

*Kanagawa Auto Parts Supplier Guidebook*

# かながわ 自動車部品

# サプライヤー・ガイドブック

# 2026

推しの  
サプライヤー  
51社を掲載

最新技術、  
自社の強み  
を紹介!

「クルマの未来をつくる  
技術がここに。」

神奈川県、公益財団法人神奈川産業振興センター  
(かながわ自動車部品サプライヤー支援センター)

## 索引

頁	企業名	キャッチコピー	業種
1	アテック株式会社	高機能エアリークテスタ、電池用充放電装置	電気・電子機器組立
2	カナレ電気株式会社	繋ぐ力でアイデアを創造する	
3	株式会社古賀電子	「確かなはんだ付け技術で、日本のものづくりを支える」～高品質・高信頼の実装技術で、自動車電子化を支援～	
4	センサーコントロールズ株式会社	温度評価設備などペルチェ製品のインテグレータ	
5	パワー・インテグレーションズ株式会社	車両電源アーキテクチャーに変革を	
6	株式会社 マキシマム・テクノロジー	世界トップクラスの低抵抗セラミックPTC技術	
7	株式会社内堀製作所	丸物鋳物の切削加工ならお任せください	切削・研削
8	株式会社共和工業	高精度の切削加工 アルミSUS難削材まで対応可	
9	株式会社 クライムエヌシーデー	同時5軸で、精度も効率も次のステージへ	
10	株式会社三珠	試作加工のパイオニア～高精度・短納期お任せ下さい～	
11	株式会社ミヤギ	精密切削加工で未来を拓く	
12	京浜発條株式会社	活きているばねで社会と環境に貢献する	素材・材料
13	株式会社東京ゴム製作所	タフでしなやか 自由自在に安全をつなぐホース	
14	株式会社VISION IV	半導体の未来を、ダイヤモンドで拓く	
15	ヘラクレスガラス技研株式会社	窓ガラスで工場の安全対策、熱射病対策を！	
16	株式会社MAENI	JISを超える、省スペースの新常識	
17	株式会社エニマス	電力使用量の最適化を実現するENIMAS	システム・ソフトウェア
18	株式会社Sound One	スマホ(iPhone)で収録・クラウドで分析	
19	株式会社 TOMOMI RESEARCH	見えない傷を、見える化する	
20	vizo株式会社	製品・工場のAI知能化はお任せください	
21	株式会社メタテクノ	危険に気づかせる、現場の見守りパートナー	
22	大川精螺工業株式会社	切削加工から『鍛造切り裂き加工』へ変更によるコスト低減	鋳造・鍛造
23	株式会社コイワイ	型にはまらない鋳物屋	
24	丹南工業株式会社	鋳造のことならご相談ください	
25	株式会社リネックス	「つなぐ、をつなげてゆく。」開発提案型商社	
26	株式会社サンテック	鉄板からプレス加工で理想の形に!	プレス
27	株式会社新鋭産業	いいものをつくる小さな会社を誇りにします	
28	田中プレス工業株式会社	抜群の金型精度! カラー鋼板も深絞りプレス!	

## 索引

頁	企業名	キャッチコピー	業種
29	株式会社オウミ	「信頼はモノづくりで築く」	加工組立全般
30	加藤電機株式会社	「ヒンジ」で開く技術のトピラ	
31	堀硝子株式会社	ガラスを作っていないガラスの専門家	
32	EGOVENT株式会社	成形常識を覆す創造集団	金型・治工具
33	株式会社共栄設機	精密板金・3Dレーザ加工	
34	株式会社明輝	私たちは限界に挑戦する技能・技術集団です	
35	栄光デザイン&クリエイション株式会社	『デザイン～設計～試作から量産』トータルでお客様をサポート！	
36	株式会社 協同インターナショナル	次世代車両を支える電子技術	試作・3Dプリンタ
37	株式会社東和デザインモデル	超大型真空注型	
38	アンド化工株式会社	お客様に安心と満足をお届けします	樹脂・FRP成形
39	株式会社高野工業	車載品質に対応した、成形と塗装、技術に自信あり！	
40	株式会社ニックス	設計提案から量産まで、価値を生む技術力	
41	精電舎電子工業株式会社	接着剤もテープもいらない、超音波溶着	設備・装置
42	ニイガタ株式会社	研究開発を加速いたします	
43	ヨコキ株式会社	自動車用設備で蓄積した確かな技術で未来の生産工場に貢献	
44	株式会社アイ・シー・エス	物質を究極の状態に変化させる総合熱処理メーカー	塗装・メッキ・熱処理
45	株式会社エムテック	【最高水準の技術力】電解研磨・精密洗浄で産業の未来を研ぎ澄ます	
46	日本コーティングセンター株式会社	プラズマを駆使した表面改質	
47	HAYAMA株式会社	お客様の技術・開発部となり お客様のお悩みを一発解決！	製缶・板金
48	YBKバンテックス株式会社	お客様に選び続けられるオンリーワン会社を目指します	
49	有限会社啓	最先端の高精度計測技術と雑音対策	設計・開発
50	ブルースカイテクノロジー株式会社	熟練のプロ集団が電動化をサポート	
51	株式会社ワード技研	プレス金型設計のデジタル領域をワンストップで対応	3Dリバースエンジニアリング

# 高機能エアリークテスタ、電池用充放電装置

**企業名** アテック株式会社  
**設立** 平成9年1月  
**資本金** 5,000万円  
**代表者** 銭本 知明  
**従業員数** 25人  
**所在地** 横浜市磯子区磯子3-8-14  
**担当者名** 鈴木 康昭  
**電話** 045-750-0140  
**FAX** 045-750-0160  
**E-mail** suzuki@ateq.co.jp  
**URL** https://ateq.co.jp/

## 主要製品

- ・気密検査装置（エアリークテスタ）
- ・バッテリー充放電器
- ・タイヤ空気圧監視システム用トリガツール

## 主要取引先

- ・自動車メーカー
- ・自動車部品メーカー
- ・OA機器メーカー

## 各種認証・認定・資格

- ・ISO17025

## 取引先に提案できること

- |   |   |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 原価低減                 | <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 |
| <input type="checkbox"/> 質量低減                 | <input checked="" type="checkbox"/> 安全/環境対策 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 生産（作業）性向上 | <input type="checkbox"/> その他（ ）             |

## 適用可能な製品・分野

- ・自動車部品
- ・医療機器
- ・各種端末機器

## PRしたい技術（特長・強み）

○高精度差圧センサーを採用し、微小漏れ量を測定可能。

○負圧検査から、低圧、高圧対応まで、巾広い範囲の検査が可能。

○正負兼用型電空レギュレータを搭載することで、1台で正圧、負圧検査が可能。

○バッテリー充放電・アナライザーとして、NiCd, Liion等種電池のメンテナンスが可能。

○EV, 航空機業界向けに売り上げ実績増加中。

○世界中の空気圧監視用センサーに対応。特に日本市場での、大手自動車メーカー向けに標準機として採用されている。

○他、EVモーターコイルのピンホール検査装置として自動車メーカー向けに採用されている。



F620



BCA

## 機械設備一覧

販売機種	機種	台数	販売機種	機種	台数
エアリークテスタ	F620, D620				
バッテリー充放電、アナライザー	BCA, BC512				
タイヤ空気圧用トリガツール	VT37, VT65				
抵抗値測定器	AX6000				
ピンホール検査装置	IONIQ20				

# 繋ぐ力でアイデアを創造する

**企業名** カナレ電気株式会社  
**設立** 昭和49年2月  
**資本金** 104,700万円  
**代表者** 中島 正敬  
**従業員数** 160人  
**所在地** 横浜市港北区新横浜3-9-18新横浜TECHビルA館6F  
**担当者名** 吉森 直樹  
**電話** 045-620-7678  
**FAX**  
**E-mail** naoki-yoshimori@canare.co.jp  
**URL** https://www.canare.co.jp/

**主要製品**  
 ・光コネクタ  
 ・光ファイバ  
 ・デリバリファイバ

**主要取引先**  
 ・NHK、民放各局  
 ・SONY、NEC、Panasonic、池上通信機、  
 ・IHIエアロスペース、古河電工、Lasertech、安川電機、JAXA

**各種認証・認定・資格**  
 ・ISO9001/14001

## 取引先に提案できること

- 原価低減
- 品質/性能向上
- 質量低減
- 安全/環境対策
- 生産（作業）性向上
- その他（部品提案）

## 適用可能な製品・分野

- ・光エネルギー伝搬
- ・半導体レーザ加工
- ・半導体レーザ光源

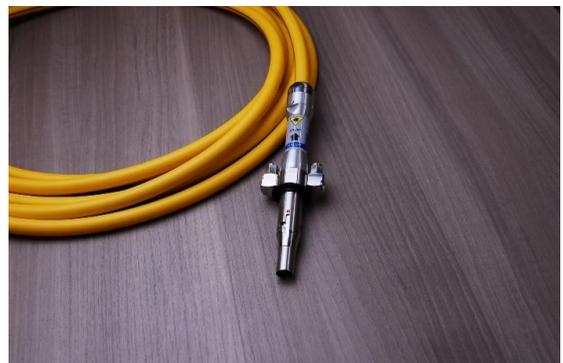
## PRしたい技術（特長・強み）

- ・光ファイバ：コア径・NA・波長・ジャケットを各種対応可能
- ・光コネクタ：QBH、F-SMA、D80、カスタムに対応
- ・フェルール端面：QuartzBlock式、EndCap式、AirGap式、ガラスチューブ式、無機接着式に対応
- ・ARコート  $\lambda$ 400~1,100nm 対応可能
- ・光出力：1~数千W対応
- ・気密化対応
- ・光コンバイナ対応
- ・各種光ハーネス加工対応
- ・カスタム対応可能

光エネルギーの取り扱いには任せてください。



デリバリファイバ



kW級QBH型プロセスファイバ

機械設備一覧					
設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
光ファイバ線引き装置		1			
3D端面形状検査装置		1			
各種光源	$\lambda$ =400~1070nm、Po=1~2,000W	4			
光ファイバ融着機		1			
光ファイバ端面拡大装置	200倍	3			
ビームプロファイラ		1			

「確かなはんだ付け技術で、日本のものづくりを支える」  
 ～高品質・高信頼の実装技術で、自動車電子化を支援～

**企業名** 株式会社古賀電子  
**設立** 昭和60年5月30日  
**資本金** 1,000万円  
**代表者** 古賀 徹也  
**従業員数** 35人  
**所在地** 平塚市東真土2-5-3  
**担当者名** 古賀 徹也  
**電話** 0463-51-3345  
**FAX** 0463-51-3346  
**E-mail** t-koga@kogadenshi.co.jp  
**URL** https://www.kogadenshi.co.jp/

**主要製品**  
 ・プリント基板実装  
 ・基板改修／基板改造  
 ・試作に対応可

**主要取引先**  
 ・大手電機メーカー  
 ・鉄道関連メーカー  
 ・防衛省関連メーカー

**各種認証・認定・資格**  
 ・ISO9001\_2015  
 ・エコアクション21（環境省）  
 ・ソニーグリーンパートナー（ソニー株式会社）

**適用可能な製品・分野**  
 ・産業機械

**取引先に提案できること**

- 原価低減
- 品質/性能向上
- 質量低減
- 安全/環境対策
- 生産（作業）性向上
- その他（試作協力）

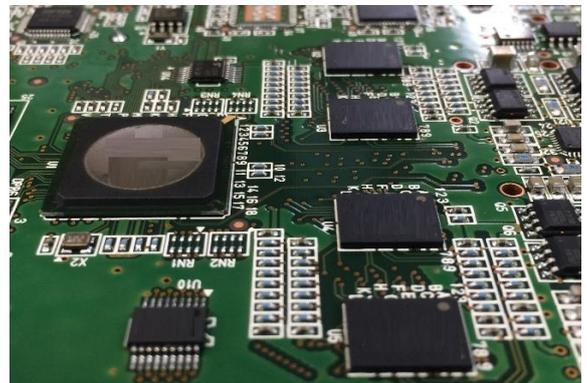
**PRしたい技術（特長・強み）**

・試作の基板実装に対応  
 試作後の動作確認で回路変更が発生した場合も、基板改造・改修作業まで一貫して対応可能。  
 開発段階から量産化までのスムーズな立ち上げを支援します。

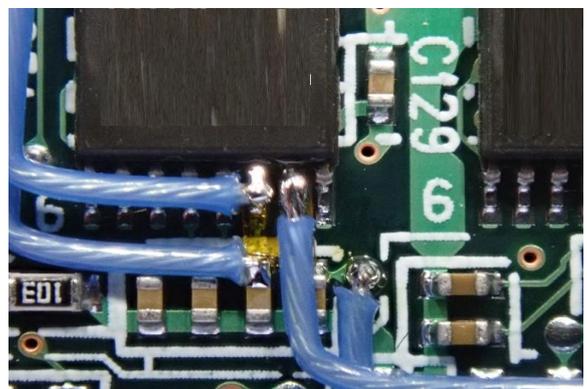
・サステナビリティへの貢献  
 既存基板の部品交換や改修によるアップデート対応を行い、廃棄削減・再利用を推進。  
 試作回数や材料ロスの削減により、コストと環境負荷の両面で効果を実現します。

・高信頼性を支える実装技術  
 最新鋭の設備を導入。実装設備のみならず、X線やCT装置なども所有し、万が一発生した場合の不具合調査を行える体制を構築しています。

・環境・健康・パートナーシップ経営の推進  
 「健康経営優良法人」認定、「パートナーシップ構築宣言」登録など、環境・人・地域に配慮した持続可能な経営を推進しています。



実装サンプル



基板改造サンプル

**機械設備一覧**

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
はんだ印刷機	510×400	1			
はんだ検査機（SPI）		1			
マウンタ	03015～	3			
リフロー	N2対応	1			
外観検査機		3			
X線装置	400×400	1			
CT装置	400×400	1			
はんだ槽		2			
ほか					

# 温度評価設備などペルチェ製品のインテグレータ

**企業名** センサーコントロールズ株式会社  
**設立** 昭和61年12  
**資本金** 1,400万円  
**代表者** 小林 一夫  
**従業員数** 4人  
**所在地** 横浜市中区本町1-7  
**担当者名** 山本 建  
**電話** 045-664-6721  
**FAX** 045-664-6724  
**E-mail** yamamoto@scnt.co.jp  
**URL** https://scnt.co.jp/

**主要製品**  
 ・空冷式・水冷式冷熱プレート  
 ・温度コントローラ  
 ・ペルチェモジュール

**主要取引先**  
 ・半導体メーカー  
 ・通信機器メーカー

**各種認証・認定・資格**

## 取引先に提案できること

- 原価低減                       品質/性能向上  
 質量低減                       安全/環境対策  
 生産（作業）性向上         その他（                      ）

## 適用可能な製品・分野

- ・半導体部品  
 ・通信機器  
 ・車載用部品

## PRしたい技術（特長・強み）

○単結晶ペルチェ半導体を使った高効率、高信頼性のペルチェ素子を提供。50万回の加熱冷却サイクルにも耐えられます。

○車載グレードの-60℃～+145℃までの温度環境試験装置を中心にモジュールから温度試験装置までトータルシステムを提供。±0.1℃精度での温度コントロールが可能。

### 【確立した技術】

#### ①ペルチェモジュール

単結晶半導体を使用した高効率・高信頼性のペルチェモジュール。

#### ②空冷式または水冷式ペルチェ冷熱プレート

最大-60℃～+145℃までの温度コントロールが可能なペルチェ温度環境試験装置。幅広いラインアップを提供。

#### ③温度コントローラ

それぞれの試験装置に最適化した自社開発の温度コントローラ。±0.1℃精度でコントロール可能。

#### ④カスタム開発対応

お客様の使用環境に合わせカスタムプレートの開発も致します。



極低温ペルチェ冷熱プレート



冷却チラー

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
CAD	AutoCAD	1			



# 世界トップクラスの低抵抗セラミックPTC技術

**企業名** 株式会社マキシマム・テクノロジー  
**設立** 平成18年8月  
**資本金** 700万円  
**代表者** 榎島 正夫  
**従業員数** 12人  
**所在地** 川崎市高津区坂戸3-2-1 KSP東棟510  
**担当者名** 柴原 尚登  
**電話** 044-281-5362  
**FAX** 044-589-4512  
**E-mail** shibahara-h@maximum-tech.co.jp  
**URL** https://www.maximum-tech.co.jp

