 | 溶接機 | アルゴン、半自動 | 17 |
| 村田複合機（タップ付） | 9t×1.5m×最長6m | 1 | フォークリフト | 1.5t～5t | 6 |
| タレットパンチプレス 村田 | 9t×最長6mまで | 2 | バンドソー（他高速切断機） | 高さ220×幅400 | 2 |
| 高精度シャー 関西鉄工 | 13t×10尺 | 1 | 3本ロール | φ170×2500L | 3 |
| シャーリング 小松 | 6t×2m | 1 | トラック | 軽、2、4t、14t | 6 |
| バンド 東洋工機 | 60t×1300L | 2 | | | |

有限会社 岩三工業

キーワード

- 鉄道信号関係の小部品
- 自動巻取機的设计・製作
- 製缶・钣金

冷たい鉄を温もりのある製品でお届けします

会社概要

設立 昭和49年5月
資本金 300万円
代表者 飯笹 トミ
従業員数 11人
所在地 綾瀬市上土棚中4-2-10
担当者名 飯笹 トミ
電話 0467-78-8496
F A X 0467-78-8527
E-mail iwamikougyou@opal.ocn.ne.jp
U R L

特長・強み

設立40周年を向かえるわが社は製缶、板金加工、機械加工、組み立て、塗装まで、職人の業で1品1品心をこめて製作し、お客様の望む製品に仕上げることができます。

1品の小さな物でも敏速に加工致します。

ショットブラスト処理と塗装などで新品同様に仕上げることができます。

5Sを強化し人と環境への優しさを実現し、地域の快適性向上に貢献しています。

★ 主要製品

- 転てつ機各種のオーバーホール
- RCC ケース製作及び部品製作
- 自動巻取り機的设计・製作
- 製缶・钣金・機械加工一式

主要取引先

京三金属工業(株)、(株)キュー・アイ、
(株)嶺岡工機



工場外観



工場風景1



工場風景2

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|----------|------------|----|----------|---------|----|
| 旋盤 | 6尺 | 1 | アーク溶接機 | 250 300 | 2 |
| フライス盤 | 2XY | 1 | 半自動溶接機 | 300 350 | 3 |
| ボール盤 | 600 | 1 | スポット溶接機 | | 1 |
| セーパー | 750 | 1 | アルゴン溶接機 | | 1 |
| 全自動切断機 | 240x240 | 1 | ショットブラスト | | 1 |
| ラジアルボール盤 | 1100 | 1 | | | |
| ボール盤 | 小型 | 3 | | | |
| シャーリング | アマダDCT2065 | 1 | | | |
| ベンダー | RG80SDC9 | 1 | | | |
| コーナーシャー | 32t x 250 | 1 | | | |

株式会社 内田製作所

キーワード

- 精密板金
- 一貫受注可
(設計～板金加工～表面処理～組立)
- ISO9001/ ISO14001
取得済み

板金の設計・加工から塗装まで

会社概要

設立 昭和14年10月
資本金 2,400万円
代表者 内田 健一郎
従業員数 40人
所在地 厚木市上依知3021
担当者名 代表取締役 内田 健一郎
電話 046-285-1121
F A X 046-285-2861
E-mail ken-u@uchida-ss.co.jp
U R L http://www.uchida-ss.co.jp/

特長・強み

創業以来板金一筋、長い歴史に裏打ちされた確かな技術で『お客様に必要とされる』ものづくりを続けています。
 溶接技術を必要とする筐体製作においては、お客さまより高い評価をいただいています。
 塗装設備も社内に完備しており、板金加工から塗装まで一貫生産しています。

主要製品

■ 産業機器向け板金部品 (筐体やフレーム、カバーなど)

主要取引先

空調機器メーカー、工作機械メーカー、
 半導体製造装置メーカー、映像関連機器メーカー
 他

各種認証・認定・資格

- ・ ISO9001: 2015
- ・ ISO14001: 2015
- ・ かながわ中小企業モデル工場



設備を有効に活用して省力化に成功



映像関連機器の筐体
(塗装、Assyまで一括受注)



半導体製造装置の筐体
(塗装、Assyまで一括受注)

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|---|-----------------|----|-----------------------------------|----------------|----|
| タレットパンチプレス (EMZ3510NT) | 300N 1219x2438 | 1 | ボール盤 (BT-13RL他) | M2 ~ M30 | 4 |
| レーザーパンチ複合機 (ACIES2510T) | 4KW 1219x2438 | 1 | バリトリ機 (DG-610他) | 600巾 | 2 |
| 材料自動倉庫 (MARS1048) | 10段x6列 | 1 | NCブレーキプレス (HG1003ATC他) | 1500Nx3000mm他 | 6 |
| シャーリング (リターンコンベア付) | t6xW2560 | 1 | テーブル式スポット溶接機 (TS-108) | 1000x2000 | 2 |
| CO ₂ レーザー加工機 (ML-2512HVP-40CF) | 4000Wx1219x2438 | 1 | スポット溶接機 (YR-700SH他) | 50 ~ 80KVA | 5 |
| パワープレス (小宮山) | 1250N | 1 | TIG溶接機 (WXIII 300A他) | 220V 他 | 6 |
| NCセットプレス (SP-30II) | 300N | 1 | CO ² 溶接機 (YM-350AAII他) | 220V 他 | 6 |
| クリンチングプレス (HP-618) | 54N | 1 | NCスタッド溶接機 (GUNMAN1000II) | 1000x1100 | 1 |
| コーナーシャー (CS-220) | t3.2x250mm | 1 | スタッド溶接機 (DI-8M) | M3 ~ M8 | 1 |
| NCタッピング (CTS-600) | 2軸xM6 | 1 | 塗装ブース (固定炉) | 2000x2000x2000 | 1 |

株式会社 清富士

キーワード

- 精密板金加工
- プレス加工
- 金型設計、製作

精密板金、金型製作、プレス加工、組立

会社概要

設立 昭和29年12月1日
資本金 3,000万円
代表者 島軒 博信
従業員数 26人
所在地 伊勢原市鈴川5
担当者名 桐山 篤
電話 0463-93-0863
F A X 0463-95-6851
E-mail kiriyama@kiyofuji.co.jp
U R L https://www.kiyofuji.co.jp/

特長・強み

精密板金、金型（機械加工）、プレス、組立を社内で
 ワンストップ加工します。
 後工程も一括して受注できます。
 試作、少量から量産まで対応できます。
 お気軽にお問合せください。

★ 主要製品

- OA機器、映像機器関連部品
- ビルシステム関連部品
- 自動車関連部品
- 弱電関連部品

主要取引先

各種製品製造メーカー

各種認証・認定・資格

- ISO9001:2015
- 神奈川県優良工場表彰
- 各取引先の環境認定（グリーンパートナー等）



板金加工



ファイバーレーザー加工機



プレス加工

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|--------------|---------------|----|-----------|----|----|
| ファイバーレーザー加工機 | | 1 | スピカシメ機 | | 3 |
| タレットパンチプレス | | 1 | ワイヤカット | | 1 |
| テーブルスポット溶接機 | | 1 | 放電加工機 | | 1 |
| スポット溶接機 | | 11 | マシニング | | 1 |
| ハイブリッドNTベンダー | | 1 | コンターレコーダー | | 1 |
| NCベンダー | | 2 | 3次元測定器 | | 2 |
| サーボプレス | 200t、L-F付 | 2 | | | |
| リングプレス | 200t、L-F付、DC付 | 2 | | | |
| プレス | 35t、400t | 11 | | | |
| 全自動洗浄機 | 炭化水素系 | 1 | | | |

株式会社 佐藤製作所

キーワード

- 精密板金加工
- 各種筐体製作
- 超高精度電子部品などの開発品試作加工

常にお客さまの立場で仕事を見つめ、全力でお応えします

会社概要

設立 昭和26年4月（1951年）
資本金 1,000万円
代表者 代表取締役社長 佐藤 聖士
従業員数 30人
所在地 横浜市戸塚区戸塚町167
担当者名 特販部 杉浦 高志
電話 045-881-2383
F A X 045-861-3341
E-mail t-sugiura@sato-seisakusho.co.jp
U R L http://www.sato-seisakusho.co.jp/

特長・強み

弊社はまず品質を第一に考え、ベストタイミングで、ムダの無いコストパフォーマンスを実現し、お客様に喜んで頂くことを基本理念として活動しています。精度の高い曲げ技術、溶接後の高い寸法精度と美しい外観、お客様の様々な要望に、確かな技術でお応えします。

板金加工後の表面処理（めっき、塗装、シルク印刷）も協力会社と連携し、まとめて受注することで、短納期かつ低コストの実現に挑戦します。

製
缶
・
板
金

★ 主要製品

- 通信機器用筐体・ユニット
- 工作機械筐体
- 各種精密筐体
- 防衛関連板金製品

主要取引先

(株)日立製作所、(株)日立アドバンスシステムズ、(株)日立情報通信エンジニアリング、(株)アマダサンコウ、(株)ファイン電子機器、日立化成工業(株)、日星電気(株)、東光(株)、(株)三ツ矢、(株)市川工業、シグマ光機(株)、(株)ソディックLED、(有)大平技研

各種認証・認定・資格

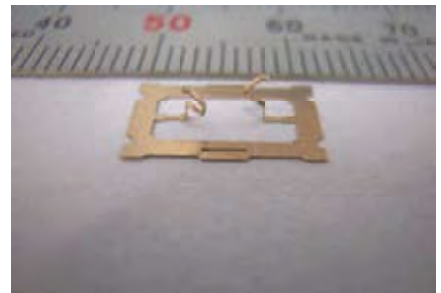
- ISO9001：2008 認証取得（本社工場・第二工場） ■エコステージI 認証取得
- アルミニウム溶接技術 認証取得（JIS Z 3811） ■ステンレス鋼溶接技術 認証取得（JIS Z 3821）



シェルユニット



フロントカバー



超高精度電子部品（スイッチ）

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|---------------|-------------|----|----------------------|-----------|----|
| NCレーザーパンチ複合機 | 2500×1420 | 1 | タッピングボール盤 | 各種 | 4 |
| NCターレットパンチプレス | 1830×1520 他 | 3 | シルク印刷機 | 600×300 | 1 |
| シャーリング機 | 2000 | 1 | 微細ターレットパンチプレス (MERC) | | 2 |
| バンダー | 2400 他 | 7 | 微細ターレットパンチプレス (MERC) | | 1 |
| バリ取り機（湿式・乾式） | | 2 | デスクロータリープレス | 30t | 1 |
| スポット溶接機 | | 7 | 【検査用】3D CNC画像測定 | | 1 |
| 熔融溶接機 | | 8 | 平面画像寸法測定器 | IM series | 1 |
| 引っ張り試験機 | 10N～50KN | 1 | AP100 | | 3 |
| 精密ロールレベラー | | 2 | SHEET WORKS | | 1 |
| 卓上ボール盤 | 各種 | 4 | | | |

松栄金属 株式会社

キーワード

- ステンレス
- 金属加工
- 溶接

ステンレス加工のプロフェッショナル

会社概要

設立 昭和50年3月
資本金 3,500万円
代表者 伊藤 喜之
従業員数 31人
所在地 川崎市中原区宮内1-22-21
担当者名 営業部長 紙屋 徹誠
電話 044-755-2011
F A X 044-755-8191
E-mail kawasaki@shoei-metal.co.jp
U R L http://www.shoei-metal.co.jp/

特長・強み

我社はステンレスのプロとして、50余年の知識・経験を生かし、材料販売から加工全般を手がけております。
 レーザー型切りやプレス加工による精密钣金製品、アルゴン溶接・仕上げによる各種筐体製作、小部品から10m 超えの建築モニュメントまで、一品から量産までお客様のニーズに合わせ対応させていただいております。

主要製品

- 精密钣金加工
- 各種筐体製作
- 建築金物製作
- 製缶加工
- モニュメント製作
- 機械加工

主要取引先

(株)メタルワン及びグループ、(株)ニコン、富士電機システムズ(株)、ヨシモトポール(株)、(株)須田製作所

各種認証・認定・資格

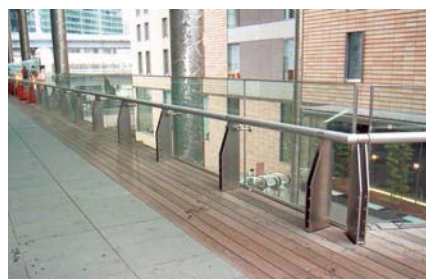
■建設業神奈川知事許可 ■日本溶接協会ステンレス溶接 (TN-P 他)



秋田市の浄水場にあるステンレス門扉 (400 研磨)



多摩川河川敷にあるトイレ本体すべてステンレス (塗装)



日本テレビ社屋外構の手摺 (ヘアライン)

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|------------|-----------|----|---------|----|----|
| レーザー加工機 | 12×5'×10' | 1 | セットプレス | | 2 |
| タレットパンチプレス | 2×4'×4000 | 1 | コーナーシャー | | 2 |
| バンダー | 250t×4000 | 1 | | | |
| バンダー | 230t×4000 | 1 | | | |
| バンダー | 80t×2500 | 1 | | | |
| シャーリング | 4000 | 1 | | | |
| シャーリング | 2500 | 1 | | | |
| Vカットプレーナー | 6000 | 1 | | | |
| アルゴン溶接機 | | 10 | | | |
| 自動タッピングマシン | | 1 | | | |

株式会社 スタックス

キーワード

- 確かな技術力と実績を支える夢への憧れとこだわり
- 私たちの技術力で皆様の夢を具現化する
- 「人々の夢」の実現が未来への原動力

豊かな生活を支える技術力の探求

会社概要

設立 昭和28年11月
資本金 3,300万円
代表者 代表取締役 星野 妃世子
従業員数 49人
所在地 川崎市中原区下沼部1750
担当者名
電話 044-433-1611
F A X 044-433-2218
E-mail
U R L <http://www.stax-tqs.co.jp>

特長・強み

1. ワンストップオーダーに答えられる提案力
2. 材料や生産工程のトレーサビリティ管理による品質技術実績
3. 環境活動への取り組み
4. 薄板 (t0.01 ~ t0.3) の精密板金加工
5. 溶接による組立加工
6. 技術サービスで顧客ニーズへの対応

★ 主要製品

■ 産業機器・医療機器等の機工部品関連

主要取引先

日本電気、日本航空電子工業、
 NEC ネットスアイ東洋、テクノリンク、
 アドテック、長野無線電子、KYB トロンジュール

各種認証・認定・資格

■ ISO14000 : 2004/11/8 登録



十日町事業所生産ライン



本社玄関前



勝浦事業所全景

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|----------------------|-------------------|----|-----------------|-------------|----|
| NCターレットパンチプレスPEGA345 | 30t | 2 | コンデンサスポット溶接機 | 40500F 475V | 1 |
| NCターレットパンチプレスEM-255N | 20t 1270x2500 | 1 | コンデンサスポット溶接機 | 1500WS | 1 |
| パンチレーザー複合機LC2012CINT | 20t 2500w | 1 | インバータスポット機 | ID-40 IV HP | 1 |
| ワイヤーカット DWC 90H | t50-100 w200xD250 | 2 | YAGレーザー溶接機 | SUS 1.5mm | 1 |
| 油圧ブレーキ RC80 | 80t w2000 | 1 | テーブルスポット溶接機 | SPCC 2.3 | 1 |
| 油圧ブレーキ RC50 | 50t w2000 | 1 | NCタップ機CTS900NT | | 1 |
| 油圧ブレーキ RC30 | 30t w1500 | 3 | NCスタット機SD600 | | 1 |
| 油圧ブレーキ RC25 | 25t w1200 | 1 | オートカシメ機ECP-500 | | 1 |
| 油圧ブレーキ FBDIII-1025NT | 100t w2500 | 1 | 縦・横複合フライス機VHD-G | 1100x280mm | 1 |
| 油圧ブレーキ HDSNT8025 | 80t w2600 | 1 | | | |

株式会社 タシロ

キーワード

- 短納期
- 多種少量生産
- 厚板のレーザー加工

とにかく早い製造業のコンビニです

会社概要

設立 昭和41年4月
資本金 2,000万円
代表者 田城 裕司
従業員数 15人
所在地 平塚市入野284-1
担当者名 前田 慎也
電話 0463-31-7118
F A X 0463-35-0170
E-mail kk-t@tasiro.co.jp
U R L <http://www.tasiro.co.jp/>

