

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	1	企業名	(株)アイ・エム・ディ		所在地	神奈川県横浜市		
URL	http://www.imd-sp.co.jp/contents/			資本金	1,000万円		従業員数	36名
項目	求めている外注企業の内容①			求めている外注企業の内容②			求めている外注企業の内容③	
製品・部品名	化粧品容器			カメラ部品、工業精密部品				
加工内容	射出成形、ダイレクトブロー成形～UV塗装、ホットスタンプ、シルク印刷、組立			射出成形～UV塗装、ホットスタンプ、シルク印刷、組立（24時間稼働対応）				
必要設備	射出成形機（30t～250t、付帯設備一式、トラバース取出機、温調器、ベルトコンベアー）、ダイレクトブロー成形機、準クリーンルーム、三次元測定機、マイクロメーター、ピンゲージ、工具顕微鏡等			射出成形機（30t～250t、付帯設備一式、トラバース取出機、温調器、ベルトコンベアー）、金型補修設備、三次元測定機、マイクロメーター、ピンゲージ、工具顕微鏡等				
材質	ABS、AS、PP、PE、POM、PC（G入り）、PBT、アクリル、ナイロン等			ABSPC、PC（G入り）、PEEK、PES（耐熱、耐摩耗）				
外注先に求める特記事項	一括受注対応企業、品質、納期、コストが適正であること、改善提案に前向きな企業			一括受注対応企業、品質、納期、コストが適正であること、改善提案に前向きな企業				
NO.	2	企業名	(株)愛光		所在地	埼玉県坂戸市		
URL	http://www.aiko.co.jp			資本金	20,000万円		従業員数	150名
項目	求めている外注企業の内容①			求めている外注企業の内容②			求めている外注企業の内容③	
製品・部品名	自動車部品			自動車部品			自動車部品	
加工内容	プレス加工（順送、トランスファーなど） 板金加工（加工から表面処理組み立てまで）			切削加工 丸もの関係及びその他			成形加工 ・金属鋳造 ・樹脂加工 ・ゴム関連	
必要設備	プレス（80t～400t位） 金型関係設備 板金加工関連設備			各種機械			各種機械	
材質	SUS、SPCC、銅、真鍮など			各種（鉄中心）			各種	
外注先に求める特記事項	ISO9001、14001取得済み又は予定企業			ISO9001、14001取得済み又は予定企業			ISO9001、14001取得済み又は予定企業	

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	3	企業名	アイダエンジニアリング(株)		所在地	神奈川県相模原市	
URL	http://www.aida.co.jp/		資本金	780,000万円		従業員数	1,400名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	プレス構造部品		プレス構造部品		プレス構造部品		
加工内容	ハードクロム鍍金 ユニクロ鍍金 (Φ1500×厚み200)		ターニング加工		板金加工		
必要設備	鍍金装置		ターニングセンター (Φ2000以下)		レーザー加工機 (t9切断可能) 溶接機 ベンダー (幅3000)		
材質	SS400、FC、S45C、SCM440		SS400、S45C、FC		SS400、SPCC		
外注先に求める 特記事項	QCD				QCD		
NO.	4	企業名	(株)アサヒ製作所		所在地	神奈川県横浜市	
URL	http://www.ascl.co.jp		資本金	15,000万円		従業員数	160名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	ベアリング・電気部品・Vベルト等の規格品						
加工内容	調達		各種加工業者を求めています。				
必要設備							
材質							
外注先に求める 特記事項	商社関係を求めます。 出来れば近隣(神奈川県内)を希望します。		出来れば近隣(神奈川県内)を希望します。				

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	5	企業名	(株)アドバンス	所在地	埼玉県志木市		
URL	http://www.ab-advance.co.jp		資本金	8,000万円		従業員数	40名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	OA機器、自動車部品、航空機部品等		OA機器、自動車部品、航空機部品等				
加工内容	切削加工		造形加工(光、粉体、ABS等) 注型加工(真空等)				
必要設備	マシニングセンター (10角~1000×1500) 旋盤(Φ0.5~500、L200以下) 各種測定機器他		上記加工に必要な設備一式				
材質	樹脂、金属		ウレタン他				
外注先に求める 特記事項	品質、納期、コスト		品質、納期、コスト				
NO.	6	企業名	(株)アビー	所在地	千葉県流山市		
URL	http://www.abi-net.co.jp		資本金	2,000万円		従業員数	41名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	制御盤		蓄電池				
加工内容	設計(回路含む)・製作(通常配線・組立) ・プリント基板製作		蓄電池システム開発				
必要設備							
材質							
外注先に求める 特記事項							

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	7	企業名	有富設計㈱	所在地	神奈川県鎌倉市		
URL	http://www.aritomi.co.jp/		資本金	1,000万円		従業員数	85名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	生産設備、ロボット、試験装置、医療機器等		医療機器、計測機器、試験装置等				
加工内容	機械設計、機構設計 ・生産設備の搬送部設計、筐体部設計 ・ロボットの設計 ・試験装置の設計、治具設計 ・医療機器、計測機器の筐体部設計		電気回路設計 ・医療機器、計測機器、試験装置の設計 F P G A / P L D 設計 マイコン制御、シーケンス制御				
必要設備	以下のいずれかのCADを保有していること Auto CAD、Inventor、Solid Works、Pro/E、I CAD、CADAM		・Or CAD、Auto CAD ・Quartus II ・Moder Sim				
材質							
外注先に求める 特記事項	メカトロ機器の設計経験が豊富なこと		センサ使用経験が豊富なこと モーター制御の経験があると好ましい。				
NO.	8	企業名	㈱飯島機械製作所	所在地	神奈川県藤沢市		
URL	http://www.globe-box.co.jp/		資本金	530万円		従業員数	1名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	アクリル、ポリカーボネートの板						
加工内容	機械加工及び溶接						
必要設備	大型マシニングセンター 2500×1500の樹脂（アクリル板）の加工ができる設備						
材質	塩ビ、アクリル、ポリカーボネート						
外注先に求める 特記事項	加工技術、面の仕上、溶接技術						

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	9	企業名	EPE(株)	所在地	東京都町田市		
URL	http://www.ishikawaseiki.com		資本金	10,000万円		従業員数	25名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	電子モーター部品等のプレス金型		電子モーター部品		試作品		
加工内容	金型部品（パンチ、ダイ、ピン等）の製作		プレス加工（順送、トランスファ、単発）		単発プレスの試作加工		
必要設備	トライ用プレス（35t～）、旋盤、マシニングセンター、投影機、工具顕微鏡		順送プレス（25～80t） トランスファプレス（25～75t） 単発プレス（12t）		単発プレス（12t）		
材質	SKD、SKS、ハイス鋼、超硬		SUS、SPCC、黄銅、アルミ等		SUS、SPCC、黄銅、アルミ等		
外注先に求める 特記事項	精度0.5mm～5μ		精度0.5mm～5μ		10～1000個		
NO.	10	企業名	(株)石川精器	所在地	東京都大田区		
URL	http://www.ishikawaseiki.com		資本金	1,000万円		従業員数	15名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	省力化機器部品						
加工内容	旋削加工～フライス加工 φ32以下（φ20中心）、L500以下						
必要設備	旋盤、フライス						
材質	S45C、SUS304、A5056						
外注先に求める 特記事項	納期と単価 発注個数1個～20個						

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	1 1	企業名	㈱イトーキ東光製作所	所在地	茨城県坂東市		
URL	http://www.ishikawaseiki.com		資本金	7, 0 0 0 万円		従業員数	7 5 名
項 目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	フレーム、カバー等		ヒンジ、ハンドルシャフト等		特殊建具等		
加工内容	板金加工 4×8サイズに対応可能なこと		機械加工		製缶・組立		
必 要 設 備	シャーリング、バンダー等		マシニングセンター (1050×520) NCフライス、プレーナー NC旋盤 (Φ140、L300)		アーク溶接機、半自動溶接機、TIG溶接機 クレーン		
材 質	SS400、SUS304		SS400、SUS304		SS400、SUS304		
外注先に求める 特記事項	大物、小物あり		大物、小物あり		溶接技術		
NO.	1 2	企業名	井上特殊鋼㈱神奈川営業所	所在地	神奈川県横浜市		
URL	http:// www. issgrp. co. jp		資本金	1 5, 0 0 0 万円		従業員数	2 7 0 名
項 目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	工作機械部品		工作機械部品		産業機械部品		
加工内容	機械加工～表面処理～研磨まで (一貫加工対応可能な企業を望む) サイズ: Φ300前後、L50～100		切削加工 (鋳物を得意な企業を望む) サイズ: 丸物Φ300前後、L50～100 : 角物 (異形状有り) 500角以内		切削加工 (銅を得意な企業を望む) サイズ: 丸物Φ100以内、L100 : 角物 (異形状有り) 100角		
必 要 設 備	NC旋盤 マシニングセンター		NC旋盤 マシニングセンター		NC旋盤 マシニングセンター		
材 質	SC、SCM		FC、FCD		銅		
外注先に求める 特記事項	数量 数個～10個/ロット		数量 数個～10個/ロット		数量 数十個～数千個/ロット 傷にうるさい物です。		

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	13	企業名	井上特殊鋼(株)東京支店	所在地	東京都港区		
URL	http://www.issgrp.co.jp		資本金	15,000万円		従業員数	270名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	産業機械部品 (小物単品加工品)		シャフト		薄いリング		
加工内容	旋削加工 (Φ250以下、L300以下) MC加工 (500角以下) 各種研削加工		旋削加工 (L1000~L6000)		機械加工 Φ317、肉厚7.5		
必要設備	旋盤、マシニングセンター、各種研削盤		旋盤 (長尺)		正面旋盤 ターニングセンター		
材質	鉄、ステンレス、非鉄		鉄、ステンレス		鉄、ステンレス、アルミ		
外注先に求める 特記事項	ロット: 1個~						
NO.	14	企業名	(株)エイシン	所在地	神奈川県相模原市		
URL	http://www.s-eishin.co.jp		資本金	3,000万円		従業員数	17名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	計測器部品		計測器部品		産業機械部品 (板材等)		
加工内容	機械加工 (旋削+ミーリング加工) Φ50~Φ150程度のワーク		機械加工 (旋削+ミーリング加工) Φ20~Φ50程度のワーク		切削加工		
必要設備	NC旋盤 マシニングセンター (ロータリーテーブル)		NC旋盤 (バーフィーター) マシニングセンター (ロータリーテーブル)		マシニングセンター (1000×800)		
材質	SUS304・316他難削材		SUS、AL等		SUS、AL等		
外注先に求める 特記事項	小ロット対応		小ロット対応		小ロット対応 小径ドリル加工対応		