**主要製品**  
 ・セラミックPTCサーミスタ（過電流保護センサー）  
 ・セラミックPTCヒーター

**主要取引先**  
 ・建機・農機メーカー  
 ・ドアミラー製造メーカー  
 ・自動車メーカー

**各種認証・認定・資格**  
 ・ISO9001

## 取引先に提案できること

- |                                    |   |
|------------------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> 原価低減      | <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 |
| <input type="checkbox"/> 質量低減      | <input type="checkbox"/> 安全/環境対策            |
| <input type="checkbox"/> 生産（作業）性向上 | <input type="checkbox"/> その他（ ）             |

## 適用可能な製品・分野

- ・自動車、建機、農機の部品
- ・通信、医療、航空宇宙分野

## PRしたい技術（特長・強み）

- ★PTCとはある温度で急激に抵抗値が増大する半導体セラミックです。
- 当社独自の材料製造プロセスにより世界トップクラスの低い抵抗値を発現するセラミックPTC技術があります。  
これにより効率的な立ち上りと省エネルギー、小型・軽量化に貢献します。
- PTCサーミスタの特性を活かした用途
  - ①過電流防止用途の繰り返し使えるヒューズ
    - ・特に低抵抗技術により小型・軽量化・クイックレスポンスを実現します。
  - ②定常発熱体（温度を自己制御するヒーター）
    - ・低抵抗技術により効率的に立ち上がった後には電流が急激に絞られて設定した常温を維持します。
- 顧客の要望に合わせたPTC素子の設計
  - ・当社は既製品を開発、製造、販売するのではなくお客様のご要望に合わせて主な用途である過電流保護や自己温度制御ヒーターの機能が、特定の電氣的・熱的条件で適切に動作するように、材料組成、形状・サイズ及び特性パラメータを決定します。
- 構造設計の機能もありますのでPTC素子の設計とセットでお客様のご要望に合わせてコンポーネント製品化することが可能です。



●素子を焼成する連続炉



●電極を印刷する印刷機

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
高温真空焼成炉	MAX1600℃	1	600V電源	600V-1.5A	1
連続焼成炉	MAX1500℃	1	500V電源	500V-30A	1
スプレードライ	大川原化工機製Fシリーズ	1	焼成炉	MAX1500℃	2
ボールミル	1.5KW用	2	乾燥器	MAX250℃	2
精密小型スクリーン印刷装置	最大限印刷面積150角	2	小型環境試験器	-60℃~150℃	3
自動電極焼成炉	MAX900℃	1			
SEM&EDX	日立TM3030Plus	1			
3Dプリンター	造形エリア [幅×奥行×高さ三辺各150mm]	1			

# 丸物鋳物の切削加工ならお任せください

**企業名** 株式会社内堀製作所  
**設立** 昭和52年1月  
**資本金** 4,000万円  
**代表者** 内堀 貴光  
**従業員数** 98人  
**所在地** 横浜市都筑区大丸2-4  
**担当者名** 内堀 貴光  
**電話** 045-941-6818  
**FAX** 045-941-6759  
**E-mail** t-uchibori@uchibori-yokohama.co.jp  
**URL** https://uchibori-yokohama.co.jp

**主要製品**  
 ・自動車エンジン部品（ダンパープーリ）  
 ・建設機械部品（クランクプーリ）  
 ・ギアブランク

**主要取引先**  
 ・NOK株式会社  
 ・株式会社フコク  
 ・株式会社マツバラ

**各種認証・認定・資格**  
 ・ISO 9001：2015  
 ・ISO 14001：2015

## 取引先に提案できること

- 原価低減
- 品質/性能向上
- 質量低減
- 安全/環境対策
- 生産（作業）性向上
- その他（ ）

## 適用可能な製品・分野

- ・建設機械部品
- ・産業ロボット部品
- ・油圧機器関連部品

## PRしたい技術（特長・強み）

【丸物（フランジ形状）鋳物の切削加工が得意】

・量産工場である長野工場では

- ①ロボットを使用した24時間無人運転
- ②高精度カメラを使用した自動鑄巣検査
- ③フィードバック制御による自動工具補正

など、徹底した合理化を図っています。

・弊社独自開発の生産管理システムにより納期遅延0を継続中！

・数量は1個から数万個まで対応可能！

・長年に亘る経験とノウハウの蓄積により、積極的なVA/VE提案が可能！

・上記の強みにより、他社に負けないQCDを実現！



丸棒からの削り出し



鋳物による主力製品

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
平行2軸NC旋盤	φ250まで	40	釣り合い試験機	アカシ	1
NC旋盤	φ250まで	20	画像寸法測定機	キーエンス	1
マシニングセンタ		8	CAD/CAM		1
NC研削盤		4			
円筒研削盤		3			
多軸ボール盤		4			
縦型ブローチ盤		8			
3次元測定機	東京精密	4			
輪郭形状測定機	東京精密	1			
表面粗さ測定機	東京精密	6			

# 高精度の切削加工 アルミSUS難削材まで対応可

**企業名** 株式会社共和工業  
**設立** 昭和42年9月1日  
**資本金** 2,200万円  
**代表者** 安藤 剛  
**従業員数** 24人  
**所在地** 川崎市宮前区小台2-19-18  
**担当者名** 伊藤 健一  
**電話** 044-866-6676  
**FAX** 044-854-8822  
**E-mail** k-ito@kyowa-kk.com  
**URL** https://www.kyowa-kk.com

**主要製品**  
 装置類各種金属加工部品  
 アルミSUSなどのケース、フランジ、シャフトなど

**主要取引先**  
 NEC、住友重機械工業、ニコン関連会社など

**各種認証・認定・資格**  
 エコアクション21 認証取得

## 取引先に提案できること

- 原価低減
- 品質/性能向上
- 質量低減
- 安全/環境対策
- 生産（作業）性向上
- その他（ ）

## 適用可能な製品・分野

通信機器関連 半導体装置関連 医療機器関連  
 カメラ部品関連  
 メッキ品、アルマイト品、塗装品など

## PRしたい技術（特長・強み）

お客様のご要望に応えるのみではなく、コストダウンにつながるような積極的な提案を致します。  
 研磨、溶接、板金など金属加工に関わる多様なご要望にお応えします。  
 2次処理後の寸法管理、検査記録保管や添付にご対応致します。



小物NC旋盤加工品



小物マシニング加工品

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
横型MCマサ ックFH-5000Ⅲ	700×700×800	1	3次元測定器	700×700×600	1
横型MCマサ ックFH-4000	510×560×630	1	投影機		1
縦型MCマサ ックVCN510	1050×510×510	1	測定顕微鏡		1
縦型MCマサ ックVCN410	560×410×510	3	コリメーター		2
縦型MCマサ ックFJV-20	410×560×410	1			
汎用フライス盤	250×450×100	2			
複合NC旋盤	Φ100以内	1			
複合NC旋盤	Φ200以内	1			
汎用旋盤		2			
パンチレース		2			

# 同時5軸で、精度も効率も次のステージへ

**企業名** 株式会社クライムエヌシーデー  
**設立** 昭和63年8月  
**資本金** 4,000万円  
**代表者** 高橋 啓太  
**従業員数** 36人  
**所在地** 相模原市南区下溝 1096  
**担当者名** 平井 祐介  
**電話** 042-777-7333  
**FAX** 042-777-4888  
**E-mail** sales@climb-ncd.co.jp  
**URL** https://climb-ncd.co.jp

## 主要製品

- CAD/CAMデータの製作と販売
- 技術をわかりやすく説明するCG映像の制作と販売
- 試作部品、少量生産品の製作と販売

## 主要取引先

- トヨタ自動車
- 三菱自動車工業
- 本田技研工業

## 各種認証・認定・資格

- ISO9001：2015

## 取引先に提案できること

- |                                    |   |
|------------------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> 原価低減      | <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上       |
| <input type="checkbox"/> 質量低減      | <input type="checkbox"/> 安全/環境対策                  |
| <input type="checkbox"/> 生産（作業）性向上 | <input checked="" type="checkbox"/> その他（リードタイム短縮） |

## 適用可能な製品・分野

- 自動車・二輪の試作部品、建設機械の試作部品
- モータースポーツ・レーシング部品
- 航空宇宙関連部品、原子力エネルギー関連部品

## PRしたい技術（特長・強み）

三次元CAD/CAM技術と同時5軸加工技術を融合した試作部品の価値向上

図面が無くても三次元CADモデルのみで加工可能

- 寸法、幾何公差の指示は簡易的な画像でOK
- 部品の機能を作り込むことを目指す

NCデータ製作は、経験豊富な専任者が担当

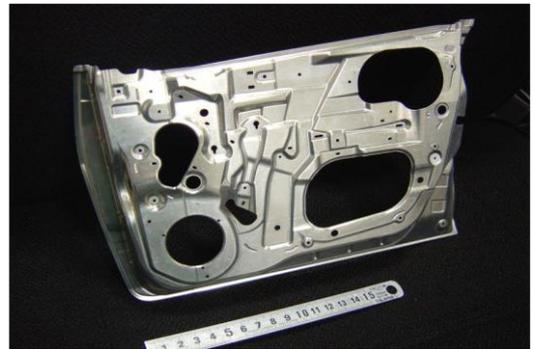
- 5軸加工用データの経験は19年
- 高精度な曲面のある多種多様な金型の経験を活かす

複雑曲面形状の具現化

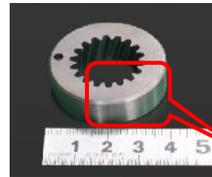
- 同時5軸加工は自由自在な方向から加工ができる
- 段取り回数の最小化 累積誤差減、効率UP
- 短い工具により高品位・高精度化

複数部品の一体化

- 部品一体化により設計工数削減
- 組付け工程の削減



アルミ削り出しドアインナパネル 1/4モデル



樹脂歯車ダイス

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
HERMLE C42U-MT	同時5軸加工機	1	CATIA V5	CAD	8
HERMLE C42U	同時5軸加工機	1	CADMEISTER	CAD/CAM	9
HERMLE C40U	同時5軸加工機	1	hyperMILL	5軸CAM	2
Mazak INTEGREX i200s	複合加工機	1	Tebis	CAM	2
OKUMA MB-56VB	立形3軸加工機	1	CAMTOOL	CAM	1
OKUMA MB-560-V	立形3軸加工機	1	Z-MASTER	NCシミュレーション	2
OKUMA MB-46VBE	立形3軸加工機	1	VERICUT	NCシミュレーション	1
東京精密 SVA fusion 9/10/6	CNC三次元測定機	1			
ZEISS CONTURA 7/10/6	CNC三次元測定機	1			

# 試作加工のパイオニア ～高精度・短納期お任せ下さい～

**企業名** 株式会社三珠  
**設立** 昭和55年2月  
**資本金** 1,000万円  
**代表者** 田口 敏雄  
**従業員数** 20人  
**所在地** 川崎市高津区下野毛3-8-28  
**担当者名** 田口 貴大  
**電話** 044-850-3860  
**FAX** 044-850-3861  
**E-mail** taka-taguchi@sanjyu.co.jp  
**URL** https://sanjyu.co.jp/

## 主要製品

- ・自動車全般の試作開発部品
- ・ロケット燃焼器関連の試作開発部品
- ・防衛装備品の試作開発部品

## 主要取引先

- ・日産自動車株式会社
- ・三菱重工業株式会社
- ・インターステラテクノロジズ株式会社

## 各種認証・認定・資格

- ・無検査納入先認定（日産自動車より受理）
- ・川崎市SDGs ゴールドパートナー

## 取引先に提案できること

- 原価低減
- 品質/性能向上
- 質量低減
- 安全/環境対策
- 生産（作業）性向上
- その他（ ）

## 適用可能な製品・分野

- ・自動車の機構部品の試作開発
- ・EV化技術開発の為に評価用設備や治具類
- ・全固体電池などの次世代電池開発用の設備や治具類

## PRしたい技術（特長・強み）

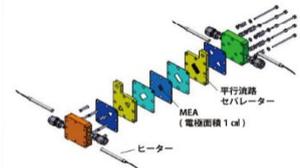
☆日産自動車(株)より国内4社のみの☆  
**「無検査納入先認定」**を取得  
 ～年間試作部品良品率99.5%以上を平成4年より保持～

○鉄・非鉄金属・樹脂・各種難削材など  
**幅広い材種が加工対応可能**  
 設計→材料調達→各種加工→検査のワンストップ対応

○評価用設備や治具類の**設計・製造も対応可能**  
 ※写真説明①：小型燃料電池評価用セル  
 →熱膨張時の過荷重を適度に緩和でき、  
 電極面積を1㎡にすることで従来の評価用セルに比べ  
**触媒や電解質膜の使用量を抑えることが可能**  
 クロスフロー設計で測定安定性も考慮

○板金・溶接・表面処理・放電加工・歯切加工等  
**国内60社で構成した独自の加工ネットワーク**

## 小型燃料電池評価用セル



小型燃料電池評価用セル



認定書類

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
Sodick UH650L	x620 y500 z300	1	ワイヤーカット放電加工機	x500 y350 z250	1
森精機 同時5軸DMU50	x500 y450 z400	1	XYZAX AXCEL RDS	三次元測定器	1
森精機MV65	x1350y650z650	1	Hirox HRX-01	デジタルマイクロスコブ	1
森精機MV55	x1000y550z550	1	東京精密 SVA-800	三次元測定器	1
森精機NV5000	x1000y500z500	1	プロファイルスキャナー PS-200	輪郭形状測定器	1
OKK VM-7Ⅲ	x1500y700z600	1	東京精密 RONDCOM 54DX3	真円度測定器	1
TAKISAWA TAC-510 L10	z1000 x550	1	SURFCOM130A	表面粗さ測定器	1
TAKISAWA TAC-650 L10	z1000 x650	1	東京精密 コンターレコード 1600G-12	スタイラス形状測定器	1
KURODA GS 平面研削盤	x600 y500 z460	1	マイクロメーター	各種	各種
TOYODA G32 円筒研削盤	x1000	1	リングゲージ・プラグゲージ・ネジゲージ	各種	各種

# 精密切削加工で未来を拓く

**企業名** 株式会社ミヤギ  
**設立** 昭和38年3月  
**資本金** 3,000万円  
**代表者** 武田 大和  
**従業員数** 35人  
**所在地** 中郡二宮町緑が丘1-9-3  
**担当者名** 営業管理部 森山 継一郎  
**電話** 0463-73-5811  
**FAX** 0463-73-5871  
**E-mail** info@k-miyagi.jp  
**URL** https://k-miyagi.jp/

**主要製品**  
 ・油圧・空圧・医療機器等の電磁弁部品  
 ・空調機器部品  
 ・車載部品

**主要取引先**  
 ・電磁弁メーカー、バルブメーカー各社  
 ・流体制御機器メーカー各社  
 ・産業機械部品メーカー各社

**各種認証・認定・資格**  
 ・ISO9001  
 ・かながわ中小企業モデル工場  
 ・神奈川がんばる企業2017

**適用可能な製品・分野**  
 ・電磁弁、バルブ、流体制御機器  
 ・産業機械部品  
 ・自動車部品

## 取引先に提案できること

- 原価低減
- 品質/性能向上
- 質量低減
- 安全/環境対策
- 生産（作業）性向上
- その他（ ）

## PRしたい技術（特長・強み）

**【事業内容】**  
 電磁弁部品、バルブ部品、車載部品、電子部品等の機能部品のNC旋盤による精密切削加工と組立（圧入・カシメ・銀ロウ付け・TIG溶接等）を中心に手掛けております。

**【品質管理】**  
 材料自給から完成品まで一貫生産、ISO9001を認証取得しており、製造記録20年保管によるトレーサビリティ管理はもちろんのこと、全社一丸となって品質向上に努めています。

**【納期短縮・コスト削減】**  
 年間約340日稼働、24時間生産体制を整え、コスト削減と納期短縮に積極的に取り組んでおります。

**【工程集約】**  
 切削加工のみならず、高周波ロウ付け、アルゴン溶接、圧入やかシメ後のチャッカー機による仕上げ加工等、部品同士の勘合や直角度・同軸度を定期的に確認しながら、高精度部品を安定した品質を保ちながらセミアッセンブリーまで対応しております。



電磁弁部品（切削、ロウ付け、溶接、圧入、プレス、カシメ）



NC旋盤加工部品（バータイプ、チャッカータイプ）

機械設備一覧					
設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
NC旋盤（チャッカー）		10	ショットブラスト		1
NC自動旋盤（主軸固定型）	Φ20~50	7	万能工具研削盤		2
NC自動旋盤（主軸移動型）	~Φ20	25	輪郭形状測定機		2
普通旋盤		2	表面粗度測定機		2
フライス盤		1	真円度測定機		1
ボール盤		5	投影機		1
エアプレス	2t	3	工具顕微鏡		5
アルゴン溶接機	200A	3	実体顕微鏡		5
高周波加熱機	15kw	2	高精度画像寸法測定機		2
センターレス研磨機	~Φ60(MAX)	1	測定顕微鏡		1