特長・強み

株式会社タシロでは24時間以内に製品をお届けすることも可能です。精密板金から精密機械加工まですべてNC機械による加工を行っています。E-mail でCAD (DXF) データを受信して最適な加工手段を使って製作しています。板厚0.01mmから160mm、加工領域2500×4000。2004年にISO9001 認証取得。全体の25%は24時間以内に出荷している程、短納期を得意にしています。

主要製品

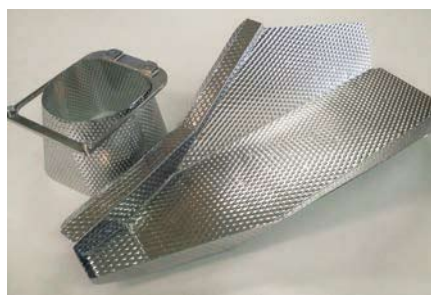
- 歯科治療用の椅子
- 食品製造装置のシュートやホッパー
- 液晶製造装置のブラケットの側板・カバー類
- レース用オートバイのステー類
- 介護用自動車部品

主要取引先

旭硝子(株)、アンリツインフィビズ(株)、(株)共栄エンジニアリング、三和工業(株)、(株)ジーシー、ヨコキ(株)、横浜ゴム(株)

各種認証・認定・資格

- ISO9001 認証取得
- 平成 18 年度 神奈川県優良工場表彰
- 平成 24 年かながわ中小企業モデル工場



パンチ・レーザー複合加工+曲げ加工+溶接



レーザー加工+溶接+機械加工



レーザー加工+曲げ加工+溶接

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|-------------|-----------------|----|------------------------|----------|----|
| レーザー加工機 | 板厚32t×4000×2000 | 1 | NCシャーリングマシン | 1.5×2000 | 1 |
| レーザーパンチ複合機 | 板厚6t×2540×1220 | 1 | スポット溶接機 | 35～70kVA | 5 |
| レーザー加工機 | 板厚12t×3000×1219 | 1 | 全自動バリ取り機 | 1000幅 | 2 |
| レーザー加工機 | 板厚19t×3050×1500 | 1 | フライス盤 | 460×250 | 2 |
| マシニングセンタ | 560×410 | 2 | 旋盤 | 1200L | 1 |
| ワイヤーカット放電加工 | 320×220×180H | 1 | プレス | 45t | 1 |
| NCベンダー | 100t×2500 | 1 | TIG溶接機 | 300A | 2 |
| NCベンダー | 130t×3000 | 1 | CO ² 半自動溶接機 | | 4 |
| NCベンダー | 30t×500 | 1 | プラズマ切断機 | 9t | 2 |
| CAD/CAM | DXF対応 | 10 | タッピング盤 | M12 | 2 |

株式会社 中越工業

キーワード

- 精密板金加工
- ISO9001・14001取得
- YGAレーザー溶接

見える化、5S、日々改善

会社概要

設立 昭和54年1月1日
資本金 1,000万円
代表者 河上 重雄
従業員数 17人
所在地 横浜市都筑区池辺町3449
担当者名 河上 洋平
電話 045-932-3501
F A X 045-935-2857
E-mail y.kawakami@kk-chuetsu.co.jp
U R L http://www.kk-chuetsu.co.jp/

特長・強み

当社では品質はもちろんのこと、環境に対する対応も重視しております。量産対応～小ロットの加工まで幅広く低コスト、高品質にて提供させていただいております。また、加工提案によるコストダウン、毎年成果をあげている改善活動により、常に前向きな姿勢で成長を続けております。加工や納期、コストにつきましては当社のスタッフが全力でお応えいたしますのでご相談等ございましたらお気軽によろしくお願いいたします。
 ★平均年齢30代！

主要製品

- 駐車場管理機器の機構部品～パネルまで、医療
- 機器の筐体及び機構部品、その他電気関連部品
- の機構部品～筐体まで幅広く加工しております。
- 加工材質:鉄、ステンレス、処理鋼板、アルミ、銅、
- アクリル

主要取引先

アマノ(株)、
 キヤノン・コンポーネンツ(株)、
 キヤノン(株)、
 (株)大都製作所

各種認証・認定・資格

■ISO9001 ■ISO14001 ■キャノングリーン調達



アルミ筐体



SUS304 溶接



処理鋼板溶接

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|----------------------|-------------------|----|-------------|------------|----|
| パンチレーザー複合機 | 1620x2500 (2kw) | 2 | バリトリ機 | 平面、ツブシ | 3 |
| タレットパンチプレス | 1000x2000、20t | 1 | 半自動溶接機 | | 2 |
| サイクルローダー (棚付マニプレーター) | 1219x2438 (2t×6棚) | 1 | アルゴン溶接機 | | 3 |
| マニプレーター | 1000x1000、1t | 2 | スポット溶接機 | | 5 |
| NTベンダー | 2m、80t | 2 | YAG溶接機 | YLR1500 II | 1 |
| NCベンダー | 2m、80t | 2 | テーブルスポット溶接機 | TS86K | 1 |
| NCベンダー | 1m、20t | 1 | シャーリング | | 1 |
| NT・NCタップマシン | 4軸 | 2 | | | |
| NCスタッド溶接機 | | 1 | | | |
| ハイスピンカシメ機 | | 2 | | | |

株式会社 富祥

キーワード

- 精密板金
- 加工提案
- 各保管庫

今日にないもの、未来にいいもの

会社概要

設立 昭和48年1月1日
資本金 2,000万円
代表者 近藤 富夫
従業員数 24人
所在地 伊勢原市西富岡727
担当者名 山口 尚志・近藤 美来
電話 0463-72-7272
F A X 0463-72-7270
E-mail yamaguchi.n@tomishokg.co.jp
U R L http://www.tomishokg.co.jp

特長・強み

様々な精密板金など、設計、試作、小ロット、量産など全てのお客様に担当が付き、生産スケジュール・品質・納期などの打合せを責任を持って対応します。

各工程に責任者がおり、品質向上や生産性向上に努め、特に営業は技術に精通したエキスパートで、安心して見積もり・処理等・加工などのご相談をお願いします。

★ 主要製品

- 産業機械、医療機器、電気通信機器の筐体、カバー、部品一式
- 精密板金一般
- 防災用保管庫
- 銃保管庫、弾保管庫
- 宅配ボックス

主要取引先

大手メーカー・全国銃砲火薬店

各種認証・認定・資格

■ 湘セ153-55 (公害防止条例指定工場)



ステンレス製安全移動式タラップ



住宅用宅配ボックス



消火器格納庫

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|-----------------|------------------|----|------------------|--------------|----|
| 自動プログラミング装置 | アマダCADデータ受取可 | 2 | バリ取り機 AuDeBu1000 | アマダ 3.2x2400 | 1 |
| レーザー・タレパン複合機 | アマダLC-2012C1NT | 1 | コーナシャワー | アマダ CSW-250 | 1 |
| レーザー加工機 | アマダFO-2412NT | 1 | スポット溶接機・アルミ用 | 万溶製 124KV | 2 |
| NCベンダー | アマダHDS-8025NT | 1 | テーブルスポット溶接機 | アマダ TS86K | 1 |
| NCベンダー | アマダFαBIII-3512NT | 1 | TIG溶接機 | Panasonic他 | 5 |
| NCベンダー (深曲げ用) 他 | アマダRG-35、RG-25 | 2 | CO2半自動溶接機 | Panasonic他 | 4 |
| ワイヤーカット | FANAC α-0C | 1 | コンターマシン | アマダ | 1 |
| フライス | マキノ 1000x300 | 1 | バンドソー | 日立 CB-40F | 1 |
| セットプレス | アマダ SP-30 | 1 | PSA (窒素ガス発生装置) | アマダ | 1 |
| 旋盤 | エグロ GL-120 | 1 | 他 | | |

株式会社 ナウ産業

キーワード

- 300 トンサーボプレス
- パレット用脚皿・ネスティング・パレット部品
- 精密曲げ加工・溶接

環境をアシストする金属加工

会社概要

設立 昭和46年9月1日
資本金 1,000万円
代表者 今 寿義
従業員数 35人
所在地 綾瀬市深谷上8-13-5
担当者名 今 寿義
電話 0467-78-4155
F A X 0467-78-4156
E-mail now@kreb.biglobe.ne.jp
U R L http://now-sangyo.jp

特長・強み

- ・輸送パレット用部品の設計、製作
パレット脚皿、キャップ、ネスティング、折りたたみ部品
 - ・輸出用スチールBOX設計、製作
 - ・消波ブロック型枠製作
 - ・太陽光発電の架台及び部品製作
 - ・建築関連の部品製作
- 上記の他、幅広い分野のニーズにお応え致します。
金型製作から製品完成まで自社生産の為、小ロット・短納期が可能です。
- 関連会社：メカ工業(株)、ケーエヌアイ(有)

★ 主要製品

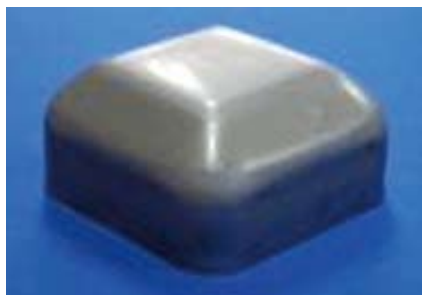
- パレット用脚皿
- キャップ各種および部品加工
- スチール梱包用組立資材
- 太陽光発電の架台
- 消波ブロック型枠製作
- パレット製作・修理
- らせん階段製作
- 中・厚鋼板ベンダー曲げ
- 構造物製作・加工及び修理

主要取引先

(株)サンリツ、中央機工(株)、木下工業(株)、共同カイトック(株)、トピー実業(株)



三次元レーザー



脚 皿



300t サーボプレス

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|----------------------|------------------------|----|-----------------|-----------|----|
| デジタルサーボプレス (アマダ) | 300t | 1 | TIG溶接機 (パナソニック) | | 2 |
| レベラーフィード | 6t・500巾 | 1 | 立形フライス | 3番 | 1 |
| CNCタレットパンチプレス (村田機械) | 45t 10tx1524mm x3048mm | 1 | ラジアルボール盤 | | 1 |
| 三次元レーザー加工機 (マザック) | 25kw 1219mm x2438mm | 1 | 施盤 | 6尺 | 1 |
| NCベンダー (コマツ) | 300tx4m・125tx2.5m | 2 | バンドソー | 250～300mm | 3 |
| プレス (コマツ) | 12～200t | 16 | 天井クレーン | 2.8t～5t | 9 |
| シャーリング | 13tx3000mm・3.2tx1200mm | 2 | | | |
| アイアンワーカー | 45tx5.5m・45tx3m | 2 | | | |
| ロボット溶接機 (ダイヘン) | 本体6軸、ポジションナー2軸 | 2 | | | |
| 半自動溶接機 (パナソニック) | | 22 | | | |

製
缶
・
板
金

葉山工業 株式会社

キーワード

- 精密板金加工
- 試作
- 短納期

精密板金加工のProfessional Engineer

会社概要

設立 昭和47年4月
資本金 300万円
代表者 千葉 忠夫
従業員数 6人
所在地 横浜市都筑区池辺町3964
担当者名 千葉 忠実
電話 045-482-9628
F A X 045-482-9629
E-mail hayamaky@m20.alpha-net.ne.jp
U R L <http://hayama-kogyo.biz/>

特長・強み

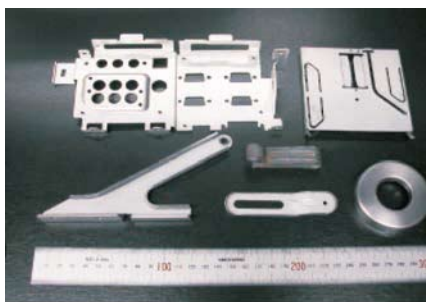
レーザー加工機をベースとした製作工程により納期の短縮・精度・クオリティーの向上を実現させました。それにより従来の板金加工では困難であったt0.5以下及びt9.0以上の加工もより高精度な製品をご提供できるようになりました。また、弊社独自の匠な技術により小ロットの成形（絞り加工）を含む板金加工も低コスト・高精度・納期短縮で対応いたします。

★ 主要製品

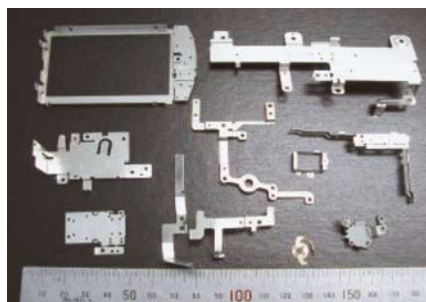
- 航空機部品
- 半導体関連
- 各種家電製品などの各種部品
- 各種精密機器部品



レーザー加工機



手作り試作



微細加工

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|---------|--------------|----|-------------|---------|----|
| レーザー加工機 | ML3020D | 1 | 平面研磨機 | | 1 |
| セットプレス | | 1 | スポット溶接機 | | 3 |
| コーナーシャー | | 1 | 溶接機 | | 4 |
| プレスブレーキ | 80t | 1 | ボール盤 | | 4 |
| プレスブレーキ | 50t (ネットワーク) | 2 | タッピング | | 2 |
| プレスブレーキ | 18t (ネットワーク) | 1 | コンプレッサー | | 2 |
| プレスブレーキ | 6t | 1 | 3本ロール | | 3 |
| シャーリング | | 1 | CAD | 3D | 3 |
| フライス | | 1 | CAD | 2D | 2 |
| 旋盤 | | 1 | ターレットパンチプレス | EM255NT | 1 |

日崎工業 株式会社

キーワード

- 特注サイン
- イベント造作
- 感動モノづくり

国内屈指の技術で金属造形の可能性に挑戦し続けます

会社概要

設立 昭和42年7月
資本金 2,070万円
代表者 三瓶 修
従業員数 24人
所在地 川崎市川崎区大川町7-2
担当者名 三瓶 修
電話 044-366-7711
F A X 044-366-7708
E-mail hizaki@hizaki.jp
U R L http://www.hizaki.jp/

特長・強み

創業50年の実績から構造的な設計や、デザインを実現する為の工法等のアドバイスも対応致します。装飾に特化した板金加工のプロフェッショナルです。他社が困難な形状でも製作対応致します。当社の受注物件の9割以上が特注製品なので通常では困難な短納期にも対応可能です。三次元データも取り扱い出来ますので、複雑な形状も実現致します。

主要製品

- 公共施設サイン製作、その他装飾金物製作、金属家具製作、
- 商業施設サイン製作、大型モニュメント製作、インテリア金物製作、
- イベント造作製作、試作開発案件対応、建築金物全般、
- 金属アートワーク製作、実験装置製作、他金属加工全般

主要取引先

全国のサイン業者、建築会社、内装工事業者、広告代理店、イベント施工業者、ベンチャー企業、彫刻家、研究機関

各種認証・認定・資格

- かながわ中小企業モデル工場
- 神奈川県優良工場
- 川崎マイスター 1名
- 建設業神奈川県知事許可



上海万博日本政府館モニュメント



成田空港案内パイロン



ランドマークタワーモニュメント

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|-----------------------|------------------|----|---------------|---------|----|
| APERIO III 357VNT/アマダ | レーザーパンチ複合機 (4x8) | 1 | LS550/住友 | レーザー溶接機 | 1 |
| LC2415A3NT/アマダ | レーザーマシン (5x10) | 1 | PLS-P30/日本WDG | レーザー溶接機 | 1 |
| V6012/アマダ | V溝加工機 (6m) | 1 | アルゴン溶接機 | | 10 |
| M4065/アマダ | シャーリング (4m) | 1 | MIG溶接機 | | 8 |
| M632/アマダ | シャーリング (0.6m) | 1 | スポット溶接機 | | 5 |
| HDS-1303NT/アマダ | ベンダー (3m) | 2 | | | |
| RG-50S/アマダ | ベンダー (1.2m) | 1 | | | |
| SPH30C/アマダ | プレス機 (30t) | 3 | | | |
| IW-45 III/アマダ | アイアンワーカー (45t) | 1 | | | |
| SP-30 II/アマダ | セットプレス (3m) | 2 | | | |