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	15	企業名	(株)エイペックエンジニアリング		所在地	千葉県市原市		
URL	http://www.apec1995.co.jp		資本金	3,433万円		従業員数	6名	
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②			求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	LED街路灯							
加工内容	平均35Wクラスの電気組立							
必要設備	カンボジア工場にて電気組立ラインの設置 ※土地、建物の提供有り							
材質								
外注先に求める 特記事項	カンボジア進出可能な企業 生産予定 500台/月							
NO.	16	企業名	(株)エージェンシーアシスト神奈川営業所		所在地	神奈川県相模原市		
URL	http://agency-assist.co.jp		資本金	1,000円		従業員数	37名	
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②			求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	産業機械部品		産業機械用フレーム等			産業機械部品		
加工内容	旋削加工、フライス加工、研削加工 丸物：Φ5-100、L10-1000 ：Φ300以上、L50-100 角物：500角～1500角		製缶～機械加工 (中～大物)			板金加工、レーザー加工		
必要設備	汎用旋盤、フライス マシニングセンター、NC旋盤 内面研削盤、円筒研削盤、平面研削盤 ワイヤー放電加工機等		Tig・Mig溶接機 マシニングセンター、旋盤等			タレパン(4×8) レーザー加工機(4×8、3次元あればなお可)		
材質	金属、樹脂全般		SS400、アルミ			SPCC、SUS304		
外注先に求める 特記事項	多品種小ロット対応可能な企業 材～処理、検査まで可能な企業が望ましい							

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	17	企業名	MDI(株)	所在地	神奈川県川崎市		
URL	http://www.mdirect.jp		資本金	1,000万円		従業員数	8名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	SUS管、SUS薄板バネ		セラミック、グラファイト、固体潤滑		燃焼器・バーナ・燃焼制御機器		
加工内容	切断・曲げ・端部処理加工 外径Φ5～Φ20程度のSUS管を1.5D～2.0Dで曲げ加工、端部の面取り、スエーピング、バネ板厚t0.2程度		アルミナ、ジルコニアの丸棒・板・パイプ グラファイトのピストンリング 固体潤滑・無潤滑軸受け、窒化ホウ素材など できれば繊維強化セラミック(研究用)		ガスバーナ、オイルバーナ、工業用炉、築炉 燃焼制御機器、O2センサ、フレイムロッド プロテクトリレー、シーケンサ(PLC)など スパークプラグ、昇圧コイルなど		
必要設備	NCベンダー、スエーピング機 できれば、マルチフォーミング機		マシナブルセラミックMC加工可能なもの (殆ど3軸ですむ設計で、5軸は稀です。)		燃焼確認の試験が出来る設備 ・燃料流量計、空気流量計を備える。 ・燃焼用空気の圧込圧力測定可能など		
材質	SUS304・316・310S およびSUSバネ材		アルミナ、ジルコニア、グラファイト MoS2、BN		Azbil(山武)製品等を使う。		
外注先に求める 特記事項	主要工場が弊社から100km圏内にあるのが望ましい。		主要工場が弊社から100km圏内にあるのが望ましい。		主要工場が弊社から100km圏内にあるのが望ましい。		
NO.	18	企業名	LG Electronics Japan Inc.	所在地	東京都港区		
URL	http://www.lg.com/jp		資本金	5,668,000万円		従業員数	93,000名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	接着剤		磁石関連着磁・脱磁		EV関連部品		
加工内容	異種材料間接着		Magnet;着磁を2回(0°,180°) しているが、1回にできる設備および技術		Inverter、Converter、BMS など製造メーカー BMS:Battery Management System		
必要設備			Yoke設備				
材質	接着 Glass ⇄ (Plastic+Ink)						
外注先に求める 特記事項	量産性				日本自動車メーカーに実績があればよい		

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	19	企業名	(株)オースズ		所在地	神奈川県横浜市		
URL	http://www.ohsuzu.co.jp			資本金	1,000万円		従業員数	31名
項目	求めている外注企業の内容①			求めている外注企業の内容②			求めている外注企業の内容③	
製品・部品名	プレス用金型			弱電部品等（樹脂製切削部品）			プレート等（彫刻）	
加工内容	15t～200tクラスのプレス用金型各種 ・単発型 ・順送型			機械加工 フライス・マシニングによる切削加工			機械彫刻	
必要設備	ワイヤーカット放電加工機 マシニングセンター			フライス（300角以下） マシニングセンター（300角以下）			彫刻機	
材質	SKD他			エンブラ各種			金属全般、樹脂全般	
外注先に求める 特記事項	QCD兼ね備えていること 絞りが得意であればなお可			少Lotを短納期対応で			少Lotを短納期対応で	
NO.	20	企業名	(株)カーブ		所在地	東京都小金井市		
URL	http://			資本金	1,000万円		従業員数	10名
項目	求めている外注企業の内容①			求めている外注企業の内容②			求めている外注企業の内容③	
製品・部品名	ドアビューアーの金具部品			レンズ			金物部品	
加工内容	機械加工			レンズ研磨			クロムメッキ・ブロンズメッキ ・ハイメラアルクリヤー 焼付型塗装など	
必要設備	自動旋盤（Φ14～32、L35前後まで）			研磨機（Φ6.6～25、厚み2～5） ペレット				
材質	真鍮			レンズ B270（無機ガラス）			クローム/クリヤー/ブロンズ他	
外注先に求める 特記事項								

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	21	企業名	(株)カズミプラスティ		所在地	神奈川県横浜市		
URL	http://sites.google.com/site/kazumiplus8551		資本金	500万円		従業員数	5名	
項目	求めている外注企業の内容①			求めている外注企業の内容②			求めている外注企業の内容③	
製品・部品名	塔、槽、熱交換器等			化学プラント、薬品プラント等				
加工内容	大型タンク、架台、構造物の製作 据付、設計はAutoCADが出来る事 薬品プラントの機器は内面バフ仕上すること もある。			設計及び機器製作				
必要設備	プレス(1000t以下) ベンディングローラー							
材質	SUS、SS400、アルミ、S45C							
外注先に求める 特記事項	溶接工資格者 自動溶接、XRY検査あり。							
NO.	22	企業名	(株)桂川精螺製作所		所在地	東京都大田区		
URL	http://www.katsuragawa-seira.com		資本金	31,000万円		従業員数	230名	
項目	求めている外注企業の内容①			求めている外注企業の内容②			求めている外注企業の内容③	
製品・部品名	自動車部品、ねじ、ボルト等			11mm棒材加工品			提供素材の一部加工品	
加工内容	調質、焼鈍、浸炭			機械加工(縦横穴あり)			当社ヘッダー品の一部加工(切削)	
必要設備	連続炉			自動盤(Φ11、L36)、穴あけ機			NC旋盤、ベンチレース他	
材質	主に冷間圧造用炭素鋼						主に冷間圧造用炭素鋼	
外注先に求める 特記事項								

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	23	企業名	(有)カネコ工業		所在地	茨城県常陸太田市		
URL				資本金	1,000万円		従業員数	44名
項目	求めている外注企業の内容①			求めている外注企業の内容②			求めている外注企業の内容③	
製品・部品名	精密機器部品・通信機器部品・家電部品用プラスチック成形金型（売り金型でも可能な事）			精密機器部品（金型製作前の樹脂サンプル）				
加工内容	製作（コア、キャビティ～本体セットまで、600角以下）			切削加工（200角以下）				
必要設備	マシニングセンター等金型製造設備			マシニングセンター				
材質	NAK80等			ABS、PP				
外注先に求める 特記事項	短納期で低価格で製作できるメーカー（海外生産でも可能です。）			短納期・高品質で低価格で製作できるメーカー				
NO.	24	企業名	川島金属㈱		所在地	埼玉県川口市		
URL	http://www.kawashima-kinzoku.co.jp			資本金	3,200万円		従業員数	60名
項目	求めている外注企業の内容①			求めている外注企業の内容②			求めている外注企業の内容③	
製品・部品名	プラスチック金型用精密モールドベース			金型部品			FA装置部品等	
加工内容	製作（機械加工）			製作（機械加工）			製作（機械加工） 大小・角丸問わない	
必要設備	マシニングセンター NCフライス 研削盤			マシニングセンター、NCフライス 各種旋盤、各種研削盤 型彫・ワイヤー放電加工機他			マシニングセンター、NCフライス 各種旋盤、各種研削盤 型彫・ワイヤー放電加工機他	
材質	S50C、S55C、焼入れ材他			各種			各種	
外注先に求める 特記事項	金型構造の理解。大小問わず対応できること。 特注、追加工問わず対応できること。			短納期対応力。品質管理。			一般公差～精密まで。 短納期対応力、品質管理。 組立・製缶も出来れば尚可。	

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	25	企業名	(株)協立製作所		所在地	茨城県筑西市		
URL	http://www.kyoritsu-ss.co.jp/			資本金	9,400万円		従業員数	370名
項目	求めている外注企業の内容①			求めている外注企業の内容②			求めている外注企業の内容③	
製品・部品名	プラグ、スプール、チェックバルブ等			ボディ、カバー				
加工内容	機械加工～熱処理～研削加工 (一貫加工に対応できる企業を望む、場合により単品加工でもよい)			機械加工				
必要設備	NC旋盤(Φ90、L350)、NC複合自動盤、NC自動盤(Φ5～50、L250) 円筒研削盤、内面研削盤、センターレス研削盤等			マシニングセンター(200角)、フライス等				
材質	S45C、SCM415・435 SUM31等			FC250・300 FCD450・500・600・700等				
外注先に求める 特記事項	油圧機器部品の加工経験が有ること ISO9001取得			油圧機器部品の加工経験が有ること ISO9001取得				
NO.	26	企業名	国立プレス(株)		所在地	東京都昭島市		
URL	http://www.kunitachi-press.co.jp			資本金	4,000万円		従業員数	60名
項目	求めている外注企業の内容①			求めている外注企業の内容②			求めている外注企業の内容③	
製品・部品名	Boss(Φ10-50) ナット類(M5～M10)、異形TUBE			建設機械用キャビン			建設機械用フェンダー	
加工内容	機械加工			カチオン、上塗り、粉体塗装 最大3000×3000×2000			板金加工	
必要設備	NC旋盤			塗装ブース 大物(建設機械の運転席部分が入るような)が 塗装できる設備			3次元レーザー(4×8) タレパン(4×8) TIG溶接、ベンダー、プレス	
材質	SS400						SS400(t2～t20)	
外注先に求める 特記事項				納入代行もできればお願いしたい。				