# 活きているばねで社会と環境に貢献する

**企業名** 京浜発條株式会社  
**設立** 昭和25年11月  
**資本金** 5,000万円  
**代表者** 片平 修一  
**従業員数** 68人  
**所在地** 横須賀市浦郷町5-2931  
**担当者名** 土田 浩一  
**電話** 046-865-8391  
**FAX** 046-866-4136  
**E-mail** k.tsuchida@keihin.net  
**URL** https://keihin-hatsujyo.jp

**主要製品**  
 ・押しバネ、引きバネ、トーションバネ、線加工品  
 ・渦巻きばね

**主要取引先**  
 ・(株)デンソーワイパシステムズ  
 ・(株)TF-Metal  
 ・(株)アルファ

**各種認証・認定・資格**  
 ・ISO9001  
 ・ISO14001

## 取引先に提案できること

- 原価低減
- 品質/性能向上
- 質量低減
- 安全/環境対策
- 生産（作業）性向上
- その他（ ）

## 適用可能な製品・分野

- ・自動車用部品
- ・ワイパーアーム用引きばね
- ・シートリクライナー用渦巻きばね、他

## PRしたい技術（特長・強み）

○自動車向け製品を主に、設計段階より参入し安心してご使用頂けるSPRINGの提案、製造、販売を行っております。

○ワイパブレード用分野で世界シェアの15%を占めており、当社を代表する生産品へと成長、国外での採用も拡大した事でグローバル展開の足掛かりになっております。

○自動車のシートリクライニングに使用する渦巻きばねを製造・販売を行っております。



ワイパー用バネ



渦巻きばね

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
エバ-サルコリソク マシン	φ1mm~φ4mm	11			
ト-ソソフオーミングマシン	φ0.2mm~φ2.0mm	10			
CNC制御スプリソク マシン	φ0.2~φ2.0mm	17			
コリソク マシン	φ0.1mm~φ6.0mm	17			
フオーソク マシン	φ2.0mm~φ4.0mm	8			
研磨機	φ0.4mm~φ6.0mm	10			
スハ-イルスプリソク マシン	MAX 3.5*17	3			

# タフでしなやか 自由自在に安全をつなぐホース

**企業名** 株式会社東京ゴム製作所  
**設立** 大正元年12月1日  
**資本金** 8,000 万円  
**代表者** 池田 誠  
**従業員数** 185人  
**所在地** 藤沢市菖蒲沢48  
**担当者名** 渡辺 純子  
**電話** 0466-48-3141  
**FAX** 0466-48-2316  
**E-mail** watanabe.j@tokyo-rub.com  
**URL** https://www.tokyo-rubber.com

**主要製品**  
 ・ウォーター ホース  
 ・インタークーラ ホース  
 ・サクシヨン ホース  
**主要取引先**  
 ・いすゞ自動車株式会社  
 ・コベルコ建機株式会社

**各種認証・認定・資格**  
 ・ISO 9001  
 ・ISO 14001

## 取引先に提案できること

- |                                    |   |
|------------------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> 原価低減      | <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 |
| <input type="checkbox"/> 質量低減      | <input type="checkbox"/> 安全/環境対策            |
| <input type="checkbox"/> 生産（作業）性向上 | <input type="checkbox"/> その他（ ）             |

## 適用可能な製品・分野

- ・商用車用 ホース
- ・建設/農業機械用 ホース

## PRしたい技術（特長・強み）

**特長** -----  
 「試作から量産まで一貫生産」  
 短納期や多品種少量生産に対応可能

## 強み

- 長尺組付けホース**  
組付け専用の治具を設計/製作、8本組みや全長2m以上の納入実績あり
- サクシヨンホース（φ30～φ120）**  
職人が全工程を1品ずつ、手間暇をかけて製作  
耐油性と耐圧性に特化した大口径金属補強ホース
- 振動耐久試験機**（下記の設備一覧を参照ください）  
実車ホース使用環境を忠実に再現した、加圧インパルス振動耐久試験機を2種保有、実車の生涯寿命相当の検証が可能

**新開発** -----  
**FCV, EV向け 低イオン溶出ウォーターホース**  
 冷却水へのイオン溶出を極小化して短絡を抑制  
 <イオン溶出試験スベック>  
 40℃にて720時間封入後の導電率は5μS/cm以下  
 2026年以降の第3世代FCスタック向けに更なる改良を進めている



長尺組付けホース



振動耐久試験機

機械設備一覧					
設備仕様	内部流体	台数	設備仕様	内部流体	台数
<b>①エア系 振動耐久試験機</b> ・内部流体温度：RT～250℃ ・雰囲気温度：-45～250℃ ・最大振動数：65 Hz ・最大振り幅：±50 mm ・最大インパルス圧力： 0.6 MPa × 30 cpm	エア	1	<b>②水系 振動耐久試験機</b> ・内部流体温度：RT～105℃ ・雰囲気温度：RT～150℃ ・最大振動数：17 Hz ・最大振り幅：±8 mm ・最大インパルス圧力： 0.2 MPa × 2 cpm	流体：LLC	1
<b>③温水破裂試験機</b> ・内部流体温度：RT～120℃ ・最大圧力：15MPa	LLC	1			

# 半導体の未来を、ダイヤモンドで拓く

**企業名** 株式会社VISION IV  
**設立** 令和3年3月11日  
**資本金** 1,250万円  
**代表者** 小関 智昭  
**従業員数** 3人  
  
**所在地** 神奈川県横浜市鶴見区小野町75-1 リーディングベンチャープラザ1号館301号室  
  
**担当者名** 小関 智昭  
**電話**  
**FAX**  
**E-mail** HPの問合せをご利用ください  
**URL** <https://visioniv.co.jp/>

**主要製品**  
 ・ダイヤモンド電極  
 ・ダイヤモンド量子センサー  
 ・ダイヤモンドパワー半導体基板  
**主要取引先**  
 ・国内外主要な研究機関・大学

**各種認証・認定・資格**

## 取引先に提案できること

- 原価低減                       品質/性能向上  
 質量低減                       安全/環境対策  
 生産（作業）性向上         その他（                      ）

## 適用可能な製品・分野

- ・EV  
 ・発電/送電  
 ・医療

## PRしたい技術（特長・強み）

当社は、ダイヤモンド結晶の厚膜成長、高濃度ボロンドーピング、高純度化という三つのコア技術を自社で確立し、研究から試作・評価までを一貫して行う体制を整えています。  
 これらの技術により、放射線・量子センサーやパワー半導体といった先端分野で、既存材料を超える性能と信頼性を実現しています。



未来を創るダイヤモンドテクノロジー

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
未公表					

# 窓ガラスで工場の安全対策、熱射病対策を！

**企業名** ヘラクレスガラス技研株式会社  
**設立** 平成14年8月  
**資本金** 1,000万円  
**代表者** 伊地知 正樹  
**従業員数** 3人  
**所在地** 横浜市青葉区桂台2-37-61  
**担当者名** 伊地知 正宏  
**電話** 045-963-5248  
**FAX** 045-532-6580  
**E-mail** masahiro.ijichi@hercules.co.jp  
**URL** https://www.hercules.co.jp

**主要製品**  
 ・ハイレベル防犯防災ガラス  
 ・防爆ガラス  
 ・防弾ガラス

**主要取引先**  
 ・防衛省  
 ・積水ハウス

**各種認証・認定・資格**  
 ・防弾ガラス国際規格

## 取引先に提案できること

- 原価低減                       品質/性能向上  
 質量低減                       安全/環境対策  
 生産（作業）性向上         その他（                      ）

## 適用可能な製品・分野

- ・リチウムイオン電池工場、研究所の窓ガラス  
 ・モーターベンチ室の窓ガラス

## PRしたい技術（特長・強み）

○万が一の飛来物等を貫通させない安全窓ガラスで工場や研究所の安全対策に貢献します。

①高い安全性  
P5A、P6B等の国際規格をクリアしています。

②ハイブリッド性能  
防音ガラスと同等の防音性能T-2等級をクリアしています。

○夏場の工場内の温度上昇を抑え空調効果を上げ、5G電波を遮断せず、単板使用ができる遮熱窓ガラスを新開発。



優れた耐貫通性能



透明な遮熱ガラス

機械設備一覧					
設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
ヘラクレスディスプレイ	1200×2400	1			
ヘラクレスコーターI	900×1200	1			

# JISを超える、省スペースの新常識

**企業名** 株式会社MAENI  
**設立** 昭和40年3月  
**資本金** 7,000万円  
**代表者** 代表取締役 松村 朗  
**従業員数** 30人  
**所在地** 綾瀬市吉岡東2-2-24  
**担当者名** 営業部 溝畠 尚  
**電話** 0467-50-0561 (代)  
**FAX** 0467-50-0562  
**E-mail** sales-c@maeni.co.jp  
**URL** https://maeni.co.jp/

## 主要製品

- ・スクロウウェーブスプリング（波形圧縮コイルバネ）
- ・スパイラルリテイニングリング（止め輪）
- ・ハイブリッドスプリング

## 主要取引先

- ・三菱重工エンジン&ターボチャージャ株式会社
- ・GKNドライブラインジャパン株式会社
- ・株式会社マルモ機材【株式会社IHターボ】

## 各種認証・認定・資格

- ・ISO9001
- ・エコステージ3
- ・健康経営優良法人認定

## 適用可能な製品・分野

- ・自動車部品
- ・鉄道車両
- ・電気機器・精密機器

## 取引先に提案できること

- |   |   |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 原価低減                 | <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上     |
| <input checked="" type="checkbox"/> 質量低減      | <input type="checkbox"/> 安全/環境対策                |
| <input checked="" type="checkbox"/> 生産（作業）性向上 | <input checked="" type="checkbox"/> その他（省スペース化） |

## PRしたい技術（特長・強み）

**○スクロウウェーブスプリング**  
**【省スペース化】**  
 一般的なコイルスプリングの約半分の高さで、同等の荷重を発生させることが可能です。  
**【軽量化】**  
 素材に薄い平線を使用しており、軽量化が可能です。（コイルスプリングの1/5程度の実績あり）  
**【均等な荷重伝達】**  
 円周状に配置された波が荷重を均等に伝達するため、偏荷重をおこしません。  
**○スパイラルリテイニングリング**  
**【簡易な組付け・取外し】**  
 ハンドリングやマイナスドライバーでも容易に作業可能で専用の工具は必要ありません。  
**【突起のない構造】**  
 JIS止め輪にある着脱用の突起がなく、外観や干渉の制約が少ない設計が可能です。  
**【柔軟な設計対応】**  
 JIS規格品にとらわれず、設計者の意図に合わせた仕様で製作可能です。  
**○ハイブリッドスプリング**  
**【止め輪機能との一体化】**  
 部品点数の削減・組立効率の向上を同時に実現します。



スクロウウェーブスプリング



スパイラルリテイニングリング

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
自動コイルリング機		19			
セッチングマシン		1			
荷重試験機		3			
耐久試験機		1			
超音波自動洗浄機		1			
形状測定機		1			
3次元測定器		1			
電気炉		3			

# 電力使用量の最適化を実現するENIMAS

**企業名** 株式会社エニマス  
**設立** 令和4年8月  
**資本金** 100万円  
**代表者** 小林 昌純  
**従業員数** 10人  
**所在地** 東京都町田市原町田4-11-13  
**担当者名** 二関 智司  
**電話** 050-5784-7145  
**FAX** 042-751-9097  
**E-mail** support@enimas.co.jp  
**URL** https://enimas.co.jp

**主要製品**  
 ・ポータブル通信電流計ENIMAS

**主要取引先**  
 ・自動車メーカー  
 ・精密部品・半導体製造業  
 ・大手飲食チェーン

**各種認証・認定・資格**  
 ・特許第7261516号  
 (情報処理装置、コンピュータ、情報処理システムおよびプログラム)

## 取引先に提案できること

- 原価低減
- 品質/性能向上
- 質量低減
- 安全/環境対策
- 生産(作業)性向上
- その他(電気代削減・環境対策)

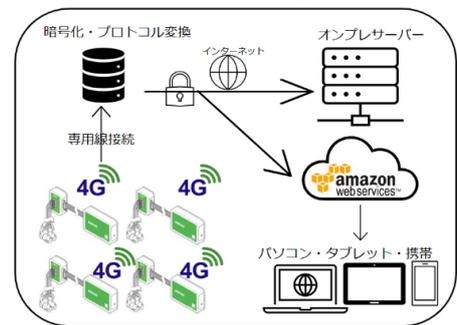
## PRしたい技術(特長・強み)

- ・本体1台で8回路まで電力同時測定可能
- ・1分間隔で電力測定し、4G回線にてクラウドへデータ送信
- ・無料専用アプリケーションにて電力量・電気料金やCo2排出量までリアルタイムに表示
- ・CSVデータでのデータ出力も可能
- ・設備単位での電力を可視化し削減ポイントを示します
- ・センサーを配電盤のブレーカーの2次配線に簡単クランプするだけで電気工事・停電無し



## ポータブル通信電流計ENIMAS

### システム構成図



## ENIMASシステム

### 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
電流検査装置		1			
クランプメータ		5			

# スマホ (iPhone)で収録・クラウドで分析

**企業名** 株式会社Sound One  
**設立** 令和4年8月30日  
**資本金** 9,000万円  
**代表者** 葛西 功  
**従業員数** 8人  
**所在地** 横浜市緑区白山1-16-1  
**担当者名** 後藤 泰宏  
**電話** 045-935-3741  
**FAX**  
**E-mail** support@sound-one.onosokki.co.jp  
**URL** https://soundone.jp/recorder-app

## 主要製品

- ・スマホアプリ Sound One Recorder (無償)
- ・クラウドアプリ Sound One (有償)
- ・収録音のグローバルベンチマーク (主観評価受託)

## 主要取引先

- ・本田技研工業
- ・トヨタ自動車
- ・スズキ自動車

## 各種認証・認定・資格

- ・ISO 27001:2022、JIS Q 27001:2023

## 取引先に提案できること

- |                                    |   |
|------------------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> 原価低減      | <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 |
| <input type="checkbox"/> 質量低減      | <input type="checkbox"/> 安全/環境対策            |
| <input type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 | <input type="checkbox"/> その他( )             |

## 適用可能な製品・分野

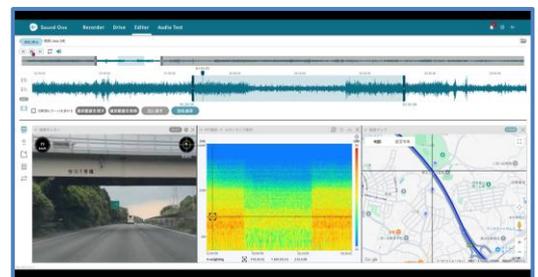
- ・テストコース、実路での車両実験(収録)
- ・音、走行情報の分析
- ・AVAS、EV用加速音、異音などの主観評価

## PRしたい技術(特長・強み)

- iPhone用レコードアプリによる  
車両走行時のデータ収録(App無料公開)
  - 収録項目:  
音、映像、車速、Gフォース(3軸加速度)、ピッチ、ローリング、ヨー、GPS(緯度・経度・高度)
  - 映像・音の再生・分析(FFT)・GPS軌跡表示
  - 次期バージョン情報(2026年1月予定)
    - ・OBD対応(Bluetoothモジュール対応)
    - ・メモ機能(音声入力、OCR読み取り)
- クラウドアプリによる分析(22万/年間)
  - iPhoneアプリからアップロード
  - 映像、走行軌跡、走行情報の時間軸波表示
  - FFT、1/3オクターブ、音質評価
  - 次期バージョン情報(2026年1月予定)
    - ・表示波形のCSV出力  
(普段お使いの分析ツールへのエクスポート)
- 音のグローバルベンチマーク(主観評価受託)
  - 他社製品(車両、部品)との音のベンチマーク
  - 輸出先(国別)のパネルによるベンチマーク  
※国内200万人、海外70万人のパネル利用可能
  - サウンドデザインや異音対策にご利用可能



スマホアプリ画面



クラウドアプリ画面

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
AWSクラウド使用	東京リージョン				
※Amazon Web Service					

# 見えない傷を、見える化する

**企業名** 株式会社TOMOMI RESEARCH  
**設立** 平成23年5月  
**資本金** 700万円  
**代表者** 佐藤 友美  
**従業員数** 2人  
**所在地** 藤沢市遠藤4489-105 SFC-IV217  
**担当者名** 佐藤 友美  
**電話** 0466-54-9003  
**FAX** 0466-54-7555  
**E-mail** info@tomomi-research.com  
**URL** https://www.tomomi-research.com