有限会社 マサミ製作所

キーワード

- 多品種加工
- 迅速対応
- ステンレス加工

即対応、考案型板金加工

会社概要

設立 昭和61年3月10日
資本金 1,000万円
代表者 堀内 正明
従業員数 15人
所在地 綾瀬市上土棚中3-7-15
担当者名 堀内 正明
電話 0467-79-5114
F A X 0467-77-3430
E-mail h.masaaki@masami-ss.co.jp
U R L http://www.masami-ss.com/

特長・強み

多品種加工に優れ、精密板金加工～プレス各種複合加工・各種溶接等・試作立ち上げ前よりの、企画提案を行い、量産対応、他独自ネットワーク加工を行い、納期迅速対応や、品質保証生産を行い、更にコスト低減を提案いたします。

主要製品

- 弱電装置部品
- 各産業機械装置部品
- 自動車ブラケット部品
- 自動車電装部品
- 金属加工全般溶接含み取扱い
- 両替機装置部品
- 扉パネル製作
- 自動車シャーシ部品
- 特殊車車両部品製造

主要取引先

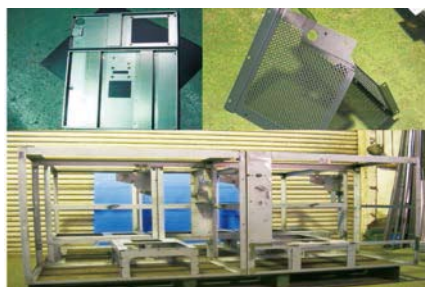
極東開発工業(株)、(株)テクノステート、多田プレス工業(株)、フレアーナガオ(株)、他40社

各種認証・認定・資格

■各種板金技能者・各種溶接資格



ステンレス製コインシュート



産業機械フレーム・パネルカバー類



自動車部品・試作から量産品・仮型製作

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|---------------------|------------------|----|-----------|----------|----|
| 4kwレーザー加工機 | 自動棚・PSA搭載 | 1 | TIG溶接機 | 交直式350A | 5 |
| 2kwレーザー加工機 | | 1 | 金型研磨機 | | 1 |
| NCTタレットパンチ | 自動棚 | 1 | 乾式バリ取り機 | t6 600mm | 1 |
| NCセットプレス | 30t | 1 | スタッドウエルダー | M12 | 1 |
| NCベンダー | 100t、80t、35t、25t | 4 | コーナチャー | t4.5 | 1 |
| NCサーボベンダー | 50t | 1 | メタルソー | | 1 |
| シャーリング | 4.5t 2.5m | 1 | 汎用旋盤 | 45π3m | 1 |
| 油圧プレス | 25t | 1 | コンタマシーン | | 1 |
| スポット溶接機 (アルミ可) | 20kv ~ 90kv | 4 | 3DCAD | シートワークス | 1 |
| CO ² 溶接機 | 150A ~ 350A | 5 | CAD/CAM | AP100 | 3 |

宮寺精機 株式会社

キーワード

- 精密板金
- 試作から量産まで
- 大物板金+プレス金型

試作から量産まで

会社概要

設立 昭和25年5月1日
資本金 2,500万円
代表者 宮寺 英明
従業員数 20人
所在地 川崎市高津区北見方3-10-1
担当者名 宮寺 英明
電話 044-833-6121
F A X 044-822-9149
E-mail SHAtyou@miyaderaseiki.co.jp
U R L <http://www.miyaderaseiki.co.jp/>

特長・強み

- ① 大型板金加工、大型プレス加工
特にカラー鋼板材の板金、プレス加工
- ② 試作、小ロットから量産、プレス金型まで一括受注
- ③ 件名物等の板金品において図面作成から受注

★ 主要製品

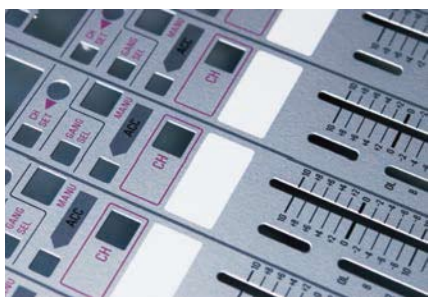
- AV機器向け板金部品
- 通信機器向け板金部品
- 医療機器向け板金部品
- 照明機器向け板金部品

主要取引先

パナソニック(株)、横河東亜工業(株)、
 パナソニック電工(株)、岩崎電気(株)

各種認証・認定・資格

■ ISO9001 (2000) ■ ISO14001 (2004)



ミキシングパネル



国際フォーラム設備



照明機器用配電盤 (生地)

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|--------------|--------------|----|------------|--------------------|----|
| NCT自動化ライン | | 1 | 多軸タップ | 10軸 | 2 |
| 大型プレス | 200t | 1 | 半自動溶接機 | PANA STAR Aa11 200 | 2 |
| 大型プレス | 110t | 1 | アルゴン溶接機 | | 1 |
| 中型プレス | 80t | 1 | 2D/3D CAD | | 2 |
| 中型プレス | 45t | 2 | 自動プロ (CAM) | | 1 |
| ベンダー (W2500) | 110t / W2500 | 2 | ワイヤーカット | | 1 |
| ベンダー (W1250) | 350t / W1250 | 1 | 平面研磨 | | 1 |
| セットプレス | SP30 | 1 | フライス | | 1 |
| バリ取機 | MF-DB-610 | 1 | ラジアルボール盤 | MFC-580T | 1 |
| 単軸タップ | ブラザー | 2 | 旋盤 | | 3 |

株式会社 八起製作所

キーワード

- 3次元CAD
- 電解焦げ取り加工
- 多種少量品

レーザー、3次元データの仕事を是非当社で！

会社概要

設立 昭和43年8月1日
資本金 1,200万円
代表者 伊藤 憲和
従業員数 18人
所在地 横浜市戸塚区東俣野町1746-5
担当者名 伊藤 一
電話 045-852-5358
F A X 045-851-7806
E-mail h.itou@kk-yaoki.co.jp
U R L <http://www.kk-yaoki.co.jp/>

特長・強み

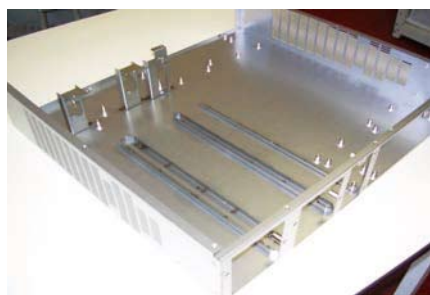
当社は創業当初から精密板金を行っているので、経験豊富な技術を持っています。
 レーザー、3次元 (SolidWorks) を導入していますので3次元データでの対応も可能です。
 カシメ機 (ヘガープレス HP-824WT) を導入して、トルク管理、打ち込みデータ管理 (画像を見て打ち込む所を確認) をしています。
 エレクトロシャイナー Wの導入により、スポット&溶接跡に焦げ除去等も可能になりました。

★ 主要製品

- ケーブルTV 用端末装置部品
- 地デジ用端末装置部品
- 鉄道車両及び駅務装備の製作
- 通信機器

主要取引先

コイト電気(株)、ミハル通信(株)、
 西村電機(株)、(株)ディード



ケーブルTV用ラックユニット



焦げ取り前と後



鉄道運転台のモニター

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|---------------|----------------|----|--------------|----------------|----|
| CNCタレットパンチプレス | 1000x1270 | 1 | ベンダー | FDBIII50t 1200 | 1 |
| レーザー加工機 | 2540x1270x300 | 1 | プレス | 25t 30t | 2 |
| 小型タレットパンチプレス | 1000x400 | 1 | スポット溶接機 | | 4 |
| セットプレス | 1000x400 | 1 | 溶接機 | アルゴン、半自動 | 9 |
| 自動プログラミング | AP-100 | 2 | コーナー溶接機 | VC700W | 1 |
| 3次元CAD | シートワークス | 1 | タッピングマシン | M1.6 ~ M12 | 4 |
| ベンダー | 80t 2400 | 1 | ボール盤 | | 3 |
| ベンダー | 25t 1200 | 2 | 汎用フライス | 300x600 | 1 |
| ベンダー | SPH30AAUT50 | 1 | エレクトロシャイナー W | 焼け焦げ除去等 | 1 |
| ベンダー | FDBIII35t 1200 | 1 | カシメ機 | ヘガープレス824WT | 1 |

株式会社 山星製作所

キーワード

- レーザー・パンチ複合加工
- ネットワーク化された
生産設備群
- 親切・丁寧・高品質

精密板金でお役に立ちます！

会社概要

設立 昭和39年7月
資本金 1,000万円
代表者 真野 謙太郎
従業員数 18人
所在地 横浜市都筑区川和町186-7
担当者名 統括部長 真野 貴光
電話 045-932-8661
F A X 045-932-8505
E-mail yokohama@kk-yamaboshi.co.jp
U R L <http://www.kk-yamaboshi.co.jp/>

特長・強み

レーザー・パンチ複合機2台（1台は金型自動交換装置付ライン仕様）、ACサーボ式 & ハイブリッド式ベンダー、タッピング装置等の社内LANによりネットワーク化された最新の生産設備と、適切な納期・在庫管理を実現するための生産管理システムを有し、また高精度の曲げ・溶接仕上げ技術やCAD（3D）によるお客様への積極的な改善提案を通して、高品質製品を小回りの利く対応でお届けしています。

製
缶
・
板
金

主要製品

- パーキングシステム機器
- ノイズ検査用機器
- 高速ドキュメント・リーダー
- 光学式表面検査装置
- 化学分析用機器
- 航空機部品
- ソーター
- LED光源装置

主要取引先

大手駐車場管理システム機器企業
 化学分析用機器/ノイズ検査用機器企業
 高速仕分け装置開発/表面検査装置企業

各種認証・認定・資格

・平成29年度神奈川県優良小規模企業者表彰



工場外観



工場内作業風景



レーザー・パンチ複合加工+曲げ+溶接・仕上げ

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|-------------|-----------------|----|--------------|-------------|----|
| レーザーパンチ複合機 | 4"x8"対応 (ライン仕様) | 1 | YAGレーザー溶接機 | OYL55P/500W | 1 |
| レーザーパンチ複合機 | 20t/出力2.5kw | 1 | R面取り乾式バリトリ機 | MAX板幅1000mm | 1 |
| ACサーボ式ベンダー | 36t/1300mm | 1 | テーブル式スポット溶接機 | データベース搭載機 | 1 |
| ACサーボ式ベンダー | 56t/1300mm | 2 | スポット溶接機 | アルミ対応可 | 1 |
| ハイブリッド式ベンダー | 80t/2500mm | 1 | スポット溶接機 | 足踏み式/空圧式 | 5 |
| ハイブリッド式ベンダー | 50t/2000mm | 1 | TIG溶接機 | 各種 | 1 |
| NCタッピング装置 | 4軸：914mm×914mm | 1 | 平面湿式バリトリ機 | MAX板幅600mm | 2 |
| シャーリング | 板厚4.5mm/2500mm | 1 | 自動プログラミング装置 | AP-100 | 2 |
| 多目的プレスブレーキ | 30t/SPH-30C | 1 | 3次元CADシステム | シートワークス | 1 |
| ヘガープレス | ファスナーインサート機 | 1 | 生産管理システム | 受注・出荷モジュール | 1 |

横浜製機 株式会社

キーワード

- 開発提案型企業
- 設計製作可能
- 国内シェア50%

独自の技術で社会に貢献

会社概要

設立 昭和32年10月29日
資本金 2,550万円
代表者 関根 宗平
従業員数 160人
所在地 横須賀市内川1-8-31
担当者名 古川 史朗
電話 046-835-6611
F A X 046-834-7730
E-mail otoiawase@yokosei.co.jp
U R L http://www.yokosei.co.jp/

特長・強み

板金、溶接、接着、改善など技術の蓄積と技能の高度化を実現、これらに基づく客先ニーズを捉えた提案開発力。

- ① 高度な板金加工技術・技能
- ② 高速接着システム（独自に開発した各種複合材の短時間接着を実現）
- ③ ダイレスフォーミング加工（プレス及び金型不要の成形加工・・・袖仕切で製品化－写真右下）
- ④ 自社技術による側引戸自動化ラインを構築
- ⑤ TPS改善活動

主要製品

- 鉄道車両用部品
- 各種ドア（国内シェア 50%以上）
- 各種内装パネル
- （東海道新幹線N700 側天井パネルは独占）
- 各種内装部品
- （下降窓装置、外窓枠、袖仕切、握棒、その他）

主要取引先

(株)総合車輛製作所、JR 東日本旅客鉄道(株)、
 (株)日立製作所、川崎重工業(株)、日本車両製造(株)、
 近畿車輛(株)、J R 東日本テクノロジー(株) 他



各種ドア
(新幹線・特急・通勤・地下鉄等)



上からN700 側天井・E257
腰中ダクト・E233 側天井



各種内装部品の例

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|------------|---------------|----|--------------|----------|----|
| ダイレス成形機 | 2000x1300x500 | 1 | 縦型マシニング | 1200x500 | 1 |
| シャーリング | L=3000 | 1 | スポット溶接機 | 50KVA | 10 |
| プレスブレーキ | 125t | 3 | インバーター SP溶接機 | AL t2.5 | 3 |
| 万能曲機 | t6 | 2 | 各種アーク溶接機 | | 20 |
| NCタレットパンチ | 30t | 1 | 多関節ロボット | | 2 |
| レーザー加工機 | 3014x1580 | 1 | 帯鋸盤 | 200x200 | 3 |
| 3本ローラー | L=3000 | 2 | CAD/CAM | | 13 |
| コーナーシャー | | 1 | マクロ試験機 | | 1 |
| 高速接着機（自社製） | | 5 | 引張・圧縮試験機 | | 1 |
| 汎用接着設備 | | 1 | | | |

株式会社 ハルツ

キーワード

- プレス金型
- VE・VA提案
- 短納期

プラズマ液晶金型のことなら当社まで

会社概要

設立 昭和48年10月
資本金 1,000万円
代表者 近藤 大輔
従業員数 30人
所在地 横浜市金沢区福浦2-7-25
担当者名 羽鳥・長橋
電話 045-783-8601
F A X 045-783-8302
E-mail info@harz.jp
U R L http://www.harz.jp/

★ 主要製品

- プレス金型、設計製作、コピー機関係、プラズマ、
- 液晶関係、家電関係、パソコン関係、キッチン関係
- 治具、設計製作
- 部品加工、金型用プレートを含む精密部品加工

🔍 特長・強み

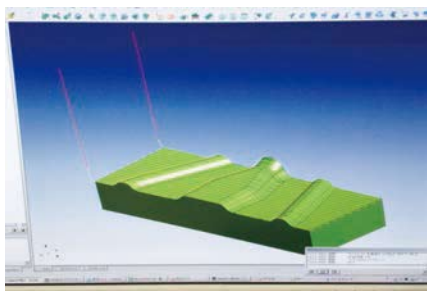
大量生産の母なる金型を作り続けて40年、改革と激動の時代を耐え抜き、より良い金型を、納期・品質・誠意を社訓とし、お客様に喜んでいただける金型造りを志しております。

35トンプレス用から500トンプレス用の金型を手がけておりプラズマテレビ、液晶、コピー機、パソコン部品、キッチン関係等の金型を製作しております。

国内外に当社の金型が活躍しております。
(輸出実績あり)

👤 主要取引先

OA 家電プレスメーカー 他



3D CADによる設計



CNC ジグボーラー



55インチテレビのバックカバー

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|----------|-------------|----|----------|------------|----|
| CAD/CM | | 10 | ラジアルボール盤 | MAX1400 | 3 |
| PC | | 15 | 直立ボール盤 | MAXφ650 | 4 |
| マシニングセンタ | MAX1450×800 | 5 | 三次元測定器 | MAX700×100 | 2 |
| ワイヤーカット | MAX1000×500 | 11 | 顕微鏡 | | 4 |
| NC放電加工機 | MAX500×400 | 1 | 投影機 | | 1 |
| 平面研削盤 | MAX1200×600 | 9 | NC旋盤 | | 1 |
| 成型研削盤 | MAX500×250 | 5 | コンタマシン | | 1 |
| ロータリー研削盤 | MAX φ1300 | 1 | | | |
| トライプレス | MAX 250t | 4 | | | |
| フライス盤 | MAX1600×700 | 6 | | | |