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	27	企業名	KYB(株)	所在地	神奈川県相模原市		
URL	http://www.kyb.co.jp		資本金	1,911,368万円		従業員数	3,840名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	モーターケース、ハウジング、フランジ						
加工内容	鉄鋳物およびその機械加工						
必要設備	造型機、鋳造設備 NC旋盤、縦型・横型マシニングセンター 三次元測定機						
材質	FC、FCD、FCV						
外注先に求める 特記事項	安定した品質およびデリバリー						
NO.	28	企業名	神津精機(株)	所在地	神奈川県川崎市		
URL	http://www.kohzu.co.jp		資本金	9,965万円		従業員数	116名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	精密機器		精密機器		精密機器（真空内部品）		
加工内容	ローレット加工 Φ100～700程度、L1000以下		フライス加工 角50～1000程度		溶接、ロー付け		
必要設備	旋盤		フライス		各種溶接機 リークディテクター		
材質	A5056、C3604、C5441、SUS 303他		SUS303、SUS304、S45C、SS4 00、C1020他		A6061、C1020、SUS304他		
外注先に求める 特記事項	高精度（1/100）の内容を満たす事 再外注は不可		高精度（1/100）の内容を満たす事 単品を得意としている事 再外注は不可		リークテスト可能な事		

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	29	企業名	光陽精機㈱	所在地	茨城県筑西市		
URL	http://www.koyo-sk.co.jp/		資本金	40,000万円		従業員数	120名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	油圧シリンダ用ロッドカバー、ピストン		油圧シリンダ用ヘッドカバー (鍛造品 10kg~50kg)				
加工内容	機械加工		機械加工				
必要設備	NC旋盤 (Φ100~250、L100~160) マシニングセンター(300角)		NC旋盤 (Φ100~250、L300以下) マシニングセンター(300角)				
材質	S25C~S45CQT		S25C~S45CQT				
外注先に求める 特記事項	JIS規格の2級程度の製品精度		真円度、面粗度の測定が出来ること				
NO.	30	企業名	㈱光和電機	所在地	神奈川県川崎市		
URL	http://www.kowadenki.co.jp		資本金	1,000万円		従業員数	50名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	①ガイドピン等、②スペーサ等、③ベース等		各種樹脂製品				
加工内容	機械加工 ①ガイドピン製作(●、▲、■) ②簡単な丸物加工 ③簡単な板物加工		機械加工 ①3次元・5軸同時加工 ②簡単な丸物加工 ③簡単な板物加工				
必要設備	①②汎用旋盤、NC旋盤(Φ20、L200)、 ベンチレース ③マシニングセンター(500角)、汎用フライス		①3次元CAD/CAM、5軸マシニングセンター(300角)、②汎用旋盤、(Φ20、L200)、ベンチレース、③マシニングセンター(500角)				
材質	アルミ、SUS、真鍮		アクリル、POM、ベーク、ユニレイト、ウルテム等				
外注先に求める 特記事項	短納期・少量多品種・低価格 レスポンスが良い		見積対応が早いこと、短納期・少量多品種・低価格、レスポンスが良い				

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	31	企業名	小林産業(株)横浜営業所	所在地	神奈川県横浜市		
URL	http://www.kobayashi-metals.co.jp		資本金	271,200万円		従業員数	180名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	ピン、シャフト		ブロック形状				
加工内容	旋削加工（NC、汎用） サイズ：Φ60、L500（最大）		機械加工（マシニングセンター等） サイズ：100×100×50程度（最大）				
必要設備	NC旋盤、汎用旋盤等		マシニングセンター等				
材質	全般		SS、合金鋼、ステンレス他				
外注先に求める 特記事項	少量が可能な方が希望です。						
NO.	32	企業名	(株)小山川崎営業所	所在地	神奈川県川崎市		
URL	http://www.koyamas.co.jp/		資本金	3,000万円		従業員数	100名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	歯車		アルミ材				
加工内容	一貫製作（～Φ50程度）		切削加工 丸物（～Φ50程度、L100以下） 角物（500角）				
必要設備			旋盤 マシニングセンター				
材質	樹脂		アルミ				
外注先に求める 特記事項	小ロット対応可能		小ロット対応可能				

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	33	企業名	ササキ、イズドリーム発電機(株)		所在地	千葉県柏市	
URL	http://		資本金	1,000万円		従業員数	4名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	発電機（回転盤、コイル、ベアリング）						
加工内容	製作（回転盤とシリンダーとの連結に関する技術を重要とする。） 大きさ：1000×2000以下						
必要設備	各種溶接機、巻線機、穴明け機						
材質	アルミ、鉄						
外注先に求める 特記事項							
NO.	34	企業名	(株)笹野マックス		所在地	東京都港区	
URL	http://www.sasano.co.jp		資本金	15,000万円		従業員数	60名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	自動車部品等（金属加工全般）		自動車部品等				
加工内容	切削（MC加工、旋削加工）～表面処理他		ダイカスト鑄造、ロストワックス鑄造		機械加工全般（海外生産）		
必要設備	マシニングセンター（200角） 旋盤（Φ500、L500～600）		ダイカストマシン（300t以下）				
材質	SUS、AL、Cu他		SUS、ADC、耐熱鋼他				
外注先に求める 特記事項	品質保証をしっかりとされている会社を希望いたします。		品質保証をしっかりとされている会社を希望いたします。		海外工場保有企業を望みます。		

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	35	企業名	佐渡精密㈱	所在地	新潟県佐渡市		
URL	http://www.sadoseimitsu.co.jp		資本金	1,100万円		従業員数	68名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	半導体・光製造装置部品		半導体・光製造装置部品				
加工内容	機械加工 Φ30以上～Φ150以下、L100以下		機械加工 手の平サイズ以下(100角) からサイコロサイズのMC加工				
必要設備	NC旋盤		MC(5軸仕様)				
材質	AL、SCM、SUM、SUS等		SUS、AL、チタン				
外注先に求める 特記事項	Q・C・D、単品から数10個以下		Q・C・D				
NO.	36	企業名	サニー・トレーディング㈱	所在地	神奈川県横浜市		
URL	http://www.sunnyltd.co.jp		資本金	2,700万円		従業員数	42名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	高圧ガス関連設備		高圧ガス関連設備				
加工内容	高圧ガス関連ユニット架台製作、配管組立 超高圧液関連ユニット架台製作、配管組立		圧力容器製作				
必要設備	製缶・組立設備、旋盤等 テスト装置貸与		製缶設備、旋盤等 テスト装置貸与				
材質	SUS303・304・316・630等		SUS303・304・316・630、A286等				
外注先に求める 特記事項	高圧ガス保安法に基づく経験		高圧ガス保安法に基づく経験				

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	37	企業名	サンコーエンジニアリング(株)	所在地	神奈川県横浜市		
URL	http://www.sanko-pump.co.jp		資本金	1,000万円		従業員数	10名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	ポンプケーシング及びカバー類 (小型ポンプ)		ポンプケーシング及びカバー類 (中型～大型ポンプ)		ポンプケーシング及び付属品		
加工内容	機械加工		機械加工		鋳造加工 (素材@重量1kg～300kg程度)		
必要設備	マシニングセンター 横中ボール盤 フライス ラジアルボール盤等		マシニングセンター 横中ボール盤 フライス ラジアルボール盤等		鋳造加工設備		
材質	FC250、FCD450～600 SCS13～16		FC250、FCD450～600 SCS13～16		FC250、FCD450～600 SCS13～16		
外注先に求める 特記事項	少ロット対応・納期厳守 品質管理の徹底・低コスト		少ロット対応・納期厳守 品質管理の徹底・低コスト		少ロット対応・納期厳守 品質管理の徹底・低コスト		
NO.	38	企業名	(株)三和鉄工	所在地	東京都千代田区		
URL	http://www.sanwa-iron.co.jp		資本金	1,000万円		従業員数	50名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	ボルト等						
加工内容	切削加工(図面に準じた各種加工) Φ6～Φ100、L20～L300						
必要設備	NC旋盤 マシニングセンター ネジ切り等の自動機						
材質	SNB7、B16、SS400、各種SUS等						
外注先に求める 特記事項	短納期、少ロット対応 迅速な見積り、品質管理体制の確立						

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	39	企業名	(株)ジェイ・エム・シー	所在地	神奈川県横浜市		
URL	http://www.jmc-rp.co.jp		資本金	1,300万円		従業員数	22名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	自動車部品（精密鋳物品）等		弱電部品（樹脂製品）等				
加工内容	後加工（機械加工）		切削加工				
必要設備	5軸マシニングセンター（500角以下） NC旋盤 （Φ50～60、L200～300）		マシニングセンター（500角以下）				
材質	AL、Mg		ABS、POM等				
外注先に求める 特記事項	特急に対応可能な企業						
NO.	40	企業名	(株)シノザワ	所在地	神奈川県横浜市		
URL	http://www.shinozawa.co.jp		資本金	1,000万円		従業員数	30名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	電源装置の構造部等		電源装置用配電盤、制御盤		電源装置部品		
加工内容	板金・機械加工～表面処理（メラミン等の焼付 塗装、電気亜鉛メッキ） ・サイズは大小様々で、最大1500角まで ・一貫加工、単品加工ともに希望		配置及び配線 ex) ・600×600×1800 ・300×300×500		プリント基板のマウント加工		
必要設備	NCプレス、ブレーキプレス、溶接機、 フライス、マシニングセンター、旋盤等		製造工具一式（圧着工具など）		端子圧着機、チップマウンター、半田槽 リフロー炉		
材質	A5052P（t2.3～t3）、SS400（t5 前後）、SPHC、真鍮等				ガラエポ		
外注先に求める 特記事項	品質管理がしっかりでき、短納期で加工できる 企業		圧着、しめつけの基本作業の認定を受けてお り、品質保証のできる事		ハンダの基本作業の認定を受けており、品質保 証のできる事		