## 主要製品

- FORESIGHT STEREO™
- E3 ENGINE™
- TR-Series™

## 主要取引先

- 株式会社河西工業
- リカザイ株式会社
- 国内Tier1鉄鋼メーカー（実証実験実施）

## 各種認証・認定・資格

## 取引先に提案できること

- |   |   |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 原価低減                 | <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 |
| <input type="checkbox"/> 質量低減                 | <input type="checkbox"/> 安全/環境対策            |
| <input checked="" type="checkbox"/> 生産（作業）性向上 | <input type="checkbox"/> その他（ ）             |

## 適用可能な製品・分野

- 金属プレス/アルミダイカスト部品
- 自動車用樹脂部品
- 塗装・外装仕上げ部品

## PRしたい技術（特長・強み）

○フォトメトリックステレオ撮像技術を用いて、自動車向け樹脂・金属部品の微細欠陥を高コントラストで可視化する撮像システムを開発。

○カメラ・照明・照明制御ユニット・画像処理ソフトを一体化した撮像パッケージにより、工場導入時の調整負荷を大幅に削減し、高精度な外観検査を実現。

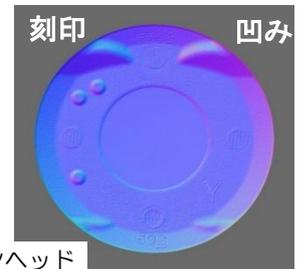
### 【確立した技術】

① 高精度フォトメトリックステレオ撮像技術  
多方向照明と高速同期制御により、従来カメラでは検出困難な数μmレベルの凹凸・傷を強調撮像する技術。

② 特徴画像生成技術（法線・反射・疑似高さ）  
複数照明画像から法線画像・反射画像・深度風画像を自動生成し、光沢材・黒樹脂でも欠陥を再現性高く抽出する技術。

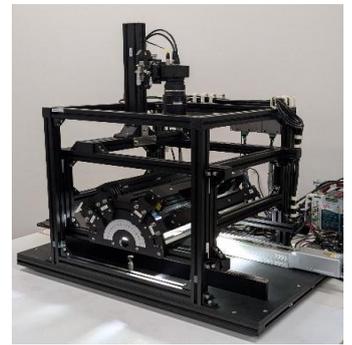
③ 統合撮像パッケージ技術  
カメラ・照明・制御ユニット・画像処理ソフトを一体設計で最適化し、ロボット・XYステージとの組み合わせや設備立上げを容易にする技術。

④ AI異常検知（E3 ENGINE）高精度化技術  
フォトメトリックステレオの特徴量を活かし、点傷・打痕・光沢ムラなど自動車部品特有の微小欠陥を高精度に判別するAI技術。



ピストンヘッド

光沢部品の微細形状をここまで描けるのは、FORESIGHT STEREOだけ。  
表面の凹凸を、数μm精度で“立体化”した画像。



専用筐体型（左）と高速撮像型（右）。  
用途に合わせて最適化されたFORESIGHT STEREO 撮像プラットフォーム。

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
TR-100	標準高精度AI検査	1			
TR-300	大型高速AI検査	1			
TR-55	可搬AI検査	1			
GPUサーバー	DL計算用	4			

# 製品・工場のAI智能化はお任せください

**企業名** vizo株式会社  
**設立** 平成29年8月  
**資本金** 16,565万円  
**代表者** ホー・フィー・クーン  
**従業員数** 15人  
**所在地** 川崎市幸区新川崎7-7 AIRBIC A2  
**担当者名** 鈴木、齋、牟田口  
**電話** 044-201-7879  
**FAX**  
**E-mail** mutaguchi@vizo.co.jp  
**URL** https://www.vizo.co.jp/

**主要製品**  
 ・KITSUNEAI(国産生成AI)  
 ・工場知能化・合理化・生産性向上  
 ・製品知能化  
**主要取引先**  
 ・京セラみらいエンビジョン(株)  
 ・AVIX(株)  
 ・NTTテクノクロス(株)  
**各種認証・認定・資格**  
 ・ISO27001  
 ・プライバシーマーク

## 取引先に提案できること

- 原価低減
- 品質/性能向上
- 質量低減
- 安全/環境対策
- 生産(作業)性向上
- その他(労働環境改善)

## 適用可能な製品・分野

- ・工場合理化・知能化
- ・製品知能化
- ・見積もり自動化

## PRしたい技術(特長・強み)

- 完成型のAI製品: 当社の製品は完成型であり、顧客が簡単かつ即座に導入できるため、市場での競争力が高まる
- 実績: 大手企業を含む400以上の現場で利用されている実績があり、信頼性と製品の効果を示唆しており、顧客に対する信頼が高まる
- 融合: 自社の製品であるため、顧客の既存システムや環境に適応・カスタマイズと顧客のニーズに合わせた柔軟なソリューションが提供できる
- 人材: グローバル人材ネットワークを持ち、リソースを拡大できるため、成長に対応できる人材を確保しやすい
- 技術: AIの研究・開発を早い段階から行っているため、堅牢な技術基盤を持っており、競争力を維持できる



## 貴社に特化した国産生成AI

### 主要ドメイン ■ スマートファクトリー事業



## 合理化知能化する工場

機械設備一覧					
設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
GPU NVIDIA RTX 2090	AI学習用サーバー	1			
GPU NVIDIA RTX 3090	AI学習用サーバー	1			
KITSUNEAIソフトウェア	自社開発国産生成AI	1			
エッジAI端末 (Jetson Orin Nano)	NVIDIA 現場実装検証・推論実験 2025 モバイル試験用	1			
ネットワーク設備 (VPNルータ・UTM等)	Fortigate / Cisco セキュリティ・リモート環境構築 2023 情報セキュリティ対策	1			
開発用ソフトウェア (PyTorch, Docker, GitLab, MLflow)	OSS/有償ライセンス AI開発・MLOps管理環境 2024 クラウド連携	1			
無停電電源装置 (UPS)	APC 電源保護・BCP対策 2023 サーバルーム設置	1			



# 切削加工から 『 鍛造切り裂き加工 』 へ変更によるコスト低減

**企業名** 大川精螺工業株式会社  
**設立** 昭和9年5月  
**資本金** 10,000万円  
**代表者** 大川 知樹  
**従業員数** 単体：359名（2024年12月期）  
**所在地** 横浜市港北区新羽町1663-4  
**担当者名** 武藤 真司  
**電話** 045-541-1481  
**FAX** 045-542-3069  
**E-mail** s-muto@okawaseira.co.jp  
**URL** https://www.okawaseira.co.jp/

**主要製品**  
 ・自動車ブレーキホース継手金具  
 ・自動車用スタッドボルト  
 ・電気自動車用充電コネクタ端子

**主要取引先**  
 ・日産自動車株式会社  
 ・株式会社ニチリン  
 ・株式会社プロテリアル

**各種認証・認定・資格**  
 ・ISO9001:2015認証取得  
 ・ISO14001:2015認証取得

## 取引先に提案できること

- 原価低減
- 品質/性能向上
- 質量低減
- 安全/環境対策
- 生産（作業）性向上
- その他（ ）

## 適用可能な製品・分野

- ・次世代自動車構成部品
- ・電気自動車用充電コネクタ端子
- ・eAxle等電動車使用電装部品

## PRしたい技術（特長・強み）

既存技術によるスリット加工は、一本ずつ切削加工する必要があった。

鍛造技術を活かし、プレス加工にてスリット加工+絞り加工を実現。

### 改善効果

- ・サイクルタイム短縮84%減
- ・5工程270秒/個 → 3工程43秒/個
- ・材料費削減
- ・切り裂き幅・長さの寸法精度安定・バリ発生ゼロ



機械設備一覧					
設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
パーツフォーマー	製品サイズ~Φ35×L100	24			
ボルトフォーマー	サイズ~Φ12×L90前後	4			
多軸自動盤	サイズ~Φ25×L50前後	47			
CNC単軸自動盤	サイズ~Φ22×L100前後	40			
CNC2軸自動旋盤	サイズ~Φ22×L100前後	3			
マシニングセンタ	×軸500×Y軸380×Z軸300	6			
ダイプレート転造盤	最大外径:φ12	7			
丸転造盤	最大外径:φ45	4			
3ダイス転造盤	最大外径:φ82.5	2			
ブレーシング炉（銅口ウ付用）	メッシュベルト式連続炉	2			

# 型にはまらない鋳物屋

**企業名** 株式会社コイワイ  
**設立** 昭和48年  
**資本金** 3,500万円  
**代表者** 小岩井 豊己  
**従業員数** 40人  
**所在地** 小田原市羽根尾244-6  
**担当者名** 小林 大輔  
**電話** 0465-44-2015  
**FAX** 0465-44-2025  
**E-mail** d-kobayashi@tc-koiwai.co.jp  
**URL** https://www.tc-koiwai.co.jp/

**主要製品**  
 ・大物鋳物部品  
 ・試作鋳物

**主要取引先**  
 ・自動車メーカー  
 ・電機メーカー

**各種認証・認定・資格**  
 ・ISO9001  
 ・JIS Q 9001

## 取引先に提案できること

- 原価低減
- 品質/性能向上
- 質量低減
- 安全/環境対策
- 生産（作業）性向上
- その他（型保管不要）

## 適用可能な製品・分野

- ・自動車部品
- ・医療機器
- ・産業機械

## PRしたい技術（特長・強み）

○3Dプリンタ砂型立体造形技術を用いて、EV車両向けアルミニウム軽量車体フレーム試作鋳造技術を開発。

○3Dプリンタ砂型、木型（砂型鋳造）、GDC金型鋳造の生産を活かし、多品種少量生産、アフターパーツ生産など生産数に対応する工法をご提案致します。

### 【確立した技術】

#### ①解析技術

湯流れ・凝固などの高度な鋳造シミュレーション技術

#### ②3D砂型立体造形鋳造技術

3D砂型プリンタによる高精度砂型造形技術及び平均肉厚3mmの薄肉鋳造技術

#### ③材料開発技術

量産時のダイカスト材料の機械的特性を考慮したアルミ材料開発技術

#### ④熱処理技術

大型薄肉砂型鋳物特有の機械的特性を引き出す熱処理技術及び歪み矯正技術



EV車両用リアフレーム



3Dプリンタ砂型積層装置

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
CAD	CATIA V5	5	SPECTROMAX 発光分析器		2
Adstefan	鋳造解析	3	オートグラフ式 AG250KN 万能試験機		1
GDC鋳造機（本社）		2	ブリネル硬度計		1
GDC鋳造機（宮城）		20	ECLIPSE MA100 倒立顕微鏡		1
S-MAX(3Dプリンタ砂型積層)	1800x1000x700	2	SEM JSM-6010 走査電子顕微鏡		1
砂型造型ミキサー		2	TOSCANER-20000AV CTスキャナ		1
溶解保持炉（アルミ）	500Kg	4	ATOS TripleScan レーザ積層形状測定器		1
高周波溶解炉 1電源2炉（鋳鉄、鋳鋼）	500Kg	1	ハンディ3Dスキャナー HandySCAN BLACK+		1
α-T14 ロボドリル		1			

# 鑄造のことならご相談ください

**企業名** 丹南工業株式会社  
**設立** 昭和32年10月29日  
**資本金** 4,000万円  
**代表者** 都築 達規  
**従業員数** 14人  
**所在地** 足柄上郡山北町山北300  
**担当者名** 中根 信浩  
**電話** 0465-75-0620  
**FAX** 0465-75-0622  
**E-mail** nakane\_n@tannan.co.jp  
**URL** http://www.tannan.co.jp/index.htm

**主要製品**  
 ・アルミダイカスト鑄造品（ADC12）  
 ・亜鉛ダイカスト鑄造品（ZDC2）

**主要取引先**  
 ・モリタ宮田工業（株）  
 ・ミネバアミツミ（株）  
 ・（株）甲府明電舎

**各種認証・認定・資格**  
 ・ISO9001/2000（2006年取得）

## 取引先に提案できること

- |  |                                  |
|--|----------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 | <input type="checkbox"/> 品質/性能向上 |
| <input type="checkbox"/> 質量低減            | <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 |
| <input type="checkbox"/> 生産（作業）性向上       | <input type="checkbox"/> その他（ ）  |

## 適用可能な製品・分野

- ・産業機器
- ・自動車部品
- ・その他部品等

## PRしたい技術（特長・強み）

アルミ合金（ADC12）及び亜鉛（ZDC2）をメインに鑄造を行い協力工場にて機械加工、塗装及び表明処理を行っております。  
 ダイカストマシン、DC135t～DC800tにて鑄造し小ロット生産にも対応しています。  
 納入先は産業機器、自動車関連部品の他に消火器やコインパーキング等生活に身近な物にも部品を納めております。



800t ダイカストマシン



ダイカスト製品

機械設備一覧					
設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
芝浦機械製ダイカストマシン	135 t	3			
芝浦機械製ダイカストマシン	350 t	3			
芝浦機械製ダイカストマシン	800 t	1			
溶解保持炉		4			
三次元測定機		1			
研掃機		2			



# 鉄板からプレス加工で理想の形に!

**企業名** 株式会社サンテック  
**設立** 昭和28年1月  
**資本金** 5,000万円  
**代表者** 中澤 朋博  
**従業員数** 44人  
**所在地** 横須賀市内川1-8-37  
**担当者名** 三浦 哲  
**電話** 046-834-3111  
**FAX** 046-835-2235  
**E-mail** santec@santec-japan.com  
**URL** https://www.santec-japan.com

**主要製品**  
 ・金属プレス部品

**主要取引先**  
 ・マレリ株式会社様  
 ・日新工業株式会社様  
 ・ヒルタ工業株式会社様

**各種認証・認定・資格**  
 ・ISO9001  
 ・エコアクション21

## 取引先に提案できること

- |   |   |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 原価低減                 | <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 |
| <input type="checkbox"/> 質量低減                 | <input type="checkbox"/> 安全/環境対策            |
| <input checked="" type="checkbox"/> 生産（作業）性向上 | <input type="checkbox"/> その他（ ）             |

## 適用可能な製品・分野

- ・自動車部品
- ・電機部品
- ・機械部品

## PRしたい技術（特長・強み）

### 【セールスポイント】

・35t～800tプレス機により、様々な形状をプレス加工で生産。

・金型設計、製作からプレス加工、溶接、組立てまで一貫生産が可能。

### 【得意部品】

- ① 絞り部品
- ② 厚板部品(最大9mm)



自動車部品のプレス品



自動車部品のプレス品

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
サーボプレス	200t・300t	3	マシニングセンター	1240 x 600	1
ジョイントプレス	800t	1	NC旋盤	φ560	1
ダブルクランクプレス	500t	1	三次元レーザー	4kVa	1
トランスファープレス	250t～500t	3	脱脂洗浄機	炭化水素系	1
リンクモーションプレス	200t～600t	3	三次元測定器	接触式・非接触式	2
クランクプレス	200t～500t	4			
ハイフレックスプレス	80t～150t	11			
溶接ロボット	軸数5～6	5			
CO2溶接機	18～21kVa	4			
スポット溶接機	35～80kVa	13			

# いいものをつくる小さな会社を誇りにします

**企業名** 株式会社新鋭産業  
**設立** 昭和45年6月  
**資本金** 5,000万円  
**代表者** 杉浦 謙二  
**従業員数** 99人  
**所在地** 横浜市金沢区福浦1-7-5  
**担当者名** 貝淵 文彦  
**電話** 045-784-7971  
**FAX** 045-701-6260  
**E-mail** kaibuchi.fumihiko@shinei-net.co.jp  
**URL** https://www.shinei-net.co.jp/

**主要製品**  
 ・アルミ内装パネル  
 ・スピーカーグリル  
 ・スカッフプレート

**主要取引先**  
 ・河西工業株式会社  
 ・豊田合成株式会社  
 ・古河電工グループ

**各種認証・認定・資格**  
 ・ISO9001  
 ・ISO14000

## 取引先に提案できること

- 原価低減
- 品質/性能向上
- 質量低減
- 安全/環境対策
- 生産（作業）性向上
- その他（ ）

## 適用可能な製品・分野

- ・自動車部品
- ・医療機器
- ・産業機械

## PRしたい技術（特長・強み）

自動車アルミ内装部品の開発  
 コンセプト  
 車内にモダンでクールな優雅さを放ち、高級感とスタイルを「無限の表面デザイン」で表現。

### 技術と特徴

- ヘアライン・スピン等の機械加工
  - \* 精密なものから複雑なデザインまで自在に対応
  - \* 金属の質感を活かした美しい意匠表現が可能
- エッチング加工
  - \* 凹凸による手触り感を再現
  - \* 高級感ある立体的な表面仕上げを実現
- 高精細スクリーン印刷
  - \* 精度の高い多色印刷が可能
  - \* グラデーションや微細パターンにも対応
- 高度な金型・プレス技術
  - \* 意匠を損なうことなく量産可能
  - \* デザイン性と機能性を両立した製品化を実現