株式会社 アイ・シイ・エス

キーワード

- PVD処理 (DLC、Cr2N)
- プラズマ、HVOF溶射 (航空機・重電分野)
- NADCAP (真空熱処理、PVD)

物質を究極の状態に変化させる総合熱処理メーカー

会社概要

設立 昭和48年8月
資本金 2億2,000万円
代表者 新川 親夫
従業員数 120人
所在地 愛甲郡愛川町三増247-15
担当者名 三枝 邦男
電話 046-281-6900
F A X 046-281-6910
E-mail mieda@ics-21.com
U R L <http://www.ics-21.com/>

特長・強み

- ①無潤滑で低摩擦・耐摩耗性 (DLC)
優れた耐摩耗性 (セラミックコーティング)
- ②絶縁性と熱伝導性を兼ね備える膜 (DLC)
- ③優れた耐食性 (DLC、セラミックコーティング)
- ④褪色しない丈夫な光輝色 (DLC、セラミックコーティング)

★ 主要製品

- 各種プラント部品などに関わる熱処理全般
- PVD・PACVD による各種セラミックコーティング
- 自動車部品 ■ 航空・宇宙部品
- エレクトロニクス部品 ■ 窒化
- 溶射 他

主要取引先

(株)日立、(株)東芝、ホンダ(株)、ボッシュ(株)、イーグル工業(株)、横浜ゴム(株)、JFE (株)、大同特殊鋼(株)、パナソニック(株)、ゼロックス(株)

各種認証・認定・資格

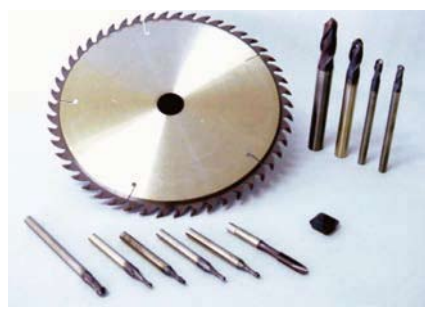
■ISO9001 ■ISO14001 ■JIS Q 9100 ■Nadcap



DLCコーティング例 (自動車部品)



Cr2N コーティング例 (射出成型機スクリュー)



TiAlN コーティング例 (切削工具)

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|----------|------------------|----|----------|------------------|----|
| 3室式真空炉 | 最大1200×2000×900H | 4 | HVOF | | 1 |
| 2室真空炉 | 最大900×1300×800H | 2 | アーク溶射装置 | | 1 |
| 1室真空炉 | 最大1000×1400×1000 | 20 | プラズマ溶射装置 | | 1 |
| 雰囲気炉 | 最大1000×1400×800 | 15 | フレーム溶射装置 | | 1 |
| イオン窒化炉 | 最大φ550×1200 | 2 | サブゼロ装置 | 最大1000×1000×800H | 2 |
| 浸硫窒化炉 | 最大φ700×1500 | 1 | | | |
| コンベア炉 | 最大300w×150H | 8 | | | |
| コーティング装置 | 最大φ900×1500H | 5 | | | |
| | | | | | |

株式会社 伊藤製作所

キーワード

- 薄膜機能塗装
- 精密管理
- フッ素樹脂コーティング

あらゆる素材をパワーアップ!!

会社概要

設立 昭和39年4月
資本金 1,500万円
代表者 伊藤 旭
従業員数 30人
所在地 小田原市曾比85
担当者名 伊藤 匡
電話 0465-36-3257
F A X 0465-36-8942
E-mail itocoat@nifty.com
U R L <http://homepage2.nifty.com/itocoat/>

特長・強み

フッ素樹脂・セラミック・シリコン樹脂・モリブデンと言った機能性コーティングを手がけてます。お客様の製品素材を更なる製品性能アップ、省エネルギー化など様々なニーズにお応えいたしております。コーティング処理のマイスターとして、オリジナルコート材の開発技術と金属加工技術を合わせ、関連製品から治工具等も社内作製いたします。取扱製品も、50μmサイズから4000mm を扱い試作加工から、Lot 生産対応、低コスト・高品質・短納期にて対応いたします。

★ 主要製品

■ フッ素樹脂 (テフロン) ・セラミック・ピーク樹脂・モリブデン・シリコンによる対象素材 (金属類・ゴム製品・樹脂類等) への機能総塗装処理

主要取引先

富士フィルム(株)、富士テクノプロダクツ(株)、テルモ(株)、武蔵エンジニアリング(株)、高島産業(株)、(株)荏原製作所

各種認証・認定・資格

■ かながわ中小企業モデル工場指定



本社工場



コンタクトチェッカープローブピン (φ0.09mm×30mm)



新設バッチ式大型ガス炉

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|------------------|--------------------|----|---------------|-------------------|----|
| バッチ式ガス炉 | W2100×H2000×D3100 | 1 | サーフテスター | | 2 |
| バッチ式電気炉 | ~W2500×H1500×D1400 | 23 | レーザー外径計測機 | | 2 |
| 水洗ブース | W3000×H2000×D1500 | 7 | 膜厚測定機 | | 5 |
| 乾式ブース | W2700×H2000×D1000 | 3 | ブラスト機 (微粉用) | W700×H700×D700 | 9 |
| 超音波洗浄機 | | 2 | ブラスト機 (大型用) | W1500×H1500×D2000 | 2 |
| 塩水噴霧器 | | 1 | 実体顕微鏡 | ×10 ~ ×180 | 5 |
| 内視鏡 | | 1 | レシプロ塗装機 | | 2 |
| 硬度試験機 | | 1 | 自動塗装機 (外周塗装用) | | 3 |
| デジタルマイクロスコープ | ×100 ~ ×1000 | 1 | タンプリング塗装機 | 200V0.4KW可変 | 3 |
| レーザースキャンマイクロメーター | | 1 | 旋盤 | | 2 |

株式会社 羽後鍍金

キーワード

- めっき
- バフ研磨
- 電解研磨

めっきのことなら何でもご相談ください！

会社概要

設立 昭和55年11月1日
資本金 2,000万円
代表者 黒岩 勉
従業員数 20人
所在地 横浜市金沢区福浦2-10-10
担当者名 黒岩 勉
電話 045-701-5101
F A X 045-784-1857
E-mail kuroiwa@ugomekki.co.jp
U R L <http://www.ugomekki.co.jp/>

特長・強み

大型全自動ラインにて小ロット品から量産品まで、一貫した品質及び低価格な処理が可能です。様々な分野のお客様とお取引させていただいており、製品開発・試作段階から積極的な対応で品質向上、コストダウンにご協力させていただいております。また取引先とのネットワークにより、製品加工からの受注もいたしております。

★ 主要製品

- 亜鉛めっき
- ニッケル・クロームめっき
- 鉄-亜鉛合金めっき
- ステンレス電解研磨
- 酸洗い（錆取り）
- 脱脂
- バフ研磨 他

主要取引先

自動車部品メーカー、建築部品メーカー、医療・電子機器メーカー、オフィス家具メーカー 他約200社

各種認証・認定・資格

- 「横浜型地域貢献企業」認定企業
- ISO9001 認証取得



吊るしライン



連続バレルライン



ネットワークで作成した優勝カップ

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|----------------|------|----|-----|----|----|
| ニッケル・クロームめっき装置 | ラック式 | 1 | | | |
| 亜鉛めっき装置 | ラック式 | 1 | | | |
| 亜鉛めっき装置 | バレル式 | 1 | | | |
| ステンレス電解研磨装置 | ラック式 | 1 | | | |
| 鉄-亜鉛合金めっき装置 | ラック式 | 1 | | | |
| 大型ベーキング炉 | | 1 | | | |
| バフ研磨 | | 2 | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

第一塗装工業 株式会社

キーワード

- MIL 規格に対応
- 航空・宇宙・防衛関係の塗装
- 細かなマスキング対応

精密溶剤塗装から粉体塗装まで

会社概要

設立 昭和16年1月11日
資本金 3,700万円
代表者 石川 政男
従業員数 28人
所在地 横浜市都筑区佐江戸町739
担当者名 営業部 荻原 信之
電話 045-932-6611
F A X 045-933-6076
E-mail ogihara@daiichi-toso.co.jp
U R L http://www.daiichi-toso.co.jp/

特長・強み

- ①航空・宇宙・防衛分野に必須のMIL 規格、防衛省規格に対応。
 - ・MIL規格、防衛省塗装規格に精通している。
 - ・第1級の塗装外観品質を実現している。
 - ・精密なマスキング技術を有している。
 - ・クラス1000/CFレベルのセッティングゾーンを有している。(自然乾燥製品のゴミブツ対策を万全にしている。)
- ②設定温度±3℃以内で管理できる乾燥炉を保有している。

主要製品

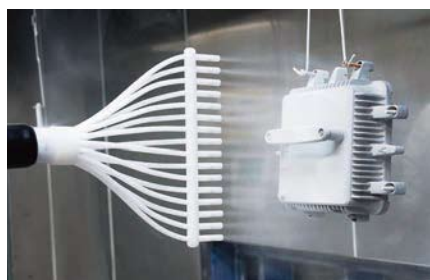
- 通信機器、放送映像機器、医療機器等の
- 高品質塗装を得意としている。
- 溶剤塗装、メラミン塗装、ウレタン塗装
- アクリル塗装、フタル酸塗装
- 粉体塗装

主要取引先

日本電気グループ各社、三菱電機グループ各社、沖電気工業株、
 日本無線グループ各社、三波工業株、東芝電波プロダクツ株、
 日立情報通信エンジニアリング株、NEC スペーステクノロジー株、
 富士通株認定、昭和飛行機株 他

各種認証・認定・資格

- JISQ9100 航空・宇宙・防衛品質マネジメントシステム
- 品質マネジメントシステム ISO9001
- かながわ中小企業モデル工場指定



摩擦帯電方式粉体塗装



事務所・工場



セッティングゾーン

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|--|-----------------------|----|--------------------|--|----|
| ●1階147mコンベアー塗装ライン | 全面塗装 1000×900×500 | 1 | ●2階第二温度管理クリーン塗装ゾーン | 全面塗装 1600×1600×1600 | 1 |
| 構成 | 片面塗装 1000×1800×500 | | 構成 | 塗装ブース1台、ガス式箱型乾燥炉1台、給気装置1台 | |
| 溶剤塗装ブース3台、粉体塗装ブース1台、 赤外線連続式乾燥炉3台、ガス連続式乾燥炉1台 | | | ●2階第三温度管理クリーン塗装ゾーン | 全面塗装 | 1 |
| ●2階第一塗装ゾーン | 全面塗装 | 1 | 84mコンベアー塗装ライン | 720×660×630 | |
| 構成 | 1600×1600×1600 | | 構成 | 塗装ブース2台、赤外線連続式乾燥炉1台、 ガス式連続式乾燥炉1台、給気装置1台 | |
| 塗装ブース1台、ガス式箱型乾燥炉1台、 電気式箱型乾燥炉1台、給気装置1台 | | | ●セッティングゾーン | クラス1000/CF | 1 |
| | | | ●トギゾーン トギブース | | 1 |

大栄機化工業 株式会社

キーワード

- リン酸皮膜
- フッ素樹脂コーティング
- バレル研磨

安定した品質・低価格・短納期の三拍子を目指します

会社概要

設立 昭和42年7月
資本金 1,000万円
代表者 龍崎 清之
従業員数 29人
所在地 藤沢市遠藤2004-23
担当者名 堀越 勝美
電話 0466-25-0251
F A X 0466-22-1747
E-mail daieikika-f@cfnet.ne.jp
U R L

特長・強み

- ①短納期
小回りのきく生産体制で要求に応えます
- ②低価格
コストパフォーマンスに自信あり、相談してください
- ③耐熱性 (300℃) コーティング可能 応談
- ④リン酸マンガン皮膜の膜厚：2 ~ 5 μm
- ⑤フッ素樹脂コーティングの膜厚：応談
- ⑥日本精工殿と40年以上に渡る取引実績あり

★ 主要製品

- リン酸皮膜処理
- 固体潤滑 (フッ素樹脂・モリブデン) コーティング
- バレル研磨加工

主要取引先

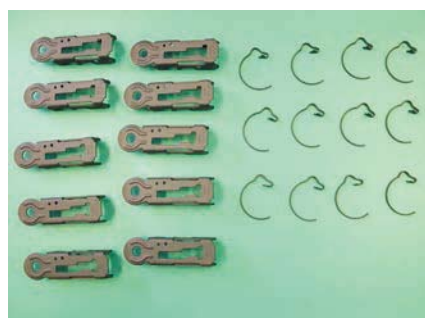
日本精工(株)藤沢工場、福島工場、(株)大内製作所、
 カツヤマファインテック(株)、三豊精工(株)、
 多田機工(株)、(株)宇野製作所、東工(株)



遠藤コーティング工場の風景



遠藤バレル工場の風景



コーティング部品

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|---------------------------|--------------------|----|--------|------|----|
| リン酸マンガン皮膜及び リン酸亜鉛皮膜ライン | 1500*1600 2000ℓ | 1 | 回転バレル機 | 300ℓ | 1 |
| | | | 回転バレル機 | 200ℓ | 2 |
| 全自動平面レシプロ塗装機 | | 2 | 回転バレル機 | 100ℓ | 2 |
| 熱風乾燥炉 | 300℃まで対応可 | 2 | 振動バレル機 | 300ℓ | 1 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

新羽金属工業 株式会社

キーワード

- 焼入れ
- 総合熱処理

前加工、後加工まで一貫して行います

会社概要

設立 昭和48年9月
資本金 2,000万円
代表者 森田 晋
従業員数 20人
所在地 横浜市港北区新羽町964-18
担当者名 井上 学
電話 045-543-2813
F A X 045-543-2278
E-mail inoue@nippa-kk.co.jp
U R L <http://www.nippa-kk.co.jp/>

特長・強み

「焼入れ」「熱処理」と言っても様々な熱処理方法があり当社はその設備が整っています。真空焼入れ、真空浸炭焼入れ、ソルト焼入れ（浸炭含む）、高周波焼入れ、窒化处理、表面処理などありとあらゆるお客様の要望に対して的確に金属加工、熱処理加工ができるように承っております。

図面1枚から製品化まで一貫する「総合加工サービス」も承っております。

H26年度補正ものづくり補助金にてサーボモーター式高周波装置（NC 制御付）導入し更なる革新を目指しています。

★ 主要製品

- プレス金型、ダイキャスト金型、プラスチック金型
- ギヤ各種、スピンドル
- スプリング各種
- 研究開発試作品 他

主要取引先

日本精工(株)、オリンパス(株)、THK (株)、(株)IHI、ミネベア(株)、デュポン(株)、アマノ(株)、京浜発條(株)、他500社余り

各種認証・認定・資格

- 一般熱処理特級技能士 1 人
- 1 級技能士 5 人
- 2 級技能士 2 人
- 3 級技能士 2 人



ソルト焼入れ



真空浸炭炉



サーボモーター式高周波装置

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|------------|--------------|----|-------------|----|----|
| 真空炉 | 600×600×1200 | 2 | ホーニング装置 | | 1 |
| 真空浸炭炉 | 600×600×1200 | 1 | DTマイクロスコープ | | 1 |
| 焼戻し炉 | 600×600×1200 | 2 | ロックウェル硬さ試験機 | | 4 |
| 電気炉 | 350×350×800 | 2 | ショア硬さ試験機 | | 2 |
| 真空脱脂洗浄機 | 600×600×1200 | 1 | マイクロピッカース硬さ | | 1 |
| ピット型ガス窒化炉 | φ600×1500 | 1 | | | |
| 高周波焼入れ装置 | ストローク1200m/m | 1 | | | |
| ソルト焼入れ装置一式 | φ570～x800～ | 2 | | | |
| サブゼロ装置 | 600×400×800 | 1 | | | |
| ショットブラスト | φ800×500 | 1 | | | |

塗装・メッキ・熱処理

株式会社 イシダ製作所

キーワード

- 多品種少量生産
- 実装
- 回路設計
- 組立配線

試作1枚・1台から量産まで小回りを利かせ、お客様の満足に応えるサービスを提供します。

会社概要

設立 昭和59年10月
資本金 1,000万円
代表者 石田 善照
従業員数 28人
所在地 平塚市東豊田480-51 東豊田工業団地内
担当者名 営業部 石田 善照
電話 0463-51-2626
F A X 0463-51-2700
E-mail info@ishidass.co.jp
U R L http://www.ishidass.jp