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	41	企業名	㈱芝浦電子		所在地	埼玉県さいたま市		
URL	http://shibaaura-e.co.jp/			資本金	214,461万円		従業員数	190名(グループ3,300名)
項目	求めている外注企業の内容①			求めている外注企業の内容②			求めている外注企業の内容③	
製品・部品名	温度センサー用部品			温度センサー用部品				
加工内容	金型製作～樹脂成形加工			金型製作～プレス加工(絞り加工)				
必要設備	樹脂成形機(～100t位まで)			プレス(～200t位まで) 炭化水素系使用の洗浄機				
材質	PPS、PBT、ABS等			SUS、銅、インコネル、アルミ等				
外注先に求める 特記事項	インサート成形も対応出来る企業を希望			Φ2～6位、L30～50程度の深絞り加工				
NO.	42	企業名	昭和精工㈱		所在地	神奈川県横浜市		
URL	http://www.showa-seiko.co.jp			資本金	8,000万円		従業員数	88名
項目	求めている外注企業の内容①			求めている外注企業の内容②			求めている外注企業の内容③	
製品・部品名	金型部品(大物プレート、ダイセット)			金型部品(大物プレート、ダイセット)			放電加工用電極	
加工内容	内・外径Φ100前後までの丸物及び300×300～1000×500程度の大物プレート、ダイセットの切削及び研削加工			左記の対象物の材料～機械加工～熱処理～検査までの完成品納入			各種金型加工用の放電加工用電極の製作 電極サイズ50×50程度	
必要設備	NC旋盤・マシニングセンター、フライス 内面研削盤・円筒研削盤他各種研削盤			NC旋盤、マシニングセンター、フライス 内面研削盤・円筒研削盤他各種研削盤 ワイヤーカット、放電加工機等			マシニングセンター、ワイヤーカット他	
材質	S50C、SKD11、SKH51、超硬他			S50C、SKD11、SKH51、超硬他			銅、銅タン、銀タン	
外注先に求める 特記事項	JIS2級程度の製品精度 品質保証体制の確立			JIS2級程度の製品精度 品質保証体制の確立			JIS2級程度の製品精度 品質保証体制の確立	

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	43	企業名	㈱昭和製作所		所在地	東京都大田区		
URL	http://www.showa-ss.jp			資本金	2,500万円		従業員数	50名
項目	求めている外注企業の内容①			求めている外注企業の内容②			求めている外注企業の内容③	
製品・部品名	リング			センサー、フィルター用ケース				
加工内容	機械加工			機械加工（内面バリなし▽▽▽）				
必要設備	NC旋盤（Φ20～50、L30）			NC旋盤（Φ100、L400） マシニングセンター（200角以下）				
材質	SUJ2（HRC62）			SUS316				
外注先に求める 特記事項	外径鏡面仕上（Rz0.03）			短納期				
NO.	44	企業名	㈱新鋭産業		所在地	神奈川県横浜市		
URL	http://www.shinei-net.co.jp			資本金	5,000万円		従業員数	104名
項目	求めている外注企業の内容①			求めている外注企業の内容②			求めている外注企業の内容③	
製品・部品名	通信機器部品			車両部品			自動車部品	
加工内容	焼付塗装（大物が出来ること）			機械加工（最大900×480）			プレス金型の製作（絞り加工を得意とする企業を望む）	
必要設備	各種塗装設備、マスキング			マシニングセンター等			マシニングセンター、ワイヤー放電加工機等	
材質	鉄、電気亜鉛メッキ鋼板			アルミ、鉄			SKD、SK等	
外注先に求める 特記事項	納期、価格、品質の三要素を満たす会社			納期、価格、品質の三要素を満たす会社			納期、価格、品質の三要素を満たす会社	

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	45	企業名	(株)SHINKOH	所在地	東京都港区	
URL	http://www.shinkoh.com		資本金	6,800万円	従業員数	160名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③	
製品・部品名	制御監視装置用プリント基板		パネル、架、ラック			
加工内容	ASSY (チップマウンターにての小ロット対応、半田付けも有り) 基板サイズ最大 300×240		組立配線 ・制御盤、他メカの配線 ・ラック配線 ・装置全般の組立配線			
必要設備	チップマウンター (鉛フリー対応) 等 ※工場内の静電対策必須		※工場内の静電対策必須			
材質						
外注先に求める 特記事項	特に品質管理重視、近距離希望		特に品質管理重視、近距離希望			
NO.	46	企業名	(株)スズキ製作所	所在地	福島県東白川郡	
URL	http://www.suzukissf.co.jp/		資本金	3,000万円	従業員数	90名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③	
製品・部品名	産業機械用部品		産業機械用部品			
加工内容	切削加工 (樹脂) 角物 500角以内 丸物 Φ200以内、1000L		切削加工 (金属) 角物 500角以内 丸物 Φ200以内、1000L			
必要設備	マシニングセンター NC旋盤		マシニングセンター NC旋盤			
材質	POM、MCナイロン、テフロン、ダイフロン等		AL、SUS303・304、SK等			
外注先に求める 特記事項	少ロット、短納期の対応が可能なこと		少ロット、短納期の対応が可能なこと (表面処理、焼き入れまでの対応希望)			

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	47	企業名	住友ケミカルエンジニアリング㈱	所在地	千葉県千葉市		
URL	http://www.scec.co.jp/		資本金	100,000万円		従業員数	約200名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	化学プラント向けの塔、槽、圧力容器、熱交換器、ポンプ、コンプレッサー、ブロワー、配管、継手類、弁栓、電気機器、計装機器など						
加工内容	上記に必要な加工内容						
必要設備	上記の品目の製作に必要な設備						
材質	炭素鋼、ステンレス鋼他						
外注先に求める特記事項							
NO.	48	企業名	㈱セイシン企業	所在地	東京都渋谷区		
URL	http://www.betterseishin.co.jp		資本金	30,000万円		従業員数	290名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	粉体ハンドリング機器		粉体ハンドリング機器・粉体製造プラント		粉体製造プラント用架台、ホッパー、タンク、配管等		
加工内容	製缶・機械加工～組立		設計～加工～組立		設計～加工～据付工事		
必要設備	アルゴン溶接機 汎用・NC旋盤、汎用・NCフライス マシニングセンター		2次元CAD (AutoCAD)		2次元CAD (AutoCAD) 各種溶接機		
材質	SUS304・316		SUS304・316、SS400		SS400、SUS304		
外注先に求める特記事項	加工した部品を組立出来る場所があるとベストです。		弊社の概略図面または打ち合わせにより、図面化し、加工～組立までをお願いしたい。		鉄骨架台の強度計算・設計が出来ること 工事許可免許		

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	49	企業名	セントラルフィルター工業㈱	所在地	東京都新宿区		
URL	http://www.central-filter.co.jp/		資本金	8,000万円		従業員数	65名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	フィルターハウジング		フィルターユニット				
加工内容	製缶加工 (最大 Φ1500、高さ2000)		フィルターユニットの組立 (最大 3000角、機器類弊社支給)				
必要設備	各種溶接機						
材質	ステンレス304						
外注先に求める 特記事項	価格・品質共に優良であり、弊社ISO9000シリーズの品質管理システムの適用を指定した時は、指示に従い協力をする企業		価格・品質共に優良であり、弊社ISO9000シリーズの品質管理システムの適用を指定した時は、指示に従い協力をする企業				
NO.	50	企業名	大亜真空㈱	所在地	千葉県八千代市		
URL	http://www.diavac.co.jp/		資本金	13,500万円		従業員数	81名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	真空チャンバー (水冷ジャケット式)		真空バルブ		グローブボックス		
加工内容	角型タイプ (W1000×H1200×D1700 等) 丸型タイプ (Φ1200×D1800 等)		フランジサイズ 18B~36B		W900~2000×D650×H700~1000 突合せ溶接後ビードカットで漏れなきこと 表面内外バフ#400 仕上		
必要設備	T i g 溶接機等チャンバー製作に必要な機材 横中ぐり盤 プラズマ自動溶接機		T i g 溶接機 Φ575~Φ1065 フランジが製作可能な工作機		Y A G レーザー溶接機 レーザー加工機+ベンダー (5×10ft) バフ研磨設備 スタッドボルトウェルダー (M3~M10)		
材質	SUS304・316L、SS400		SUS304、SS400		SUS304		
外注先に求める 特記事項	QCDに協力的であること ジャケット式チャンバーの製作経験がある事 自主検査がしっかり出来ること PT検査が可能な事		QCDに協力的であること 自主検査がしっかり出来ること PT検査が可能な事		バフ研磨作業の経験が多いほうが望ましい QCDに協力的であること 自主検査がしっかり出来ること PT検査が可能な事		

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	5 1	企業名	ダイオーエンジニアリング(株)	所在地	愛媛県四国中央市		
URL	http://daio-eng.co.jp		資本金	6, 0 0 0万円		従業員数	9 2名
項 目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	環境関連機器 3軸破碎機用刃物		省エネ関連機器部品 (メンテナンス部品)		環境関連機器・省エネ関連機器・リサイクル関連機器		
加工内容	製作 (Φ 6 0 0以下、厚み 7 5以下) ・高硬度材の重切削～焼入～仕上 (追加工) ・研磨は不要		切削加工				
必 要 設 備	汎用旋盤 汎用フライス		汎用旋盤 (Φ 3 0 0以下、L 5 0 0以下) 汎用フライス (3 0 0角以下)				
材 質	G F A (大同特殊鋼) 相当		大半は S S				
外注先に求める 特記事項	一貫生産可能なこと		小物・少量の緊急対応可能なこと		上記自社製品保有企業との商談を望みます。		
NO.	5 2	企業名	タイムック(株)	所在地	神奈川県平塚市		
URL	http://www.timec.co.jp		資本金	3, 0 0 0万円		従業員数	1 1 5名
項 目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	自動車部品における治工具等						
加工内容	治工具等における子部品のブロック (3 0 角～ 1 0 0角以下)、ピン (Φ 6～Φ 3 0以下) の 製作、加工						
必 要 設 備	マシニングセンター、NC旋盤						
材 質	S S 4 0 0、S 4 5 C、S 5 0 C、S U S、A L等						
外注先に求める 特記事項	所在地近郊・急ぎの対応等						