当社のアルミ内装部品は「精密加工 × デザイン × 技術力」により、高級感と独自性を創出します。



アルミオーナメント&スピーカーグリル



スピーカーグリル

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
サーボプレス機	300 t、200 t	3	自動印刷機	600×1000	3
プレス機	300 t	2	小型印刷機	円筒+スクリーン	6
プレス機	200 t	7	ロールコーター	500mm幅	1
プレス機	150 t	3	ラミネーター	500mm幅	2
プレス機	110 t	6			
プレス機	80 t	9			
プレス機	60 t	2			
タレットパンチプレス機	2500×1270	3			
レーザー加工機	2440×1220	1			
3Dファイバーレーザー	レーザーマーカ	1			

# 抜群の金型精度！カラー鋼板も深絞りプレス！

**企業名** 田中プレス工業株式会社  
**設立** 昭和34年7月  
**資本金** 4,000万円  
**代表者** 田中 雅敏  
**従業員数** 34人  
**所在地** 相模原市緑区西橋本4-2-2  
**担当者名** 営業部 木原 祐  
**電話** 042-772-1351  
**FAX** 042-773-6200  
**E-mail** y.kihara@tanaka-press.co.jp  
**URL** http://www.tanaka-press.co.jp/

## 主要製品

・各種オイルフィルター、燃料フィルターのケーシング部品（主に自動車、建設機械、バイク、農機、産業機械の内燃機関用）

## 主要取引先

・日本マイクロフィルター工業株式会社  
 ・和興フィルターテクノロジー株式会社  
 ・NICHIRO株式会社

## 各種認証・認定・資格

・ISO 9001:2015 認証取得  
 ・エコアクション2.1 取得予定（2026年）

## 取引先に提案できること

- 原価低減
- 品質/性能向上
- 質量低減
- 安全/環境対策
- 生産（作業）性向上
- その他（ ）

## 適用可能な製品・分野

・自動車部品  
 ・産業機械

## PRしたい技術（特長・強み）

創業84年！  
 培ってきた技術力！育まれたノウハウ！

深絞り、打ち抜きを中心に多彩な加工技術で様々なニーズにお応えします。

### 【自慢の加工精度】

・カラー鋼板の深絞りプレス！ ※実用新案登録  
 カラー鋼板は素材の特性からプレス工程でのキズや断裂の発生が多く深絞りプレスには不向きとされています。  
 田中プレスの精巧な自社金型と高い技術力でカラー鋼板の深絞りプレスを実現しました。  
 予め塗装が施されたカラー鋼板は塗装いらす！  
 塗装にかかる費用やリードタイムの短縮、更には関連するCO<sup>2</sup>削減にも繋がります！

・金型・治具は自社で設計・製作。  
 精密な金型設計・製作により、高精度かつ高効率なプレス加工を実現！



自慢の深絞りプレスはカラー鋼板も対応可能！



順送プレスは板厚0.4mm～4.0mmまで対応可能

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
トランスファープレス	2000kN	2	NCプレスブレーキ	500kN	1
トランスファープレス	2500kN	1	シャーリング		1
トランスファープレス	3000kN	1	CO <sup>2</sup> アーク溶接機		1
デジタルサーボフォーマ	1500kN	1	マシニングセンター		1
高速リンクモーション順送プレス	3000kN	2	精密ワイヤー放電加工機		1
高速リンクモーション順送プレス	2000kN	1	NCフライス盤		1
クランクプレス	800kN	1	旋盤		3
タッピングマシン	プレス品2次加工用	12	ラジアルボール盤		1
プロジェクト溶接	プレス品2次加工用	9	プレス成型シミュレーターソフト		1
セットプレス	300kN	1	2DCAD、3DCAD		1

# 「信頼はモノづくりで築く」

**企業名** 株式会社オウミ  
**設立** 昭和37年  
**資本金** 1,000万円  
**代表者** 中島 和紀  
**従業員数** 27人  
**所在地** 横浜市都筑区東山田4-33-17  
**担当者名** 田島 紗耶香  
**電話** 045-591-5510  
**FAX** 045-593-0725  
**E-mail** ouchi.saiyou.g@gmail.com  
**URL** https://www.kk-oumi.co.jp/company/

**主要製品**  
 ・自動車部品

**主要取引先**  
 ・株式会社ヨロズ  
 ・株式会社フォルム  
 ・株式会社アブクマ

**各種認証・認定・資格**  
 ・ISO9001

## 取引先に提案できること

- |   |   |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 原価低減                 | <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 |
| <input type="checkbox"/> 質量低減                 | <input checked="" type="checkbox"/> 安全/環境対策 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 生産（作業）性向上 | <input type="checkbox"/> その他（ ）             |

## 適用可能な製品・分野

- ・自動車部品

## PRしたい技術（特長・強み）

弊社の強みは、一貫生産体制と柔軟なイノベーション対応にあります。  
 ワンストップ生産体制で図面作成から出荷まで全工程自社内完結ができます。これにより工程間のミスを最小限に抑え納期短縮と品質安定を実現できます。

また急な仕様変更にも即対応可能で顧客満足度を高めリピート受注率を向上し中間マージンなどの費用も不要なのでコスト削減が可能です。



3次元レーザー加工機



2次元レーザー加工機

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
二次元レーザー加工機		2	半自動溶接機		4
三次元レーザー加工機		1	ベルトグラインダー		1
500t油圧プレス		1	コンターマシン		1
150tシングルクランプレス		1	ボール盤		4
200tCフレームシングルプレス		1	パイプルシャ		1
45t シングルプレス		1	3Dスキャナ三次元測定機		1
50t油圧プレス		1	アルゴン溶接機		1
シャーリング		1	マシニングセンター		3
コーナーシャーリング		1	フライス		1
スポット溶接機		2	研磨機		1

# 「ヒンジ」で開く技術のトビラ

**企業名** 加藤電機株式会社  
**設立** 昭和32年9月15日  
**資本金** 10,000万円  
**代表者** 加藤 徹也  
**従業員数** 40人  
**所在地** 横浜市緑区十日市場町826-10  
**担当者名** 木内 芳則  
**電話** 045-933-2211  
**FAX** 045-933-2216  
**E-mail** kinouchi@katohem.co.jp  
**URL** https://www.katohem.co.jp/

## 主要製品

- ・ヒンジ（主に複写機やカーナビ用、車載用等）
- ・ダンパーユニット
- ・サーマル部品

## 主要取引先

- ・株式会社JVCケンウッド
- ・キヤノン株式会社
- ・富士通株式会社

## 各種認証・認定・資格

- ・ISO9001
- ・ISO14001

## 取引先に提案できること

- 原価低減
- 品質/性能向上
- 質量低減
- 安全/環境対策
- 生産（作業）性向上
- その他（ ）

## 適用可能な製品・分野

- ・ヒンジ
- ・板金加工
- ・樹脂成型

## PRしたい技術（特長・強み）

○約70年にわたり、大手OA機器メーカー等と直接取引している「ヒンジ」の技術力。

（複合機、ノートパソコン、カーナビゲーション、車載用コンソールボックス等のヒンジを開発、製造）

○設計開発から行い、お客様の要望に確実に合わせます。

○アジア各地に海外拠点をもち、高品質な部品や製品の安定供給が可能。

### 【メカニクス】

①摺動技術（2つの物体が接触しながら動くことで接触部分に摩擦が起こります。その機能と摩耗をコントロールする技術です。exノートパソコンの画面）

②減衰技術（人が動かすときは軽く、手を放しても急に閉まらず、ゆっくりと高品質に開閉を可能とする技術です。ex複合機の上部部分）

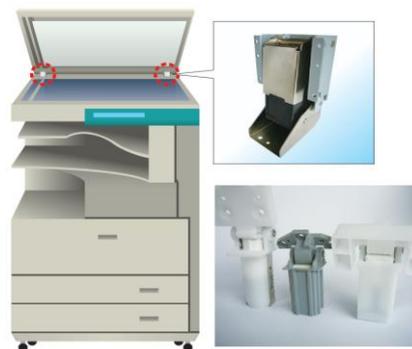
### 【メカトロニクス】

③防水、防塵技術（IECが定めた防水、防塵の国際基準である「IPxx」に応じた防水、防塵性能を実現します。）

④モーター制御技術（メカ的に必要な動作やトルクを適切なモーターと制御技術で実現します。）

### 【サーマル】

⑤放熱技術（効率的にかつ、安価に放熱させる技術です）



複合機用ヒンジイメージ



カーナビゲーション用ヒンジイメージ

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
三次元測定機		1			
画像測定器		1			
形状測定機		1			
荷重測定器		1			
恒温槽、各種測定器、試験機他					

# ガラスを作っていないガラスの専門家

**企業名** 堀硝子株式会社  
**設立** 昭和32年5月29日  
**資本金** 10,000万円  
**代表者** 高本 勝己  
**従業員数** 200人  
**所在地** 厚木市森の里紅葉台3-1  
**担当者名** 岡部・野本・渡邊  
**電話** 046-210-3641  
**FAX** 046-210-3471  
**E-mail** inq@horiglass.co.jp  
**URL** https://www.horiglass.co.jp/

## 主要製品

- ・自動車/建機等の硝子への部品組付け
- ・自動車用硝子および部品の代行納入
- ・プラスチックの成形加工および販売

## 主要取引先

- ・日産自動車株式会社
- ・スズキ株式会社
- ・ダイハツ工業株式会社

## 各種認証・認定・資格

- ・IATF16949:2016（栃木事業所）
- ・ISO9001:2015（横須賀・栃木・鈴鹿・九州）
- ・JIS Q 14001:2015（横須賀・栃木・鈴鹿・九州）

## 適用可能な製品・分野

- ・ハンドワークの組立加工
- ・樹脂部品の成形/金型製作
- ・製品保管/納入代行など

## 取引先に提案できること

- 原価低減
- 品質/性能向上
- 質量低減
- 安全/環境対策
- 生産（作業）性向上
- その他（ ）

## PRしたい技術（特長・強み）

### ①ガラスを作っていないガラスの専門家

当社はガラスを製造していません。ガラスを自動車に取り付けるための部品を組付けし、納品することをなによりわいとしています。難接着で部品を組付けしづらいガラスに対する、最適な接着剤や工法を提案できます。また、リードタイムを極限まで短縮するために、接着剤を速く硬化させる技術を追求してきました。

### ②自動車産業で培った経験と技術を他業種へ活用

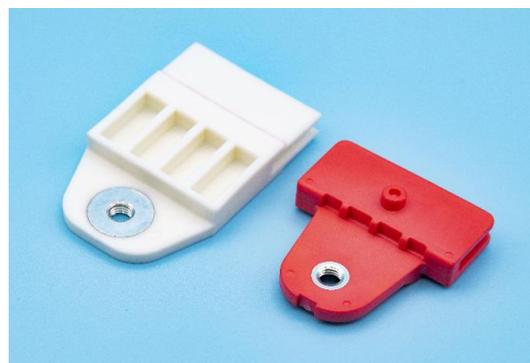
自動車産業の厳しいQCD（Quality、Cost、Delivery）をクリアするため、独自技術の開発を推進し、また、IATF16949（自動車産業に特化した品質マネジメントシステムに関する国際規格）などを取得しています。これらの経験と独自の技術は特定企業との利害関係に左右されず、全てのものづくりの現場で活用できます。

### ③お客様のすぐそばできめ細かいサポートをご提供

当社は国内に11拠点（客先工場内のインサイト場除く）、中国に2拠点、タイに1拠点を有しています。お客様の近接化を実現するため、工程の改善や製造、物流、納品など様々な面を各拠点がサポートします。



様々な手作業が可能



内製で樹脂成形が可能

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
EC130SX/芝浦機械	130t	2			
EC40N / 芝浦機械	40t	1			
EC60N / 芝浦機械	60t	1			
EC130SX / 芝浦機械	130t	1			
EC130SX / 芝浦機械	130t	2			
M300C-V-SJ / 名機製作所	300t	1			

# 成形常識を覆す創造集団

**企業名** ECOVENT株式会社  
**設立** 平成27年7月  
**資本金** 700万円  
**代表者** 齊藤 輝彦  
**従業員数** 5人  
**所在地** 横浜市港北区新羽町2070  
**担当者名** R&Dセンター（山形）板垣 敬志郎  
**電話** 0238-87-0188  
**FAX** 0238-87-0618  
**E-mail** info@ecovent.jp  
**URL** http://ecovent.jp/

## 主要製品

- ・射出成形金型内ガス排気装置 ECOVENTシリーズ
- ・離形支援装置 ECO-EJECT
- ・射出成形用金型

## 主要取引先

- ・自動車部品成形メーカー様
- ・電子部品メーカー様
- ・容器メーカー様

## 各種認証・認定・資格

## 取引先に提案できること

- 原価低減
- 品質/性能向上
- 質量低減
- 安全/環境対策
- 生産（作業）性向上
- その他（ ）

## 適用可能な製品・分野

- ・プラスチック
- ・ダイカスト
- ・ゴム・エラストマー

## PRしたい技術（特長・強み）

### 射出成形金型内ガス排気装置“ECOVENT”

- ・従来ガス対策比100倍以上の排気能力を誇る
- ・不良発生率約1/16に低減
- ・金型メンテサイクル約3倍に延長
- ・金型保全コスト70%以上の削減達成

### 離形支援装置“ECO-EJECT”

- ・複数部品組立成形品を一発で成形可能

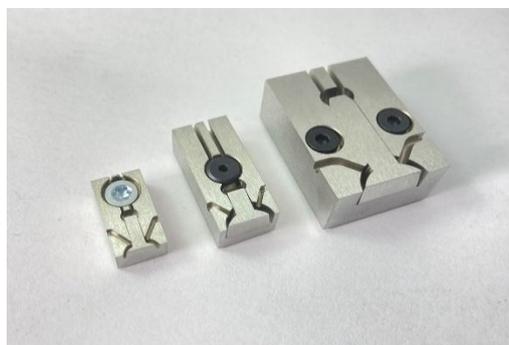
#### 【確立した技術】

#### ① ECOVENT

排気弁管理システムを構築、ガス抜きの見える化”

#### ② ECO-EJECT

従来型アンダーカット方式では  
実現不可能な水平方向横スライドを実現



ECOVENT「ECO-WIND-Series」右からBASIC・mini・nanoサイズ

## 製品サンプル



## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
マシニングセンター	700x400x350	1	流動解析装置		1
ワイヤーカット	400x300x250	2	3D CAD/CAM		1
放電加工機	300x250x250	1	3D CAD		4
NCフライス盤	700x400	2	その他測定機器一式	50T	1
汎用フライス盤	φ1.5/#3	4	射出成形機	50T	2
成形研削盤	380x210	2			
平面研削盤	500x210	2			
レーザー溶接機		1			
投影機		2			
工具顕微鏡		2			

# 精密板金・3Dレーザー加工

**企業名** 株式会社共栄設機  
**設立** 昭和63年5月  
**資本金** 1,000万円  
**代表者** 外田 雅樹  
**従業員数** 28人  
**所在地** 相模原市中央区田名塩田3-10-4  
**担当者名** 望月 みちる  
**電話** 080-2626-6702  
**FAX** 042-711-8765  
**E-mail** eigyo@kyoeisekki.com  
**URL** https://www.kyoeisekki.com/

**主要製品**  
 ・精密板金  
 ・3Dレーザー加工  
 ・搬送用自動化工具

**主要取引先**  
 ・日産自動車株式会社  
 ・東プレ株式会社  
 ・大豊精機株式会社

**各種認証・認定・資格**  
 ・ISO9001:2015

## 取引先に提案できること

- |   |   |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 原価低減                 | <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 質量低減      | <input type="checkbox"/> 安全/環境対策            |
| <input checked="" type="checkbox"/> 生産（作業）性向上 | <input type="checkbox"/> その他（ ）             |

## 適用可能な製品・分野

- ・3Dレーザー加工
- ・搬送用自動化工具設計製作
- ・搬送シミュレーション作業

## PRしたい技術（特長・強み）

3次元レーザー加工機を使用して、油タンク・洗車機のカバ-などの精密板金や自動車用ボディパネルの外周カット（量産品のアルミパネル）や機械製品のパネル加工などの立体製品の加工を得意としています。