特長・強み

- ①当社は、創立以来「高品質、短納期、低単価」を合言葉に、お客様本位にものづくりを考え、産業用機器をメインに基板実装、セット品組立を1枚・1台、小ロット多品種を得意に製作
- ②基板実装部品はCSP・BGA・CHIP0402～100×45mm、基板サイズは100×100～485×430mmまで対応
- ③窒素ガス発生装置を保有しているため、酸素濃度を100ppmから安定供給

★ 主要製品

- プリント基板設計・製作
- プリント基板実装・組立
- 電子機器組立・配線・調整
- 材料・部品調達

主要取引先

日立グループ
 住友グループ
 リコーグループ
 鉄道関連メーカー

各種認証・認定・資格

■ KESステップ2 (KES 環境機構) : 2007年認証取得



産業用プリント基板 (制御ボード)



実装機ライン



筐体組立

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|------------------|--------------------------------|----|-------------|------------------|----|
| 印刷機 | 510×450 | 3 | 半田付装置 (静止式) | 600×500 | 2 |
| ディスペンサー | 485×430 | 1 | 裏面洗浄器 | | 2 |
| チップマウンター | 460×440 | 5 | 恒温槽 (216ℓ) | 外気温度～300℃ | 1 |
| コネクタ圧入器 | | 2 | X線検査装置 | | 1 |
| 窒素リフロー炉 (冷却装置付) | 510×460 | 1 | 実体顕微鏡 | 0.7～4.5×10倍 | 8 |
| 窒素ガス発生装置 (PSA方式) | 99.99% : 30Nm ³ /Hr | 1 | 外観検査装置 | 450×370, 460×400 | 2 |
| スプレーフラクサー | 450×375 | 1 | クリーンベンチ | | 2 |
| BGAリワークセンター | BGA/LGA/CSP | 3 | ボール盤 | | 2 |
| BGAリボール装置 | | 1 | 自動ストリッパー | | 1 |
| 局所用半田付け装置 | 噴流方式 | 2 | チューブマーカ | | 1 |

NKKスイッチズパイオニクス 株式会社

キーワード

- 電気・電子機器の製造、検査
- 基板実装
- 多品種少量短納期

電子・電気機器の組立・検査業務はお任せください！

会社概要

設立 昭和48年4月17日
資本金 9,500万円
代表者 青木 明裕
従業員数 32人
所在地 横浜市戸塚区原宿4-54-33
担当者名 平松 加寿夫
電話 045-852-1301
F A X 045-852-6217
E-mail kazu@paionix.jp
U R L http://paionix.jimdo.com/

特長・強み

クリーンルーム（クラス10000）完備！
 Dip半田漕（共晶・鉛フリー）・噴流漕（鉛フリー）、
 半田コテ多数、
 半田認定者多数（社内認定）
 測定顕微鏡、X線透視画像装置、マイクロメータ、
 マイクロスコープ、ダイヤルゲージ等
 測定器多数所有
 組立検査治工具類の設計製作可能

★ 主要製品

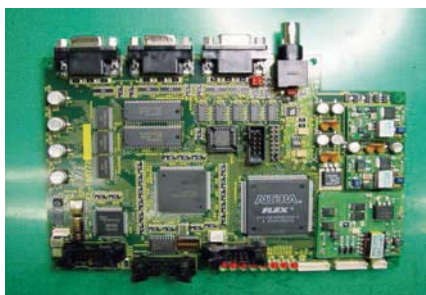
- 産業用スイッチの組立・検査
- 情報通信機器の組立（半田）・検査（電気特性）
- アミューズメント向け機器の組立（半田）・検査
- ケーブル加工（圧接・圧着・狭ピッチ半田）・検査
- 医療機器向け部品の組立・検査

主要取引先

日本開閉器工業(株)
 ミハル通信(株)



クリーンルーム（クラス10000）：88㎡



基板実装



組立検査治工具類の設計製作

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|----------|-----------------|-----|------------|---------------|----|
| クリーンルーム | クラス10000 | 88㎡ | 実体顕微鏡 | | 5 |
| エアコンプレッサ | 35Kw、15Kw、7.5Kw | 5 | 旋盤 | | 2 |
| Dip半田漕 | 共晶、鉛フリー | 3 | フライス盤 | | 2 |
| 半田コテ | 共晶・鉛フリー別管理 | 16 | 成形研削盤 | | 1 |
| リフロー炉 | | 1 | CAD | cocreate ME10 | 1 |
| 熱風乾燥機 | | 12 | 箱型トラック | 2t | 1 |
| 工具顕微鏡 | | 1 | 配送用自動車 | | 3 |
| マイクロスコープ | | 2 | その他検査機、測定器 | | 多数 |
| 投影機 | | 1 | その他組立治工具 | | 多数 |
| | | | X線透視画像装置 | | 1 |

株式会社 エルエスアイテクノロジー

キーワード

- 電子回路設計からアプリケーション開発まで
- 仕様設計から製品開発まで
- 試作品から製品設計まで

優秀な技術者集団が、お客様の開発を全力でお手伝いします

会社概要

設立 昭和60年12月18日
資本金 5,000万円
代表者 関 達也
従業員数 40人
所在地 川崎市高津区久本3-2-3 ヴェルビュ溝の口ビル5F
担当者名 浅井 豊
電話 044-813-7330
F A X 044-813-3487
E-mail yutaka.asai@lsi-tec.jp
U R L <https://www.lsi-tec.co.jp/>

特長・強み

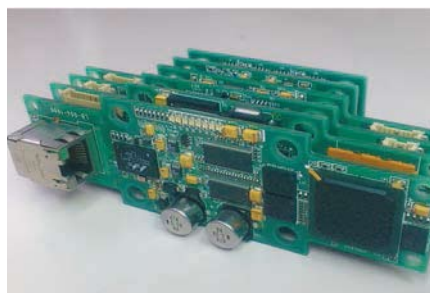
- ・お客様の構想をポンチ絵1枚から具体的な仕様に具現化し試作・量産まで対応します。
- ・多種多様なシステムを手がけており、ハードウェア設計からソフトウェア設計までワンストップで開発します。
- ・開発途上の確認、社内レビューを徹底して行い、一発動作の開発がほとんどです。
- ・開発納期もがんばります！！

★ 主要製品

- 各種アプリケーションシステムの一貫開発
- ASIC の設計・検証
- FPGA の設計
- 映像関連装置の開発

主要取引先

富士通(株)
 ソニー(株)
 ミツイワ(株) (親会社)



高速画像転送装置 (検査用カメラ)



高速シリアル画像処理システム



ビデオマルチ表示装置 (デモ機)

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|---------------------|----|----|-----|----|----|
| ・ASIC開発環境 | | | | | |
| 1) VCS | | 5 | | | |
| 2) Spyglass | | 1 | | | |
| ・FPGA開発環境 | | | | | |
| 1) Vivado (Xilinx) | | 5 | | | |
| 2) Quartus (Altera) | | 2 | | | |
| ・回路設計 | | | | | |
| OrCAD | | 5 | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

電気・電子機器組立

株式会社 協同電気研究所

キーワード

- 品質・短納期・柔軟性重視
- 基板設計・製作・実装
- 部品調達

多品種少量生産のワンストップサービス実現

会社概要

設立 昭和52年3月1日
資本金 2,000万円
代表者 大塚 研輔
従業員数 33人
所在地 綾瀬市小園880-1
担当者名 大塚 研輔
電話 0467-79-4777
F A X 0467-79-4776
E-mail kensuke.otsuka@kdkjp.com
U R L http://www.kdkjp.com

特長・強み

プリント基板実装専門メーカーとして、通信機器、医療、車載、防衛関連などのあらゆる分野で貢献してきた。
 高度な技術開発、製造に直面する中で知識と経験を活かしお客様のニーズに対応します。
 また、船舶分野という特殊な環境下での仕事をしています。

★ 主要製品

- プリント基板実装
- プリント基板組立
- 部品調達
- 防湿コーティング作業

主要取引先

(株)トリプルワン
 (株)アレイ
 花岡無線電機(株)

各種認証・認定・資格

■ ISO 9001:2008 ・ JIS Q 9001:2008



高密度実装基板



多品種小ロット試作マウンター



高速マウンター

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|-----------|--------------------|----|-----|----|----|
| 基板洗浄機 | Tc-Mc-106 | 1 | | | |
| 基板印刷機 | YCP10 | 1 | | | |
| マウンター | MY15(マイテータ) | 2 | | | |
| マウンター | M20 (ヤマハ) | 1 | | | |
| X線検査機 | WORK-LEADER905 | 1 | | | |
| 基板外観検査機 | 22XCL・22X2・S1-V100 | 3 | | | |
| コーティングブース | PBB-4型 | 1 | | | |
| ICリワーク機 | SD-500S II | 1 | | | |
| リフロー炉 | ARY-660S・NRY-530S | 2 | | | |
| 半田攪拌機 | UM-103 | 1 | | | |

高和電気工業 株式会社

世界に通用する企業を目指す！

キーワード

- 電子ビーム
- プラスチック
- 制御盤

会社概要

設立 昭和33年3月3日
資本金 7,500万円
代表者 飯高 研市
従業員数 217人
所在地 川崎市多摩区登戸834-1
担当者名 高橋 雅元
電話 044-900-5322
F A X 044-900-5397
E-mail masamoto-kd@kosyu.co.jp
U R L <http://www.kowa-dk.jp/>

特長・強み

高秀グループ（8社10工場2営業所）の中核として、また、典型的な多品種少量生産工場として、新製品の開発から製造・試験までを行っています。特に電子ビーム溶接機を使用した特殊溶接やエポキシ樹脂注型品などがあり、幅広くご用命をいただいております。

★ 主要製品

- 電子ビーム溶接機の製造及び溶接（ワーク）
- プラスチック成型加工、エポキシ注型、金型設計製作
- 電子・電気機器、制御・配電盤、メカトロニクス機器
設計・組立・試験

主要取引先

東芝グループ、NECグループ、ホーチキ(株)、大同信号(株)、(株)京三製作所、(株)高岳製作所、(株)畑屋製作所

各種認証・認定・資格

■ISO9001、ISO14001 認証取得 ■UL 認定工場 ■かながわ中小企業モデル工場



電子ビーム溶接機



コンプレッション成形



各種樹脂成型

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|--------------|-----------|----|-------------|----|----|
| 電子ビーム溶接機 | | 1 | サンドブラスト装置 | | 4 |
| 熱可塑性射出成型機 | 15t～180t | 10 | X線透視装置 | | 2 |
| 熱硬化性射出成型機 | 75t～220t | 6 | ノイズシミュレータ | | 1 |
| 熱硬化性圧縮成型機 | 100t～200t | 7 | レーザーパワーメーター | | 2 |
| 大型真空注型機 | | 3 | 3Dプリンター | | 1 |
| 熱風高温乾燥機 | | 15 | 3Dスキャナー | | 1 |
| ウレタン自動混合吐出機 | | 1 | 樹脂流動解析 | | 2 |
| ワイヤーカット放電加工機 | | 1 | 構造解析 | | 1 |
| 放電加工機 | | 1 | | | |
| マシニングセンタ | | 1 | | | |

株式会社 古賀電子

キーワード

- 鉛フリー基板実装
- 基板改造、基板改修
- 手はんだ

電子機器の受託製造サービス
★ソニー(株)グリーンパートナー★

会社概要

設立 昭和60年5月30日
資本金 1,000万円
代表者 古賀 富仁男
従業員数 30人
所在地 平塚市東真土2-5-3
担当者名 常務取締役 古賀 徹也
電話 0463-51-3345
F A X 0463-51-3346
E-mail info@kogadenshi.co.jp
U R L http://www.kogadenshi.co.jp/

特長・強み

- ①ワンストップソリューション
基板実装のみならず、基板手配（基板製造）から実装後の組立て完成品までをトータルサポート
- ②基板改造・基板改修などの高度実装技術に対応
BGA/LGA/QFN のリワーク、ジャンパー配線、チップ部品の交換など
(1点からお受けいたします。)
- ③RoHS 指令に対応
ソニー(株)グリーンパートナー認定工場
- ④電子機器の受託開発
仕様作りからお手伝いさせていただきます
(当社の技術者がヒアリングさせて頂き、お客様の「思い」を「かたち（製品）」にします)

★ 主要製品

- オリジナル商品の開発および販売
- 電子機器の受託開発
- 電子機器組立
(プリント基板の実装を中心とした付帯業務全般)

主要取引先

大手電子機器メーカー
 防衛省関連メーカー
 鉄道関連メーカー
 その他国内有力企業

各種認証・認定・資格

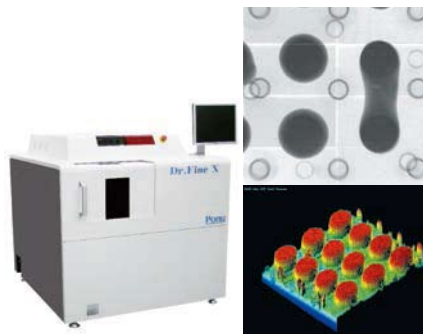
■ソニー(株)グリーンパートナー認定 ■エコアクション21 認証



平成29年3月新社屋移転



高度技術者による基板改造・基板改修



X線の撮影のみも承ります

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|----------------|----------|----|--------------|------------|----|
| 半田印刷機 (検査機能付き) | 510×400 | 1 | 外観検査装置 | 画像認識 | 3 |
| X線検査装置 | 400×400 | 1 | デジタルマイクロスコブ | 10～40倍 | 2 |
| モジュラーマウンター | 510×400 | 2 | デジタルストレージスコブ | 100MHZ 2CH | 1 |
| 窒素対応リフロー炉 | 鉛フリー対応 | 1 | オシロスコーブ | 100MHZ 2CH | 1 |
| BGAリワーク・システム | 鉛フリー対応 | 2 | 周波数カウンター | | 1 |
| リールカウンター | | 3 | デジタル・マルチメーター | | 1 |
| 自動半田付け装置 | | 3 | ロジック・アナライザー | | 1 |
| 局部噴流半田付け装置 | 鉛フリー対応 | 1 | デジタル・トルクメーター | | 1 |
| 局部噴流半田付け装置 | 共晶半田用 | 1 | LCRメーター | | 1 |
| 自動洗浄機 | AK-225対応 | 1 | ROMライター | | 1 |

株式会社 Sensor&Network

キーワード

- IoT/M2M
- 国際無線通信規格
- Wi-SUN (ワイサン)
- センサーネットワーク開発

Wi-SUN センサーネットワーク開発を、もっと手軽に!