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	53	企業名	多田プレス工業 ㈱	所在地	神奈川県秦野市（本社／本社工場）／栃木県鹿沼市（栃木工場）		
URL	http://www.hadano-cci.or.jp/tada/		資本金	5,000万円		従業員数	227名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	BRACKET、PLATE、CLAMP等自動車部品（t=1.2～9.0）		BRACKET、PLATE、CLAMP等自動車部品（t=1.2～9.0）		BRACKET、PLATE、CLAMP等自動車部品（t=1.2～9.0）		
加工内容	当社貸与金型、貴社新規製作金型による板金プレス加工 ※ プレス～溶接まで対応出来れば尚可		当社貸与治具、貴社新規製作治具によるCO2溶接、スポット・プロジェクション溶接 ※ プレス～溶接まで対応出来れば尚可		カチオン電着塗装（ブラック）		
必要設備	プレス（45t～500t） サーボプレス（60t～200t） レベラーフィーダー等		CO2溶接ロボット 定置スポット溶接機（35～50KVA）		カチオン電着塗装ライン （スペック：SST96～1000）		
材質	SPHC、SPCC、SS400 JSH440・540		SPHC、SPCC、SS400 JSH440・540		SPHC、SPCC、SS400 JSH440・540		
外注先に求める 特記事項	当社（秦野・栃木）へ週1～2回納入が可能である事、少量～大量生産が対応可能である事		当社（秦野・栃木）へ週1～2回納入が可能である事、少量～大量生産が対応可能である事		当社（秦野）へのデイリー（週5回）の部品引取・納入が可能である事		
NO.	54	企業名	㈱ダンレイ	所在地	神奈川県茅ヶ崎市		
URL	http://www.danle.co.jp		資本金	10,000万円		従業員数	221名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	ダイアフラム（基布入り）、ディスク、規格Oリング（S番・P番・G番）		プレス部品		水廻り関係のボディ・継手他		
加工内容	金型製作～ゴムプレス加工		金型製作～プレス加工（350t位まで）		金型製作（支給の場合有り）～樹脂成形加工		
必要設備	ゴムプレス		順送プレス トランスファープレス 単発プレス（組み合わせ有り） 順送冷間鍛造プレス		射出成形機（50～150t）		
材質	NBR・EPDM・FKM他		SUS304・430、SPCC、SECC他		PPS、SPS、PPE、PP他		
外注先に求める 特記事項	ISO9001・14001認証取得 もしくは、類似認証取得		ISO9001・14001認証取得 もしくは、類似認証取得		ISO9001・14001認証取得 もしくは、類似認証取得		

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	55	企業名	(株)ディムコ		所在地	神奈川県横浜市		
URL	http://www.dymco.co.jp			資本金	5,000万円		従業員数	35名
項目	求めている外注企業の内容①			求めている外注企業の内容②			求めている外注企業の内容③	
製品・部品名								
加工内容	微細穴開け加工 最大600幅のベルト状の薄板(厚さ1以下)に微細穴(Φ1以下)を開ける			メッキ(特にNi電鍍)加工及び脱脂洗浄 薄肉円筒大型部品(Φ600×L2000)の加工			鏡面加工 薄肉円筒部品(Φ100~Φ600、L200~L2000)に粗さRa0.1以下が可能なこと	
必要設備	幅広材の取り扱いが可能なこと			薄肉円筒大型部品の取り扱いが可能なこと			薄肉円筒大型部品の取り扱いが可能なこと	
材質	SUS系全般			SUS系全般			SUS系全般	
外注先に求める 特記事項	計測検査含め、品質の自主保証ができること ISO9001に準じた品質管理が可能な事			計測検査含め、品質の自主保証ができること ISO9001に準じた品質管理が可能な事			計測検査含め、品質の自主保証ができること ISO9001に準じた品質管理が可能な事	
NO.	56	企業名	(株)テクノステート		所在地	神奈川県藤沢市		
URL	http://www.techno-state.co.jp			資本金	35,000万円		従業員数	160名
項目	求めている外注企業の内容①			求めている外注企業の内容②			求めている外注企業の内容③	
製品・部品名	自動車用プレス部品							
加工内容	プレス加工 (少量・多品種対応可能なプレス加工部品メーカー)							
必要設備	プレス(45t~300t程度まで) 溶接(S/W、P/W、CO2) 表面処理(メッキ、塗装)外注可							
材質	SPCC、SPHC、SUS、SK等							
外注先に求める 特記事項	低コスト、ハイクオリティー							

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	57	企業名	東海技研㈱	所在地	神奈川県川崎市		
URL	http://www.tokaigiken.co.jp		資本金	1,000万円		従業員数	72名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	駐輪場システム用ゲート						
加工内容	板金加工						
必要設備	板金加工設備一式 (レーザー加工機は3×6があればよく、鉄の板厚t9が加工可能なこと)						
材質	鉄、ステンレス等						
外注先に求める 特記事項	数量：5～10台/ロット						
NO.	58	企業名	東京精器工業㈱	所在地	神奈川県横浜市		
URL	http://www.tokyoseiki.co.jp		資本金	2,000万円		従業員数	8名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	電子機器筐体 (アルミ板)		電子機器筐体 (金属・樹脂)		電子部品		
加工内容	半田付け加工 (150×150×50、t2)		試作加工		調達 (小口対応)		
必要設備	誘導加熱装置等		マシニングセンター (100角)、プレス等				
材質	アルミ		アルミ、ABS、PP等				
外注先に求める 特記事項			ロット100～1000個				

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	59	企業名	(株)東京鋳兼		所在地	東京都墨田区		
URL	http://www.byokaneworld.com/			資本金	32,000万円		従業員数	350名
項目	求めている外注企業の内容①			求めている外注企業の内容②			求めている外注企業の内容③	
製品・部品名	圧造部品			鍛造部品			切削部品	
加工内容	Φ10以上の圧造 ヘッター+切削加工			鍛造から2次加工まで、完成品での納入が可能なこと			素材径Φ50以上の切削加工 (量産が可能) 歯切り加工 パイプ材加工	
必要設備	ヘッター及びホーマー 2次加工機			鍛造プレス+切削2次加工機			Φ50以上の加工機、複数台所有 かさ歯車、ラック歯車の歯切り盤	
材質	全般			全般			全般	
外注先に求める 特記事項	環境を含め、ISOに準じた管理が出来る。			環境を含め、ISOに準じた管理が出来る。			環境を含め、ISOに準じた管理が出来る。	
NO.	60	企業名	東邦精機(株)		所在地	神奈川県横浜市		
URL	http://toho-seiki.co.jp			資本金	3,000万円		従業員数	25名
項目	求めている外注企業の内容①			求めている外注企業の内容②			求めている外注企業の内容③	
製品・部品名	事務用キーボックス (筐体)							
加工内容	板金加工 400×500程度							
必要設備	レーザー加工機 タレパン スポット溶接機 シボ塗装設備							
材質	SPCC (t0.8~1.0)							
外注先に求める 特記事項	コスト、品質、納期厳守							

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	61	企業名	トーカロ(株)東京工場	所在地	千葉県船橋市		
URL	http://www.tocalo.co.jp		資本金	265,882万円		従業員数	494名(単体)
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	各種産業用ロール等		各種産業機械部品		ボイラー、石油精製設備等		
加工内容	溶射加工前の研削、溶射加工後の研磨仕上等		機械加工(素材支給) 溶射加工後の研磨仕上げも含む		客先現地における溶射加工およびブラスト等の付帯処理		
必要設備	旋盤(最大Φ1500、L4000) 研磨機等 正面旋盤(最大Φ1200)		NC旋盤(Φ480)、汎用旋盤 NCフライス、ボール盤 アーク溶接機		防食・溶射・ブラスト・各種溶接工事に関わる機材全般(当社からの貸与可)		
材質	S45C、SUS304、特殊鋼他		SUS316L、S45C、STKM13A				
外注先に求める 特記事項					客先現地への技術者・作業員の派遣が必要		
NO.	62	企業名	(株)栃木屋	所在地	埼玉県川口市		
URL	http://www.tochigiya.co.jp/		資本金	5,000万円		従業員数	240名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	機構部品全般、ヒンジ、ラッチ、ファスナーハンドル、工業用ゴム製品						
加工内容	プレス加工(金型製作含む) 材料手配から組立までの製造委託		ダイカスト casting (金型製作含む)		ゴム加工		
必要設備	プレス(200t以下) 検査設備		ダイカストマシン(150以下)				
材質	ステンレス、鉄、真鍮		ZDC、ADC		EPDM、他ゴム全般		
外注先に求める 特記事項	品質保証、化学物資管理の体制が確立している企業 設計から組立まで一括管理できる企業 自主的な納期管理可能な企業						

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	63	企業名	トム通信工業㈱	所在地	神奈川県横浜市		
URL	http://www.tomcom.co.jp		資本金	8,400万円		従業員数	370名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	各種精密機器部品		各種通信機器				
加工内容	プリント基板実装 (共晶はんだ、M・Lサイズ)		設計・試作				
必要設備	共晶はんだ槽						
材質							
外注先に求める 特記事項							
NO.	64	企業名	長尾工業㈱	所在地	東京都目黒区		
URL	http://www.nagao-inck.co.jp		資本金	3,000万円		従業員数	75名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	弱電部品他		弱電部品他		弱電部品、継手部品		
加工内容	NC自動旋盤による量産加工		試作品対応 (機械加工～2次加工まで対応可能な事)		NC自動旋盤による加工		
必要設備	NC自動旋盤(複合タイプΦ4～Φ32) 24H稼働可能				NC自動旋盤(Φ32以上)		
材質	BSBM、SUS全般、AL、SPCC、樹脂		BSBM、SUS全般、AL、SPCC、樹脂		BSBM、SUS全般、AL、SPCC、樹脂		
外注先に求める 特記事項	全数検査対応も可能な事 ISO取得が望ましい。 永いお付き合いを希望します。		1～5個程度の試作品対応 早期対応が可能な事 永いお付き合いを希望します。				