角パイプや丸パイプの斜めの切断などの複雑な加工を主な業務としています。

また、搬送用自動化工具の設計製作・SIMにも対応できます。

本社工場は、静岡県、その他福岡県・三重県に工場があり、遠方の作業にも対応できます。



3次元レーザー加工機



精密板金

機械設備一覧					
設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
CAD CEUS	3次元CAD	2	ホイスト	2.8 t	1
CAD MEISTER		6	3Dレーザー加工機 VZ20	1600X2500X550	1
CAD SUPER Light		14	2Dレーザー加工機	1220x1220	1
NX11		2	NCフライス（ATC付）SMV-520	1050X520X520	1
チスカSQLレーザー		2	プレキプレスRGM2 3512		1
チスカプロV1		1	旋盤		1
1CNC		1	ボール盤・タッピングボール盤		3
プリンター（TX-3000）		1	パイプベンダー		1
プリンター（KIP7100）		1	半自動溶接機		10
ホイスト	10 t	1	搬送用シミュレータ		3

# 私たちは限界に挑戦する技能・技術集団です

**企業名** 株式会社明輝  
**設立** 昭和26年9月  
**資本金** 7,000万円  
**代表者** 黒柳 貴宏  
**従業員数** 180人  
**所在地** 厚木金田1030  
**担当者名** 河野 充和  
**電話** 046-224-2251  
**FAX** 046-224-3591  
**E-mail** meiki\_1948@meiki.co.jp  
**URL** https://www.meiki.co.jp

**主要製品**  
 ・大物プラスチック射出成形用金型製造  
 ・大型部品加工(アルミ・鉄鋼品)

**主要取引先**  
 ・自動車メーカー  
 ・家電・住設メーカー  
 ・工業用品メーカー

**各種認証・認定・資格**  
 ・かながわ中小企業モデル工場  
 ・TICS (技術情報管理認証制度)

## 取引先に提案できること

- 原価低減                       品質/性能向上  
 質量低減                       安全/環境対策  
 生産(作業)性向上             その他(                      )

## PRしたい技術(特長・強み)

・神奈川県に2工場、岩手県に工場を保有、1989年より海外展開も開始し、現在はタイ(アユタヤ)、メキシコ(ティファナ)、マレーシア(シャーラム)インド(提携メーカー)に拠点を構えております。

・当社の特徴は、金型重量3ton~30tonクラスの小型~超大型金型の製造まで対応可能であり、試作用射出成形機も350t, 850t, 1300t, 2500t, 4000tの5台保有をしております。

・加工ストローク5,000mm×4,000mmの大型の門型マシニングセンター4台、最新鋭の加工ストローク2,000mm×1,300mmの同時5軸加工機3台などを中心に大型~小型の加工設備を80台保有しております。

・近年では、ガラス・金属の樹脂化の金型製作も数多く手がけ、車両の軽量化に寄与しております。他にも、自社で開発した非接触3次元測定機、72tまで測定可能な可動式質量測定機、錆びない・腐らない・冷却性の高い水溶性切削液用の希釈水、PRTR非該当の洗浄液等、自社の製品コストを低減するための開発、環境に寄与した開発・研究に取り組んでおります。



当社の金型で生産された製品



超大型まで加工対応可能な工作機械

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
MCR-BⅢ30×50E	5000×3700×1000	1	D800Z	Φ800	1
MCR-BⅡ30×50E	5000×3700×1000	1	D500	Φ500	1
MCR-BⅡ25×50E	5000×3200×800	1	D200Z	Φ200	2
MCR-BⅡ25×30E	3000×2700×800	1	EDNC207(放電加工機)	2000×700×800	1
MCC3016-VG	3000×1600×1300	1	EDNC15(放電加工機)	1500×700×800	1
MCC2516-VG	2500×1600×1500	2	AQ750L(ワイヤーカット)	750×500×400	1
MCD3016	3000×1500×1600	1	DR-500(ダイスポッティング)	3500×2500×2700	1
MCC2013	2000×1300×1000	2	4000ton 射出成形機		1
V90S	2000×1300×650	3	2500ton 射出成形機		1
KGD2013BA	3000×2000×1300	1	親子クレーン	30t/15t親子	1

# 『 デザイン～設計～試作から量産 』 トータルでお客様をサポート！

**企業名** 栄光デザイン&クリエーション株式会社  
**設立** 昭和48年11月22日  
**資本金** 5,000万円  
**代表者** 出雲 秀樹  
**従業員数** 91人  
**所在地** 横浜市港北区新羽町313-1  
**担当者名** 松本 康成  
**電話** 045-534-2730  
**FAX** 045-534-2739  
**E-mail** matsumoto@eikoh-dc.com  
**URL** https://www.eikoh-dc.com/

## 主要製品

■自動車内装・オートバイ外装・EV化関連部品等  
 ・3Dプリンタ品 ・真空成型品  
 ・真空成形品 ・簡易金型製品等

## 主要取引先

・大手自動車メーカー ・輸送機器メーカー  
 ・工作機械メーカー ・半導体製造装置メーカー  
 ・ほか

## 各種認証・認定・資格

・SO9001(熊本工場認証)  
 ・特許第 4744739号  
 ・特許第 4808606号

## 適用可能な製品・分野

## 取引先に提案できること

- 原価低減
- 品質/性能向上
- 質量低減
- 安全/環境対策
- 生産(作業)性向上
- その他(短納期対応)

## PRしたい技術(特長・強み)

### ①Q:品質

<試作>各取引先様ニーズに合わせた品質管理を推進。

<量産>ISO9001(熊本工場認証)

### ②C:コスト

単純に安価を訴求するのではなく、「品質・納期・価格・材質」の4項目から優先順位を明確にし最適な製作法をご提案。

### ③D:納期対応

1工程のニーズ → 当日～3日以内

複数工程のニーズ → 5～10日以内

金属型工程のニーズ → 11～30日以内



日本導入2例目！ペレット3Dプリンタ



熊本工場(量産部門)

機械設備一覧					
設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
CATIA V5 R28	CAD	14	浅野製 真空成形機	1500×2000	2
MasterCAM・WorkNC・Magics・AP100	CAM	各1	SANCRON 真空成型機	800×500×500	3
3D SYSTEMS SLA7000	光造形機	1	FIVE-C・FTV-180	1500×1200×1200	1
3D SYSTEMS iPro8000	光造形機	1	AMADA レーザー加工機	LC1212 α III	1
3D SYSTEMS sPro60 HDHS	粉末造形機	1	60t プレスブレーキ・MIG/TIG/スポット溶接器	SPH60	1
SmaPri Sonic 8K XM	光造形機	2	ミットヨ製非接触3D測定器 CRYSTA-APEX	CRYSTA-APEX	1
ARBUG FREEFORMER300-3X	ペレット3Dプリンタ	1	フジオカ製 レイアウトマシーン	東京貿易	1
OKK TRC1250	MC加工機	1	FaroArm	三次元測定機	2
FUNAC α-T21IFL・α-D21LIB5	MC加工機	6	Keyence マイクロスコープVHX-8000	-	1
興研T500-F	クラス1相当の作業環境	1	TOYO製・東芝製電動射出成形機	160～850ト	9

# 次世代車両を支える電子技術

**企業名** 株式会社協同インターナショナル  
**設立** 昭和45年  
**資本金** 5,500万円  
**代表者** 池田 謙伸  
**従業員数** 90人  
**所在地** 川崎市宮前区宮崎2-10-9  
**担当者名** 篁 雅人  
**電話** 044-852-7575  
**FAX** 044-854-1979  
**E-mail** takamura@kyodo-inc.co.jp  
**URL** https://www.kyodo-inc.co.jp

## 主要製品

- ・ 車載用電子部品試作（コネクタ、薄膜基板等）
- ・ 材料評価用デバイス試作
- ・ パワーデバイス用基板（Si/SiC/GaN/ダイヤモンド等）

## 主要取引先

- ・ 自動車メーカー（EV・HV開発部門）
- ・ 電機メーカー（車載電子機器）
- ・ 研究機関（材料・電子デバイス評価）

## 各種認証・認定・資格

- ・ ISO9001
- ・ ISO14001

## 取引先に提案できること

- |   |   |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 原価低減                 | <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 質量低減      | <input checked="" type="checkbox"/> 安全/環境対策 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 生産（作業）性向上 | <input type="checkbox"/> その他（ ）             |

## 適用可能な製品・分野

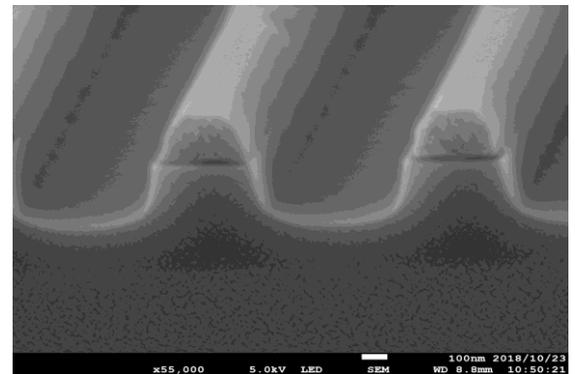
- ・ 自動車分野
- ・ 半導体分野
- ・ 光学分野

## PRしたい技術（特長・強み）

- ・ 軽量化技術：薄膜コーティング・軽量基板で車両全体の質量低減に貢献
- ・ 高信頼性開発：車載環境（高温・振動）に耐える電子部品試作・評価技術
- ・ 高速通信対応：インターポーザ開発支援によりEV/自動運転向け高速データ伝送を実現
- ・ 3Dボールミルを活用した次世代粉体の試作支援：EV/ハイブリッド向けの材料開発（正極・負極材料の微粉碎・混合/セラミック絶縁体や熱伝導フィラーの均質化/電解質やバインダーの分散性向上）
- ・ 試作スピード：複数台のスパッタ装置/ナノインプリント装置使用による短納期試作体制
- ・ 環境対応：ISO認証に基づく品質・環境マネジメント



クラス1000クリーンルーム



ナノサイズ微細パターンSEM写真

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
薄膜コーティング装置	スパッタ	8			
ドライエッチング装置	ICP/RIE	2			
ナノインプリント装置	熱式/UV式	2			
FE-SEM	最大倍率×10万	1			
3Dボールミル装置	3軸粉碎	2			

# 超大型真空注型

**企業名** 株式会社 東和デザインモデル  
**設立** 昭和59年2月  
**資本金** 1,000万円  
**代表者** 小林 幹直  
**従業員数** 38人  
**所在地** 大和市上草柳6-9-17  
**担当者名** 小林 宏司  
**電話** 046-263-8086  
**FAX** 046-263-8092  
**E-mail** kobayashi.hiroshi@tdm-co.jp  
**URL** http://tdm-co.jp

**主要製品**  
 ・大物真空注型  
 ・試作全般

**主要取引先**  
 ・自動車メーカー  
 ・電機メーカー

各種認証・認定・資格

## 取引先に提案できること

- 原価低減                       品質/性能向上  
 質量低減                       安全/環境対策  
 生産（作業）性向上         その他（                      ）

## PRしたい技術（特長・強み）

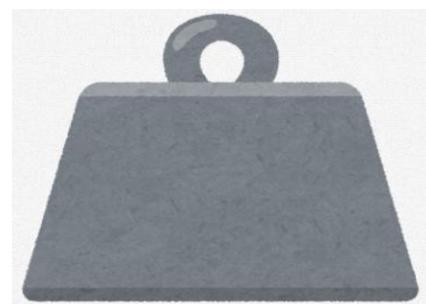
- シリコン型を用いての超大型真空注型  
 バンパーサイズ 重量物製作  
 ○インテリア/エクステリア 内機パーツ等先行開発  
 品の試作  
 ○ポリウレタ樹脂での成型  
**【確立した技術】**  
 ①社内マスターモデル製作  
 ②熟練技師による型製作 アンダー形状/ジャバラ形  
 状  
 ③受治具等の切削加工  
 ④金属加工

## 適用可能な製品・分野

- ・自動車部品  
 ・医療機器  
 ・産業機械  
 ・家電機器



エクステリア・インテリア等



他社では困難な重量物

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
CAD	VISI SW 等	6			
真空注型機	1100×1100×1700	1			
真空注型機	600×600×2500	1			
真空注型機	100×800×2100	1			
真空注型機	他	数台			
光造形機	610×610×500	1			
マシニング	ファナック	3			

# お客様に安心と満足をお届けします

**企業名** アンド化工株式会社  
**設立** 昭和35年9月  
**資本金** 3,000万円  
**代表者** 赤塚 郁夫  
**従業員数** 40人  
**所在地** 横浜市港北区新羽町759  
**担当者名** 近藤 和弘  
**電話** 045-540-6366  
**FAX** 045-540-6331  
**E-mail** k.kondo@andkakou.co.jp  
**URL** http://www.andkakou.co.jp/

## 主要製品

- ・真空成型・圧空成型・プレス成型
- ・樹脂切削加工（旋盤・マシニング）
- ・樹脂接着・溶接加工

## 主要取引先

- ・株式会社日祥
- ・トヨタカスタマイジング&ディベロップメント
- ・日立ハイテク

## 各種認証・認定・資格

- ・脱炭素取組み宣言

## 取引先に提案できること

- 原価低減
- 品質/性能向上
- 質量低減
- 安全/環境対策
- 生産（作業）性向上
- その他（ ）

## 適用可能な製品・分野

- ・医療・分析機器
- ・自動車部品
- ・鉄道部品

## PRしたい技術（特長・強み）

①真空成型・圧空成型・プレス成型時は、小ロット多品種に無ている工法です。  
 イニシャル費用も射出成型に比べて安価で短納期で対応が可能です。  
 板金・塗装・印刷に関しても対応可能です。



分析機器カバー



鉄道部品

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
真空・圧空成型機	1200×1600	2	加熱炉	1700×2700	1
真空成型機	1300×1700	1	加熱炉	1000×1500	2
プレス(加圧)成型機	1200×2300	1	パネルソー	2400×5000	1
プレス(加圧)成型機	800×1000	2	横フライス盤	230×1130	2
NCルーター（5軸制御）	1200×1600	1	3次元CAD		
トリミングマシンセンター	1300×2100	2			
トリミングマシンセンター	1300×1500	1			
NC旋盤	Φ420	2			
汎用旋盤		6			
NCフライス盤		2			

# 車載品質に対応した、成形と塗装、技術に自信あり！

**企業名** 株式会社高野工業  
**設立** 昭和37年9月  
**資本金** 1,000万円  
**代表者** 榎並 弘美  
**従業員数** 59人  
**所在地** 横浜市鶴見区鶴見1-11-2 2F  
**担当者名** 佐野 富三治  
**電話** 045-503-1711  
**FAX** 045-503-1715  
**E-mail** tomiji.sano@takano-mfg.co.jp  
**URL** https://www.takano-mfg.com

**主要製品**  
 ・車載用 樹脂部品（DOORパネル、IP、他）  
 ・車用メーター（ボディ）

**主要取引先**  
 ・フォルシア・ジャパン（株）  
 ・パナソニックオートモーティブシステムズ（株）  
 ・菱華産業（株）

**各種認証・認定・資格**  
 ・★ISO9000 ISO14001  
 ・Ecovadis評価、プロンズを授与。

## 取引先に提案できること

- 原価低減
- 品質/性能向上
- 質量低減
- 安全/環境対策
- 生産（作業）性向上
- その他（ ）

## 適用可能な製品・分野

- ・自動車部品
- ・事務用電話機/受話器、
- ・PCキーボード、ドライヤー

## PRしたい技術（特長・強み）

■弊社は金型製作から成形、塗装、レーザ、印刷、組立迄の一貫生産体制にて生産を行って居ります。特に試作段階からお客様の開発に参画させて頂き、提供頂いたCADデータを基に流動解析等を行い生産性を追求した、金型製作を行いコスト改善に努めて居ります。合わせて弊社主要生産品は、車載用オーディオ、エアコン、メーター、ドアトリム関係製品となりTier1メーカーを介してですが、車載メーカーへの納品実績が御座います。

■弊社塗装加工設備は、車載メーカーからの要求が、非常に高い高輝度塗装品の要求に対応すべく、全自動の塗装設備を保有して居ります。加工設備は、塗装製品の膜厚精度と、外観仕上りの安定を最優先として、バッチ式自動ライン設備を対応して生産を行って居ります。

■弊社生産工場所在地は福島県西白河郡となります。トヨタ東日本を初め東北での車生産に於いては、輸送費削減を含め有意義な位置関係で御座います。西白河郡は東北でも栃木よりとなり、関東方面のお客様も、視野に入ってくると考えています。是非、お話する機会をいただければと思いますのでどうぞ、宜しく願いいたします。