会社概要

設立 平成29年1月6日
資本金 500万円
代表者 小山 健二郎
従業員数 2人
所在地 横須賀市光の丘3-2-1
担当者名 管理部 主任 八木 桜華
電話 046-874-9010
F A X 046-874-9010
E-mail info@s-and-n.co.jp
U R L http://s-and-n.co.jp/

特長・強み

- ・国際無線通信規格Wi-SUNの通信特性『長距離伝搬』『低消費電力』『ロバスト性』『回折性』そして『マルチホップ』によって、他の無線通信技術では電波が繋がらない環境・つながりにくい環境であっても、システム構築を可能とします。
- ・PoCから本格的なシステム構築まで、低コストで手軽に且つワンストップで、最適なシステムをご提供致します。
- ・例えば、現在ご使用中の産業用機器の有線部分 (RS-232C、RS-485等)をWi-SUN無線通信化するだけでも、大きな導入効果を得る事が可能です。

★ 主要製品

- 汎用型Wi-SUNセンサー I/Fボード『GP-BOARD』
- Wi-SUN開発キット『S&N開発プラットフォーム』

主要取引先

大手装置メーカー
 研究開発機関
 システムインテグレーター
 ITベンダー
 専門商社

各種認証・認定・資格

・商標 (登録第6058317号) ・かながわビジネスオーディション2018 (技術三賞受賞)

| | | |
|--|--|---|
| Wi-SUNセンサーI/Fボード 『GP-BOARD(Wi-SUN HAN対応)』 | Wi-SUNセンサーI/Fボード 『GP-BOARD(独自マルチホップ対応)』 | Wi-SUN開発キット 『S&N開発プラットフォーム(独自マルチホップ対応)』 |
| <p> ◎低消費電力化設計、マルチI/F標準装備、当社Wi-SUN共通接続I/F標準装備、そして低価格化...を実現! </p> | <p> ◎低消費電力化設計、マルチI/F標準装備、当社Wi-SUN共通接続I/F及び独自マルチホップ通信制御I/Fを標準装備、そして低価格化...を実現! </p> | <p> ◎種類やメーカーの異なる(I/Fの異なる)機器を、短時間で効率良く、そして安価につなげて、開発期間短縮と開発費用削減を実現! </p> |
| GP-BOARD (Wi-SUN HAN) | GP-BOARD (独自マルチホップ) | S&N開発プラットフォーム (独自マルチホップ) |

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|-------------------|----|----|-----|----|----|
| I/Fソフトウェア書き込み専用PC | | 1 | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

ダイニチ電子 株式会社

キーワード

- AV 関連製品
- 蓄電池
- OEM

お客様の夢の実現を支えます

会社概要

設立 昭和47年7月
資本金 2,600万円
代表者 上沢 哲也
従業員数 41人
所在地 横浜市港北区菊名3-14-5
担当者名 レ ニャン ホア
電話 045-431-1414
F A X 045-421-6543
E-mail dnd-le@dnd-ltd.co.jp
U R L <https://www.dainichi-denshi.jp/>

特長・強み

国内に自社工場と幅広い協力工場、ベトナムに自社工場、中国に営業事務所とパワー溢れる協力工場を持ち、お客様のニーズに合わせたビジネスモデルを提供します。ロット、ご予算に応じたOEM製品の開発等をサポートします。

自社製品を初め家具や雑貨、家電等、5,000アイテム以上の商品を扱い、常に新商品や話題の商品が低価格で手に入るwishop楽天市場店を運営しています。

アフターサポートを含め、お客様満足度を常に意識した接客を心がけています。

★ 主要製品

- ポータブルDVDプレーヤー
- ポータブルBDプレーヤー
- 蓄電池
- ケーブルアッセンブリ

主要取引先

パナソニックシステムネットワークス(株)パナソニックエコソリューションズ朝日(株)、(株)東芝、(株)セイコーソリューションズ、SMK (株)、日本アビオニクス(株)、三和シャッター工業(株)、ダイワボウ情報システム(株)、ソフトバンクコマース&サービス(株)、(株)ドン・キホーテ、ドイト(株)

各種認証・認定・資格

認証 ■ ISO9001: 2015 ■ ISO14001: 2015
 資格 ■ 蓄電池設備型式認定 ■ 蓄電池設備資格審査登録 ■ UL ワイヤリングハーネス



シャッター用非常電源蓄電池



ポータブルDVDプレーヤー



ケーブルAssy

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|-----------|----|----|----------------|----|----|
| 同軸加工機 | | 1 | 恒温恒湿槽 | | 1 |
| 半自動圧着機 | | 2 | スペクトラムアナライザー | | 1 |
| 圧接機 | | 1 | シグナルジェネレーター | | 1 |
| 加締め機 | | 1 | AC/DCパワーハイテスター | | 1 |
| ケーブル切断機 | | 2 | バイポーラ電源 | | 2 |
| ケーブルチェッカー | | 4 | 電子負荷装置 | | 2 |
| 耐圧計 | | 2 | バッテリーテスター | | 2 |
| 接触抵抗計 | | 1 | 顕微鏡デジタルCCDシステム | | 1 |
| 屈曲試験器 | | 1 | デジタルオシロスコープ | | 1 |
| 恒温槽 | | 1 | 超音波溶着機 | | 1 |

テック電子工業 株式会社

キーワード

- 電子機器組立
- 多品種少量生産
- 試作器の組立

「ひらめき」をテクノロジーに変え、
独創的なものづくりを行います

会社概要

設立 昭和48年12月8日
資本金 2,000万円
代表者 岡崎 哲也
従業員数 2人 パート2人
所在地 川崎市高津区子母口435番地
担当者名 岡崎 哲也
電話 044-755-4551
F A X 044-777-7493
E-mail info@techdenshi.jp
U R L http://www.techdenshi.jp

特長・強み

- ・試作品の組立（基板実装1枚でも可）を行います。
- ・板金加工、部品調達にも対応します。
- ・半量製品の組立・アッセンブリーを行います。

★ 主要製品

- 電子計測器、応用電子機器の組立
- 試作品の組立

主要取引先

(株) 昭特製作所
 太陽電音 (株)
 京和工業 (株)



組立作業①



組立作業②



工場外観図

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|------------|----|----|-----|----|----|
| オシロスコープ | | 1 | | | |
| マルチメーター | | 1 | | | |
| 安定化電源 | | 1 | | | |
| 共晶用ハンダコテ | | 6 | | | |
| RoHS用ハンダコテ | | 3 | | | |
| 電動ドライバー | | 3 | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

藤栄電機工業 株式会社

キーワード

- 電子機器組立
- マイコン制御
- ソフトウェア開発

電子機器・マイコン組込装置 開発、設計から量産まで

会社概要

設立 昭和51年7月
資本金 5,000万円
代表者 若林 直浩
従業員数 34人
所在地 横浜市緑区いぶき野26-9
担当者名 取締役 永山 修一
電話 045-983-6601
F A X 045-983-6742
E-mail info@tohei-ei.com
U R L http://www.tohei-ei.com/

特長・強み

電子機器、マイコン制御装置、FA関連機器の企画→開発→設計→試作→量産までの一連のお手伝いが可能です。
 また、お客様の製品の製造におけるお手伝いも電源機器、測定器、制御盤等組立から、調整検査までを少量から高品質、短納期で対応いたしております。

★ 主要製品

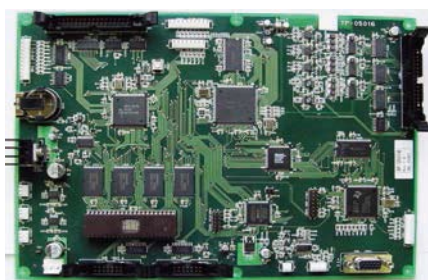
- マイコン組込装置開発 (回路設計、ソフト開発)
- PCアプリケーションソフト開発
- プリント基板実装、調整、検査 (部材調達可)
- 電子機器、電源機器組立調整
- 制御盤配線

主要取引先

ウシオ電機(株)、三光機械(株)、
 (株)鶴見精機、日本電産トーソク(株)、
 ホーチキ(株)、(株)ユニハイトシステム

各種認証・認定・資格

■ ISO9001:2000 認証取得 ■ KES ステップ1 認証取得



各種ボードの設計から製造まで行います



計測機、試験装置の回路設計、ソフト開発



ユニットから制御盤まで組立・配線・調整・検査

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|--------------------|---------------------|----|-------------|----------------------|----|
| 恒温恒湿層 (PL-1FP) | -40℃~ +100℃ | 1 | 耐圧試験機 | 印可電圧: 0 ~ 3KV | 2 |
| 3次元X線CTシステム | 解像度0.4μ~ | 1 | DC安定化電源 | 35V5A, 36V10A, 60V6A | 6 |
| デジタルオシロスコープ | 200MHz、100MHz | 5 | ワイヤーハーネス測定器 | 500N/ストローク85mm | 1 |
| ロジックアナライザー | 400MHz16CH | 1 | トルクゲージ | | 1 |
| デジタルファンクションシンセサイザー | DF-194 (NF) | 1 | 半田コテ温度絶縁管理計 | 0-500℃ / ∞-50MΩ | 5 |
| ユニバーサルカウンタ | 150MHz9桁 | 1 | | | |
| 基準電圧発生器 | 0-120V、0mA-120mA | 2 | | | |
| デジタル絶縁抵抗計 | 絶縁抵抗、交流電圧、抵抗 | 1 | | | |
| インパルスノイズシミュレータ | 50n-1.25us / ~1000V | 1 | | | |
| デジタルマルチメータ | 5桁半DCV、DCI、ACV、ACI | 5 | | | |

東京レーダー 株式会社

キーワード

- 開発から製造まで国内一貫生産
- 移動体通信システム 開発・製造
- IoT 端末の開発・製造

次世代通信システムを実現する確かな技術力

会社概要

設立 昭和34年3月5日
資本金 9,000万円
代表者 齋藤 正志
従業員数 103人
所在地 横浜市保土ヶ谷区西久保町15-7
担当者名 仲岡 和水
電話 045-355-1111 (代表)
F A X 045-335-1975
E-mail info@radar.co.jp
U R L http://www.radar.co.jp

特長・強み

ワンストップサービス (国内一貫生産)
開発から製造、出荷、保守までサポートしていますので、複数の業者に発注する煩わしさがありません。

各種通信方式開発実績
アナログ・3G・BLE・Wi-Fi・ZigBee・4 値FSK・GPS 等様々な開発実績から、お客様のニーズに合ったデータ通信をご提案いたします。

製造受託・製品検査
自社工場を保有し、基板実装や検査のみの対応も可能です。電子機器開発・試作でお困りのことがございましたらお気軽にご連絡ください。

★ 主要製品

- 移動体通信システム
- EMS・ODM・OEM 事業
- 医療・ヘルスケア製品
- 環境エネルギー製品

主要取引先

日本電気(株)、NECプラットフォームズ(株)、NECソリューションイノベータ(株)、NEC ネットワーク・センサ(株)、NECネットエスアイ(株)、沖電気工業(株)、(株)ニューテック
防衛省海上自衛隊横須賀地方総監部

各種認証・認定・資格

- ISO14001 認証取得
- ISO9001 認証取得
- かながわ中小企業モデル工場認定
- ISO27001 認証取得
- 医療機器製造業登録 (藤岡事業所)



表面実装ライン



装置自動検査治具



クリーンルーム

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|---------------|---------------------------|----|----------|---------------|--------|
| クリーム半田印刷機 | 印刷精度25μm | 4 | リワーク装置 | | 3 |
| 印刷半田検査機 | OSP、BGA搭載基板に対応 | 5 | はんだ分析器 | | 1 |
| 搭載機 | スルーブット 95,000cph | 11 | 窒素ガス分離装置 | | 2 |
| リフロー | 鉛フリー対応窒素ガス (N2) 雰囲気炉 | 4 | 低温恒温恒湿気 | -40℃~ +100℃ | 3 |
| 外観検査機 | 高分解能10μ (0402完全対応) & 高速検査 | 5 | 2D CAD | | 6ライセンス |
| X線検査機 | 低倍から高拡大まで | 4 | 3D CAD | | 3ライセンス |
| ピスマスはんた専用はんた槽 | 鉛フリーで低融点 | 1 | クリーンルーム | クラス7 (10,000) | 1 |
| インサーター | ラジアル、アキシャル | 2 | | | |
| 自動はんた付け装置 | 鉛フリー、共晶 | 3 | | | |
| 基板分割機 | V溝カット、ルーターカット | 6 | | | |

フェイス 株式会社

キーワード

- 要望や新分野にも情熱をもってチャレンジ
- 30年以上培った技術と経験
- 多品種少量専門のEMS事業

産業用電子機器の受託生産サービス

会社概要

設立 昭和59年5月1日
資本金 2,000万円
代表者 荒井 眞澄
従業員数 50人
所在地 相模原市南区大野台4-1-61
担当者名 営業部 山根 浩之、荒井 一吉
電話 042-759-4868
F A X 042-759-1809
E-mail yamane@faith-ltd.co.jp
U R L <http://www.faitn-ltd.co.jp/>

特長・強み

要望に合わせて、設計から調達、生産立ち上げまでのづくり視点で技術サポートします。

- ① 設計サポート 回路設計、アナログ可
 - ② 生基板づくりサポート 実装サイドからのご提案
 - ③ 実装技術 SMT、DIP、手はんだ
 - ④ ユニット組立技術
 - ⑤ 絶縁・防湿対策、コーティング・ポッティング
- エンジニアの皆様のための開発・製品化支援サイト開設
 電子機器製造.com
<http://www.denshikikiseizou.com>

★ 主要製品

- 電子機器の製造受託サービス
 - ① 受託範囲：設計、調達、製造（基板実装・ユニット組立）
 - ② 仕向先：半導体装置、産業機械、産業車両、計測、鉄道、医療
- パルス変換器（自社製品）

各種認証・認定・資格

- ISO9001：2015 ■ISO14001：2015
- マイクロソルダリング ■電子機器組立 ■有機溶剤取扱主任者



テンションコントローラ
(自社設計、基板実装、ユニット組立)



パルス変換器
(自社製品)



産業車両用コントローラ
(基板実装・ユニット組立・ポッティング)

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|----------------|---------|----|-----------------|----|----|
| チップマウンター | 360×410 | 3 | サイン波信号発振器 | | 1 |
| N2ソルダーリフロー | 400×500 | 2 | 定電圧電源 | | 1 |
| 自動はんだ付装置 | 420×450 | 1 | 耐圧試験機 | | 1 |
| 自動はんだ付装置 | 350mm幅 | 1 | プログラマブルジェネレーター | | 1 |
| 画像検査機 | | 4 | デジタルマルチメーター | | 10 |
| スプレー式フラクサー塗布装置 | 400×400 | 1 | デジタルオシロスコープ | | 2 |
| 自動クリームはんだ印刷機 | 360×410 | 2 | アナログオシロスコープ | | 10 |
| X線検査機 | 2D | 1 | 実体顕微鏡 | | 2 |
| 電動フォーミング機 | | 1 | デジタルカウンティングスケール | | 1 |
| ラベルプリンター | | 1 | デジタル電圧発生器 | | 4 |
| ポイント噴流はんだ付け装置 | | 2 | ポイントフラクサ | | 2 |

株式会社 ワイ・ケー電子

キーワード

- プリント基板
- 試作
- 特殊加工
- 部品実装

商品開発メーカー様とのコラボ商品で市場開拓！

会社概要

設立 昭和56年5月
資本金 3,000万円
代表者 井上 雄亮 (ユウスケ)
従業員数 28人
所在地 綾瀬市大上1-6-17
担当者名 営業統括 井上 雄亮
電話 0467-76-1693
F A X 0467-76-1694
E-mail yusuke@ykd.jp
U R L http://www.ykd.jp

特長・強み

- ①プリント配線基板設計・製造38年間で培われた経験とノウハウ
- ②高品質・低コスト・短納期対応
- ③全従業員が、ISO9001 及びISO14001、2015年版の内部監査員の資格修得
- ④新事業「&VILLAGE」で各種、教室や会議室等のスペースビジネス展開

主要製品

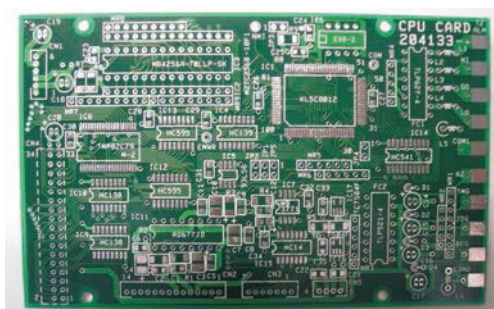
- プリント配線基板
- 片面・両面・多層 (4～10層)・LED・フレキ、各基板
- メタルマスク製造販売

主要取引先

日産自動車(株)、(株)メイコー、日立グループ
 一幸電子工業(株)、京セラコネクタプロダクツ(株)
 他200社

各種認証・認定・資格

- ISO9001 2015年版認証取得
- ISO14001 2015年版認証取得
- 2016年「神奈川県優良工場」認定
- 2017年「神奈川がんばる企業」認定
- 2018年 かながわ「健康優良企業」認定
- UL認定工場
- 公害設備認可工場



試作プリント基板一例



新社屋2017年3月完成
「&VILLAGE (アンドビレッジ)」

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|----------|----|----|---------------|-----|----|
| 自動シャーリング | | 1 | 半自動印刷機 | | 2 |
| NCドリラー | | 4 | 水洗乾燥機 | | 1 |
| 乾燥炉 | | 4 | エアーコンプレッサー | | 2 |
| エッチングマシン | | 1 | フライング検査機 | 日置製 | 3 |
| アルカリ現像機 | | 1 | ダイレクトシルク印刷マシン | | 1 |
| ラミネータマシン | | 1 | フォト作画機 | | 1 |
| UV露光機 | | 2 | UV乾燥機 | | 1 |
| アルカリ剥離機 | | 1 | | | |
| クリーンローラー | | 1 | | | |
| V溝加工機 | | 2 | | | |