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	65	企業名	㈱長崎製作所	所在地	神奈川県藤沢市		
URL	http://www.nse-e.com		資本金	2,000万円		従業員数	60名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	産業用装置部品		産業装置部品（製缶・板金品）		半導体製造装置部品		
加工内容	機械加工 Φ300～Φ2000、t50～t1000		機械加工 500×1200×300 2000×5000×1000		機械加工 SUS材の薄物加工が可能なメーカー チャンバー加工が可能なメーカー		
必要設備	ターニングセンター、正面旋盤 NC旋盤等		マシニングセンター (500～2000×500～1000) 門型五面加工機等		マシニングセンター 門型五面加工機等		
材質	SS、SUS		SS400、SUS、S45C		SUS304		
外注先に求める 特記事項	自主検査が出来る体制の企業 価格競争力がある企業 一貫加工に対応可能なメーカー		自主検査が出来る体制の企業 価格競争力がある企業 一貫加工に対応可能なメーカー		自主検査が出来る体制の企業 価格競争力がある企業 一貫加工に対応可能なメーカー		
NO.	66	企業名	㈱ナガタ工業	所在地	神奈川県相模原市		
URL	http://www.nagata-ind.com		資本金	1,000万円		従業員数	10名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	難削材加工品		試作品（アルミ・SUS・鉄）		焼き入れ研磨部品		
加工内容	切削加工、研削加工、放電加工		切削加工、研削加工、放電加工		切削加工、研削加工、放電加工		
必要設備	旋盤、NC旋盤、フライス、マシニングセンター、平面研削盤、成形研削盤、円筒研削盤、内面研削盤、ワイヤーカット放電加工機、型彫放電加工機		旋盤、NC旋盤、フライス、マシニングセンター、平面研削盤、成形研削盤、円筒研削盤、内面研削盤、ワイヤーカット放電加工機、型彫放電加工機		旋盤、NC旋盤、フライス、マシニングセンター、平面研削盤、成形研削盤、円筒研削盤、内面研削盤、ワイヤーカット放電加工機、型彫放電加工機		
材質	チタン、モリブデン、ハステロイ等		アルミ、ステンレス、鉄		鉄、ステンレス		
外注先に求める 特記事項							

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	67	企業名	(株)ナリカ		所在地	栃木県小山市		
URL	http://www.narika.jp			資本金	4,980万円		従業員数	88名
項目	求めている外注企業の内容①			求めている外注企業の内容②			求めている外注企業の内容③	
製品・部品名	理化実験器全般（完成品、部品）							
加工内容	切削加工・樹脂成形・板加工、ゴム成形、溶接等～組立							
必要設備								
材質	各種金属、樹脂、ガラス、木工							
外注先に求める 特記事項	実験機器の各種加工をワンストップで手がけられる企業。小ロット、短納期対応。							
NO.	68	企業名	ニイガタ(株)		所在地	神奈川県横浜市		
URL	http://www.ni-gata.co.jp			資本金	1,000万円		従業員数	11名
項目	求めている外注企業の内容①			求めている外注企業の内容②			求めている外注企業の内容③	
製品・部品名	自動車機構部品、電気外装部品等			実験装置 試験機				
加工内容	機械加工、モデル試作 (樹脂加工、3次元加工)			機械設計、機構設計、制御設計				
必要設備	複合加工機 マシニングセンター（500角以下）			3次元CAD (中間ファイル:Parasolid、IGS) 等				
材質	樹脂全般							
外注先に求める 特記事項	単品を受注していただける事							

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	69	企業名	日産自動車(株)成形技術部鑄造技術グループ		所在地	神奈川県横浜市	
URL	http://www.nissan.co.jp		資本金	60,581,300万円		従業員数	30,718名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	ダイカスト金型鑄抜きピン		ダイカスト金型		鑄造用金型冷却水の改質		
加工内容	耐アルミニウム溶湯の溶損および抜き抵抗値を低減できる表面処理を伴う鑄抜きピン製作 寸法精度：径1/100 長さ±0.1 仕上げ：▽▽▽G		耐アルミニウム溶損、離型抵抗低減、焼き付きおよび熱疲労亀裂等を防止する表面処理施工		金型および設備配管内の腐食およびミネラル等の付着を防止する水改質装置および薬剤		
必要設備			最大：700×500×200				
材質	SKD61他		SKD61他				
外注先に求める 特記事項							
NO.	70	企業名	日本オートマチックマシン(株)		所在地	神奈川県横浜市	
URL	http://www.jam-net.co.jp		資本金	182,000万円		従業員数	367名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	自動端子圧着機関連加工部品（一般機械部品）						
加工内容	機械加工（100角以内）						
必要設備	フライス、成形研削盤						
材質	S50C、SK-3、SKS、アルミ						
外注先に求める 特記事項	JIS規格の2級程度の製品精度を求める。 一括発注対応						

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	71	企業名	日本ギア工業㈱	所在地	神奈川県藤沢市		
URL	http://www.nippon-gear.co.jp		資本金	138,880万円		従業員数	500名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	産業機械用溶接部品		産業機械用機械加工部品				
加工内容	溶接、曲げ加工		旋削加工、穴あけ加工等 丸物 Φ300以下、L1000以下 角物 300角以下				
必要設備	溶接、ベンダー(1200)		旋盤、ボール盤 NC旋盤、マシニングセンター				
材質	鉄系、ステンレス系		鉄系、アルミ				
外注先に求める 特記事項	小回りが利く企業		小回りが利く企業				
NO.	72	企業名	日本ゲージ㈱	所在地	神奈川県横浜市		
URL	http://www.yokohama-jgc.co.jp/		資本金	2,000万円		従業員数	58名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	エアージェット、マスター		架台、ベース、ブラケット、シャフト		制御盤		
加工内容	測定部、エアージェット、マスター等の研削、 ラップ加工 例) 大きさ: 測定部エアージェット Φ30、L500		自動計測装置(自動機)構成部品の機械加工 加工(架台、ベース、ブラケット等) 例) ベース等大物の標準的な大きさ 1500×2000位、その他各部品は中小物		製作及び機内配線		
必要設備	円筒研削盤 内面研削盤 平面研削盤		各種溶接機、プレーナー、マシニングセンター、 フライス、旋盤等		配線関連工具		
材質	S45C、SKS3、SKD11等		チャンネル、各パイプ、SS400、S45C				
外注先に求める 特記事項			中小物、大物の各種部品の機械加工について対応できる企業を求めます。				

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	73	企業名	日本デオドール㈱	所在地	東京都新宿区		
URL	http://www.deodor.co.jp		資本金	2,000万円		従業員数	15名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	消臭器・脱臭器						
加工内容	電子回路の設計、組み込み 空調設備との連動回路						
必要設備							
材質							
外注先に求める 特記事項	年間概算発注金額 300万～500万 板金手配の出来る業者 尚可						
NO.	74	企業名	㈱日本メディックス	所在地	千葉県柏市		
URL	http://www.nihonmedix.co.jp/		資本金	23,900万円		従業員数	227名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	ハーネス		プリント基板				
加工内容	ハーネス加工（部品手配含む）		プリント基板実装（部品実装、部品手配含む） サイズ 大きい物で320×190 サイズ複数有				
必要設備							
材質							
外注先に求める 特記事項	QCDに優れていること		QCDに優れていること				

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	75	企業名	日本ユテク(株)	所在地	神奈川県川崎市		
URL	http://www.eutectic.co.jp/		資本金	18,400万円		従業員数	170名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	機械部品		再生補修製品				
加工内容	鋳造加工(1kg以下、試作品の製作等)		各種溶接・溶射加工～切削・研削加工等				
必要設備	鉄基の鋳造が可能な設備						
材質	アモルファス		Ni合金、WCサーメット品				
外注先に求める 特記事項	新製品の開発意欲のあること		総合的な加工が出来ること				
NO.	76	企業名	パナソニックテレコム(株)	所在地	東京都港区		
URL	http://panasonic.co.jp/pmc/pt/		資本金	1,000万円		従業員数	2,200名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	車載通信機用部品 全般		通信機用部品 全般				
加工内容			位置センサー等のセンサー関連 低消費電力表示器 無線関連受託開発 その他通信機器に関連する全般				
必要設備							
材質							
外注先に求める 特記事項	車載基準(ディーラーオプションレベル)の部品であることが条件です。						

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	77	企業名	(株)濱田屋商店		所在地	神奈川県横浜市		
URL	http://www.hama-x.co.jp			資本金	4,760万円		従業員数	200名
項目	求めている外注企業の内容①			求めている外注企業の内容②			求めている外注企業の内容③	
製品・部品名	各種ボルト、ナット類の加工外注先			熱処理、表面処理、研磨外注先			各種設備などで使用させるシャフト類	
加工内容	M10～M80程度のボルト、ナット類に関して材料調達から加工、出荷までの一部又は全行程			材料及び荒加工後の熱処理 製品のめっき及びコーティング 製品の仕上げ研磨			工作機械や製造ラインで使用される、シャフトや台形ネジなどの材料入手～切削など	
必要設備	各種旋盤、プレス、マシニング、研磨機など			熱処理設備、めっき、コーティング設備、研磨機など			各種旋盤、研磨機など	
材質	炭素鋼、ステンレス鋼など			炭素鋼、ステンレス鋼など			炭素鋼など	
外注先に求める 特記事項								
NO.	78	企業名	ビーエム長野(株)		所在地	東京都千代田区		
URL	http://www.bmn.jp			資本金	10,000万円		従業員数	36名
項目	求めている外注企業の内容①			求めている外注企業の内容②			求めている外注企業の内容③	
製品・部品名								
加工内容	コンテンツ制作 (取扱いソフトを活用してタッチ式デジタル・サイネージのコンテンツ作成)							
必要設備	ハイスペックPC デュアル・タッチ式ディスプレイ							
材質								
外注先に求める 特記事項								