・成形加工⇒塗装加工⇒レーザ加工⇒組立一貫加工品

車載用メーターパネル



完全自動化の塗装ブースです。  
 最大700mm×700mmサイズのテーブル塗装で大型な製品の塗装が可能。

製品ラックのセットと取り出しのみを作業者が行い、塗装から乾燥排気までロボットによる製品搬送で完全無人化になっています。

完全自動化の塗装ブース

機械設備一覧					
設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
射出成型機（単色成形機）	110t	1	セル方式（半自動タイプ）		1
射出成型機（単色成形機）	220t	1	YVO4・自動搬送対応	塗装剥離用	1
射出成型機（2色成形機）	140t	1	樹脂カット用	樹脂カット用	1
射出成型機（単色成形機）	350t	2	蛍光X線分析		1
射出成型機（2色成形機）	400t	1	スキャナ型測定器	3Dスキャナー測定	1
射出成型機（単色成形機）	450t	2	ハジメ測定器	700-3次元測定器	1
射出成型機（単色成形機）	460t	1	3次元測定器		1
射出成型機（単色成形機）	660t	1	環境試験機	恒温・恒湿槽	2
旭サツク製粉末（水系・溶剤仕様）	ライン方式（自動タイプ）	1	色差計		1
旭サツク製粉末（高光沢仕様）	バッチ方式（自動タイプ）	1	鉛筆硬度試験機		1

# 設計提案から量産まで、価値を生む技術力

**企業名** 株式会社 ニックス  
**設立** 昭和28年4月11日  
**資本金** 46,813万円  
**代表者** 青木 一英  
**従業員数** 157人  
**所在地** 横浜市西区みなとみらい2-3-3  
**担当者名** 越 和也  
**電話** 045-221-1350  
**FAX** 045-221-1355  
**E-mail** k\_kosi@nix.co.jp  
**URL** https://nix.co.jp/

## 主要製品

- ・工業用プラスチックファスナー・クランプ
- ・樹脂継手部品（冷却水、燃料系統）
- ・耐熱、耐摩耗 軸受け部品

## 主要取引先

- ・OA機器メーカー
- ・自動車部品メーカー（Tier1）
- ・住宅設備メーカー（エコキュート、ガス給湯器）

## 各種認証・認定・資格

- ・ISO9001
- ・ISO14001
- ・IATF16949（タイ生産拠点のみ）

## 適用可能な製品・分野

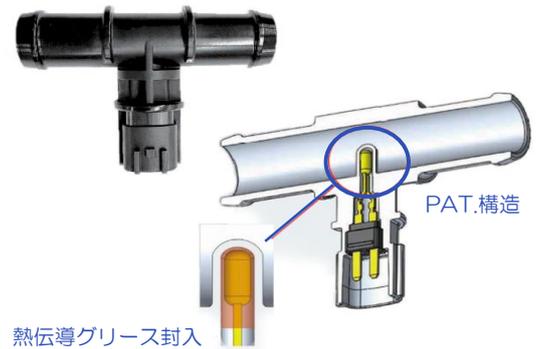
- ・インサート成形部品
- ・精密成形部品
- ・耐熱強化プラスチック部品（スーパーエンブラ）

## 取引先に提案できること

- 原価低減
- 品質/性能向上
- 質量低減
- 安全/環境対策
- 生産（作業）性向上
- その他（ ）

## PRしたい技術（特長・強み）

- **設計提案から量産まで一気通貫**
  - ・製品設計段階から生産立上げまで自社で対応
  - ・材料からのカスタム開発やCO2排出削減材料の選定を含む最適設計提案
- **車載部品で培った長年の量産実績と品質管理**
  - ・燃料系配管、クランプ、軸受けなど、重要保安部品で30年以上の量産実績
  - ・ISO/IATF準拠の安定生産
- **海外生産も対応可能**
  - ・国内、中国、タイの3拠点による量産対応
  - ・お客様の調達戦略や生産体制に応じて最適ロケーションを選定可能
- **生産用副資材のご提案**
  - ・コンタミ防止用キャップや傷防止キャップなど現場改善用ジグ、副資材も設計からご提案
- 【**新開発品**】
  - ・水温センサー樹脂継手 →センサーと継手の一体化により75%軽量化、工数削減も。
  - ・樹脂軸受（オリジナル材料 NIXAM®ニグザム）→樹脂トップクラスの耐摩耗性、PFAS不使用。



水温センサー樹脂継手



樹脂軸受け（オリジナル摺動材料 NIXAM）

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
射出成形機	10~130ton	46	真円度測定器	東京精密製	1
クリーンブース (ISO ｸﾗｽ 7)	Class10,000相当	1	万能試験機	東京精密製	1
横型成形機用自動インサート設備	トラバースタイプ	1	水分率計		1
インライン外観検査・袋詰め装置	透明品異物検査	1	ブラスト式スクリー洗淨機	樹脂粒子タイプ	1
自動ゲートカットロボット	汎用タイプ	7	金型専用洗淨機	35L	2
3次元測定器	東京精密製	1	汎用フライス盤		1
CNC画像測定器	ミットヨ製	1	NCフライス盤		1
画像測定機	キーエンス製	2	放電加工機		1
マイクロスコープ	キーエンス製	1	平面研削盤		1
表面粗さ輪郭形状複合測定器	東京精密製	2	旋盤		2
表面粗さ測定機	東京精密製	2	レーザー溶接機		1

# 接着剤もテープもいない、超音波溶着

**企業名** 精電舎電子工業株式会社  
**設立** 昭和31年7月16日  
**資本金** 8,862万円  
**代表者** 渡邊 公彦  
**従業員数** 160人  
**所在地** 東京都荒川区西日暮里2-2-17  
**担当者名** 松岸 完途  
**電話** 03-3802-5101  
**FAX** 03-3807-6259  
**E-mail** ka\_matsugishi@sedeco.co.jp  
**URL** https://www.sedeco.co.jp/

**主要製品**  
 ・超音波溶着機  
 ・レーザ加工機  
 ・高周波ウェルダ―

**主要取引先**  
 ・自動車メーカー  
 ・医療  
 ・電機

**各種認証・認定・資格**  
 ・ISO9001

## 取引先に提案できること

- 原価低減                       品質/性能向上  
 質量低減                       安全/環境対策  
 生産（作業）性向上         その他（                      ）

## 適用可能な製品・分野

- ・自動車部品  
 ・医療機器  
 ・電機部品

## PRしたい技術（特長・強み）

バンパーのブラケット取り付けでは、従来、両面テープによる固定が一般的でした。しかし、脱脂やプライマー塗布、離型紙剥がしといった多工程が必要であり、さらにリサイクル時にはテープ剥がし作業が大きなコスト負担となっています。

こうした課題に対し、精電舎電子工業の「超音波溶着機」が有効な手段となります。

樹脂部品同士を瞬時に強固に接合し、接着剤やテープを一切使用しないため、工程を大幅に簡略化。製造コストを削減し環境負荷の低減にも貢献します。

リサイクル工程でもテープの剥離作業が不要となり、作業時間・コストを削減。生産効率とサステナビリティを両立させる——それが、精電舎電子工業の超音波溶着技術です。

### <超音波溶着のメリット>

- 下処理不要⇒工程短縮
- 消耗品削減⇒コストダウン
- 剥がす手間なし⇒リサイクル性向上



6軸ロボに搭載した超音波溶着ユニット



超音波溶着ユニット(装置組み込みタイプ)

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数

# 研究開発を加速いたします

**企業名** ニイガタ株式会社  
**設立** 昭和54年4月  
**資本金** 2,000万円  
**代表者** 渡辺 学  
**従業員数** 18人  
**所在地** 横浜市鶴見区駒岡2-12-5  
**担当者名** 栗原 拓也  
**電話** 045-580-3181  
**FAX** 045-580-0688  
**E-mail** contact@ni-gata.co.jp  
**URL** https://ni-gata.co.jp/

## 主要製品

- ・研究開発サポートサービス (試作開発支援/プロトタイプ技術開発)
- ・研究開発ナレッジサービス (共同研究開発/受託研究/課題解決支援)
- ・R&Dコンサルティング (技術コンサルティング/知的財産支援)

## 主要取引先

- ・慶応義塾大学/東京大学
- ・トヨタ自動車株式会社
- ・宇宙航空研究開発機構/国立医薬品食品衛生研究所 他

## 各種認証・認定・資格

- ・横浜健康経営認証 クラスAA
- ・よこはまグッドバランス企業認定
- ・えるぼしの認定段階3 他

## 適用可能な製品・分野

- ・実験請負/共同開発
- ・PoC概念実証
- ・スケールアップ

## 取引先に提案できること

- 原価低減
- 品質/性能向上
- 質量低減
- 安全/環境対策
- 生産(作業)性向上
- その他(研究開発の課題解決支援)

## PRしたい技術(特長・強み)

### 【年間800件以上のお問い合わせ実績】

- ・北海道～沖縄まで、日本全国の企業/研究機関/大学
- ・近年、海外企業との取引も拡大
- ・人工光合成、CCS、CCU、水素等の再生エネルギー分野/電動化/次世代燃料/エネルギー転換/等で実績多数

### 【研究開発サービスとは】

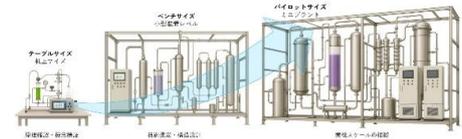
- ・PoC(概念実証)を実現し、研究開発の突破口を拓く
- ・電気/機械/制御/材料等の複合領域に精通し、研究の目的や課題を的確に理解し技術へと翻訳
- ・各産業界で培ったロジックや技術知見を組み合わせ、お客様に合わせた共創型アプローチを提供
- 未知の領域で、研究成果の最大化に貢献いたします
- 安全対策もお気軽にご相談いただけます

### ▼課題解決ご支援のカタチ▼

- 1.各分野での要素技術開発支援  
→研究テーマに合わせた実験装置・試験系構築
- 2.自動車関連の新技术・新工法を支える試作・評価支援  
→軽量化/小型化/熱対策/振動/静音化などの課題で、研究者の構想を形にする治具設計/試験環境構築
- 3.新産業分野の研究開発を後押し  
→次世代インフラなど、成長領域の研究を支える実験設備/制御系/データ取得環境の開発

## 段階的なスケールアップが可能＝リスク分散

弊社では“小さく試して大きく育てる”研究開発の仕組みをご提供しています



## 段階的なスケールアップが可能＝リスク分散

## どの局面から依頼してもステージ毎に確実な前進

研究開発のバリューチェーンをプロジェクト型(ステージゲート)で設計。部分委託でも全体最適を前さず、品質・安全・コスト・スケジュールの四点を統制して最終成果に収束させます。



## どの局面から依頼してもステージ毎に確実な前進

機械設備一覧					
設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
3D-CAD/CAM		各種	加電圧プレス機		1
対応データ		全般	マシニングセンター		1
クリーンシステム		1			
引張試験装置		1			
荷重-変位測定ユニット		1			
3Dスキャナ型三次元測定器		1			
恒温槽		3			
超音波金属接合機		1			
フリーザー		1			
加熱加圧プレス機		1			

# 自動車用設備で蓄積した確かな技術で未来の生産工場に貢献

**企業名** ヨコキ株式会社  
**設立** 大正10年7月  
**資本金** 8,000万円  
**代表者** 井上 博司  
**従業員数** 99人  
**所在地** 横浜市保土ヶ谷区今井町555  
**担当者名** 斉藤 保行  
**電話** 045-351-1211  
**FAX** 045-351-1231  
**E-mail** saito-yasuyuki@yokoki.co.jp  
**URL** https://www.yokoki.co.jp

**主要製品**  
 ・自動車用電池設備 塗布、レーザ溶接、検査  
 ・自動車生産用 試作/量産車体設備  
 ・自動車生産用 検具

**主要取引先**  
 ・日産自動車(株)  
 ・本田技研工業(株)  
 ・日本発条(株)

**各種認証・認定・資格**  
 ・ISO9001  
 ・ISO14001  
 ・機械器具設置工事業 許可

**適用可能な製品・分野**  
 ・部品接合/組立設備、試作設備  
 ・自動化設備  
 ・量産品、試作品検査

## 取引先に提案できること

- 原価低減
- 品質/性能向上
- 質量低減
- 安全/環境対策
- 生産(作業)性向上
- その他( )

## PRしたい技術(特長・強み)

- ①パウチ型車載電池のモジュール、パック組立に必要な加工・検査技術に裏付けられた設備・製品への提案力
- ・レーザ溶接、超音波接合、接着、熱カシメなど接合技術を織り込んだ多品種生産設備の設計製作
  - ・画像検査システムによるしわ、へこ、寸法などの検査機の設計製作
  - ・型による切断、曲げ、折り加工や消火機能付レーザブースなどを含めたシステムでの受注が可能
- ②信頼性の高い自動化設備の提案力
- ・FEM解析、ロボット負荷計算、OLPに裏付けられた設計力
  - ・自動化生産設備の汎用化検討で蓄積したノウハウ
- ③大型検具から小型検具までの仕様作成支援、設計製作、および大物樹脂加工
- ・ATOS、レーザトラッカー、アーム計測機、レイアウトマシンなど多彩な計測機での精度保証
  - ・少量大型樹脂、CFRP、チタンを含めた機械加工および生産



パウチ型車載電池組立



レーザ溶断機

機械設備一覧					
設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
CAD	NX	16	6軸汎用ロボット	FANUC(視覚付)	1
CAD	i-CADSX	23	スカラーロボット	三菱(視覚付)	2
CAD	CATIA/V5	4	門型マシニングセンター	新日本、オオクマ	4
CAD	DELMIA	2	竪型マシニングセンター	オオクマ、森等	3
CAD	PSR	4	組立工場(空調付)		2
計測器	FARO	7	トライアル工場		2
計測器	ベクトロン	3			
計測器	ATOSⅢ	1			
計測器	レーザトラッカー	1			
計測器	レイアウトマシン	6			

# 物質を究極の状態に変化させる総合熱処理メーカー

**企業名** 株式会社アイ・シー・エス  
**設立** 昭和48年8月  
**資本金** 22,000万円  
**代表者** 新川 和生  
**従業員数** 120人  
**所在地** 愛甲郡愛川町三増247-15  
**担当者名** 三塚 純男  
**電話** 046-281-6900  
**FAX** 046-281-6910  
**E-mail** mitsuzuka@ics-21.com  
**URL** https://www.ics-21.com/

## 主要製品

- ・真空熱処理
- ・表面改質（DLC、PVD、溶射）
- ・ろう付け

## 主要取引先

- ・Astemo（株）
- ・（株）ホンダ・レーシング
- ・（株）SUBARU

## 各種認証・認定・資格

- ・ISO 9001
- ・JIS Q 9100
- ・ISO 14001

## 適用可能な製品・分野

- ・自動車部品
- ・航空・宇宙
- ・半導体、エネルギー、重電

## 取引先に提案できること

- |                                    |   |
|------------------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> 原価低減      | <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 |
| <input type="checkbox"/> 質量低減      | <input checked="" type="checkbox"/> 安全/環境対策 |
| <input type="checkbox"/> 生産（作業）性向上 | <input type="checkbox"/> その他（ ）             |

## PRしたい技術（特長・強み）

無潤滑で低摩擦・耐摩耗性（DLC）  
 絶縁性と熱伝導性を兼ね備える膜（DLC）  
 優れた耐食性（DLC、Cr2N）  
 光輝熱処理（自動車、航空・宇宙）  
 真空炉、霧囲気炉、コンベア炉による炉中ろう付  
 耐摩耗性、絶縁性、肉厚な被膜（溶射）



DLCコーティング例（自動車部品）



Cr2Nコーティング例（射出成型機スクリュー）

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
3室型真空炉	最大1200×2000×900H	4			
2室型真空炉	最大900×1300×800H	1			
1室型真空炉	最大1000×1400×1000H	12			
霧囲気炉	最大1000×1400×800H	12			
コンベア炉	最大300W×150H	7			
コーティング装置	最大Φ900×1500H	11			
HVOF		1			
プラズマ溶射装置		2			
フレイム溶射装置		1			
サブゼロ装置	最大760×760×1300H	3			

# 【最高水準の技術力】電解研磨・精密洗浄で産業の未来を研ぎ澄ます

**企業名** 株式会社エムテック  
**設立** 昭和32年4月  
**資本金** 1,000万円  
**代表者** 代表取締役 宮澤 浩泉  
**従業員数** 36人  
**所在地** 茅ヶ崎市萩園2629-1  
**担当者名** 宮澤 直人  
**電話** 0467-85-3025  
**FAX** 0467-86-4199  
**E-mail** n.miyazawa@mtec-jp.net  
**URL** https://www.mtec-jp.net/