株式会社 S. E. P

キーワード

- 射出成形1級、2級技能士 各2人
- エンプラ主体
- 金型設計・製作

難問解決へのアドバイザー

会社概要

設立 昭和63年11月
資本金 1,000万円
代表者 酒井 良夫
従業員数 8人
所在地 川崎市幸区小倉5-5-21
担当者名 酒井 良夫
電話 044-588-9241
F A X 044-580-1222
E-mail info@s-ep.co.jp
U R L http://www.s-ep.co.jp/

特長・強み

- ①技術
射出成形1級技能士2人、2級技能士2人
技術面に対応
- ②小物部品
エンプラ樹脂を主体に機能部品の射出成形
- ③納期
小回りのきく製造体制で顧客の要求満足

★ 主要製品

- 自動車部品
- 電気、電子部品

主要取引先

日本発条(株)
 (株)廣杉計器

各種認証・認定・資格

■2010年7月6日 ISO9001 (2008) 取得



画像寸法測定器



自動検査機



トラバス

樹脂成形

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|------------|------|----|-------------|---------|----|
| 射出成形機 | 100t | 3 | ホッパー及びドライヤー | 50Kg | 4 |
| 射出成形機 | 75t | 1 | ホッパー及びドライヤー | 25Kg | 3 |
| 射出成形機 | 50t | 3 | 工場顕微鏡 | | 1 |
| 製品自動検査機 | 自社製 | 1 | 卓上ボール盤 | | 2 |
| トラバス | | 2 | バッチ混合機 | 50Kg | 1 |
| 製品取出機 | | 5 | 画像寸法測定器 | IM-6000 | 1 |
| 金型温度コントローラ | | 7 | | | |
| スカットコンベアー | | 7 | | | |
| パーツフィーダ | | 3 | | | |
| チラー | | 1 | | | |

有限会社 湘南コーティング

キーワード

- 塩ビコーティング加工
- キャップ
- 絶縁体部品

ディップ成形 ディップコーティング

会社概要

設立 昭和42年4月
資本金 300万円
代表者 川村 由美
従業員数 8人
所在地 藤沢市西俣野974
担当者名 遠藤
電話 0466-82-1173
F A X 0466-81-2021
E-mail info@shonan-coating.co.jp
U R L http://www.shonan-coating.co.jp/

特長・強み

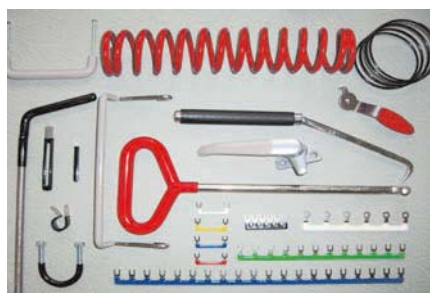
大物から小物、量産まで対応できます
 プレス、板金素材からの製作も可能です
 RoHS対応樹脂で環境に配慮しています
 内職作業 袋詰め等 シーラー機 5台

★ 主要製品

- ディップ成形品 ディップコーティング品
- キャップ 用途 (端末保護・マスキング・防水)
- コーティング 用途 (絶縁・保護・滑りドメ)
- PVC・アクリル/ナイロン・ポリ (樹脂/粉体)

主要取引先

大手電機メーカー、大手自動車メーカー向け



ディップコーティング



ディップ キャップ



パイプ固定金具、金属結束バンド (絶縁被覆)

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|-----------|----|----|--------------|----|----|
| コーティング自動機 | | 3 | ボール盤 | | 1 |
| ディップ成形機 | | 1 | 旋盤 | | 1 |
| 大型成形機 | | 1 | 溶接機 | | 1 |
| 手動機 | | 1 | 高速カッター | | 1 |
| 攪拌機 | | 1 | フットプレス | | 2 |
| 脱泡機 | | 1 | | | |
| コンプレッサー | | 1 | 熱シーラー機 (袋詰め) | | 5 |
| | | | | | |
| | | | | | |

樹脂成形

株式会社 松本製作所

キーワード

- 射出成形加工、金型設計・製作
- 短納期・高品質・低価格
- 商品企画・販売

プラスチックなら当社にお任せください！
自社製品も販売中！

会社概要

設立 昭和44年10月1日
資本金 1,000万円
代表者 松本 浩秀
従業員数 3人、パート3人
所在地 川崎市中原区井田杉山町17-35
担当者名 松本 浩秀(代表)、松本 哲男(管理)
電話 044-766-0034
F A X 044-751-8126
E-mail mss-tm.0415@smail.plala.or.jp
U R L http://mss-1969.com/

特長・強み

プラスチック成形加工から金型設計・製作対応
 短納期、高品質、低コスト対応
 多数の外注先（金型製作、プレス加工、塗装、印刷、組立など）と提携しており、迅速に対応いたしますので、ご連絡お待ちしております！
 自社製品初の香りを楽しむアイテムとして「アロマレフレール」を発表、当社HP 及び楽天市場にて販売中、新たな開発として展開しております。
 新商品を開発、提携頂けるパートナーも募集しております。各イベント出展しています。（応相談）

★ 主要製品

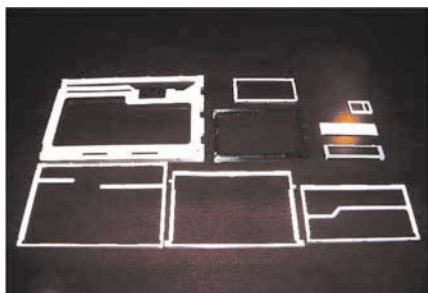
- 液晶バックライト用フレーム
（中、小型フレーム、液晶パネル内外装品）
- 自動車部品（特殊車両部品・モーター可動部品[海外向け]）
- 防犯・防災（警報装置）計測機
- 電源装置
- スイッチボタン（ACアダプターなど）

主要取引先

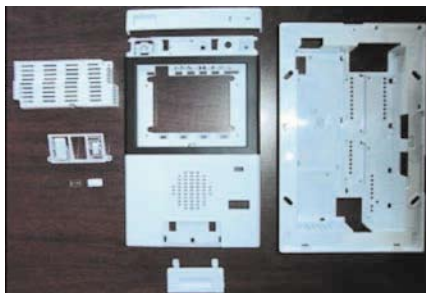
セコム工業(株)、エレマテック(株)、昭和興産(株)、藤光樹脂(株)、長野沖電気(株)

各種認証・認定・資格

■川崎ものづくりブランド認定（2015年）



液晶フレーム関連



インターホン装置



アロマレフレール

樹脂成形

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|----------------|------|----|--------|---------------|----|
| 射出成形機（横型）電動式 | 350t | 1 | 三次元測定器 | カノンEXLON-Z II | 1 |
| 射出成形機（横型）高速油圧式 | 280t | 1 | 温調機 | 各機種に付属 | 10 |
| 射出成形機（横型）高速電動式 | 220t | 1 | 温調機 | 高温200°以上 | 1 |
| 射出成形機（横型）電動式 | 110t | 1 | | | |
| 射出成形機（横型）高速電動式 | 50t | 1 | | | |
| 射出成形機（横型）電動式 | 35t | 1 | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

吉伸工業 株式会社

キーワード

- 一貫受注可（金型製作～射出成形加工～組立まで）
- 医療機器関連部品
- 超音波溶着機

お客様のニーズと期待に応える製品とサービスを提供する

会社概要

設立 昭和46年4月13日
資本金 1,000万円
代表者 吉澤 博
従業員数 26人
所在地 座間市小松原1-10-13
担当者名 吉澤 博
電話 046-253-1555
F A X 046-255-2266
E-mail hiroshi-yoshizawa@yoshinobukogyo.co.jp
U R L

特長・強み

金型作成から、プラスチック射出成形加工および関係する組立
 超音波溶着機による組立
 一部製品開発のお手伝い

★ 主要製品

- 医療用試験管、シートベルトその他自動車部品、
- 音響部品（歯車等）、OA機器部品、コネクター
- ハウジング、ガスバルブ部品、釣針
- 組立品光コネクター用端面クリーナー、各種ラッチ

主要取引先

アジア器材(株)、(株)ニックス、(株)ミツバ、
 (株)協栄化学、NIXX (株)、磯川産業(株)、(株)スバック

各種認証・認定・資格

■ ISO9001 (2007年認証取得)



射出成形機



立型成形機



超音波溶着

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|--------------|------|----|----------|----|----|
| 成形機 | 120t | 3 | ストッカー | | 1 |
| 成形機 | 80t | 2 | 三次元測定器 | | 1 |
| 成形機 | 60t | 2 | マイクロメーター | | 5 |
| 成形機 | 40t | 4 | ピンゲージセット | | 2 |
| 成形機電動機 | 40t | 2 | 彫刻機 | | 1 |
| 成形機立型ターンテーブル | 30t | 1 | 成形研削盤 | | 1 |
| 成形機 | 20t | 3 | 汎用フライス | | 3 |
| 成形機 | 18t | 1 | 平面研削盤 | | 1 |
| 成形機 | 110t | 4 | 汎用旋盤 | | 1 |
| トラバース | | 3 | 超音波溶着機 | | 1 |

樹脂成形

アイワークス株式会社 (横浜東口CADトレーニングセンター)

キーワード

- 機械設計製図業務受託
- CAD教育支援・CAD導入
コンサル・講師派遣
- エンジニア派遣・人材紹介
業務

小回りが利く「設計請負」、「CAD教育支援」、
「エンジニアの人材派遣、人材紹介」

会社概要

設立 平成18年11月14日
資本金 300万円
代表者 磯部 八臣
従業員数 6人
所在地 横浜市西区高島2-6-38岩井ビル3F
担当者名 磯部 八臣
電話 045-451-1831
FAX 045-451-1832
E-mail yisobe@aiworks.co.jp
URL http://www.atc-aiworks.co.jp

特長・強み

- 部品図1枚～設計請負一式まで、図面、2DCADデータ、3DCADデータ作成
- 現場に特化した職業訓練を運営。年20名のエンジニアの養成に注力。優れた人材を紹介!
- CAD業界のパイオニアAutodesk社認定のCADトレーニングセンターを運営。CAD導入コンサルティング等、「CAD」のことなら気軽に相談を!
- ものづくり企業の社員キャリアアップ支援の活用ツール、EGラーニングシステムで雇用安定措置の提案!

★ 主要製品

- 装置部門全般
- 荷受運搬系周辺機器

主要取引先

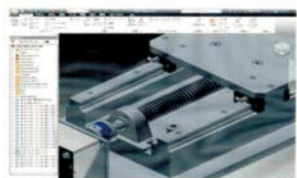
いすゞ自動車(株)、日本飛行機(株)
 相菱エンジニアリング(株)、
 港湾カレッジ横浜校、かなテクカレッジ西部、
 かわさき新産業創造センター 他

各種認証・認定・資格

- Autodesk Authorized Training Center (オートデスク社認定トレーニングセンター)

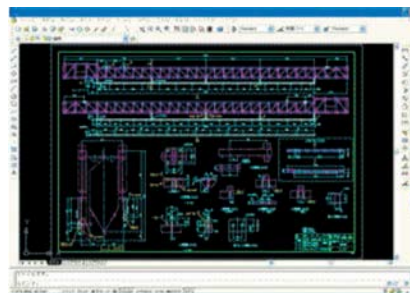


「横浜東口 CAD」で検索



AUTODESK
Authorized Academic Partner

「Inventor 3DCAD講習」で検索



「CAD部品図作成」で検索

設計・開発

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|----------------------------|----|-------|-----|----|----|
| AutoCAD (2D-CAD) | | 15 | | | |
| Autodesk Inventor (3D-CAD) | | 15 | | | |
| EGラーニング 教育システム | | 500ID | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

クローバーエンジニアリング株式会社

キーワード

- 受託設計製作
- 検査装置
- 生産設備

自動化、省力化を実現します

会社概要

設立 昭和54年3月
資本金 3,000万円
代表者 岡田 裕二
従業員数 40人
所在地 藤沢市菖蒲沢839-5
担当者名 営業部 伊熊 公康
電話 0466-48-7425
F A X 0466-48-7424
E-mail k.ikuma@clover-eng.co.jp
U R L http://www.clover-eng.co.jp

特長・強み

- ①設計力
メカ、エレキ、ソフト一貫体制によりスピーディな対応が可能
- ②製作力
多種加工品ネットワークで短納期にも対応
- ③提案力
エンジニアリング企業としての経験と実績から、お客様のご要望を具体的かつ効率的なカタチとしてご提供いたします

★ 主要製品

- 各種開発用試験及び実験装置
- 画像検査装置
- 生産自動機
- 高精度治具 他
- 耐久試験機
- 測定装置

主要取引先

日産自動車(株)、ヨコギ(株)、オイレス工業(株)、富士ゼロックス(株)、富士フィルム(株)、オリンパス(株)、コニカミノルタ(株)、藤森工業(株) 他

各種認証・認定・資格

- 一般労働者派遣事業資格
- 一般建設業(機械器具設置工事業)許可



自動かしめ機



異物混入画像検査装置



画質評価用実験機

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|------------------|----|----|----------------|----|----|
| ソリッドワークス (3DCAD) | | 2 | ファンクションジェネレーター | | 1 |
| AUTO CAD (2D) | | 3 | オシロスコープ | | 1 |
| 汎用旋盤機 | | 2 | | | |
| フライス盤 | | 1 | | | |
| 牧野フライスII型 | | 1 | | | |
| 研磨機 | | 2 | | | |
| 移動式門型クレーン | | 1 | | | |
| ディッケルジググラインダー | | 1 | | | |
| ミーリングマシン | | 1 | | | |
| 精密石定盤 | | 3 | | | |

設計・開発

株式会社 バンテック

キーワード

- オーダーメイドの提案
- こだわりの制御技術
- 豊富な製作技術

タイムリーな提案&チャレンジ

会社概要

設立 平成5年10月
資本金 1,500万円
代表者 菊池 晴雄
従業員数 13人
所在地 平塚市東豊田531-24
担当者名 能代 博行
電話 0463-51-2211
F A X 0463-51-2222
E-mail vantec@apricot.ocn.ne.jp
U R L http://www.vantec-inc.com

特長・強み

1. 技術
 新分野の**アタック**を強力に推し進め、豊かな発想と蓄積された制御技術で、完成度の高い製品をご提供いたします。
2. 設計・製作
 機械、電気、ソフト技術を駆使して、オーダーメイドで他品種少量の製品も、迅速にお届けします。
3. 品質
 ISO9001/14001を基本ベースにした物づくりで、高品質で行き届いたサービスをご提供いたします。

★ 主要製品

- 工業用ロボット
- 液晶関連設備
- FA 関連システム
- 滅菌システム
- デジタルサイネージ
- プログラム温湿度調節計

主要取引先

- (株)日立ハイテックファインシステムズ
 (株)日立ハイテックマニファクチャ&サービス
 (株)日立パワーソリューションズ
 (株)IHI、日揮ユニバーサル(株)、三和工機(株)

各種認証・認定・資格

■ISO-9001 / 14001 認証取得



社屋外観



液晶製造設備



検査設備

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|------------|---------|----|---------------|----|----|
| 機械CAD | Hi CAD | 5 | 絶縁耐圧計 | | 1 |
| 電気CAD | or CAD | 2 | 絶縁抵抗計 | | 1 |
| 機械系測定器 | 各種 | 1 | オシロスコープ | | 2 |
| 組立・配線工具 | 各種 | 1 | デジタルマルチメータ | | 2 |
| フライス盤 | 追加工等に対応 | 1 | ユニバーサルカウンタ | | 1 |
| 旋盤 | 追加工等に対応 | 1 | ファンクションジェネレータ | | 1 |
| ボール盤 | 追加工等に対応 | 1 | クランプメータ | | 1 |
| ハンダゴテ温度計 | | 1 | レベラー | | 1 |
| トルクドライバー | | 2 | レーザー測長計 | | 1 |
| ブロックゲージセット | | 2 | 定電圧電源 | | 3 |

株式会社 三興ネーム

キーワード

- 高精度スクリーン印刷
- ITOケミカルエッチング
- 透明フィルムヒーター

導電膜加工×印刷技術のパイオニア

会社概要

設立 昭和42年10月4日
資本金 3,000万円
代表者 武井 克己
従業員数 30人
所在地 横浜市旭区上川井町75-1
担当者名 武井 克己
電話 045-921-0121
F A X 045-921-8876
E-mail business@sanko-np.co.jp
U R L http://www.sanko-np.co.jp/