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	79	企業名	(株)日立情報制御ソリューションズ		所在地	東京都台東区		
URL	http://www.hitachi-ics.co.jp/		資本金	227,000万円		従業員数	2,759名	
項目	求めている外注企業の内容①			求めている外注企業の内容②			求めている外注企業の内容③	
製品・部品名	省エネ関連の技術、システム			組込みシステム				
加工内容	1. 電力の見える化システムに活用できるコンポーネント 2. 省エネに貢献する技術(モータ制御、通信) 3. 環境浄化(室内空調制御、ダクト浄化)			1. 組込みシステムに応用できる小型センサー(温湿度、振動、照度など) 2. 画像処理技術				
必要設備								
材質								
外注先に求める特記事項	開発する人員やスキルだけではなく、実用化に繋がる機能やIPを保有する企業			開発する人員やスキルだけではなく、実用化に繋がる機能やIPを保有する企業				
NO.	80	企業名	深江特殊鋼(株)		所在地	広島県福山市		
URL	http://www.fukae.co.jp		資本金	2,000万円		従業員数	110名	
項目	求めている外注企業の内容①			求めている外注企業の内容②			求めている外注企業の内容③	
製品・部品名	自動車プレス金型部品(パンチ、ダイ等)等							
加工内容	各種機械加工(特殊鋼鋼材、単品加工) 20×20~20~4000 丸棒各種加工有り							
必要設備	NCフライス、マシニングセンター、門型五面加工機、NC旋盤、ガンドリル等							
材質	SKD11、SK-3、SKH等							
外注先に求める特記事項	迅速な見積り 納期厳守							

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	81	企業名	㈱フクハラ		所在地	神奈川県横浜市	
URL	http://www.fukuhara-net.co.jp		資本金	1,500万円		従業員数	65名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	分離槽用蓋		高圧フィルター用ハウジング		筐体		
加工内容	黒皮鉄板端面に溝入れ、タップ、穴明け加工後、ソケット溶接、クロメートメッキ ・230×230、t12 ・180×180、t9		筒状ハウジングを内径外径加工後、端部キャップ溶接・仕上げ ・外径Φ114、内径Φ102、L590		精密板金加工 ・100角～300角程度		
必要設備	汎用旋盤 ラジアルボール盤 溶接機		汎用旋盤 フライス 溶接機		シャーリング タレパン(3×6) レーザー加工機(3×6) 溶接機		
材質	SS400黒皮		SUS304(100Aパイプ、t6)		SUS304・SPCC他(t2以下)		
外注先に求める 特記事項	一回の発注が200枚位なので、1トン以上のトラックが必要です。				塗装仕上げを含みます。		
NO.	82	企業名	㈱フジソク		所在地	神奈川県川崎市	
URL	http://www.fujisoku.co.jp		資本金	38,900万円		従業員数	100名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	電気・電子部品						
加工内容	切削加工						
必要設備	マシニングセンター(1000角以下) NC旋盤(Φ1200以下、L300以下)						
材質	金属全般						
外注先に求める 特記事項	低単価						

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	83	企業名	(株)フジタメタルワーク		所在地	長野県伊那市		
URL	http://www.valley.ne.jp/~worker/		資本金	1,000万円		従業員数	30名	
項目	求めている外注企業の内容①			求めている外注企業の内容②			求めている外注企業の内容③	
製品・部品名	専用機器部品			専用機器部品 (板、パイプ)			専用機器部品	
加工内容	製缶後の機械加工			樹脂加工 (曲げ・溶接・接着等出来る事) ・板サイズ 50~2000まで			表面処理 (メッキ・塗装等)	
必要設備	マシニングセンター (1000角) NC旋盤 (Φ600、L2500以下) 複合旋盤 (大中小あり) 五面加工機等							
材質	非鉄・鉄			樹脂			非鉄・鉄	
外注先に求める 特記事項	検査装置を備えていること							
NO.	84	企業名	フジメタル工業(株)		所在地	東京都大田区		
URL	http://www.fujimetal-kogyo.co.jp		資本金	2,500万円		従業員数	20名	
項目	求めている外注企業の内容①			求めている外注企業の内容②			求めている外注企業の内容③	
製品・部品名	軸受メタル			ラビリンス				
加工内容	機械加工 (素材加工~完成加工) Φ100~300、L100~200			機械加工 (仕上加工) Φ250~500、L50~70				
必要設備	旋盤、フライス、ラジアルボール盤			旋盤、フライス				
材質	SS、SC、FC、ホワイトメタル			AC、A5052				
外注先に求める 特記事項								

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	85	企業名	(株)プロテック		所在地	神奈川県相模原市		
URL	http://www.protec5461.co.jp			資本金	3,000万円		従業員数	45名
項目	求めている外注企業の内容①			求めている外注企業の内容②			求めている外注企業の内容③	
製品・部品名	トルク計、シールドBOX、治具（樹脂）等			トルク計、シールドBOX、治具（金属）等				
加工内容	<ul style="list-style-type: none"> ・多種多様な精密樹脂機械加工（切削・研削） ・3DCADによる加工が可能な事 ・ユニレート、ウレタン等の機械加工が出来れば尚可 			<ul style="list-style-type: none"> ・多種多様な精密金属機械加工（切削・研削） ・3DCADによる加工が可能な事 ・メッキ、塗装、彫刻等の処理迄、可能な事 				
必要設備	マシニングセンター（500角以下） 旋盤（Φ30、L200） 円筒・内面・平面研削盤 その他上記加工に必要な設備			マシニングセンター（500角以下） 旋盤（Φ30、L200） 円筒・内面・平面研削盤 その他上記加工に必要な設備				
材質	デルリン、ペーク、アクリル、MCナイロン他			アルミ、真鍮、S45C、SUS他				
外注先に求める 特記事項	少ロット、短納期対応（2～3日）が可能な事、 3次元測定が出来れば尚可			少ロット、短納期対応（2～3日）が可能な事、 3次元測定が出来れば尚可				
NO.	86	企業名	マキー・エンジニアリング(株)		所在地	東京都葛飾区		
URL	http://www.maky.co.jp			資本金	5,000万円		従業員数	55名
項目	求めている外注企業の内容①			求めている外注企業の内容②			求めている外注企業の内容③	
製品・部品名	包装機械（印字機械）部品			包装機械（印字機械）部品			包装機械（印字機械）部品	
加工内容	①シャフト関係等の切削加工 丸物：Φ2～Φ50、L20～L1000 角物：10角～200×1500、t20 ②包装機械部品（ゴムロール等）の切削加工			パイプ先端（小物）への圧接・接合加工			表面処理（メッキ・硬化処理等）	
必要設備	旋盤、マシニングセンター等							
材質	鉄、アルミ、ステンレス、真鍮等			鉄、アルミ、ステンレス、真鍮等			鉄、アルミ、ステンレス、真鍮等	
外注先に求める 特記事項	品質・納期・価格の3原則を備えている。			品質・納期・価格の3原則を備えている。			品質・納期・価格の3原則を備えている。	

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	87	企業名	㈱牧野フライス製作所	所在地	神奈川県愛甲郡		
URL	http://www.makino.co.jp		資本金	1,926,300万円		従業員数	1,362名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	工作機械構造部品（鋳鉄の大型部品）		高精度軸物・リング加工品全般		工作機械の外装カバー		
加工内容	切削加工		1. 旋削～穴明～浸炭～研削 ・Φ80、L30、SCM435 2. 旋削～深穴～高周波～研削 ・Φ180、L300、S45C		曲げ、溶接、下塗塗装、運搬ジグ製作 ・3000×1300×800 ・SPHC t2.3～3.2等		
必要設備	門形五面加工機（幅3000）、横型マシニングセンターまたは横中ぐり盤		旋盤、マシニングセンターまたは複合旋盤、熱処理設備、平面・円筒・内面研削盤、三次元測定器、真円度測定器、面粗度計		レーザー溶断機（5×10）、プレスブレーキ（250t、幅3000）、アルゴン溶接機、YAG溶接機、有機溶剤吹き付け塗装設備		
材質	FC300、FCD450等		S45C、SCM415・435等		SPHC、SPCC、SS400、SUS、フラットバー		
外注先に求める 特記事項							
NO.	88	企業名	丸善工業㈱	所在地	静岡県三島市		
URL	http://www.maruzenkogyo.co.jp/		資本金	2,550万円		従業員数	100名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	自動車検査機部品（ローラー）		自動車検査機部品（フレーム）		産業機械部品		
加工内容	機械加工、溶接加工 ・パイプに軸を溶接して機械加工 Φ100～Φ1000		筐体製缶・板金加工 （チャンネル、角パイプ構造）		精密板金加工、プレス加工		
必要設備	溶接機、大型汎用旋盤 NC旋盤、フライス プレーナー、クレーン3t		製缶板金加工設備一式 クレーン3t		レーザー加工機、プレス ベンダー、タレパン TIG溶接機、スポット溶接機他		
材質	SS41、S25C		SS41（t6～t25）		SS41（t1.2～t6）		
外注先に求める 特記事項	低価格、短納期対応		低価格、短納期対応		低価格、短納期対応		