**主要製品**  
 ・ステンレス/アルミニウムの電解研磨処理  
 ・精密洗浄処理  
 ・各種プラスチック処理  
**主要取引先**  
 ・株式会社アルバック  
 ・芝浦プレシジョン株式会社  
 ・株式会社ニューフレアテクノロジー  
**各種認証・認定・資格**

## 取引先に提案できること

- 原価低減
- 品質低減
- 生産（作業）性向上
- 品質/性能向上
- 安全/環境対策
- その他（短納期対応/柔軟性）

## 適用可能な製品・分野

- ・半導体関連装置
- ・薄型ディスプレイ製造装置
- ・医薬関連機器 等

## PRしたい技術（特長・強み）

**1.精密洗浄・クリーン梱包**  
 技術・設備：ISOクラス1（最高清浄度）対応クリーンルーム  
 優位性：精密洗浄からクリーン梱包までを一貫して社内完結。半導体・医療分野で求められる超高純度（微細汚染物質の徹底除去）を実現。

**2.電解研磨**  
 技術・設備：ミクロン単位の均一平滑化技術。極小部品から大型チャンバーまで対応可能な研磨・洗浄設備。  
 優位性：研磨から最終洗浄・梱包までを社内一貫体制で実施。研磨直後の「完璧な状態」をそのままお客様へお届け。

**3.短納期対応力**  
 技術・設備：電解研磨・洗浄・梱包の全工程を内製化した生産体制。  
 優位性：社内一貫体制により、急な増産・需要変動にも柔軟に対応。リードタイムの短縮、輸送リスク・コストの削減を実現。

**4.品質保証・技術検証**  
 技術・設備：最新の検査機器を積極的に導入。  
 優位性：半導体の微細化など、日々高度化する要求に先んじて対応。データに基づいた厳格な品質保証を実現。

**5.豊富な納入実績**  
 技術・設備：半導体製造装置、薄型ディスプレイ製造装置、医療機器など、高難度要求に応えてきた知見とノウハウ。  
 優位性：要求水準が極めて厳しい最先端分野での豊富な納入実績。



ISOクラス1 クリーンルーム



品質保証を実現する検査機器

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
超音波	23~120kHz	7	油分測定機	-	1
純水製造装置	10~18.2MΩ	4	液中パーティクル測定機	0.5~20 μm	1
クリーンルーム	ISOクラス6~1	2	液中パーティクル測定機	1~20 μm	1
クリーンベンチ	ISOクラス1	1	紫外線照射装置	250W	1
真空乾燥炉	~200℃	1	パーティクルカウンター	0.5 μm~	1
クリーンベーク	~350℃	2	EC抵抗率計	~19.90MΩ・cm	1
デジタルマイクロスコープ	~x200(x3000)	1			
LIBS分析機器	大気中での元素分析	1			
3D形状測定機	~x160.粗さ測定	1			
SEM/EDS	~100,000倍	1			

# プラズマを駆使した表面改質

**企業名** 日本コーティングセンター株式会社  
**設立** 昭和60年4月1日  
**資本金** 10,000万円  
**代表者** 岡部 信一  
**従業員数** 約200人  
**所在地** 座間市小松原1-43-34  
**担当者名** 遠田 智  
**電話** 046-266-5800  
**FAX** 046-266-5850  
**E-mail** satoshi\_enta@jcc.tocalo.co.jp  
**URL** https://www.jcc-coating.co.jp

**主要製品**  
 ・PVD各種、DLC各種、窒化処理等の受託加工全般

**主要取引先**  
 ・自動車メーカー、トラックメーカー大手各社  
 ・電気、弱電メーカー、食品機械メーカー、大手各社

**各種認証・認定・資格**  
 ・ISO14001

## 取引先に提案できること

- |   |   |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> 原価低減                 | <input type="checkbox"/> 品質/性能向上            |
| <input type="checkbox"/> 質量低減                 | <input checked="" type="checkbox"/> 安全/環境対策 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 生産（作業）性向上 | <input type="checkbox"/> その他（ ）             |

## 適用可能な製品・分野

- ・切削工具関連全般
- ・金型各種
- ・産業機械部品、設備治具関連全般等

## PRしたい技術（特長・強み）

プラズマ技術に特化したコーティング法、浸透拡散法等の低温での表面改質技術を用い、従来の高温下での表面処理方法を超える高性能・高品質・高精度のコーティングサービスを可能としました。  
 今後もプラズマ技術を駆使し、様々なニーズにお応えできるよう業界のリーディングカンパニーとして常に新しい技術の追及と品質・機能の向上に努めます。

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
PVD炉 各種					
DLC炉 各種					
窒化炉					

# お客様の技術・開発部となり お客様のお悩みを一発解決！

**企業名** HAYAMA株式会社  
**設立** 昭和48年6月8日  
**資本金** 2,000万円  
**代表者** 千葉 忠実  
**従業員数** 17人  
**所在地** 横浜市都筑区池辺町2-3-31  
**担当者名** 千葉 忠実  
**電話** 045-482-9628  
**FAX** 045-482-9629  
**E-mail** info@hayama-kogyo.co.jp  
**URL** https://hayama-kogyo.co.jp

## 主要製品

- ・精密板金加工
- ・精密切削加工
- ・治具設計・制作

## 主要取引先

- ・自動車部品メーカー
- ・情報通信メーカー
- ・医療機器メーカー
- ・環境設備メーカー

## 各種認証・認定・資格

## 適用可能な製品・分野

- ・自動車部品
- ・情報通信
- ・医療機器
- ・産業機械

## 取引先に提案できること

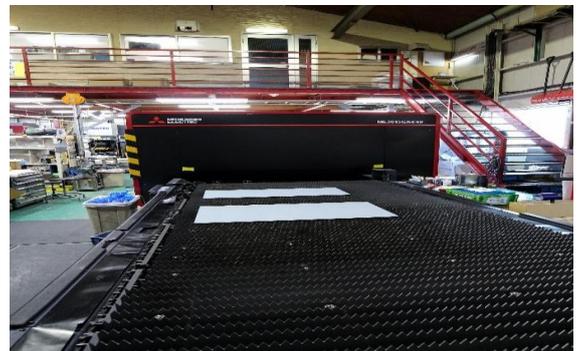
- 原価低減
- 品質/性能向上
- 質量低減
- 安全/環境対策
- 生産（作業）性向上
- その他（ ）

## PRしたい技術（特長・強み）

横浜で53年、信頼と100社以上の取引実績。精密板金加工を核とし、周辺加工まで行う複合加工をはじめ、設計・開発から製造、組立までワンストップでサポートいたします。  
 VA/VE提案や金型レス対応など、課題の本質に踏み込む柔軟な提案力という強みを活かし、お客様のビジネスに貢献する解決策をご提供し、製品提供にとどまらない「価値づくり」を実践してまいります。  
 精密板金加工/精密機械加工/溶融溶接作業/精密部品などの組立設計・開発/レーザー加工/受託開発/VA・VE提案/治具設計・制作。



ヒートシンク A1050 t0.5



三菱電機 ファイバーレーザー加工機

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
ファイバーレーザー加工機	4kw-5R2パレット	1	ファイバーレーザー溶接機	500w	1
タレットパンチ	25t4R8R1パレット	1	TIG溶接機	350w	2
プレスブレーキ	400-2500	4	半自動溶接機	180w	1
シャーリング	最大1200mm	1	カシメ機	0.5~50kN	1
マシニングセンター	600×560×510	1	サーボプレス コマツ産機	45t	1
ワイヤー加工機 三菱電機	600×400×255	1	ボール盤		3
ワイヤー加工機 ファナック	370×270×250	1	バリ取り機	最大610mm	1
旋盤		1	画像測定機 ミットヨ	600×400×255	1
平面研磨機		1	画像測定機 キーエンス	300×200×85	1
フライス盤		1	CAD/CADシステム	2D・3D	5

# お客様に選び続けられるオンリーワン会社を目指します

**企業名** YBKバンテックス株式会社  
**設立** 昭和56年1月  
**資本金** 1,000万円  
**代表者** 山下 仁  
**従業員数** 39人  
**所在地** 高座郡寒川町倉見2261-2  
**担当者名** 田中 浩治  
**電話** 0467-74-8841  
**FAX** 0467-74-3833  
**E-mail** k-tanaka@e-ybk.com  
**URL** https://e-ybk.com

## 主要製品

- ・自動車部品製造（自動車・トラック用プレス・鈑金部品）
- ・鉄道車両部品製造（運転台、SIV、VVVF、パンタ台枠他）
- ・鈑金加工全般、CAD設計、簡易型・簡易治具、溶接各種

## 主要取引先

- ・多田プレス工業(株)
- ・株式会社東芝グループ
- ・東洋電機製造株式会社、 その他

## 各種認証・認定・資格

## 取引先に提案できること

- 原価低減
- 品質/性能向上
- 質量低減
- 安全/環境対策
- 生産（作業）性向上
- その他（ ）

## PRしたい技術（特長・強み）

●最新の設備環境で設計から製造・測定までネットワークで情報を共有し、新技術の採用で品質の安定化とスピード化を図りニーズにお応えします。

●自動車部品製造に関する理解や技術の習熟度は長年の実績があり、現在量産されているEV車両にも当社の製品が採用されております。次世代自動車開発等で要求される試作・設計変更などに対し最小限で対応いたします。

### 【特徴・強み】

①最新の機械設備：レーザー加工設備・ベンダ加工設備等保有し、試作型も自社で設計・製造が可能です。

②三次元測定（3Dスキャンデータ活用）  
CADデータを設計だけでなく、製造条件出し・生産工程・不具合解析等でも活用し、また、リバースエンジニアリングなども可能です。

③塗装時に問題となる酸化被膜と溶接スラグ対策として、窒素レーザー加工・低スラグ溶接に対応。



ファイバーレーザー9KW+自動棚  
2.5KW-3次元レーザー加工機



3m-NCベンダ(角度調整機能付)

機械設備一覧					
設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
3D-Co2 レーザー	2.5KW	1	溶接ロボット	SS、SUS、AL	1
2D ファ이버レーザー	9KW高圧窒素発生装置、自動棚付	1	Co2溶接機	低スラグ	3
			Co2溶接機	SS、SUS	14
油圧プレス	200tダイクッション	1	TIG溶接機	SS、SUS、AL	10
油圧プレス	30t、35t	3	MIG溶接機	SUS、AL	2
NCシャーリング	2000×6.0t	1	スポット溶接機	50/70KVA	3
NCベンダ	170t 角度センサー	1	マシニングセンター	1350×560	1
NCベンダ	80t	1	三次元測定機	XM-1200	1
NCベンダ	36t	1	三次元測定機（3Dスキャナ）	VL-700	1
バリ取り機		1	引張剥離試験機	2~30kN	1

# 最先端の高精度計測技術と雑音対策

**企業名** 有限会社啓  
**設立** 平成16年3月8日  
**資本金** 300万円  
**代表者** 脇田 育子  
**従業員数** 2人  
**所在地** 相模原市中央区上溝1880-2  
**担当者名** 脇田 俊昭  
**電話** 044-987-7368  
**FAX** 044-987-7369  
**E-mail** cherryhil@hirak.co.jp  
**URL** http://hirak.co.jp

**主要製品**  
 ・高精度高速AD変換装置  
 ・リアルタイム異物検出装置

**主要取引先**  
 ・高エネルギー加速器研究機構  
 ・群馬大学  
 ・協立電機株式会社

**各種認証・認定・資格**  
 ・技術士（電気電子部門）

## 取引先に提案できること

- |  |   |
|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 | <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 |
| <input type="checkbox"/> 質量低減            | <input type="checkbox"/> 安全/環境対策            |
| <input type="checkbox"/> 生産（作業）性向上       | <input type="checkbox"/> その他（ ）             |

## 適用可能な製品・分野

・電子計測の設計・開発・コンサルティング

## PRしたい技術（特長・強み）

### 【確率した技術】

- ① 雑音対策技術  
電磁石に流れる電流による大きな雑音対策を強化  
サンプリング周波数10Mbps以上の速度と20bit以上の分解能と低雑音低歪という要求をクリアー
- ② 高性能AD変換装置  
弊社の新高精度高速AD変換装置の特徴  
a. 最高40Mspsの変換速度  
b. 40MHzで20bitの分解能  
c. 低雑音（高い雑音除去性能）  
ex. イグニッションパルス環境下で動作・計測可能  
モーターのコイルに流れる電流による雑音下で計測可能  
d. 自由度の高い同期回路  
e. デジタルフィルタによる自由度の高い信号処理  
f. 高精度計測に最も重要な要素といえる  
コモンモード雑音、電源・アース雑音の抑圧は厳重に行い高い抑圧効果を実現
- ③ 低雑音計測装置  
EMC対策として外部電磁界の影響を除去できる  
内部雑音を抑圧し、外来雑音の入力をふせぐことで低雑音化を実現



高精度高速AD変換装置



リアルタイム異物検出装置

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
ネットワークアナライザ	4GH	1			
スペクトルアナライザ	30G	1			
オシロスコープ	350M	1			
アルティウム	PCB設計	1			
ヒュージョン360		1			



# プレス金型設計のデジタル領域をワンストップで対応

**企業名** 株式会社ワード技研  
**設立** 昭和62年5月  
**資本金** 1,000万円  
**代表者** 川井 聡  
**従業員数** 38人  
**所在地** 相模原市中央区清新8-18-9  
**担当者名** 営業部 竹内 穰  
**電話** 042-775-7810  
**FAX** 042-775-2010  
**E-mail** takeuchi@word-g.com  
**URL** https://word-g.com

**主要製品**  
 ・プレス部品成形性検討  
 ・プレス金型設計  
 ・リバースエンジニアリング

**主要取引先**  
 ・日産自動車株式会社  
 ・日産車体株式会社  
 ・株式会社日産オートモーティブテクノロジー

**各種認証・認定・資格**  
 ・豊田ものづくりブランド

## 取引先に提案できること

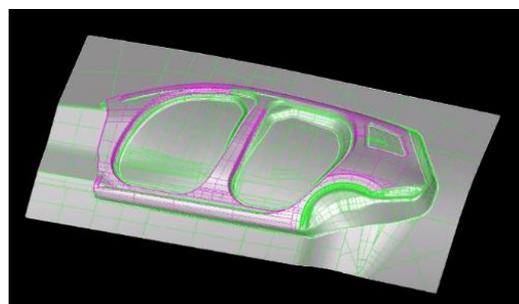
- 原価低減
- 品質/性能向上
- 質量低減
- 安全/環境対策
- 生産（作業）性向上
- その他（ ）

## 適用可能な製品・分野

- ・自動車部品及びプレス製品全般
- ・アミューズメント（造形製作）、梱包材、
- ・産業機械

## PRしたい技術（特長・強み）

①プレス金型の工程検討および成形性検討（サイマルテニアスエンジニアリング）、  
 ②3D金型構造設計データ作成、  
 ③金型加工用データの作成、  
 ④非接触3D測定器による測定、  
 ⑤測定データからのCADデータ作成（3Dリバースエンジニアリング）  
 の5つの事業をワンストップで行っております。複数の自動車メーカーの金型設計手法や基準、過去にあった不具合等を熟知し、金型製作の初期段階から完了までのプロセスを全て把握した上でプレス金型を設計し、工程短縮や歩留まり率向上のフィードバックができるので開発期間短縮やコスト削減のための最適提案が可能です。また、古くて設計図が無い金型や製品、ハンドワークで修正・作成した金型や製品の形状を3D測定器で測定し、設計データを作ることができます。又、梱包材等の形状通りの緩衝材や、造形製作も協力メーカーにて可能です。



プレス成形性シミュレーション



非接触3Dハンディレーザー測定器

## 機械設備一覧

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
2DCAD	AutoCAD	1	リバースCAD	Tebis	1
3DCAD	CATIA V5	3	リバースCAD	spScan	1
3DCAD	CADmeister	32	非接触3D測定器	ATOS CM 5M	1
3DCAD	ThinkDesign	1	非接触3D測定器	ATOS CM 12M	1
3DCAM	WorkNC	1	非接触3D測定器	ATOS CORE 300	1
シミュレーションソフト	AutoForm	5	非接触3D測定器	ハンディレーザー	1
			非接触3D測定器	TRITOP	1

## 神奈川の中小企業をワンストップで支援



公益財団法人 神奈川産業振興センター  
Kanagawa Industrial Promotion Center



〒231-0015 横浜市中区尾上町5-80

神奈川中小企業センタービル5階

公益財団法人神奈川産業振興センター

(かながわ自動車部品サプライヤー支援センター)

TEL :045-633-5062 URL:<https://www.kipc.or.jp/>

E-mail : [carsup@kipc.or.jp](mailto:carsup@kipc.or.jp)