特長・強み

開発・設計から生産までの一貫生産はもちろん、
 板金・金型・成形・組立・塗装等の個別ステージ
 にも、フレキシブルに対応します。
 <我社の3S>
 誠実な心・スピード対応・最高の製品

★ 主要製品

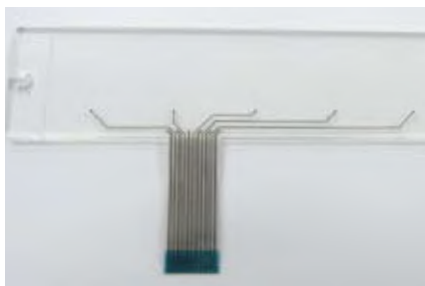
- デバイス機能製品（導電膜フィルムヒータ、静電容量タッチスイッチ、メンブレンスイッチ）
- UVオンデマンド印刷（アクリル、フィルム、金属）
- エンボス操作パネル
- 表示ラベル・銘板印刷
- フォトエッチング

各種認証・認定・資格

- ISO9001 認証取得 (2001)
- エコアクション21 認証 (2007)
- かながわスタンダード認定 (2010)
- フィルムヒーター特許 1 件取得
- ハイブリッドヒーター特許出願済
- KEY 照光メンブレンスイッチ特許出願済



透明導電膜フィルムにより均一の面発熱が得られます。液晶パネルの低温環境での起動補助や表示部分の結露防止用途に採用されています



ITO 膜の応用展開として、静電容量型タッチスイッチの開発に力を入れています。性能の高さと外観の美しさを特徴としています。



メンブレンスイッチの厚み約1.5mm でキーを照光させデザイン性、操作性を向上させました。

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|---------------|--------------|----|-----------------|-----------|----|
| UVインクジェットプリンタ | | 2 | レーザー加工機 | | 1 |
| カラーレーザー・プリンター | | 2 | NC彫刻機械 | | 1 |
| シール印刷機 | 3000枚/H | 2 | 顕微鏡 | | 1 |
| スクリーン印刷機 | | 4 | スイッチ回路検査測定器 | | 1 |
| 遠赤外線ライン乾燥機 | | 2 | LED点灯検査器 | | 1 |
| 印刷物自動受け取り機 | | 2 | 設計CAD | | 5 |
| ラック乾燥機 | | 3 | ITO導電膜エッチングライン | | 1式 |
| ラミネーター | | 4 | スキージ自動研磨機 | | 1 |
| カッティングプロッター | | 2 | 膜圧測定機 | | 1 |
| 色差計測定器 | | 1 | クリーニングローラ（除電搭載） | | 2 |
| クリーンベンチ | | 2 | 刷版製版設備 | | 1式 |
| クリーンブース | | 3 | 廃水処理装置 | | 1式 |
| サーモグラフィー | | 1 | 洗浄塔 | | 1式 |
| オートクレーブ | 最大0.8MR 100℃ | 1 | デジタルマイクロスコブ | 倍率60～750倍 | 1 |

日本木質技研 株式会社

キーワード

- テーブル 製作
- 筐体 製作
- 収納箱 製作

木材でもコンマ台の加工精度が可能

会社概要

設立 昭和39年4月1日
資本金 999万円
代表者 秋山 忠
従業員数 4人
所在地 愛甲郡愛川町角田727-8
担当者名 秋山 忠
電話 046-258-6980
F A X 046-258-6981
E-mail nicimo@sky.plala.or.jp
U R L

特長・強み

創業以来 半世紀以上にわたり工業製品だけに特化した木工所です。永年培ってきた技術と経験で高精度高品質 R o H s 対応の製品を製作します

★ 主要製品

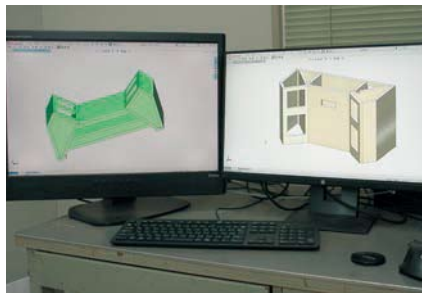
- 複雑線形テーブル
- 筐体
- 収納箱
- 産業機材全般
- 造形品

主要取引先

電気、電子、医療、車両、機械、測定器、理光学メーカー約50社



会社外観



モデリング



穴ピッチ測定

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|----------|-----------|----|-----------|-----------|----|
| 3D C a d | | 3 | 縦軸盤 | | 1 |
| 3D C a m | | 1 | 4x8 プレス | 1200x2400 | 2 |
| ノギス | 70～2500mm | | 組み立て用 プレス | 1000x2000 | 1 |
| NCルーター | | 2 | 汎用ルーター | | 1 |
| 小型フライス盤 | | 2 | ベルトサンダー | | 1 |
| パネルソー | 8尺 | 1 | 手押しカンナ盤 | | 1 |
| 横切り盤 | | 2 | 自動カンナ盤 | | 1 |
| 精密横切り盤 | | 1 | 角ノミ盤 | | 1 |
| 軸傾斜盤 | | 3 | ボール盤 | | 2 |
| 昇降盤 | | 4 | 塗装用ブース | | |

富士ウッドワークス 株式会社

キーワード

- オーダー家具
- 高品質
- 木製品

オーダー家具（各種公共施設・住宅など）

会社概要

設立 平成6年10月3日
資本金 2,750万円
代表者 齊田 光男
従業員数 11人
所在地 座間市栗原920-9
担当者名 齊田 勇
電話 046-253-1601
F A X 046-253-8228
E-mail fww@nifty.com
U R L <http://www.fujiwoodworks.com>

特長・強み

オーダーメイド専門で木製家具の製作を行っております。企画・デザイン・設計から製作・納入・取付まで社内一貫システムにて、当社の技術力・技能力により、オーダーメイドでも迅速な製作、高クオリティ・低コストを実現しております。一点物からロット物まで幅広く対応致します。

★ 主要製品

- オフィス・住宅～会議テーブル・壁面収納
- 学校・官庁、病院・福祉施設～
- 受付カウンター・講演台・議場机
- 店舗什器～接客カウンター・レジ台・ショーケース

主要取引先

- (株)アクタス
- プラス(株)
- その他大手家具・デザインメーカー

各種認証・認定・資格

■建設業内装仕上業 神奈川県知事許可(般-27)第70115号



オリジナル家具《節木シリーズ》



企業向け家具



店舗什器「ショーケース」

機械設備一覧

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|--------------|----|----|----------|----|----|
| NCボーリング・ルーター | | 3 | プレス盤 | | 4 |
| Wサイザー | | 1 | 自動糊付機 | | 1 |
| 自動縁貼機 | | 1 | 帯鋸盤 | | 1 |
| クロスカットソー | | 1 | 面取り盤 | | 1 |
| リップソー | | 1 | 軸傾斜丸鋸盤 | | 4 |
| 手押しカンナ盤 | | 1 | 横切盤 | | 1 |
| 自動カンナ盤 | | 1 | 超仕上げカンナ盤 | | 1 |
| パネルソー | | 1 | ベルトサンダー | | 1 |
| スイングカットソー | | 1 | 組立機 | | 2 |
| ボーリング・ダボ打ち機 | | 1 | 塗装ブース | | 2 |

木工製品製造

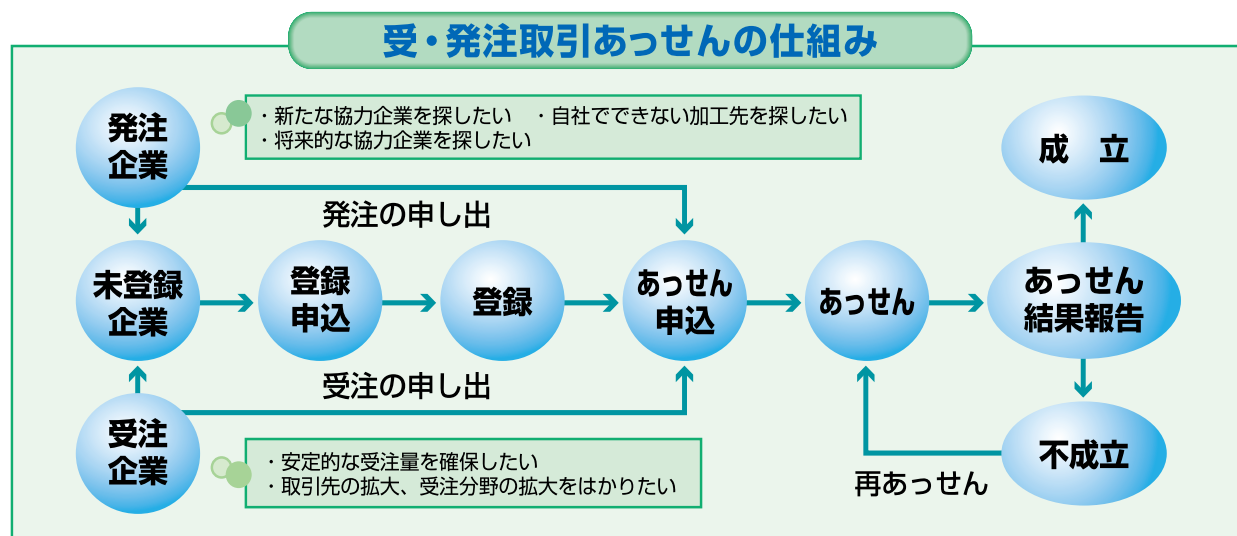
KIP 販路開拓推進支援のご案内

KIPでは、主に製造業の皆さまを対象に、「受・発注取引あっせん」「受・発注商談会の開催」「工業技術見本市等のイベントの開催」などの事業で皆様の販路開拓推進の支援を行っています。

Check
1

受・発注取引あっせん

受注企業様、受注企業様からのご要請・ご依頼により新たな取引先を紹介する受・発注取引あっせんを行います。未登録企業の方は、登録手続きが必要です。企業登録やあっせん紹介に係わる費用としては、**一切無料**です。



Check
2

受・発注商談会の開催

県内4ヶ所で、中小企業の皆様が新規取引先の開拓の場として、受注企業と発注企業が一堂に会する「受・発注商談会」を開催しています。(横須賀・川崎・相模原・横浜)

《川崎会場》



《横浜会場》



Check
3

工業技術見本市等 イベントの開催

企業の販路開拓の場として、神奈川県下最大級の工業技術見本市「テクニカルショウヨコハマ」(毎年2月)等を開催しています。



「KIP会」入会のご案内

KIPには、県内で事業活動を行っている方や事業展開を目指している方を対象とした会員組織「KIP会」があります。会員企業数は約540社で、部会・研究会活動の他会員交流会、講演会などを開催しております。様々な業種との会員との交流や情報交換を通じて、新たなビジネスチャンスを見つけてみませんか。

【入会条件】

- 神奈川県内で事業活動を行っている方
- 神奈川県内で新規事業をめざしている方

【年会費】

10,000円
※入会金はございません。

【主な会員サービス】

- 情報提供
KIP会機関紙「KIP会ひろば」(年4回発行)とKIP情報誌「中小企業サポートかながわ」(毎月発行)の送付、メルマガの配信による情報提供を行っています。
- 会員割引
神奈川中小企業センタービル貸会議室利用料割引。セミナー・研修会などの参加費割引など

【KIP会の構成】

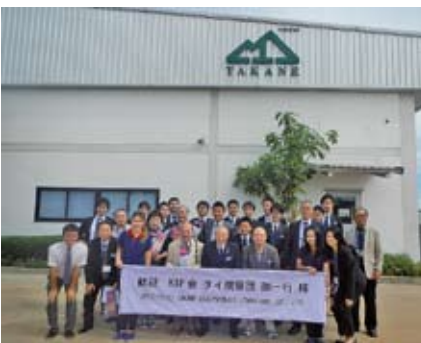
■部会

| | |
|---------------|-------------------------------|
| 工業部会 | 機械・電子・部品製造関連、システム・ソフトウェア開発業 等 |
| 生活産業部会 | 家具、生活関連製品取り扱い企業 等 |
| 物産部会 | 観光土産品、小田原木製品関連企業 等 |
| 貿易繊維部会 | 貿易商社関連、繊維関連企業 等 |
| 食品部会 | 食品関連企業 等 |
| KEEP部会 | 外資系企業、海外進出企業 等 |

■研究会

ビジネス・チャンス開拓研究会 研究会会員の企業データを網羅した、PR用ガイドブックを作成し、発注企業に配布したり、展示会に共同出展をするなど、新規取引先の開拓・営業機会の拡大を図っています。

ネットマーケティング研究会(全会員参加対象) 主にインターネットを使った集客のための具体的な方法を学ぶと同時にインターネットの基礎、動画活用法などのセミナーを開催しています。



海外視察



10周年記念功労者表彰



講演会

【問い合わせ】取引振興課(KIP会担当) TEL 045-633-5149

「神奈川中小企業センタービル」のご案内

KIPは、「神奈川中小企業センタービル」内に、中小企業や中小企業支援機関などのための「賃貸オフィス」、創業予定者や創業間もないベンチャー企業を支援するための「KIPインキュベート施設」を設置しています。

また、会議やセミナー・研修、展示会など目的に応じてご利用いただける貸会議室・多目的ホール及び駐車場も運営しています。

ご入居、ご利用希望の方はお気軽にお問い合わせください。

■神奈川中小企業センタービル

| | | | | |
|------|--|----------------|-------|-------------------|
| 所在地 | 横浜市中区尾上町 5-80 | | | |
| 面積 | 敷地：1,171.820m ² / 延床：12,278.943m ² | | | |
| 各階構成 | 地下1階 | インキュベートルーム・飲食店 | 7階 | インキュベートルーム・賃貸オフィス |
| | 1階 | 郵便局等 | 8～12階 | 賃貸オフィス |
| | 2～3階 | 賃貸オフィス | 13階 | 貸会議室（5タイプ） |
| | 4～6階 | KIP事務室等 | 14階 | 多目的ホール |
| 駐車場 | 普通車（3ナンバー可）62台収容【有料（時間貸・月極）】 | | | |

■貸会議室・多目的ホール

| | 面積 (m ²) | 定員 (人) |
|---------|-------------------------|-----------|
| 特別会議室 A | 63 | 24 |
| 特別会議室 B | 58 | 22 |
| 第1会議室 | 84 | 39 |
| 第2会議室 | 180 | 93 |
| 第3会議室 | 94 | 36 |
| 多目的ホール | 372 | 220 |

【問い合わせ】
総務課
TEL 045-633-5019

■KIPインキュベート施設（4タイプ）

| タイプ | 第1インキュベートルーム | 第2インキュベートルーム | シェアードオフィス | ドリカムスペース |
|-------------------|------------------------------------|-----------------------------|---------------------|------------------------|
| 対象者 | 事業開始前又は事業開始後5年以内 事業転換期又は事業成長期の方 | | ビジネスプランの 確立段階等の方 | 事業可能性又は事業 手法の検討段階の方 |
| 主な仕様 | 個室 | | 相部屋 | |
| | 床面積 12.3～15.4m ² | 床面積 16.5～22.8m ² | 7区画 | 4区画 |
| 賃料又は利用料 (消費税別) | 67,600～84,700円 | 82,500～114,000円 | 20,000円 | 無料 |
| 入居期間 | 3年間（1年延長可） | | 2年間（1年延長可） | 6か月間 (3か月間延長可) |

※詳細は、http://www.kipc.or.jp/incubate_room/にてご確認ください。

【問い合わせ】経営支援課 TEL 045-633-5203


案内図



■ アクセス

- ・地下鉄関内駅7番出口より徒歩2分
- ・JR 関内駅北口より徒歩5分
- ・JR 桜木町駅より徒歩7分
- ・みなとみらい線馬車道駅
3番出口より徒歩7分

発行：公益財団法人神奈川産業振興センター事業部取引振興課
〒231-0015 横浜市中区尾上町5-80 神奈川中小企業センタービル5F
TEL 045 (633) 5067 FAX 045 (633) 5068
URL <http://www.kipc.or.jp/> E-mail torihiki@kipc.or.jp

 **公益財団法人
神奈川産業振興センター**
(神奈川県中小企業支援センター)



リサイクル適性 **A**

この印刷物は、印刷用の紙へ
リサイクルできます。