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	89	企業名	㈱ミカミ		所在地	神奈川県横浜市				
URL	http://www.kk-mikami.co.jp			資本金	5,081万円		従業員数	160名		
項目	求めている外注企業の内容①			求めている外注企業の内容②			求めている外注企業の内容③			
製品・部品名	監視用雲台装置部品			監視用雲台装置部品						
加工内容	旋盤加工			基板実装(手実装)						
必要設備	複合加工機(Φ40~Φ300の複合加工)			検査装置						
材質	SUS、アルミ									
外注先に求める 特記事項				小ロット対応(1~50枚)						
NO.	90	企業名	三井造船マシナリー・サービス㈱大阪事業所		所在地	大阪府大阪市				
URL	http://www.mzm.co.jp/			資本金	47,000万円		従業員数	140名		
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③			求めている外注企業の内容④		
製品・部品名	フレーム、パネル等		産業機械装置及び同部品		制御盤			ヒーター、圧力容器、熱交換器		
加工内容	製缶・板金加工 型鋼によるフレーム製作、パネル製作、及びその各々を溶接又はボルトにて止める。		産業機械用部品の機械加工～組立		できればBOX製作・部品手配・塗装・組立配線・検査の全てを社内で出来ること			完成品外注 必要資格：高圧ガス保安法冷凍保安規則、第二種圧力容器、高圧ガス保安法特定設備等		
必要設備	レーザー加工機、タレパン、プレスブレーキ、天井クレーン(2.8~10t)、各種溶接機等		五面及び五軸マシニングセンター、マシニングセンター、NC旋盤、天井クレーン等		上記に必要な設備一式			上記に必要な設備一式		
材質	SS、SUS		SS、SUS、アルミ		SS、SUS			SS、SUS、STPG		
外注先に求める 特記事項	小ロット対応、コストダウンへの前向きな取組み意識		小ロット対応、コストダウンへの前向きな取組み意識		小ロット対応、自主的納期管理、コストダウンへの前向きな取組み意識			小ロット対応、自主的納期管理、コストダウンへの前向きな取組み意識		

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	9 1	企業名	三菱化工機(株)	所在地	神奈川県川崎市		
URL	http://kakoki.co.jp/		資本金	395,697万円		従業員数	634名
項 目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	産業機械部品(Φ100～)		遠心分離機部品(Φ50～Φ300)				
加工内容	溶接 切削加工		切削加工 研削加工 熱処理				
必要設備	溶接機(Tig、半自動) NC旋盤 マシニングセンター 大型5面加工機		NC旋盤 マシニングセンター 円筒研削盤 高周波炉				
材 質	SS・SUS全般、チタン、ハステロイ他		SS・SUS全般、SVD、FC250他				
外注先に求める 特記事項	・1個～数個 ・自主検査徹底 ・測定具の定期的校正の実施 ・納期順守		・ロット100個～ ・自主検査徹底 ・測定具の定期的校正の実施 ・納期順守				
NO.	9 2	企業名	三菱重工業(株)	所在地	神奈川県相模原市		
URL	http://www.mhi.co.jp/company/organization/sagamiharaw/index.html		資本金	2,6560,000万円		従業員数	2,000名
項 目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	フォークリフト・エンジン用機械加工部品		フォークリフト用板金溶接部品				
加工内容	機械加工		板金溶接				
必要設備	立旋盤(Φ600～800) マシニングセンター(800角)		溶接ロボット				
材 質	FC、FCD、SC等		SS400(t20～50)				
外注先に求める 特記事項							

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	93	企業名	南デザイン(株)	所在地	東京都青梅市	
URL	http://www.minamidesign.co.jp		資本金	4,000万円	従業員数	160名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③	
製品・部品名	OA機器部品、光学部品		OA機器部品、光学部品		OA機器部品、光学部品	
加工内容	樹脂成形品のための試作、量産用金型製作 製品サイズ：20～400角くらいまで 生産数量：3,000個/ロットに耐久可能な事。		樹脂成形 サイズ：20～400角くらいまで 数量：50～3,000個/ロット		樹脂切削加工 サイズ：500角までのものが中心 数量：1～20個/ロット	
必要設備	マシニングセンター、ワイヤー放電加工機		射出成形機（35t～300t）		マシニングセンター	
材質	アルミ、NAK材		ABS、PC、POM等		ABS、PC、POM等	
外注先に求める 特記事項	短納期対応、寸法精度		短納期対応、寸法精度		短納期対応、寸法精度	
NO.	94	企業名	(株)メープル	所在地	神奈川県相模原市	
URL	http://makple.jp		資本金	7,000万円	従業員数	74名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③	
製品・部品名	半導体製造装置部品、真空部品		真空部品		ブラケット、シャーシ等	
加工内容	機械加工		溶接		精密板金加工	
必要設備	門型マシニングセンター、五面加工機 マシニングセンター（1000×800） 汎用・複合旋盤 （Φ1～400、L1000）		各種溶接機 リークディテクター		レーザー加工機（4×8） タレパン（4×8）	
材質	SS、SUS、アルミ他		SS、SUS、アルミ他		SS、SUS、アルミ他	
外注先に求める 特記事項	材料手配～表面処理まで出来ること 検査して納品出来ること		材料手配～表面処理まで出来ること 検査して納品出来ること		材料手配～表面処理まで出来ること 検査して納品出来ること	

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	95	企業名	㈱モリタ東京製作所		所在地	埼玉県さいたま市		
URL	http://www.jmtmc.co.jp/company/index.html		資本金	20,000万円		従業員数	300名	
項目	求めている外注企業の内容①			求めている外注企業の内容②			求めている外注企業の内容③	
製品・部品名	歯科用医療機器部品			歯科用医療機器部品			歯科用医療機器部品	
加工内容	樹脂成形			板金加工			旋削加工、機械加工全般	
必要設備	射出成形機（50～850t）			プレス、ベンダー、タレパン（3×6）他			NC旋盤（Φ20～30、L100以下） マシニングセンター（100角）他	
材質	AES、ABS他			SECC、SPCC、SGCC他			鉄、C3604BD、SUS他	
外注先に求める 特記事項	少量多品種が得意な企業、ISO取得企業			少量多品種が得意な企業、ISO取得企業			少量多品種が得意な企業、ISO取得企業	
NO.	96	企業名	山口電材㈱		所在地	東京都昭島市		
URL	http://yamaguchidenzai.com		資本金	4,000万円		従業員数	318名	
項目	求めている外注企業の内容①			求めている外注企業の内容②			求めている外注企業の内容③	
製品・部品名	半導体製造装置・医療機器部品等			半導体製造装置・医療機器部品等				
加工内容	切削加工（プラスチック）全般 ・マシニング加工 ・旋削加工 ・他			射出成形加工（インジェクション成形）全般				
必要設備	マシニングセンター（2000角以下） NC旋盤（Φ500以下、L500以下） 汎用フライス 汎用旋盤他			射出成形機（20t～550tクラス）				
材質	プラスチック全般			プラスチック全般				
外注先に求める 特記事項	QCDがしっかりしている企業 グリーン調達ガイドラインあり			QCDがしっかりしている企業 グリーン調達ガイドラインあり				

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	97	企業名	ユニット(株)埼玉事業所	所在地	埼玉県入間郡		
URL	http://www.unit-signs.co.jp		資本金	10,000万円		従業員数	280名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	表示板、消火器スタンド他		表示スタンド、区画用品他		胸章、腕章、表示板他		
加工内容	プレス・板金・溶接・組立・塗装・印刷・メッキ処理他 50～900 山上げ鉄板等		成形・組立他 600～900 程度ブロー成形品等		ウエルダー加工、鳩目加工他 50～900 程度ビニール製品他		
必要設備	油圧プレス、ベンダー他		射出成形機、ブロー成形機他		高周波ウエルダー機、ファスナー加工機他		
材質	鋼板・アルミが主体、SUSも稀にあり		PE、ABS他		硬軟塩ビ、ターポリン他		
外注先に求める 特記事項	箱入れ等も含む完成品で納入できること 50～300ロット、多種あり		同左 300～3,000ロット		同左 30～200ロット、多種あり		
NO.	98	企業名	(株)楽日	所在地	東京都渋谷区		
URL	http://lucka.jp/		資本金	100万円		従業員数	9名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	キーホルダー		タグ				
加工内容	金型製作～プレス加工（抜き加工）～レーザーマーキング等		金型製作～プレス加工（抜き加工）～レーザーマーキング等				
必要設備	プレス、YAGレーザー加工機		プレス、YAGレーザー加工機				
材質	メタル、真鍮、SUS等		SUS304・430等				
外注先に求める 特記事項	小ロット300個から5～10万個の量産まで						

九都県市合同商談会 i n パシフィコ横浜

NO.	99	企業名	リングアンドリンク(株)	所在地	埼玉県所沢市		
URL	http://www.ring-and-link.co.jp		資本金	8,688万円		従業員数	90名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	位置決めピン・シャフト、レンズ鏡筒等		ベース、位置決めブロック、吸着板等		位置決め部品、ゲージ等		
加工内容	旋削加工～二次加工（フライス・研磨等）～処理（メッキ・アルマイト・熱処理等）までの一貫対応可能なこと		フライス加工～二次加工（旋盤・研磨等）、処理（メッキ・アルマイト・熱処理等）までの一貫対応可能なこと		切削加工（旋盤・フライス）～研削加工～処理（メッキ・アルマイト・熱処理等）までの一貫対応可能なこと		
必要設備	NC旋盤（Φ20～400、L500以下） 汎用旋盤（Φ15～200、L1000以下） 小型旋盤（Φ30以下、L300以下）		マシニングセンター（1500角以下） NCフライス 汎用フライス		平面研削盤（1000角以下） 円筒研削盤（Φ100以下、L500以下） 内面研削盤（外径Φ150以下、内径Φ100以下L300以下）		
材質	鉄、SUS、アルミ		鉄、SUS、アルミ		鉄、SUS、アルミ		
外注先に求める 特記事項	寸法精度0.01以下、幾何公差0.01以下 QCDS、少量多品種対応、材料手配 納品時、検査データ添付		寸法精度0.01以下、幾何公差0.01以下 QCDS、少量多品種対応、材料手配 納品時、検査データ添付		寸法精度0.01以下、幾何公差0.01以下 QCDS、少量多品種対応、材料手配 納品時、検査データ添付		
NO.	100	企業名	(株)レーザーックス	所在地	神奈川県横浜市		
URL	http://www.laserx.co.jp		資本金	9,000万円		従業員数	135名
項目	求めている外注企業の内容①		求めている外注企業の内容②		求めている外注企業の内容③		
製品・部品名	レーザー加工機				溶接・切断治具		
加工内容	設計・製作（機械加工～組立～制御～据付迄）		レーザー加工全般 弊社レーザー加工対応不可能な場合の試作～量産加工		製作（機械加工）		
必要設備			レーザー加工機		マシニングセンター（500角以下） 旋盤（Φ50前後、L300以下）		
材質			金属・樹脂等		金属・樹脂等		
外注先に求める 特記事項	NC、PLCを使った加工機の製造実績のある企業						